



BLEIFREIES MESSING

EFFIZIENT ZERSPANEN MIT HORN

LEAD-FREE BRASS

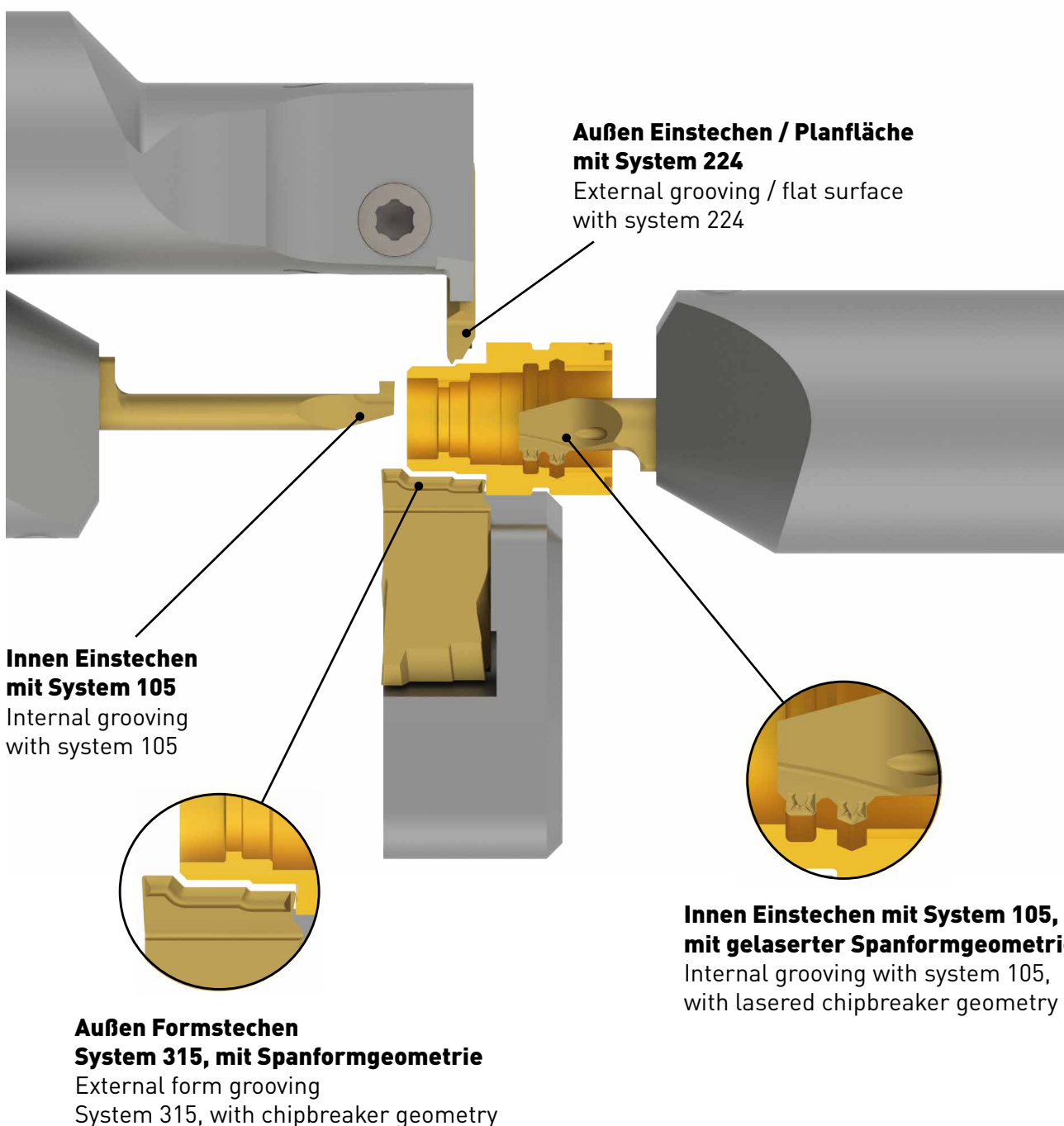
EFFICIENT MACHINING WITH HORN

Prozessichere Zerspanung von bleifreien Materialien durch:

- **Angepasste Geometrien**
- **Geeignete Auswahl der Schneidstoffe**
- **Hohe Leistung durch gezielte Kühlung**

Reliable machining of lead-free materials due to:

- Adapted geometries for reliable machining
- Appropriate grade selection
- High performance through targeted cooling



Bearbeitung Kabelzylinder

Machining Cable Cylinder



Maschine:

Tornos MultiSwiss 6x16

TORNOS

Machine:

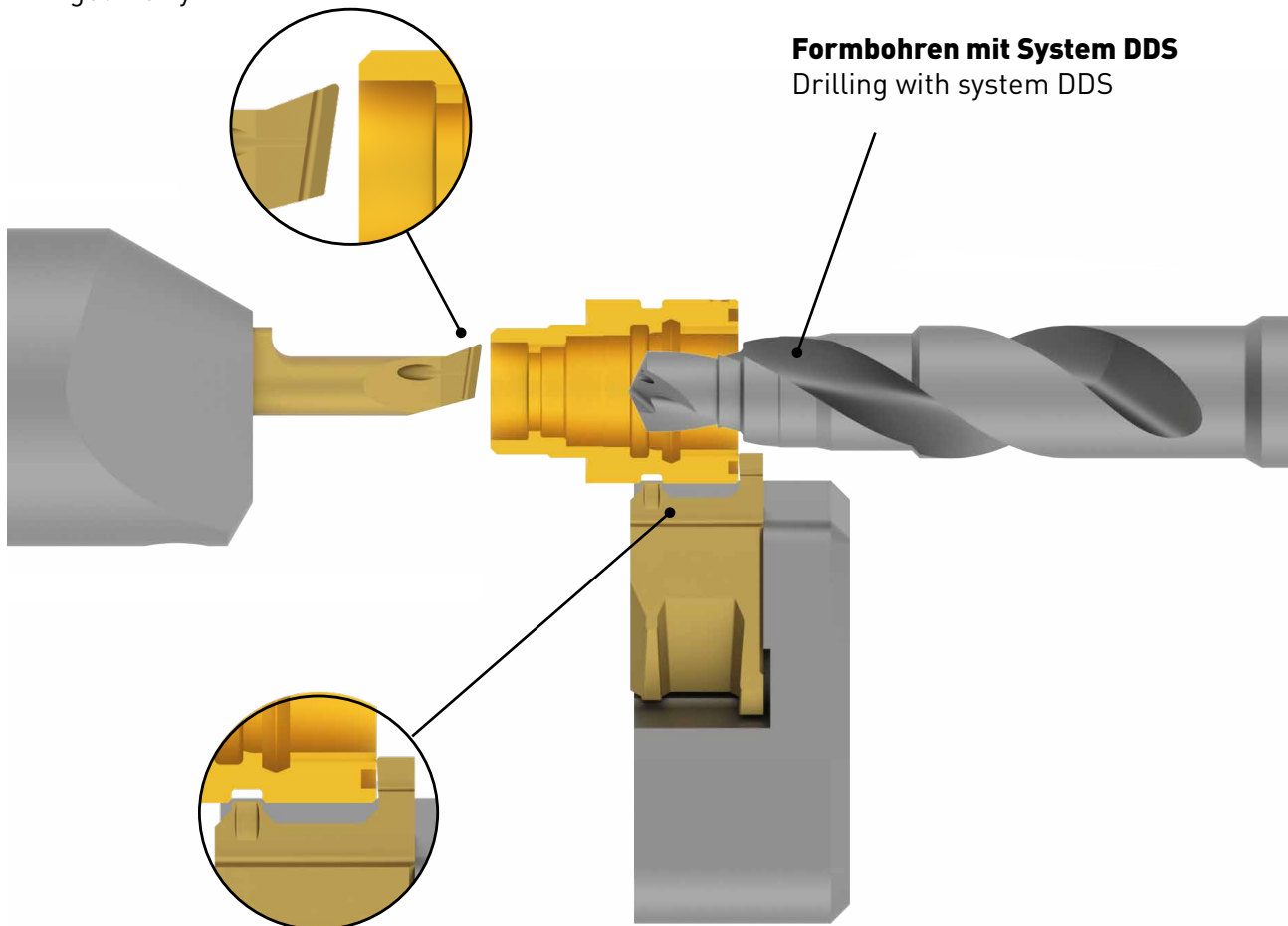
Tornos MultiSwiss 6x16

Material: CuZn (bleifreies Messing)

Material: CuZn (lead-free brass)

Innen Einstechen mit System 105, mit Geometrie HV

Internal grooving with system 105,
with geometry HV



Formbohren mit System DDS

Drilling with system DDS

Außen Einstechen / Planfläche

System 315, mit Spanformgeometrie

External grooving / flat surface

System 315, with chipbreaker geometry



Live-Zerspanung: Firma Tornos, Halle 17 / Stand C14

Live machining: Tornos Company, Hall 17 / Stand C14



**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com