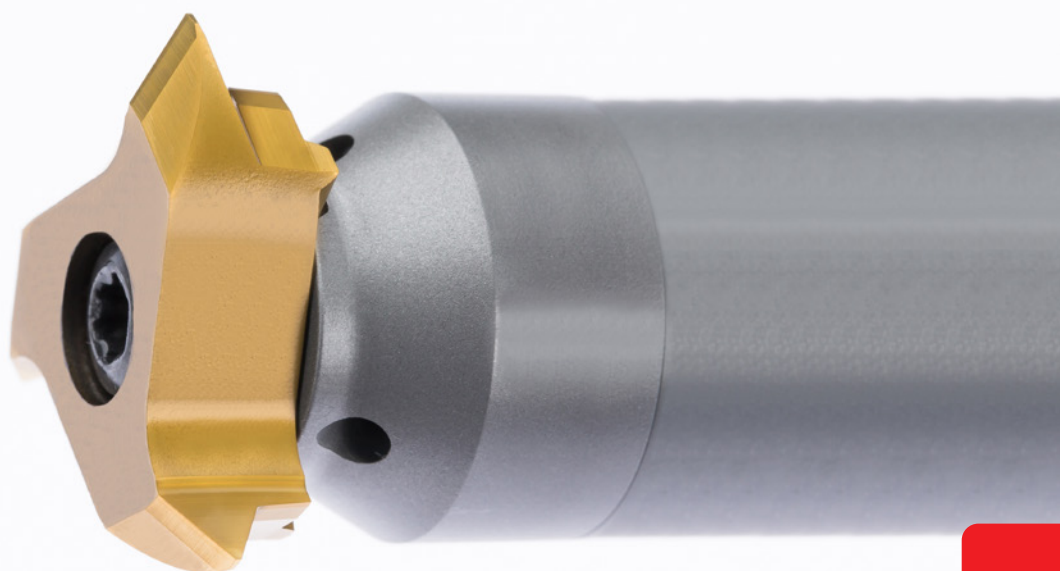




G

Système/Sistema

Page/Pag.

DCG

284

M304

294

M306

302

M308

314

M311

324

M313

334

M328

344

M332

354

M275

360

380

366

Fraisage de filetages (intérieur)

Filettatura per fresatura (interna)



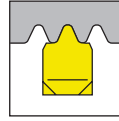
Fraises à Fileter
Fresa integrale a filetare
DCG



Page/Pag.
286-287, 289



Page/Pag.
288



Page/Pag.
290

Conditions de coupe
Parametri di taglio

Page/Pag.
291-292

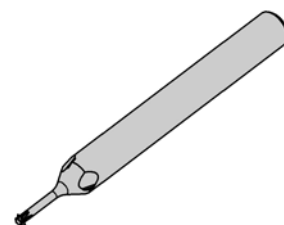
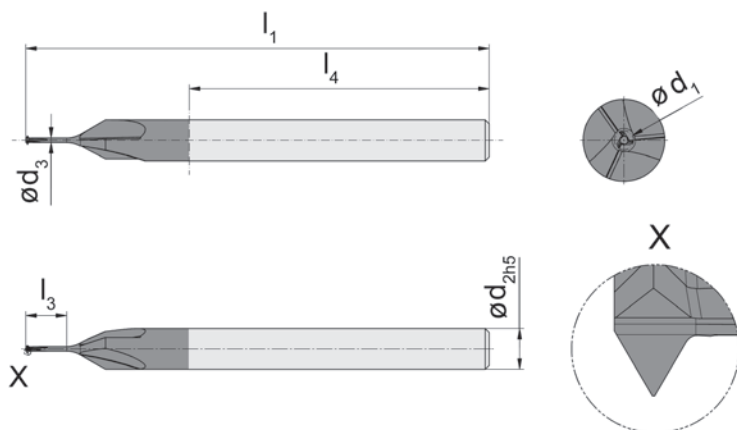
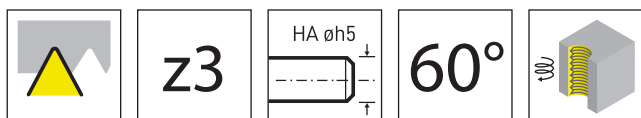
DCG



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

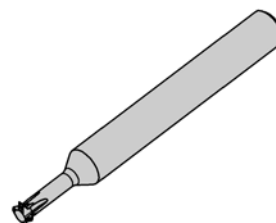
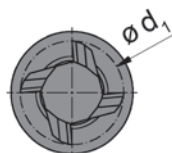
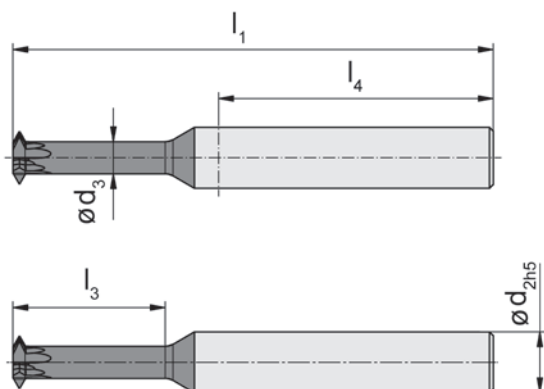
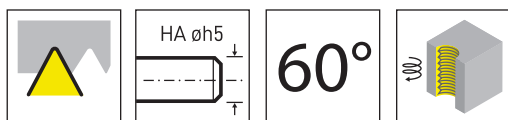


Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	Filetage Filettatura	Z	P	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₃	l ₄	ES15
DCG.3.M1.025.2.1.03	M1	3	0,25	0,7	3	0,33	34	2,5	22	▲
DCG.3.M11.025.2.1.03	M1,1	3	0,25	0,75	3	0,4	34	2,75	22	▲
DCG.3.M12.025.2.1.03	M1,2	3	0,25	0,8	3	0,43	34	3	22	▲
DCG.3.M14.030.2.1.03	M1,4	3	0,3	1	3	0,55	34	4	22	▲
DCG.3.M16.035.2.1.03	M1,6	3	0,35	1,18	3	0,64	34	4	22	▲
DCG.3.M18.035.2.1.03	M1,8	3	0,35	1,38	3	0,84	34	4	22	▲
DCG.3.M2.040.2.1.03	M2	3	0,4	1,53	3	0,93	34	6	22	▲
DCG.3.M22.045.2.1.03	M2,2	3	0,45	1,68	3	0,98	34	6	22	▲
DCG.3.M25.045.2.1.03	M2,5	3	0,45	1,98	3	1,28	34	8	22	▲
	P	●								
	M	●								
	K	●								
	N	-								
	S	-								
	H	-								

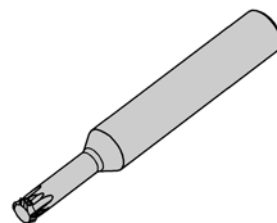
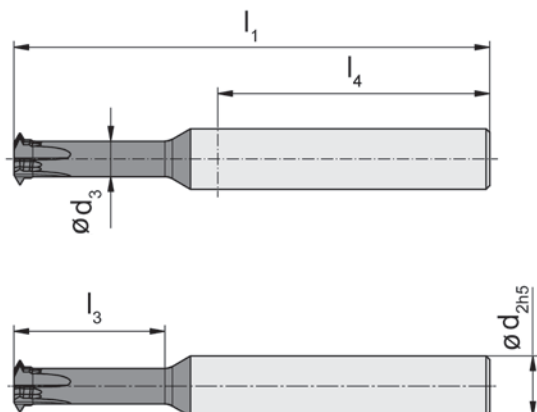
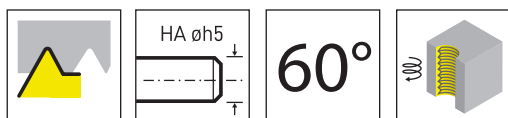


Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Número de commande Codice prodotto	Filetage Filettatura	Z	P	P _{max}	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₃	l ₄		RC25	RC45
DCG.3.M3.025.2.1.04	M3	3	0,25	-	2	4	1,45	39	8	22	▲		
DCG.3.M3.035.2.1.04	M3	3	0,35	-	2	4	1,35	39	8	22	▲		
DCG.3.M3.050.2.1.04	M3	3	0,5	-	2	4	1,2	39	9	22	▲		
DCG.3.M35.050.2.1.04	M3,5	3	0,5	0,6	2,3	4	1,35	39	9	22	▲		
DCG.3.M4.070.3.1.06	M4	3	0,7	0,75	2,8	6	1,7	50	10	36	▲		
DCG.3.M5.050.3.1.06	M5	3	0,5	0,75	3,6	6	2,5	50	10	36	▲		
DCG.3.M5.080.3.1.06	M5	3	0,8	1	3,6	6	2,2	50	10	36	▲		
DCG.4.M6.100.3.1.06	M6	4	1	1,25	4,2	6	2,4	63	10	36			▲
DCG.4.M6.100.5.1.06	M6	4	1	1,25	4,2	6	2,4	63	16	36			▲
DCG.4.M8.075.5.1.08	M8-M10	4	0,75	1	5,5	8	3,85	63	16	36			▲
DCG.4.M8.075.6.1.08	M8-M10	4	0,75	1	5,5	8	3,85	63	20	36			▲
DCG.4.M8.075.7.1.08	M8-M10	4	0,75	1	5,5	8	3,85	77	25	36			▲
DCG.4.M8.125.6.1.08	M8-M10	4	1,25	1,5	5,5	8	3,4	63	20	36			▲
DCG.4.M8.125.8.1.08	M8-M10	4	1,25	1,5	5,5	8	3,4	77	30	36			▲
DCG.4.M10.150.6.1.08	M10-M12	4	1,5	1,75	6,8	8	4,1	63	20	36			▲
DCG.4.M10.150.8.1.08	M10-M12	4	1,5	1,75	6,8	8	4,1	77	30	36			▲
											P	●	●
											M	●	●
											K	●	●
											N	-	-
											S	-	-
											H	-	-

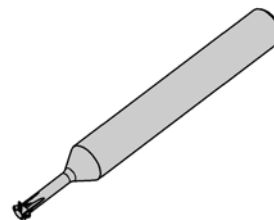
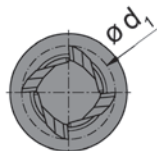
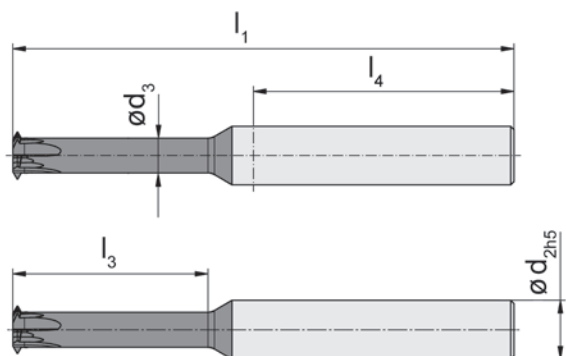
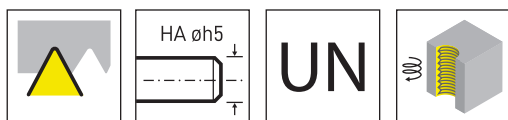


Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Número de commande Codice prodotto	Filetage Filettatura	Z	P	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₃	l ₄		RC25	RC45
DCG.3.M3.035.2.2.04	M3	3	0,35	2	4	1,4	39	8	22	▲		
DCG.3.M3.050.2.2.04	M3	3	0,5	2	4	1,25	39	8	22	▲		
DCG.3.M35.060.2.2.04	M3,5	3	0,6	2,3	4	1,45	39	9	22	▲		
DCG.3.M4.070.3.2.06	M4	3	0,7	2,8	6	1,9	50	10	36	▲		
DCG.3.M5.050.3.2.06	M5	3	0,5	3,6	6	2,85	50	10	36	▲		
DCG.4.M6.075.5.2.06	M6	4	0,75	4,2	6	3,1	63	16	36			▲
DCG.4.M6.100.5.2.06	M6	4	1	4,2	6	2,8	63	16	36			▲
DCG.4.M8.125.5.2.08	M8	4	1,25	5,5	8	3,7	63	16	36			▲
DCG.4.M10.100.6.2.08	M10	4	1	6,8	8	5,4	63	20	36			▲
DCG.4.M10.100.7.2.08	M10	4	1	6,8	8	5,4	77	25	36			▲
DCG.4.M10.150.6.2.08	M10	4	1,5	6,8	8	4,7	63	20	36			▲
DCG.4.M12.100.6.2.10	M12	4	1	8	10	6,3	63	20	36			▲
DCG.4.M12.125.8.2.10	M12	4	1,25	8	10	6,1	77	30	36			▲
DCG.4.M12.125.9.2.08	M12	4	1,25	8	8	6,1	80	40	36			▲
DCG.4.M12.175.6.2.10	M12	4	1,75	8	8	5,5	63	20	36			▲
DCG.4.M12.175.8.2.10	M12	4	1,75	8	10	5,5	77	30	40			▲
DCG.4.M12.175.9.2.08	M12	4	1,75	8	8	5,5	80	40	36			▲
										P	●	●
										M	●	●
										K	●	●
										N	-	-
										S	-	-
										H	-	-



