



NEW

SYSTÈME DE FRAISAGE TANGENTIEL 610

Extension des fraises à 90 ° et des nouvelles nuances de coupe

SISTEMA DI FRESATURA TANGENZIALE 610

Ampliamento gamma con fresa a 90 ° e nuove leghe inserto



LA DIFFÉRENCE: PLUS DES POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Plaquette rectifiée indéxable
de précision**

Inserto intercambiabile rettificato
di precisione

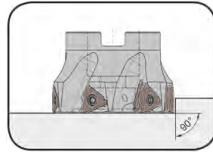
- **Avec six arêtes de coupe
utilisables**

Con sei taglienti utilizzabili

- **Grande flexibilité**

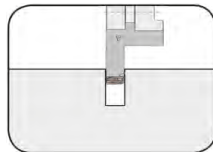
Alta flessibilità

Fraise d'épaulement
Fresa per spallamenti
M610



Page/Pag.
177

Fraise à moyeu
Fresa a manicotto
M610



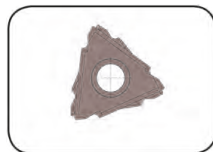
Page/Pag.
178

Fraise disque
Frese a disco
M610



Page/Pag.
179

Plaquette
Inserto
610

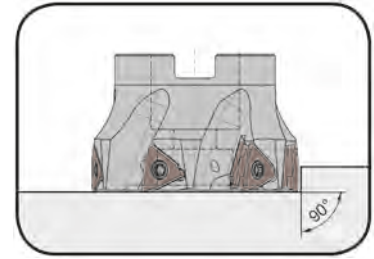


Page/Pag.
180-181

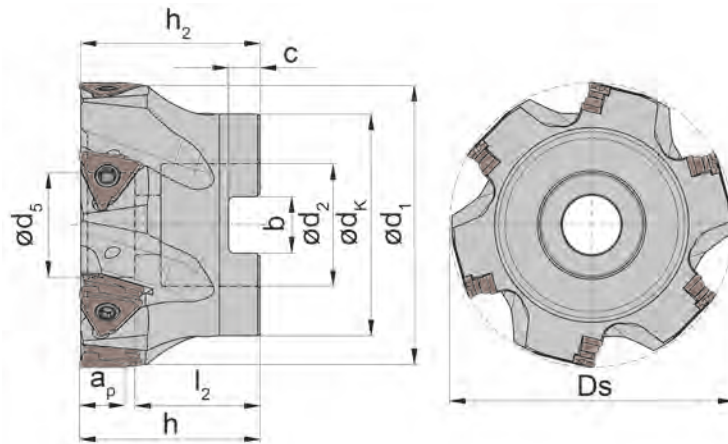
Fraise d'épaulement

Fresa per spallamenti

M610



Diamètre de coupe Diametro Ds 50-125 mm



pour Plaquette amovible
per Inserto

Type R610
Tipo

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	ap	h ₂	h	d ₅	d ₁	d ₂	l ₂	b	C	d _k	n _{max}
M610.0050.A22.05	5	50	9,9	39,7	40	19,5	49	22	24,0	10,4	6,3	41	10000
M610.0063.A22.06	6	63	9,9	39,7	40	19,5	62	22	25,0	10,4	6,3	49	9000
M610.0063.A27.06	6	63	9,9	39,7	40	23,0	62	27	27,5	12,4	7,0	49	9000
M610.0080.A27.08	8	80	9,9	49,7	50	21,5	79	27	28,0	12,4	7,0	59	8000
M610.0100.A32.10	10	100	9,9	49,7	50	30,0	99	32	33,0	14,4	8,0	80	7000
M610.0125.A40.12	12	125	9,9	62,7	63	56,0	124	40	35,0	16,4	9,0	89	6000

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Valeur du couple de serrage de la vis 030.3513.T15P = 3,5 Nm.
Coppia di serraggio per vite 030.3513.T15P = 3,5 Nm.

