



**INNOVATIVE PROZESSE**

ROTATIONSUNRUND DREHEN UND  
HIGH-SPEED-WIRBELFRÄSEN

**INNOVATIVE PROCESSES**

ROTARY ECCENTRIC TURNING AND  
HIGH SPEED WHIRL MILLING



**PROJEKT:**

PROJECT:

**„ZykloMed“**

**PROJEKTPARTNER:**

PROJECT PARTNER:

Verfahrensentwicklung  
Process development



Werkzeugentwicklung  
Tool development



Maschinen- und Steuerungsentwicklung  
Machine and control development



Verfahrenserprobung  
Process testing



**PROJEKTZIEL:**

PROJECT TARGET:

Funktionsintegrierte Implantate  
durch neuartige synchronisiert-  
zyklische Zerspanprozesse

Functionally integrated implants  
through innovative synchronised  
cyclic machining processes

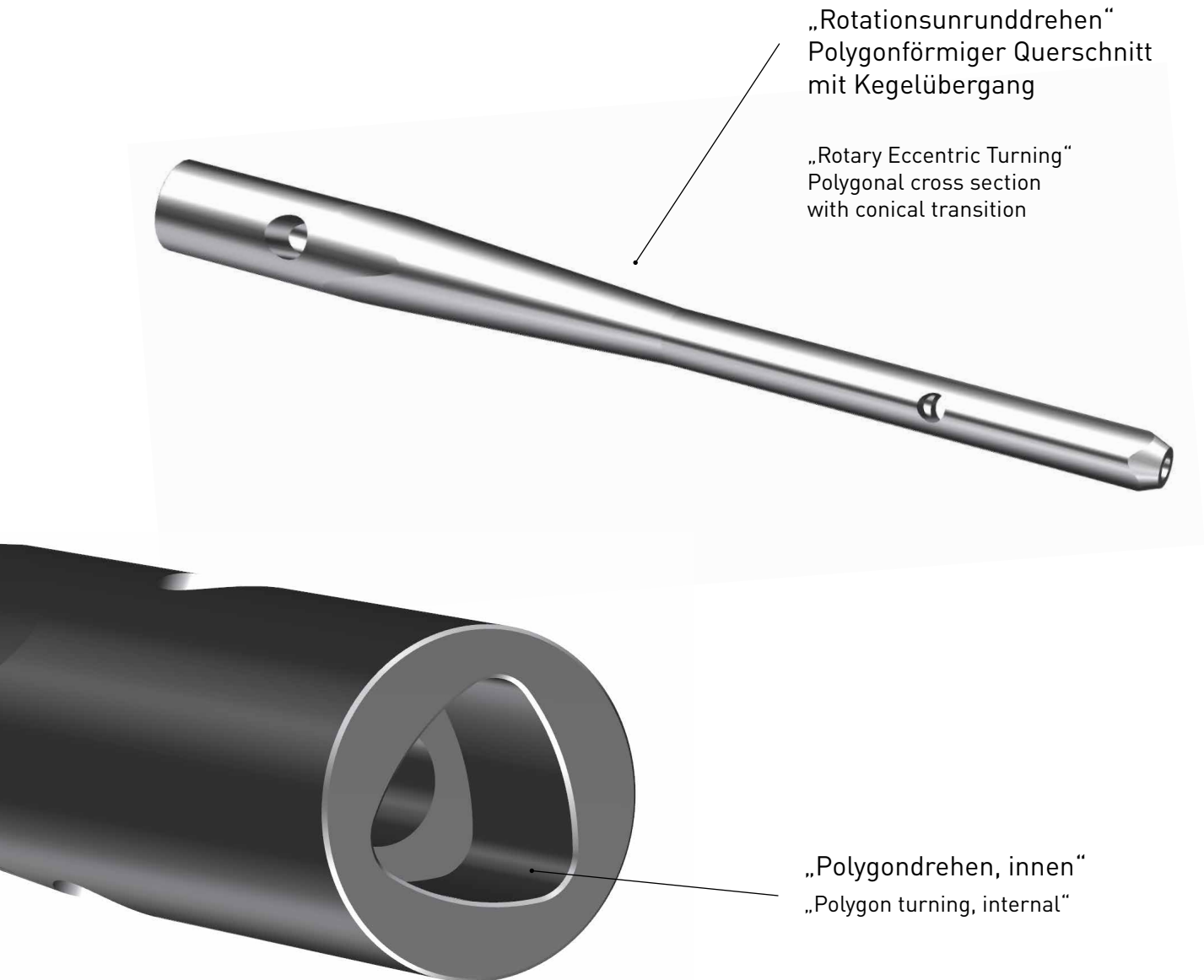
GEFÖRDERT VOM



The joint project ZykloMed is funded  
by the Federal Ministry of Education  
and Research

