



NEW

OUTILS EN MCD

Qualité de surface au nanomètre près

UTENSILI IN MCD

Per finiture nell'ambito di nanometri



LA DIFFÉRENCE: PLUS DES POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Remplacement pour des opérations de finition**

Sostituzione per operazioni di finitura

- **Planéité et qualité de surface au nanomètre**

Planarità e qualità della superficie
entro i nanometri

- **Respect des tolérances les plus serrées**

Rispetto delle tolleranze più strette

Poli miroir en fraisage

Superfinitura in fresatura



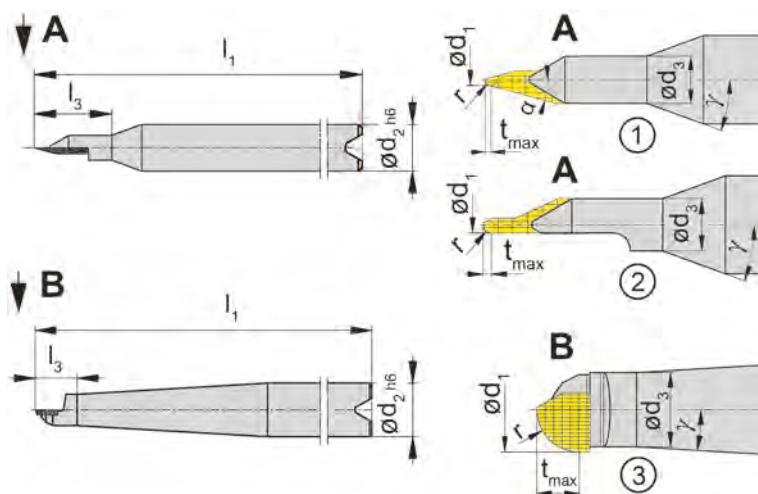
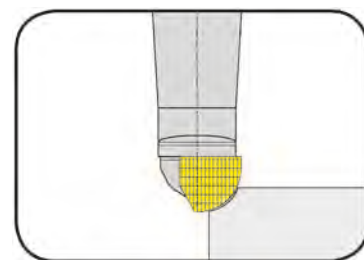
**Poli miroir en
fraisage avec
du MCD**

**Superfinitura in
fresatura con
MCD**

Microfraise hemispherique DSK.MD

Microfrese raggio completo

1-dent type MCD
monotagliente, riporto in MCD



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	α	l ₃	d ₃	d ₂	t _{max}	l ₁	γ	Type Tipo	MD10
DSK.MD.020.38.3	0,2	0,10	20°	5,5	1,6	3	0,10	38	20,0°	1	▲
DSK.MD.030.38.3	0,3	0,15	20°	5,5	1,6	3	0,15	38	20,0°	1	▲
DSK.MD.040.38.3	0,4	0,20	15°	5,5	1,6	3	0,20	38	20,0°	1	▲
DSK.MD.050.38.3	0,5	0,25	-	5,5	1,6	3	0,25	38	20,0°	2	▲
DSK.MD.080.38.3	0,8	0,40	-	5,5	1,6	3	0,40	38	20,0°	2	▲
DSK.MD.100.38.3	1,0	0,50	-	5,5	1,6	3	0,50	38	20,0°	2	▲
DSK.MD.150.38.3	1,5	0,75	-	5,5	1,6	3	0,75	38	20,0°	2	▲
DSK.MD.200.38.3	2,0	1,00	-	5,5	1,6	3	1,00	38	20,0°	3	▲
DSK.MD.200.66.6	2,0	1,00	-	5,5	1,6	6	1,00	66	6,0°	3	▲
DSK.MD.300.66.6	3,0	1,50	-	-	2,6	6	1,50	66	4,5°	3	▲
DSK.MD.400.66.6	4,0	2,00	-	-	3,5	6	2,00	66	3,5°	3	▲
DSK.MD.500.66.6	5,0	2,50	-	-	4,5	6	2,50	66	2,0°	3	▲
DSK.MD.600.66.6	6,0	3,00	-	-	4,5	6	3,00	66	2,0°	3	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