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise d'épaulement Fresa per spallamenti	Vis de serrage Vite centrale	Rondelle Rondella	Clé allen Chiave e brugola	Clé Chiave	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M610.0050.A22.05	10.25.912	10.5.433	SW8,0 DIN 911	-	030.3513.T15P	T15PQ
M610.0063.A22.06	10.25.912	10.5.433	SW8,0 DIN 911	-	030.3513.T15P	T15PQ
M610.0063.A27.06	12.30.7984	13.0.433	SW8,0 DIN 911	-	030.3513.T15P	T15PQ
M610.0080.A27.08	12.30.912	13.0.433	SW10,0 DIN 911	-	030.3513.T15P	T15PQ
M610.0100.A32.10	16.35.7984	17.0.433	SW12,0 DIN 911	-	030.3513.T15P	T15PQ
M610.0125.A40.12	20.30.6367	-	-	40.20.6368	030.3513.T15P	T15PQ

Fraisage Tangentielle

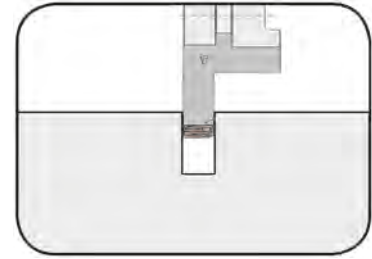
Fresatura Tangenziale



Fraise à moyeu

Fresa a manicotto

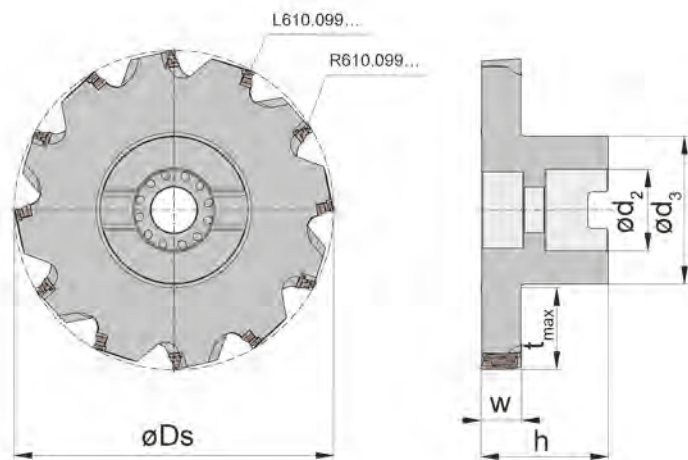
M610



Diamètre de coupe	Diametro Ds	100-125 mm
-------------------	-------------	------------

pour Plaquette amovible
per Inserto

Type 610
Tipo



N° de commande Codice prodotto	Z	Z _{eff}	Ds	t _{max}	h	d ₃	d ₂	n _{max}	w	Plaquette à droite Inserto destro	Plaquette à gauche Inserto sinistro
M610.0100.A27.S.16	10	5	100	25,0	50	48	27	7000	16	5x R610.099...	5x L610.099...
M610.0125.A32.S.16	12	6	125	32,5	50	58	32	6000	16	6x R610.099...	6x L610.099...

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Valeur du couple de serrage de la vis 030.3513.T15P = 3,5 Nm.

Coppia di serraggio per vite 030.3513.T15P = 3,5 Nm.

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise à moyeu Frese a manicotto	Vis de serrage Vite centrale	Rondelle Rondella	Clé allen Chiave e brugola	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M610.0100.A27.S.16	12.35.912	13.0.433	SW10,0 DIN 911	030.3513.T15P	T15PQ
M610.0125.A32.S.16	16.35.7984	17.0.433	SW12,0 DIN 911	030.3513.T15P	T15PQ

