



FRÄSEN VON ZAHNWELLEN

LÖSUNGEN FÜR ZAPFWELLEN
NACH DIN 9611/ 5003

SPLINE MILLING

SOLUTIONS FOR POWER TAKE-OFF
SHAFTS ACCORDING TO DIN 9611/ 5003



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Standardfräser zur Herstellung von Zapfwellen**

Standard cutters for the production of power take-off shafts

- **Sehr gute Wirtschaftlichkeit dank Hochleistungsschicht**

Very economical machining thanks to high performance coating

- **Zur Komplettbearbeitung auf Drehmaschinen**

For complete machining on turning centres

Fräsen von Zapfwellenprofilen mit HORN

Komplettbearbeitungen auf Dreh-Fräszentren rücken immer mehr in den Fokus. Mit Blick auf Zapfwellenverbindungen hat HORN diesbezüglich ein darauf ausgelegtes Fräsprogramm standardisiert. Die Fräser decken dabei die meistverwendeten Profile 1 3/8" und 1 3/4" ab. Das Programm umfasst auch spezielle Fräser für eingeschränkte Ausläufe der Wellen. Die optimale Abstimmung von Substrat, Geometrie und Beschichtung sorgen für eine hohe Leistungsfähigkeit der Fräswerkzeuge.

PTO profile milling with HORN

Complete machining on turn-mill centres is becoming increasingly popular. With regard to power take-off shaft connections, HORN has a standard milling program for this purpose. The milling cutters cover the most commonly used profiles 1 3/8" and 1 3/4". The program also includes special milling cutters for restricted shaft outlets. The optimal matching of substrate, geometry and coating ensure high performance of the milling tools.

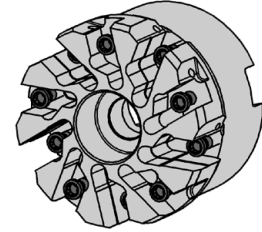
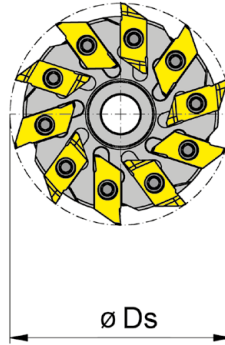
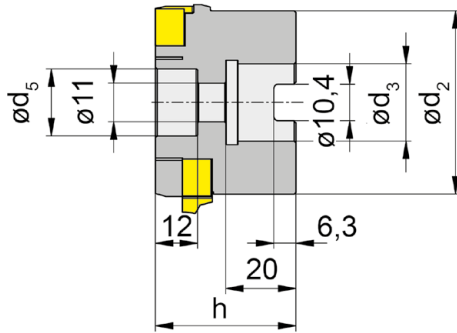
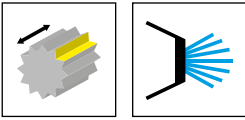


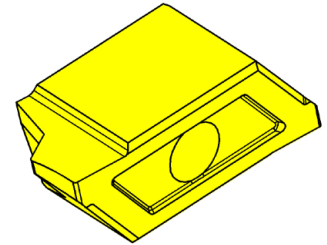
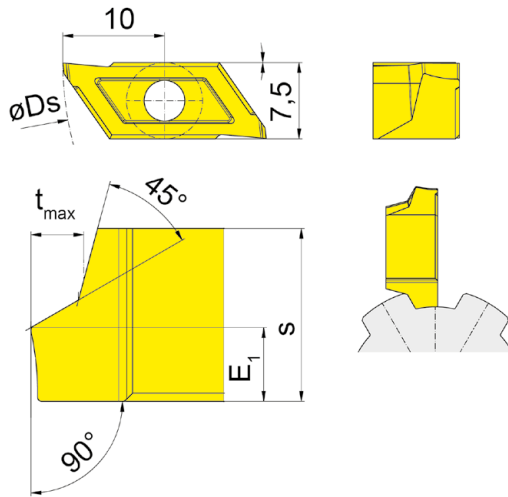
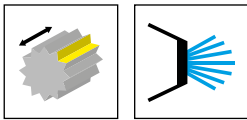
Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	h	d ₅	d ₃	d ₂
M274.0063.A22.7.5.IK	10	63	40	22	19	52

für 1 3/8"
for 1 3/8"

Ersatzteile
Spare Parts

Aufsteckfräser Arbour Mounted Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M274.0063.A22.7.5.IK	030.3513.T15P	T15PQ



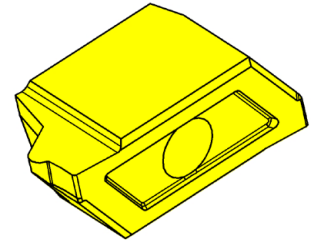
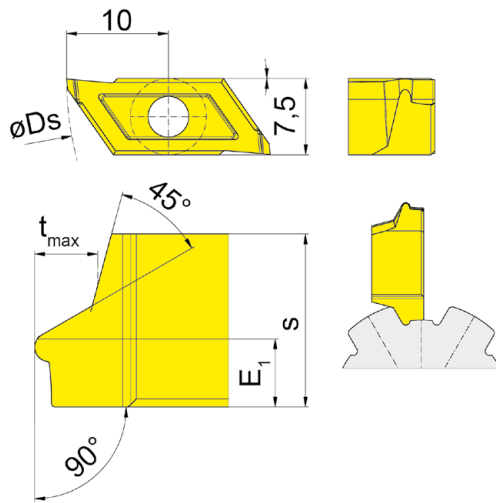
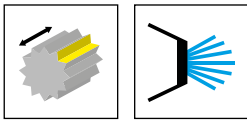
HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

△ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	z_{min}	z_{max}	E_1	s	t_{max}	Ds	Z	RC45
RS274.5003.138.0.L	5	10	3,6	8,5	2,6	63	2	▲
RS274.5003.138.0.R	5	10	3,6	8,5	2,6	63	2	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N -
								S -
								H -

für 1 3/8"
for 1 3/8"



HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

△ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	z_{min}	z_{max}	E_1	s	t_{max}	D_s	Z	RC45
RS274.5003.138.1.L	5	10	3,3	8,5	3,1	63	2	▲
RS274.5003.138.1.R	5	10	3,3	8,5	3,1	63	2	▲

für 1 3/8"
for 1 3/8"

P	●
M	●
K	●
N	-
S	-
H	-



**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com