



NEU

NEW

S64T

Präzisionsgesinterte Stechplatte
mit Spanformgeometrie

S64T

Precision sintered insert
with chipbreaker geometry

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY





S64T

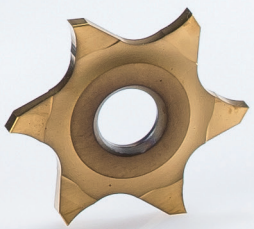
Die Stechplatte S64T mit Spanformgeometrie ist eine Weiterentwicklung der zur AMB 2016 vorgestellten Platte S64T. Neben dem größeren Arbeitsbereich verfügt das sechsschneidige Präzisionswerkzeug über verschiedene Spanformgeometrien und die neue Beschichtung EG5. Dank dieser Beschichtung, in Verbindung mit dem Hartmetallsubstrat, lassen sich mit der neuen Stechplatte alle Stahlwerkstoffe bearbeiten.

Die neue Baureihe der präzisionsgesinterten Sechsschneider mit geschliffenen Schneidkanten umfasst verschiedene Varianten mit unterschiedlichen Stechbreiten. Der Typ S64T ermöglicht Stechtiefen bis 5,5 mm. Vier Werkzeuge mit der Geometrie .1A sind zum Ein- und Abstechen und vier mit der Geometrie .DL zum Ein- und Abstechen und für einfache Längsdrehoperationen konzipiert. Die gute Spankontrolle der Spanformgeometrien sichert eine hohe Oberflächengüte an den Nutflanken, und die gerade Hauptschneide erzeugt einen sauber ausgearbeiteten Nutgrund. Als neutrale Stechplatten ausgelegt, lassen sie sich sowohl links als auch rechts in Quadratschäften mit Innenkühlung spannen. Die Halterabmessungen betragen 16 x 16, 20 x 20 und 25 x 25 mm. Eine Spannschraube fixiert die Stechplatte präzise und sicher im zentralen Plattensitz.

S64T

The S64T insert with chipbreaker geometry is an evolution of the S64T insert that was unveiled at AMB 2016. In addition to the more extensive working range it offers, this precision tool with six cutting edges features a range of chipbreaker geometries and the new EG5 coating. Thanks to this coating, as well as the carbide substrate, the new insert is able to machine any kind of steel.

The new series of precision-sintered six-edged tools with ground inserts comprises a number of variants with different cutting widths. The S64T type enables groove depths of up to 5.5 mm. Four tools with the .1A geometry are designed for grooving and parting off, while four with the .DL geometry are designed for grooving, parting off and simple longitudinal turning operations. The excellent chip control demonstrated by the chipbreaker geometries ensures outstanding surface quality on the groove flanks and the straight main cutting edge creates a clean groove base. Designed as neutral inserts, they can be clamped on either a left or a right hand square holder with internal cooling. Holder dimensions of 16 mm x 16 mm, 20 mm x 20 mm and 25 mm x 25 mm are available. A single clamping screw fastens the insert precisely and securely in place in the central pocket.



Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

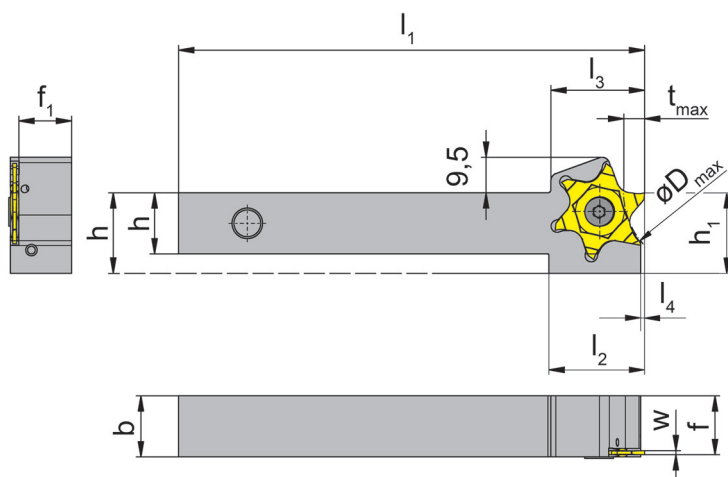
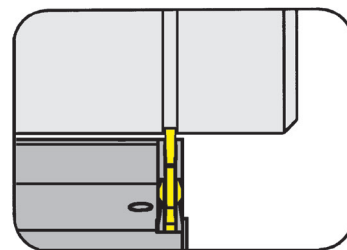
H64T