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

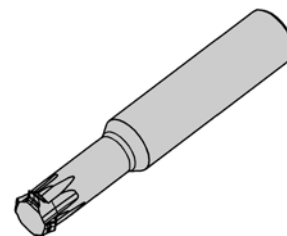
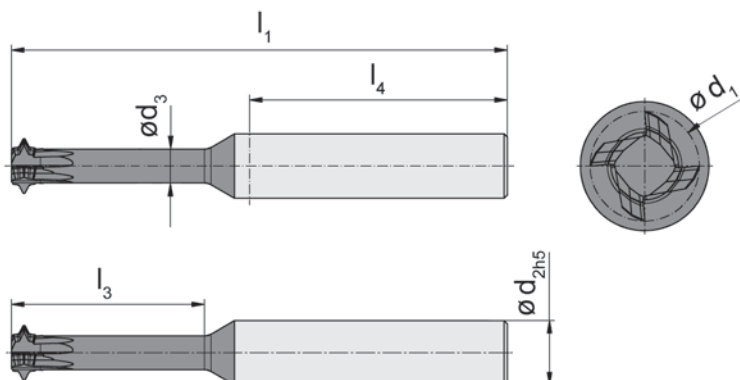
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	Filetage Filettatura	Z	P	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₃	l ₄		RC25	RC45
DCG.3.60.1024.3.06	#10 - 24UNC #12 - 24UNC	3	1,058	2	4	1,1	39	8	22		▲	
DCG.3.60.540.2.04	#5 - 40 UNC	3	0,635	2	4	1,1	39	8	22		▲	
DCG.3.60.632.2.04	#6 - 32UNC #8 - 32UNC	3	0,794	2,2	4	1,05	39	8	22		▲	
DCG.4.60.1213.7.08	1/2" - 13 UNC	4	1,953	7,9	8	5,3	77	-	36			▲
DCG.4.60.1420.3.06	1/4" - 20 UNC	4	1,27	3,5	6	1,7	63	-	36		▲	
DCG.4.60.1428.3.06	1/4" - 28 UNF	4	0,907	3,5	6	2,15	63	-	36		▲	
DCG.4.60.3816.7.08	3/8" - 16 UNC	4	1,588	5,5	8	3,5	77	-	36			▲
DCG.4.60.51618.3.06	5/16" - 18 UNC	4	1,411	4,2	6	2,25	63	-	36			▲
DCG.4.60.71620.7.08	7/16" - 20 UNF	4	1,27	7,2	8	5,35	77	-	36			▲
										P	●	●
										M	●	●
										K	●	●
										N	-	-
										S	-	-
										H	-	-

Fraises à Fileter

Fresa integrale a filetare

DCG



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	Filetage Filettatura	Z	P	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₃	l ₄	RC45	
DCG.4.55.G14.6.10	G 1/4"	4	1,34	9,5	10	7,1	63	20	36	▲	●
DCG.4.55.G18.5.08	G 1/8"	4	0,91	6,6	8	5	63	16	36	▲	●
DCG.4.55.G38.8.10	G 3/8"	4	1,34	9,8	10	7,4	77	30	40	▲	●
										P	●
										M	●
										K	●
										N	-
										S	-
										H	-

G

Conditions de coupe DCG

Parametri di taglio DCG



Matière Materiale		Groupe de matières Gruppo materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell (HB)	Ténacité Tenacità R _m [N/mm²]	Exemple de matériau Esempio di materiale	Vitesse de coupe/ Valeurs de départ Velocità di taglio/ Valori di partenza vc (m/min)		
						E15 RC25 RC45	fz	
P	Acier non allié Acciaio non legato	~ 0,2 % C	P1.1	125	430	CK15	250-180	0,01 -0,03
		~ 0,4% C recuit ricotti	P1.2	190	610	19Mn6	220-160	0,01 -0,03
		~ 0,4% C traités bonificati	P1.3	210	640	36Mn5	200-140	0,01 -0,03
		~ 0,6% C recuit ricotti	P1.4	190	610	C55	180-120	0,01 -0,03
		~ 0,6% C traités bonificati	P1.5	300	1000	CK60	150-90	0,01 -0,03
		Acier de décolletage Acciaio da taglio gratuito	P1.6	220	750	9SMn28	250-180	0,01 -0,03
	Acier faiblement allié Acciai basso legati (<5%)	recuit ricotti	P2.1	180	590	100Cr6	200-140	0,01 -0,03
		traités bonificati	P2.2	280	960	14NiCr10	150-90	0,01 -0,03
		traités bonificati	P2.3	350	1250	34CrMo4	140-80	0,01 -0,03
		traités bonificati	P2.4	430	1450	55Cr3	140-80	0,01 -0,03
	Acier hautement allié Acciai alto legati (>5%)	recuit ricotti	P3.1	200	680	X10CrAl18	180-120	0,01 -0,03
		trempe temprato	P3.2	350	1200	X210Cr2	140-80	0,01 -0,03
	Acier moulé Acciaio fuso	non allié non legato	P4.1	180	590	GE200	250-180	0,01 -0,03
		allié legato	P4.2	220	750	GX40CrSi28	220-160	0,01 -0,03
	Acier fritté Acciaio sinterizzato	doux morbido	P5.1	220	570	Sint-D39		0,01 -0,03
M	Acier inoxydable Acciaio inossidabili	martensitique ferritique martensitici ferritici	M1.1	200	680	X16Cr13	150-90	0,01 -0,03
		austenitique austenitici	M1.2	300	1000	X6CrNiMo-Ti17-12-2	140-80	0,01 -0,03
		austenitique ferritique austenitici ferritici	M1.3	230	780	X2CrNi-MoN17-13-3	120-60	0,01 -0,03

G

Conditions de coupe DCG

Parametri di taglio DCG



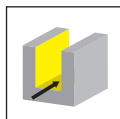
Matière Materiale			Groupe de matières Gruppo materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell (HB)	Ténacité Tenacità R _m [N/mm²]	Exemple de matériau Esempio di materiale	Vitesse de coupe/ Valeurs de départ Velocità di taglio/ Valori di partenza vc (m/min)	
							E15 RC25 RC45	fz
K	Fonte grise Ghise	basse ténacité alta tenacità	K1.1	180	250	GG-25	230-190	0,01 -0,03
		haute ténacité bassa tenacità	K1.2	250	350	GG-40	230-190	0,01 -0,03
	Fonte graph. sphéroïdale Ghise sferoidali	ferritique ferritici	K2.1	160	400	GGG-40	220-160	0,01 -0,03
		perlitique perlitici	K2.1	260	700	GGG-60	220-160	0,01 -0,03
	Fonte malléable Ghisa malleabile	ferritique ferritic	K3.1	200	400	GTW-45	220-160	0,01 -0,03
		perlitique perlitici	K3.2	260	700	GTS-55-04	220-160	0,01 -0,03
	Fonte ausferritique/ADI Ausferritico Ghisa/ ADI	traités bonificati	K4.1	260	800			
		traités bonificati	K4.2	350	1050			
		traités bonificati	K4.3	450	1400			
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	ne peut pas être traité non trattabili al calore	N1.1	30		AlMg1	bis 1000	0,02 - 0,04
		pouvant être traité thermiquement trattabili al calore	N1.2	100	340	AlMgSi1	600-200	0,02 - 0,04
	Alliage de fonte d'alu- minium Leghe di alluminio pres- so fuso	< 6% Si	N2.1	80	300	AlMgSi6	400-200	0,02 - 0,04
		6-10% Si	N2.2	100	320	AlSi7Mg		
		10-15 % Si	N2.3	130	450	AlSi12		
	Alliages de cuivre Leghe di rame	Cuivre pur Rame puro	N3.1	100	340	Cu	400-200	0,02 - 0,04
		Laiton Ottone	N3.2	90	310	CuZn40Pb	400-200	0,02 - 0,04
		Laiton sans plomb Ottone senza piombo	N3.3	110	430	CuZn40	400-200	0,02 - 0,04
		haute résistance alta resistenza	N3.4	300	1000	CuZn25Al- 5Mn4Fe3	160-100	0,02 - 0,04
	Graphite Grafite		N4.1					
S	Résistant à la chaleur Alliage (Fe) Leghe resistenti al calore	recuit ricotti	S1.1	200	670		120-60	0,02 - 0,04
		trempe temprato	S1.2	275	930		120-60	0,02 - 0,04
	Résistant à la chaleur Alliage (Ni, Co) Leghe resistenti al calore	recuit ricotti	S2.1	250	840	Inconel 600	90-30	0,02 - 0,04
		trempe temprato	S2.2	350	1200	Inconel 713	90-30	0,02 - 0,04



Vue d'ensemble
Panoramica

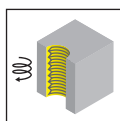
Page/Pag.
296

Corps de fraise
Corpo fresa
M304



Page/Pag.
297

Plaquette de coupe
Inserto
304



Page/Pag.
298-300

G

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M304



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 7,7 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 7,7 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 304

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 304



Pas / Passo P	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5
Nom.-Ø / Ø nomin.					
Type / tipo 304 / Ds 7,7					
304.0515.01	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 10	≥ 10

Profil plein, 60° métrique type 304

Profilo completo, 60°, metrico tipo 304

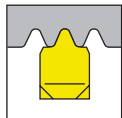


Pas / Passo P	1,5
Nom.-Ø / Ø nomin.	
Type / tipo 304 / Ds 7,7	
304.0815.02	≥ 12

G

Profil plein, 55°, Whitworth type 304

Profilo completo, 55° Whitworth tipo 304



fil./pouce fil./pollici	19	14	11
Filetage / Filettatura			
Type / tipo 304 / Ds 7,7			
304.05519.02	G¼"		

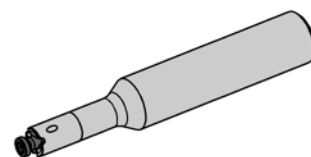
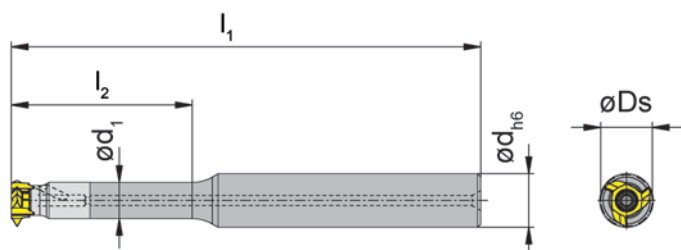


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M304.0508.02A	8	63	20	5,4	HA	304044R
M304.0508.03A	8	70	27	5,4	HA	304044R
M304.0508.02B	8	63	20	5,4	HB	304044R
M304.0508.03B	8	70	27	5,4	HB	304044R

Ds voir plaquettes

Ds vd. inserti

G

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M304...	1.8.4T6EP	T6PL

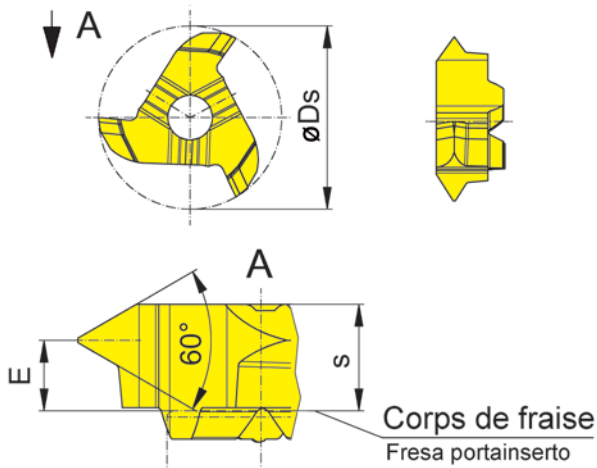


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	AS45
304.0515.01	0,5	1,5	1,9	2,75	7,7	304044R	▲
	P	●					
	M	●					
	K	●					
	N	o					
	S	●					
	H	-					

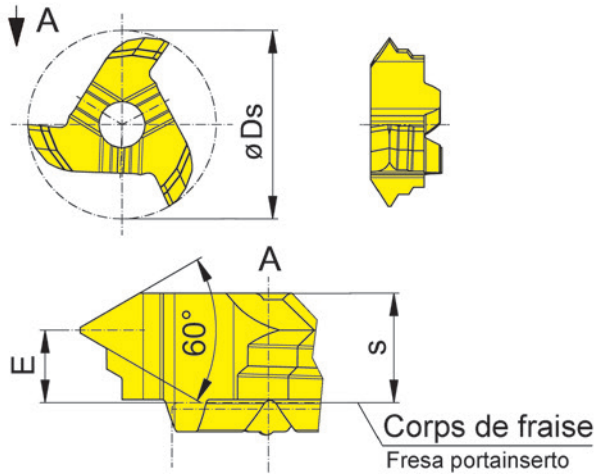


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	HIS	AS45
304.0815.02	1,5	2	2,75	7,7	304044R	▲
	P ●	M ●	K ●	N ●	S ●	H -



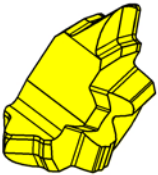
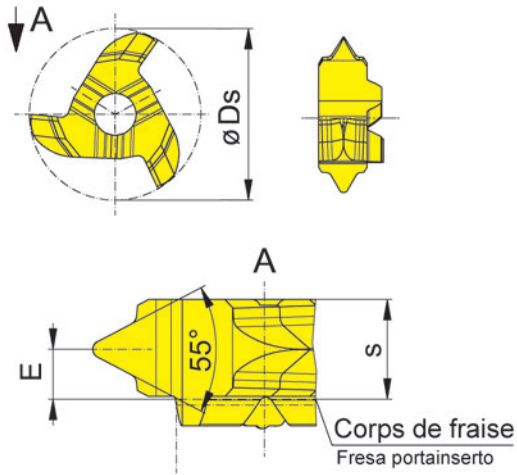


