



NEU

NEW

**Supermini® Typ 105 mit
neuem Substrat EG35**

zur Bearbeitung von Kleinstteilen

**Supermini® Type 105
with new EG35 substrate**

for extremely small parts

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY



Supermini® Typ 105 mit neuer Sorte EG35

Der Supermini® von HORN erhält neue Hochleistungsvarianten. Neue Beschichtung, neues Substrat und neue Mikrogeometrie setzen beim Ausdrehen von Bohrungen zwischen 0,2 mm und 6,8 mm neue Maßstäbe. HORN ermöglicht damit, auch bei steigendem Anteil an rostfreien und hochlegierten sowie inhomogenen Stahlqualitäten ihren Fertigungsdurchsatz zu beschleunigen.

Um bei dem hochentwickelten System 105 weitere Leistungssteigerungen zu erzielen, wurde konsequent optimiert:

Am Substrat, der Mikrogeometrie und der Beschichtung. Logisch aufeinander abgestimmte Entwicklungsschritte führten zu einem bestechenden Ergebnis: Ausgiebige Versuchsreihen intern wie extern bestätigen eine deutliche Standzeiterhöhung. Der Supermini® Typ 105 zeichnet sich durch eine neue TiAlN-Beschichtung mit goldfarbenem Toplayer zur Verschleißerkennung aus. Herausragende Härte, extrem dichter Schichtaufbau und hervorragende Schichthaftung sind Merkmale dieser Schicht.

Verfügbar ist der Supermini® als Standardprodukt in den Durchmesservarianten von 0,2 mm bis 6,8 mm in Längen bis 5 x D.

Supermini® Type 105 with new grade EG35

New high-performance variants will be added to the Supermini® from HORN. With a new coating, new substrate and new microgeometry, it is setting new standards when it comes boring holes between 0.2 mm and 6.8 mm. With this product, HORN is enabling its customers to accelerate their production throughput, even with an increasing proportion of stainless, high-alloy and inhomogeneous steel qualities. In order to achieve further performance improvements with the highly developed system type 105, several adjusting screws had to be screwed into place in a logical order: at the substrate, the microgeometry and the coating. Logically coordinated development steps led to an impressive result: extensive internal and external test series showed a clear increase in service life.

The Supermini® type 105 stands out thanks to the new TiAlN coating with gold-coloured top layer to detect wear, outstanding hardness, extremely tight layer construction and excellent layer adhesion are features of this grade.

The Supermini® is available as a standard product with diameter variants from 0.2 mm to 6.8 mm and in lengths up to 5 x D.

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 0,2$ mm

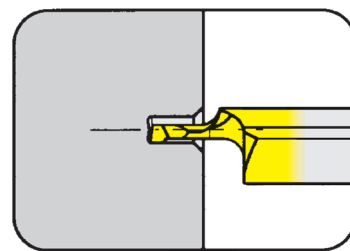
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

105



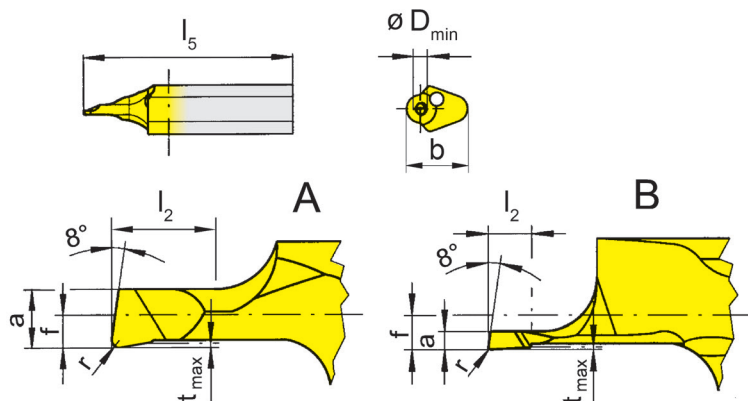
Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

0,2 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	Form	EC35
R/L105.1802.0.02	1,0	0,17	5,9	1	23	0,02	0,2	0,02	B	Δ/Δ
R/L105.1802.0.03	1,0	0,25	5,9	1	23	0,02	0,3	0,02	B	Δ/Δ
R/L105.1802.0.05	1,0	0,40	5,9	2	23	0,05	0,5	0,05	B	Δ/Δ
R/L105.1803.0.07	0,3	0,60	5,9	2	23	0,05	0,7	0,05	A	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 1 \text{ mm}$

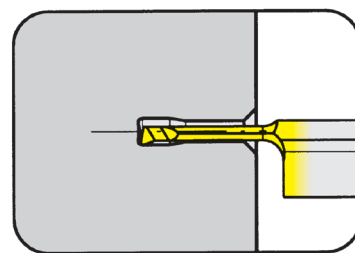
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

105



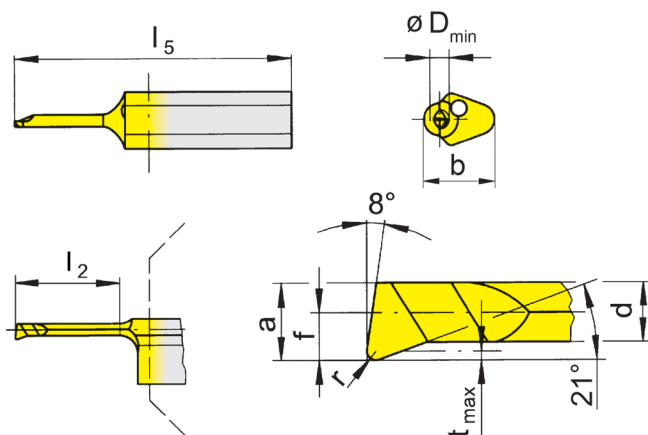
Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

