



NEW

SYSTÈME DE FRAISAGE TANGENTIEL 409

Plaquette indéxable de précision fritté

SISTEMA DI FRESATURA TANGENZIALE 409

Inserto intercambiabile sinterizzato di precisione



LA DIFFÉRENCE: PLUS DES POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Plaquette indéxable de précision fritté**

Inserto intercambiabile sinterizzato
di precisione

- **Géométrie d'ébauche pour un taux
d'enlèvement de matière élevé**

Geometria di sgrossatura per forti
asportazioni

- **Utilisation rentable des plaquettes**

Inserto ad elevato rapporto
costo-performance

Fraisage Tangentielle

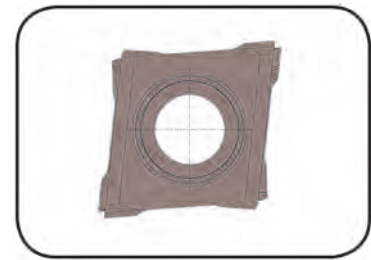
Fresatura Tangenziale



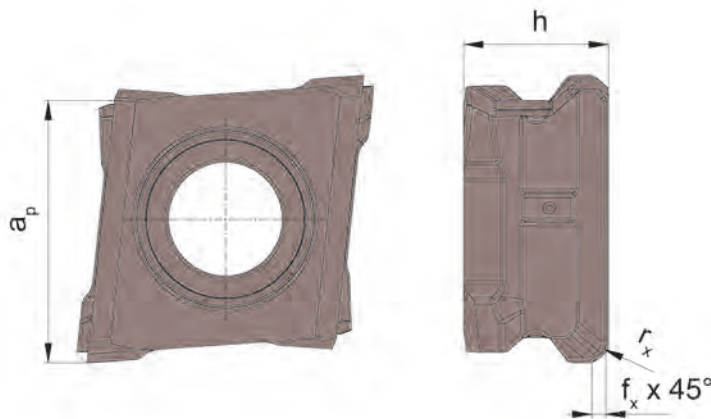
Plaquette amovible

Inserto

409



Profondeur de coupe a_p	Profondità di taglio a_p	9 mm
---------------------------	----------------------------	------



pour outil de fraisage
for Milling Tool

Typ M409
Type

Ne convient pas aux fraises à surfacer à 60°!
Non utilizzabile su frese a 60°

avec 4 arêtes de coupe utilisables
con 4 taglienti

N° de commande Codice prodotto	a_p	h	r_x	f_x	AS45	AS46
RS409.090.P.F05	9	5,2	0,6	0,5	▲	▲
▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta					P ●	○
● Premier choix / raccomandato					M ●	○
○ Choix alternatif / alternativa					K ●	●
- ne convient pas / non adatto					N ○	○
■ Nuance non revêtue / non rivestito					S ●	○
■ Nuance revêtue / rivestito					H -	-
■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet						

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance
Leghe

Conditions de coupe

Parametri di taglio



Valeurs indicative des vitesses de coupe et des épaisseurs moyennes du copeau hm pour le calcul avances à la dent avec le logiciel "HCT".


Valori standard delle velocità di taglio v_c degli spessorimedi hm utili ai fini del calcolo dell'avanzamento del centro fresa con il nostro programma "HCT".

Matière à usiner Materiale da lavorare		Dureté Durezza Brinell (HB)	Vitesse de coupe Velocità di taglio v_c (m/min)	Epaisseur moy. du copeau Spessore medio del truciolo h_m (mm)	
P	Acier au carbone Acciai al carbonio	0,2% C	140	240	0,14
		0,4% C	180	210	
		0,6% C	200	160	
	Acier allié Acciai legati	recuit ricotti	180	150	0,10
		traités bonificati	280	120	
			350	70	
	Acier hautement allié Acciai alto legati (>5%)	recuit ricotti	200	70	0,10
Acier coulé Acciai fusi	non allié non legati	180	180	0,10	
	allié legate	220	120		
M	Acier inoxydable Acciai inossidabili	martensitique ferritique martensitici, ferritici	200	130	0,09
		austenitique austenitici	180	120	0,08
K	Fonte grise Ghise	basse ténacité alta tenacità	180	100	0,16
		haute ténacité bassa tenacità	250	90	
	Fonte graph. sphéroïdale Ghise sferoidali	ferritique ferritici	160	120	0,13
		perlitique perlitici	250	60	
	Fonte malléable Ghise malleabili	ferritique ferritici	125	100	0,13
		perlitique perlitici	225	120	
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	traitem. impossible non temprabili	30-80	600	0,12
		traitement possible temprabili	80-120	500	0,10
	Alliage de fonte d'aluminium Leghe d'alluminio fuso	traitem. impossible non temprabili	80	600	0,12
		traitement possible temprabili	100	500	0,10
	Alliage de cuivre Leghe di rame	traitem. impossible non temprabili	90	500	0,12
		traitement possible temprabili	100	400	0,10
S	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Fe)	recuit ricotti	200	80	0,09
		trempe temprati	275	-	
	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Ni, Co)	recuit ricotti	250	40	0,09
		trempe temprati	350	-	

Autres informations veuillez consulter notre catalogue „Systèmes de fraisage“ (KFRAES100FI).

Ulteriori informazioni prego consultare il catalogo „Sistemi di fresatura“ (KFRAES100FI).

GORGE • TRONÇONNAGE • FRAISAGE DE GORGE • BROCHAGE • COPIAGE FRAISAGE • PERÇAGE • ALÉSAGE




Systèmes de fraisage
Sistemi di fresatura

2019

GOLE • TRONCATURA • FRESATURA • STOZZATURA • PROFILATURA IN FRESATURA • FO

Fraisage Tangentielle
Fresatura Tangenziale

N



Système/Sistema	Page/Pag.
M406	N2
M409	N10

N1