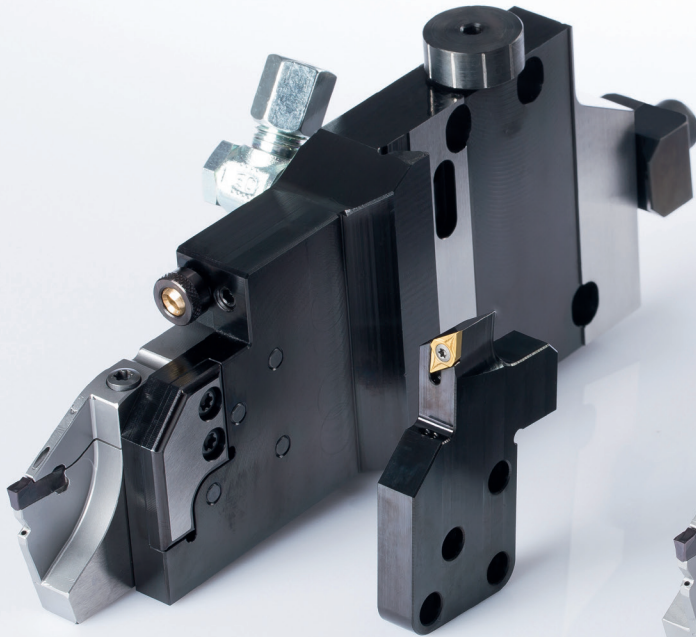
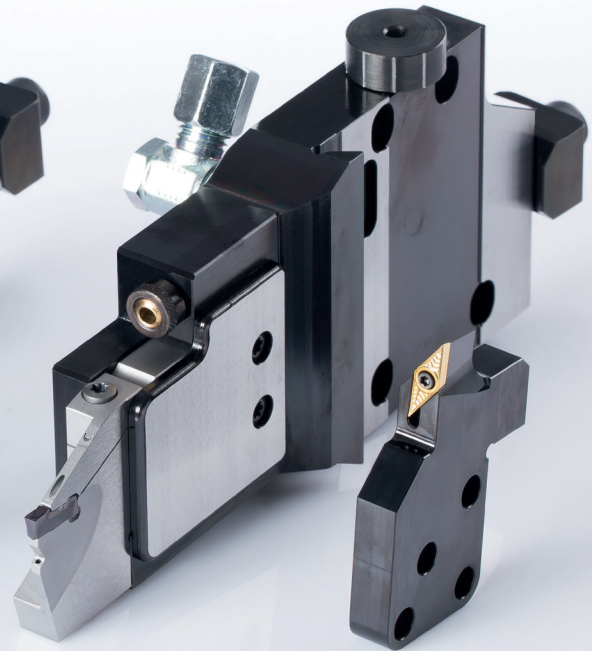




NEU



NEW

**Modulare Systeme
Typ 968 und 969**

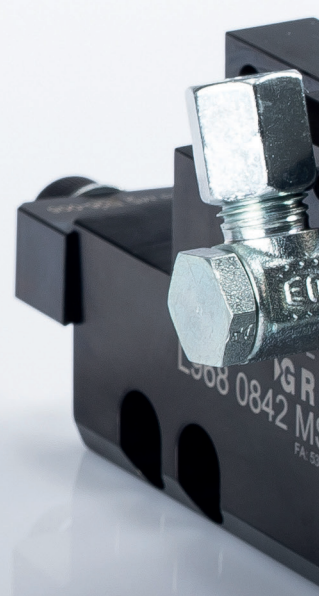
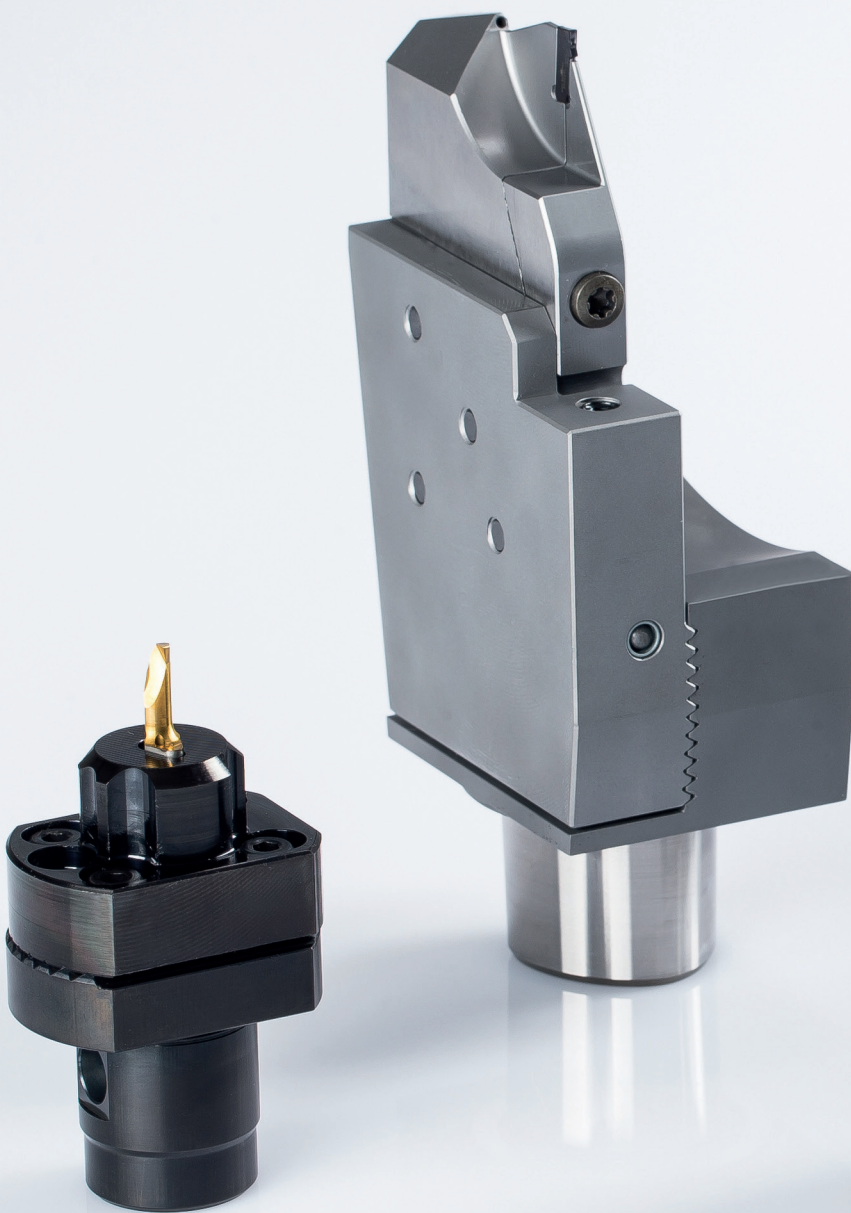
sowie Werkzeuge zur
Rückseitenbearbeitung
für Mehrspindler

**Modular tooling system
type 968 and 969**

as well as tools for back
end machining for multi-
spindle lathes

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY





Modulare Systeme

Typ 968 und 969

Für Mehrspindler von Index und Schütte entwickelte HORN in Kooperation mit dem Unternehmen Ernst Graf GmbH modulare Grundträgersysteme Typ 968 und 969 mit Schnittstellen des Typs 842 und 840. Für Mehrspindler INDEX gibt es das System 968 für Kassetten des Typs 842. Dabei passen alle gängigen Kassetten dieses Typs in die höhenverstellbaren Grundaufnahmen.

