



**Gewindefräser DCG  
für M1 bis M2,5**

Gewindeherstellung in schwer  
zerspanbaren Werkstoffen

**DCG thread milling  
cutter for M1 to M2.5**

Thread production in hard-to-cut  
materials

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY



# Gewindefräser DCG für M1 bis M2,5

Die Vollhartmetallfräser der Baureihe DCG haben sich seit Jahren beim Herstellen von Gewinden von M3 bis M12 bewährt. Da die einreihigen Fräser für verschiedene Steigungen eingesetzt werden können, ist eine hohe Einsatzflexibilität gewährleistet.

Zur EMO werden Neuentwicklungen dieser Baureihe vorgestellt. Mit Arbeitsbereichen von M1 bis M2,5 (Metrische ISO-Gewinde DIN13-20) erweitern sie die Einsatzmöglichkeiten der DCG-Baureihe beim prozesssicheren Fräsen von Gewinden verfügen über sehr scharfe Schneidkanten und sind dank ihrer Beschichtung universell einsetzbar. Standardmäßig sind sie bis Gewindelängen 2 x D lieferbar. Sie beweisen ihr besonderes Leistungsvermögen und ihre Wirtschaftlichkeit beim Bearbeiten von Stählen, rostfreien Stählen, Guss, Nichteisenmetallen und ganz besonders bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie sie beispielsweise in der Medizintechnik benötigt werden.

## DCG thread milling cutter for M1 to M2.5

The solid carbide milling cutters from the DCG series have been proving themselves in the production of threads sized from M3 to M12 for many years. As the single-row milling cutters can be used for different pitches, high operational flexibility is guaranteed.

New developments for this series are being showcased at EMO. With working ranges from M1 to M2.5 (metric ISO threads DIN 13–20), they enhance the possible applications of the DCG series for the reliable milling of threads, have extremely sharp cutting edges and are suitable for universal use thanks to their coating. They are available as standard up to a thread length of 2 x D. They demonstrate their special capabilities and efficiency when machining steels, stainless steels, cast iron, non-ferrous metals, and in particular with the hard-to-cut materials that are needed in the medical technology sector, for example.

# DC Gewindefräser Teilprofil

## DC Thread Milling Cutter Partial Profile

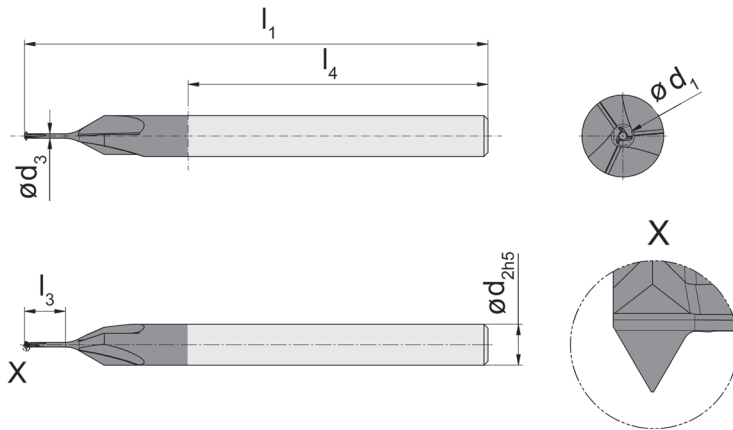


### Metrisches ISO-Gewinde DIN13-20 Teilprofil

Metric ISO-thread DIN13-20 Partial profile

# DCG

Gewinde	Thread	M1 - M2,5
---------	--------	-----------



Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	Gewinde Thread	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Z	l <sub>3</sub>	D <sub>min</sub>	P	d <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>		MC15	MG12
<b>DCG.3.M1.025.2.1.03</b>	0,7	M1	3	34	3	2,5	0,75	0,25	0,33	22		▲	▲
<b>DCG.3.M11.025.2.1.03</b>	0,75	M1,1	3	34	3	2,75	0,8	0,25	0,4	22		▲	▲
<b>DCG.3.M12.025.2.1.03</b>	0,8	M1,2	3	34	3	3	0,9	0,25	0,43	22		▲	▲
<b>DCG.3.M14.030.2.1.03</b>	1	M1,4	3	34	3	3,5	1,1	0,3	0,43	22		▲	▲
<b>DCG.3.M16.035.2.1.03</b>	1,1	M1,6	3	34	3	4	1,2	0,35	0,53	22		▲	▲
<b>DCG.3.M18.035.2.1.03</b>	1,3	M1,8	3	34	3	4	1,5	0,35	0,73	22		▲	▲
<b>DCG.3.M2.040.2.1.03</b>	1,5	M2	3	34	3	6	1,7	0,4	0,93	22		▲	▲
<b>DCG.3.M22.045.2.1.03</b>	1,7	M2,2	3	34	3	6	1,9	0,45	1,13	22		▲	▲
<b>DCG.3.M25.045.2.1.03</b>	2	M2,5	3	34	3	8	2,2	0,45	1,3	22		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / unsuitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