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

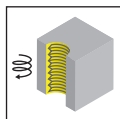
Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS	AS45
304.5519.02	19	1,5	2,75	7,7	304044R	▲
						P ●
						M ●
						K ●
						N o
						S ●
						H -



Vue d'ensemble
Panoramica

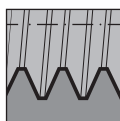
Page/Pag.
304

Corps de fraise
Corpo fresa
M306

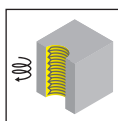


Page/Pag.
305

Plaquette de coupe
Inserto
108/306/606



Page/Pag.
306



Page/Pag.
307-313

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M306



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 9,6 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 9,6 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 108, 306, 606

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 108, 306, 606



Pas / Passo P	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0
Nom.-Ø / Ø nomin.									
Type / tipo 108 / Ds 9,6									
R/L 108.0205.01	≥ 12	≥ 12							
R/L108.0510.01			≥ 14	≥ 14					
R/L108.0815.01					≥ 16	≥ 16			
Type / tipo 306 / Ds 10,0									
306.0515.01	≥ 12	≥ 12	≥ 13	≥ 13	≥ 14				
306.1020.01							≥ 16		
Type / tipo 306 / Ds 11,7									
306.0815.01					≥ 18				
306.0720.01			≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 16		
306.2530.01								≥ 20	≥ 20
Type / tipo 606 / Ds 10,0									
606.0515.01	≥ 12	≥ 12	≥ 13	≥ 13	≥ 14				
Type / tipo 606 / Ds 11,7									
606.0720.01			≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 16		

Profil plein, 60°, métrique type 306, 606

Profilo completo, 60°, metrico tipo 306

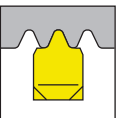


Pas / Passo P	1,5	2,0
Nom.-Ø / Ø nomin.		
Type / tipo 306 / Ds 11,7		
306.0815.02	≥ 22	
Type / tipo 306 / Ds 10,0		
306.1020.02		≥ 24

Pas / Passo P	1,5
Nom.-Ø / Ø nomin.	
Type / tipo 606 / Ds 11,7	
606.0815.02	≥ 22

Profil plein, 55°, Whitworth type 306, 606

Profilo completo, 55°, Whitworth tipo 306, 606



fil./pouce fil./pollici	19	14	11
Filetage / Filettatura			
Type / tipo 306 / Ds 9,7			
306.5519.10.02	G1/4"		
Type / tipo 306 / Ds 11,7			
306.5519.02	G3/8"		
306.5514.02		G1/2"	
306.5511.02			G1"
Type / tipo 606 / Ds 9,7			
606.5519.10.02	G1/4"		
Type / tipo 606 / Ds 11,7			
606.5519.02	G3/8"		
606.5514.02		G1/2"	

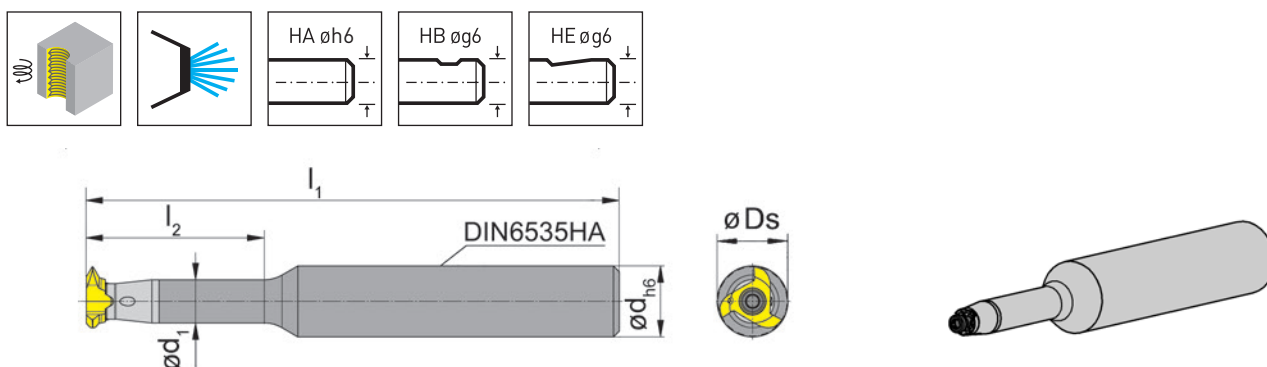


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M306.0712.02A	12	90	30	7,3	HA	306060R • 306060L
M306.0716.01A	16	100	25	7,3	HA	306060R • 306060L
M306.0716.02A	16	110	35	7,3	HA	306060R • 306060L
M306.0712.02B	12	90	30	7,3	HB	306060R • 306060L
M306.0716.01B	16	100	25	7,3	HB	306060R • 306060L
M306.0716.02B	16	110	35	7,3	HB	306060R • 306060L
M306.0712.02E	12	90	30	7,3	HE	306060R • 306060L
M306.0716.01E	16	100	25	7,3	HE	306060R • 306060L
M306.0716.02E	16	110	35	7,3	HE	306060R • 306060L

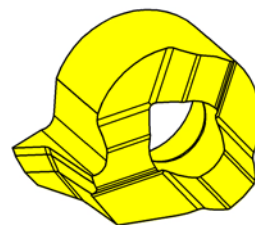
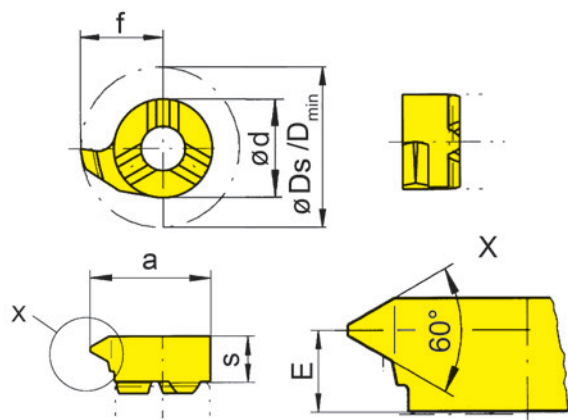
Ds voir plaquettes

Ds vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M306...	2.6.5T8EP	T8PL



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Número de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	Ds	HIS		EG55	TH35	TI25	TN35
R108.0205.01	0,5	0,75	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	9,6	108060R		▲	▲		▲
R108.0815.01	1,5	1,75	2,6	4,8	7,8	6	3,6	8	9,6	306060R		▲	▲		▲
R108.0510.01	1	1,25	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	9,6	108060R		▲	▲	▲	▲
L108.0205.01	0,5	0,75	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	9,6	108060L		▲	▲		▲
L108.0815.01	1,5	1,75	2,6	4,8	7,8	6	3,6	8	9,6	306060L		▲	▲		▲
L108.0510.01	1	1,25	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	9,6	108060L		▲	▲	▲	▲
											P	●	●	●	●
											M	○	●	●	●
											K	○	●	●	●
											N	-	●	●	●
											S	-	●	●	●
											H	-	-	-	-

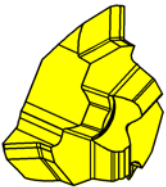
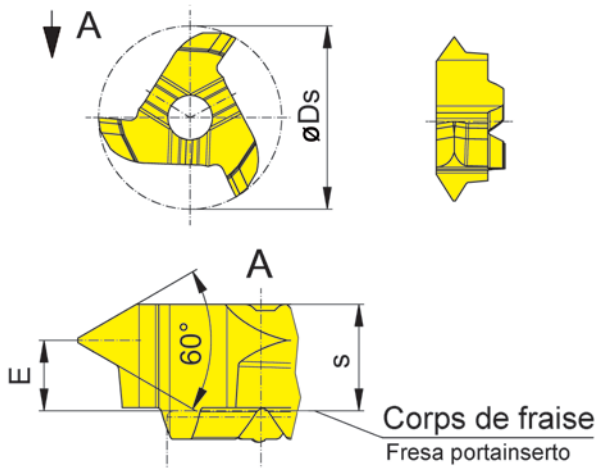


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe		
							AS45	TA45	TI25
306.0515.01	0,5	1,5	2,3	3,4	10	306060R	▲	▲	▲
306.1020.01	2	2	2,2	3,4	10	306060R	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	○	●	●	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-



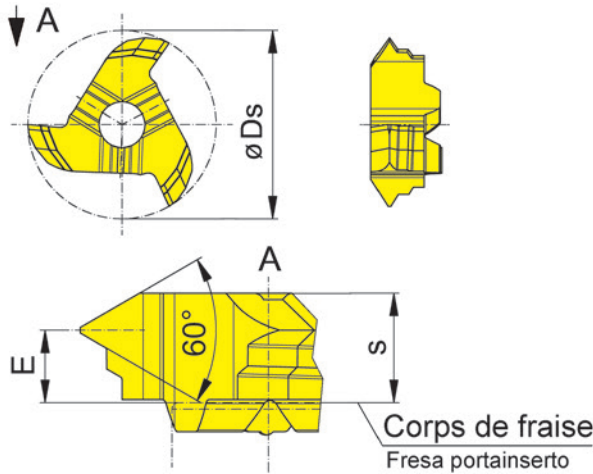


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
						AS45	TA45
306.0510.02	1	2,5	3,4	11,7	306060R	▲	▲
306.0815.02	1,5	2,25	3,4	11,7	306060R	▲	▲
306.1020.02	2	2,2	3,4	10	306060R	▲	▲
						P	● ●
						M	● ●
						K	● ●
						N	○ ●
						S	● ●
						H	- -

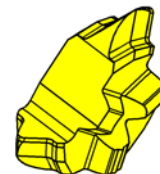
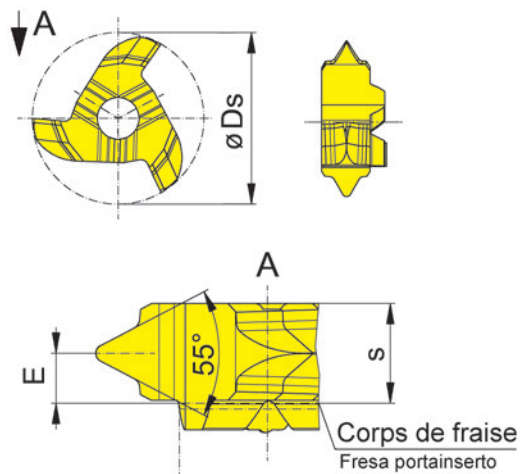


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS					
						AS45	TA45	TI25	TN35	
306.5511.02	11	1,7	3,4	11,7	306060R	▲	▲	Δ		
306.5514.02	14	2	3,4	11,7	306060R	▲	▲			Δ
306.5519.02	19	2,2	3,4	11,7	306060R	▲	▲			
306.5519.10.02	19	2,2	3,4	9,7	306060R	▲	▲			
						P	•	•	•	•
						M	•	•	•	•
						K	•	•	•	•
						N	•	•	•	•
						S	•	•	•	•
						H	-	-	-	-

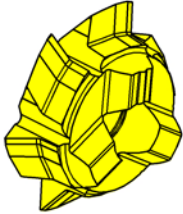
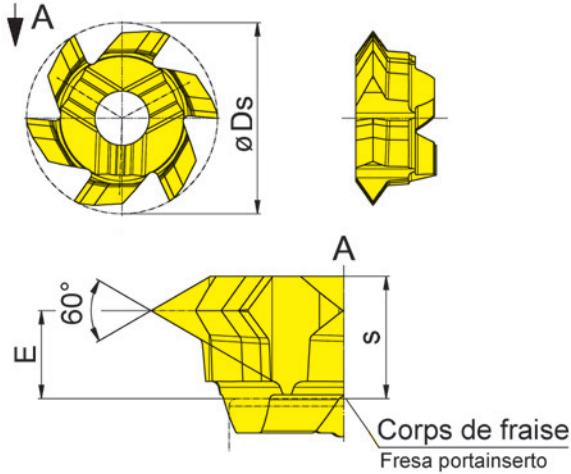


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
							AS45	TA45
606.0515.01	0,5	1,5	2,3	3,15	10	306060R	▲	▲
606.0720.01	1	2	1,95	3,15	11,7	306060R	▲	▲
	P	●	●	●	●	●	●	●
	M	●	●	●	●	●	●	●
	K	●	●	●	●	●	●	●
	N	○	●	●	●	●	●	●
	S	●	●	●	●	●	●	●
	H	-	-	-	-	-	-	-

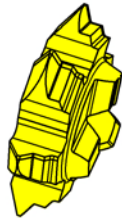
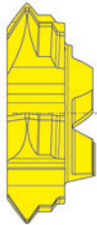
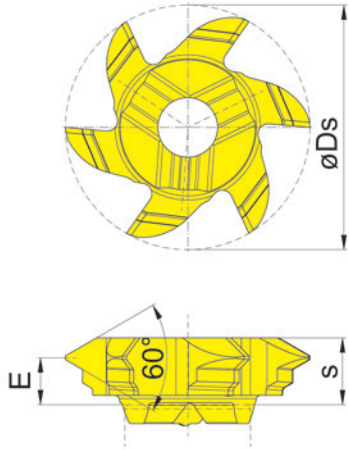


