

**316**



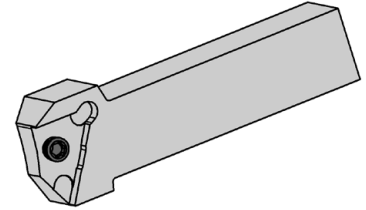
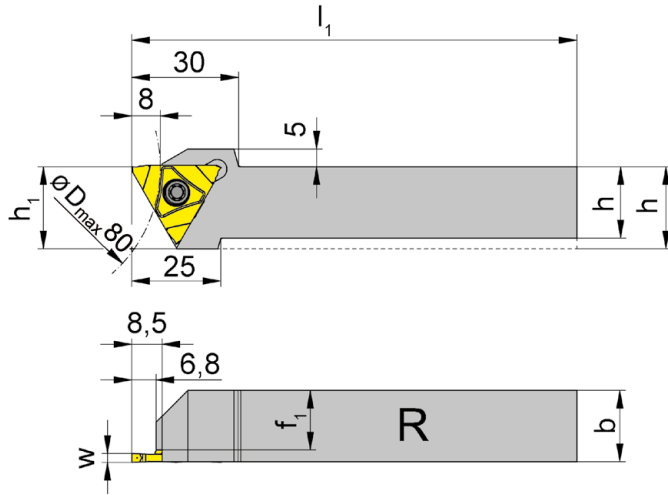
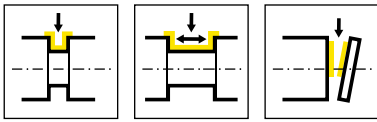
**Porte outils et plaquettes**

Largueur de gorge 2 - 3 mm

**Portainserito e inserti**

Larghezza della gola 2 - 3 mm

**U**



R = version à droite représentée  
R = versione destra come in figura

L = version à gauche  
L = versione sinistra a specchio

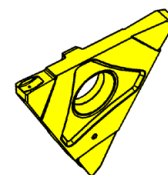
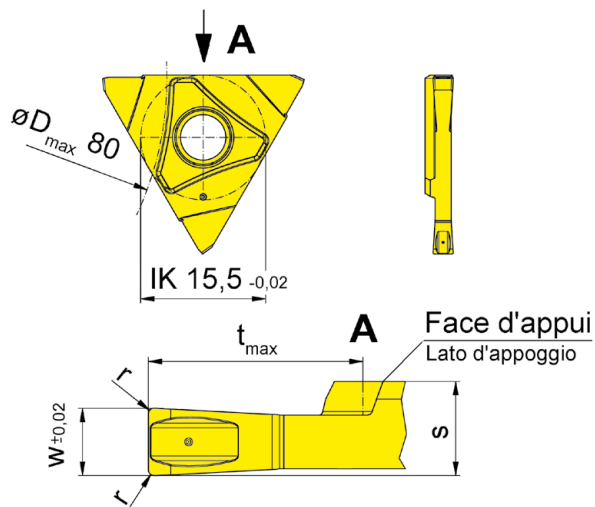
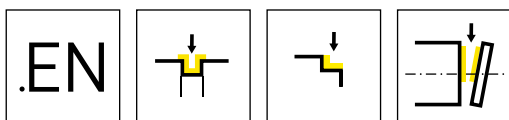
N° de commande Codice prodotto	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	HWS
RH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	S31603R
RH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	S31603R
RH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	S31603R
RH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	S31603R
LH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	S31603L
LH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	S31603L
LH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	S31603L
LH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	S31603L

w voir plaquettes amovibles  
w vd. inserti

### Pièces Détachées

Ricambi

Porte outils Portainsero	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
R/LH316...	5.12T20P	T20PQ



R = version à droite représentée  
R = versione destra come in figura

L = version à gauche  
L = versione sinistra a specchio

▲ en stock  
a stock

Nuance  
Leghe  
Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	w	r	t <sub>max</sub>	s	HIS	AS6G
RS316.0200.EN2	2	0,2	8	3,5	S31603R	▲
RS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	S31603R	▲
RS316.0300.EN2	3	0,2	8	3,5	S31603R	Δ
LS316.0200.EN2	2	0,2	8	3,5	S31603L	▲
LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	S31603L	▲
LS316.0300.EN2	3	0,2	8	3,5	S31603L	▲