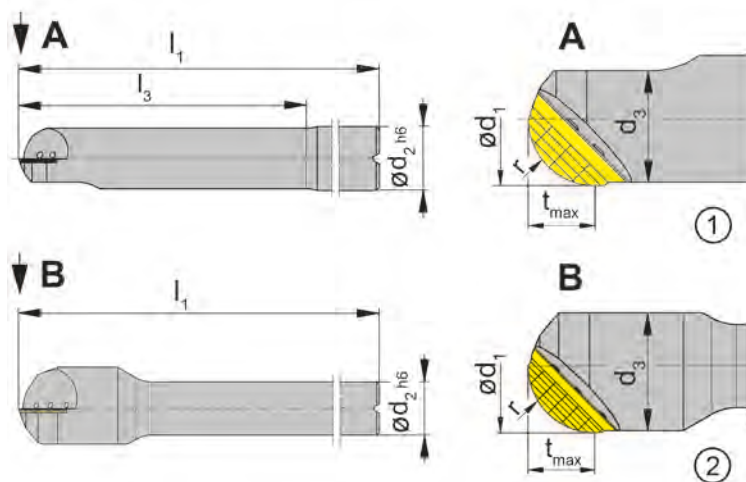
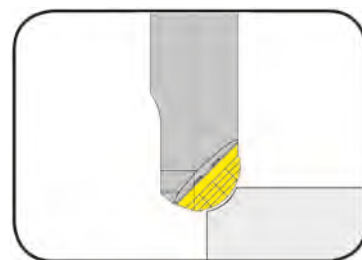
Autres dimensions et versions sur demande

Dimensioni e versioni differenti sono fornibili su richiesta.

Fraise Hémisferique
Frese Sferiche

DSK.MD

1-dent type MCD
monotagliente, riporto in MCD



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₃	d ₃	d ₂	t _{max}	l ₁	Type Tipo	MD10
DSK.MD.800.80.8	8	4	35	7,5	8	4	80	1	▲
DSK.MD.1000.90.10	10	5	45	9,5	10	5	90	1	▲
DSK.MD.1200.90.10	12	6	-	11,5	10	6	90	2	▲
DSK.MD.1600.90.10	16	8	-	15,5	10	8	90	2	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

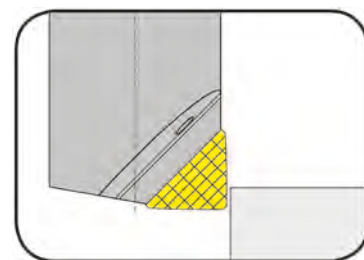
Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

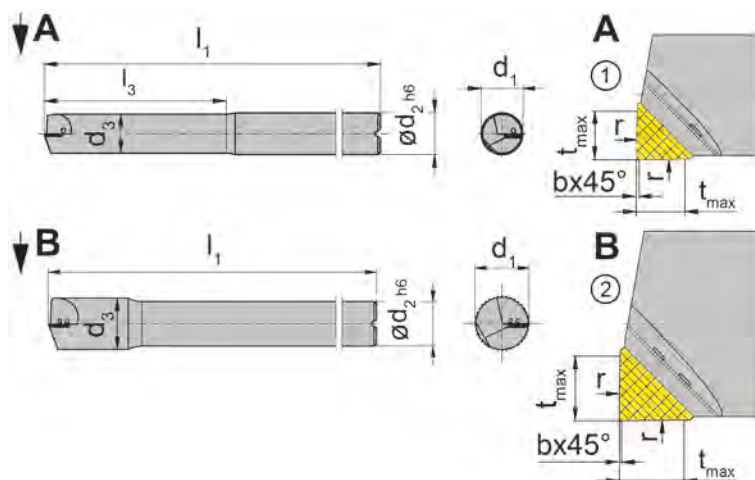
Fraise Torique

Frese Toriche

DST.MD



1-dent type MCD
monotagliante, riporto in MCD



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	b x 45°	l ₃	d ₃	d ₂	t _{max}	l ₁	Type Tipo	MD10
DST.MD.600.66.6	6	50	0,10	25	5,5	6	2	66	1	▲
DST.MD.800.80.8	8	50	0,15	35	7,5	8	3	80	1	▲
DST.MD.1000.90.10	10	100	0,15	45	9,5	10	4	90	1	▲
DST.MD.1200.90.10	12	100	0,15	-	11,5	10	4	90	2	▲
DST.MD.1600.90.10	16	100	0,15	-	15,0	10	4	90	2	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Conditions de coupe Poli miroir en fraisage