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
						AS45	TA45
606.0510.02	1	2,5	3,2	11,7	306060R	▲	▲
606.0815.02	1,5	2,25	3,2	11,7	306060R	▲	▲
	P	●	●				
	M	●	●				
	K	●	●				
	N	○	●				
	S	●	●				
	H	-	-				



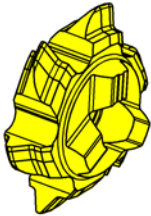
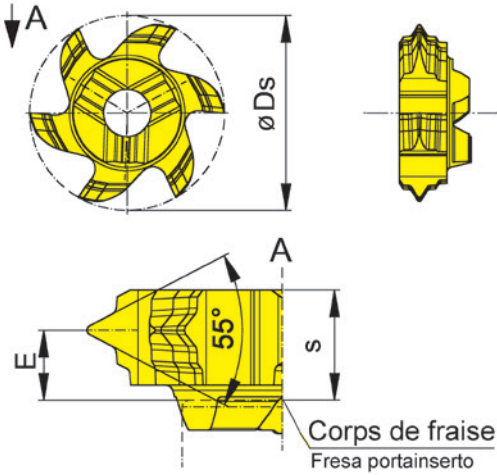


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

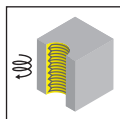
Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe		
						AS45	TA45	Ti25
606.5519.10.02	19	2,1	3,3	9,7	306060R	▲	▲	Δ
606.5514.02	14	2	3,3	11,7	306060R	▲	▲	Δ
606.5519.02	19	2,1	3,3	11,7	306060R	▲	▲	Δ
						P	●	●
						M	●	●
						K	●	●
						N	○	●
						S	●	●
						H	-	-



Vue d'ensemble
Panoramica

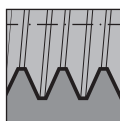
Page/Pag.
316

Corps de fraise
Corpo fresa
M308

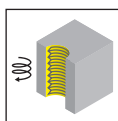


Page/Pag.
317

Plaquette de coupe
Inserto
111/308/608



Page/Pag.
318-319



Page/Pag.
320-323

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M308



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 13,4 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 13,4 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 111, 308

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 111, 308



Pas / Passo P	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0
Nom.-Ø / Ø nomin.									
Type / tipo 111 / Ds 13,4									
R/L111.0205.01	≥ 18	≥ 16							
R/L111.0510.01			≥ 18	≥ 18					
R/L111.0815.01					≥ 20	≥ 20			
R/L111.1020.01							≥ 22		
R/L111.1325.01								≥ 24	
Type / tipo 308 / Ds 13,2									
308.1325.01								≥ 18	
Type / tipo 308 / Ds 15,7									
308.0815.01					≥ 22				
308.0720.01			≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20		
308.2530.01								≥ 24	≥ 24

Profil partiel, 60°, métrique type 608

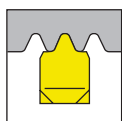
Profilo parziale, 60°, metrico tipo 608



Pas / Passo P	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0
Nom.-Ø / Ø nomin.									
Type / tipo 608 / Ds 13,2									
608.1325.01								≥ 18	
Type / tipo 608 / Ds 15,7									
608.0720.01			≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20		
608.2530.01								≥ 24	≥ 24

Profil plein, 55°, Whitworth type 111, 608

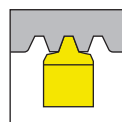
Profilo completo, 55°, Whitworth tipo 111, 608



fil./pouce fil./pollici	19	14
Nom.-Ø / Ø nomin.		
Type / tipo 111 / Ds 13,4		
111.5519.02	≥ 18	
111.5514.02		≥ 21
Filetage / Filettatura		
Type / tipo 608 / Ds 13,5		
608.5514.02		G $\frac{1}{2}$ "/G $\frac{3}{4}$ "

Filetage trapézoïdale, 30°, métrique type 608

Filettatura trapezoidale, 30°, metrico tipo 608



608.1525.01	Tr24x2,5
608.1730.01	Tr24x3
608.2240.01	Tr24x4

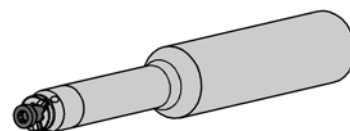
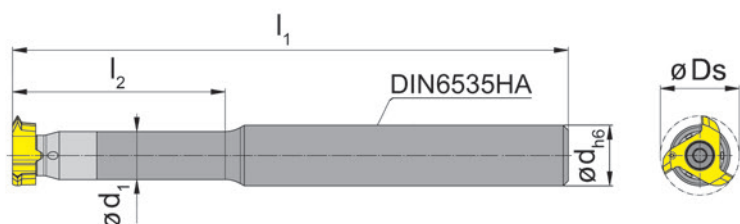
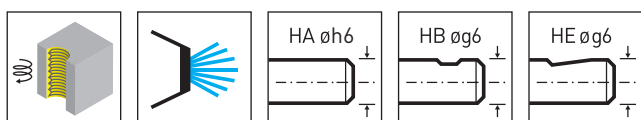


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M308.0012.07A	12	160	-	8	HA	308080R • 308080L
M308.1012.02A	12	110	42	9,5	HA	308080R • 308080L
M308.1016.01A	16	110	33	9,5	HA	308080R • 308080L
M308.1016.02A	16	110	45	9,5	HA	308080R • 308080L
M308.1016.03A	16	130	64	9,5	HA	308080R • 308080L
M308.1012.02B	12	110	42	9,5	HB	308080R • 308080L
M308.1016.01B	16	110	33	9,5	HB	308080R • 308080L
M308.1016.02B	16	110	45	9,5	HB	308080R • 308080L
M308.1016.03B	16	130	64	9,5	HB	308080R • 308080L
M308.1012.02E	12	110	42	9,5	HE	308080R • 308080L
M308.1016.01E	16	110	33	9,5	HE	308080R • 308080L
M308.1016.02E	16	110	45	9,5	HE	308080R • 308080L
M308.1016.03E	16	130	64	9,5	HE	308080R • 308080L

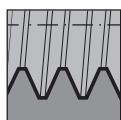
Ds voir plaquettes

Ds vd. inserti

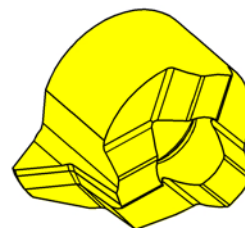
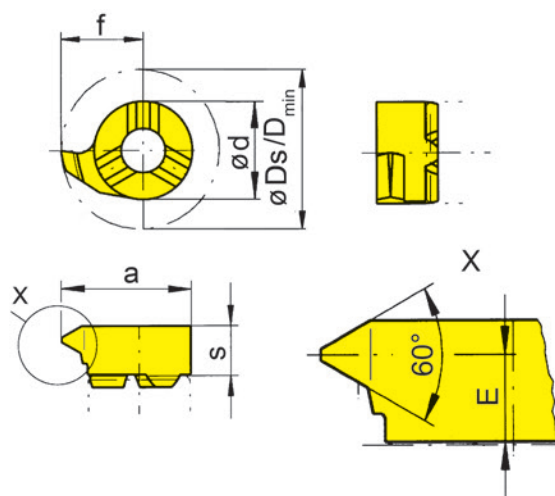
Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M308...	3.5.12T10EP	T10PL



60°



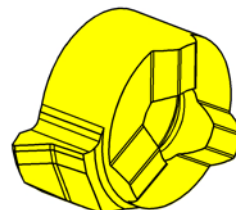
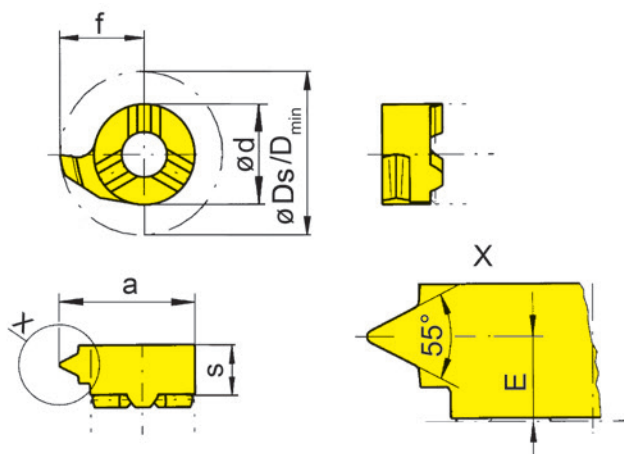
R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	f	a	d	Ds	D _{min}	HIS	EG55	TH35	TN35
R111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080R	▲	▲	▲
R111.0510.01	1	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080R	▲	▲	▲
R111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080R	▲	▲	▲
R111.1020.01	2	2	3	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080R	▲	▲	▲
L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080L	Δ	Δ	▲
L111.0510.01	1	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080L	▲	Δ	▲
L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080L	▲	Δ	▲
L111.1020.01	2	2	3	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080L	Δ	Δ	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	f	a	d	Ds	D _{min}	HIS	EG55	TN35
R111.5514.02	14	2,5	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080R	▲	▲
R111.5519.02	19	2,9	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080R	▲	▲
L111.5514.02	14	2,5	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080L	Δ	▲
L111.5519.02	19	2,9	4,15	6,7	10,7	8	13,4	11	111080L	Δ	▲
										P	●
										M	○
										K	○
										N	-
										S	-
										H	-

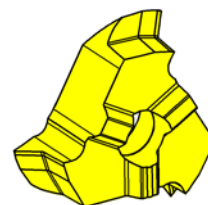
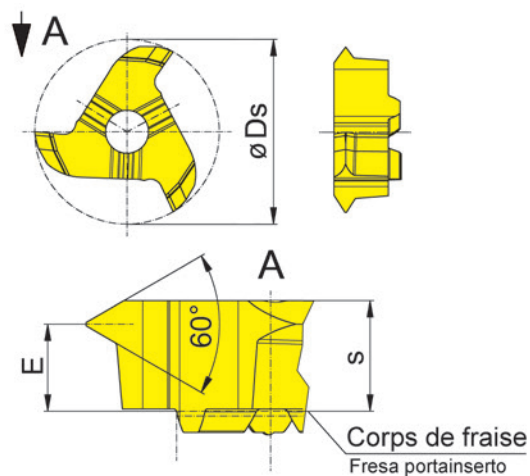


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	AS45	TA45	TN35
308.1325.01	2,5	2,5	3,3	4,7	13,2	308080R	▲	▲	▲
308.0720.01	1	2	3,3	4,7	15,7	308080R	▲	▲	▲
308.0815.01	1,5	1,5	3,7	4,7	15,7	308080R	▲	▲	▲
308.2530.01	2,5	3	2,7	4,7	15,7	308080R	▲	▲	▲
Note: 308.0815.01 convient également pour la fabrication de filetages UNF 7/8"-14							P	●	●
Nota: 308.0815.01 è adatto anche per la produzione di filettature UNF 7/8"-14							M	●	●
							K	●	●
							N	○	●
							S	●	●
							H	-	-

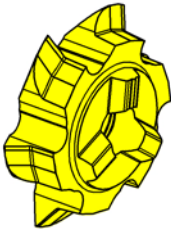
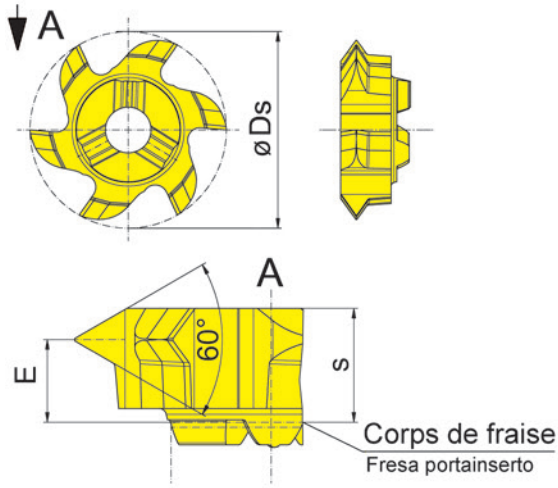


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe		
							AS45	TA45	Ti25
608.0720.01	1	2	3,3	4,55	15,7	308080R	▲		▲
608.1325.01	2,5	2,5	3,3	4,55	13,2	308080R	▲	▲	
608.2530.01	2,5	3	2,9	4,55	15,7	308080R	▲		▲
							P	●	●
							M	●	●
							K	●	●
							N	○	●
							S	●	●
							H	-	-

Note:
608.1325.01 convient également pour la fabrication de filetages UNF 7/8"-14

Nota:
608.1325.01 è adatto anche per la produzione di filettature UNF 7/8"-14



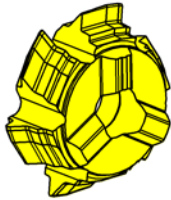
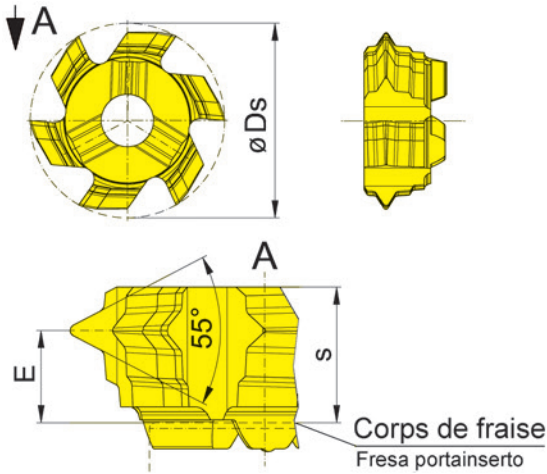