Die Zuführung von IK am Grundhalter erfolgt wahlweise über die maschinenseitige Schnittstelle oder von außen. Eine Anschlagplatte ermöglicht die Längeneinstellung der Werkstücke. Die Anschlagplatte ist verdrehsicher befestigt. Die Befestigung der Grundträger auf der Maschine erfolgt mittels Prisma und Spannpratze. Zusätzlich runden Werkzeuge für die rückseitige Bearbeitung das Spektrum ab. Die Werkzeuge gibt es mit 4 Grundhaltern Typ BGT und höhenverstellbaren Kassetten Typ BKT mit Aufnahmen für HORN Supermini, Kassetten mit zylindrischer Aufnahme für die Durchmesser 8, 10, 12, 16 mm, Kassetten mit Spannzange ER11 und ER20 sowie Kassetten mit ISO VC und DC Platten.

Für Schütte wurde das System 969 konzipiert. Eine Grundaufnahme für Innenkühlung und mit Polygonschaft sowie höhenverstellbare Haltestücke mit Schnittstelle 842 und 840 bzw. für Quadratschäfte 16x16. Die Haltestücke sind dabei verdrehsicher über eine Verzahnung positioniert. Eine sichere KSS Übergabe ist gewährleistet. Alle Kassetten des Typs 842 passen in die neuen Haltestücke. Zusätzlich gibt es neue Kassetten Typ 840 für beengten Bauraum mit Innenkühlung für Schneidplatten S100, S101 und S224 in Schneidbreiten 2,5 sowie 3 und 4 mm sowie Kassetten mit Innenkühlung für Schneidplatten S274.

Modular tooling system type 968 and 969

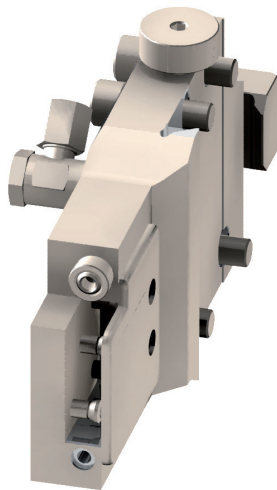
Working with Index and Schütte multi-spindle lathes in mind and partnering with Ernst Graf GmbH, HORN has developed the modular base carrier systems type 968 and 969 with interfaces of type 842 and 840. For Index multi-spindle lathes, there is the system type 968 for cassettes of the type 842. This means that all common cassettes of this type fit in the height-adjustable basic adapters.

There is the option of feeding in the coolant on the basic holder via the machine-side interface or from an external location, while a stop plate makes it possible to change the workpiece length. The stop plate is secured to prevent it twisting. The base carriers are secured on the machine using a prism and clamping claws. Tools for back end machining round off the range. The tools are available with 4 basic holders type BGT and height-adjustable cassettes type BKT with adapters for HORN Supermini, cassettes with cylindrical adapters for 8, 10 and 12 mm diameters, cassettes with collet chucks ER11 and ER20 as well as cassettes with ISO VC and DC inserts.

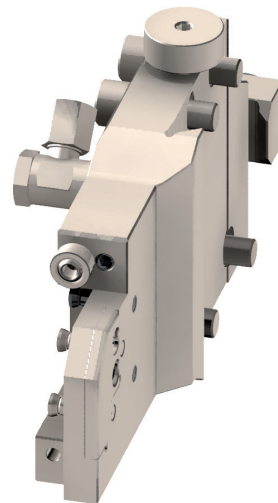
The system type 969 has been designed for Schütte. This includes a basic adapter for internal cooling, with a polygon shank as well as height-adjustable brackets with interfaces type 842 and 840 and for 16x16 square shanks. The brackets are positioned using gear teeth, in a way that prevents them from twisting. A reliable transfer of cooling lubricant is guaranteed. All cassettes type 842 fit in the new brackets. What's more, there are new cassettes type 840 for restricted spaces with internal cooling for S100, S101 and S224 inserts in cutting widths of 2.5, 3 and 4 mm, as well as cassettes with internal cooling for S274 inserts.



für INDEX
for INDEX



R968...



L968...



R/LNK100...
R/LNK101...



R/LNK224...



R/LK842...

für INDEX-Mehrspindler
for multi-spindel machine INDEX



MS52



MS32 - MS40



MS18 - MS22



MS16

EIN-/ABSTECHEN, AXIALEINSTECHEN GROOVING, PARTING OFF, FACE GROOVING



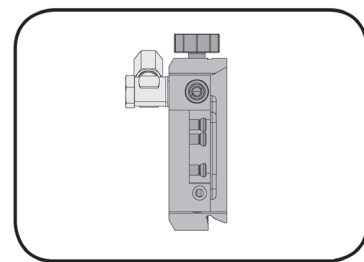
Grundhalter Typ

Basic Toolholder Type

968

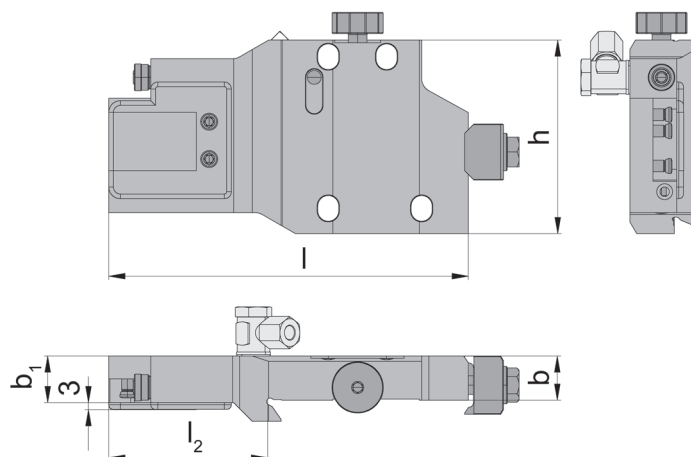
zum Einsatz auf INDEX-Mehrspindler
for use on multi-spindle machine INDEX

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Kassette
for use with Cassette

Typ R/LNK...0842...
Type R/LK842...