Parametri di taglio Superfinitura in fresatura



Matière à usiner Materiale da lavorare	v_c		f_n / f_z (mm/trs) (mm/giro)	a_p (mm)	Refroidissement recommandé Raffreddamento consigliato
	min	max			
Ag	50	300	0,010 - 0,06	0,005 - 0,05	Huile Olio
Al / Mg	100	2.500	0,005 - 0,15	0,005 - 0,05	Émulsion Emulsione
Au	50	300	0,005 - 0,06	0,005 - 0,05	Huile Olio
Cu	50	500	0,005 - 0,08	0,005 - 0,04	Huile Olio
CuNi	40	250	0,010 - 0,06	0,005 - 0,04	Emulsion Emulsion
CuSn	50	300	0,005 - 0,08	0,005 - 0,04	Huile Olio
CuW	40	250	0,010 - 0,07	0,005 - 0,04	Huile Olio
CuZn	50	450	0,005 - 0,10	0,005 - 0,05	Huile Olio
CuZn sans plomb / faible plomb senza piombo / a basso tenore di piombo	50	350	0,005 - 0,10	0,005 - 0,05	Huile Olio
Ir / Pd / Pt	30	100	0,005 - 0,05	0,005 - 0,03	Émulsion Emulsione
Mo	35	120	0,010 - 0,05	0,005 - 0,03	Émulsion Emulsione
Ni	40	200	0,010 - 0,06	0,005 - 0,03	Émulsion Emulsione
Ti	40	200	0,010 - 0,06	0,005 - 0,03	Émulsion Emulsione
Zn	80	350	0,005 - 0,12	0,005 - 0,05	Émulsion Emulsione
PA	60	220	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	Emulsion Emulsion
PC	50	200	0,005 - 0,20	0,010 - 0,10	Émulsion / Air Emulsione / Aria
PE	80	350	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	Emulsion Emulsion
PEEK	60	250	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	Émulsion Emulsione
PMMA	80	300	0,005 - 0,20	0,010 - 0,10	Émulsion / Air Emulsione / Aria
POM	80	350	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	Émulsion Emulsione
PTFE	70	300	0,01 - 0,25	0,010 - 0,10	Emulsion Emulsion
PVC	60	250	0,01 - 0,25	0,010 - 0,10	Emulsion Emulsion

Poli miroir en tournage

Superfinitura in tornitura



**Poli miroir en
tournage avec du MCD**

**Superfinitura
in tornitura con MCD**

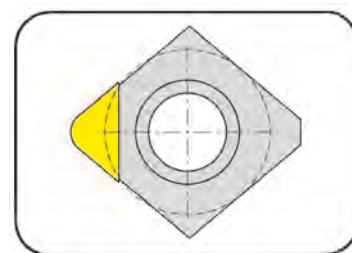
Plaquette

Inserto

CCGW

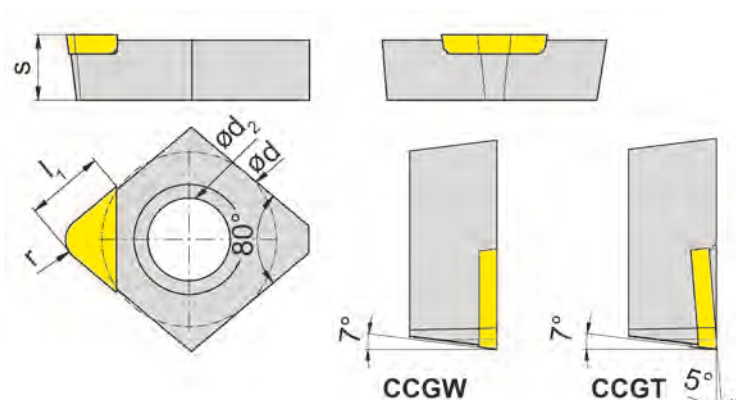
CCGT

Chariotage / Profilage
Tornitura in passata / Profilatura



pour Porte outils ISO
per Portainsero ISO

Type Boehlerit
Tipo



N° de commande Codice prodotto	r	d	d ₂	s	l ₁	Géométrie pour / Geometria per				MD10
						Métal / Metall		Synthétiques / Sintetici		
						copeaux long a truciolo lungo	copeaux court a truciolo corto	transparent trasparenti	mou morbida	
CCGW060202.MD.A0	0,2	6,35	2,8	2,38	2	✓				▲
CCGW060202.MD.K0	0,2	6,35	2,8	2,38	2			✓		▲
CCGW060202.MD.M0	0,2	6,35	2,8	2,38	2		✓			▲
CCGT060202.MD.W0	0,2	6,35	2,8	2,38	2				✓	▲
CCGW060208.MD.A0	0,8	6,35	2,8	2,38	2	✓				▲
CCGW060208.MD.K0	0,8	6,35	2,8	2,38	2			✓		▲
CCGW060208.MD.M0	0,8	6,35	2,8	2,38	2		✓			▲
CCGT060208.MD.W0	0,8	6,35	2,8	2,38	2				✓	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Hauteur de centre doit être mesurée et ajustée à la bonne position. Les arêtes de coupe doivent être mesurées optiquement!