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS			
						AS45	TA45	TI25
608.5514.02	14	3,2	4,7	13,5	308080R	▲	▲	Δ
						P	•	•
						M	•	•
						K	•	•
						N	o	•
						S	•	•
						H	-	-

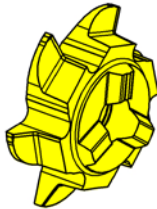
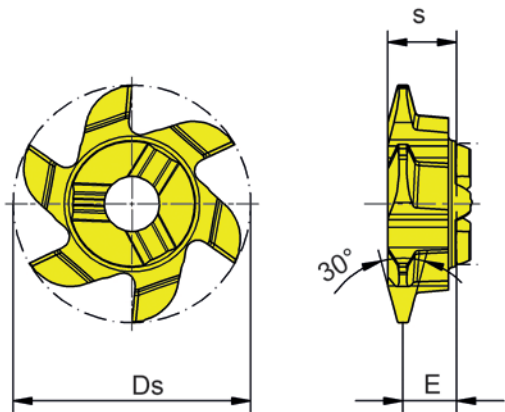


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

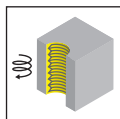
Numéro de commande Codice prodotto	P	s	E	Ds	HIS	EG55
608.1525.01	2,5	4,55	3,56	15,7	308080R	▲
608.1730.01	3	4,55	3,4	15,7	308080R	▲
608.2240.01	4	4,55	3,16	15,7	308080R	▲
	P	●				
	M	o				
	K	o				
	N	-				
	S	-				
	H	-				



Vue d'ensemble
Panoramica

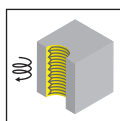
Page/Pag.
326

Corps de fraise
Corpo fresa
M311



Page/Pag.
327

Plaquette de coupe
Inserto
311/611



Page/Pag.
328-332

G

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\emptyset$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\emptyset$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M311



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 17,7 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 17,7 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 311, 611

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 311, 611



Pas / Passo P	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5
Nom.-Ø / Ø nomin.										
Type / tipo 311 / Ds 17,7										
311.0515.01	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 22					
311.0510.01			≥ 22							
311.0720.01			≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 22			
311.0815.01					≥ 24					
311.1020.01							≥ 28			
311.1325.01								≥ 34		
311.1630.01									≥ 34	
311.1835.01										≥ 34
311.2535.01								≥ 28	≥ 24	≥ 26
Type / tipo 611 / Ds 17,7										
611.0515.01	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 22					
611.0720.01			≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 22			
611.2535.01								≥ 28	≥ 24	≥ 26

Profil plein, 60°, métrique type 311, 611

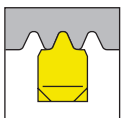
Profilo completo, 60°, metrico tipo 311, 611



Pas / Passo P	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5
Nom.-Ø / Ø nomin.						
Type / tipo 311, 611 / Ds 17,7						
311.0815.02	≥ 23					
311.0917.02		≥ 24,5				
311.1020.02			≥ 25,5			
311.1325.02				≥ 28,5		
311.1630.02					≥ 32	
311.1835.02						≥ 35
Type / tipo 611 / Ds 17,7						
611.0815	≥ 23					

Profil plein, 55°, Whitworth type 311

Profilo completo, 55°, Whitworth tipo 311



fil./pouce fil./pollici	14	11
Filetage / Filettatura		
Type / tipo 311 / Ds 17,7		
311.5514.02	G $\frac{3}{4}$ "	
311.5511.02		G1"

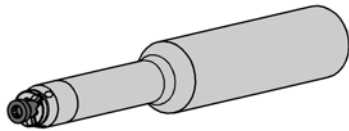
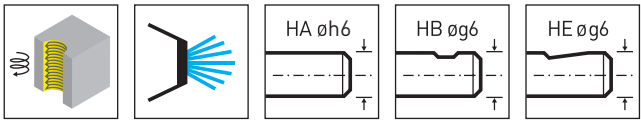


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Numéro de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M311.1316.01A	16	110	32	13	HA	311090R
M311.1316.02A	16	130	45	13	HA	311090R
M311.1316.03A	16	145	64	13	HA	311090R
M311.1316.01B	16	110	32	13	HB	311090R
M311.1316.02B	16	130	45	13	HB	311090R
M311.1316.03B	16	145	64	13	HB	311090R
M311.1316.01E	16	110	32	13	HE	311090R
M311.1316.02E	16	130	45	13	HE	311090R
M311.1316.03E	16	145	64	13	HE	311090R

Ds voir plaquettes
Ds vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M311...	4.14T15P	T15PQ

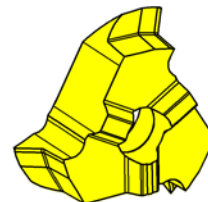
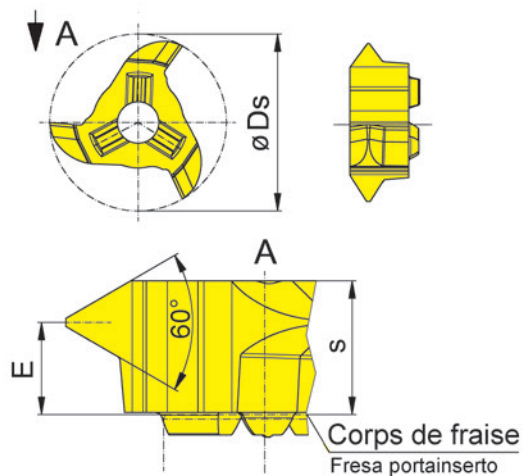


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	AS45	TA45	TN35
311.0515.01	0,5	1,5	4,8	5,95	17,7	311090R	▲	▲	
311.0510.01	1	1	5	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.0720.01	1	2	4,6	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.0815.01	1,5	1,5	4,8	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.1020.01	2	2	4,6	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.1325.01	2,5	2,5	4,4	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.2535.01	2,5	3,5	3,7	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.1630.01	3	3	4,3	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.1835.01	3,5	3,5	4,1	5,95	17,7	311090R	▲		▲
P	●	●	●				●	●	●
M	●	●	●				●	●	●
K	●	●	●				●	●	●
N	○	●	●				○	●	●
S	●	●	●				●	●	●
H	-	-	-				-	-	-

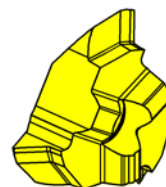
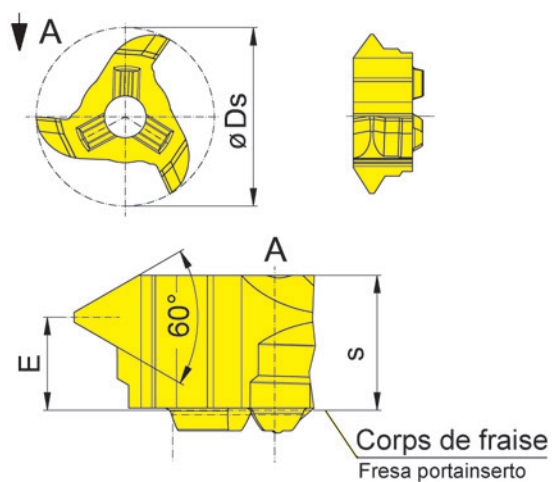


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	HIS	AS45	EG35	TN35
311.0815.02	1,5	4,8	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.0917.02	1,75	4,7	5,95	17,7	311090R		▲	
311.1020.02	2	4,6	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.1325.02	2,5	4,4	5,95	17,7	311090R	▲		Δ
311.1630.02	3	4,3	5,95	17,7	311090R	▲		▲
311.1835.02	3,5	4,1	5,95	17,7	311090R	▲		▲
						P	•	•
						M	•	•
						K	•	•
						N	•	•
						S	•	•
						H	-	-

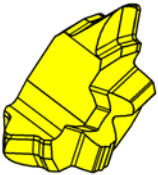
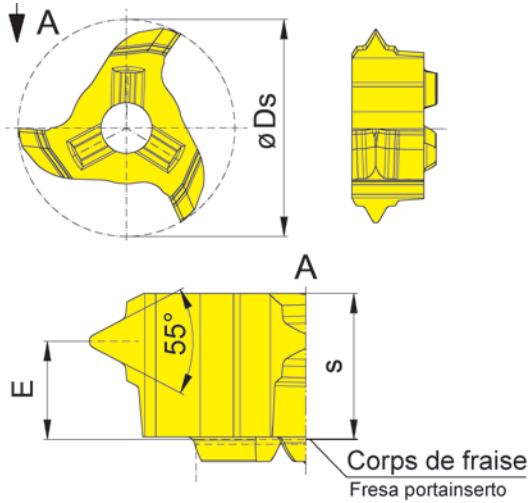


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
						AS45	TN35
311.5511.02	11	4	5,95	17,7	311090R	▲	▲
311.5514.02	14	4,35	5,95	17,7	311090R	▲	▲
						P	●
						M	●
						K	●
						N	○
						S	●
						H	-

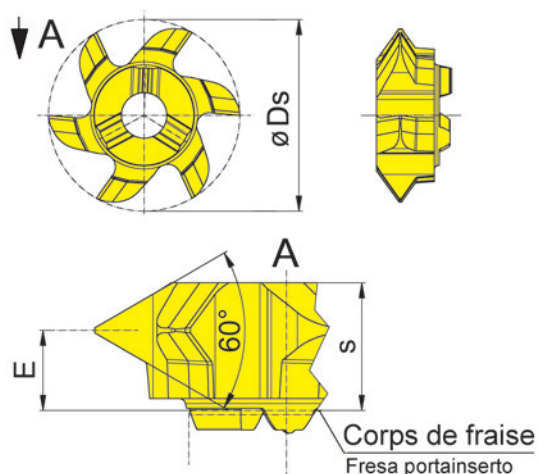
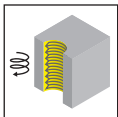


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Número de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	AS45	TA45	TI25
611.0515.01	0,5	1,5	4,8	5,75	17,7	311090R	▲	▲	▲
611.0720.01	1	2	4,6	5,75	17,7	311090R	▲	▲	▲
611.2535.01	2,5	3,5	3,7	5,75	17,7	311090R	▲	▲	▲
Note: 611.2535.01 convient également pour la fabrication de filetages UNF 1 1/4"-12, 1 1/8"-12, 1 5/8"-12							P	●	●
Nota: 611.2535.01 è adatto anche per la produzione di filettature UNF 1 1/4"-12, 1 1/8"-12, 1 5/8"-12							M	●	●
							K	●	●
							N	○	●
							S	●	●
							H	-	-



z6



60°

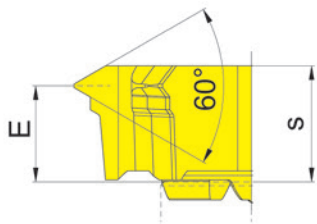
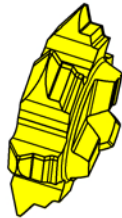
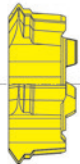


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	HIS	AS45
611.0815.02	1,5	4,8	5,95	17,7	311090R	▲
	P	●				
	M	●				
	K	●				
	N	o				
	S	●				
	H	-				

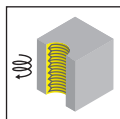
G



Vue d'ensemble
Panoramica

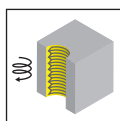
Page/Pag.
336

Corps de fraise
Corpo fresa
M313



Page/Pag.
337-338

Plaquette de coupe
Inserto
313/613



Page/Pag.
339-343

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M313



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 21,7 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 21,7 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 313, 613

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 313, 613



Pas / Passo P	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
Nom.-Ø / Ø nomin.										
Type / tipo 313 / Ds 21,7										
313.0720.01	≥ 27	≥ 26	≥ 26	≥ 26	≥ 26					
313.0815.01			≥ 30							
313.1020.01					≥ 32					
313.1630.01						≥ 36				
313.1835.01							≥ 36			
313.2140.01								≥ 36		
313.2445.01										≥ 38
313.2545.01						≥ 33	≥ 32	≥ 30	≥ 30	≥ 30
Type / tipo 613 / Ds 21,7										
613.0720.01	≥ 27	≥ 26	≥ 26	≥ 26	≥ 26					
613.2545.01						≥ 33	≥ 32	≥ 30	≥ 30	≥ 30

Profil plein, 60°, métrique type 313

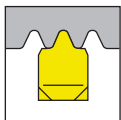
Profilo completo, 60°, metrico tipo 313



Pas / Passo P	1,5	2,0	3,0	3,5	4,0	4,5
Nom.-Ø / Ø nomin.						
Type / tipo 313 / Ds 21,7						
313.0815.02	≥ 27					
313.1020.02		≥ 30				
313.1630.02			≥ 37			
313.1835.02				≥ 40		
313.2140.02					≥ 44	
313.2445.02						≥ 48

