

PROCESS SHEET  
COMPONENT  
DRAWING

PRODUCTION LINE: CRANKSHAFT1  
PART No. SEE VARIANT SHEET

DRAWING SHEET 1 OF 1  
1017/01

**HAMMOND  
AND COMPANY**

SECTION A-A

PRO  
COM  
DR

PRODUCTION LINE: CRANKSHAFT II  
DRAWING SHEET 1 OF 1  
(A-CYL)

4 HOLES Ø5.5  
RELATES TO POINT AND POINT OF E

SECTION AA

RIDUCI IL TEMPO DI COLLAUDO

**ROK-IT**

*L'unico Calibro al mondo passa/non-passa a forma sferica*

## La gamma ROK-IT



*Calibro passa/non passa per fori di piccole dimensioni*



*Calibro passa/non passa a doppia estremità per fori di dimensioni maggiori*



*Calibro con una sola estremità*



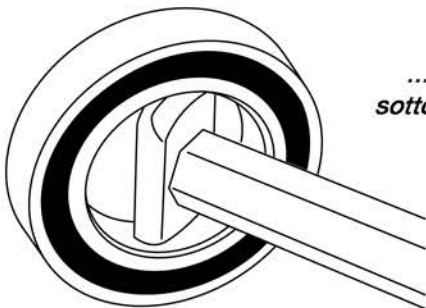
*Calibro passa/non passa per gole interne*



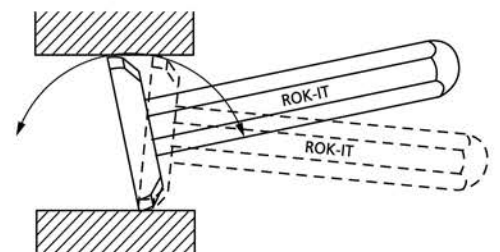
*Calibro passa/non passa per fori profondi*

## L'estrema semplicità del ROK-IT

*Le facce del calibro sono veramente sferiche...*



*...e possono essere introdotte nel foro, sotto ogni angolatura senza alcuna difficoltà nella ricerca dell'allineamento.*



*Con un semplice movimento (oscillatorio) si trova rapidamente il centro del foro per controllarne la misura.*

*Quando si utilizza un calibro Rok-it, non si percepisce alcun attrito. Si possono quindi effettuare misure veloci ed affidabili, a differenza dei calibri convenzionali, dove un attrito eccessivo può "mangiarsi" una fetta importante dell'effettivo campo di tolleranza.*

*In altre parole, un calibro convenzionale può portare allo "scarto" di pezzi buoni. Rok-it no.*

## ROK-IT Il risultato della nostra esperienza

Noi di **Febametal**, già leader grazie a Hammond nel campo degli utensili per foratura profonda, abbiamo una grande esperienza nella lavorazione e nella misura dei fori.

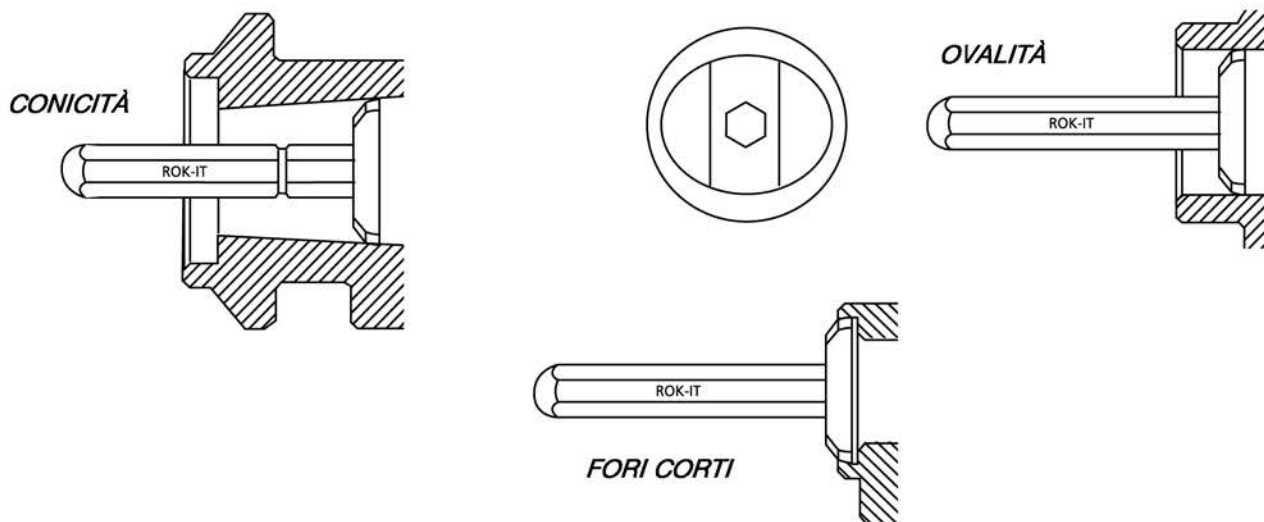
I problemi associati all'utilizzo di un calibro convenzionale (a forma cilindrica) ci sono davvero familiari: difficoltà nel trovare l'allineamento, tempo perso nel rimuovere un calibro che è rimasto bloccato, con il problema aggiuntivo di un danno sia al calibro stesso sia al pezzo lavorato.

