

GORGE FRONTALE **GOLE ASSIALI**

R

Choix des cassettes

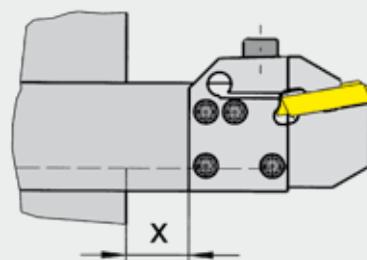
Choisir la cassette en fonction du diamètre extérieur de la gorge frontale à réaliser.

Selezione cartuccia

Selezionare la cartuccia che si adatta al diametro più grande della gola assiale da eseguire.

Stabilité

Pour obtenir une bonne stabilité, le porte outils doit être positionné avec une porte-à-faux minimum.

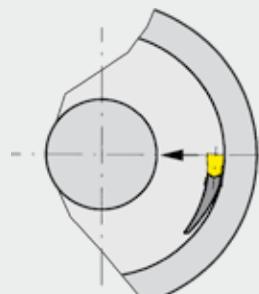


Posizionamento stabile

L'utensile deve essere fissato in modo da avere il minor sbraccio possibile, e per conseguenza la maggiore stabilità.

Procédure d'usinage

Pour élargir une gorge frontale, il convient toujours de charioter du Ø le plus grand vers le plus petits.

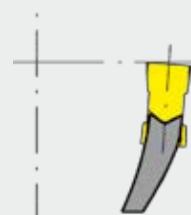


Modo di lavorazione

Quando si desidera tornire in modo da allargare la gola si consiglia di tornire dal diametro maggiore verso quello inferiore.

Positionnement

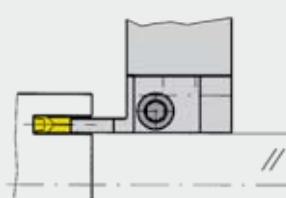
L'arête de coupe doit être correctement positionnée dans l'axe de la pièce et parfaitement au centre.



Posizionamento dell'utensile

L'utensile deve essere posizionato in modo che il tagliente sia il più esattamente possibile sull'asse della mezzeria del pezzo. Questo è importante affinchè gli angoli di taglio siano corretti.

Le porte outils doit être parfaitement parallèle à l'axe de rotation de la pièce.



L'utensile deve essere posizionato in modo da essere parallelo all'asse del pezzo.