Fraisage Tangentielle

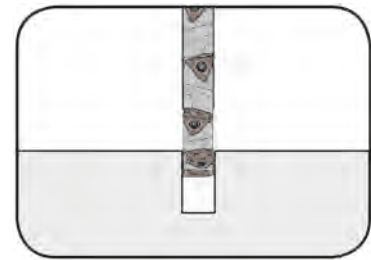
Fresatura Tangenziale



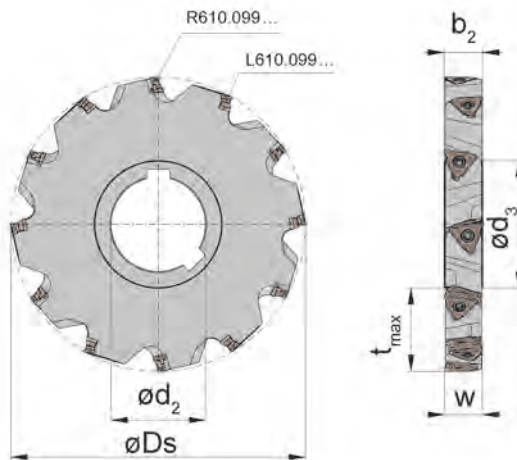
Fraise disque

Frese a disco

M610



Diamètre de coupe	Diametro Ds	100-125 mm
-------------------	-------------	------------



pour Plaquette amovible
per Inserto

Type 610
Tipo

N° de commande Codice prodotto	Z	Z _{eff}	Ds	t _{max}	b ₂	d ₂	d ₃	w	n _{max}	Plaquette à droite Inserto destro	Plaquette à gauche Inserto sinistro
M610.0100.32.S.16	10	5	100	26,0	16,4	32	46	16	7000	5x R610.099...	5x L610.099...
M610.0125.40.S.16	12	6	125	34,5	16,4	40	54	16	6000	6x R610.099...	6x L610.099...

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Valeur du couple de serrage de la vis 030.3513.T15P = 3,5 Nm.

Coppia di serraggio per vite 030.3513.T15P = 3,5 Nm.

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise disque Frese a disco	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M610...	030.3513.T15P	T15PQ

Fraisage Tangentielle

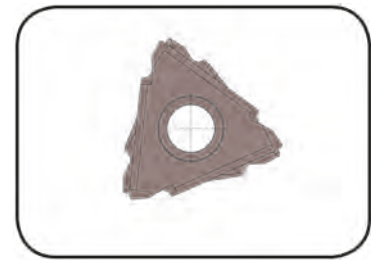
Fresatura Tangenziale



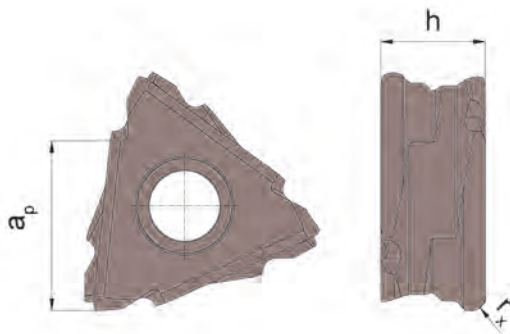
Plaquette amovible

Inserto

610



Profondeur de coupe a_p	Profondità di taglio a_p	9,9 mm
---------------------------	----------------------------	--------



pour Fraise
per Fresa

Type M610
Tipo

avec 6 arêtes de coupe utilisables
con 6 taglienti

N° de commande Codice prodotto	a_p	h	r_x	AS46	AS4B
R/L610.099.U.04	9,9	6,2	0,4	▲/Δ	▲/▲
R/L610.099.U.08	9,9	6,2	0,8	▲/Δ	▲/▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta
 ● Premier choix / raccomandato
 ○ Choix alternatif / alternativa
 - ne convient pas / non adatto
 □ Nuance non revêtue / non rivestito
 ■ Nuance revêtue / rivestito
 ■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm
 Dimensioni in mm

