



NEU

NEW

**Wendeschneidplatte
Typ S315 mit
Spanformgeometrie**

**Indexable insert
type S315 with
chip geometry**

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY



Wendeschneidplatte Typ S315 mit Spanformgeometrie

Die schmale neue dreischneidige Schneidplatte für das Stechsystem Typ 315, ist ausgestattet mit verschiedenen Spanformgeometrien für Voll- und Teilschnitt und ermöglicht Stechbreiten unter 2 mm. Die verfügbaren Schneidbreiten von 1,1 / 1,3 / 1,5 und 2 mm der Wendeschneidplatten in linker oder rechter Ausführung erzielen Stechtiefen bis 5,5 mm.

Die neu im HORN-Labor entwickelte Hochleistungs-Beschichtungssorte EG55 zeichnet sich aus durch hervorragende Haftung auf dem Hartmetallsubstrat, hohe Homogenität, Härte, Verschleißfestigkeit und überragend lange Standzeiten bei der allgemeinen Stahlbearbeitung.

Die Wendeschneidplatte S315 passt in Standardklemmhalter vom Typ R oder L356...S.4.03 IK mit innerer Kühlmittelzufuhr mit Schaftquerschnitten von 16, 20 und 25 mm.

Indexable insert type S315 with chip geometry

The new narrow triple-edge- cutting insert for the 315 type grooving system features a range of chip geometries for full and partial cuts for grooving widths of less than 2 mm. The available indexable insert cutting widths of 1.1/1.3/1.5 and 2 mm in left or right-hand design support grooving depths of up to 5,5 mm. The new EG55 high-performance coating grade, which has been developed in the HORN laboratory, is characterised by its outstanding adhesion to the carbide substrate, high homogeneity, wear resistance and incredibly long tool life in general steel machining applications.

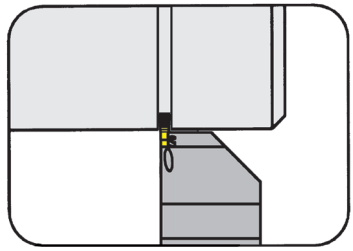
The S315 indexable insert fits into a standard R type toolholder or L356...S.4.03 IK type with internal coolant supply with shank diameters of 16, 20 and 25 mm.

GROOVING (external)



Toolholder Type

356



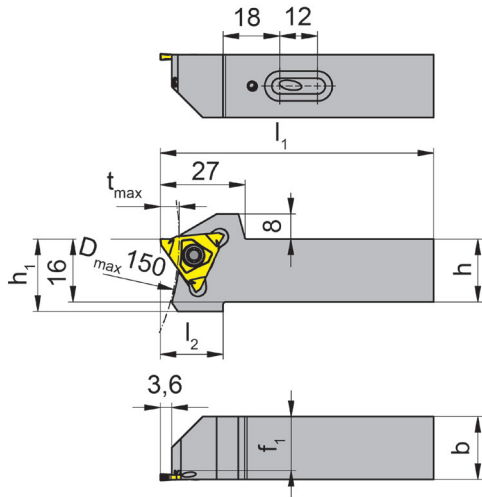
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6,0 mm
1,1 - 2,0 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S315
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	t _{max}	Größe Size
R/L356.1616.S.4.03.IK	16	16	74		23	13,2		
R/L356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17,2	6	03
R/L356.2525.S.4.03.IK	25	25	104		28	22,2		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ

EINSTECHEN und ABSTECHEN (außen)

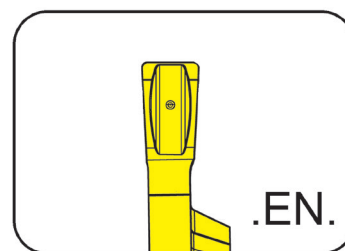
GROOVING and PARTING OFF (external)



Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

S315



Stechtiefe bis
Schneidbreite

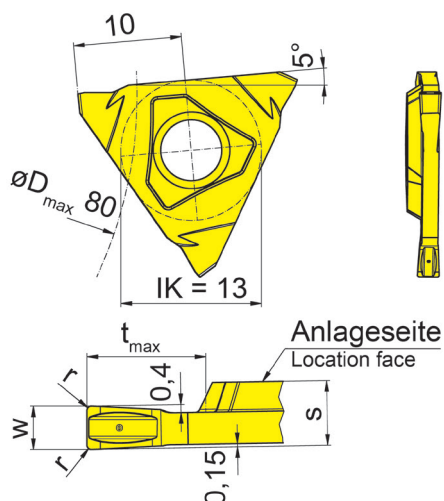
Depth of groove up to
Width of groove

5,5 mm
2,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S4.03.IK
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	EG5G
R/LS315.0200.EN2	2	0,2	3	5,5	03	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

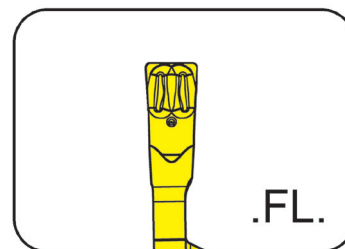
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	o
N	
S	
H	

Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

S315



Stechtiefe bis
Schneidbreite

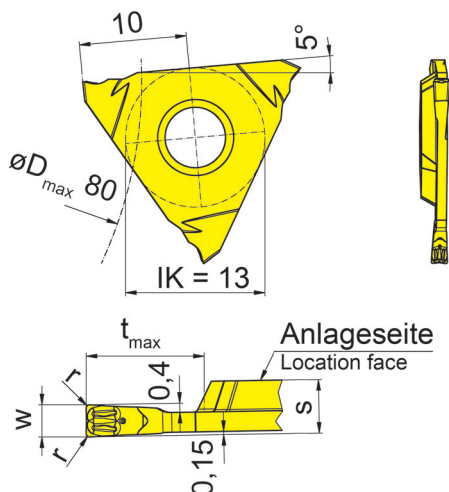
Depth of groove up to
Width of groove

5,5 mm
1,5 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S4.03.IK
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FL15	1,5	0,15	2,5	5,5	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

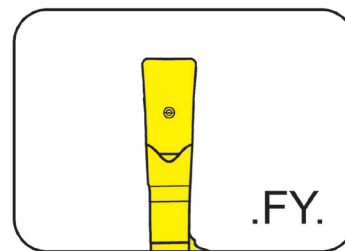
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

S315



Stechtiefe bis
Stechbreite

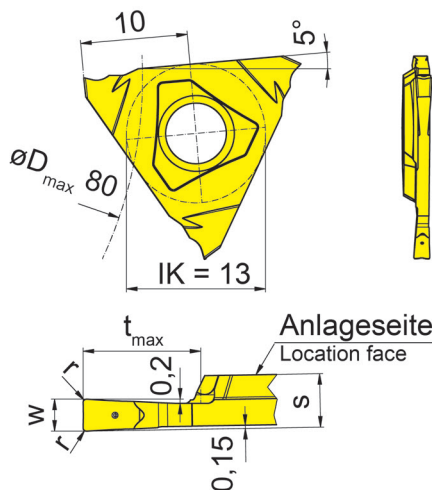
Depth of groove up to
Width of groove

5,5 mm
1,5 - 2,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S4.03.IK
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FY15	1,5	0,15	2,5	5,5	03	▲/▲
R/LS315.0200.FY2	2,0	0,20	3,0	5,5	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

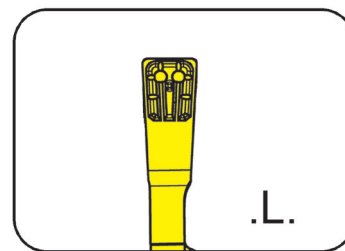
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