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₂	b ₁	l	Maschinentyp Type of machine	Kassette Cassette
R968.0842.MS.A06.01.IK	74,5	20	29	20	40	Index MS16	R/LNK100.0842... R/LK842...
R/L968.0842.MS.B06.01.IK	65,0	21	63	17	133	Index MS18 - MS22	
R/L968.0842.MS.D16.01.IK	83,0	19	68	20	154	Index MS32 - MS40	
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	80,0	26	95	22	180,9	Index MS52	

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Anschlag Limit stop	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw	Kugelspritzdüse Coolant spray nozzle	Kühlmittel- anschluss Coolant supply
R968.0842.MS.A06.01.IK	968-MS-A06-002	-	-	004.00.19
L968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-002	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
L968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-002	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	968-MS-D06-003	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
R968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-003	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
R968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-003	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16

Grundhalter Basic toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Clamping screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R968.0842.MS.A06.01.IK	-	5.18T20P	T20PQ
L968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-005	5.12T20P	T20PQ
L968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-005	5.18T20P	T20PQ
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	968-MS-E06-001	5.18T20P	T20PQ
R968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-005	5.12T20P	T20PQ
R968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-005	5.18T20P	T20PQ

für Schütte Mehrspindler
for multi-spindel machine Schütte



für Kassette System 842
for cassette system 842



für Kassette System 840
for cassette system 840



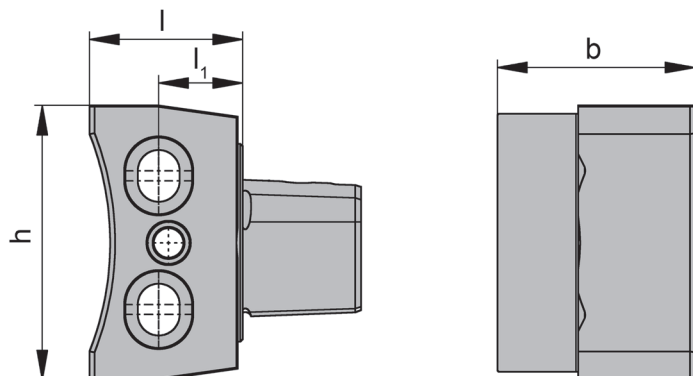
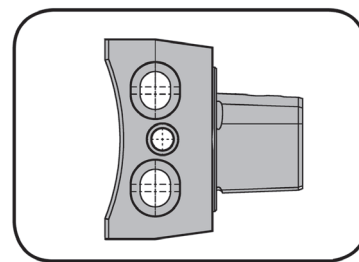
für Klemmhalter mit Quadratschaft
for toolholder with square shank

Grundhalter Typ

Basic Toolholder Type

969

Mehrspindler Baureihe SCX
Multispindle Serie SCX



für Stechhaltestück
for Grooving toolholder

Typ R969...0842...
Type R969...0840...
R969...1616...

HORN-Polygonschaft
nach ISO 26623
HORN Polygon shank
according to ISO 26623

Bestellnummer Part number	h	b	l	l ₁
R969.00C4.01	55,5	40	31	17

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

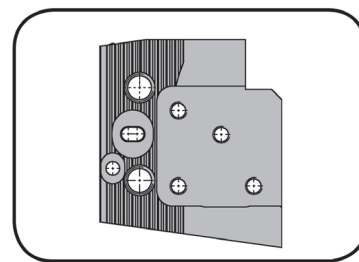
Grundhalter Basic Toolholder	Befestigungsschraube Fixing screw	Einstellschraube Adjustment screw	O-Ring O-Ring
R969.00C4.01	DIN912-M8x25	030.006E.04	DIN3771-3x2

Stechhaltestück Typ

Grooving Toolholder Type

969

Mehrspindler Baureihe SCX
Multispindle Serie SCX



für Kassette
for Cassette

Typ R/LNK...0842...
Type R/LK842...

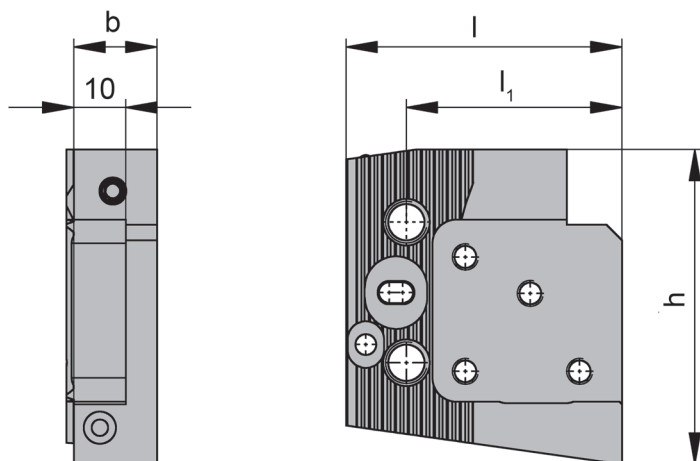


Abbildung = R969.I...
Picture = R969.I...

Höheneinstellbarkeit
± 1,0 mm
Height-adjustable
± 1,0 mm

Bestellnummer Part number	b	h	l	l ₁
R969.I.16.842.0050.IK R969.A.16.842.0050.IK	16	61	53	42

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

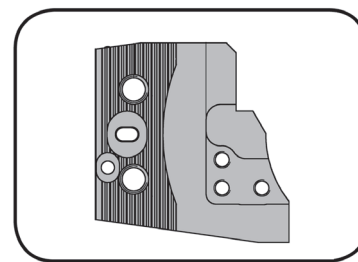
Grundhalter Basic Toolholder	Spannschraube Screw	Kugelspritzdüse Coolant spray nozzle	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R969...	5.12T20P	2.008.063.116	T20PQ

Stechhaltestück Typ

Grooving Toolholder Type

969

Mehrspindler Baureihe SCX
Multispindle Serie SCX



für Kassette
for Cassette

Typ R/LNK...0840...
Type

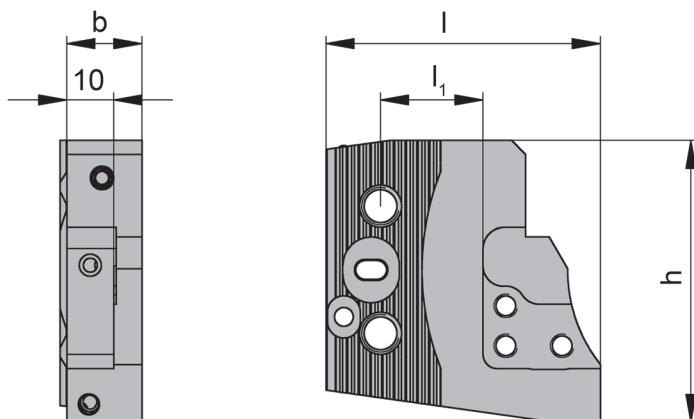


Abbildung = R969.I...
Picture = R969.I...