L'altezza del tagliente deve essere misurata e settata a centro. Il tagliente deve essere misurato otticamente!

MCD - réaffûtage à la demande

MCD - Riaffilatura su richiesta

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

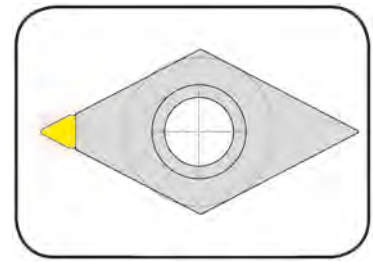
Plaquette

Inserto

DCGW

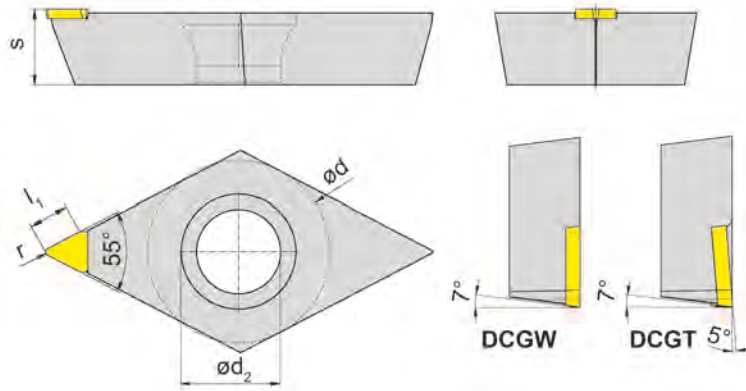
DCGT

Chariotage / Profilage
Tornitura in passata / Profilatura



pour Porte outils ISO
per Portainsero ISO

Type Boehlerit
Tipo



N° de commande Codice prodotto	r	d	d ₂	s	l ₁	Géométrie pour / Geometria per				MD10
						Métal / Metall		Synthétiques / Sintetici		
						copeaux long a truciolo lungo	copeaux court a truciolo corto	transparent trasparenti	mou morbida	
DCGW11T302.MD.A0	0,2	9,525	4,4	3,97	2	J				▲
DCGW11T302.MD.K0	0,2	9,525	4,4	3,97	2			J		▲
DCGW11T302.MD.M0	0,2	9,525	4,4	3,97	2		J			▲
DCGT11T302.MD.W0	0,2	9,525	4,4	3,97	2				J	▲
DCGW11T308.MD.A0	0,8	9,525	4,4	3,97	2	J				▲
DCGW11T308.MD.K0	0,8	9,525	4,4	3,97	2			J		▲
DCGW11T308.MD.M0	0,8	9,525	4,4	3,97	2		J			▲
DCGT11T308.MD.W0	0,8	9,525	4,4	3,97	2				J	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Hauteur de centre doit être mesurée et ajustée à la bonne position. Les arêtes de coupe doivent être mesurées optiquement!

L'altezza del tagliente deve essere misurata e settata a centro. Il tagliente deve essere misurato otticamente!

