



**NEU**

**NEW**

## System 64T

Neuer Sechsschneider mit  
Hochleistungsbeschichtung

## System 64T

New six-cutting insert with  
high performance coating grade

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY





# System 64T

Die sechsschneidige Stechplatte vom Typ 64T erweitert die Systemfamilie der Stechplatte Typ 34T. Typ 64T ist präzisionsgepresst und aktuell mit Stechbreiten bis 3,29 mm und Geometrieform .00 lieferbar. Als neutrale Stechplatte ausgelegt, kann sie sowohl links als auch rechts eingesetzt werden. Die Abmessungen der Quadratschafthalter mit Innenkühlung betragen 16x16, 20x20 oder 25x25 mm. Eine Spannschraube fixiert die Stechplatte präzise und prozesssicher zentral im Plattensitz. Der Typ 64T ermöglicht Stechtiefen bis 3,5 mm bei einem Werkstückdurchmesser von bis zu 65 mm.

Die neue Hochleistungsbeschichtung EG55 mit überragenden Standzeitwerten kennzeichnet die Stechplatte als Allroundplatte zur Bearbeitung der gängigen Stahlwerkstoffe. Darüber hinaus eignet sie sich zur Zerspanung der breiten Werkstoffpalette von NE-Metallen.

Anwendungsbereiche:

- Ein- und Abstechen in den Stechbreiten 1,0 und 1,5 mm
- Seegeringnutennach DIN 471/472 in den Nutbreiten 0,57 bis 3,29 mm
- Einstechen mit Vollradiusplatten mit Radien von 0,5 - 1,5 mm

# System 64T

The 64T six-edged grooving insert is the latest addition to the HORN grooving range. The type 64T insert is precision sintered and is currently available with a grooving width of up to 3.29 mm (0.1295") in the .00 geometric shape. As a neutral grooving insert, it can be used on either the left or the right in square shank holders with internal cooling. The holders measure 16 x 16 (0.6299" x 0.6299"), 20 x 20 (0.7874" x 0.7874") or 25 x 25 mm (0.9843" x 0.9843"). An adequately dimensioned clamping screw holds the grooving insert precisely, keeping it central in the insert seat and ensuring a high level of process reliability. The type 64T insert supports grooving depths of up to 3.5 mm (0.1378") and a maximum workpiece diameter of 65 mm (2.5591).

The new EG55 high-performance coating grade considerably improves the tool life and makes the grooving insert the perfect all-rounder for machining all types of steel as well as a wide range of other materials.

Application:

- Grooving and parting off for groove widths of 1.0 (0.0393") and 1.5 mm (0.0591")
- Circlip grooves acc. to DIN 471/472 with groove widths of 0.57 (0.0224") to 3.29 mm (0.1295")
- Grooving using full radius inserts with radii of 0.5 - 1.5 mm (0.0197" - 0.0591")



# EINSTECHEN und ABSTECHEN

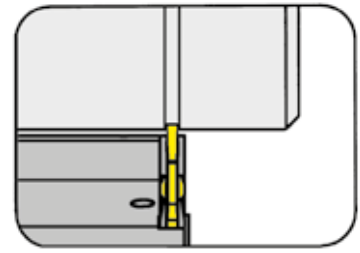
## GROOVING and PARTING OFF



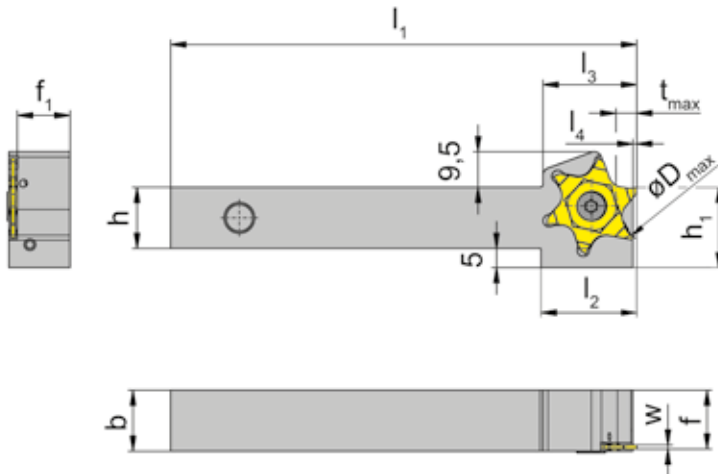
### Klemmhalter Typ

Toolholder Type

# 64T



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	5,5
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 3,0



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S64T  
Type

Ein- und Abstechen von Wellen  
Grooving and parting off

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH64T.1616.6.10.IK	16	16	125	25	24,5	1	21	14	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	01	2,00
R/LH64T.1616.6.20.IK	16	16	125	25	24,5	1	21	13	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	02	2,01 - 3,00
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	1	21	14	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	01	2,00
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	1	25	18			
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	1	30	23	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	02	2,01 - 3,00
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	1	21	13			
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	1	25	17			
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	1	30	22			

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.4010.T15Q für Halter ...10.IK beträgt 4 Nm  
Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.4010.T15Q für Halter ...20.IK beträgt 5 Nm  
Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...10.IK = 4 Nm  
Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...20.IK = 5 Nm

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	<b>030.4010.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