Profil plein, 55°, Whitworth type 313, 613

Profilo completo, 55°, Whitworth tipo 313, 613



fil./pouce fil./pollici	11	8	6
Nom.-Ø / Ø nomin.			
Type / tipo 313 / Ds 21,7			
313.5508.02		≥ 40	
313.5506.02			≥ 48
Filetage / Filettatura			
Type / tipo 313 / Ds 21,7			
313.5511.02	G1"		
Type / tipo 613 / Ds 21,7			
613.5511.02	G1"		

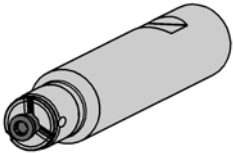
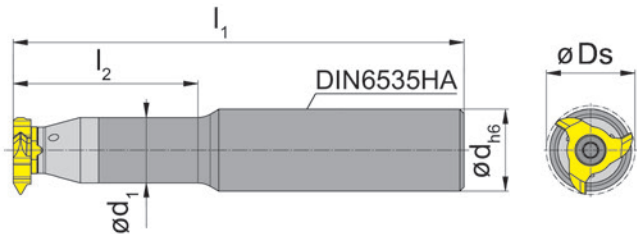
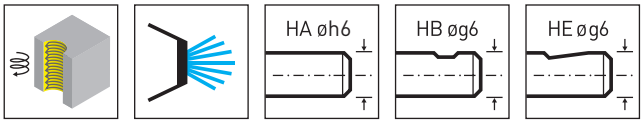


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M313.1620.01A	20	110	45	16	HA	313113R • 313113L
M313.1620.02A	20	130	65	16	HA	313113R • 313113L
M313.1620.03A	20	160	85	16	HA	313113R • 313113L
M313.1620.01B	20	110	45	16	HB	313113R • 313113L
M313.1620.02B	20	130	65	16	HB	313113R • 313113L
M313.1620.03B	20	160	85	16	HB	313113R • 313113L
M313.1620.01E	20	110	45	16	HE	313113R • 313113L
M313.1620.02E	20	130	65	16	HE	313113R • 313113L
M313.1620.03E	20	160	85	16	HE	313113R • 313113L

Ds voir plaquettes
Ds vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M313...	5.14T20P	T20PQ

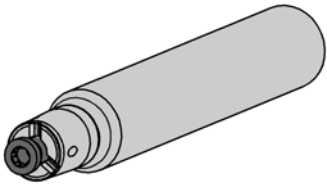
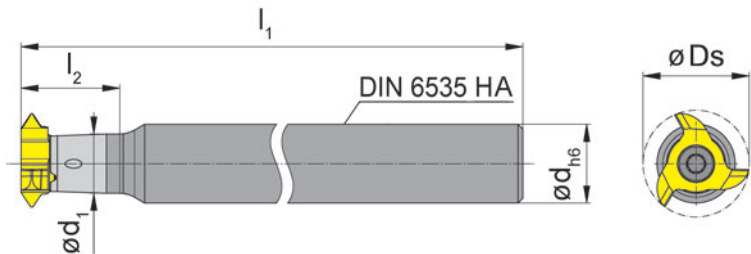


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Numéro de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M313.0016.07A	16	160	20	12	HA	313113R • 313113L

Ds voir plaquettes
Ds vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M313.0016.07A	5.14T20P	T20PQ

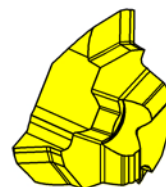
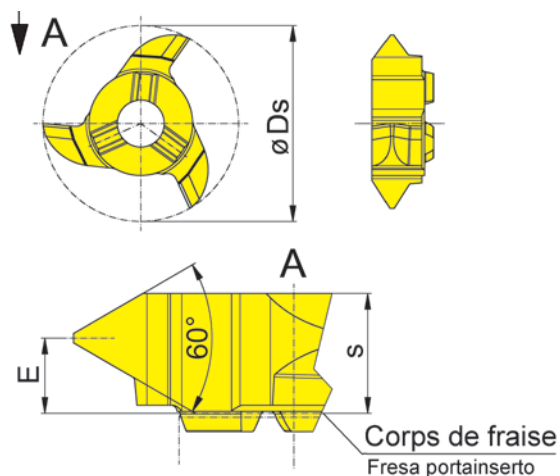


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	AS45	EG55	TN35
313.0720.01	1	2	4,6	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.0815.01	1,5	1,5	4,8	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.1020.01	2	2	4,6	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.1630.01	3	3	4,3	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.1835.01	3,5	3,5	4,1	5,9	21,7	313113R	▲	▲	Δ
313.2140.01	4	4	3,9	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.2445.01	4,5	4,5	3,7	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.2545.01	2,5	4,5	3,7	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
							P	●	●
							M	●	●
							K	●	●
							N	○	-
							S	●	-
							H	-	-

Note:

313.1020.01 convient également pour la fabrication de filetages UNF 1 1/4"-12, 1 1/8"-12, 1 5/8"-12

Nota:

313.1020.01 è adatto anche per la produzione di filettature UNF 1 1/4"-12, 1 1/8"-12, 1 5/8"-12

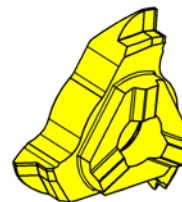
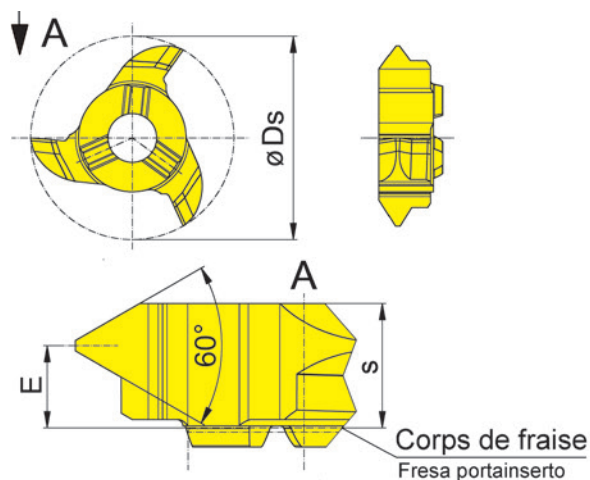


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	HIS	AS45	EG55	TN35
313.0815.02	1,5	4,8	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.1020.02	2	4,6	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.1630.02	3	4,3	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.1835.02	3,5	4,1	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.2140.02	4	3,9	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.2445.02	4,5	3,8	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
P	●	●	●			●	●	●
M	●	○	●			●	○	●
K	●	○	●			●	○	●
N	○	-	●			○	-	●
S	●	-	●			●	-	●
H	-	-	-			-	-	-

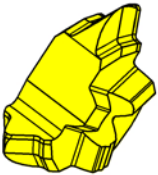
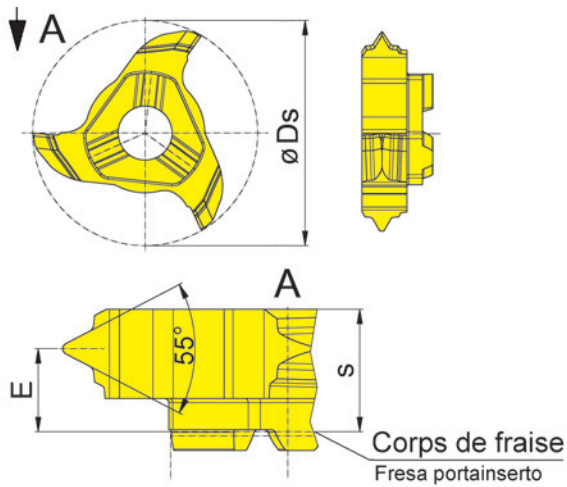


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe		
						AS45	EG55	TN35
313.5506.02	6	3	5,9	21,7	313113R	▲	▲	Δ
313.5508.02	8	3,6	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
313.5511.02	11	4	5,9	21,7	313113R	▲	▲	▲
						P	●	●
						M	●	●
						K	●	●
						N	○	-
						S	●	-
						H	-	-



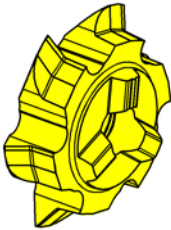
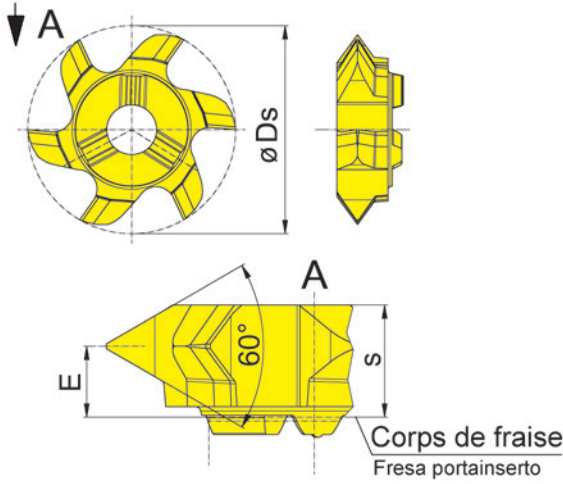


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe		
							AS45	EG55	Ti25
613.0720.01	1	2	4,6	5,6	21,7	313113R	▲	▲	▲
613.2545.01	2,5	4,5	3,7	5,75	21,7	313113R	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	-	-	-	-	-	-	-	-
S	●	-	-	-	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

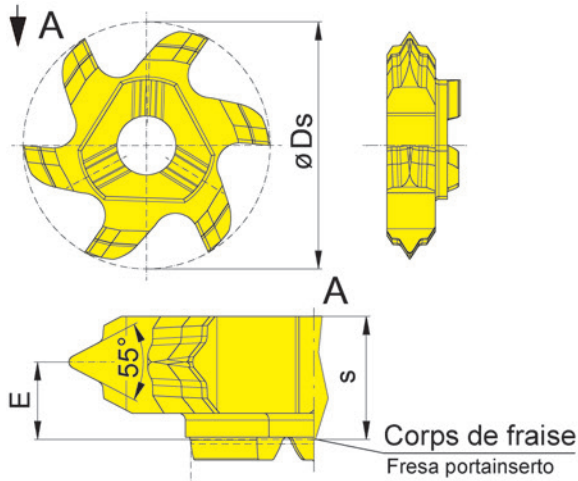
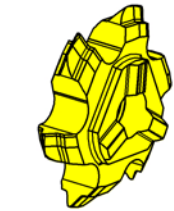


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

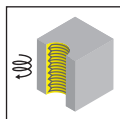
Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS					
							AS45	EG55	TA45	TI25
613.5511.02	11	3,4	5,4	21,7	313113R		▲	▲	▲	▲
						P	●	●	●	●
						M	●	○	●	●
						K	●	○	●	●
						N	○	-	●	●
						S	●	-	●	●
						H	-	-	-	-

G

Vue d'ensemble
Panoramica

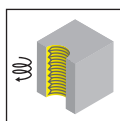
Page/Pag.
346

Corps de fraise
Corpo fresa
M328/SM328



Page/Pag.
347-348

Plaquette de coupe
Inserto
328/628



Page/Pag.
349-352

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M328



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 27,7 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 27,7 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 328, 628

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 328, 628



Pas / Passo P	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5
---------------	-----	------	-----	------	-----	-----

Nom.-Ø / Ø nomin.

Type / tipo 328 / Ds 27,7						
328.0720.01	≥ 32	≥ 32	≥ 32	≥ 32	≥ 32	
328.1525.01			≥ 34	≥ 34	≥ 34	≥ 34
Typ / type 628 / Ds 27,7						
628.1525.01			≥ 34	≥ 34	≥ 34	≥ 34

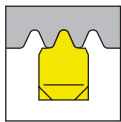
Pas / Passo P	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Nom.-Ø / Ø nomin.