Höheneinstellbarkeit
± 1,0 mm
Height-adjustable
± 1,0 mm

Bestellnummer Part number	h	b	l	l ₁
R969.I.16.840.0040.IK	60	16	58,5	28
R969.A.16.840.0040.IK	60	16	58,5	28

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

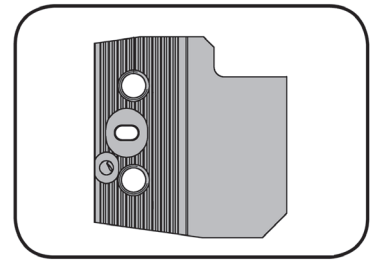
Grundhalter Basic Toolholder	Spannschraube Screw	Kugelspritzdüse Coolant spray nozzle	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R969...	5.12T20P	2.008.063.116	T20PQ

Stechhaltestück Typ

Grooving Toolholder Type

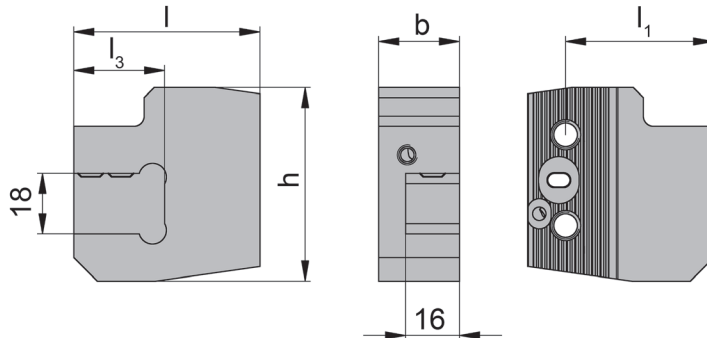
969

Mehrspindler Baureihe SCX
Multispindle Serie SCX



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Schaft 16 x 16
Type Shank 16 x 16



Bestellnummer Part number	h	b	l	l ₁	l ₃
R969.A.24.1616.0055.IK	57,5	24	55,3	44	27

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic Toolholder	Klemmschraube Screw	Kugelspritzdüse Coolant spray nozzle
R969...	DIN1835-B-M8x10	030.006E.04

EINSTECHEN und ABSTECHEN (außen) GROOVING and PARTING OFF (external)

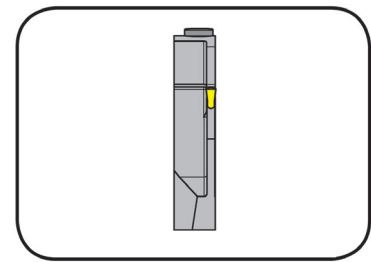


Kassette Typ

Cassette Type

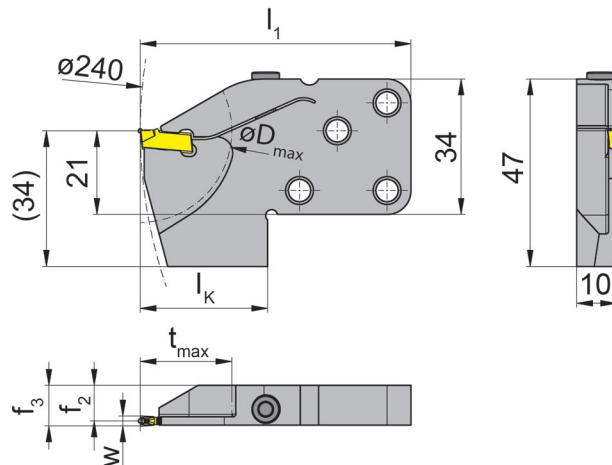
NK100

Schnittstelle 842
Interface 842



Stechtiefe	Depth of groove	17,0 - 34,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 4,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

rechts / links montierbar
right / left to assemble

Bestellnummer Part number	l_1	t_{max}	w	D_{max}	f_2	f_3	l_K
R/LNK100.0842.16.5.71.IK	68	17	2,0	34	9,20	$f_2+w/2$	32
R/LNK100.0842.17.5.71.IK	76	17		34			40
R/LNK100.0842.23.5.71.IK	68	23		46			32
R/LNK100.0842.24.5.71.IK	76	23		46			40
R/LNK100.0842.16.4.72.IK	68	17	2,5	34	8,95	$f_2+w/2$	32
R/LNK100.0842.23.3.72.IK*	68	23		46			32
R/LNK100.0842.23.4.72.IK	68	23		46			32
R/LNK100.0842.24.4.72.IK	76	23		46			40
R/LNK100.0842.16.4.73.IK	68	17	3,0	34	8,70	$f_2+w/2$	32
R/LNK100.0842.23.4.73.IK	68	23		42			32
R/LNK100.0842.26.4.73.IK	68	27		54			32
R/LNK100.0842.27.4.73.IK	76	27		54			40
R/LNK100.0842.34.3.73.IK*	76	34		68			40
R/LNK100.0842.34.4.73.IK	76	34		68			40
R/LNK100.0842.34.3.74.IK*	76	34	4,0	68	8,20	$f_2+w/2$	40
R/LNK100.0842.34.4.74.IK							

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

*Kühlmittelzufuhr durch Schneidplatte
*Coolant through insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Stechhaltestücks.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 5.13T20P beträgt 6,5 Nm.

Torque specification of the screw 5.13T20P = 6,5 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Befestigungsschraube Fixing Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK100.0842...	5.13T20P	T20PQ

EINSTECHEN und ABSTECHEN (außen) GROOVING and PARTING OFF (external)

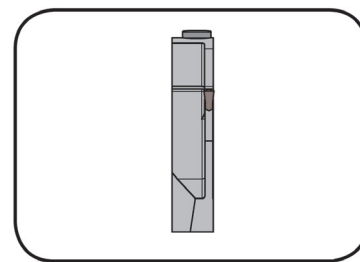


Kassette Typ

Cassette Type

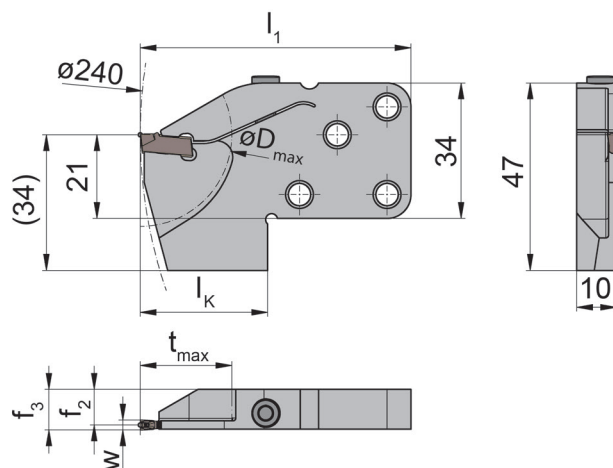
NK101

Schnittstelle 842
Interface 842



Stechtiefe	Depth of groove	17,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,2 - 1,6 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ S101
Type

rechts / links montierbar
right / left to assemble

Bestellnummer Part number	l_1	t_{max}	w	D_{max}	f_2	f_3	l_k
R/LNK101.0842.16.5.712.IK R/LNK101.0842.16.5.716.IK	68	17	1,2 1,6	34	9,6 9,4	$f_2+w/2$	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Stechhaltestücks.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 5.13T20P beträgt 6,5 Nm.