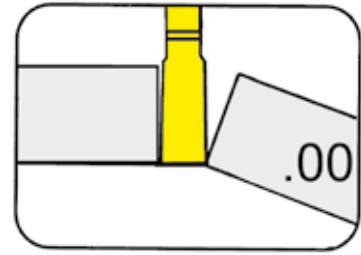
## GROOVING and PARTING OFF



### Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

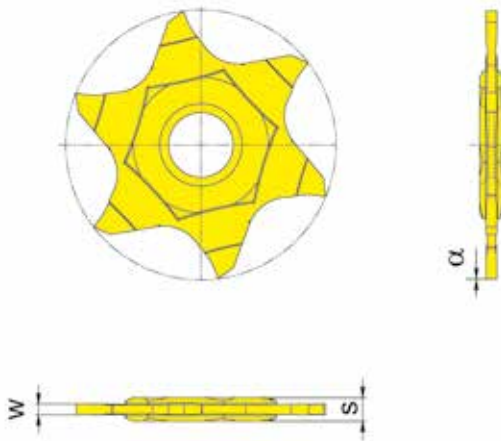
## S64T



Stechbreite	Width of groove	1,0 - 1,5 mm
-------------	-----------------	--------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type



Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	s	Größe Size	MG12	EG55
S64T.0010.00	1,0	0°	2,2	01	Δ	▲
S64T.0015.00	1,5				Δ	▲
					P	○
					M	●
					K	●
					N	○
					S	●
					H	●

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

Abmessungen für  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  und  $l_k$  siehe Kassetten  
Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

HM-Sorten  
Carbide grades

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

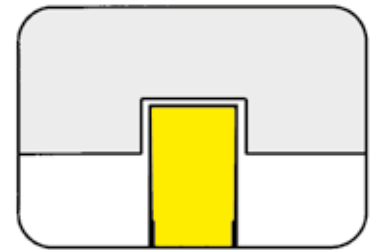
## GROOVING and PARTING OFF



### Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

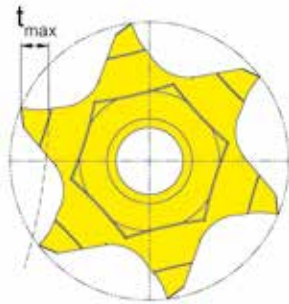
## S64T



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
0,50 - 3,15 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type

Bestellnummer Part number	Nw	w	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	MG12	EG55
S64T.0050.00	0,50	0,57	0,7			Δ	▲
S64T.0060.00	0,60	0,67	0,8			Δ	▲
S64T.0070.00	0,70	0,77	1,1			Δ	▲
S64T.0080.00	0,80	0,87	1,2			Δ	▲
S64T.0090.00	0,90	0,97	1,4	2,2	01	Δ	▲
S64T.0100.00	1,00	1,07	1,6			Δ	▲
S64T.0160.00	1,60	1,74	3,5			Δ	▲
S64T.0185.00	1,85	1,99	3,5			Δ	▲
S64T.0215.00	2,15	2,29	3,5			Δ	▲
S64T.0265.00	2,65	2,79	3,5	2,7	02	Δ	▲
S64T.0135.00	3,15	3,29	3,5	3,2	03	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

P	○	●
M	●	●
K	●	○
N	●	●
S	●	●
H		

HM-Sorten  
Carbide grades

# EINSTECHEN (außen und innen)

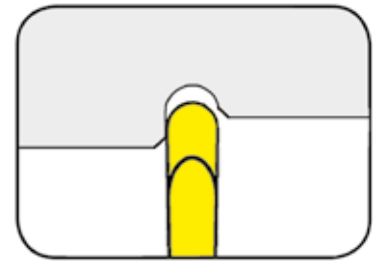
## GROOVING (external and internal)



### Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

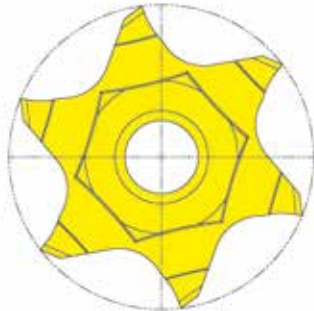
## S64T



Vollradius

Full radius

r 0,50 - 1,50 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type

Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	MG12	EG55
S64T.0100.05	1,0	0,50			Δ	▲
S64T.0120.06	1,2	0,60			Δ	▲
S64T.0160.08	1,6	0,80	2,2	01	Δ	▲
S64T.0200.10	2,0	1,00			Δ	▲
S64T.0250.12	2,5	1,25	2,7	02	Δ	▲
S64T.0300.15	3,0	1,50	3,2	03	Δ	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

P	○	●
M	●	●
K	●	○
N	●	●
S	●	●
H		

HM-Sorten  
Carbide grades



Deutschland / Germany  
**Hartmetall Werkzeugfabrik**  
**Paul HORN GmbH**

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen  
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893  
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland  
**HORN CUTTING TOOLS Ltd.**

32 New Street, Ringwood, Hampshire,  
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800  
 Fax +44 (0)1425/481 888  
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France

**HORN S.A.S**  
 665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,  
 77127 Lieusaint  
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49  
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA

**HORN USA, Inc.**  
 320 Premier Court, Suite 205, Franklin,  
 TN 37067  
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101  
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary

**HORN Magyarország Kft.**  
 H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4  
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32  
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China

**HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.**  
 Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China  
 Putuo District, Shanghai 200060  
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060  
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205  
 Fax : +86 21 52832562  
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



**BLUECOMPETENCE**  
 Alliance Member

Partner of the Engineering Industry  
 Sustainability Initiative

**TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN**  
**HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY**