Noi abbiamo trovato un metodo migliore e più efficace di fare le cose.

## ROK-IT I grandi vantaggi

- **Nessun bloccaggio nel foro e nessun ingrossamento del foro stesso.** Se la parte "passa" del Rok-it entra e viene agevolmente cullato oltre il centro mentre la parte "non passa" si arresta, allora il foro è in tolleranza: veloce e semplice.
- **Eccezionale durata del calibro Rok-it.** Minore attrito significa minore usura.
- **Versatile.** Il calibro Rok-it è in grado di rivelare immediatamente eventuali errori di ovalità, fori a forma di botte e conicità.
- **80% più leggero di un calibro convenzionale.** Noi abbiamo risparmiato su una porzione di materiale non necessario, così Voi risparmiate una parte di sforzo non necessario.

Rok-it è in grado di controllare al meglio le seguenti condizioni:



### QUELLO CHE DICONO I NOSTRI CLIENTI

- Il calibro Rok-it è altrettanto sensibile nei fori piccoli come in quelli grandi. ➤
- Il Rok-it è decisamente più leggero e facile da usare. ➤
- L'usura del calibro Rok-it è considerevolmente inferiore rispetto a quella di un calibro cilindrico. ➤
- I calibri convenzionali non ci indicano eventuali conicità inverse. Il calibro Rok-it è invece in grado di individuare tale difetto. ➤
- Il calibro Rok-it può entrare sotto ogni angolatura. ➤
- I calibri Rok-it in utilizzo sui nostri corpi-pompa sono di gran lunga i preferiti. ➤
- Gli operatori non possono bloccarlo nel foro. ➤

# Il calibro ROK-IT per il controllo di una gola

COMPONENT  
DRAWING

PART No.

SEE VARIANT SHEET

SHEET

1 OF 1

DESCRIPTION:

BR400 CRANKSHAFT (6 CYL)

DRILL PIN OIL HOLES (M/C 017/018)



Sollevare la parte scorrevole del cursore ruotando di un giro il pomello...

...verificando immediatamente se il diametro della gola è in tolleranza o meno.

*La sua forma sferica consente un auto-allineamento del calibro stesso con una lettura veloce e affidabile.*

*I calibri ROK-IT sono prodotti garantendo i seguenti standard qualitativi e di tolleranza all'usura.*

*Disponibili UKAS e certificato di qualità interno.*

*UK BS 969-2008*

*EUROPE DIN 7164 - 1966-08*

*USA ANSI B89.1.5 - 1998*

**Febametal Spa**

**Via Grandi 15, 10095**

**Grugliasco (Torino)**

**Tel: +39 011 7701412**

**Fax: +39 011 770 15 24**

**Email: [febametal@febametal.com](mailto:febametal@febametal.com)**

**Web: [www.febametal.com](http://www.febametal.com)**

**FEBAMETAL**