Torque specification of the screw 5.13T20P = 6,5 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Befestigungsschraube Fixing Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK101.0842.16.5.71...	5.13T20P	T20PQ

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



Schneidplatte Typ

Insert Type

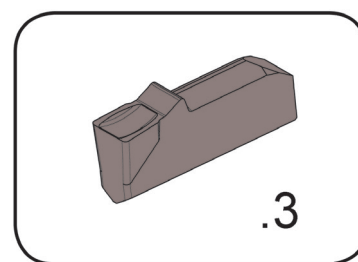
S101

mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

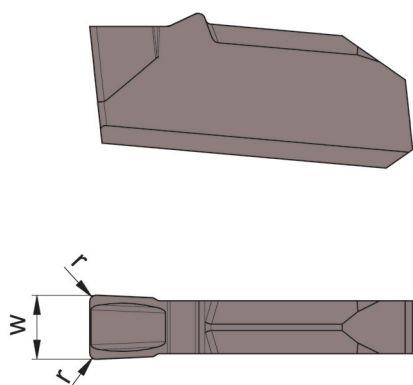
Width of groove

1,2 - 1,6 mm



für Kassette
for Cassette

Typ R/LNK101...
Type



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		T125	TA45	AS45
S101.0120.315	1,2	0,15	12				▲
S101.0160.315	1,6	0,15	16				▲
				P			•
				M			•
				K			•
				N			○
				S			•
				H			

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHEN und ABSTECHEN (außen) GROOVING and PARTING OFF (external)

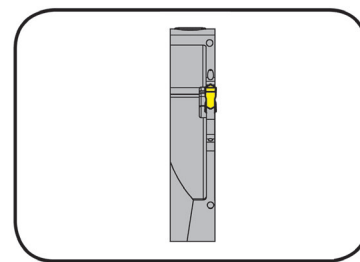


Kassette Typ

Cassette Type

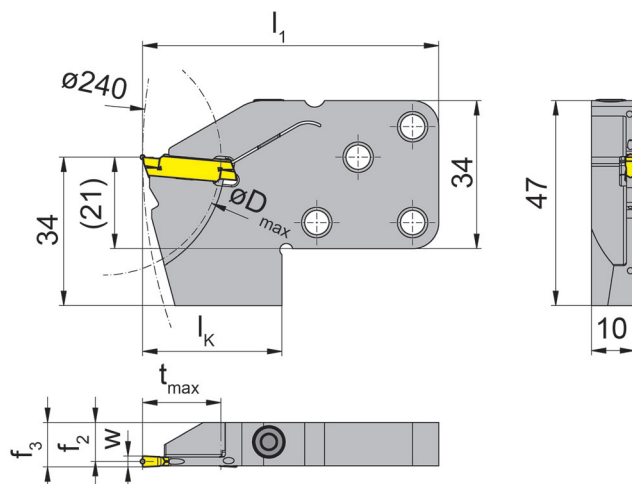
NK224

Schnittstelle 842
Interface 842



Stechtiefe	Depth of groove	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

rechts / links montierbar
right / left to assemble

Bestellnummer Part number	l_1	t_{max}	w	D_{max}	f_2	f_3	l_k
R/LNK224.0842.18.5.71IK	68	18	2,0	54	9,20	$f_2+w/2$	32
R/LNK224.0842.18.4.72IK	68	18	2,5	54	8,95	$f_2+w/2$	32
R/LNK224.0842.18.4.73IK	68	18	3,0	54	8,70	$f_2+w/2$	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Stechhaltestücks.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 5.13T20P beträgt 6,5 Nm.

Torque specification of the screw 5.13T20P = 6,5 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Befestigungsschraube Fixing Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK224.0842.18...	5.13T20P	T20PQ

EINSTECHEN und ABSTECHEN (außen) GROOVING and PARTING OFF (external)



Kassette Typ

Cassette Type

K842

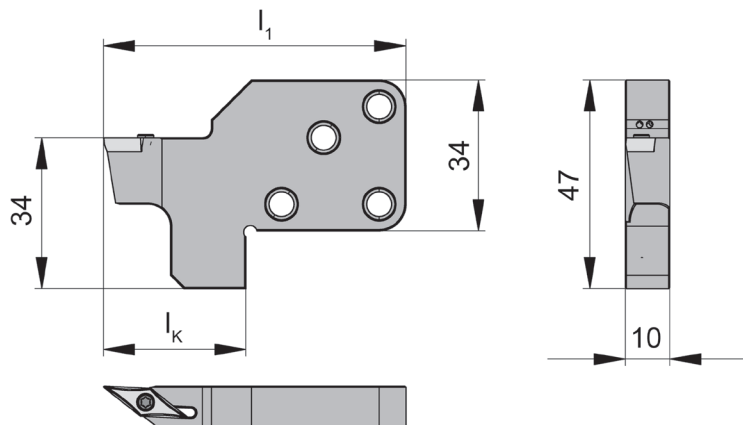
Schnittstelle 842
Interface 842



mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ ISO
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

rechts / links montierbar
right / left to assemble

Bestellnummer Part number	l_1	l_k	Schneidplatte Insert
RK842.SDJCR.07.1.2.IK LK842.SDJCL.07.1.2.IK	68	32	DC...07 02...
RK842.SVJCR.11.1.2.IK LK842.SVJCL.11.1.2.IK	68	32	VC...11 03...

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Stechhaltestücks.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 001.01.01 beträgt 0,9 Nm.

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 001.01.08 beträgt 2,0 Nm.

Torque specification of the screw 001.01.01 is 0,9 Nm.

Torque specification of the screw 001.01.08 is 2,0 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw
R/LK842.SD...	001.01.01
R/LK842.SV...	001.01.08

EINSTECHEN (außen)

GROOVING (external)

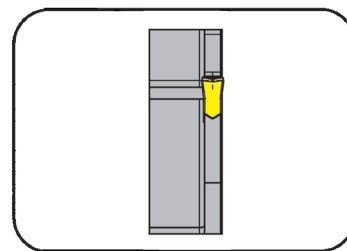


Kassette Typ

Cassette Type

NK100

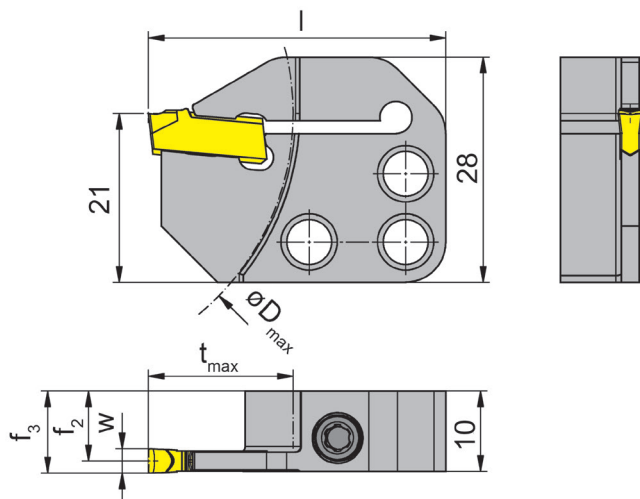
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3 - 4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

rechts / links montierbar
right / left to assemble

Bestellnummer Part number	t _{max}	D _{max}	f ₂	f ₃	l	Spannbereich Clamping range
R/LNK100.0840.1.4.02.IK	18	65	9,0	f ₂ + w/2	37	2,5
R/LNK100.0840.1.4.03.IK			8,7			3,0
R/LNK100.0840.1.4.04.IK			8,2			4,0
R/LNK100.0840.3.4.02.IK	25	65	9,0	f ₂ + w/2	44	2,5
R/LNK100.0840.3.4.03.IK			8,7			3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK100.0840...	4.20T15P	T15PQ

