

System **S229.F** System

Bei der Glanzdrehbearbeitung der Felgen wurde auf das erfolgreiche System S229 aufgebaut.

Es wurde bei der Auslegung der Werkzeuge sichergestellt, dass die Schneide bei einem ziehenden Schnitt nicht aus dem Plattensitz gezogen wird.

Dieses System wird bei der Bearbeitung von extremen Felgenkonturen eingesetzt.

Anforderungen:

- Gratbildung vermindern
- Keine offenen Poren im Drehbild
- Kein Abplatzen des Lackes
- Gleichbleibende glänzende Oberfläche

Der orange markierte Bereich ist die zu bearbeitende Kontur.

The high performance tooling system 229 was chosen to be used for the high polish machining on the aluminum wheels.

Important during the design stage was to guarantee that the insert remains in the toolholder pocket also using the system on a reverse cutting process.

This system is used for extreme wheel contours.

Requirements:

- No burrs
- No open material structure on the machined surface
- High quality coating of the wheel
- Continuous shine of the wheel surface

The section marked in orange shows the machining area.



GLANZDREHEN Axial

POLISH TURNING Axial

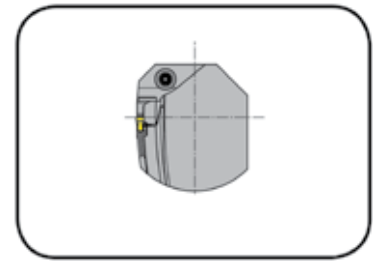


Klemmhalter Typ

Toolholder Type

B229.F

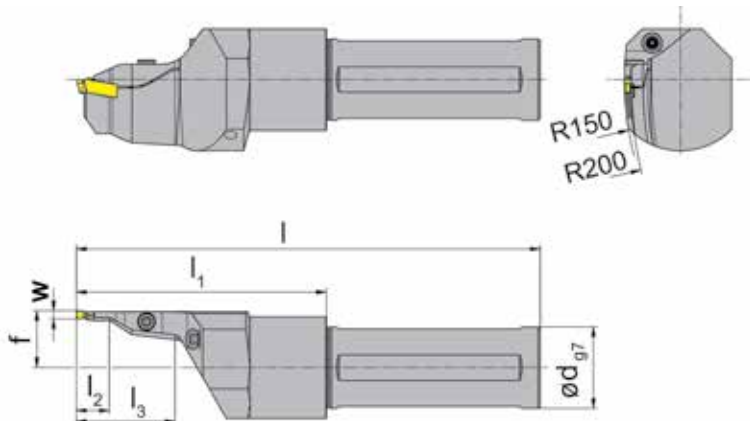
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechbreite

Width of groove

4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S229.F040...
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	l ₃	f	Größe Size
R/LB229.F040.06.04	40	228	123	16,2	48,5	28	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 6.23T25P beträgt 8 Nm.
Torque specification of the screw 6.23T25P = 8 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter	Spannschraube Screw	Kühlmittelrohr Coolant tube	Kugelspritzdüse Coolant Spray Nozzle	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LB229.F040.06.04	6.23T25P	020.0940.2005	05.032.902	T25PQ

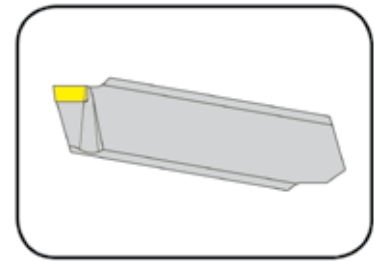
GLANZDREHEN

POLISH TURNING



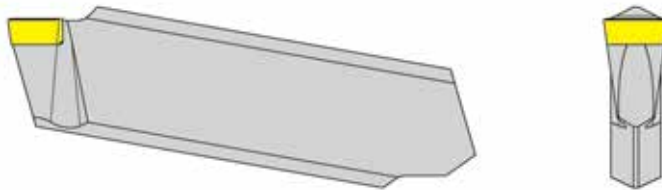
PKD Schneidplatte Typ
PCD Insert Type

S229.F



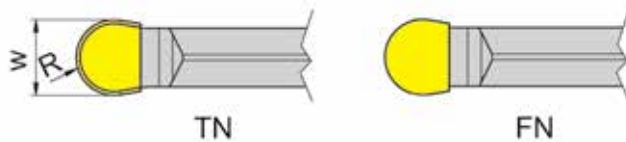
Stechbreite	Width of groove	4 mm
-------------	-----------------	------

mit gelasierter Spanleitstufe
with lasered chip breaker



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B229.F..04
Type



Bestellnummer Part number	Typ type	w	r	Größe Size	PD75
S229.F040.1344	FN	4	2	03	▲
S229.F040.1345	TN				▲
S229.F040.FN.00	FN	4	2	03	▲
S229.F040.TN.22	TN				▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					P
Abmessungen in mm Dimensions in mm					M
					K
					N ●
					S
					H