**Usinage extér.**

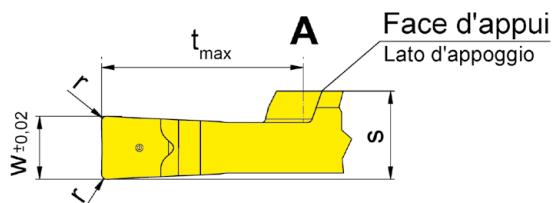
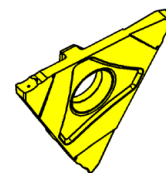
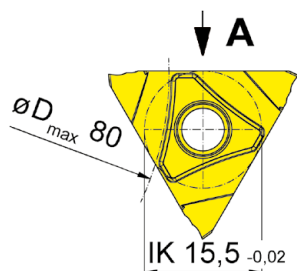
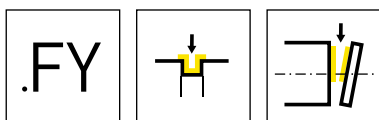
Utilisez des plaquettes à droite avec des porte outils à droite et des plaquettes à gauche avec des porte outils à gauche.

**Lavorazione esterna:**

Utilizzare inserto destro su portainsero destro e inserto sinistro su portainsero sinistro.

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-





R = version à droite représentée  
R = versione destra come in figura

L = version à gauche  
L = versione sinistra a specchio

▲ en stock  
a stock

Nuance  
Leghe  
Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	w	r	t <sub>max</sub>	s	HIS	TI25
RS316.0150.FY1	1,5	0,1	8	3,3	S31603R	▲
RS316.0200.FY2	2	0,2	8	3,5	S31603R	▲
RS316.0250.FY2	2,5	0,2	8	3,5	S31603R	▲
RS316.0300.FY2	3	0,2	8	3,5	S31603R	▲
LS316.0150.FY1	1,5	0,1	8	3,3	S31603L	▲
LS316.0200.FY2	2	0,2	8	3,5	S31603L	▲
LS316.0250.FY2	2,5	0,2	8	3,5	S31603L	Δ
LS316.0300.FY2	3	0,2	8	3,5	S31603L	Δ
						P ●
						M ●
						K ●
						N ●
						S ●
						H -

### **Plaquettes avec une arête de coupe neutre**

Dans la mesure du possible, il est préférable d'utiliser une plaquette avec une arête de coupe neutre.

Avantages : - durée de vie plus longue de l'outil  
- meilleur contrôle des copeaux et meilleur état de surface  
- possibilité d'usiner avec des paramètres maximums

### **Inserti con tagliente neutro**

Laddove sia possibile è preferibile l'utilizzo di un inserto con tagliente neutro.

Avanzamenti: - maggior vita utensile  
- miglior controllo trucioli e miglior qualità superficiale  
- possibilità di lavorare al massimo dei parametri

### **Avances**

Avec une plaquette ayant un angle de coupe, l'avance devra être réduite d'environ 40%. Cela peut aussi être sous l'influence de la matière à tronçonner.

### **Avanzamenti**

Quando si lavora con un angolo del tagliente inclinato (inserti R o L) l'avanzamento dovrà essere ridotto fino al 40%. Questo può anche essere influenzato dalla tenacità del materiale da lavorare.

### **Contrôle du copeau**

Le meilleur contrôle copeau est obtenu en choisissant la vitesse et l'avance la plus appropriée.

### **Controllo truciolo**

Il miglior controllo truciolo e la miglior qualità superficiale si ottengono utilizzando le giuste velocità di taglio ed avanzamenti.

### **Éviter les bavures**

L'utilisation de plaquettes droites ou gauches et d'une hauteur de centre correcte permet de réduire l'apparition d'un téton ou d'une bavure.

### **Evitare bave**

L'utilizzo di inserti destri e sinistri e la corretta altezza del tagliente consente di ridurre la creazione di bave.

### **Tronçonnage avec contre broche**

L'arrête sera protégée par l'utilisation d'un récupérateur de pièce.

Au moment de la séparation de la pièce il faut réduire l'avance jusqu'au centre.

### **Troncatura con contromandrino o sistema di presa pezzo**

Il tagliente rimane protetto se si utilizza un contromandrino o un attrezzo per raccogliere il pezzo. Per la troncatura senza un supporto è necessario ridurre l'avanzamento quando ci si avvicina al centro barra.

### **Surfaces concaves ou convexes**

Des surfaces convexes ou concaves seront évitées en utilisant des plaquettes à droites ou à gauches et en réduisant l'avance.

### **Superfici concave o convesse**

Superfici concave o convesse si possono evitare utilizzando un inserto o destro o sinistro e riducendo l'avanzamento.

### **Arrosages**

L'utilisation d'un lubrifiant améliore la durée de vie de l'outil.

### **Refrigerante**

Un abbondante e ben diretto getto di refrigerante incrementa la vita utensile.