EINSTECHEN (außen) GROOVING (external)

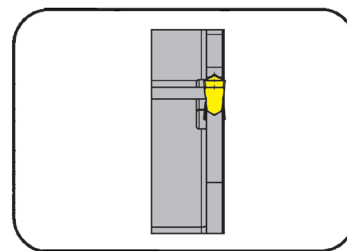


Kassette Typ

Cassette Type

NK224

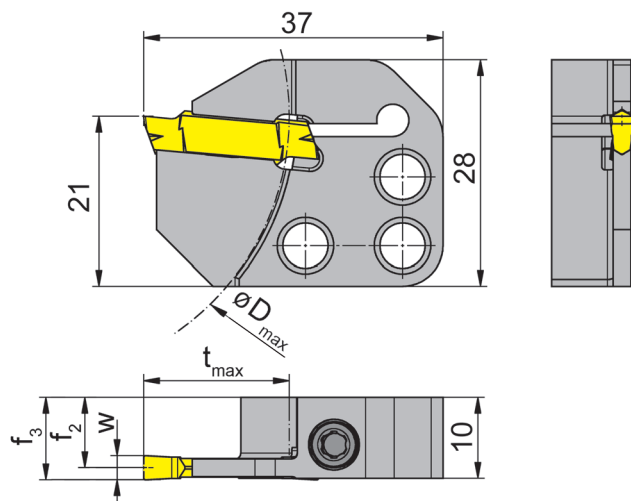
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

18,0 mm
2,4 - 4,4 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

rechts / links montierbar
right / left to assemble

Bestellnummer Part number	t _{max}	D _{max}	f ₂	f ₃	Spannbereich Clamping range
R/LNK224.0840.1.4.02.IK	18	65	8,95	f ₂ +w/2	2,4 - 2,8
R/LNK224.0840.1.4.03.IK			8,70		2,8 - 3,7
R/LNK224.0840.1.4.04.IK			8,20		3,7 - 4,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK224.0840.1.4.0...	4.20T15P	T15PQ

EINSTECHEN (außen)

GROOVING (external)



Kassette Typ

Cassette Type

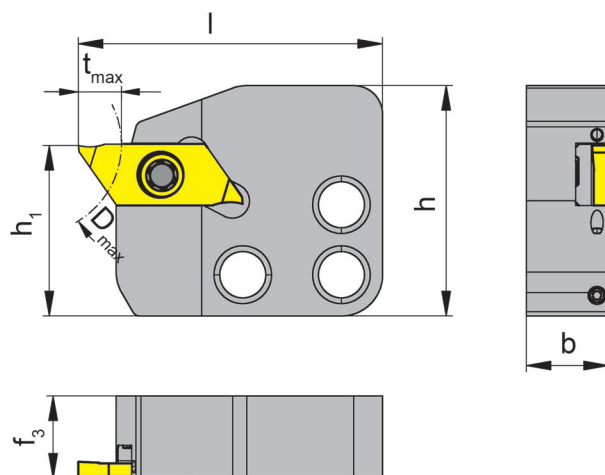
NK274



Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

6,0 mm
0,5 - 4,0 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

rechts / links montierbar
right / left to assemble

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t _{max}	D _{max}	l	h	h ₁	b	f ₃	Spannbereich Clamping range
R/LNK274.0840.1.4.04.IK	6	25	37	28	21	10	10	0,5 - 4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

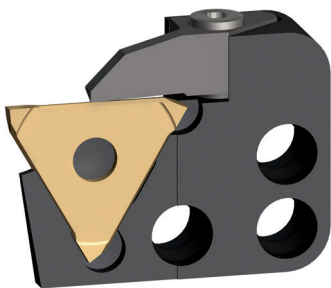
Kassette Cassette	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK274.0840.1.4.04.IK	030.3509.T15P	T15PQ

Grundhalter 969
für Außenbearbeitung

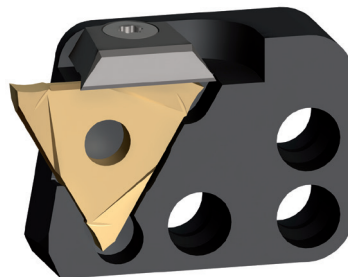
Basic toolholder 969
for external machining



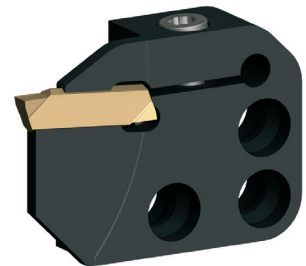
Kassettsitz System 840
Pocket seat system 840



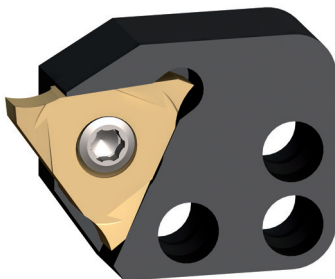
RNK368.0840...



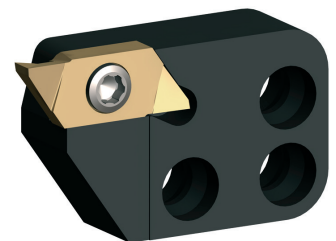
RNK360.0840...



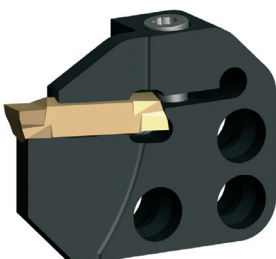
RNK264.0840...



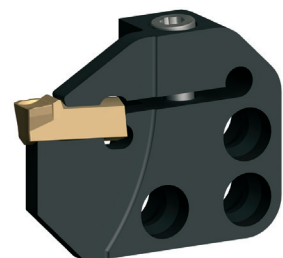
RNK356.0840...



RNK274.0840...



RNK224.0840...



RNK100.0840...



