

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



B

	DSKM	Fraise Micro Fresa Micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	44-47
	DSTM.2	Microfraise Torique Microfresa Toriche	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	48-57
	DSTM.4	Microfraise Torique Microfresa Toriche	Ø 0,2 – Ø 3	Z 4	58-67
	DSK	Fraise Hémisferique Fresa Sferiche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 2	68 – 69
	DST.2	Fraise Torique Fresa Toriche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 2	70 – 77
	DST.4	Fraise Torique Fresa Toriche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 4	78 – 85
	DSM	Fraise multi dents Fresa multitaglienti	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	86 – 89
	DSMR	Fraise multi dents Fresa multitaglienti	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	90 – 97
	DSHPC	Fraise HPC Fresa HPC	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	98 – 99
	DSR.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 10	Z 3	100 – 101
	DSF.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 16	Z 3	102 – 103
	DSFT	Fraise trochoïdale Fresa a candela trocoidale	Ø 2 – Ø 20	Z 4-7	104 – 107
	DSH	Fraise grande avance Fresa ad alta velocità	Ø 2 – Ø 16	Z 4	108 – 109
	DSFF	Fraise chanfreinage Fresa Smusso	Ø 4 – Ø 12,0	Z 4	110 – 111

DS



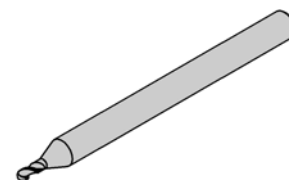
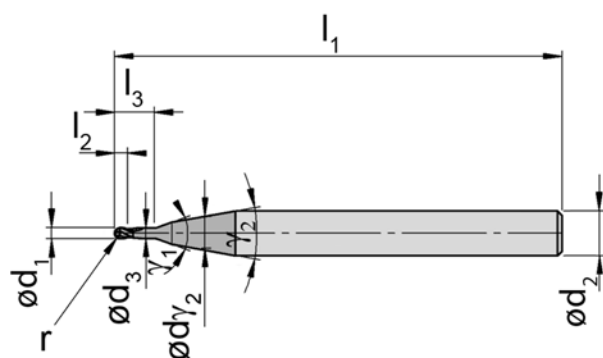
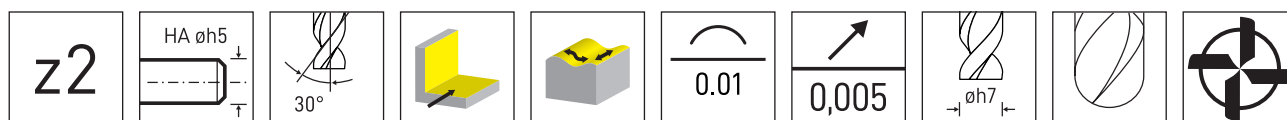
Fraise carbure monobloc

conçu pour:
- Acier à haute résistance

Frese integrali in metallo duro

Ideali per:
- Acciai ad alta resistenza

B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ2}	TS3K
DSKM.2.010.030	0,1	0,05	0,2	0,3	0,08	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.010.050	0,1	0,05	0,2	0,5	0,08	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.020.030	0,2	0,1	0,4	0,6	0,18	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.020.050	0,2	0,1	0,4	1	0,18	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.020.070	0,2	0,1	0,4	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.030.030	0,3	0,15	0,6	0,9	0,28	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.030.050	0,3	0,15	0,6	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.030.070	0,3	0,15	0,6	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.040.030	0,4	0,2	0,8	1,2	0,35	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.040.050	0,4	0,2	0,8	2	0,35	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.040.070	0,4	0,2	0,8	2,8	0,35	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.050.030	0,5	0,25	1	1,5	0,47	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.050.050	0,5	0,25	1	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.050.070	0,5	0,25	1	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.060.030	0,6	0,3	1,2	1,8	0,55	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.060.050	0,6	0,3	1,2	3	0,55	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.060.070	0,6	0,3	1,2	4,2	0,55	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.070.030	0,7	0,35	1,4	2,1	0,65	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.070.050	0,7	0,35	1,4	3,5	0,65	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.080.030	0,8	0,4	1,6	2,4	0,75	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.080.050	0,8	0,4	1,6	4	0,75	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

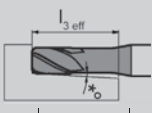
Conditions de coupe DSKM Ø 0,1 - 0,8 mm

Parametro di taglio DSKM Ø 0,1 - 0,8 mm

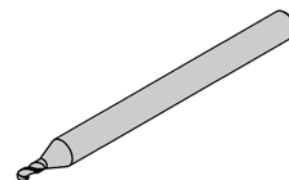
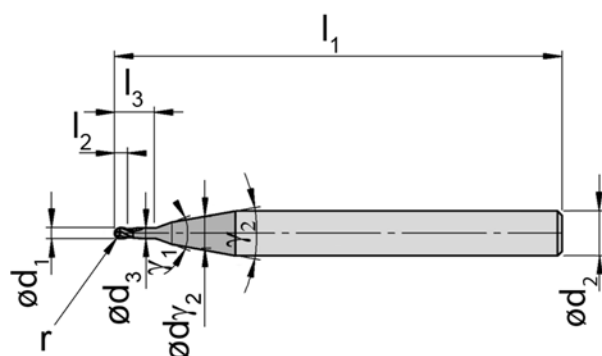
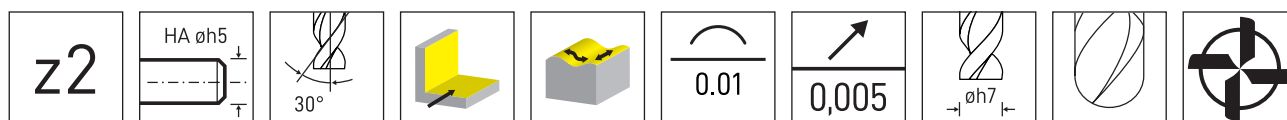


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,1	5°	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,004	0,01	0,02	0,005	0,01	0,01
0,1	5°	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,003	0,01	0,02	0,005	0,01	0,01
0,2	5°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02
0,2	5°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,003	0,02	0,02	0,005	0,01	0,01
0,3	5°	0,9	0,9	0,9	1,0	1,2	0,005	0,03	0,06	0,007	0,02	0,03
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,004	0,03	0,05	0,006	0,02	0,02
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,004	0,03	0,03	0,006	0,02	0,02
0,4	5°	1,2	1,2	1,2	1,3	1,5	0,006	0,04	0,08	0,008	0,02	0,04
0,4	5°	2,0	2,0	2,0	2,1	2,2	0,005	0,04	0,06	0,007	0,02	0,03
0,4	3°	2,8	2,8	2,9	3,0	3,1	0,004	0,04	0,04	0,006	0,02	0,02
0,5	5°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,0	0,006	0,05	0,10	0,009	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,8	0,006	0,05	0,08	0,008	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4,0	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03
0,6	5°	1,8	1,8	1,9	2,1	2,4	0,007	0,06	0,12	0,010	0,03	0,06
0,6	5°	3,0	3,0	3,1	3,2	3,4	0,006	0,06	0,09	0,009	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,3	4,4	4,6	4,8	0,005	0,06	0,06	0,008	0,03	0,04
0,7	5°	2,1	2,1	2,2	2,4	2,7	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07
0,7	5°	3,5	3,5	3,6	3,7	3,9	0,007	0,07	0,11	0,009	0,04	0,06
0,8	5°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,2	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08
0,8	5°	4,0	4,0	4,1	4,3	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06

B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ2}	TS3K
DSKM.2.090.030	0,9	0,45	1,8	2,7	0,85	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.090.050	0,9	0,45	1,8	4,5	0,85	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSKM.2.100.030	1	0,5	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.100.050	1	0,5	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSKM.2.100.070	1	0,5	2	7	0,95	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSKM.2.120.030	1,2	0,6	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.120.050	1,2	0,6	2,4	6	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSKM.2.120.070	1,2	0,6	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSKM.2.150.030	1,5	0,75	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.150.050	1,5	0,75	3	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	2,5	▲
DSKM.2.150.070	1,5	0,75	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	2,5	▲
DSKM.2.200.030	2	1	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.200.050	2	1	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSKM.2.200.070	2	1	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSKM.2.250.030	2,5	1,25	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.250.050	2,5	1,25	5	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	3,5	▲
DSKM.2.250.070	2,5	1,25	5	17,5	2,4	4	60	2	40°	20°	3,5	▲
DSKM.2.300.030	3	1,5	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.300.050	3	1,5	6	15	2,9	4	50	2	40°	20°	3,5	▲
DSKM.2.300.070	3	1,5	6	21	2,9	4	60	2	40°	20°	3,5	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

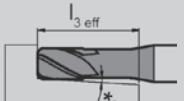
Conditions de coupe DSKM Ø 0,9 - 3 mm

Parametro di taglio DSKM Ø 0,9 - 3 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,9	5°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,5	0,009	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09
0,9	5°	4,5	4,5	4,6	4,8	5,1	0,008	0,09	0,14	0,011	0,05	0,07
1,0	5°	3,0	3,1	3,2	3,6	4	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,4	5,7	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7	7,1	7,3	7,4	0,007	0,10	0,10	0,011	0,05	0,06
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,3	4,8	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,2	6,5	6,9	0,010	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,5	8,7	9,2	9,8	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,1	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,6	0,011	0,15	0,23	0,016	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	10,9	11,5	12,3	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
2,0	5°	6,0	6,2	6,5	7,2	8,1	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,4	10,9	11,5	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,3	17,2	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,5	5°	7,5	7,8	8,1	9	10,1	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,7	13	13,7	∞	0,017	0,25	0,38	0,024	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,5	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
3,0	5°	9,0	9,3	9,8	10,8	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,6	∞	∞	0,020	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,4	22,1	∞	∞	0,018	0,30	0,30	0,025	0,15	0,18

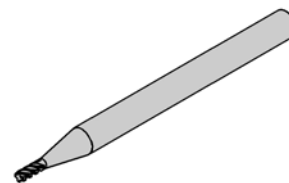
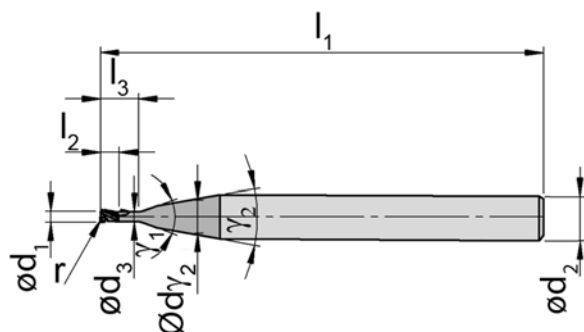
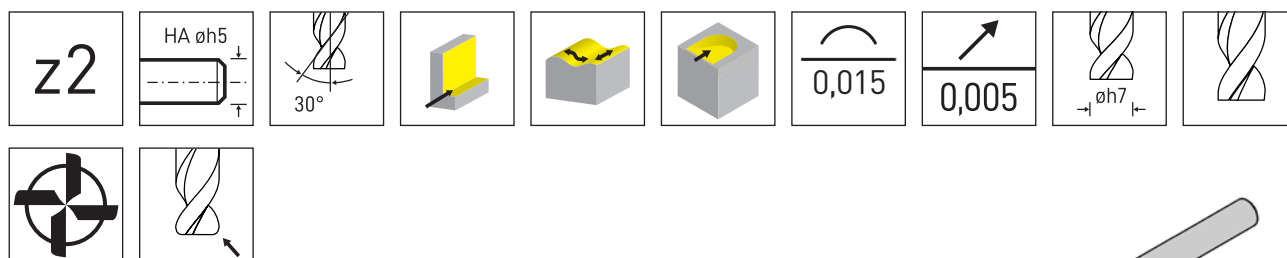
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d ₂	TS3K
DSTM.2.010.000.030	0,1	0	0,2	0,3	0,08	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.010.000.070	0,1	0	0,2	0,7	0,08	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.020.000.030	0,2	0	0,4	0,6	0,18	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.020.000.050	0,2	0	0,4	1	0,18	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.020.000.070	0,2	0	0,4	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.030.000.030	0,3	0	0,6	0,9	0,28	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.030.000.050	0,3	0	0,6	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.030.000.070	0,3	0	0,6	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.040.000.030	0,4	0	0,7	1,2	0,38	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.040.000.050	0,4	0	0,7	2	0,38	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.040.000.070	0,4	0	0,7	2,8	0,38	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.050.000.030	0,5	0	1	1,5	0,47	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.050.000.050	0,5	0	1	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.050.000.070	0,5	0	1	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.050.010.030	0,5	0,1	1	1,5	0,47	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.050.010.050	0,5	0,1	1	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.050.010.070	0,5	0,1	1	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.060.000.030	0,6	0	1,2	1,8	0,6	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.060.000.050	0,6	0	1,2	3	0,55	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.060.000.070	0,6	0	1,2	4,2	0,55	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.060.010.050	0,6	0,1	1,2	3	0,55	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.060.010.070	0,6	0,1	1,2	4,2	0,55	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

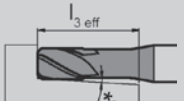
Conditions de coupe DSTM Ø 0,1 - 0,6 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,1 - 0,6 mm

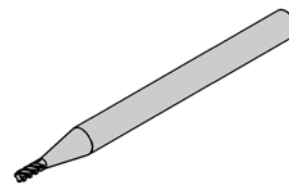
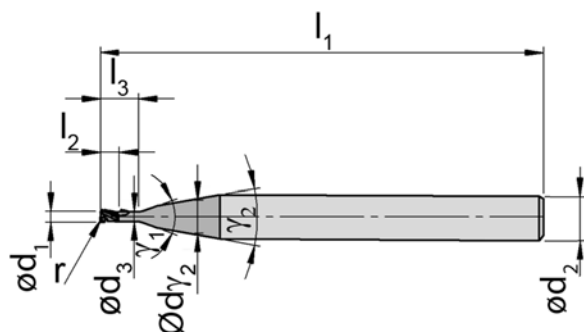
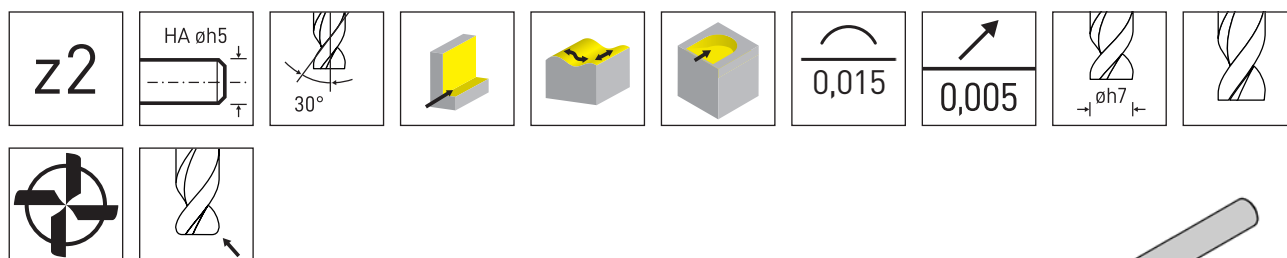