Individuelle Sonderlösungen für die Innenbearbeitung Special solutions for internal machining

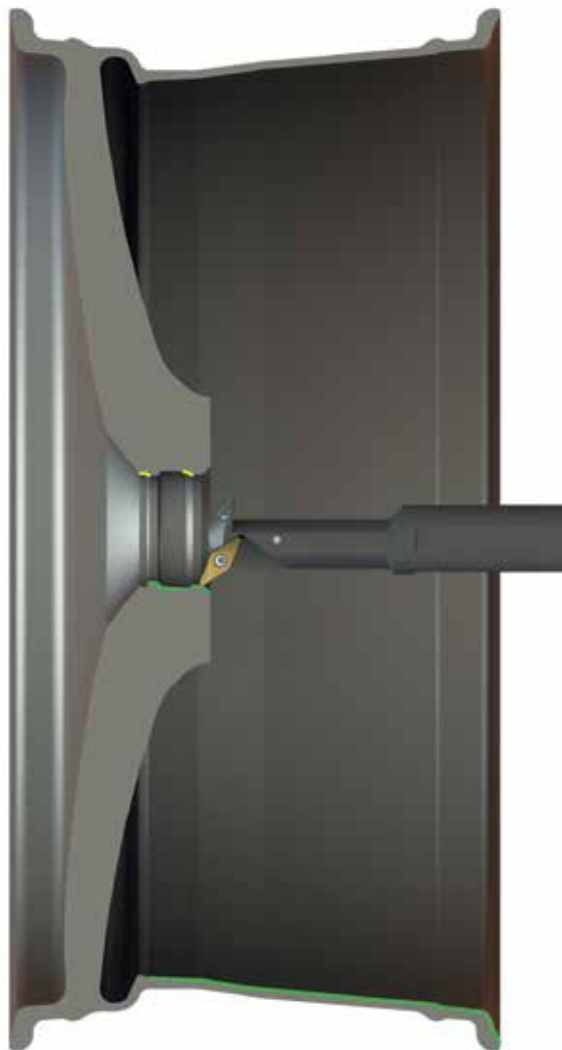
Sonderbohrstangen mit DIN-ISO Schneidplatten können für verschiedene Bereiche bei der Räderinnenbearbeitung (z.B. Nabe, Kappe, Plananlage, Innenbett) auf Anfrage angeboten werden.

Beispiele für PKD-bestückte DIN-ISO Schneidplatten finden Sie auf Seite 31 und 32.

Um ein verbindliches Angebot erstellen zu können, senden Sie uns bitte die Konturdatei in digitaler Form (z.B. dxf-file).

Special Boring Bars for ISO turning inserts are available for different internal machining operations on aluminium wheels (e.g. boss, cover, inner contact face, inner profile) upon request. Examples of PCD tipped ISO turning inserts are shown on page 31 and 32.

Quotations are possible if we receive a digital file of the contour to be machined (e.g. dxf file).