Grundhalter Typ

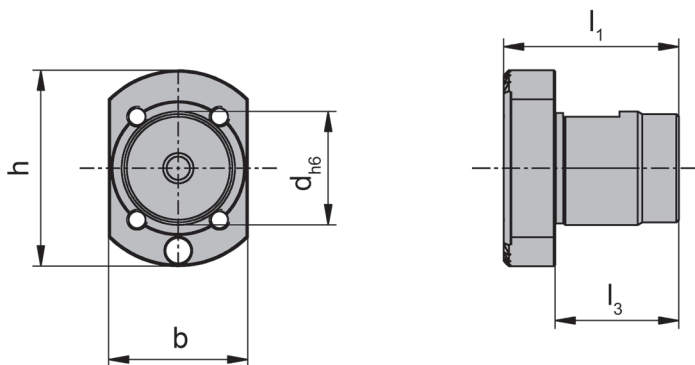
Basic Toolholder Type

BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT und RKT
Adjustable round shanks for toolholder BKT and RKT



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	b	h	Kassette Cassette
BGT.MS.0015.16	15	26	16	17	32	BKT...1732... RKT...1732...
BGT.MS.0022.24	22	34	24	27	38	BKT...2738... RKT...2738...
BGT.MS.0024.22	24	34	22	27	50	BKT...2738... RKT...2738...
BGT.MS.0032.32	32	42	32	43	50	BKT/RKT...2738... BKT/RKT...4350...
BGT.MS.0042.35	42	48	35	43	62	BKT/RKT...2738... BKT/RKT...4350...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

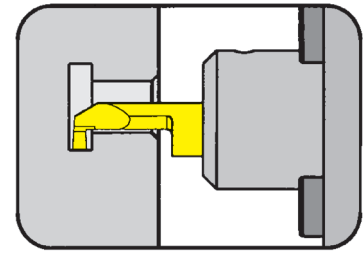
Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable Holder	Spannschraube Screw	O-Ring O-Ring
BGT.MS...16	DIN912-M4x16	DIN3770-4x1.8
BGT.MS...22 / ...24	DIN912-M4x16	DIN3770-8x1.8
BGT.MS...32... / ...35	DIN912-M5x16	DIN3770-8x1.8

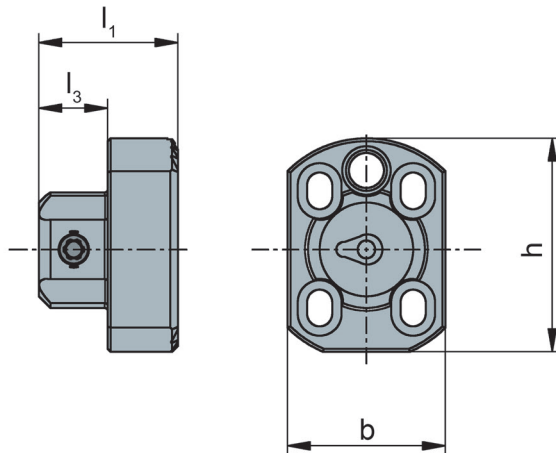
Einstellbare Halter Typ

Adjustable Holder Type

BKT

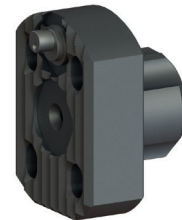


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	b	h
BKT105.1732.00.01IK			17	32
BKT105.2738.00.01IK	24	12	27	38
BKT105.4350.00.01IK			43	50

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable Holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105...	6.075T15P	T15PQ

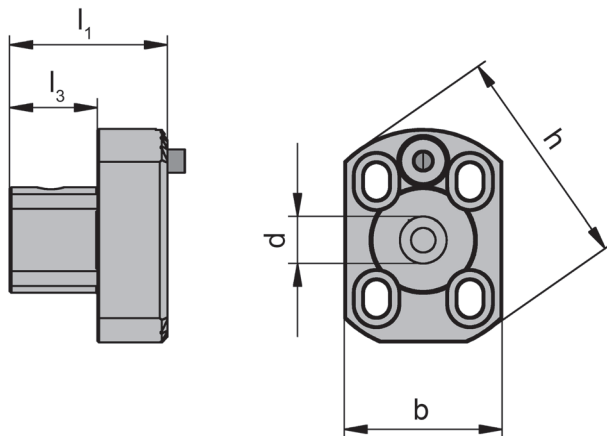
Einstellbare Halter Typ

Adjustable Holder Type

BKT



für Rundschäfte ab Durchmesser 8 mm
for round shanks from a diameter of 8 mm



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	b	h
BKT.D008.1732.01.IK	8	25	13	17	32
BKT.D008.2738.01.IK		27	15	27	38
BKT.D010.2738.01.IK	10	27	15	27	38
BKT.D012.4350.01.IK	12	52	40	43	50
BKT.D016.4350.01.IK	16	55	43	43	50

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Einstellbarer Halter Adjustable Holder	Spannschraube Clamping screw	Exzentrerschraube Excenter screw
BKT.D008.1732.01.IK BKT.D0...	DIN913-M4x4 DIN913-M5x4	030.006E.04

EINSTECHEN und AUDREHEN Ø mm

GROOVING and BORING

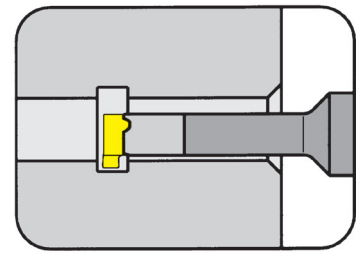


Klemmhalter Typ

Toolholder Type

B108

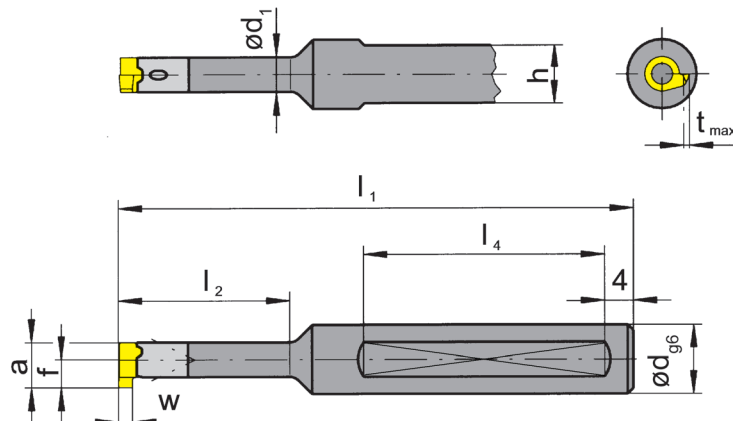
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	1,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type

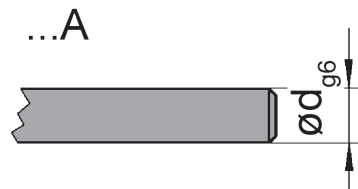


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B108.0006.01A	6	65	-	-	-	-
B108.0608.00*	8	40	12,5	7	20	6
B108.0008.00		60	12,5		35	
B108.0008.01		70	21,0		40	
B108.0012.00	12	70	12,5	11	40	6
B108.0012.01		80	21,0		45	
B108.0012.02		90	30,0		45	
B108.0012.03		100	42,0		45	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108.0...	2.6.5T8EP	T8PL