1,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EC35
R/L105.1805.005.0.1	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0	0,05	Δ/Δ
R/L105.1805.005.1.1					6					Δ/Δ
R/L105.1805.005.2.1					8					Δ/Δ
R/L105.1805.0.1	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0	0,10	▲/▲
R/L105.1805.1.1					6					▲/▲
R/L105.1805.2.1					8					▲/Δ
R/L105.1813.005.0.15	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5	0,05	Δ/Δ
R/L105.1813.005.1.15					9	25				Δ/Δ
R/L105.1813.005.2.15					12	30				Δ/Δ
R/L105.1813.01.0.15	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5	0,10	Δ/Δ
R/L105.1813.01.1.15					9	25				Δ/Δ
R/L105.1813.01.2.15					12	30				Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 2 \text{ mm}$

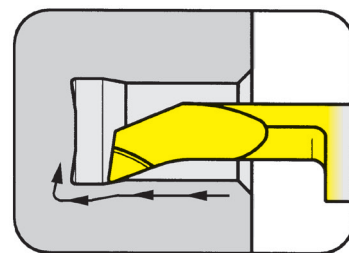
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

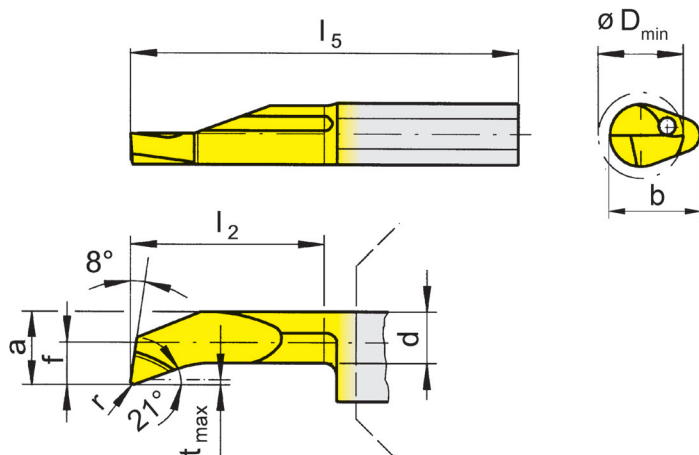
105



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

2,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	EC35
R/L105.1809.005.0.2					6	25				Δ/Δ
R/L105.1809.005.1.2	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	0,05	Δ/Δ
R/L105.1809.005.2.2					12	30				Δ/Δ
R/L105.1809.01.0.2					6	25				Δ/Δ
R/L105.1809.01.1.2	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	0,10	Δ/Δ
R/L105.1809.01.2.2					12	30				Δ/Δ
R/L105.1809.0.2					6	25				Δ/Δ
R/L105.1809.1.2	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	0,15	Δ/Δ
R/L105.1809.2.2					12	30				Δ/Δ
R/L105.1813.005.0.25					6	25				Δ/Δ
R/L105.1813.005.1.25	1,3	2,3	1,95	5,9	9	25	0,15	2,5	0,05	Δ/Δ
R/L105.1813.005.2.25					12	30				Δ/Δ
R/L105.1813.005.3.25					16	35				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 3 \text{ mm}$

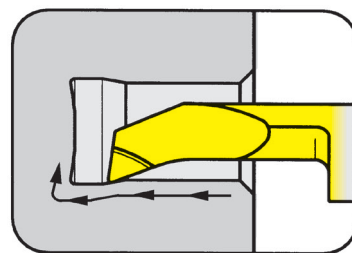
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

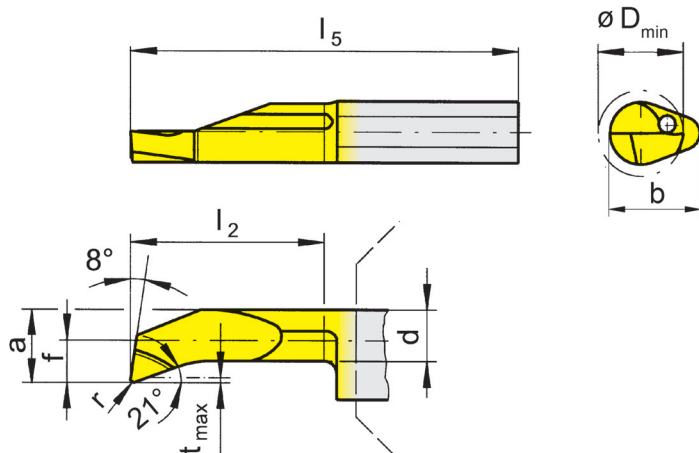
105



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

3,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	EC35
R/L105.1813.005.1.3	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	0,05	Δ/Δ
R/L105.1813.005.2.3					15	30				Δ/Δ
R/L105.1813.005.3.3					20	35				Δ/Δ
R/L105.1813.01.1.3	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	0,10	Δ/Δ
R/L105.1813.01.2.3					15	30				Δ/Δ
R/L105.1813.01.3.3					20	35				Δ/Δ
R/L105.1813.1.3	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	0,20	Δ/Δ
R/L105.1813.2.3					15	30				Δ/Δ
R/L105.1813.3.3					20	35				Δ/Δ
R/L105.1819.005.1.4	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	0,05	Δ/Δ
R/L105.1819.005.2.4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1819.005.3.4					20	35				Δ/Δ
R/L105.1819.1.4	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	0,20	Δ/Δ
R/L105.1819.2.4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1819.3.4					20	35				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5 \text{ mm}$