Wendeschneidplatte Typ

Indexable Insert Type

S315

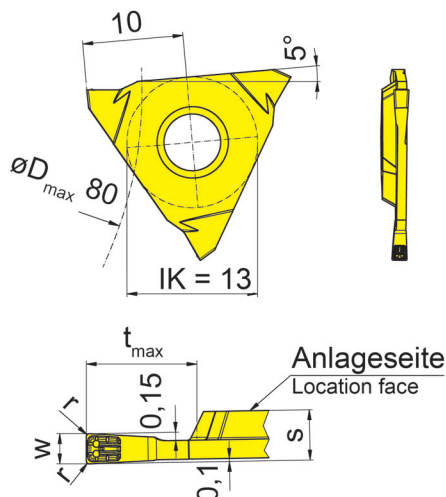


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5,5 mm
1,1 - 2,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S4.03.IK
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	EG55
R/LS315.0110.L1	1,1	0,10	2,5	5,5	03	▲/▲
R/LS315.0130.L1	1,3	0,10	2,5			▲/▲
R/LS315.0150.L15	1,5	0,15	2,5			▲/▲
R/LS315.0200.L2	2,0	0,20	3,0			▲/▲

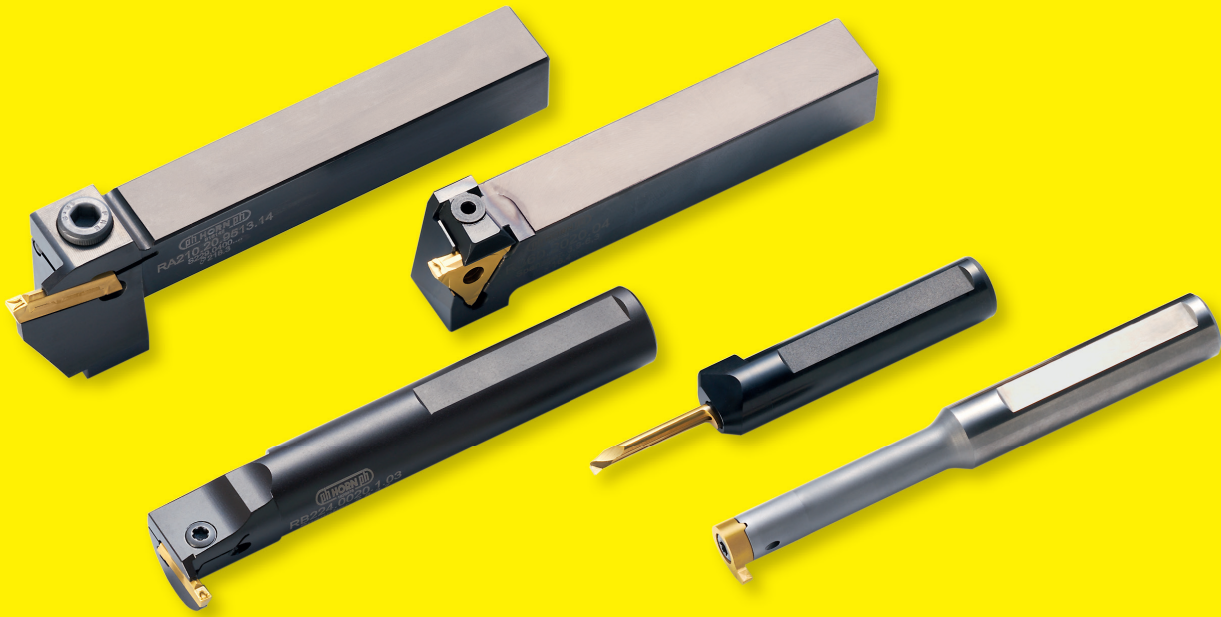
- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•



Deutschland / Germany
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul HORN GmbH
 Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland
HORN CUTTING TOOLS Ltd.
 32 New Street, Ringwood, Hampshire,
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
 Fax +44 (0)1425/481 888
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France
HORN S.A.S
 665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
 77127 Lieusaint
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA
HORN USA, Inc.
 320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
 TN 37067
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary
HORN Magyarország Kft.
 H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China
HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.
 Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
 Putuo District, Shanghai 200060
 上海市安远路518号905室 邮编：200060
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205
 Fax : +86 21 52832562
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



BLUECOMPETENCE
 Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
 Sustainability Initiative

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

