

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



DSKC

Fraise Hémisferique
Frese Sferiche

Ø 1 – Ø 16

Z2-Z7

190 – 191



DSKC

Fraise Hémisferique 220°
Frese Sferiche 220°

Ø 3 – Ø 12

Z2-Z7

192 – 193



DSTC

Fraise Torique
Frese Toriche

Ø 1,5 – Ø 12

Z2-Z5

194 – 195



DSMRC

Fraise multi dents
Frese multitaglienti

Ø 3 – Ø 16

Z2-Z5

196 – 197

F

DS



F

Fraise carbure monobloc

conçu pour:
- Acier au chrome cobalt

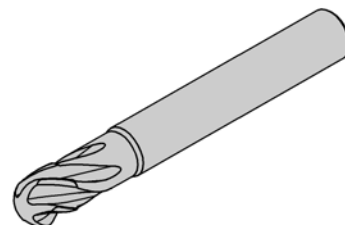
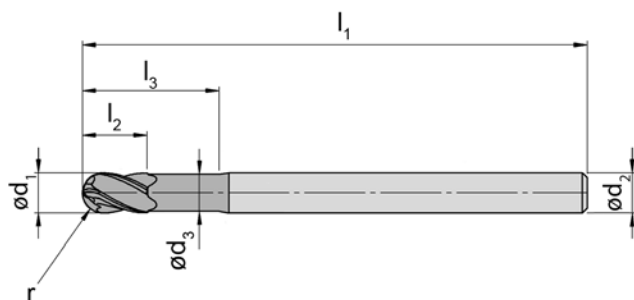
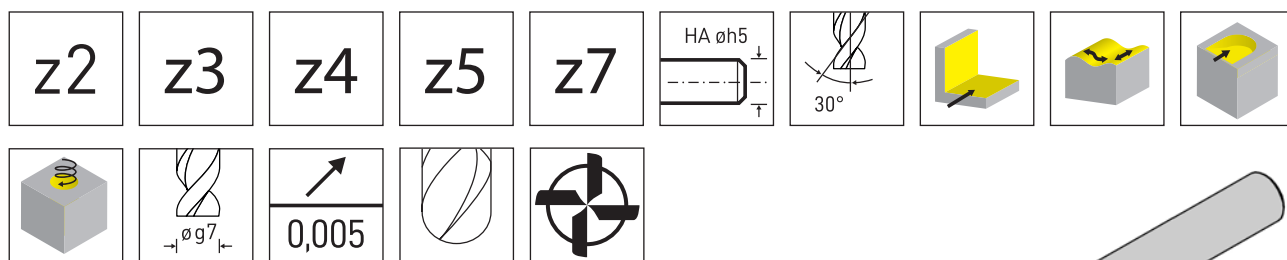
Frese integrali in metallo duro

Ideali per:
- Leghe Cobalto-cromo

Fraise Hemispherique

Frese Sferiche

DSKC



F

Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSKC.2.010.063.06	1	0,5	2	3	0,9	6	63	2	▲
DSKC.2.015.063.06	1,5	0,75	2	4,5	1,4	6	63	2	▲
DSKC.2.020.063.06	2	1	3	5	1,9	6	63	2	▲
DSKC.2.020.077.06	2	1	3	8	1,9	6	77	2	▲
DSKC.2.030.063.06	3	1,5	4	7,5	2,9	6	63	2	▲
DSKC.2.030.077.06	3	1,5	4	12	2,9	6	77	2	▲
DSKC.3.040.063.06	4	2	5	10	3,8	6	63	3	▲
DSKC.3.040.077.06	4	2	5	16	3,8	6	77	3	▲
DSKC.4.050.063.06	5	2,5	5	12,5	4,7	6	63	4	▲
DSKC.4.050.077.06	5	2,5	5	20	4,7	6	77	4	▲
DSKC.4.060.063.06	6	3	6	15	5,6	6	63	4	▲
DSKC.4.060.077.06	6	3	6	24	5,6	6	77	4	▲
DSKC.4.060.099.08	6	3	6	36	5,6	8	99	4	▲
DSKC.5.080.063.08	8	4	8	20	7,4	8	63	5	▲
DSKC.5.080.077.08	8	4	8	32	7,4	8	77	5	▲
DSKC.5.080.099.08	8	4	8	48	7,4	8	99	5	Δ
DSKC.5.100.077.10	10	5	10	25	9,4	10	77	5	▲
DSKC.5.100.099.10	10	5	10	40	9,4	10	99	5	Δ
DSKC.7.120.077.12	12	6	12	30	11,4	12	77	7	▲
DSKC.7.120.099.12	12	6	12	48	11,4	12	99	7	▲
DSKC.7.160.099.16	16	8	20	50	15,4	16	99	7	Δ