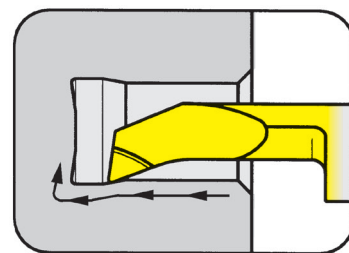
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

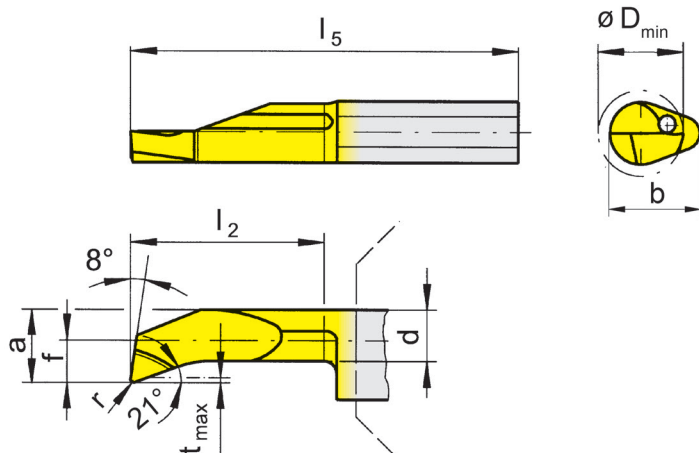
105



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	EC35
R/L105.1823.005.1.5	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5	0,05	Δ/Δ
R/L105.1823.005.2.5					15	30				Δ/Δ
R/L105.1823.005.3.5					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.005.4.5					25	40				Δ/▲
R/L105.1823.005.5.5					30	45				Δ/Δ
R/L105.1823.1.5	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5	0,20	▲/▲
R/L105.1823.2.5					15	30				▲/▲
R/L105.1823.3.5					20	35				▲/▲
R/L105.1823.4.5					25	40				▲/▲
R/L105.1823.5.5					30	45				▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6 \text{ mm}$

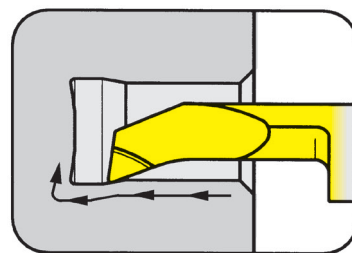
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

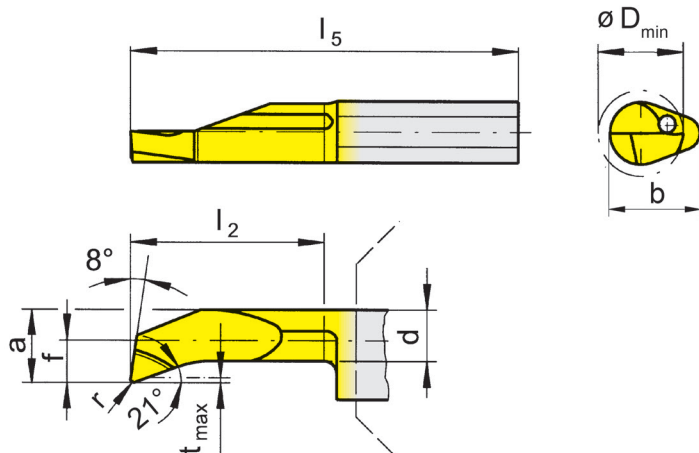
105



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

6,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EC35
R/L105.1833.005.2.6	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	0,05	Δ/Δ
R/L105.1833.005.3.6					20	35				Δ/Δ
R/L105.1833.005.4.6					25	40				Δ/Δ
R/L105.1833.005.5.6					30	45				Δ/Δ
R/L105.1833.2.6	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	0,20	▲/▲
R/L105.1833.3.6					20	35				▲/▲
R/L105.1833.4.6					25	40				▲/▲
R/L105.1833.5.6					30	45				▲/▲
R/L105.1840.005.3.7	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	0,05	Δ/Δ
R/L105.1840.005.4.7					25	40				Δ/Δ
R/L105.1840.005.5.7					30	45				Δ/Δ
R/L105.1840.3.7					20	35				▲/▲
R/L105.1840.4.7	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	0,20	▲/▲
R/L105.1840.5.7					30	45				▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4 \text{ mm}$

BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

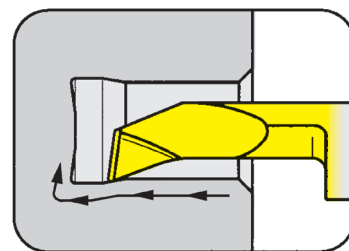
105

Insert Type

Bohrungs- $\varnothing$ ab

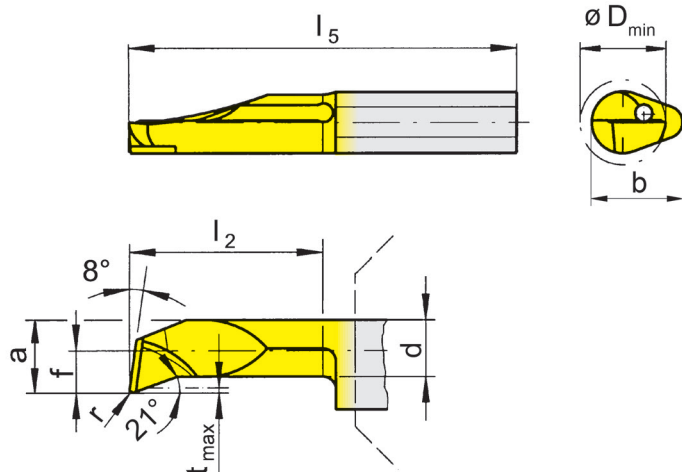
Bore $\varnothing$ from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker
(geometry H)

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EC35
R/L105.1819.1.H4	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	0,2	Δ/Δ
R/L105.1819.2.H4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1819.3.H4					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.1.H5	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	0,2	Δ/Δ
R/L105.1823.2.H5					15	30				Δ/Δ
R/L105.1823.3.H5					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.4.H5					25	40				Δ/Δ
R/L105.1823.5.H5					30	45				Δ/Δ
R/L105.1833.2.H6	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	0,2	Δ/Δ
R/L105.1833.3.H6					20	35				Δ/Δ
R/L105.1833.4.H6					25	40				Δ/Δ
R/L105.1833.5.H6					30	45				Δ/Δ
R/L105.1840.3.H7	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	0,2	Δ/Δ
R/L105.1840.4.H7					25	40				Δ/Δ
R/L105.1840.5.H7					30	45				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4$ mm

BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

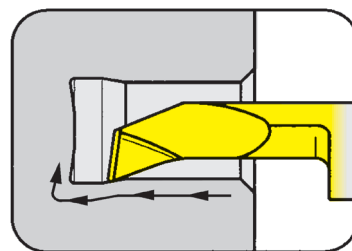
105

Insert Type

Bohrungs- $\varnothing$ ab

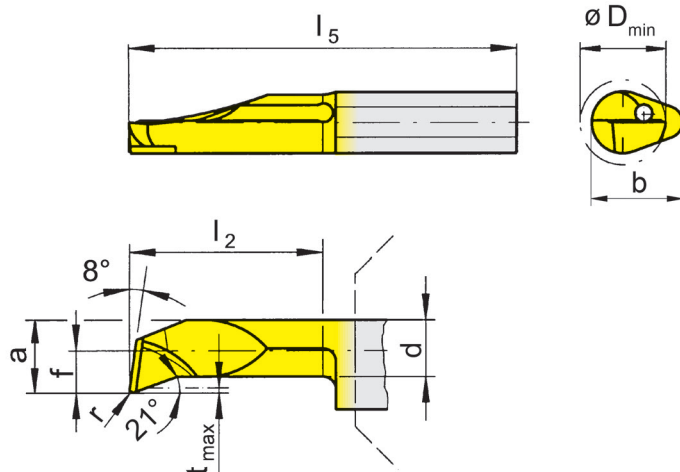
Bore $\varnothing$ from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EC35
R/L105.1819.1.HV4	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	0,2	Δ/Δ
R/L105.1819.2.HV4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1819.3.HV4					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.1.HV5	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	0,2	Δ/Δ
R/L105.1823.2.HV5					15	30				Δ/Δ
R/L105.1823.3.HV5					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.4.HV5					25	40				Δ/Δ
R/L105.1823.5.HV5					30	45				Δ/Δ
R/L105.1833.2.HV6	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	0,2	Δ/Δ
R/L105.1833.3.HV6					20	35				Δ/Δ
R/L105.1833.4.HV6					25	40				Δ/Δ
R/L105.1833.5.HV6					30	45				Δ/Δ
R/L105.1840.2.HV7	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	0,2	Δ/Δ
R/L105.1840.3.HV7					20	35				Δ/Δ
R/L105.1840.4.HV7					25	40				Δ/Δ
R/L105.1840.5.HV7					30	45				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4$ mm

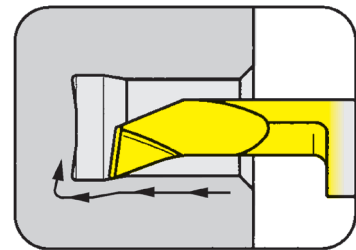
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