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,1	5°	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,004	0,01	0,02	0,005	0,01	0,01
0,1	3°	0,7	0,7	0,7	0,8	0,9	0,003	0,01	0,01	0,004	0,01	0,01
0,2	5°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,004	0,02	0,04	0,006	0,01	0,02
0,2	5°	1,0	1	1	1,1	1,1	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,003	0,02	0,02	0,005	0,01	0,01
0,3	5°	0,9	0,9	0,9	1,1	1,2	0,005	0,03	0,06	0,007	0,02	0,03
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,004	0,03	0,05	0,006	0,02	0,02
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,004	0,03	0,03	0,006	0,02	0,02
0,4	5°	1,2	1,2	1,2	1,4	1,5	0,006	0,04	0,08	0,008	0,02	0,04
0,4	5°	2,0	2	2	2,1	2,2	0,005	0,04	0,06	0,007	0,02	0,03
0,4	3°	2,8	2,8	2,9	3	3,1	0,004	0,04	0,04	0,006	0,02	0,02
0,5	5°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,1	0,006	0,05	0,10	0,009	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,006	0,05	0,08	0,008	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03
0,5	5°	1,5	1,5	1,6	1,8	2	0,006	0,05	0,10	0,009	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,006	0,05	0,08	0,008	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03
0,6	5°	1,8	1,8	1,9	2,2	2,5	0,007	0,06	0,12	0,010	0,03	0,06
0,6	5°	3,0	3	3,1	3,3	3,5	0,006	0,06	0,09	0,009	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,9	0,005	0,06	0,06	0,008	0,03	0,04
0,6	5°	3,0	3	3,1	3,3	3,4	0,006	0,06	0,09	0,009	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,8	0,005	0,06	0,06	0,008	0,03	0,04

B



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ₂}	TS3K
DSTM.2.070.000.030	0,7	0	1,4	2,1	0,65	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.070.010.030	0,7	0,1	1,4	2,1	0,65	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.070.010.070	0,7	0,1	1,4	4,9	0,65	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.080.000.030	0,8	0	1,6	2,4	0,75	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.080.000.050	0,8	0	1,6	4	0,75	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.080.000.070	0,8	0	1,6	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.080.010.070	0,8	0,1	1,6	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.090.000.030	0,9	0	1,8	2,7	0,85	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.090.000.050	0,9	0	1,8	4,5	0,85	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.090.010.070	0,9	0,1	1,8	6,3	0,85	4	50	2	40°	20°	1,5	▲
DSTM.2.100.000.030	1	0	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.100.000.050	1	0	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.100.000.070	1	0	2	7	0,95	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.100.010.030	1	0,1	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.100.010.050	1	0,1	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.100.020.030	1	0,2	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.100.020.050	1	0,2	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	2	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

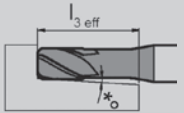
Conditions de coupe DSTM Ø 0,7 - 1 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,7 - 1 mm

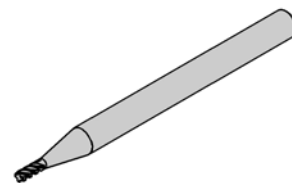
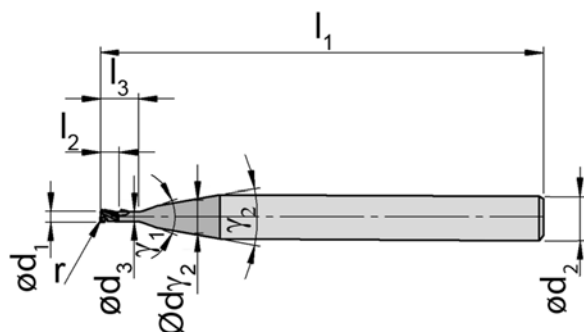
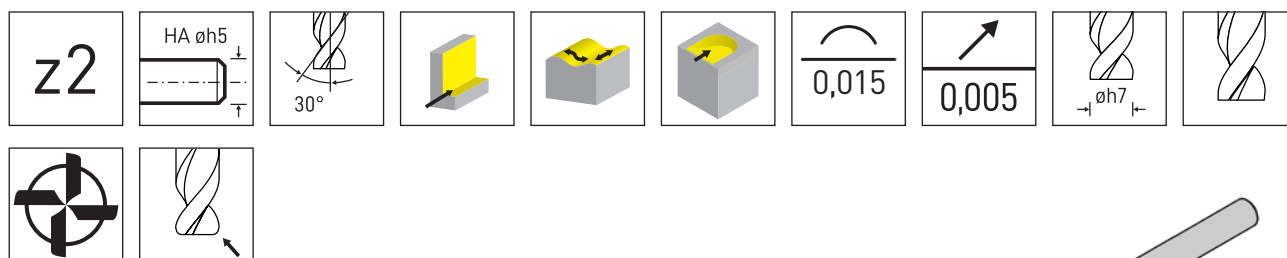


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,7	5°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07
0,7	5°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07
0,7	3°	4,9	4,9	5,1	5,3	5,5	0,006	0,07	0,07	0,008	0,04	0,04
0,8	5°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08
0,8	5°	4,0	4	4,2	4,4	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05
0,9	5°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,6	0,009	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09
0,9	5°	4,5	4,5	4,7	4,9	5,1	0,008	0,09	0,14	0,011	0,05	0,07
0,9	3°	6,3	6,4	6,5	6,8	7,2	0,007	0,09	0,09	0,010	0,05	0,05
1,0	5°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,011	0,05	0,06
1,0	5°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08
1,0	5°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08

B



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ₂}	TS3K
DSTM.2.120.000.030	1,2	0	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.120.000.070	1,2	0	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.120.010.030	1,2	0,1	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.120.010.050	1,2	0,1	2,4	6	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.120.010.070	1,2	0,1	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.120.020.030	1,2	0,2	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.120.020.050	1,2	0,2	2,4	6	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.120.020.070	1,2	0,2	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	2	▲
DSTM.2.150.000.030	1,5	0	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.000.070	1,5	0	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	2,5	▲
DSTM.2.150.010.030	1,5	0,1	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.010.050	1,5	0,1	3	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	2,5	▲
DSTM.2.150.010.070	1,5	0,1	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	2,5	▲
DSTM.2.150.020.030	1,5	0,2	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.050.030	1,5	0,5	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.050.070	1,5	0,5	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	2,5	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

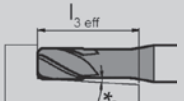
Conditions de coupe DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm

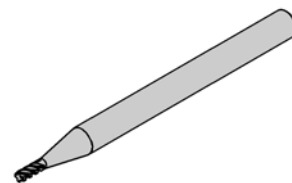
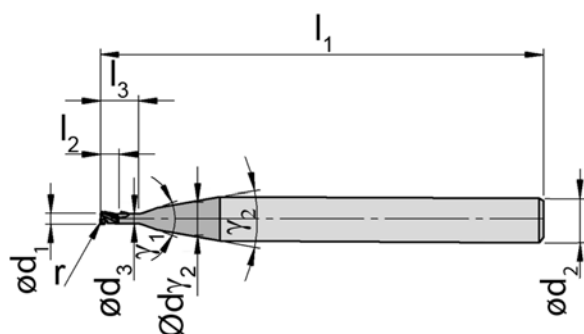
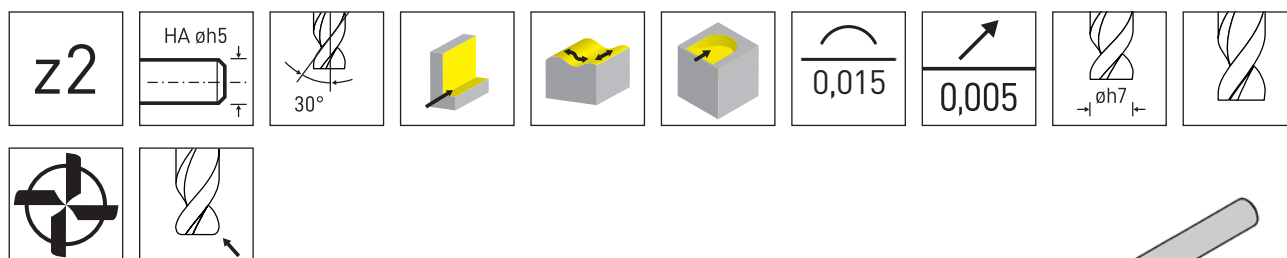


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,1	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,3	6,6	6,9	0,010	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,2	6,6	6,9	0,010	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,5	8,8	9,2	10	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,016	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,2	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,5	12,4	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09

B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{v2}	TS3K
DSTM.2.200.000.030	2	0	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.000.050	2	0	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.000.070	2	0	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.010.030	2	0,1	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.010.050	2	0,1	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.010.070	2	0,1	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.020.030	2	0,2	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.020.050	2	0,2	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.020.070	2	0,2	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.050.030	2	0,5	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.050.050	2	0,5	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.200.050.070	2	0,5	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	3	▲
DSTM.2.250.000.030	2,5	0	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.250.000.050	2,5	0	5	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.250.000.070	2,5	0	5	17,5	2,4	4	60	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.250.010.030	2,5	0,1	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.250.010.050	2,5	0,1	5	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.250.010.070	2,5	0,1	5	17,5	2,4	4	60	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.250.020.030	2,5	0,2	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	-	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

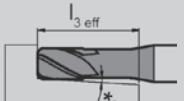
Conditions de coupe DSTM Ø 2 - 2,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 2 - 2,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2,0	5°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,0	5°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,0	5°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,4	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,4	11	11,8	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,5	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,0	5°	6,0	6,2	6,6	7,3	8,3	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	11,7	11	10,4	10,2	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,4	17,4	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,5	5°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,024	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	5°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,024	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	5°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,5	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25

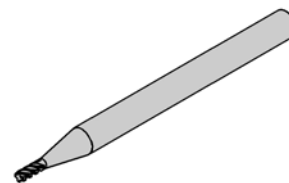
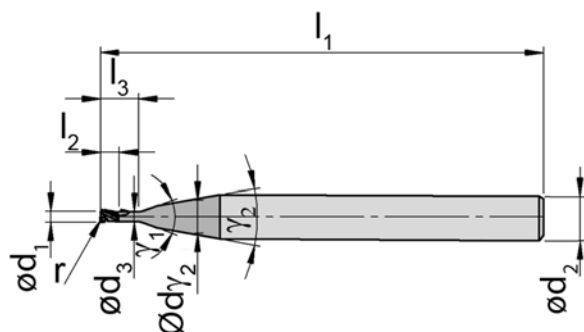
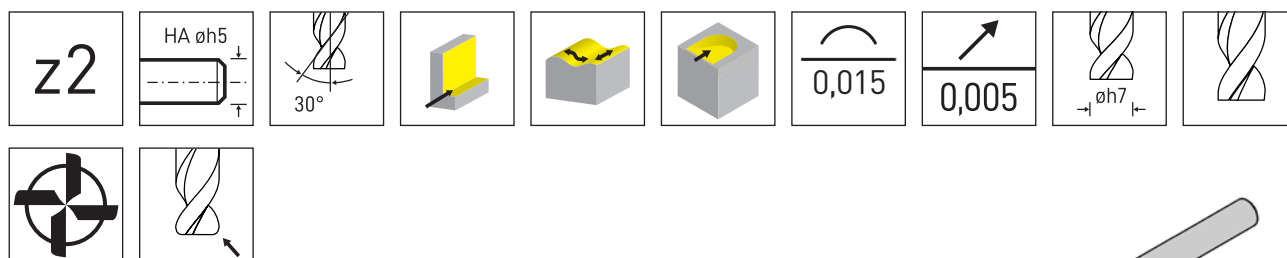
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ2}	TS3K
DSTM.2.300.000.030	3	0	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.300.000.050	3	0	6	15	2,9	4	50	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.300.000.070	3	0	6	21	2,9	4	60	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.300.010.030	3	0,1	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.300.010.050	3	0,1	6	15	2,9	4	50	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.300.010.070	3	0,1	6	21	2,9	4	60	2	40°	20°	3,5	▲
DSTM.2.300.020.030	3	0,2	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.300.100.030	3	1	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	-	▲
												P ●
												M o
												K o
												N -
												S o
												H o

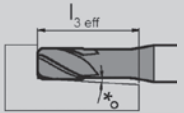
Conditions de coupe DSTM Ø 3 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 3 mm

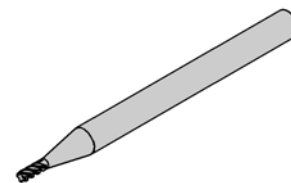
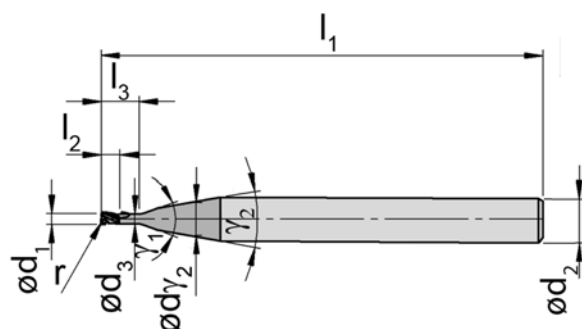
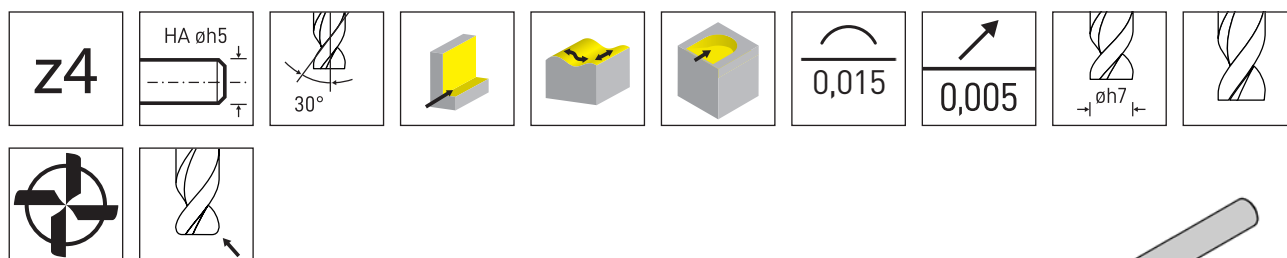


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	5°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,020	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,018	0,30	0,30	0,025	0,15	0,18
3	5°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,020	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,018	0,30	0,30	0,025	0,15	0,18
3	5°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	5°	9,0	9,4	9,8	10,9	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30

B



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ₂}	TS3K
DSTM.4.020.000.030	0,2	0	0,4	0,6	0,18	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.020.000.050	0,2	0	0,4	1	0,18	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.020.000.070	0,2	0	0,4	1,4	0,18	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.030.000.030	0,3	0	0,6	0,9	0,28	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.030.000.070	0,3	0	0,6	2,1	0,28	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.040.000.030	0,4	0	0,7	1,2	0,38	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.040.000.050	0,4	0	0,7	2	0,38	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.040.000.070	0,4	0	0,7	2,8	0,38	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.050.000.030	0,5	0	1	1,5	0,47	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.050.000.050	0,5	0	1	2,5	0,47	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.050.000.070	0,5	0	1	3,5	0,47	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.050.010.030	0,5	0,1	1	1,5	0,47	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.050.010.050	0,5	0,1	1	2,5	0,47	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.050.010.070	0,5	0,1	1	3,5	0,47	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.060.000.030	0,6	0	1,2	1,8	0,6	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.060.000.050	0,6	0	1,2	3	0,55	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.060.000.070	0,6	0	1,2	4,2	0,55	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.060.010.030	0,6	0,1	1,2	1,8	0,55	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.060.010.050	0,6	0,1	1,2	3	0,55	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.060.010.070	0,6	0,1	1,2	4,2	0,55	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