MCD - réaffûtage à la demande

MCD - Riaffilatura su richiesta

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

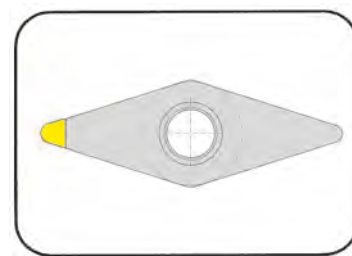
Plaquette

Inserto

VCGW

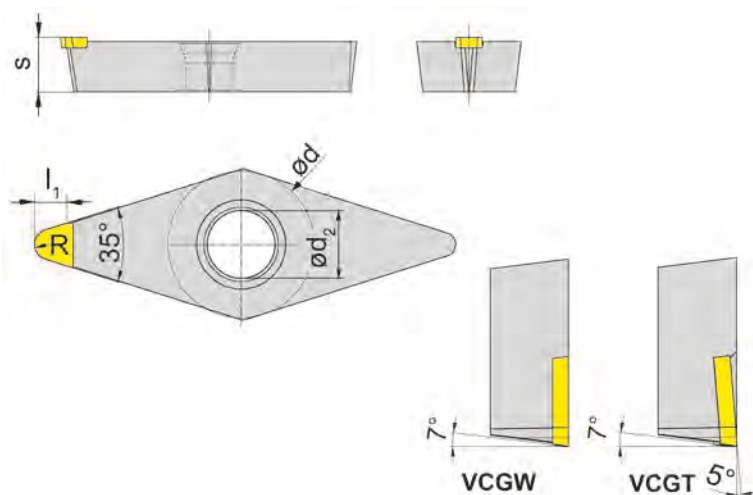
VCGT

Chariotage / Profilage
Tornitura in passata / Profilatura



pour Porte outils ISO
per Portainsero ISO

Type Boehlerit
Tipo



N° de commande Codice prodotto	r	d	d ₂	s	l ₁	Géométrie pour / Geometria per				MD10
						Métal / Metall		Synthétiques / Sintetici		
						copeaux long a truciolo lungo	copeaux court a truciolo corto	transparent trasparenti	mou morbida	
VCGW160410.MD.A0	1	9,525	4,4	4,76	2,5	J				▲
VCGW160410.MD.K0	1	9,525	4,4	4,76	2,5			J		▲
VCGW160410.MD.M0	1	9,525	4,4	4,76	2,5		J			▲
VCGT160410.MD.W0	1	9,525	4,4	4,76	2,5				J	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Hauteur de centre doit être mesurée et ajustée à la bonne position. Les arêtes de coupe doivent être mesurées optiquement!

L'altezza del tagliente deve essere misurata e settata a centro. Il tagliente deve essere misurato otticamente!

MCD - réaffûtage à la demande

MCD - Riaffilatura su richiesta

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Poli miroir en tournage

Superfinitura in tornitura



Plaquette

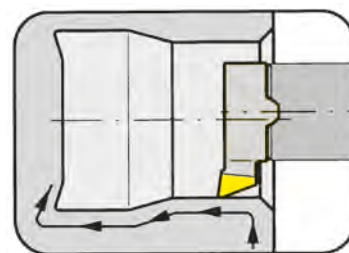
Inserto

108

Ø Alésage à partir de

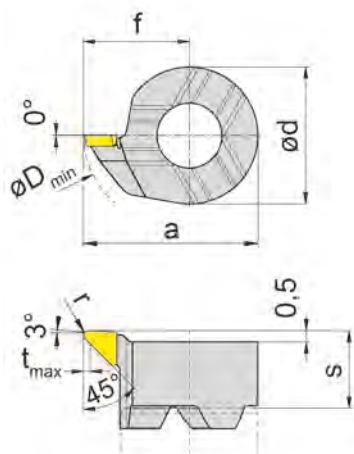
Foro-Ø da

7,8 mm



pour Porte outils
per Portainserito

Type B108
Tipo



R = version à droite représentée

R = versione destra come in figura

N° de commande Codice prodotto	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	Géométrie pour / Geometria per			MD10
								Métal / Metall		Synthétiques / Sintetici transparent trasparenti	
								copeaux long a truciolo lungo	copeaux court a truciolo corto		
R108.MD.A0.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	0,3	7,8	✓			▲
R108.MD.K0.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	0,3	7,8			✓	▲
R108.MD.M0.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	0,3	7,8		✓		▲
R108.MD.A0.08	3,4	4,65	7,65	0,8	6	0,3	7,8	✓			▲
R108.MD.K0.08	3,4	4,65	7,65	0,8	6	0,3	7,8			✓	▲
R108.MD.M0.08	3,4	4,65	7,65	0,8	6	0,3	7,8		✓		▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Hauteur de centre doit être mesurée et ajustée à la bonne position. Les arêtes de coupe doivent être mesurées optiquement!

L'altezza del tagliente deve essere misurata e settata a centro. Il tagliente deve essere misurato otticamente!