105

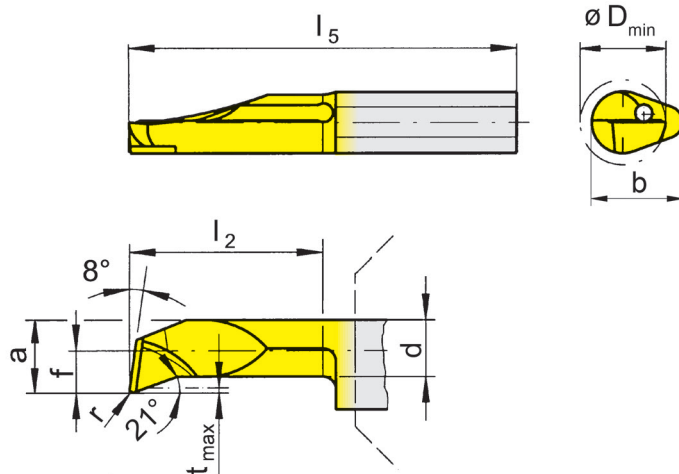
Insert Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	EC35
R/L105.1819.04.1.HV4	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	0,4	Δ/Δ
R/L105.1819.04.2.HV4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1819.04.3.HV4					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.04.1.HV5	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	0,4	Δ/Δ
R/L105.1823.04.2.HV5					15	30				Δ/Δ
R/L105.1823.04.3.HV5					20	35				Δ/Δ
R/L105.1823.04.4.HV5					25	40				Δ/Δ
R/L105.1823.04.5.HV5					30	45				Δ/Δ
R/L105.1833.04.2.HV6	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	0,4	Δ/Δ
R/L105.1833.04.3.HV6					20	35				Δ/Δ
R/L105.1833.04.4.HV6					25	40				Δ/Δ
R/L105.1833.04.5.HV6					30	45				Δ/Δ
R/L105.1840.04.2.HV7	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	0,4	Δ/Δ
R/L105.1840.04.3.HV7					20	35				Δ/Δ
R/L105.1840.04.4.HV7					25	40				Δ/Δ
R/L105.1840.04.5.HV7					30	45				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4 \text{ mm}$

BORING and PROFILING

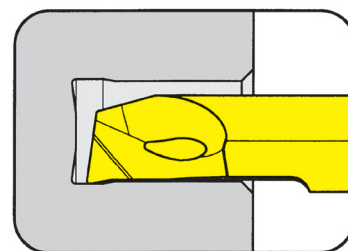


Schneidplatte Typ

Insert Type

105

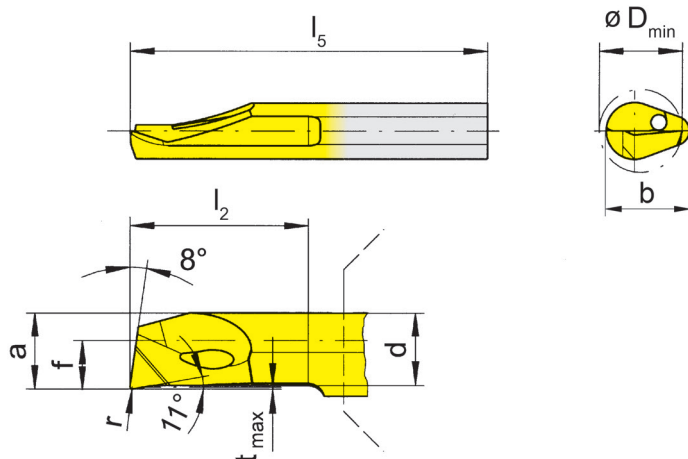
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	EC35
R/L105.1019.005.1.4	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	0,05	Δ/Δ
R/L105.1019.005.2.4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1019.005.3.4					20	35				Δ/Δ
R/L105.1019.005.4.4					25	40				Δ/Δ
R/L105.1019.1.4	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	0,20	Δ/Δ
R/L105.1019.2.4					15	30				Δ/Δ
R/L105.1019.3.4					20	35				Δ/Δ
R/L105.1019.4.4					25	40				Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	o
N	
S	
H	

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5 \text{ mm}$

BORING and PROFILING

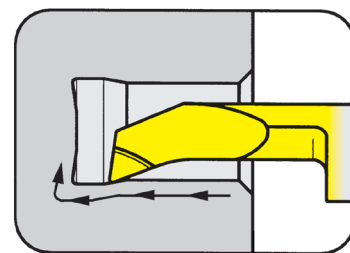


Schneidplatte Typ

Insert Type

105

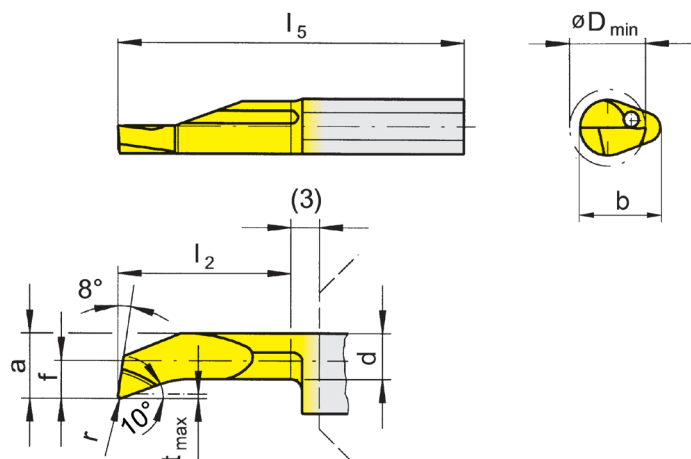
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	$t_{\max}$	$D_{\min}$	r	EC35
R/L105.1023.005.1.5	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	0,05	Δ/Δ
R/L105.1023.005.2.5					15	30				Δ/Δ
R/L105.1023.005.3.5					20	35				Δ/Δ
R/L105.1023.005.4.5					25	40				Δ/Δ
R/L105.1023.005.5.5					30	45				Δ/Δ
R/L105.1023.005.6.5					35	50				Δ/Δ
R/L105.1023.1.5	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	0,20	Δ/Δ
R/L105.1023.2.5					15	30				Δ/Δ
R/L105.1023.3.5					20	35				Δ/Δ
R/L105.1023.4.5					25	40				Δ/Δ
R/L105.1023.5.5					30	45				Δ/Δ
R/L105.1023.6.5					35	50				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6 \text{ mm}$