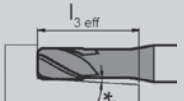
Conditions de coupe DSTM Ø 0,2 - 0,6 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,2 - 0,6 mm

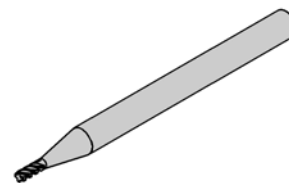
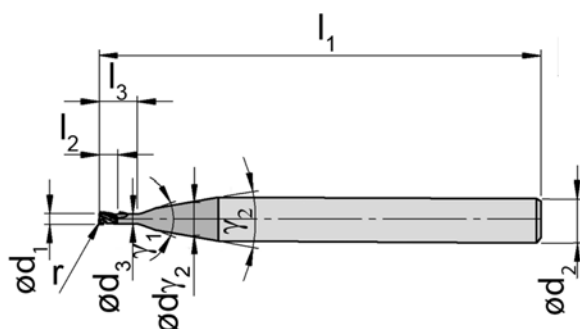
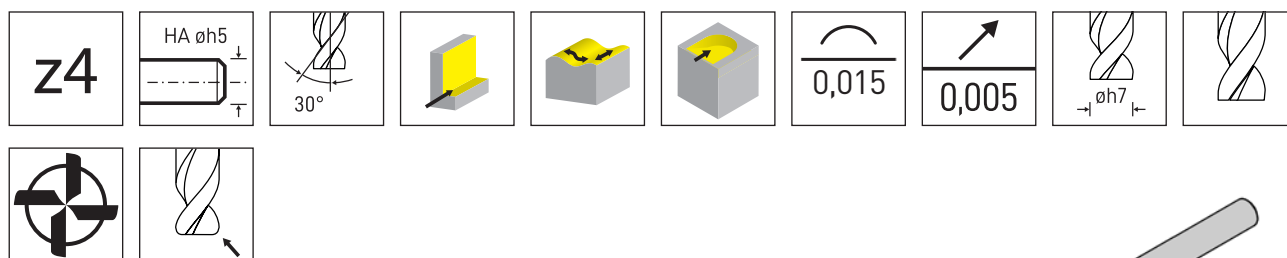


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,2	4°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,004	0,02	0,04	0,006	0,01	0,02
0,2	4°	1,0	1	1	1,1	1,1	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,003	0,02	0,02	0,004	0,01	0,01
0,3	4°	0,9	0,9	0,9	1,1	1,2	0,005	0,03	0,06	0,006	0,02	0,03
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,004	0,03	0,03	0,005	0,02	0,02
0,4	4°	1,2	1,2	1,2	1,4	1,5	0,005	0,04	0,08	0,007	0,02	0,04
0,4	4°	2,0	2	2	2,1	2,2	0,005	0,04	0,06	0,007	0,02	0,03
0,4	3°	2,8	2,8	2,9	3	3,1	0,004	0,04	0,04	0,006	0,02	0,02
0,5	4°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,1	0,006	0,05	0,10	0,008	0,03	0,05
0,5	4°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,005	0,05	0,08	0,007	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03
0,5	4°	1,5	1,5	1,6	1,8	2	0,006	0,05	0,10	0,008	0,03	0,05
0,5	4°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,005	0,05	0,08	0,007	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03
0,6	4°	1,8	1,8	1,9	2,2	2,5	0,006	0,06	0,12	0,009	0,03	0,06
0,6	4°	3,0	3	3,1	3,3	3,5	0,006	0,06	0,09	0,008	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,9	0,005	0,06	0,06	0,007	0,03	0,04
0,6	4°	1,8	1,8	1,9	2,2	2,5	0,006	0,06	0,12	0,009	0,03	0,06
0,6	4°	3,0	3	3,1	3,3	3,4	0,006	0,06	0,09	0,008	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,8	0,005	0,06	0,06	0,007	0,03	0,04

B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ₂}	TS3K
DSTM.4.070.000.030	0,7	0	1,4	2,1	0,65	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.070.000.050	0,7	0	1,4	3,5	0,65	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.070.010.030	0,7	0,1	1,4	2,1	0,65	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.070.010.050	0,7	0,1	1,4	3,5	0,65	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.070.010.070	0,7	0,1	1,4	4,9	0,65	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.080.000.030	0,8	0	1,6	2,4	0,75	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.080.000.050	0,8	0	1,6	4	0,75	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.080.000.070	0,8	0	1,6	5,6	0,75	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.080.010.030	0,8	0,1	1,6	2,4	0,75	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.080.010.050	0,8	0,1	1,6	4	0,75	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.080.010.070	0,8	0,1	1,6	5,6	0,75	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.090.000.030	0,9	0	1,8	2,7	0,85	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.090.000.070	0,9	0	1,8	6,3	0,85	4	50	4	40°	20°	1,5	▲
DSTM.4.090.010.030	0,9	0,1	1,8	2,7	0,85	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.000.030	1	0	2	3	0,95	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.000.050	1	0	2	5	0,95	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.100.000.070	1	0	2	7	0,95	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.100.010.030	1	0,1	2	3	0,95	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.010.050	1	0,1	2	5	0,95	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.100.010.070	1	0,1	2	7	0,95	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.100.020.030	1	0,2	2	3	0,95	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.020.050	1	0,2	2	5	0,95	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.100.020.070	1	0,2	2	7	0,95	4	50	4	40°	20°	2	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

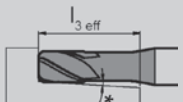
Conditions de coupe DSTM Ø 0,7 - 1 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,7 - 1 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,7	4°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07
0,7	4°	3,5	3,5	3,6	3,8	3,9	0,006	0,07	0,11	0,009	0,04	0,06
0,7	4°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07
0,7	4°	3,5	3,5	3,6	3,8	3,9	0,006	0,07	0,11	0,009	0,04	0,06
0,7	3°	4,9	4,9	5,1	5,3	5,5	0,006	0,07	0,07	0,008	0,04	0,04
0,8	4°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08
0,8	4°	4,0	4	4,2	4,4	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05
0,8	4°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08
0,8	4°	4,0	4	4,2	4,4	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05
0,9	4°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,6	0,008	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09
0,9	3°	6,3	6,4	6,5	6,8	7,2	0,007	0,09	0,09	0,009	0,05	0,05
0,9	4°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,6	0,008	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09
1,0	4°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	4°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,011	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,010	0,05	0,06
1,0	4°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	4°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,011	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,010	0,05	0,06
1,0	4°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	4°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,011	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,010	0,05	0,06

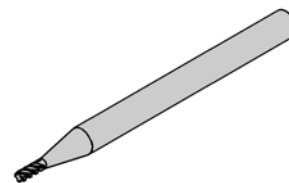
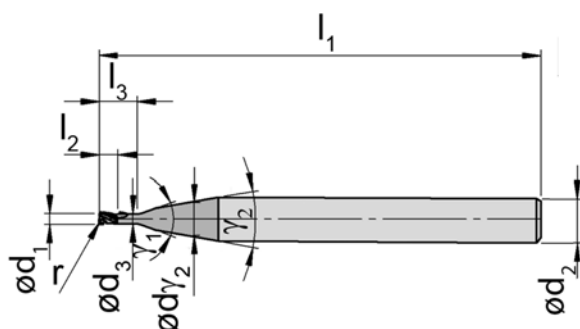
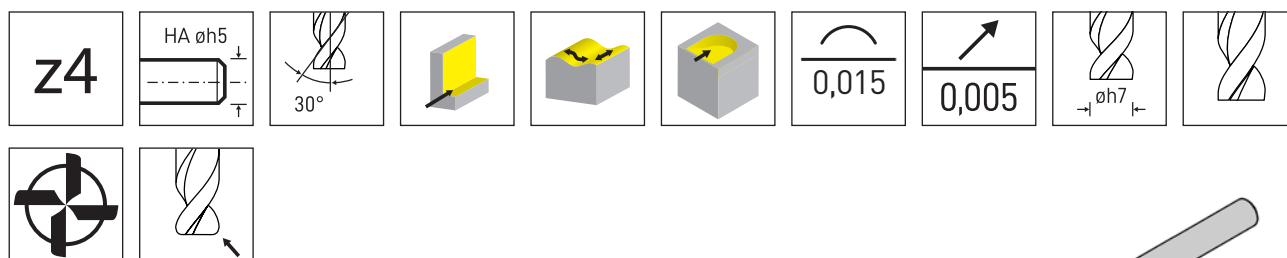
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ₂}	TS3K
DSTM.4.120.000.030	1,2	0	2,4	3,6	1,15	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.120.000.050	1,2	0	2,4	6	1,15	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.120.010.030	1,2	0,1	2,4	3,6	1,15	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.120.010.050	1,2	0,1	2,4	6	1,15	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.120.020.030	1,2	0,2	2,4	3,6	1,15	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.120.020.050	1,2	0,2	2,4	6	1,15	4	50	4	40°	20°	2	▲
DSTM.4.150.000.030	1,5	0	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.000.050	1,5	0	3	7,5	1,45	4	50	4	40°	20°	2,5	▲
DSTM.4.150.000.070	1,5	0	3	10,5	1,45	4	50	4	40°	20°	2,5	▲
DSTM.4.150.010.030	1,5	0,1	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.010.050	1,5	0,1	3	7,5	1,45	4	50	4	40°	20°	2,5	▲
DSTM.4.150.010.070	1,5	0,1	3	10,5	1,45	4	50	4	40°	20°	2,5	▲
DSTM.4.150.020.030	1,5	0,2	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.020.050	1,5	0,2	3	7,5	1,45	4	50	4	40°	20°	2,5	▲
DSTM.4.150.020.070	1,5	0,2	3	10,5	1,45	4	50	4	40°	20°	2,5	▲
DSTM.4.150.050.030	1,5	0,5	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	-	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

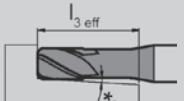
Conditions de coupe DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,2	4°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,1	0,010	0,12	0,24	0,014	0,06	0,12
1,2	4°	6,0	6,1	6,3	6,6	7	0,009	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,2	4°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,010	0,12	0,24	0,014	0,06	0,12
1,2	4°	6,0	6,1	6,3	6,6	6,9	0,009	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,2	4°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,010	0,12	0,24	0,014	0,06	0,12
1,2	4°	6,0	6,1	6,2	6,6	6,9	0,009	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15
1,5	4°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,015	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15
1,5	4°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,015	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15
1,5	4°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,015	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,5	12,5	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,2	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15

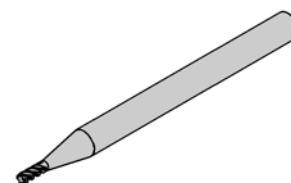
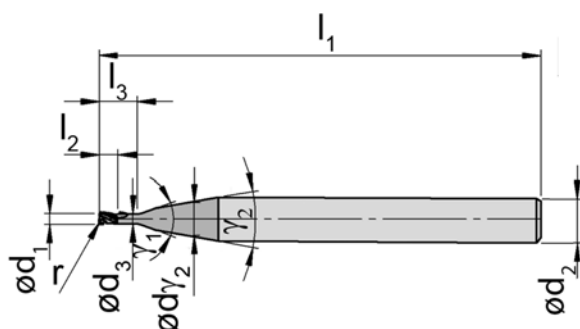
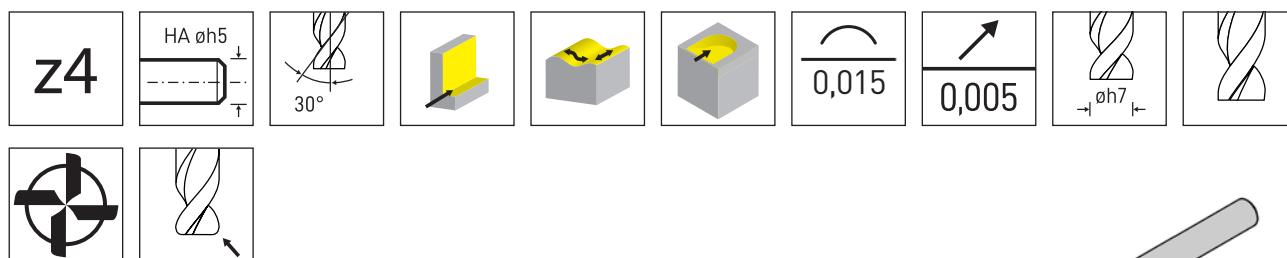
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{v2}	TS3K
DSTM.4.200.000.030	2	0	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.000.050	2	0	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.000.070	2	0	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.010.030	2	0,1	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.010.050	2	0,1	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.010.070	2	0,1	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.020.030	2	0,2	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.020.050	2	0,2	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.020.070	2	0,2	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.050.030	2	0,5	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.050.050	2	0,5	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.200.050.070	2	0,5	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	3	▲
DSTM.4.250.000.030	2,5	0	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.250.000.050	2,5	0	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.250.000.070	2,5	0	5	17,5	2,4	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.250.010.030	2,5	0,1	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.250.010.050	2,5	0,1	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.250.010.070	2,5	0,1	5	17,5	2,4	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.250.020.030	2,5	0,2	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.250.020.050	2,5	0,2	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.250.020.070	2,5	0,2	5	17,5	2,4	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.250.050.030	2,5	0,5	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.250.050.050	2,5	0,5	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
P	●											
M	o											
K	o											
N	-											
S	o											
H	o											

Conditions de coupe DSTM Ø 2 - 2,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 2 - 2,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2,0	4°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	4°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12
2,0	4°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	4°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12
2,0	4°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,4	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	4°	10,0	10,2	10,4	11	11,8	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,5	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12
2,0	4°	6,0	6,2	6,6	7,3	8,3	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	4°	10,0	11,7	11	10,4	10,2	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,4	17,4	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12
2,5	4°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25
2,5	4°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	4°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25
2,5	4°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	4°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,5	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25
2,5	4°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,7	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	4°	7,5	7,8	8,2	9,2	10,4	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25
2,5	4°	12,5	12,7	13,1	13,7	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20