Type / tipo 328 / Ds 27,7							
328.3050.01	≥ 40	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38		
328.5060.01					≥ 48	≥ 46	≥ 44
Type / tipo 628 / Ds 27,7							
628.3050.01	≥ 40	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38		
628.5060.01					≥ 48	≥ 46	≥ 44

Profil plein, 55°, Whitworth type 328, 628

Profilo completo, 55°, Whitworth tipo 328, 628



fil./pouce fil./pollici	11
----------------------------	----

Filetage / Filettatura

Type / tipo 328 / Ds 27,7	
328.5511.02	G1½"
Type / tipo 628 / Ds 27,7	
628.5511.02	G1½"

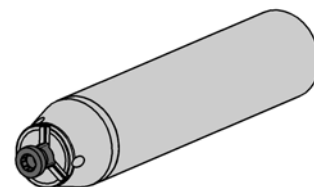
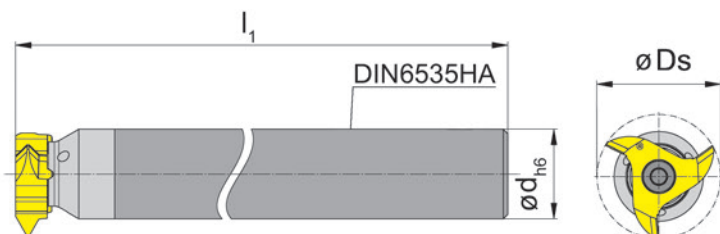
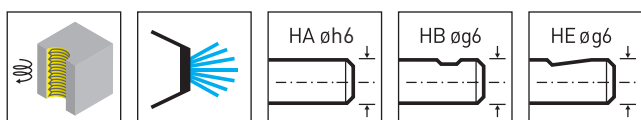


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	d	L ₁	Forme Forma	HWS
M328.0020.10A	20	250	HA	328143R
M328.0020.D.05A	20	145	HA	328143R
M328.0020.D.06A	20	160	HA	328143R
M328.0020.D.07A	20	180	HA	328143R
M328.0020.D.05B	20	145	HB	328143R
M328.0020.D.06B	20	160	HB	328143R
M328.0020.D.07B	20	180	HB	328143R
M328.0020.D.05E	20	145	HE	328143R
M328.0020.D.06E	20	160	HE	328143R
M328.0020.D.07E	20	180	HE	328143R

Ds voir plaquettes
Ds vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M328.0020.10A	5.14T20P	T20PQ
M328.0020.D....	5.17T20P	T20PQ

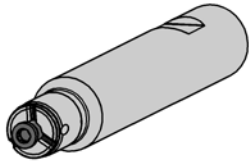
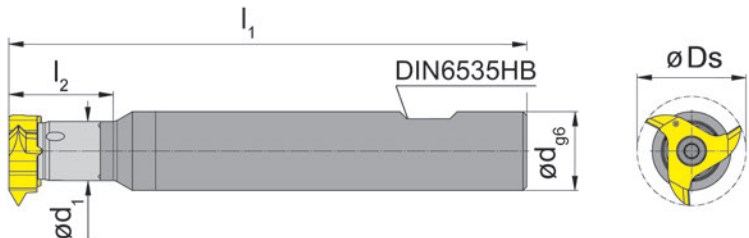
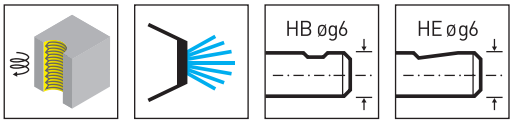


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	d	l_1	l_2	d_1	Forme Forma	HWS
SM328.0020.05B	20	130	25	15	B	328143R
SM328.0020.06B	20	145	-	20	B	328143R
SM328.0020.07B	20	160	25	15	B	328143R
SM328.0020.08B	20	200	-	20	B	328143R
SM328.0020.05E	20	130	25	15	E	328143R
SM328.0020.06E	20	145	-	20	E	328143R
SM328.0020.07E	20	160	25	15	E	328143R
SM328.0020.08E	20	200	-	20	E	328143R

Matière du corps : alliage de tungstène (donne une bonne résistance aux vibrations)
Gambo in lega di tungsteno per conferire una buona resistenza alle vibrazioni

Ds voir plaquettes
Ds vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
SM328...	5.17T20P	T20PQ

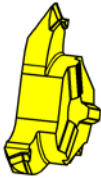
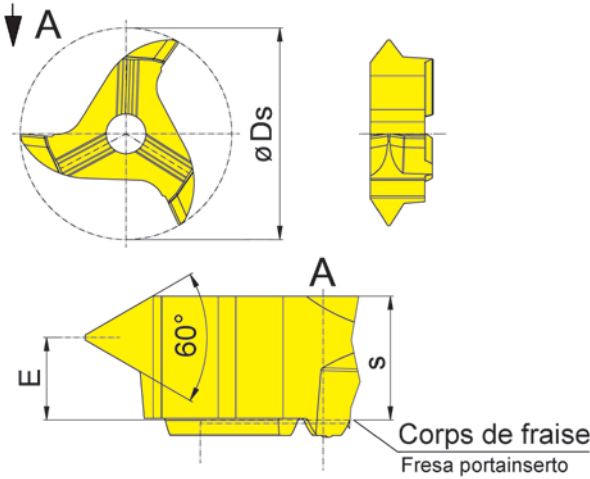


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe		
							AS45	TI25	TN35
328.0720.01	1	2	4,6	5,95	27,7	328143R	▲		▲
328.1525.01	1,5	2,5	4,3	5,95	27,7	328143R	▲		▲
328.3050.01	3	5	4,8	7,2	27,7	328143R	▲	▲	▲
328.5060.01	5	6	4,4	7,2	27,7	328143R	▲		▲
							P	●	●
							M	●	●
							K	●	●
							N	○	●
							S	●	●
							H	-	-



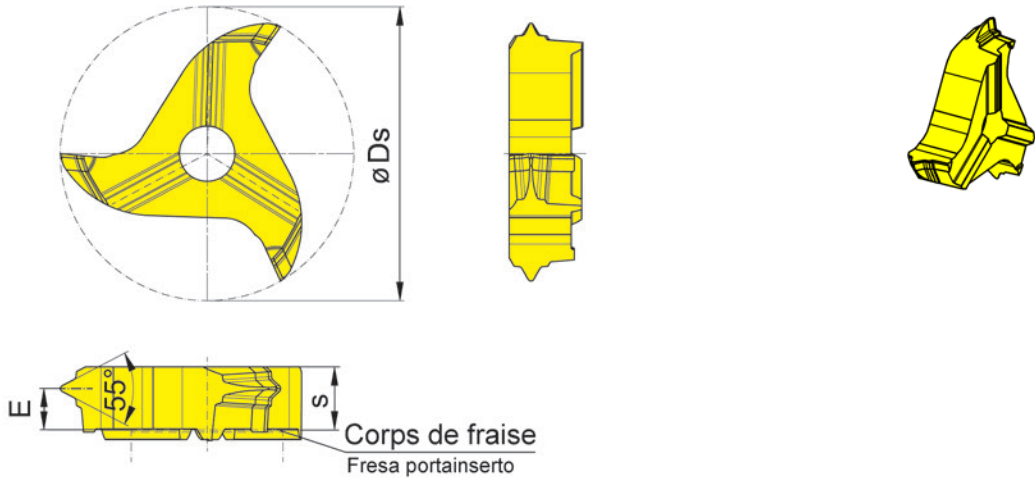


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS	AS45
328.5511.02	11	3,9	5,95	27,7	328143R	▲
						P ●
						M ●
						K ●
						N o
						S ●
						H -

G

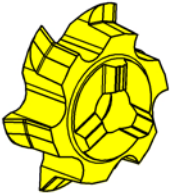
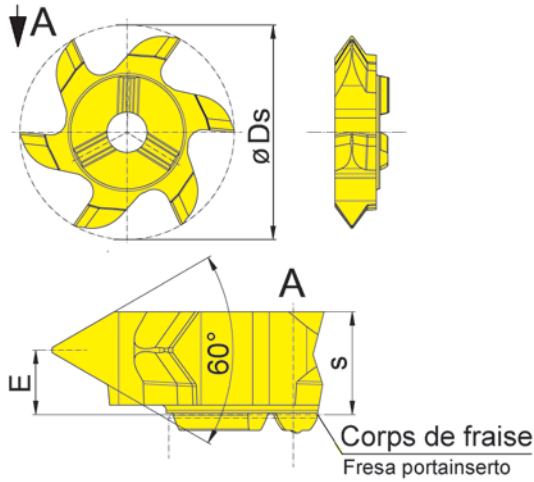


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
							AS45	TI25
628.1525.01	1,5	2,5	4,8	6	27,7	328143R	▲	▲
628.3050.01	3	5	3,7	5,75	27,7	328143R	▲	▲
628.5060.01	5	6	3,2	5,75	27,7	328143R	▲	▲
							P	●
							M	●
							K	●
							N	○
							S	●
							H	-



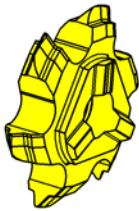
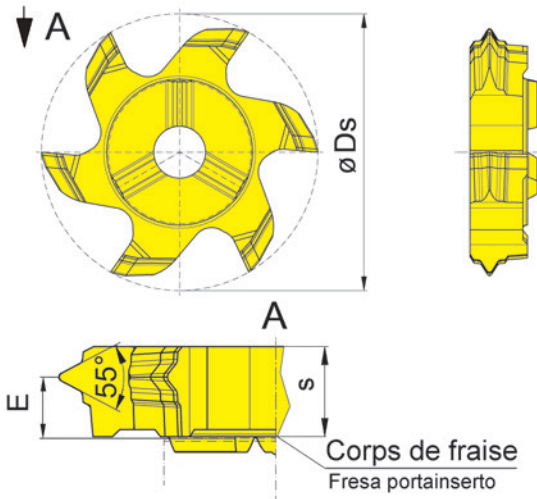


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
						AS45	
628.5511.02	11	3,9	5,85	27,7	328143R	▲	
						P	●
						M	●
						K	●
						N	○
						S	●
						H	-

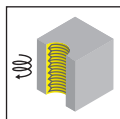
G



Vue d'ensemble
Panoramica

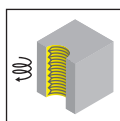
Page/Pag.
356

Corps de fraise
Corpo fresa
M332



Page/Pag.
357

Plaquette de coupe
Inserto
632



Page/Pag.
358

G

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

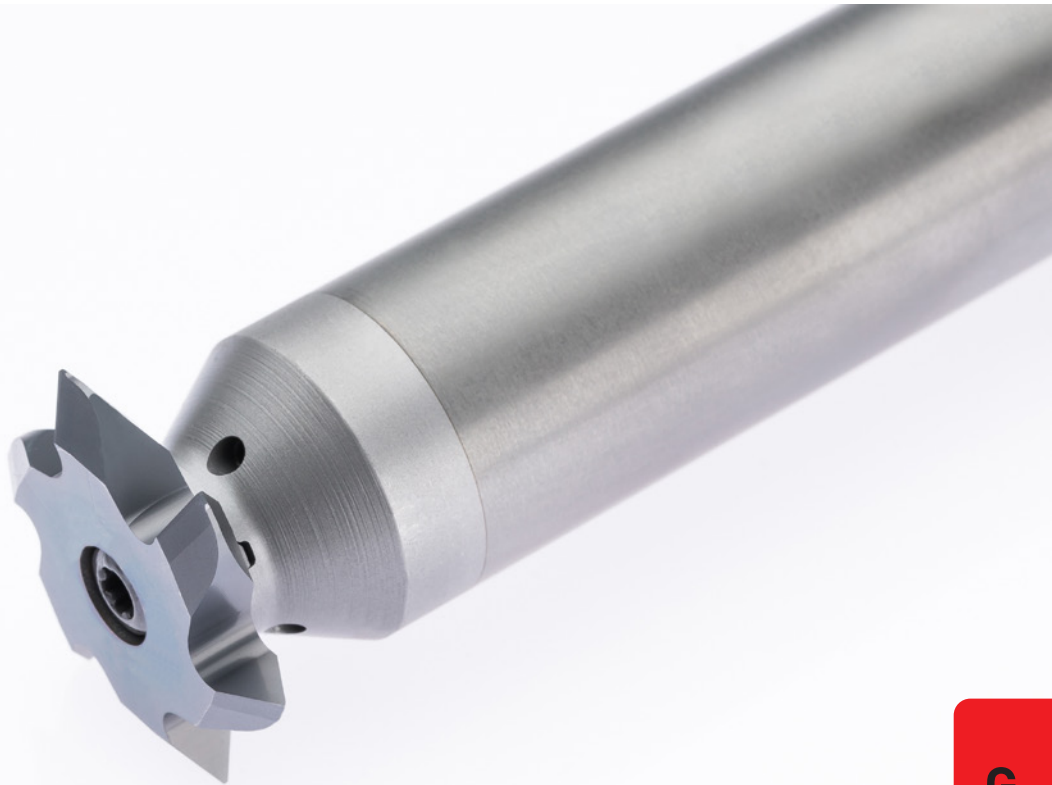
Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M332



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 31,7 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 31,7 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 632
Profilo parziale, 60°, metrico tipo 632



Pas / Passo P	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Nom.-Ø / Ø nomin.