Conditions de coupe DSKC Ø 1 - 16 mm

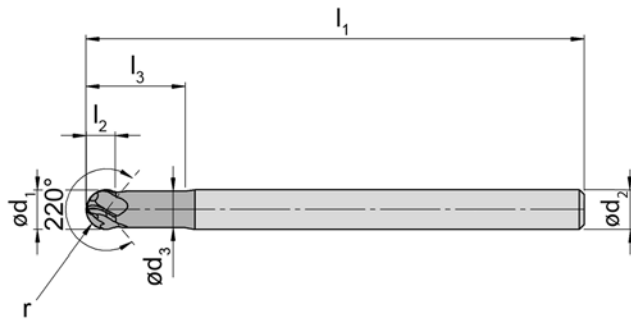
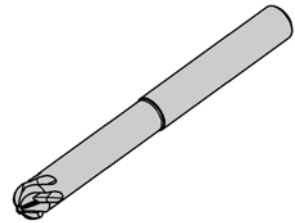
Parametro di taglio DSKC Ø 1 - 16 mm



		
	vc = m/min	vc = m/min
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	80	100
H1.1	120	150
H1.2	100	130

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	5°	0,011	0,20	0,50	0,017	0,05	0,10
1,5	5°	0,013	0,30	0,75	0,022	0,08	0,15
2,0	5°	0,015	0,40	1,00	0,026	0,10	0,20
2,0	5°	0,015	0,40	1,00	0,026	0,10	0,20
3,0	5°	0,020	0,60	1,50	0,035	0,15	0,30
3,0	5°	0,020	0,60	1,50	0,035	0,15	0,30
4,0	5°	0,018	0,80	2,00	0,032	0,20	0,40
4,0	5°	0,018	0,80	2,00	0,032	0,20	0,40
5,0	4°	0,020	1,00	2,50	0,035	0,25	0,50
5,0	4°	0,020	1,00	2,50	0,035	0,25	0,50
6,0	4°	0,024	1,20	3,00	0,044	0,30	0,60
6,0	4°	0,024	1,20	3,00	0,044	0,30	0,60
6,0	4°	0,024	1,20	3,00	0,044	0,30	0,60
8,0	3°	0,032	1,60	4,00	0,059	0,40	0,80
8,0	3°	0,032	1,60	4,00	0,059	0,40	0,80
8,0	3°	0,032	1,60	4,00	0,059	0,40	0,80
10,0	3°	0,041	2,00	5,00	0,077	0,50	1,00
10,0	3°	0,041	2,00	5,00	0,077	0,50	1,00
12,0	3°	0,048	2,40	6,00	0,091	0,60	1,20
12,0	3°	0,048	2,40	6,00	0,091	0,60	1,20
16,0	3°	0,065	3,20	8,00	0,126	0,80	1,60

F



Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC	
DSKC.2.030.063.06.2	3	1,5	2	15	2,8	6	63	2		
DSKC.3.040.063.06.2	4	2	2,6	20	3,75	6	63	3		
DSKC.4.050.063.06.2	5	2,5	3,3	25	4,7	6	63	4		
DSKC.4.060.063.06.2	6	3	4	30	5,65	6	63	4		
DSKC.5.080.088.08.2	8	4	5,3	40	7,5	8	88	5		
DSKC.5.100.101.10.2	10	5	6,7	50	9,4	10	101	5		
DSKC.7.120.119.12.2	12	6	8	60	11,3	12	119	7		
									P	-
									M	-
									K	-
									N	-
									S	●
									H	o