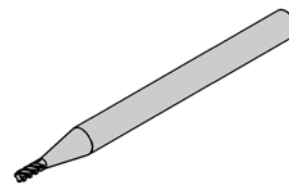
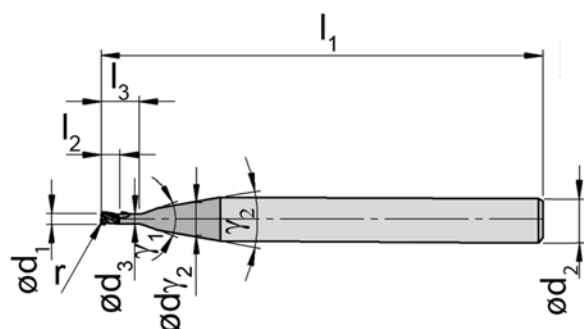
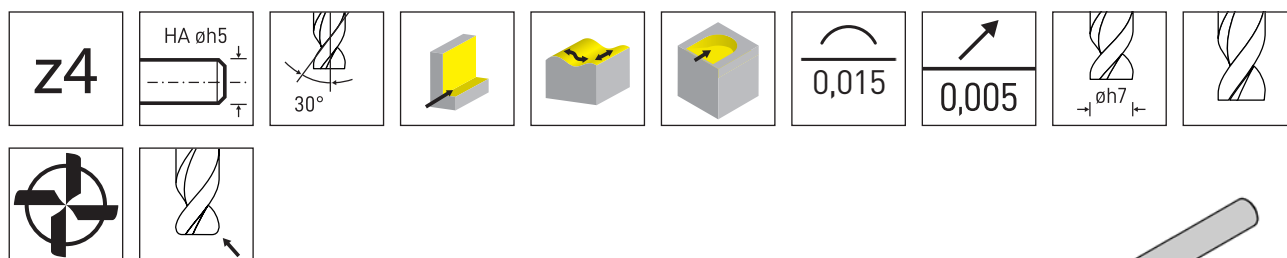
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	d _{γ2}	TS3K
DSTM.4.300.000.030	3	0	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.300.000.050	3	0	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.000.070	3	0	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.010.030	3	0,1	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.300.010.050	3	0,1	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.010.070	3	0,1	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.020.030	3	0,2	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.300.020.050	3	0,2	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.020.070	3	0,2	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.050.030	3	0,5	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.300.050.050	3	0,5	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.050.070	3	0,5	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.100.030	3	1	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.300.100.050	3	1	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	3,5	▲
DSTM.4.300.100.070	3	1	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	3,5	▲
	P	●										
	M	o										
	K	o										
	N	-										
	S	o										
	H	o										

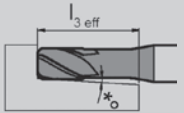
Conditions de coupe DSTM Ø 3 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 3 mm

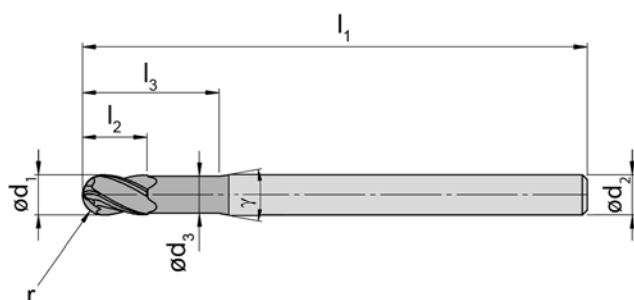
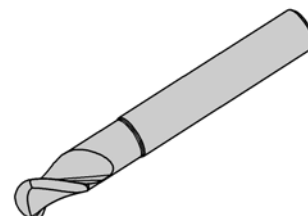
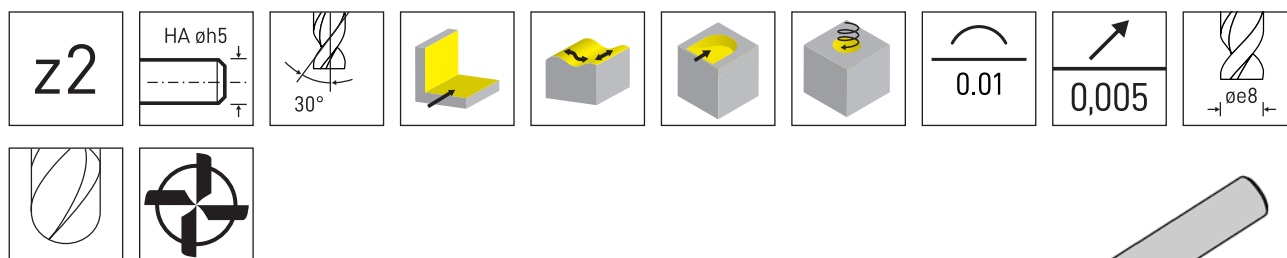


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,2	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,8	10,9	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,4	22,2	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18

B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

[illegible]

Conditions de coupe DSK Ø 3,5 - 16 mm

Parametro di taglio DSK Ø 3,5 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
	α	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3,5	5°	0,03	0,35	0,70	0,04	0,18	0,35
3,5	5°	0,03	0,35	0,70	0,04	0,18	0,35
4,0	5°	0,03	0,40	0,80	0,04	0,20	0,40
4,0	5°	0,03	0,40	0,80	0,04	0,20	0,40
4,0	5°	0,03	0,50	1,00	0,05	0,25	0,50
5,0	5°	0,03	0,50	1,00	0,05	0,25	0,50
5,0	5°	0,03	0,50	1,00	0,05	0,25	0,50
6,0	5°	0,04	0,60	1,20	0,06	0,30	0,60
6,0	5°	0,04	0,60	1,20	0,06	0,30	0,60
6,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
8,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
8,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
8,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
10,0	5°	0,07	1,00	2,00	0,09	0,50	1,00
10,0	5°	0,07	1,00	2,00	0,09	0,50	1,00
10,0	5°	0,08	1,20	2,40	0,11	0,60	1,20
12,0	5°	0,08	1,20	2,40	0,11	0,60	1,20
12,0	5°	0,08	1,20	2,40	0,11	0,60	1,20
16,0	5°	0,10	1,60	3,20	0,15	0,80	1,60

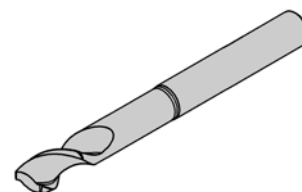
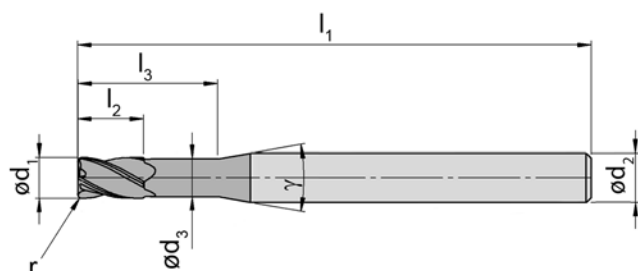
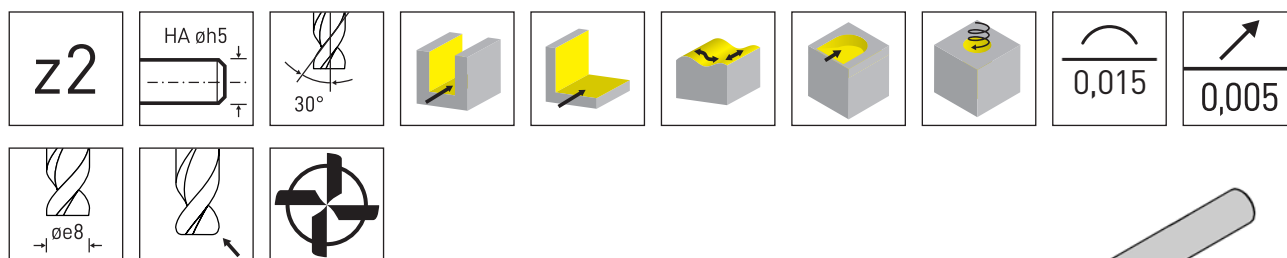
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DST.2.035.020.050	3,5	0,2	7	17,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.020.070	3,5	0,2	7	24,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.050.030	3,5	0,5	7	10,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.050.050	3,5	0,5	7	17,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.050.070	3,5	0,5	7	24,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.100.070	3,5	1	7	24,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.020.030	4	0,2	8	12	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.020.050	4	0,2	8	20	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.020.070	4	0,2	8	28	3,8	6	78	2	40°	HA	▲
DST.2.040.050.030	4	0,5	8	12	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.100.050	4	1	8	20	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.020.030	5	0,2	10	15	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.020.050	5	0,2	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.020.070	5	0,2	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲
DST.2.050.050.050	5	0,5	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.050.070	5	0,5	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲
DST.2.050.100.050	5	1	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.100.070	5	1	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲
P	●										
M	o										
K	o										
N	-										
S	o										
H	o										

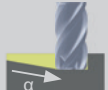
Conditions de coupe DST Ø 3,5 - 5 mm

Parametro di taglio DST Ø 3,5 - 5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50

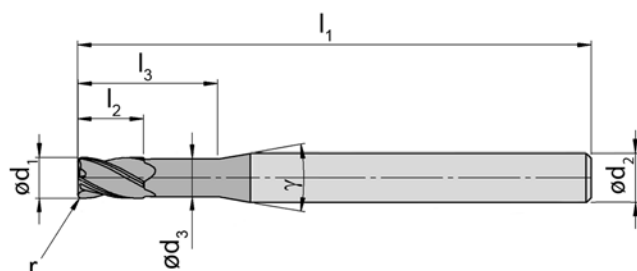
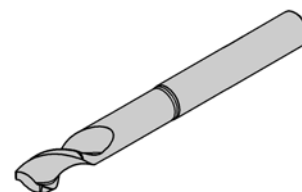
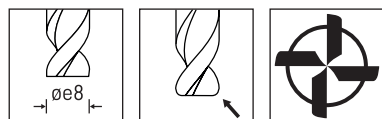
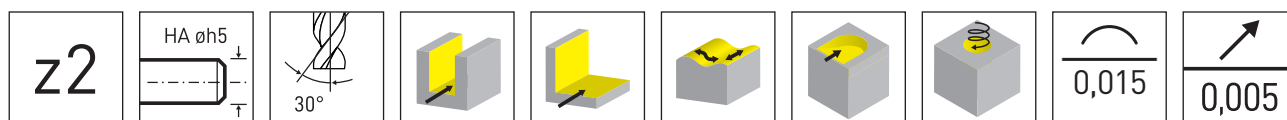
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.2.060.020.030	6	0,2	12	18	5,7	6	64	2	HA	▲
DST.2.060.020.070	6	0,2	12	42	5,7	6	100	2	HA	▲
DST.2.060.050.050	6	0,5	12	30	5,7	6	78	2	HA	▲
DST.2.060.100.070	6	1	12	42	5,7	6	100	2	HA	▲
DST.2.060.200.030	6	2	12	18	5,7	6	64	2	HA	▲
DST.2.060.200.070	6	2	12	42	5,7	6	100	2	HA	▲
DST.2.080.020.070	8	0,2	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.050.030	8	0,5	16	24	7,6	8	64	2	HA	▲
DST.2.080.050.050	8	0,5	16	40	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.050.070	8	0,5	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.100.070	8	1	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.200.050	8	2	16	40	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.200.070	8	2	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
P	●									
M	o									
K	o									
N	-									
S	o									
H	o									

Conditions de coupe DST Ø 6 - 8 mm

Parametro di taglio DST Ø 6 - 8 mm

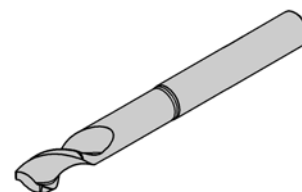
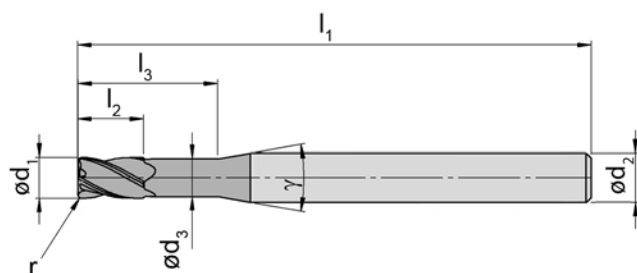
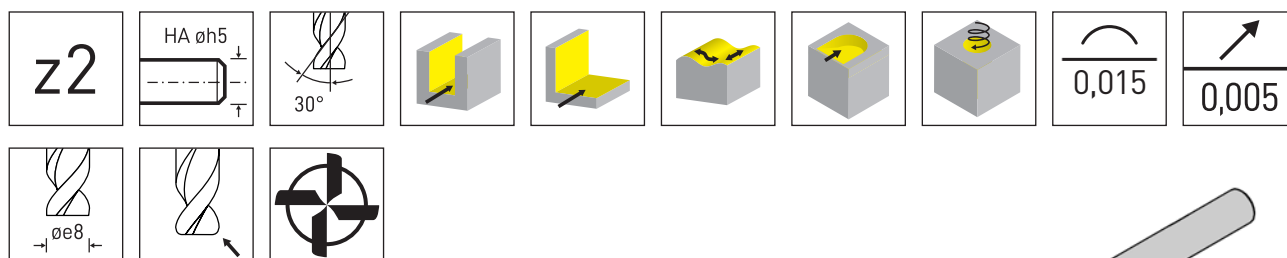


B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
	α	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80

B



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.2.100.020.030	10	0,2	20	30	9,6	10	78	2	HA	▲
DST.2.100.020.070	10	0,2	20	70	9,6	10	120	2	HA	▲
DST.2.120.020.030	12	0,2	24	36	11,6	12	100	2	HA	▲
DST.2.120.020.070	12	0,2	24	84	11,6	12	140	2	HA	▲
DST.2.120.050.050	12	0,5	24	60	11,6	12	120	2	HA	▲
DST.2.120.200.050	12	2	24	60	11,6	12	120	2	HA	▲
										P ●
										M ○
										K ○
										N -
										S ○
										H ○

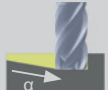
Conditions de coupe DST Ø 10 - 12 mm

Parametro di taglio DST Ø 10 - 12 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,066	1,00	2,00	0,094	0,50	1,00
10	5°	0,066	1,00	2,00	0,094	0,50	1,00
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20

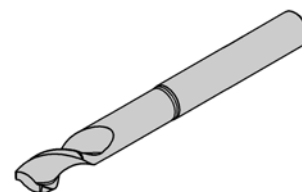
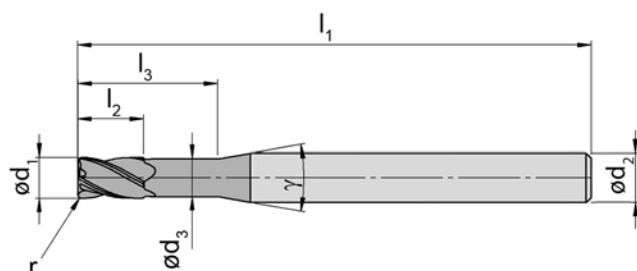
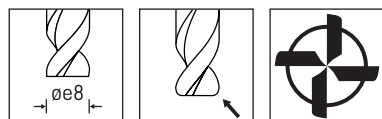
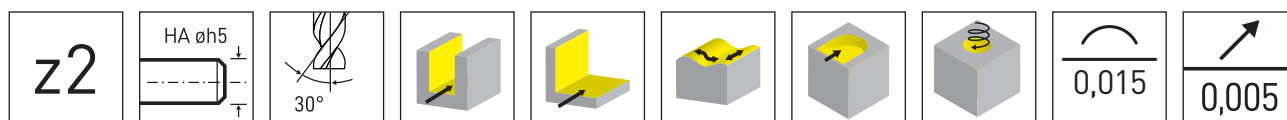
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.2.160.020.070	16	0,2	32	112	15,4	16	163	2	HA	▲
										P ●
										M o
										K o
										N -
										S o
										H o

Conditions de coupe DST Ø 16 mm

Parametro di taglio DST Ø 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
16	5°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60