Type / tipo 632 / Ds 31,7								
632.2545.01	≥ 42	≥ 42	≥ 46	≥ 42	≥ 42			
632.4060.01				≥ 46	≥ 46	≥ 46	≥ 46	≥ 46

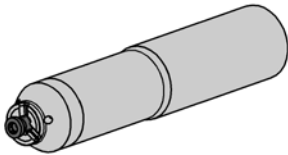
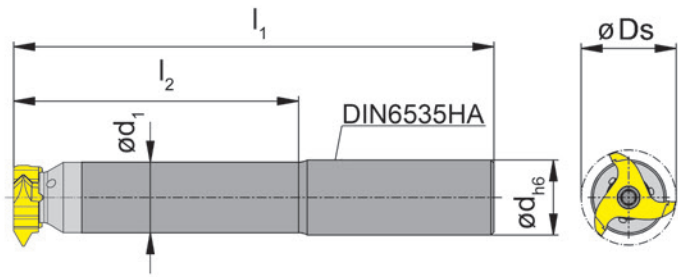
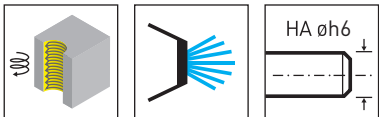


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

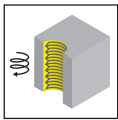
Numéro de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HWS
M332.2325.06A	25	160	95	23,5	HA	332143R
M332.2325.07A	25	180	115	23,5	HA	332143R
M332.2325.08A	25	200	135	23,5	HA	332143R
M332.2325.09A	25	250	185	23,5	HA	332143R

Ds voir plaquettes
Ds vd. inserti

Pièces Détachées
Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M332...	5.17T20P	T20PQ





z6



60°

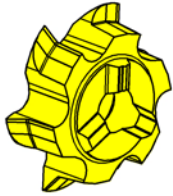
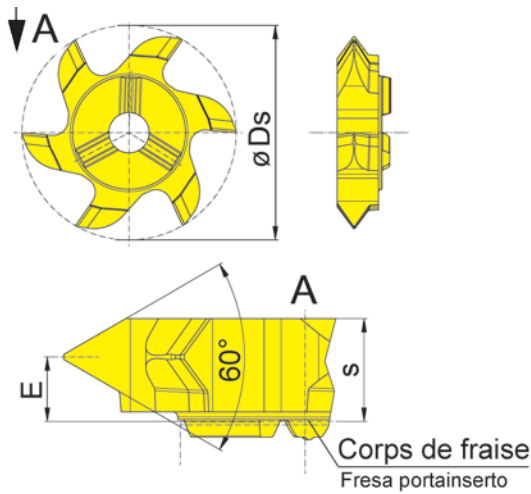


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

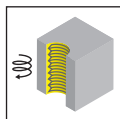
Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
							AS45	TI25
632.2545.01	2,5	4,5	3,7	5,8	31,7	332143R	▲	▲
632.4060.01	4	6	3,2	5,8	31,7	332143R	▲	▲
							P	● ●
							M	● ●
							K	● ●
							N	○ ●
							S	● ●
							H	- -



Vue d'ensemble
Panoramica

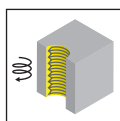
Page/Pag.
362

Fraise
Fresa
M275



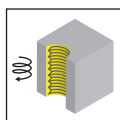
Page/Pag.
363

Fraise à moyeu
Fresa a manicotto
M275



Page/Pag.
364

Plaquette amovible
Inserto
RS275



Page/Pag.
365

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\emptyset$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\emptyset$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

M275



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 31 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 31 mm

Profil partiel, 60°, métrique type S275
Profilo parziale, 60°, metrico tipo S275



Pas / Passo P		1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
Nom.-Ø / Ø nomin.						
Type / tipo S275 / Ds 31						
RS275.1535.01	≥ 45					
Type / tipo S275 / Ds 38						
RS275.1535.01	≥ 54					
Type / tipo S275 / Ds 48						
RS275.1535.01	≥ 70					
Type / tipo S275 / Ds 58						
RS275.1535.01	≥ 83					

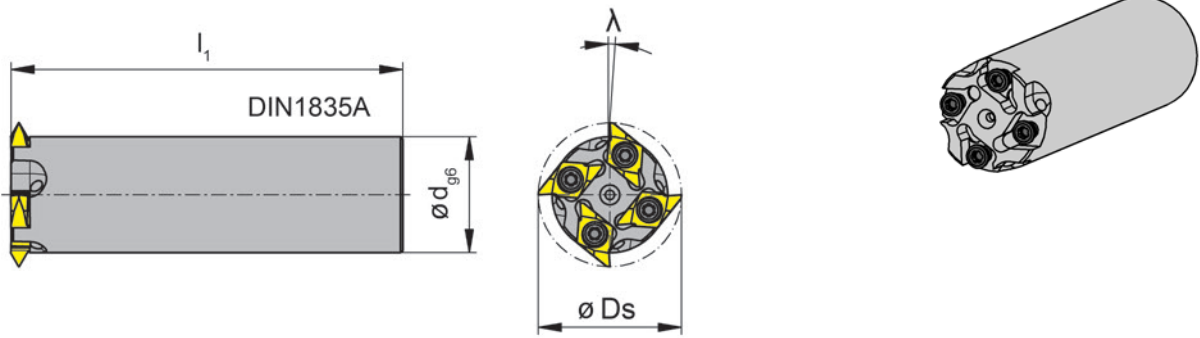


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Numéro de commande Codice prodotto	Ds	d	l ₁	λ	HWS
M275.031.D25.3.04A	31	25	125	4°	275041R • 275043R

Pièces Détachées
Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M275.031.D25.3.04A	3.5.10T10P	T10PL

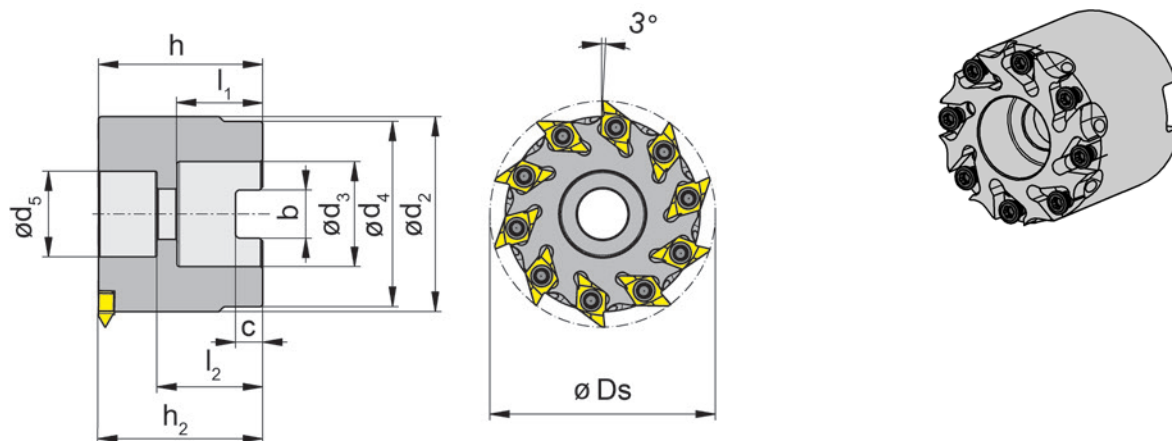
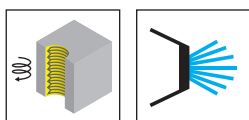


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	Z	Ds	h ₂	h	d ₅	d ₄	d ₃	l ₁	l ₂	b	c	d ₂	HWS
M275.0038.A16.05	5	38	32,7	33	13,5	32	16	18	22,7	8,4	5,6	32	275041R • 275043R
M275.0048.A22.08	8	48	36,7	37	18,5	40,5	22	20	24,7	10,4	6,3	40,5	275041R • 275043R
M275.0058.A27.10	10	58	42,2	42,5	22	48	27	22	27,2	12,4	7	50	275041R • 275043R
M275.0078.A32.14	14	78	49,7	50	33	58	32	25	36,7	14,4	8	70,5	275041R • 275043R

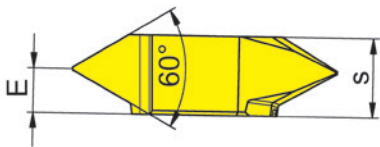
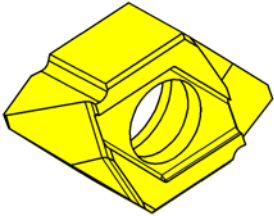
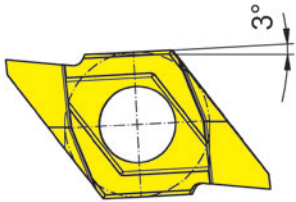
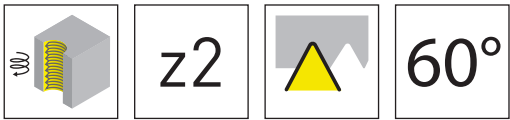
Rainure d'entraînement et trou de fixation selon DIN 138

Foro e chiavetta frontale secondo norma DIN 138

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise à moyeu Fresa a manicotto	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M275...	3.5.10T10P	T10PL



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

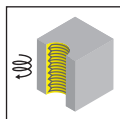
Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	HIS	TA45
RS275.1535.01	1,5	3,5	2,3	4,1	275041R	▲
	P	●				
	M	●				
	K	●				
	N	●				
	S	●				
	H	-				



Vue d'ensemble
Panoramica

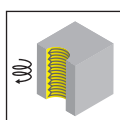
Page/Pag.
368

Fraise
Fresa
380



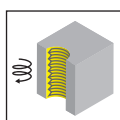
Page/Pag.
369

Outil de fraisage
Fresa
380



Page/Pag.
370

Plaquette amovible
Inserto
314



Page/Pag.
371

Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand $\varnothing$ du filetage.
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il $\varnothing$ maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.

380



G

**Fraises à Fileter par
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 44 mm

**Fresa Integrale per
interpolazione circolare**

da Diametro 44 mm

Profil partiel, 60°, métrique type 314

Profilo parziale, 60°, metrico tipo 314



Pas / Passo P	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	5,5	6,0
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Nom.-Ø / Ø nomin.

Type / tipo 314 / Ds 44								
R314.1535.01	≥ 52	≥ 50	≥ 50	≥ 50				
R314.2140.01					≥ 72			
R314.3260.01								≥ 85
R314.4060.01					≥ 65		≥ 56	≥ 64
Type / tipo 314 / Ds 63								
R314.1535.01	≥ 72	≥ 70	≥ 70	≥ 70				
R314.2140.01					≥ 95			
R314.3260.01								≥ 110
R314.4060.01					≥ 88			≥ 80

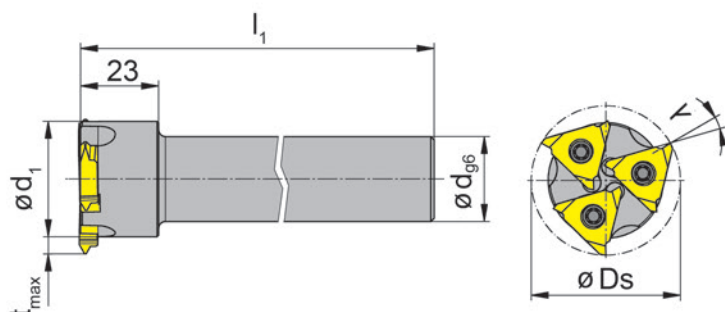
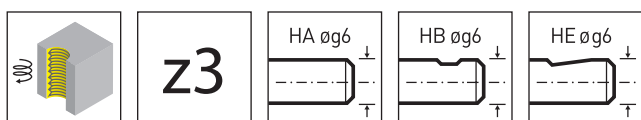


Illustration de coupe à droite représentée

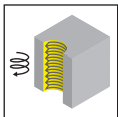
Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	Ds	d	l_1	d_1	λ	Forme Forma	HWS
380.0044.03A	44	25	125	34	14°	HA	314027R • 314041R • 314052R
380.0044.03B	44	25	125	34	14°	HB	314027R • 314041R • 314052R
380.0044.03E	44	25	125	34	14°	HE	314027R • 314041R • 314052R

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
380...	5.12T20P	T20PQ



z5

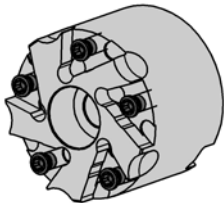
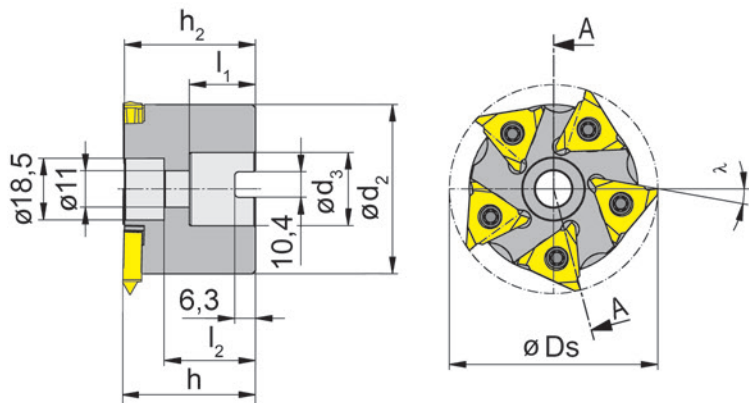


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Número de commande Codice prodotto	Ds	h ₂	h	d ₃	l ₁	l ₂	λ	d ₂	HWS
380.0063.05	63	39,6	40	22	20	27,6	10°	51	314027R • 314041R • 314052R

Rainure d'entraînement et trou de fixation selon DIN 138
Foro e chiavetta frontale secondo norma DIN 138

Pièces Détachées
Ricambi

Outil de fraissage Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
380.0063.05	5.12T20P	T20PQ

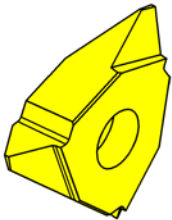
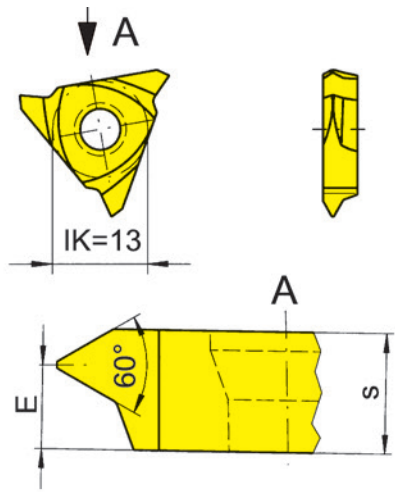


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

Numéro de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	HIS	TN35
R314.1535.01	1,5	3,5	3,3	5,45	314052R	▲
R314.2140.01	4	4	3	5,45	314052R	▲
R314.4060.01	4	6	2,7	5,45	314052R	▲
R314.3260.01	6	6	2,7	5,45	314052R	▲
						P ●
						M ●
						K ●
						N ●
						S ●
						H -

Note:
R314.3260.01 seulement avec porte outil 380.0063.05
Nota:
R314.3260.01 monta solo sulla fresa tipo 380.0063.05



G