Conditions de coupe DSKC Ø 3 - 12 mm

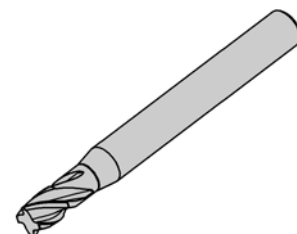
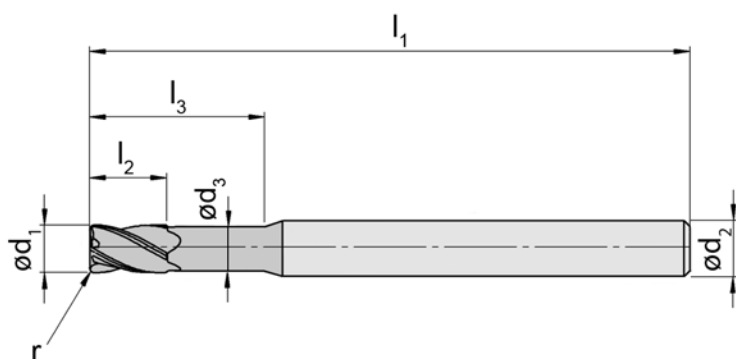
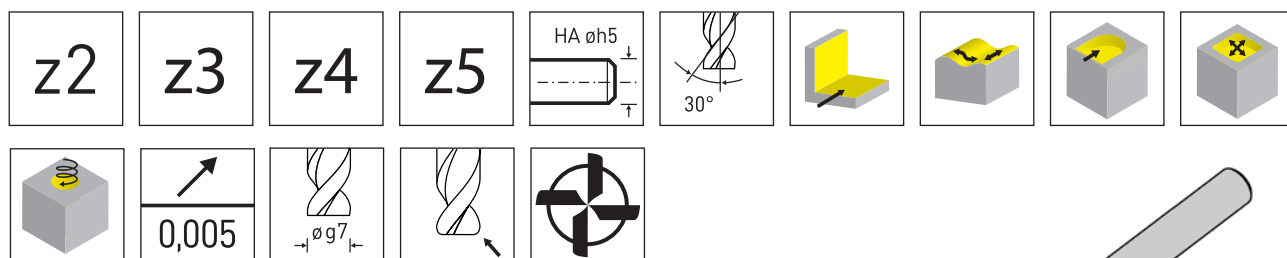
Parametro di taglio DSKC Ø 3 - 12 mm



		
	vc = m/min	vc = m/min
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	80	100
H1.1	120	150
H1.2	100	130

d ₁			
		f _z a _e a _p	f _z a _e a _p
3	5°	0,015 0,60 1,50	0,026 0,15 0,30
4	5°	0,014 0,80 2,00	0,023 0,20 0,40
5	4°	0,015 1,00 2,50	0,027 0,25 0,50
6	4°	0,020 1,20 3,00	0,035 0,30 0,60
8	3°	0,027 1,60 4,00	0,050 0,40 0,80
10	3°	0,036 2,00 5,00	0,068 0,50 1,00
12	3°	0,043 2,40 6,00	0,082 0,60 1,20

F



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSTC.2.15.01.055.06	1,5	0,1	2,5	5,5	1,4	6	55	2	▲
DSTC.2.02.02.055.06	2	0,2	3	5,5	1,9	6	55	2	▲
DSTC.2.03.02.055.06	3	0,2	4	7,5	2,9	6	55	2	▲
DSTC.2.03.05.055.06	3	0,5	4	7,5	2,9	6	55	2	▲
DSTC.3.04.02.055.06	4	0,2	5	8,5	3,8	6	55	3	▲
DSTC.3.04.05.055.06	4	0,5	5	8,5	3,8	6	55	3	▲
DSTC.4.05.02.055.06	5	0,2	6	12,5	4,7	6	55	4	▲
DSTC.4.05.05.055.06	5	0,5	6	12,5	4,7	6	55	4	▲
DSTC.4.06.02.055.06	6	0,2	6	15,5	5,6	6	55	4	▲
DSTC.4.06.05.055.06	6	0,5	6	15,5	5,6	6	55	4	▲
DSTC.4.06.10.055.06	6	1	6	15,5	5,6	6	55	4	▲
DSTC.5.08.02.063.08	8	0,2	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.08.05.063.08	8	0,5	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.08.10.063.08	8	1	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.08.15.063.08	8	1,5	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.10.02.077.10	10	0,2	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.10.05.077.10	10	0,5	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.10.10.077.10	10	1	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.10.15.077.10	10	1,5	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.12.02.077.12	12	0,2	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.05.077.12	12	0,5	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.10.077.12	12	1	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.20.077.12	12	2	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
P	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	•	-	-	-	-	-	-	-	-
H	o	-	-	-	-	-	-	-	-

Conditions de coupe DSTC Ø 1,5 - 12 mm

Parametro di taglio DSTC Ø 1,5 - 12 mm



		
	vc = m/min	vc = m/min
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	80	100
H1.1	110	140
H1.2	90	120