Nuance
Leghe

Fraisage Tangentielle

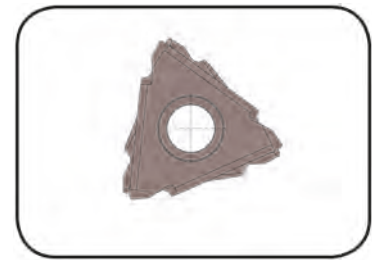
Fresatura Tangenziale



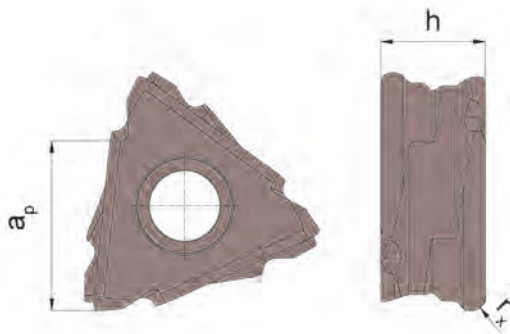
Plaquette amovible

Inserto

610



Profondeur de coupe a_p	Profondità di taglio a_p	9,9 mm
---------------------------	----------------------------	--------



pour Fraise
per Fresa

Type M610
Tipo

avec 6 arêtes de coupe
utilisables
con 6 taglienti

N° de commande Codice prodotto	a_p	h	r_x	Nuanche	
				IG35	NE2B
R/L610.099.W.04	9,9	6,2	0,4	▲/Δ	Δ/Δ
R/L610.099.W.08	9,9	6,2	0,8	▲/Δ	Δ/Δ
▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta ● Premier choix / raccomandato o Choix alternatif / alternativa - ne convient pas / non adatto ■ Nuanche non revêtue / non rivestito ■ Nuanche revêtue / rivestito ■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet				P	-
				M	●
				K	-
				N	-
				S	●
				H	-

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuanche
Leghe

Conditions de coupe

Parametri di taglio



Valeurs indicative des vitesses de coupe et des épaisseurs moyennes du copeau hm pour le calcul avances à la dent avec le logiciel "HCT".

Valori standard delle velocità di taglio v_c degli spessorimedi hm utili ai fini del calcolo dell'avanzamento del centro fresa con il nostro programma "HCT".

Matière à usiner Materiale da lavorare			Dureté Durezza Brinell (HB)	Vitesse de coupe Velocità di taglio v_c (m/min)	Epaisseur moy. du copeau Spessore medio del truciolo h_m (mm)
P	Acier au carbone Acciai al carbonio	0,2% C	140	240	0,1
		0,4% C	180	210	
		0,6% C	200	160	
	Acier allié Acciai legati	recuit ricotti	180	150	0,07
		traités bonificati	280	120	
			350	70	
	Acier hautement allié Acciai alto legati (>5%)	recuit ricotti	200	70	0,07
Acier coulé Acciai fusi	non allié non legati	180	180	0,07	
	allié legate	220	120		
M	Acier inoxydable Acciai inossidabili	martensitique ferritique martensitici, ferritici	200	130	0,06
		austenitique austenitici	180	120	0,06
K	Fonte grise Ghise	basse ténacité alta tenacità	180	100	0,11
		haute ténacité bassa tenacità	250	90	
	Fonte graph. sphéroïdale Ghise sferoidali	ferritique ferritici	160	120	0,09
		perlitique perlitici	250	60	
	Fonte malléable Ghise malleabili	ferritique ferritici	125	100	0,09
		perlitique perlitici	225	120	
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	traitem. impossible non temprabili	30-80	600	0,08
		traitement possible temprabili	80-120	500	0,07
	Alliage de fonte d'aluminium Leghe d'alluminio fuso	traitem. impossible non temprabili	80	600	0,08
		traitement possible temprabili	100	500	0,07
	Alliage de cuivre Leghe di rame	traitem. impossible non temprabili	90	500	0,08
		traitement possible temprabili	100	400	0,07
S	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Fe)	recuit ricotti	200	80	0,06
		trempe temprati	275	-	
	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Ni, Co)	recuit ricotti	250	40	0,06
		trempe temprati	350	-	