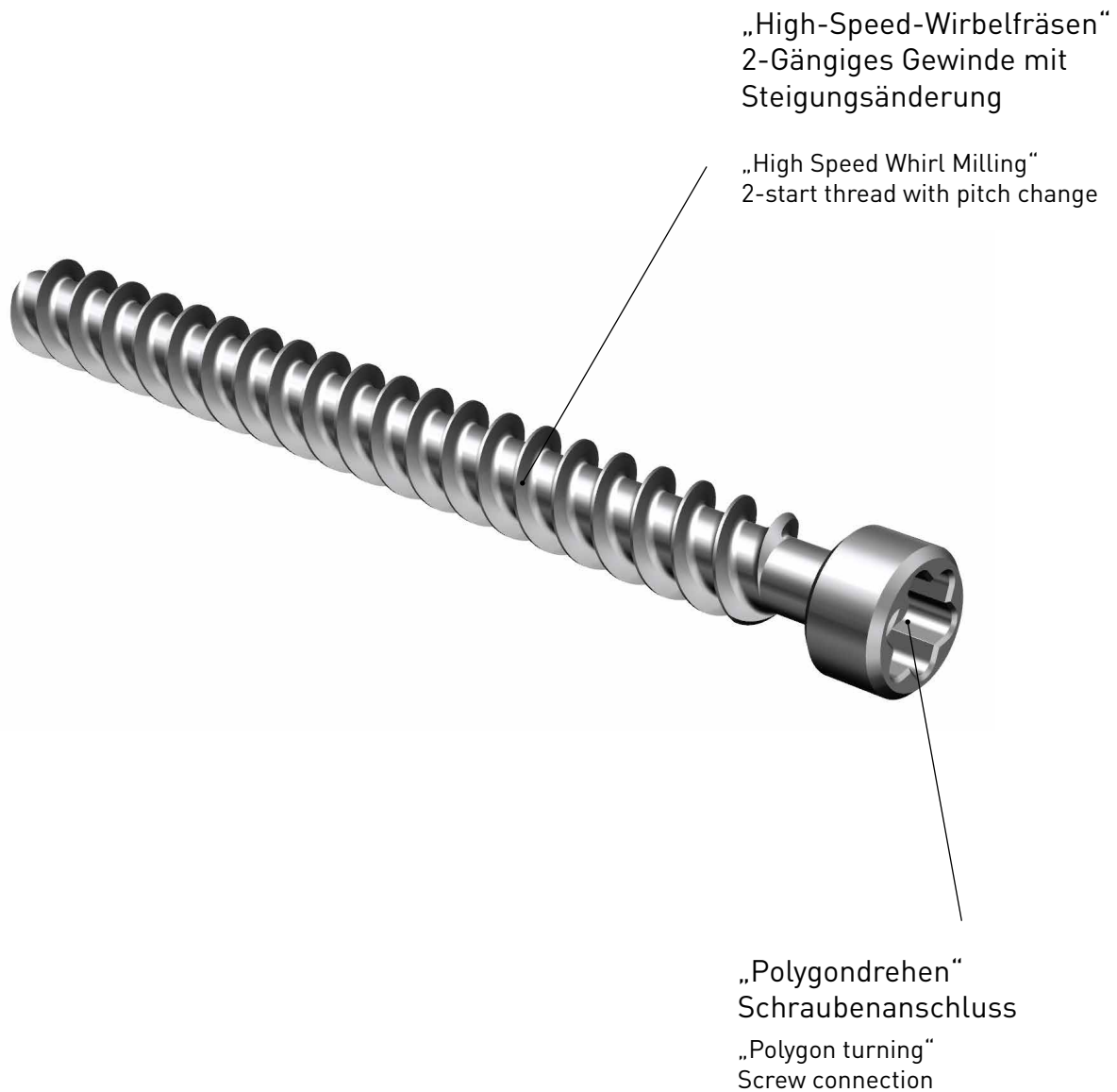
## Demonstrator Knochennagel

Demonstrator Bone Pin

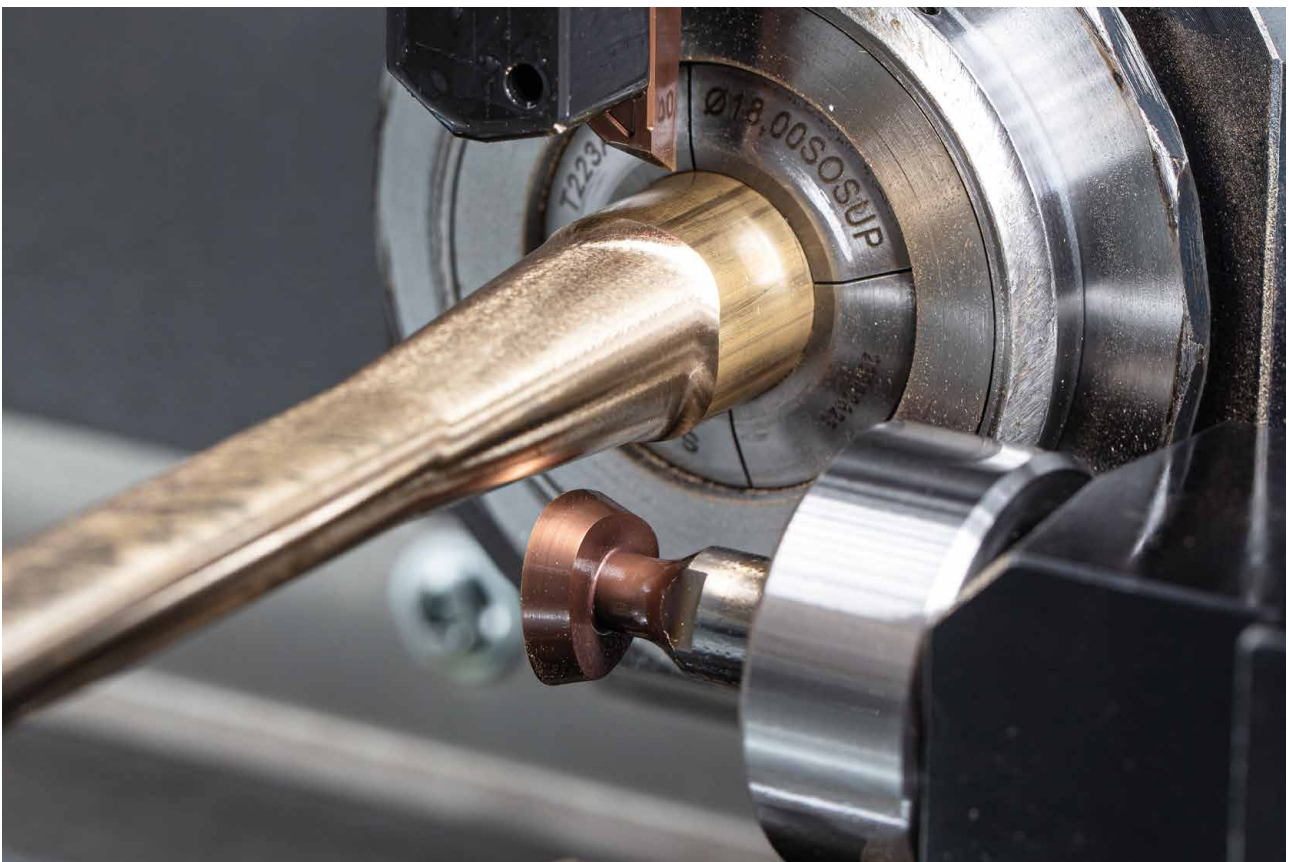


## Demonstrator Knochenschraube

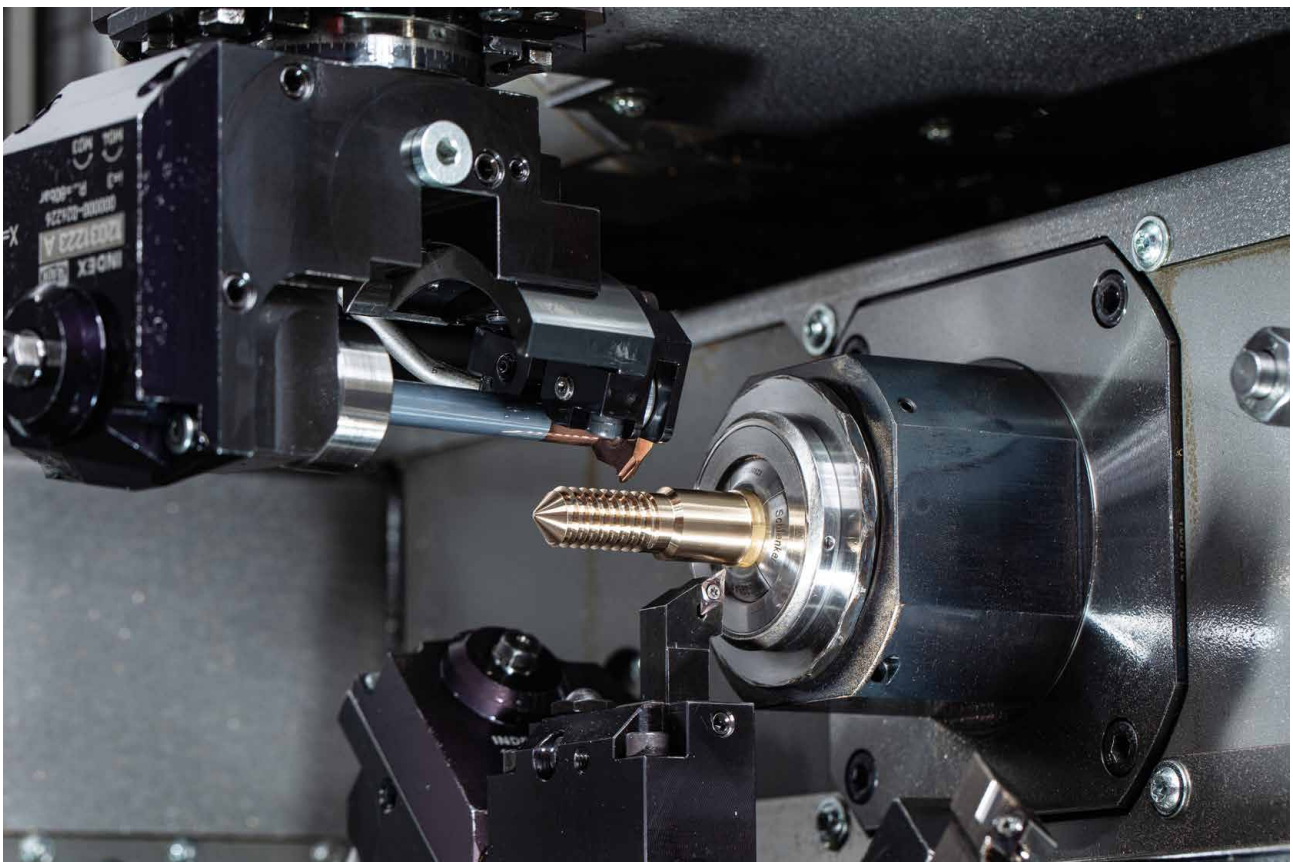
Demonstrator Bone Screw



- Verfahren zur Herstellung unrunder Außenkonturen
- Einsatz auf Drehmaschinen und Langdrehautomaten
- Hohe Produktivität
  
- Process for the production of rotary eccentric contours
- Use on fixed- and sliding-head lathes
- High productivity



- Verfahren zur Herstellung von Gewinden, auch mit veränderlicher Steigung
- Ermöglicht parallele Drehbearbeitung
- Hohe Produktivität und Oberflächengüte
  
- Process for the production of threads, also with variable pitch
- Parallel turn machining possible
- High productivity and surface finish





**FINDEN SIE JETZT IHRE  
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

**[horn-group.com](http://horn-group.com)**

**DEUTSCHLAND, STAMMSITZ**

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik  
Paul Horn GmbH  
Horn-Straße 1  
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)

[horn-group.com](http://horn-group.com)