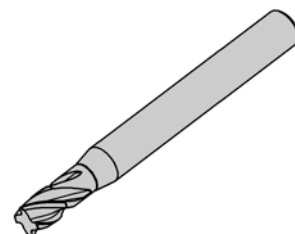
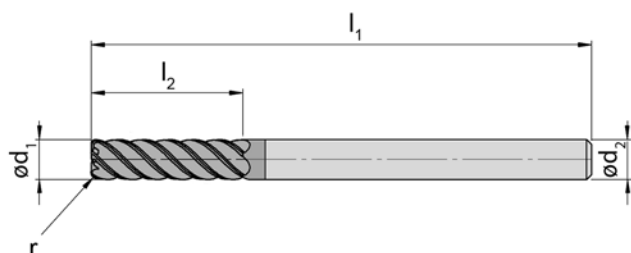
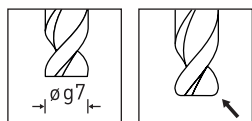
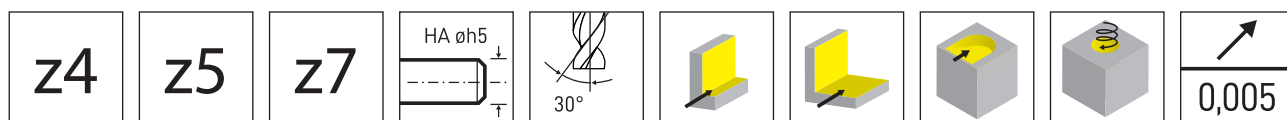
d _i							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,5	5°	0,014	0,30	1,50	0,019	0,08	0,15
2,0	5°	0,017	0,40	2,00	0,025	0,10	0,20
3,0	5°	0,023	0,60	3,00	0,038	0,15	0,30
3,0	5°	0,023	0,60	3,00	0,038	0,15	0,30
4,0	5°	0,024	0,80	4,00	0,039	0,20	0,40
4,0	5°	0,024	0,80	4,00	0,039	0,20	0,40
5,0	4°	0,027	1,00	5,00	0,046	0,25	0,50
5,0	4°	0,027	1,00	5,00	0,046	0,25	0,50
6,0	4°	0,034	1,20	6,00	0,058	0,30	0,60
6,0	4°	0,034	1,20	6,00	0,058	0,30	0,60
6,0	4°	0,034	1,20	6,00	0,058	0,30	0,60
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20

F

Fraise multi dents

Frese multitaglianti

DSMRC



F

Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSMRC.4.03.55.06.02	3	0,2	9,5	9,5	-	6	55	4	▲
DSMRC.4.03.55.06.3S	3	0,3	3	9,5	2,9	6	55	4	▲
DSMRC.4.04.55.06.02	4	0,2	12,5	12,5	-	6	55	4	▲
DSMRC.4.04.55.06.3S	4	0,3	4	12,5	3,9	6	55	4	▲
DSMRC.4.05.55.06.02	5	0,2	15,5	15,5	-	6	55	4	▲
DSMRC.4.05.55.06.5S	5	0,5	5	15,5	4,8	6	55	4	▲
DSMRC.5.06.63.06.02	6	0,2	18,5	18,5	-	6	63	5	▲
DSMRC.5.06.63.06.5S	6	0,5	6	18,5	5,8	6	63	5	▲
DSMRC.5.08.63.08.10	8	1	24,5	24,5	-	8	63	5	▲
DSMRC.5.08.63.08.5S	8	0,5	8	24,5	7,8	8	63	5	▲
DSMRC.5.10.77.10.10	10	1	30,5	30,5	-	10	77	5	▲
DSMRC.5.10.77.10.5S	10	0,5	10	30,5	9,8	10	77	5	▲
DSMRC.7.12.88.12.10	12	1	36,5	36,5	-	12	88	7	▲
DSMRC.7.12.88.12.2S	12	0,2	12	36,5	11,8	12	88	7	▲
DSMRC.7.16.99.16.05	16	0,5	48,5	48,5	-	16	99	7	▲
DSMRC.7.16.99.16.20	16	2	48,5	48,5	-	16	99	7	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S •
									H o

Conditions de coupe DSMRC Ø 3 - 16 mm

Parametro di taglio DSTC Ø 3 - 16 mm



		
	vc = m/min	vc = m/min
S1.1	70	90
S1.2	60	80
S2.1	40	60
S2.2	35	55
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	70	90
H1.1	110	140
H1.2	90	120

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	3°	0,010	0,45	9,00	0,013	0,15	0,30
3	3°	0,010	0,45	3,00	0,013	0,15	0,30
4	3°	0,015	0,60	12,00	0,022	0,20	0,40
4	3°	0,015	0,60	4,00	0,022	0,20	0,40
5	3°	0,020	0,75	15,00	0,031	0,25	0,50
5	3°	0,020	0,75	5,00	0,031	0,25	0,50
6	3°	0,024	0,90	18,00	0,036	0,30	0,60
6	3°	0,024	0,90	6,00	0,036	0,30	0,60
8	3°	0,034	1,20	24,00	0,054	0,40	0,80
8	3°	0,034	1,20	8,00	0,054	0,40	0,80
10	3°	0,044	1,50	30,00	0,072	0,50	1,00
10	3°	0,044	1,50	10,00	0,072	0,50	1,00
12	3°	0,052	1,80	36,00	0,086	0,60	1,20
12	3°	0,052	1,80	12,00	0,086	0,60	1,20
16	3°	0,073	2,40	48,00	0,122	0,80	1,60
16	3°	0,073	2,40	48,00	0,122	0,80	1,60

F