BORING and PROFILING

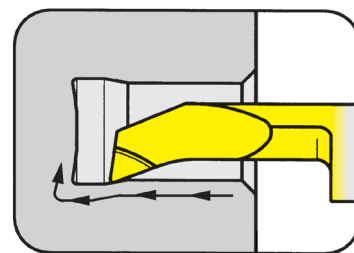


Schneidplatte Typ

Insert Type

105

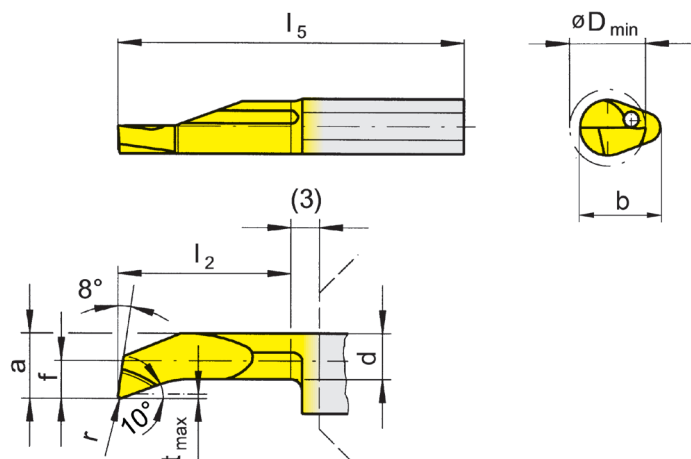
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

6,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	$t_{\max}$	$D_{\min}$	r	EC35
R/L105.1033.005.1.6	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	0,05	Δ/Δ
R/L105.1033.005.2.6					15	30				Δ/Δ
R/L105.1033.005.3.6					20	35				Δ/Δ
R/L105.1033.005.4.6					25	40				Δ/Δ
R/L105.1033.005.5.6					30	45				Δ/Δ
R/L105.1033.005.6.6					35	50				Δ/Δ
R/L105.1033.1.6	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	0,20	Δ/Δ
R/L105.1033.2.6					15	30				Δ/Δ
R/L105.1033.3.6					20	35				Δ/Δ
R/L105.1033.4.6					25	40				Δ/Δ
R/L105.1033.5.6					30	45				Δ/Δ
R/L105.1033.6.6					35	50				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6,8$ mm

BORING and PROFILING

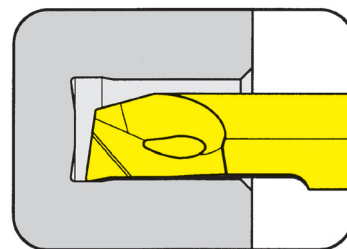


Schneidplatte Typ

Insert Type

105

verstärkte Ausführung
reinforced version



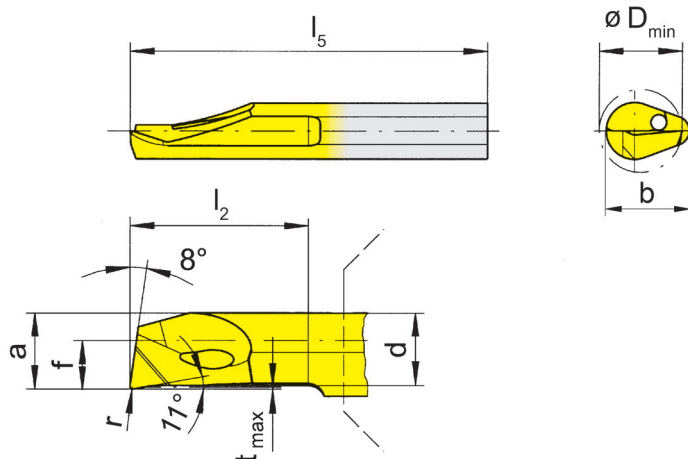
Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

6,8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	EC35
R/L105.1040.1.7	4	6,4	6,1	7	10	25	0,15	6,8	0,2	Δ/Δ
R/L105.1040.2.7					15	30				Δ/Δ
R/L105.1040.3.7					20	35				Δ/Δ
R/L105.1040.4.7					25	40				Δ/Δ
R/L105.1040.5.7					30	45				Δ/Δ
R/L105.1040.6.7					35	50				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4 \text{ mm}$

BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

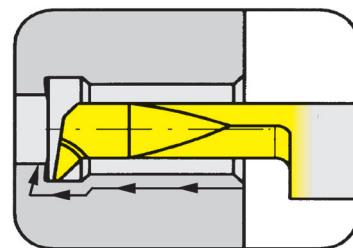
Insert Type

105

Bohrungs- $\varnothing$ ab

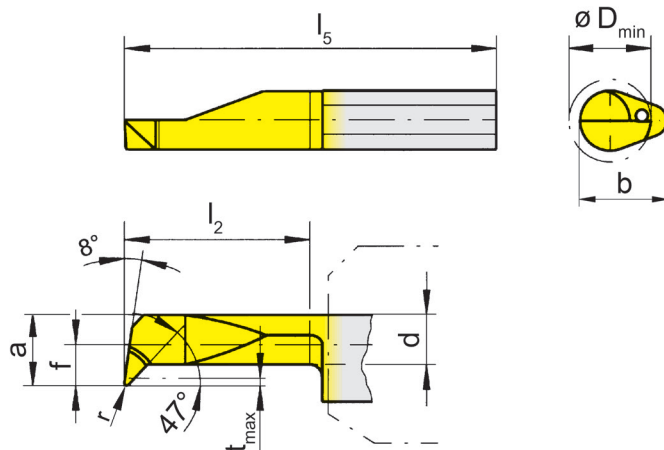
Bore $\varnothing$ from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l_2	l_5	$t_{\max}$	$D_{\min}$	r	EC35
R/L105.4719.1.4	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,6	4	0,15	Δ/Δ
R/L105.4719.3.4					20	35				Δ/Δ
R/L105.4723.2.5	2,3	4,7	3,7	7,0	15	30	0,8	5	0,15	Δ/Δ
R/L105.4723.4.5					25	40				Δ/Δ
R/L105.4733.3.6	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	1,8	6	0,15	Δ/Δ
R/L105.4733.5.6					30	45				Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 3 \text{ mm}$

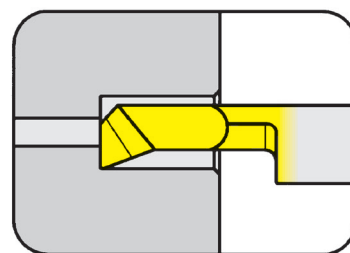
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

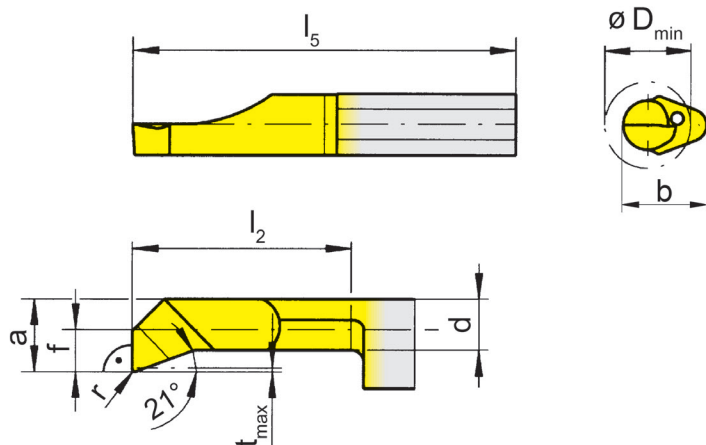
105



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

3,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EC35
R/L105.9013.01.1.3	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	0,1	Δ/Δ
R/L105.9013.01.2.3					15	30				Δ/Δ
R/L105.9013.01.3.3					20	35				Δ/Δ
R/L105.9013.1.3	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	0,2	▲/▲
R/L105.9013.2.3					15	30				▲/▲
R/L105.9019.01.1.4	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	0,1	Δ/Δ
R/L105.9019.01.2.4					15	30				Δ/Δ
R/L105.9019.01.3.4					20	35				Δ/Δ
R/L105.9019.1.4	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	0,2	▲/▲
R/L105.9019.2.4					15	30				▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5 \text{ mm}$

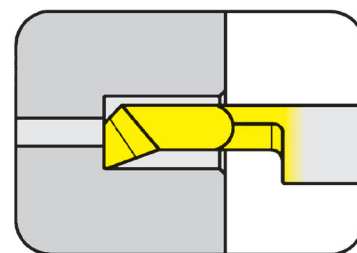
BORING and PROFILING



Schneidplatte Typ

Insert Type

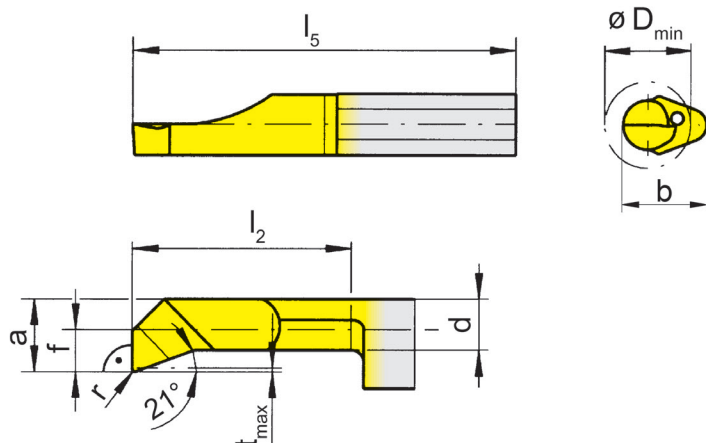
105



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EC35
R/L105.9023.01.1.5	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	0,1	Δ/Δ
R/L105.9023.01.2.5					15	30				Δ/Δ
R/L105.9023.01.3.5					20	35				Δ/Δ
R/L105.9023.01.4.5					25	40				Δ/Δ
R/L105.9023.1.5	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	0,2	▲/▲
R/L105.9023.2.5					15	30				▲/▲
R/L105.9023.3.5					20	35				▲/▲
R/L105.9033.1.6	3,3	5,7	4,7	7	10	25	0,5	6	0,2	Δ/Δ
R/L105.9033.2.6					15	30				Δ/Δ
R/L105.9033.3.6					20	35				Δ/Δ
R/L105.9033.4.6					25	40				Δ/Δ
R/L105.9033.5.6					30	45				Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	EC35
M	•	
K	•	
N	•	
S	•	
H	•	