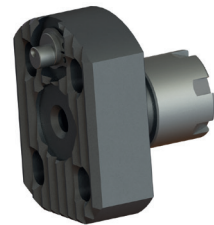
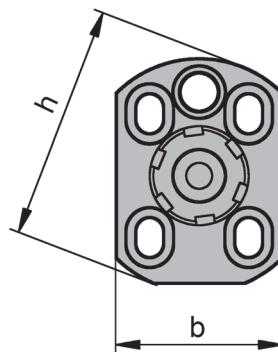
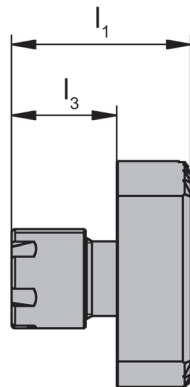
Einstellbare Halter Typ

Adjustable Holder Type

BKT



mit Spannmutter ER11 / ER20 System Graf
with chucking nut ER11 / E20 system Graf



Bestellnummer Part number	l_1	l_3	b	h
BKT.ER11.1732.01.IK	29	17	17	32
BKT.ER11.2738.01.IK	29	17	27	38
BKT.ER20.4350.01.IK	50	38	43	50

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

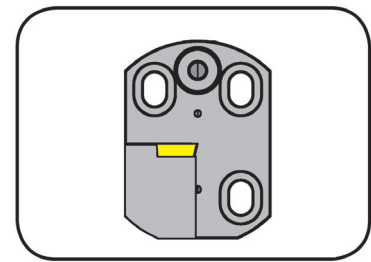
Einstellbarer Halter Adjustable Holder	Spannschraube Clamping screw	Exzentrerschraube Excenter screw
BKT.ER11...	62.000.11	030.006E.04
BKT.ER20...	62.000.20	

Einstellbare Halter Typ

Adjustable Holder Type

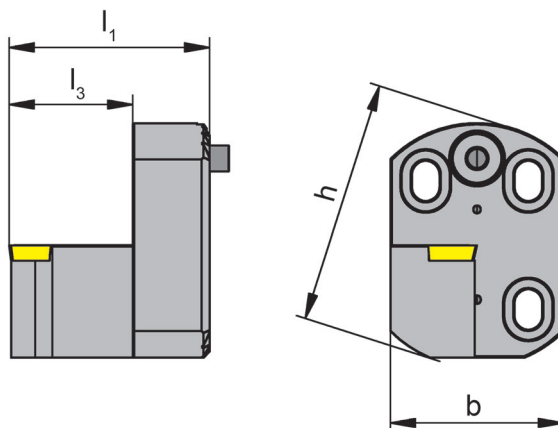
RKT

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ DC...
Type VC...



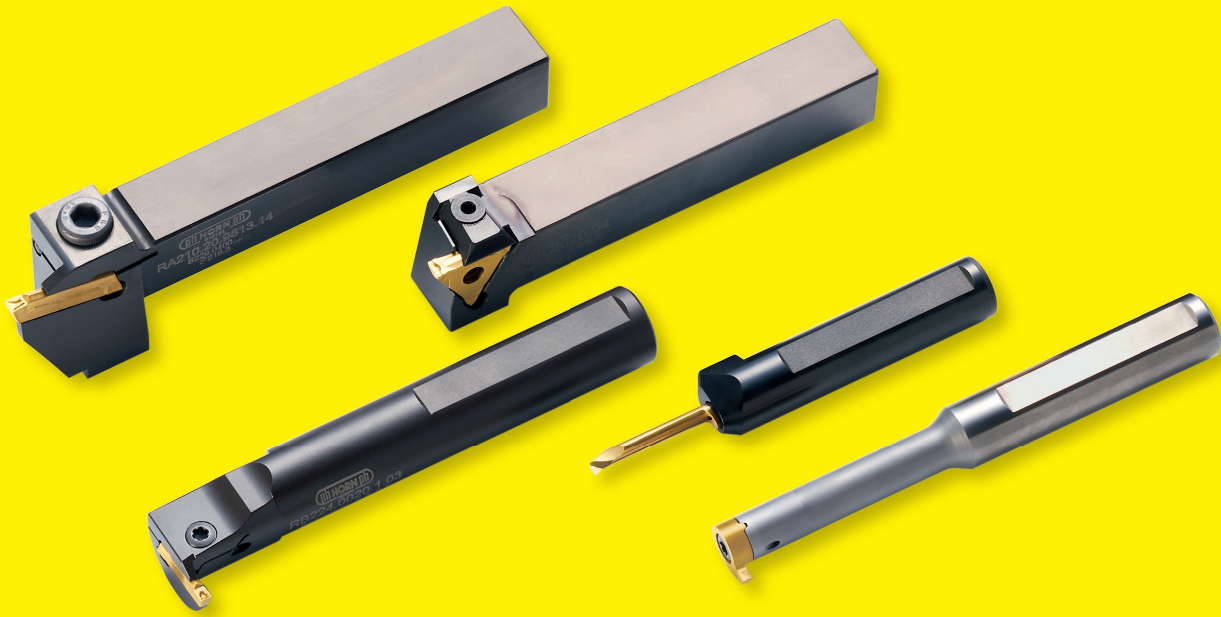
Bestellnummer Part number	l_1	l_3	b	h	Schneidplatte Insert
RKT.SDJCR.07.1732.2.S.IK	30,0	18,0	17	32	DC...07...
RKT.SVJCR.07.1732.2.S.IK	30,0	18,0	17	32	VC...07...
RKT.SDJCR.07.2738.4.S.IK	31,0	19,0	27	38	DC...07...
RKT.SVJCR.11.2738.4.S.IK	31,0	19,0	27	32	VC...11...
RKT.SDJCR.11.4350.4.S.IK	50,5	36,5	43	50	DC...11...
RKT.SVJCR.11.4350.4.S.IK	50,5	36,5	43	50	VC...11...

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Einstellbarer Halter Adjustable Holder	Spannschraube Clamping screw	Exzentrerschraube Excenter screw
RKT.SDJCR.07.1732.2.S.IK	001.01.01	030.006E.04
RKT.SVJCR.07.1732.2.S.IK	001.01.25	
RKT.SDJCR.07.2738.4.S.IK	001.01.01	
RKT.SVJCR.11.2738.4.S.IK	001.01.08	
RKT.SDJCR.11.4350.4.S.IK	001.01.15	
RKT.SVJCR.11.4350.4.S.IK	001.01.08	



Deutschland / Germany
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul HORN GmbH
 Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland
HORN CUTTING TOOLS Ltd.
 32 New Street, Ringwood, Hampshire,
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
 Fax +44 (0)1425/481 888
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France
HORN S.A.S
 665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
 77127 Lieusaint
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA
HORN USA, Inc.
 320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
 TN 37067
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary
HORN Magyarország Kft.
 H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China
HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.
 Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
 Putuo District, Shanghai 200060
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205
 Fax : +86 21 52832562
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



BLUECOMPETENCE
 Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
 Sustainability Initiative

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY