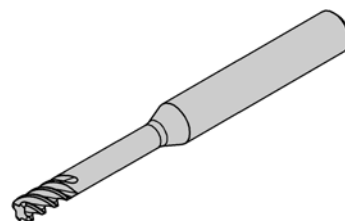
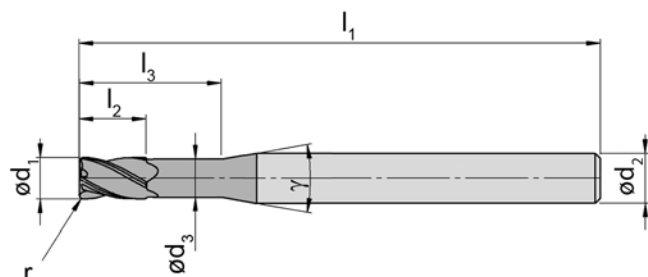
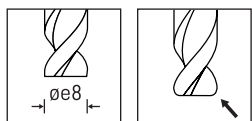
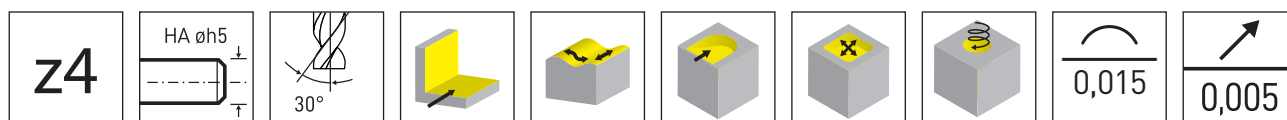
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DST.4.035.020.030	3,5	0,2	7	10,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.020.050	3,5	0,2	7	17,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.020.070	3,5	0,2	7	24,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.050.030	3,5	0,5	7	10,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.050.050	3,5	0,5	7	17,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.050.070	3,5	0,5	7	24,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.100.030	3,5	1	7	10,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.100.070	3,5	1	7	24,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.020.030	4	0,2	8	12	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.020.050	4	0,2	8	20	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.020.070	4	0,2	8	28	3,8	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.040.050.030	4	0,5	8	12	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.050.050	4	0,5	8	20	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.050.070	4	0,5	8	28	3,8	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.040.100.030	4	1	8	12	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.100.050	4	1	8	20	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.100.070	4	1	8	28	3,8	6	78	4	40°	HA	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

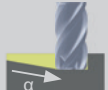
Conditions de coupe DST Ø 3,5 - 4 mm

Parametro di taglio DST Ø 3,5 - 4 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
4,0	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40

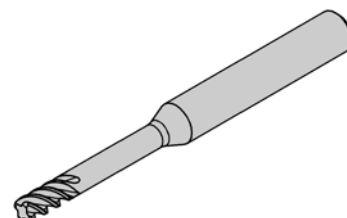
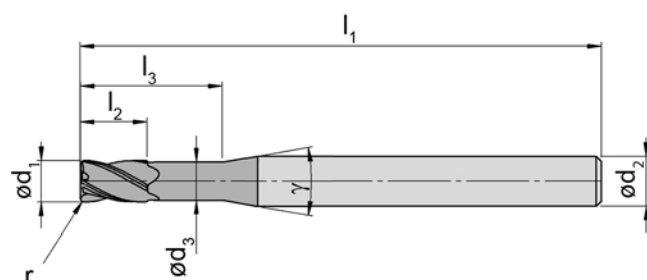
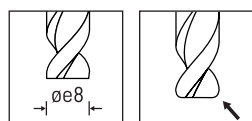
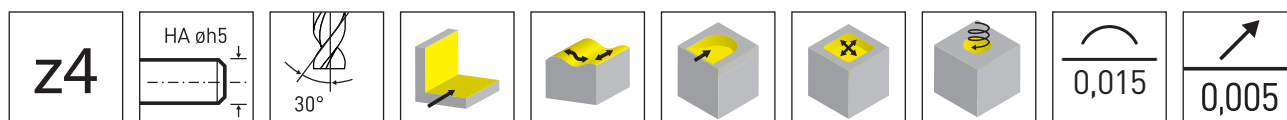
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DST.4.050.020.030	5	0,2	10	15	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.020.050	5	0,2	10	25	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.020.070	5	0,2	10	35	4,7	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.050.050.050	5	0,5	10	25	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.050.070	5	0,5	10	35	4,7	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.050.100.030	5	1	10	15	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.100.050	5	1	10	25	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.100.070	5	1	10	35	4,7	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.060.020.030	6	0,2	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.020.050	6	0,2	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲
DST.4.060.020.070	6	0,2	12	42	5,7	6	100	4	-	HA	▲
DST.4.060.050.030	6	0,5	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.050.050	6	0,5	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲
DST.4.060.050.070	6	0,5	12	42	5,7	6	100	4	-	HA	▲
DST.4.060.100.030	6	1	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.100.050	6	1	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲
DST.4.060.200.030	6	2	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.200.050	6	2	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

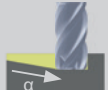
Conditions de coupe DST Ø 5 - 6 mm

Parametro di taglio DST Ø 5 - 6 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60

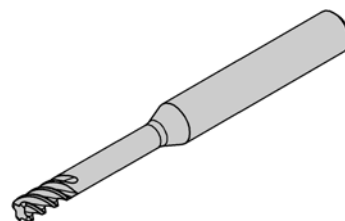
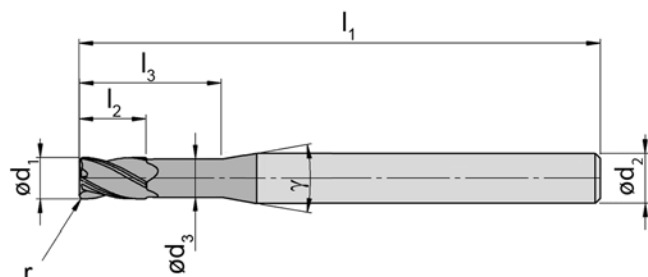
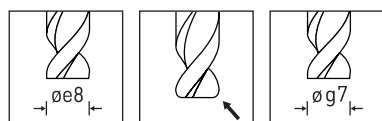
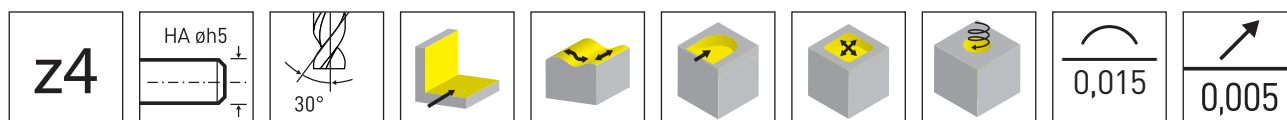
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.4.080.020.030	8	0,2	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.020.050	8	0,2	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.020.070	8	0,2	16	56	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.050.030	8	0,5	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.050.050	8	0,5	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.050.070	8	0,5	16	56	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.100.030	8	1	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.100.050	8	1	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.100.070	8	1	16	56	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.200.030	8	2	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.200.050	8	2	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.100.020.030	10	0,2	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.020.070	10	0,2	20	70	9,6	10	120	4	HA	▲
DST.4.100.050.030	10	0,5	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.050.050	10	0,5	20	50	9,6	10	100	4	HA	▲
DST.4.100.050.070	10	0,5	20	70	9,6	10	120	4	HA	▲
DST.4.100.100.030	10	1	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.100.050	10	1	20	50	9,6	10	100	4	HA	▲
DST.4.100.200.030	10	2	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.200.050	10	2	20	50	9,6	10	100	4	HA	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

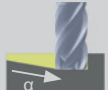
Conditions de coupe DST Ø 8 - 10 mm

Parametro di taglio DST Ø 8 - 10 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00

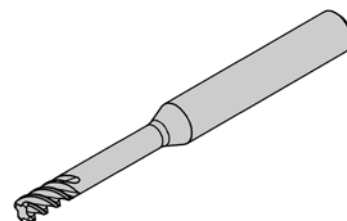
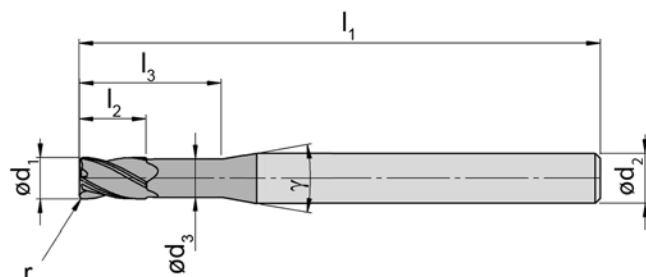
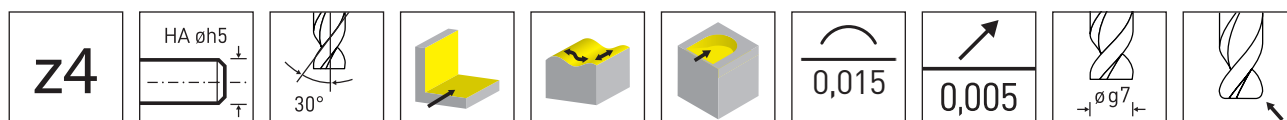
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.4.120.020.030	12	0,2	24	36	11,6	12	100	4	HA	▲
DST.4.120.020.050	12	0,2	24	60	11,6	12	120	4	HA	▲
DST.4.120.020.070	12	0,2	24	84	11,6	12	140	4	HA	▲
DST.4.120.050.030	12	0,5	24	36	11,6	12	100	4	HA	▲
DST.4.120.050.050	12	0,5	24	60	11,6	12	120	4	HA	▲
DST.4.120.050.070	12	0,5	24	84	11,6	12	140	4	HA	▲
DST.4.120.200.030	12	2	24	36	11,6	12	100	4	HA	▲
DST.4.120.200.050	12	2	24	60	11,6	12	120	4	HA	▲
DST.4.160.020.030	16	0,2	32	48	15,4	16	100	4	HA	▲
DST.4.160.020.050	16	0,2	32	80	15,4	16	140	4	HA	▲
DST.4.160.020.070	16	0,2	32	112	15,4	16	163	4	HA	▲
DST.4.160.050.030	16	0,5	32	48	15,4	16	100	4	HA	▲
DST.4.160.050.050	16	0,5	32	80	15,4	16	140	4	HA	▲
DST.4.160.100.050	16	1	32	80	15,4	16	140	4	HA	▲
DST.4.160.200.030	16	2	32	48	15,4	16	100	4	HA	▲
										P ●
										M o
										K o
										N -
										S o
										H o

Conditions de coupe DST Ø 12 - 16 mm

Parametro di taglio DST Ø 12 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
	α	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60

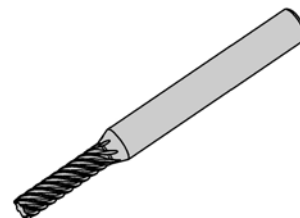
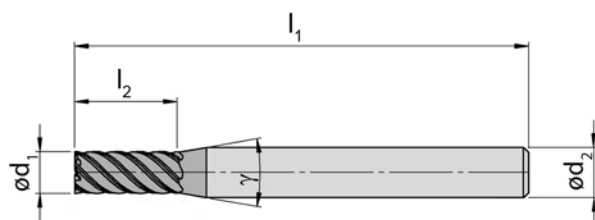
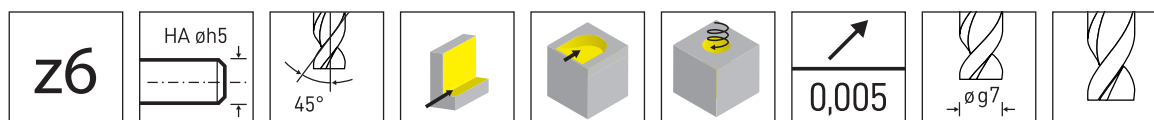
Fraise multi dents

Frese multitaglianti

DSM



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3K
DSM.6.020.20	2	4	6	57	6	40°	▲
DSM.6.020.30	2	6	6	57	6	40°	▲
DSM.6.020.40	2	8	6	57	6	40°	▲
DSM.6.030.20	3	6	6	57	6	40°	▲
DSM.6.030.30	3	9	6	57	6	40°	▲
DSM.6.030.40	3	12	6	57	6	40°	▲
DSM.6.040.20	4	8	6	57	6	40°	▲
DSM.6.040.30	4	12	6	57	6	40°	▲
DSM.6.040.40	4	16	6	57	6	40°	▲
DSM.6.050.20	5	10	6	57	6	40°	▲
DSM.6.050.30	5	15	6	57	6	40°	▲
DSM.6.050.40	5	20	6	57	6	40°	▲
DSM.6.060.20	6	12	6	50	6	-	▲
DSM.6.060.30	6	18	6	57	6	-	▲
DSM.6.060.40	6	24	6	64	6	-	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSM Ø 2 - 6 mm

Parametro di taglio DSM Ø 2 - 6 mm



B

 vc = m/min		 vc = m/min	
P1.1	130	K1.1	120
P1.2	130	K1.2	120
P1.3	130	K2.1	110
P1.4	130	K2.2	100
P1.5	130	K3.1	100
P1.6	130	K3.2	100
P2.1	130	K4.1	90
P2.2	130	K4.2	90
P2.3	130	K4.3	90
P2.4	130	S1.1	80
P3.1	120	S1.2	70
P3.2	120	S2.1	60
P4.1	120	S2.2	50
P4.2	120	S3.1	90
P5.1	100	S3.2	80
M1.1	90	S3.3	70
M1.2	80	H1.1	90
M1.3	70		

d ₁	 α	f _z	a _e	a _p
2	2°	0,007	0,20	4,00
2	2°	0,007	0,20	4,00
2	2°	0,007	0,20	4,00
3	2°	0,011	0,30	6,00
3	2°	0,011	0,30	6,00
3	2°	0,011	0,30	6,00
4	2°	0,015	0,40	8,00
4	2°	0,015	0,40	8,00
4	2°	0,008	0,40	8,00
5	2°	0,012	0,50	10,00
5	2°	0,012	0,50	10,00
5	2°	0,012	0,50	10,00
6	2°	0,016	0,60	12,00
6	2°	0,016	0,60	12,00
6	2°	0,016	0,60	12,00

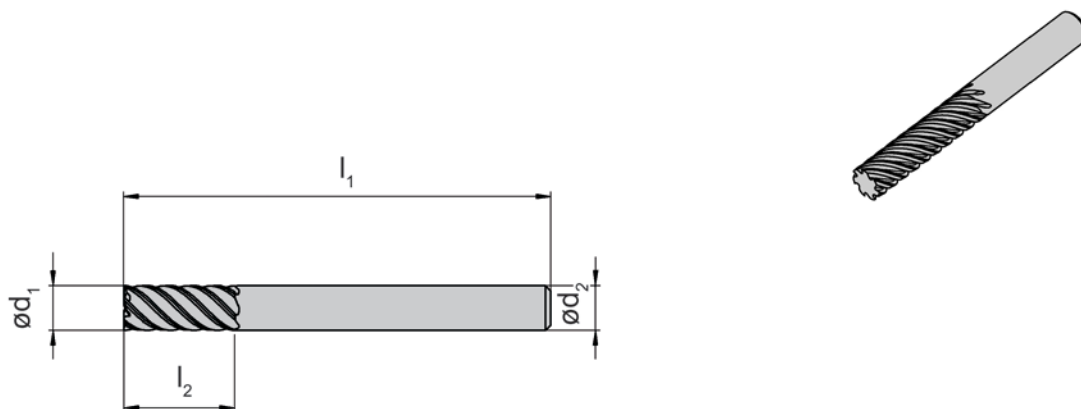
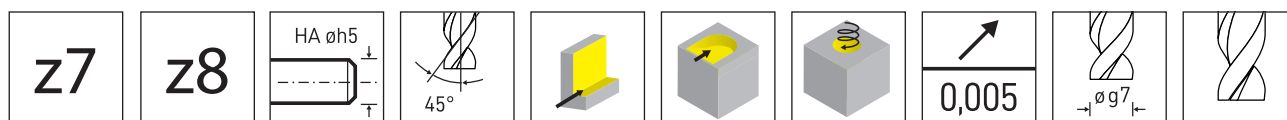
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSM



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSM.7.080.20	8	16	8	54	7	▲
DSM.7.080.30	8	24	8	64	7	▲
DSM.7.080.40	8	32	8	78	7	▲
DSM.7.100.20	10	20	10	60	7	▲
DSM.7.100.30	10	30	10	70	7	▲
DSM.7.100.40	10	40	10	89	7	▲
DSM.7.120.20	12	24	12	78	7	▲
DSM.7.120.30	12	36	12	83	7	▲
DSM.7.120.40	12	48	12	100	7	▲
DSM.8.160.20	16	32	16	89	8	▲
DSM.8.160.30	16	48	16	100	8	▲
DSM.8.160.40	16	64	16	120	8	▲
DSM.8.200.20	20	40	20	102	8	▲
DSM.8.200.30	20	60	20	125	8	▲
DSM.8.200.40	20	80	20	150	8	▲
						P ●
						M o
						K o
						N -
						S o
						H o

Conditions de coupe DSM Ø 8 - 20 mm

Parametro di taglio DSM Ø 8 - 20 mm



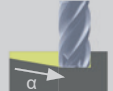
B



vc = m/min	
P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min	
K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90



d_1	α	f_z	a_e	a_p
8	2°	0,019	0,80	16,00
8	2°	0,019	0,80	16,00
8	2°	0,019	0,80	16,00
10	2°	0,027	1,00	20,00
10	2°	0,027	1,00	20,00
10	2°	0,027	1,00	20,00
12	2°	0,035	1,20	24,00
12	2°	0,035	1,20	24,00
12	2°	0,035	1,20	24,00
16	2°	0,047	1,60	32,00
16	2°	0,047	1,60	32,00
16	2°	0,047	1,60	32,00
20	2°	0,062	2,00	40,00
20	2°	0,062	2,00	40,00
20	2°	0,062	2,00	40,00

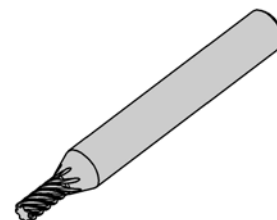
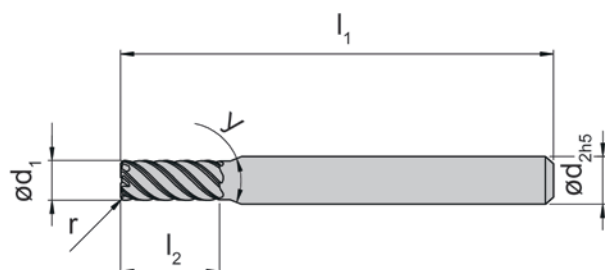
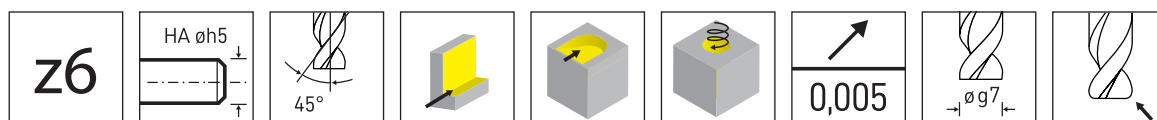
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMR



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3K
DSMR.6.020.020.20	2	0,2	4	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.020.020.30	2	0,2	6	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.020.020.40	2	0,2	8	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.030.020.20	3	0,2	6	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.030.020.30	3	0,2	9	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.030.050.30	3	0,5	9	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.020.20	4	0,2	8	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.020.30	4	0,2	12	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.020.40	4	0,2	16	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.050.20	4	0,5	8	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.050.40	4	0,5	16	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.020.20	5	0,2	10	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.020.40	5	0,2	20	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.050.20	5	0,5	10	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.050.40	5	0,5	20	6	57	6	40°	▲
								P ●
								M o
								K o
								N -
								S o
								H o

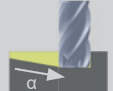
Conditions de coupe DSMR Ø 2 - 5 mm

Parametro di taglio DSM Ø 2 - 5 mm



B

 vc = m/min		 vc = m/min	
P1.1	130	K1.1	120
P1.2	130	K1.2	120
P1.3	130	K2.1	110
P1.4	130	K2.2	100
P1.5	130	K3.1	100
P1.6	130	K3.2	100
P2.1	130	K4.1	90
P2.2	130	K4.2	90
P2.3	130	K4.3	90
P2.4	130	S1.1	80
P3.1	120	S1.2	70
P3.2	120	S2.1	60
P4.1	120	S2.2	50
P4.2	120	S3.1	90
P5.1	100	S3.2	80
M1.1	90	S3.3	70
M1.2	80	H1.1	90
M1.3	70		

d ₁	 α	f _z	a _e	a _p
2	3°	0,000	0,20	4,00
2	3°	0,000	0,20	4,00
2	3°	0,000	0,20	4,00
3	3°	0,004	0,30	6,00
3	3°	0,004	0,30	6,00
3	3°	0,004	0,30	6,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
5	3°	0,012	0,50	10,00
5	3°	0,012	0,50	10,00
5	3°	0,012	0,50	10,00
5	3°	0,012	0,50	10,00

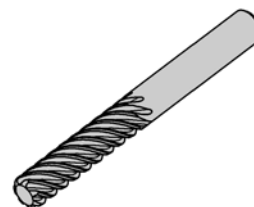
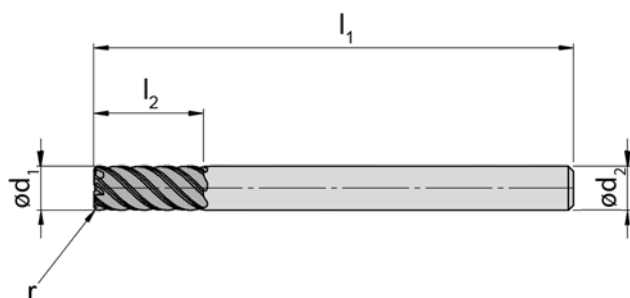
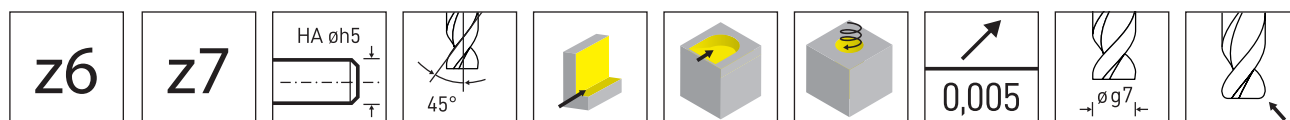
Fraise multi dents

Frese multitaglianti

DSMR



B



Nuance
Carbide grades
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSMR.6.060.020.20	6	0,2	12	6	50	6	▲
DSMR.6.060.020.30	6	0,2	18	6	57	6	▲
DSMR.6.060.020.40	6	0,2	24	6	64	6	▲
DSMR.6.060.050.30	6	0,5	18	6	57	6	▲
DSMR.6.060.050.40	6	0,5	24	6	64	6	▲
DSMR.6.060.100.30	6	1	18	6	57	6	▲
DSMR.6.060.100.40	6	1	24	6	64	6	▲
DSMR.7.080.020.20	8	0,2	16	8	54	7	▲
DSMR.7.080.020.30	8	0,2	24	8	64	7	▲
DSMR.7.080.020.40	8	0,2	32	8	78	7	▲
DSMR.7.080.050.20	8	0,5	16	8	54	7	▲
DSMR.7.080.050.30	8	0,5	24	8	64	7	▲
DSMR.7.080.050.40	8	0,5	32	8	78	7	▲
DSMR.7.080.100.20	8	1	16	8	54	7	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSMR Ø 6 - 8 mm

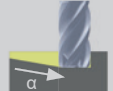
Parametro di taglio DSMR Ø 6 - 8 mm



B

 vc = m/min	
P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70

 vc = m/min	
K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90

d ₁	 α	 f _z a _e a _p		
		f _z	a _e	a _p
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00

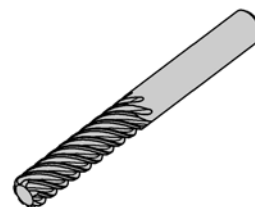
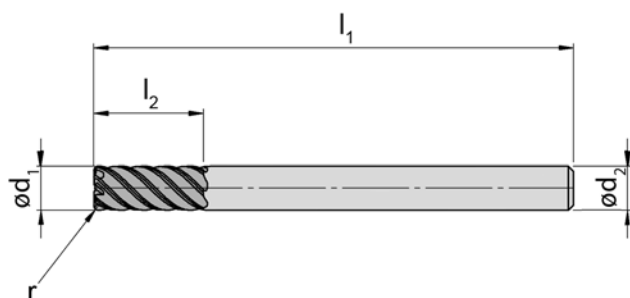
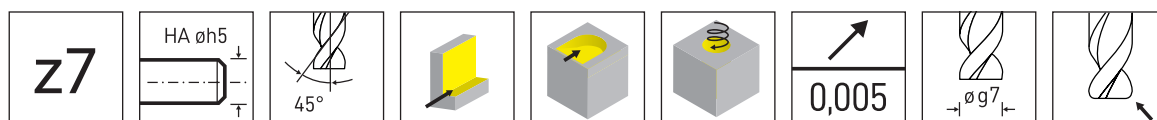
Fraise multi dents

Frese multitaglianti

DSMR



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSMR.7.100.020.20	10	0,2	20	10	60	7	▲
DSMR.7.100.020.40	10	0,2	40	10	89	7	▲
DSMR.7.100.050.20	10	0,5	20	10	60	7	▲
DSMR.7.100.050.30	10	0,5	30	10	70	7	▲
DSMR.7.100.050.40	10	0,5	40	10	89	7	▲
DSMR.7.100.100.20	10	1	20	10	60	7	▲
DSMR.7.120.020.20	12	0,2	24	12	70	7	▲
DSMR.7.120.020.30	12	0,2	36	12	83	7	▲
DSMR.7.120.020.40	12	0,2	48	12	100	7	▲
DSMR.7.120.050.20	12	0,5	24	12	70	7	▲
DSMR.7.120.050.30	12	0,5	36	12	83	7	▲
DSMR.7.120.050.40	12	0,5	48	12	100	7	▲
DSMR.7.120.100.20	12	1	24	12	70	7	▲
DSMR.7.120.100.40	12	1	48	12	100	7	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSMR Ø 10 - 12 mm

Parametro di taglio DSMR Ø 10 - 12 mm



B

 vc = m/min		 vc = m/min	
P1.1	130	K1.1	120
P1.2	130	K1.2	120
P1.3	130	K2.1	110
P1.4	130	K2.2	100
P1.5	130	K3.1	100
P1.6	130	K3.2	100
P2.1	130	K4.1	90
P2.2	130	K4.2	90
P2.3	130	K4.3	90
P2.4	130	S1.1	80
P3.1	120	S1.2	70
P3.2	120	S2.1	60
P4.1	120	S2.2	50
P4.2	120	S3.1	90
P5.1	100	S3.2	80
M1.1	90	S3.3	70
M1.2	80	H1.1	90
M1.3	70		

d ₁	 α	f _z	a _e	a _p
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
12	3°	0,035	1,20	24,00
12	3°	0,035	1,20	36,00
12	3°	0,035	1,20	48,00
12	3°	0,035	1,20	24,00
12	3°	0,035	1,20	36,00
12	3°	0,035	1,20	48,00
12	3°	0,035	1,20	24,00
12	3°	0,035	1,20	48,00

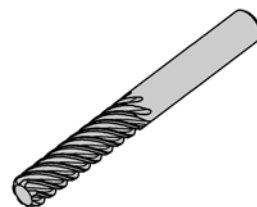
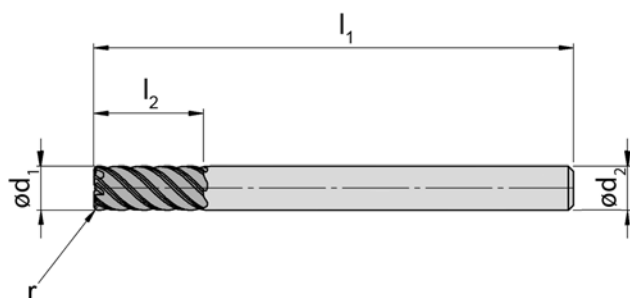
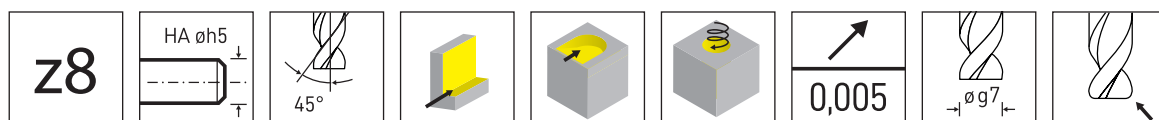
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMR



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSMR.8.160.020.30	16	0,2	48	16	100	8	▲
DSMR.8.160.020.40	16	0,2	64	16	120	8	▲
DSMR.8.160.050.20	16	0,5	32	16	89	8	▲
DSMR.8.160.050.30	16	0,5	48	16	100	8	▲
DSMR.8.160.100.30	16	1	48	16	100	8	▲
DSMR.8.160.100.40	16	1	64	16	120	8	▲
DSMR.8.200.020.20	20	0,2	40	20	102	8	▲
DSMR.8.200.020.30	20	0,2	60	20	125	8	▲
DSMR.8.200.050.20	20	0,5	40	20	102	8	▲
DSMR.8.200.050.30	20	0,5	60	20	125	8	▲
DSMR.8.200.100.20	20	1	40	20	102	8	▲
DSMR.8.200.100.30	20	1	60	20	125	8	▲
DSMR.8.200.100.40	20	1	80	20	150	8	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSMR Ø 16 - 20 mm

Parametro di taglio DSMR Ø 16 - 20 mm

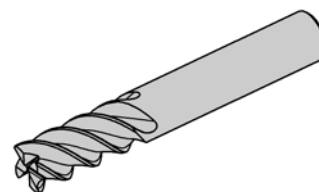
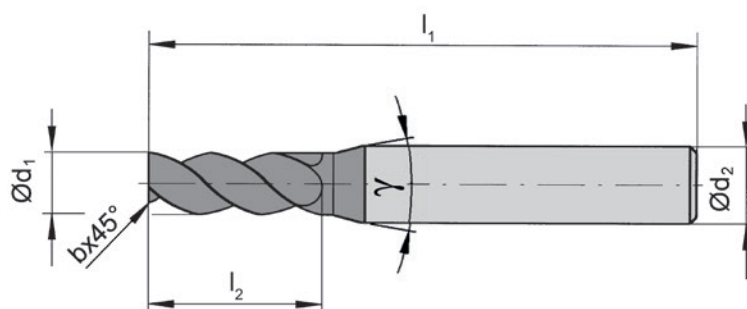
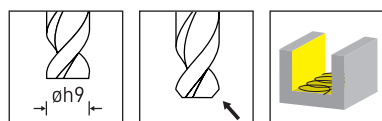
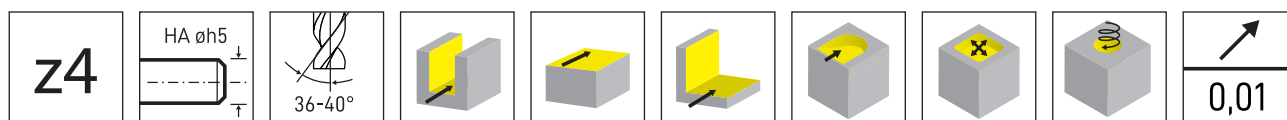