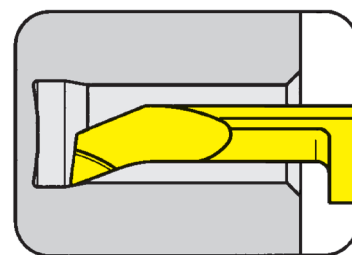
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Typ

Insert Type

105

mit verlängertem Spannschaft
with extended clamping shank



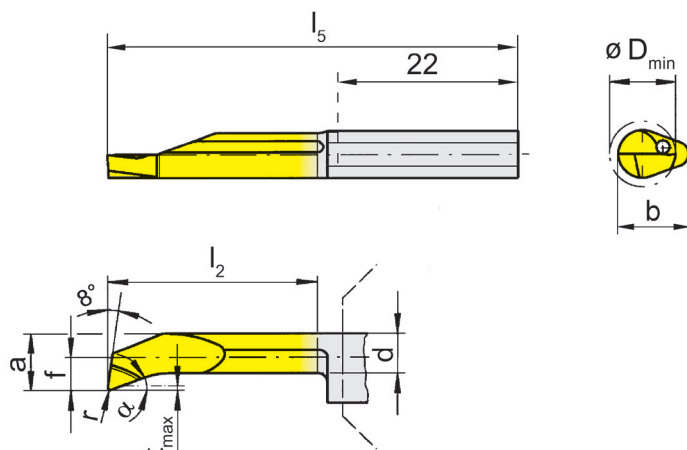
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm

Spannlänge 22 mm

Clamping length 22 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	b	α	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	EG35
R/L105.1823.4.5.2						25	50				Δ/Δ
R/L105.1823.5.5.2	2,3	4,7	4,2	7	20°	30	55	0,3	5,0	0,1	Δ/Δ
R/L105.1833.4.6.2						25	50				Δ/Δ
R/L105.1833.5.6.2	3,3	5,7	4,9	7	20°	30	55	0,3	6,0	0,1	Δ/Δ
R/L105.1840.4.7.2						25	50				Δ/Δ
R/L105.1840.5.7.2	4,0	6,4	5,4	7	20°	30	55	0,3	6,8	0,1	Δ/Δ
R/L105.1840.7.7.2						40	65				Δ/Δ
R/L105.4733.5.6.2	3,3	5,7	3,7	7	47°	30	55	1,8	6,0	0,1	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

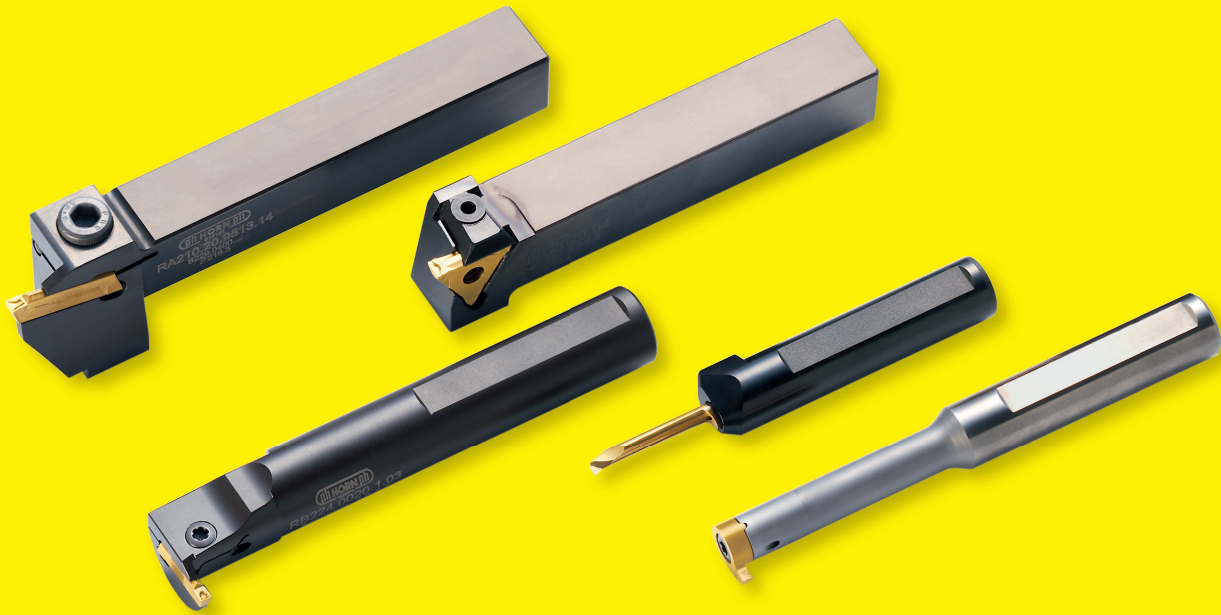
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•



Deutschland / Germany
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul HORN GmbH
 Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland
HORN CUTTING TOOLS Ltd.
 32 New Street, Ringwood, Hampshire,
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
 Fax +44 (0)1425/481 888
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France
HORN S.A.S
 665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
 77127 Lieusaint
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA
HORN USA, Inc.
 320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
 TN 37067
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary
HORN Magyarország Kft.
 H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China
HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.
 Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
 Putuo District, Shanghai 200060
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205
 Fax : +86 21 52832562
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



BLUECOMPETENCE
 Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
 Sustainability Initiative

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