MCD - réaffûtage à la demande

MCD - Riaffilatura su richiesta

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Plaquette

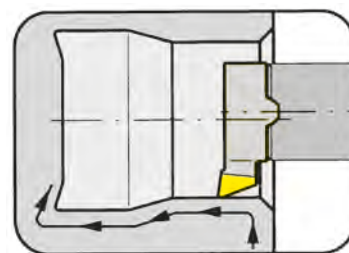
Inserto

114

Ø Alésage à partir de

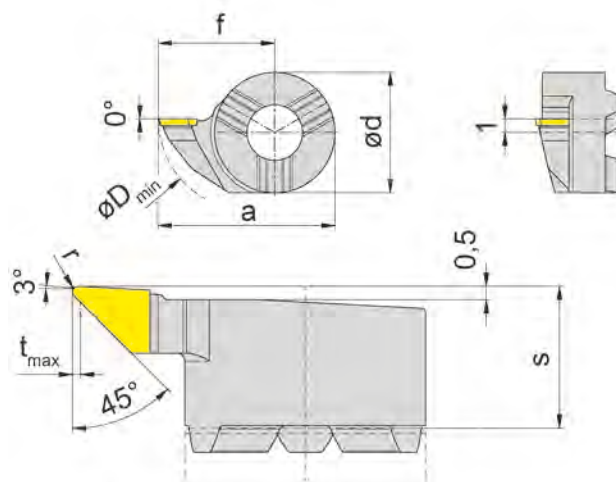
Foro-Ø da

13,8 mm



pour Porte outils
per Portainserito

Type B108
Tipo



N° de commande Codice prodotto	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	Géométrie pour / Geometria per			MD10
								Métal / Metall	Synthétiques / Sintetici		
								copeaux long a truciolo lungo	copeaux court a truciolo corto	transparent trasparenti	
R114.MD.A0.02	5,3	8,7	13,5	0,2	9	0,3	13,8	✓			▲
R114.MD.K0.02	5,3	8,7	13,5	0,2	9	0,3	13,8			✓	▲
R114.MD.M0.02	5,3	8,7	13,5	0,2	9	0,3	13,8		✓		▲
R114.MD.A0.08	5,3	8,7	13,5	0,8	9	0,3	13,8	✓			▲
R114.MD.K0.08	5,3	8,7	13,5	0,8	9	0,3	13,8			✓	▲
R114.MD.M0.08	5,3	8,7	13,5	0,8	9	0,3	13,8		✓		▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Hauteur de centre doit être mesurée et ajustée à la bonne position. Les arêtes de coupe doivent être mesurées optiquement!

L'altezza del tagliente deve essere misurata e settata a centro. Il tagliente deve essere misurato otticamente!

MCD - réaffûtage à la demande

MCD - Riaffilatura su richiesta

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Conditions de coupe Poli miroir en tournage

Parametri di taglio Superfinitura in tornitura



Matière à usiner Materiale da lavorare	v_c		f_n / f_z (mm/trs) (mm/giro)	a_p (mm)	Géométrie Geometria	Refroidissement recommandé Raffreddamento consigliato
	min	max				
Ag	50	300	0,010 - 0,06	0,005 - 0,05	M	Huile Olio
Al / Mg	100	2.500	0,005 - 0,15	0,005 - 0,05	A	Émulsion Emulsione
Au	50	300	0,005 - 0,06	0,005 - 0,05	M	Huile Olio
Cu	50	500	0,005 - 0,08	0,005 - 0,04	A	Huile Olio
CuNi	40	250	0,010 - 0,06	0,005 - 0,04	M / A	Émulsion Emulsione
CuSn	50	300	0,005 - 0,08	0,005 - 0,04	A	Huile Olio
CuW	40	250	0,010 - 0,07	0,005 - 0,04	A	Huile Olio
CuZn	50	450	0,005 - 0,10	0,005 - 0,05	M	Huile Olio
CuZn sans plomb / faible plomb senza piombo / a basso tenore di piombo	50	350	0,005 - 0,10	0,005 - 0,05	A	Huile Olio
Ir / Pd / Pt	30	100	0,005 - 0,05	0,005 - 0,03	A	Émulsion Emulsione
Mo	35	120	0,010 - 0,05	0,005 - 0,03	A	Émulsion Emulsione
Ni	40	200	0,010 - 0,06	0,005 - 0,03	M / A	Émulsion Emulsione
Ti	40	200	0,010 - 0,06	0,005 - 0,03	K	Émulsion Emulsione
Zn	80	350	0,005 - 0,12	0,005 - 0,05	A	Émulsion Emulsione
PA	60	220	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Émulsion Emulsione
PC	50	200	0,005 - 0,20	0,010 - 0,10	K	Émulsion / Air Emulsione / Aria
PE	80	350	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Émulsion Emulsione
PEEK	60	250	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Émulsion Emulsione
PMMA	80	300	0,005 - 0,20	0,010 - 0,10	K	Émulsion / Air Emulsione / Aria
POM	80	350	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	K	Émulsion Emulsione
PTFE	70	300	0,01 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Émulsion Emulsione
PVC	60	250	0,01 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Émulsion Emulsione