VDI-Aufnahme für Rundschäfte

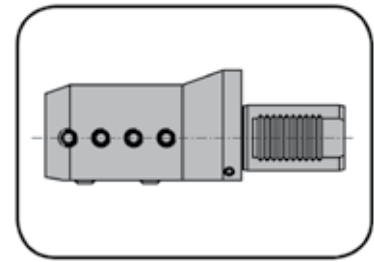
Adaptor VDI for round shanks



Aufnahme Typ

Adaptor Type

VDI

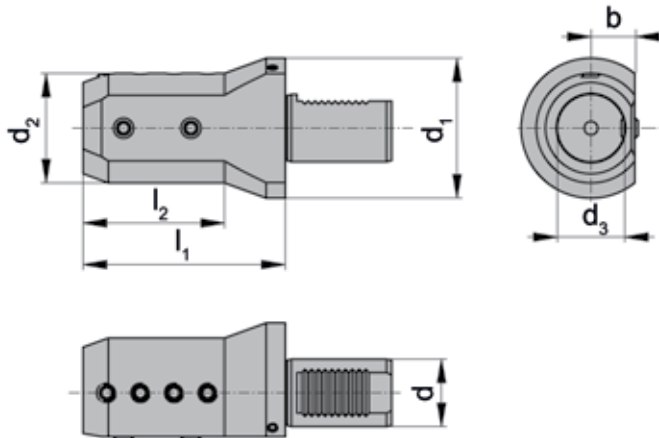


VDI-Aufnahme für Rundschäfte
Adaptor VDI for parallel shanks

max. Einspannlänge 107 mm
max. clamping length 107 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ B29F
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	b
VDI40.F040.120	40	83	65	40	120	84	26
VDI40.F040.140					140	104	
VDI40.F040.160					160	124	
VDI50.F040.120	50	98	65	40	120	85	26
VDI50.F040.160					160	112	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

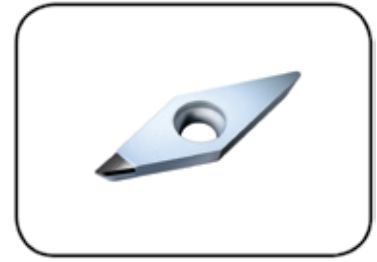
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded pin	Inbus-Schlüssel Wrench
VDI...F040...	DIN913-M12x10	SW6,0DIN911

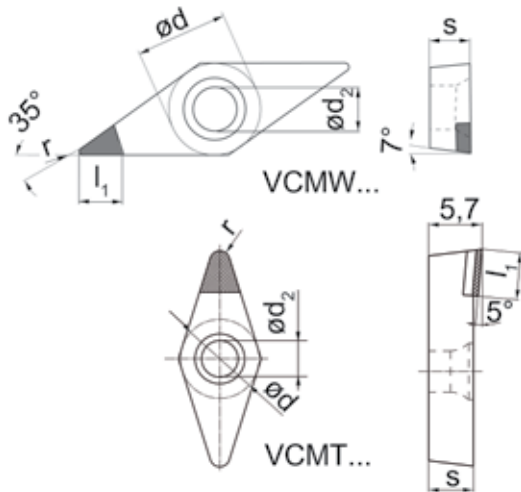
PKD Schneidplatte Typ

PCD Insert Type

VCMT/VCMW



PKD-bestückte ISO-Schneidplatten
PCD tipped ISO inserts



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 020.F
Type

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD54
VCMT160412FN.0.0	9,525	4,4	4,76	4,5	1,2	▲
VCMW160412TN.2.2	9,525	4,4	4,76	4,5	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

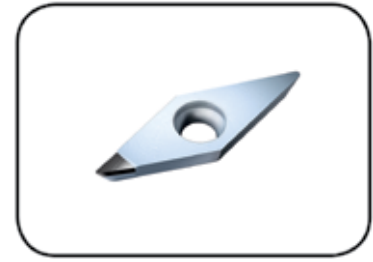
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

P	▲
M	●
K	○
N	●
S	○
H	○

PKD Schneidplatte Typ

PCD Insert Type

VCMT/VPMT

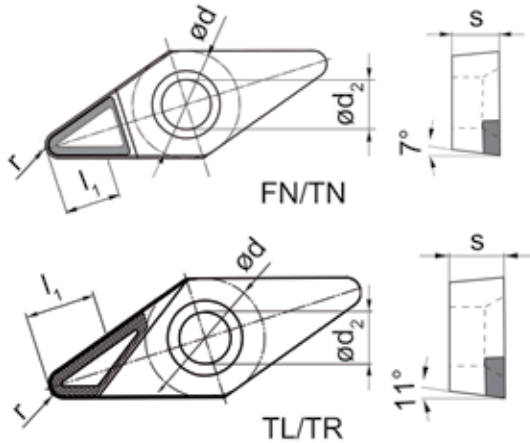


PKD-bestückte ISO-Schneidplatten
PCD tipped ISO inserts

mit gelasierter Spanleitstufe
with lasered chip breaker

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 020.F
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD54
VCMT160404TN.H2	9,525	4,4	4,76	4,3	0,4	Δ
VCMT160408FN.H2				4,3	0,8	Δ
VCMT160408TN.H2				6,5	0,8	Δ
VCMT160412TN.H2				6,5	1,2	▲
VPMT220516TL.H2	12,700	5,5	5,56	8,5	1,6	▲
VPMT220516TR.H2						Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

P
M
K
N ●
S
H