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe bis

Depth of cut up to

5,5 mm

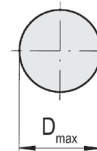


für Wendeschneidplatte
for Indexable Insert

Typ S64T
type

Ein- und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Bestellnummer	f ₁	f	l ₁	h ₁	Größe Size	h	b	l ₃	l ₂	l ₄	Kühlmittelanschluss Coolant Supply
R/LH64T.1616.4.10.IK	13,8	f ₁ +w+a ₁	125	21	01	16	16	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.1616.4.20.IK	13,3	f ₁ +w+a ₁	125	21	02	16	16	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2020.4.10.IK	17,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	20	20	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2020.4.20.IK	17,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	20	20	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2525.4.10.IK	22,8	f ₁ +w+a ₁	125	30	01	25	25	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2525.4.20.IK	22,3	f ₁ +w+a ₁	125	30	02	25	25	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.1212.6.10.IK	9,8	f ₁ +w+a ₁	125	19	01	12	12	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.1212.6.20.IK	9,3	f ₁ +w+a ₁	125	19	02	12	12	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.1616.6.10.IK	13,8	f ₁ +w+a ₁	125	21	01	16	16	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.1616.6.20.IK	13,3	f ₁ +w+a ₁	125	21	02	16	16	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2020.6.10.IK	17,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	20	20	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2020.6.20.IK	17,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	20	20	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2525.6.10.IK	22,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	25	25	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2525.6.20.IK	22,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	25	25	24,5	25	1	G1/8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.4010.T15P für Halter ...10.IK beträgt 4 Nm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.4010.T15P für Halter ...20.IK beträgt 5 Nm

Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...10.IK = 4 Nm

Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...20.IK = 5 Nm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ			
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ	004.00.26	G 1/8X5 DIN 913-45H	004.00.16

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

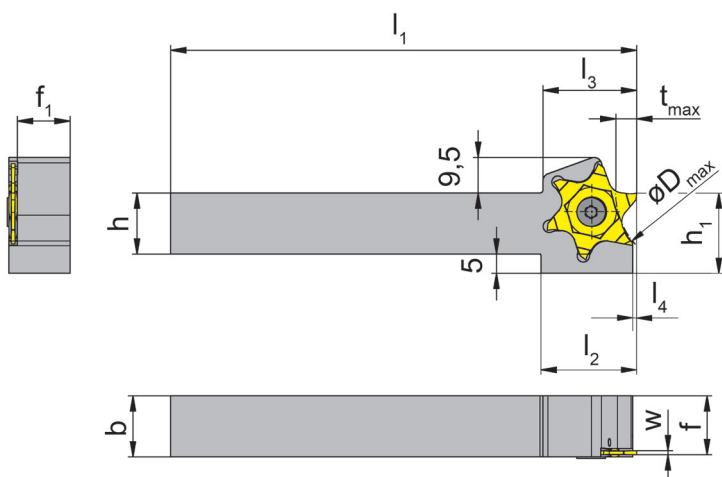
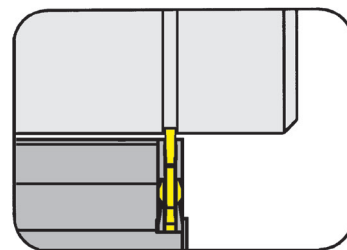


Klemmhalter

Toolholder

H64T

Stechtiefe bis Depth of cut up to 5,5 mm

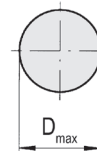


für Wendeschneidplatte
for Indexable Insert

Typ S64T
type

Ein- und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Bestellnummer	f ₁	f	l ₁	h ₁	Größe Size	h	b	l ₃	l ₂	l ₄
R/LH64T.1212.10	9,8	f ₁ +w+a ₁	125	19	01	12	12	25,4	25	1
R/LH64T.1212.20	9,3	f ₁ +w+a ₁	125	19	02	12	12	25,4	25	1
R/LH64T.1616.10	13,8	f ₁ +w+a ₁	125	21	01	16	16	25,4	25	1
R/LH64T.1616.20	13,3	f ₁ +w+a ₁	125	21	02	16	16	25,4	25	1
R/LH64T.2020.10	17,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	20	20	25,4	25	1
R/LH64T.2020.20	17,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	20	20	25,4	25	1
R/LH64T.2525.10	22,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	25	25	25,4	-	1
R/LH64T.2525.20	22,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	25	25	25,4	-	1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.4010.T15P für Halter ...10 beträgt 4 Nm
Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.4010.T15P für Halter ...20 beträgt 5 Nm

Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...10 = 4 Nm
Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...20 = 5 Nm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ

Einstechen und Abstechen

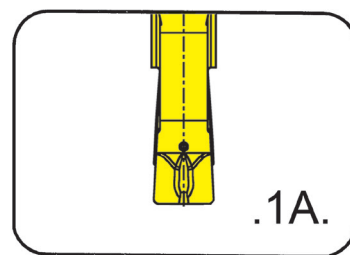
Grooving und Parting Off



Wendeschneidplatte

Insert

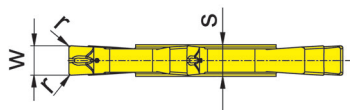
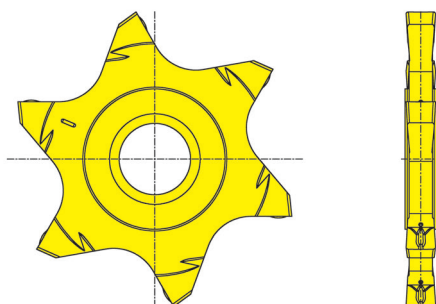
S64T



Stechbreite

Width of groove

1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
type

Bestellnummer Part number	r	w	Größe size	s	EG55
S64T.0150.1A2	0,2	1,5	01	2,2	▲
S64T.0200.1A2	0,2	2	02	2,2	▲
S64T.0250.1A2	0,2	2,5	02	2,7	▲
S64T.0300.1A2	0,2	3	02	3,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / unsuitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt / brazed

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

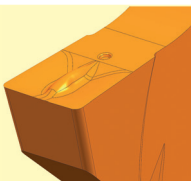
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.1A 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,12



Einstechen
Grooving



Längsdrehen
Side turning

Einsteichen und Längsdrehen

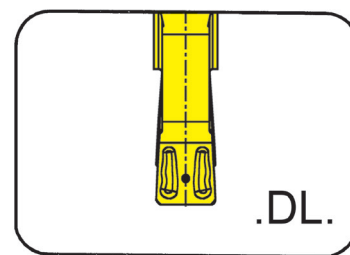
GROOVING and PARTING OFF



Wendeschneidplatte

Insert

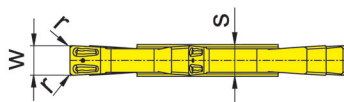
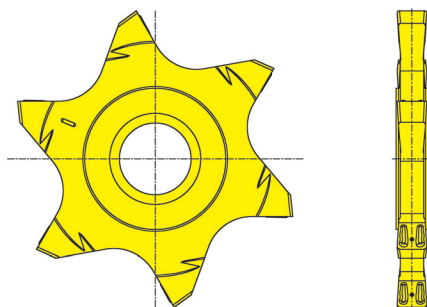
S64T



Stechbreite

Width of groove

1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
type

Bestellnummer Part number	r	w	Größe size	s	EG55
S64T.0150.DL2	0,2	1,5	01	2,2	▲
S64T.0150.DL4	0,4	1,5	01	2,2	Δ
S64T.0200.DL2	0,2	2	01	2,2	▲
S64T.0200.DL4	0,4	2	01	2,2	Δ
S64T.0250.DL2	0,2	2,5	02	2,7	▲
S64T.0250.DL4	0,4	2,5	02	2,7	Δ
S64T.0300.DL2	0,2	3	02	3,2	▲
S64T.0300.DL4	0,4	3	02	3,2	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / unsuitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.DL 	Einsteichen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20
↓ Einsteichen Grooving ↔ Längsdrehen Side turning		



Deutschland / Germany
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland
HORN CUTTING TOOLS Ltd.
32 New Street, Ringwood, Hampshire,
BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
Fax +44 (0)1425/481 888
E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France
HORN S.A.S
665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
77127 Lieusaint
Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA
HORN USA, Inc.
320 Premier Court, Suite 205, Franklin, TN 37067
Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary
HORN Magyarország Kft.
H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4
Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China
HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.
Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
Putuo District, Shanghai 200060
上海市安远路518号905室 邮编：200060
Tel : +86 21 52833505 ; 52833205
Fax : +86 21 52832562
E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn

Mexico
HORN HERRAMIENTAS MÉXICO
Av. Hércules # 500 Bodega #8
Polígono Empresarial Sta. Rosa
Santa Rosa Jáuregui, Querétaro
C.P. 76220
Tel.: +442 291-0321, Fax: +442 291-0915
E-Mail ventas@phorn.mx, www.phorn.mx



BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