B

 vc = m/min		 vc = m/min	
P1.1	130	K1.1	120
P1.2	130	K1.2	120
P1.3	130	K2.1	110
P1.4	130	K2.2	100
P1.5	130	K3.1	100
P1.6	130	K3.2	100
P2.1	130	K4.1	90
P2.2	130	K4.2	90
P2.3	130	K4.3	90
P2.4	130	S1.1	80
P3.1	120	S1.2	70
P3.2	120	S2.1	60
P4.1	120	S2.2	50
P4.2	120	S3.1	90
P5.1	100	S3.2	80
M1.1	90	S3.3	70
M1.2	80	H1.1	90
M1.3	70		

d ₁	 α	f _z	a _e	a _p
16	3°	0,047	1,60	48,00
16	3°	0,047	1,60	64,00
16	3°	0,047	1,60	32,00
16	3°	0,047	1,60	48,00
16	3°	0,047	1,60	48,00
16	3°	0,047	1,60	64,00
20	3°	0,062	2,00	40,00
20	3°	0,062	2,00	60,00
20	3°	0,062	2,00	40,00
20	3°	0,062	2,00	60,00
20	3°	0,062	2,00	40,00
20	3°	0,062	2,00	60,00
20	3°	0,062	2,00	80,00

B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	ES3P
DSHPC.4.020.008.25	2	0,07	5	6	50	4	40°	▲
DSHPC.4.030.010.23	3	0,1	7	6	50	4	40°	▲
DSHPC.4.040.010.22	4	0,1	9	6	50	4	40°	▲
DSHPC.4.050.010.22	5	0,1	11	6	54	4	40°	▲
DSHPC.4.060.015.21	6	0,15	13	6	54	4	-	▲
DSHPC.4.080.015.21	8	0,15	17	8	63	4	-	▲
DSHPC.4.100.020.21	10	0,2	21	10	66	4	-	▲
DSHPC.4.120.030.21	12	0,3	26	12	83	4	-	▲
DSHPC.4.160.050.21	16	0,5	34	16	92	4	-	▲
DSHPC.4.200.050.21	20	0,5	42	20	104	4	-	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N -
								S o
								H -

Conditions de coupe DSHPC Ø 2 - 20 mm

Parametro di taglio DSHPC Ø 2 - 20 mm



B

			
	vc = m/min	vc = m/min	vc = m/min
P1.1	130	160	180
P1.2	130	160	180
P1.3	130	160	180
P1.4	130	160	180
P1.5	130	160	180
P1.6	130	160	180
P2.1	130	160	180
P2.2	130	160	180
P2.3	130	160	180
P2.4	130	160	180
P3.1	120	150	170
P3.2	120	150	170
P4.1	120	150	170
P4.2	120	150	170
P5.1	100	130	140
M1.1	90	120	130
M1.2	80	110	120
M1.3	70	100	110

			
	vc = m/min	vc = m/min	vc = m/min
K1.1	130	160	170
K1.2	130	160	170
K2.1	120	150	160
K2.2	110	140	150
K3.1	110	140	150
K3.2	110	140	150
K4.1	100	130	140
K4.2	100	130	140
K4.3	100	130	140

d ₁	l ₂		fz	ae	ap	fz	ae	ap	fz	ae	ap
2	5	3°	0,010	2	2	0,013	0,50	4	0,019	0,26	5
3	7	3°	0,016	3	3	0,022	0,75	6	0,03	0,39	7
4	9	3°	0,022	4	4	0,030	1,00	8	0,041	0,52	9
5	11	4°	0,029	5	5	0,038	1,25	10	0,053	0,65	11
6	13	4°	0,035	6	6	0,047	1,50	12	0,065	0,78	13
8	17	5°	0,047	8	8	0,063	2,00	16	0,088	1,04	17
10	21	5°	0,060	10	10	0,080	2,50	20	0,111	1,30	21
12	26	5°	0,070	12	12	0,093	3,00	24	0,129	1,56	26
16	34	5°	0,095	16	16	0,126	4,00	32	0,175	2,08	34
20	42	5°	0,120	20	20	0,160	5,00	40	0,222	2,60	42

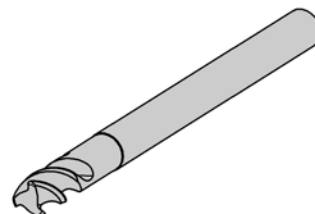
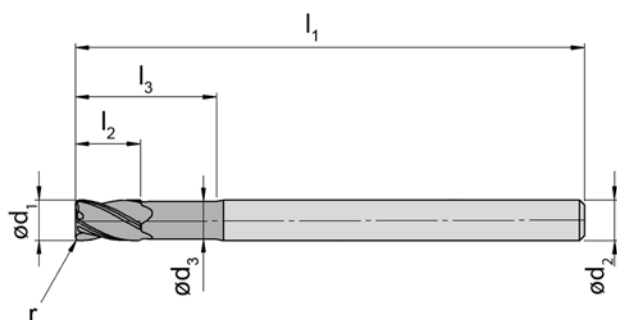
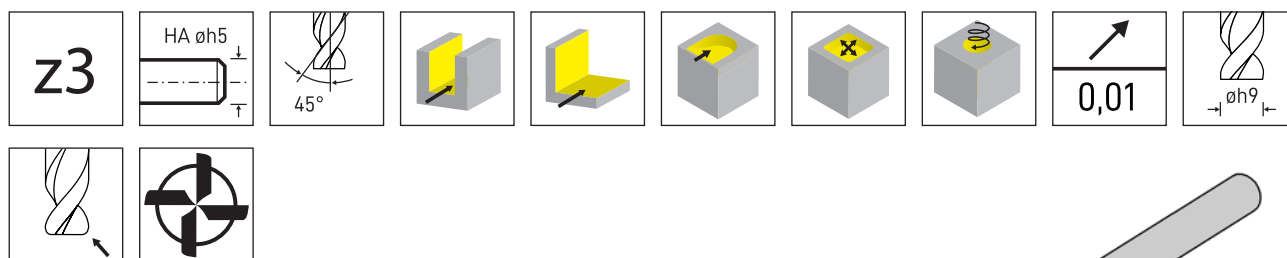
Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DSR



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSR.3.020.38.03	2	0,2	3	10,5	1,9	3	38	3	▲
DSR.3.030.38.03	3	0,2	4	10,5	2,9	3	38	3	▲
DSR.3.040.50.06	4	0,2	5	12,5	3,8	6	50	3	▲
DSR.3.050.50.06	5	0,2	6	14,5	4,7	6	50	3	▲
DSR.3.050.63.06	5	0,2	6	14,5	4,7	6	63	3	▲
DSR.3.060.63.06	6	0,3	7	16,5	5,6	6	63	3	▲
DSR.3.080.63.08	8	0,5	9	20,5	7,4	8	63	3	▲
DSR.3.100.69.10	10	0,5	12	25,5	9,4	10	69	3	▲
									P ●
									M o
									K o
									N -
									S o
									H o

Conditions de coupe DSR Ø 2 - 10 mm

Parametro di taglio DSR Ø 2 - 10 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	120	140	K1.1	120	140
P1.2	120	140	K1.2	120	140
P1.3	120	140	K2.1	110	130
P1.4	120	140	K2.2	100	120
P1.5	120	140	K3.1	100	120
P1.6	120	140	K3.2	100	120
P2.1	120	140	K4.1	90	110
P2.2	120	140	K4.2	90	110
P2.3	120	140	K4.3	90	110
P2.4	120	140			
P3.1	110	130			
P3.2	110	130			
P4.1	110	130			
P4.2	110	130			
P5.1	80	100			
M1.1	90	120			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,007	2	2	0,014	0,50	2,00
3	5°	0,011	3	3	0,022	0,75	3,00
4	5°	0,015	4	4	0,030	1,00	4,00
5	5°	0,019	5	5	0,038	1,25	5,00
5	5°	0,019	5	5	0,038	1,25	5,00
6	5°	0,023	6	6	0,046	1,50	6,00
8	5°	0,031	8	8	0,062	2,00	8,00
10	5°	0,039	10	10	0,078	2,50	10,00

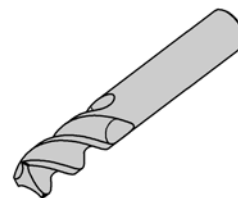
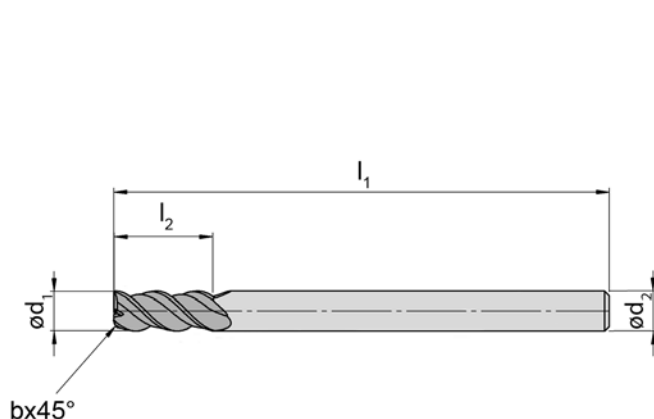
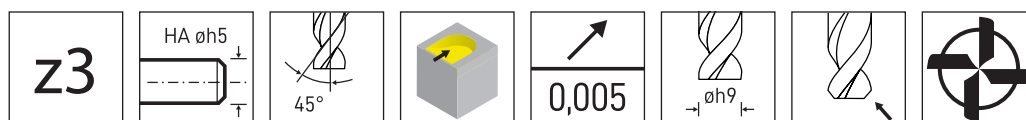
Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DSF



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSF.3.020.38.03	2	0,1	8	3	38	3	▲
DSF.3.030.38.03	3	0,1	10	3	38	3	▲
DSF.3.040.50.04	4	0,1	12	4	50	3	▲
DSF.3.050.50.05	5	0,15	14	5	50	3	▲
DSF.3.060.63.06	6	0,15	16	6	63	3	▲
DSF.3.080.63.08	8	0,2	20	8	63	3	▲
DSF.3.100.69.10	10	0,2	22	10	69	3	▲
DSF.3.120.77.12	12	0,25	25	12	77	3	▲
DSF.3.160.88.16	16	-	35	16	88	3	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSF Ø 2 - 16 mm

Parametro di taglio DSF Ø 2 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	120	140	K1.1	120	140
P1.2	120	140	K1.2	120	140
P1.3	120	140	K2.1	110	130
P1.4	120	140	K2.2	100	120
P1.5	120	140	K3.1	100	120
P1.6	120	140	K3.2	100	120
P2.1	120	140	K4.1	90	110
P2.2	120	140	K4.2	90	110
P2.3	120	140	K4.3	90	110
P2.4	120	140			
P3.1	110	130			
P3.2	110	130			
P4.1	110	130			
P4.2	110	130			
P5.1	80	100			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,008	2	2	0,016	0,50	4,00
3	5°	0,012	3	3	0,024	0,75	6,00
4	5°	0,016	4	4	0,032	1,00	8,00
5	5°	0,020	5	5	0,040	1,25	10,00
6	5°	0,024	6	6	0,048	1,50	12,00
8	5°	0,032	8	8	0,064	2,00	16,00
10	5°	0,040	10	10	0,080	2,50	20,00
12	5°	0,048	12	12	0,096	3,00	24,00
16	5°	0,064	16	16	0,128	4,00	32,00

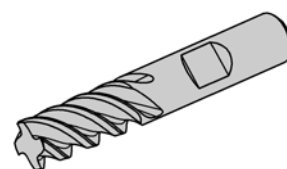
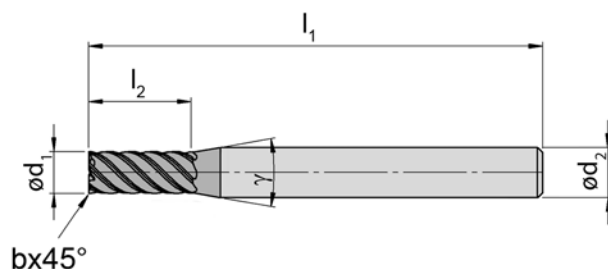
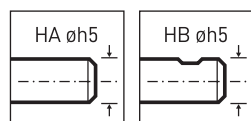
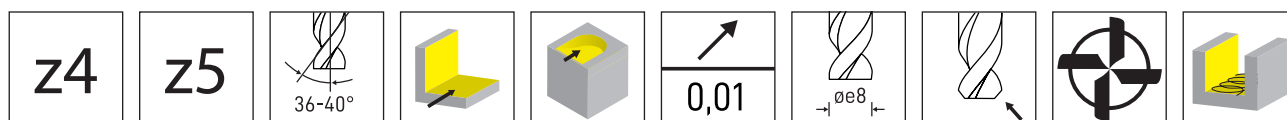
Fraise trochoïdale

Fresa a candela trocoidale

DSFT



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DSFT.4.020.010.20	2	0,1	5	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.020.010.30	2	0,1	7	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.020.010.40	2	0,1	9	6	54	4	40°	HA	▲
DSFT.4.030.010.20	3	0,1	7	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.030.010.30	3	0,1	10	6	54	4	40°	HA	▲
DSFT.4.030.010.40	3	0,1	13	6	57	4	40°	HA	▲
DSFT.4.040.010.20	4	0,1	9	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.040.010.30	4	0,1	13	6	57	4	40°	HA	▲
DSFT.4.040.010.40	4	0,1	17	6	60	4	40°	HA	▲
DSFT.4.050.010.20	5	0,1	11	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.050.010.30	5	0,1	16	6	57	4	40°	HA	▲
DSFT.4.050.010.40	5	0,1	21	6	64	4	40°	HA	▲
DSFT.5.060.010.20	6	0,1	13	6	57	5	-	HA	▲
DSFT.5.060.010.30	6	0,1	19	6	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.060.010.40	6	0,1	25	6	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.080.015.20	8	0,15	17	8	57	5	-	HA	▲
DSFT.5.080.015.30	8	0,15	25	8	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.080.015.40	8	0,15	33	8	72	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.20	10	0,2	21	10	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.20B	10	0,2	21	10	64	5	-	HB	▲
DSFT.5.100.020.30	10	0,2	31	10	78	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.30B	10	0,2	31	10	78	5	-	HB	▲
DSFT.5.100.020.40	10	0,2	41	10	89	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.40B	10	0,2	41	10	89	5	-	HB	▲
									P ●
									M o
									K o
									N -
									S o
									H o

Conditions de coupe DSFT Ø 2 - 10 mm

Parametro di taglio DSF Ø 2 - 10 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	160	180	K1.1	160	170
P1.2	160	180	K1.2	160	170
P1.3	160	180	K2.1	150	160
P1.4	160	180	K2.2	140	150
P1.5	160	180	K3.1	140	150
P1.6	160	180	K3.2	140	150
P2.1	160	180	K4.1	130	140
P2.2	160	180	K4.2	130	140
P2.3	160	180	K4.3	130	140
P2.4	160	180			
P3.1	150	170			
P3.2	150	170			
P4.1	150	170			
P4.2	150	170			
P5.1	130	140			
M1.1	120	130			
M1.2	110	120			
M1.3	100	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	3°	0,017	0,40	4,0	0,030	0,20	4,0
2	3°	0,016	0,36	6,0	0,029	0,18	6,0
2	3°	0,015	0,32	8,0	0,027	0,16	8,0
3	3°	0,029	0,60	6,0	0,048	0,30	6,0
3	3°	0,028	0,54	9,0	0,045	0,27	9,0
3	3°	0,026	0,48	12,0	0,043	0,24	12,0
4	3°	0,042	0,80	8,0	0,065	0,40	8,0
4	3°	0,040	0,72	12,0	0,062	0,36	12,0
4	3°	0,037	0,64	16,0	0,059	0,32	16,0
5	3°	0,054	1,00	10,0	0,083	0,50	10,0
5	3°	0,051	0,90	15,0	0,079	0,45	15,0
5	3°	0,048	0,80	20,0	0,074	0,40	20,0
6	3°	0,062	1,20	12,0	0,094	0,60	12,0
6	3°	0,059	1,08	18,0	0,089	0,54	18,0
6	3°	0,055	0,96	24,0	0,084	0,48	24,0
8	3°	0,087	1,60	16,0	0,129	0,80	16,0
8	3°	0,082	1,44	24,0	0,122	0,72	24,0
8	3°	0,078	1,28	32,0	0,115	0,64	32,0
10	3°	0,112	2,00	20,0	0,164	1,00	20,0
10	3°	0,106	1,80	30,0	0,156	0,90	30,0
10	3°	0,100	1,60	40,0	0,147	0,80	40,0
10	3°	0,112	2,00	20,0	0,164	1,00	20,0
10	3°	0,106	1,80	30,0	0,156	0,90	30,0
10	3°	0,100	1,60	40,0	0,147	0,80	40,0

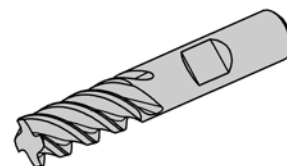
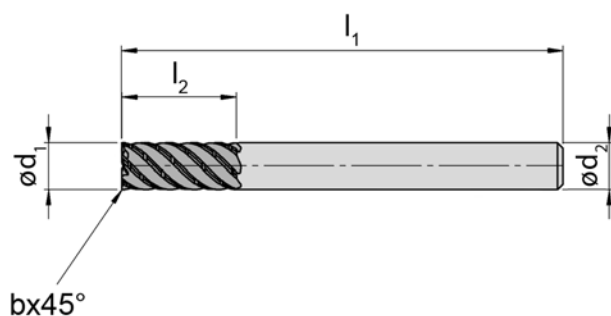
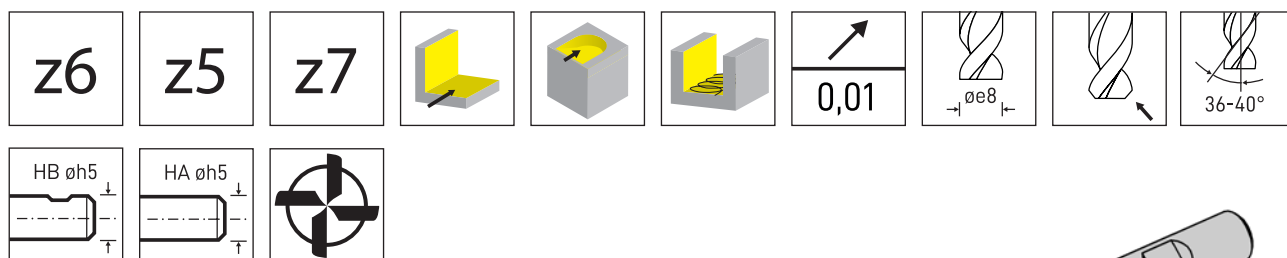
Fraise trochoïdale

Fresa a candela trocoidale

DSFT



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DSFT.6.120.020.20	12	0,2	26	12	78	6	HA	▲
DSFT.6.120.020.20B	12	0,2	26	12	78	6	HB	▲
DSFT.6.120.020.30	12	0,2	38	12	100	6	HA	▲
DSFT.6.120.020.30B	12	0,2	38	12	100	6	HB	▲
DSFT.5.120.020.40	12	0,2	50	12	110	5	HA	▲
DSFT.5.120.020.40B	12	0,2	50	12	110	5	HB	▲
DSFT.6.160.030.20	16	0,3	34	16	100	6	HA	▲
DSFT.6.160.030.20B	16	0,3	34	16	100	6	HB	▲
DSFT.6.160.030.30	16	0,3	50	16	120	6	HA	▲
DSFT.6.160.030.30B	16	0,3	50	16	120	6	HB	▲
DSFT.5.160.030.40	16	0,3	66	16	130	5	HA	▲
DSFT.5.160.030.40B	16	0,3	66	16	130	5	HB	▲
DSFT.7.200.040.20	20	0,4	42	20	100	7	HA	▲
DSFT.7.200.040.20B	20	0,4	42	20	100	7	HB	▲
DSFT.7.200.040.30	20	0,4	62	20	120	7	HA	▲
DSFT.7.200.040.30B	20	0,4	62	20	120	7	HB	▲
DSFT.5.200.040.40	20	0,4	82	20	140	5	HA	▲
DSFT.5.200.040.40B	20	0,4	82	20	140	5	HB	▲
							P	●
							M	o
							K	o
							N	-
							S	o
							H	o

Conditions de coupe DSFT Ø 12 - 20 mm

Parametro di taglio DSF Ø 12 - 20 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	160	180	K1.1	160	170
P1.2	160	180	K1.2	160	170
P1.3	160	180	K2.1	150	160
P1.4	160	180	K2.2	140	150
P1.5	160	180	K3.1	140	150
P1.6	160	180	K3.2	140	150
P2.1	160	180	K4.1	130	140
P2.2	160	180	K4.2	130	140
P2.3	160	180	K4.3	130	140
P2.4	160	180			
P3.1	150	170			
P3.2	150	170			
P4.1	150	170			
P4.2	150	170			
P5.1	130	140			
M1.1	120	130			
M1.2	110	120			
M1.3	100	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	3°	0,133	2,40	24,0	0,195	1,20	24,0
12	3°	0,127	2,16	36,0	0,185	1,08	36,0
12	3°	0,119	1,92	48,0	0,174	0,96	48,0
12	3°	0,133	2,40	24,0	0,195	1,20	24,0
12	3°	0,127	2,16	36,0	0,185	1,08	36,0
12	3°	0,119	1,92	48,0	0,174	0,96	48,0
16	3°	0,183	3,20	32,0	0,265	1,60	32,0
16	3°	0,174	2,88	48,0	0,252	1,44	48,0
16	3°	0,164	2,56	64,0	0,237	1,28	64,0
16	3°	0,183	3,20	32,0	0,265	1,60	32,0
16	3°	0,174	2,88	48,0	0,252	1,44	48,0
16	3°	0,164	2,56	64,0	0,237	1,28	64,0
20	3°	0,231	4,00	40,0	0,332	2,00	40,0
20	3°	0,219	3,60	60,0	0,315	1,80	60,0
20	3°	0,206	3,20	80,0	0,297	1,60	80,0
20	3°	0,231	4,00	40,0	0,332	2,00	40,0
20	3°	0,219	3,60	60,0	0,315	1,80	60,0
20	3°	0,206	3,20	80,0	0,297	1,60	80,0

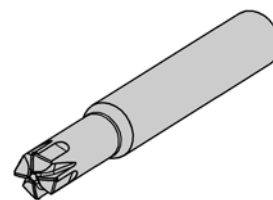
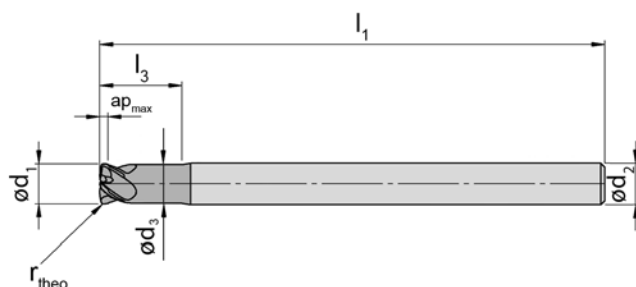
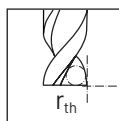
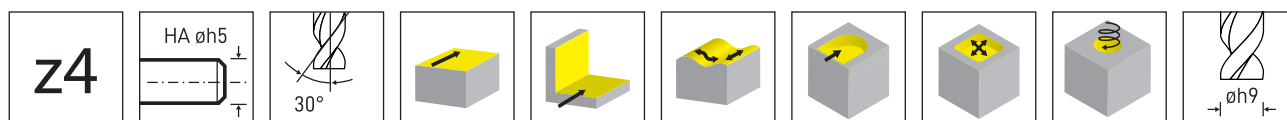
Fraise grande avance

Frese ad alta velocità

DSH



B



Nuance
Carbide grades

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r _{theo}	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	a _p	TS3K
DSH.4.020.035.020	2	0,35	4	1,8	6	50	4	HA	0,2	▲
DSH.4.020.035.030	2	0,35	6	1,8	6	50	4	HA	0,2	▲
DSH.4.030.050.020	3	0,5	6	2,7	6	50	4	HA	0,3	▲
DSH.4.030.050.030	3	0,5	9	2,7	6	50	4	HA	0,3	▲
DSH.4.040.070.020	4	0,7	8	3,6	6	50	4	HA	0,35	▲
DSH.4.040.070.030	4	0,7	12	3,6	6	57	4	HA	0,35	▲
DSH.4.050.080.020	5	0,8	10	4,5	6	50	4	HA	0,38	▲
DSH.4.060.080.020	6	0,8	12	5,4	6	50	4	HA	0,4	▲
DSH.4.060.080.030	6	0,8	18	5,4	6	64	4	HA	0,4	▲
DSH.4.080.140.020	8	1,4	16	7,2	8	60	4	HA	0,5	▲
DSH.4.080.140.030	8	1,4	24	7,2	8	63	4	HA	0,5	▲
DSH.4.100.200.020	10	2	20	9	10	70	4	HA	0,7	▲
DSH.4.100.200.030	10	2	30	9	10	78	4	HA	0,7	▲
DSH.4.120.210.020	12	2,1	24	10,8	12	78	4	HA	0,8	▲
DSH.4.120.210.030	12	2,1	36	10,8	12	89	4	HA	0,8	▲
DSH.4.160.280.020	16	2,8	32	-	16	89	4	HA	1	▲
DSH.4.160.280.030	16	2,8	48	-	16	100	4	HA	1	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

Conditions de coupe DSH Ø 2 - 16 mm

Parametro di taglio DSH Ø 2 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	170	200	K1.1	160	180
P1.2	170	200	K1.2	160	180
P1.3	160	190	K2.1	150	170
P1.4	160	190	K2.2	140	160
P1.5	160	190	K3.1	140	160
P1.6	160	190	K3.2	140	160
P2.1	160	190	K4.1	130	150
P2.2	160	190	K4.2	130	150
P2.3	160	190	K4.3	130	150
P2.4	160	190	S1.1	90	110
P3.1	150	180	S1.2	80	100
P3.2	150	180	S2.1	60	80
P4.1	150	180	S2.2	50	70
P4.2	150	180	S3.1	80	100
P5.1	130	150	S3.2	80	100
M1.1	120	140	S3.3	80	100
M1.2	110	130			
M1.3	100	120			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	3°	0,070	2	0,15	0,081	1,50	0,17
2	3°	0,070	2	0,14	0,081	1,50	0,15
3	3°	0,110	3	0,20	0,128	2,25	0,23
3	3°	0,110	3	0,20	0,128	2,25	0,23
4	3°	0,150	4	0,24	0,174	3,00	0,27
4	3°	0,150	4	0,24	0,174	3,00	0,27
5	3°	0,190	5	0,26	0,220	3,75	0,29
6	3°	0,230	6	0,27	0,266	4,50	0,31
6	3°	0,230	6	0,27	0,266	4,50	0,31
8	3°	0,310	8	0,34	0,359	6,00	0,38
8	3°	0,310	8	0,34	0,359	6,00	0,38
10	3°	0,390	10	0,47	0,451	7,50	0,54
10	3°	0,390	10	0,47	0,451	7,50	0,54
12	3°	0,470	12	0,54	0,543	9,00	0,61
12	3°	0,470	12	0,54	0,543	9,00	0,61
16	3°	0,630	16	0,68	0,728	12,00	0,77
16	3°	0,630	16	0,68	0,728	12,00	0,77

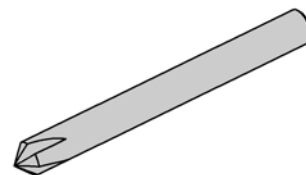
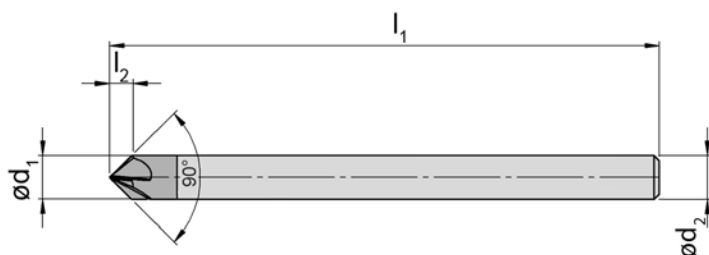
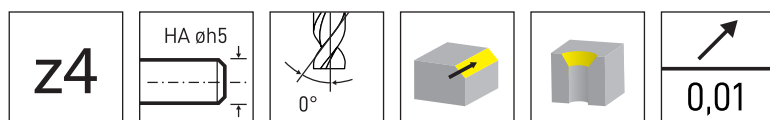
Fraise à chanfreiner

Fresa per esecuzione smussi

DSFF



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Carbide grades

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K	
DSFF.4.04.50.04.45	4	2	4	50	4	▲	
DSFF.4.06.63.06.45	6	3	6	63	4	▲	
DSFF.4.08.63.08.45	8	4	8	63	4	▲	
DSFF.4.10.69.10.45	10	5	10	69	4	▲	
DSFF.4.12.77.12.45	12	6	12	77	4	▲	
						P	●
						M	o
						K	o
						N	-
						S	o
						H	o

Conditions de coupe DSFF Ø 4 - 12 mm

Parametro di taglio DSFF Ø 4 - 14 mm



B

 vc = m/min	
P1.1	120
P1.2	120
P1.3	120
P1.4	120
P1.5	120
P1.6	120
P2.1	120
P2.2	120
P2.3	120
P2.4	120
P3.1	110
P3.2	110
P4.1	110
P4.2	110
P5.1	80
M1.1	120
M1.2	110
M1.3	100

 vc = m/min	
K1.1	120
K1.2	120
K2.1	120
K2.2	120
K3.1	120
K3.2	110
K4.1	110
K4.2	110
K4.3	110
N1.1	180
N1.2	180
N2.1	160
N2.2	110
N3.1	160
N3.2	160
N3.3	140
N3.4	120

 vc = m/min	
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	50
S2.2	40
S3.1	70
S3.2	70
S3.3	70

			
d ₁	f _z	a _e	a _p
4	0,030	0,60	0,60
6	0,040	0,75	0,75
8	0,045	1,00	1,00
10	0,050	1,25	1,25
12	0,060	1,50	1,50