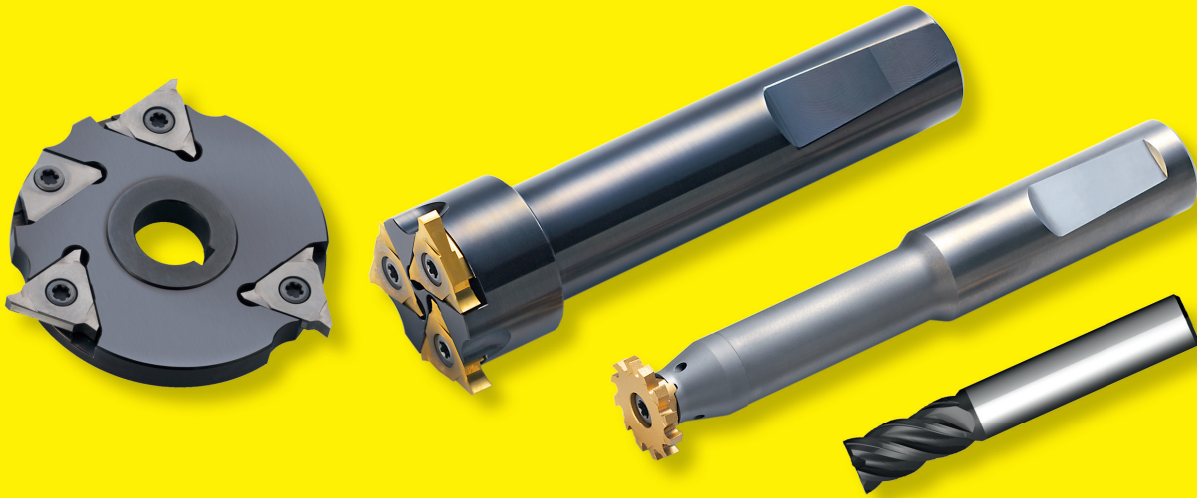
■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●	○
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	○	-

HM-Sorten  
Carbide grades



Deutschland / Germany  
**Hartmetall Werkzeugfabrik**  
**Paul HORN GmbH**

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen  
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893  
 E-Mail [info@phorn.de](mailto:info@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)

Großbritannien / UK and Ireland  
**HORN CUTTING TOOLS Ltd.**  
 32 New Street, Ringwood, Hampshire,  
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800  
 Fax +44 (0)1425/481 888  
 E-Mail [info@phorn.co.uk](mailto:info@phorn.co.uk), [www.phorn.co.uk](http://www.phorn.co.uk)

Frankreich / France  
**HORN S.A.S**  
 665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,  
 77127 Lieusaint  
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49  
 E-Mail [infos@horn.fr](mailto:infos@horn.fr), [www.horn.fr](http://www.horn.fr)

USA  
**HORN USA, Inc.**  
 320 Premier Court, Suite 205, Franklin, TN 37067  
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101  
 E-Mail [sales@hornusa.com](mailto:sales@hornusa.com), [www.hornusa.com](http://www.hornusa.com)

Ungarn / Hungary  
**HORN Magyarország Kft.**  
 H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4  
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32  
 E-Mail [technik@phorn.hu](mailto:technik@phorn.hu), [www.phorn.hu](http://www.phorn.hu)

China  
**HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.**  
 Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China  
 Putuo District, Shanghai 200060  
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060  
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205  
 Fax : +86 21 52832562  
 E-Mail: [info@phorn.cn](mailto:info@phorn.cn), [www.phorn.cn](http://www.phorn.cn)

Mexico  
**HORN HERRAMIENTAS MÉXICO**  
 Av. Hércules # 500 Bodega #8  
 Polígono Empresarial Sta. Rosa  
 Santa Rosa Jáuregui, Querétaro  
 C.P. 76220  
 Tel.: +442 291-0321, Fax: +442 291-0915  
 E-Mail [ventas@phorn.mx](mailto:ventas@phorn.mx), [www.phorn.mx](http://www.phorn.mx)



TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
 HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

