

DP



Fraise carbure monobloc

conçu pour:
- tous les matériaux en acier
courants

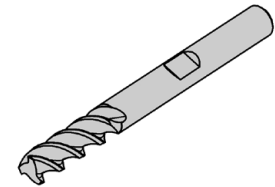
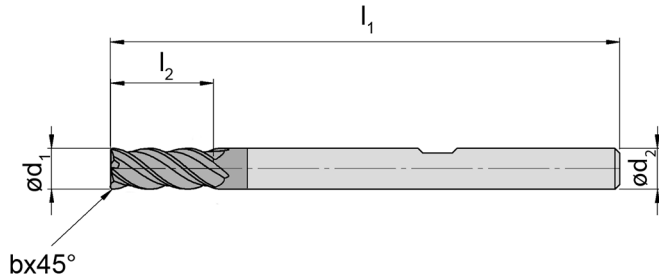
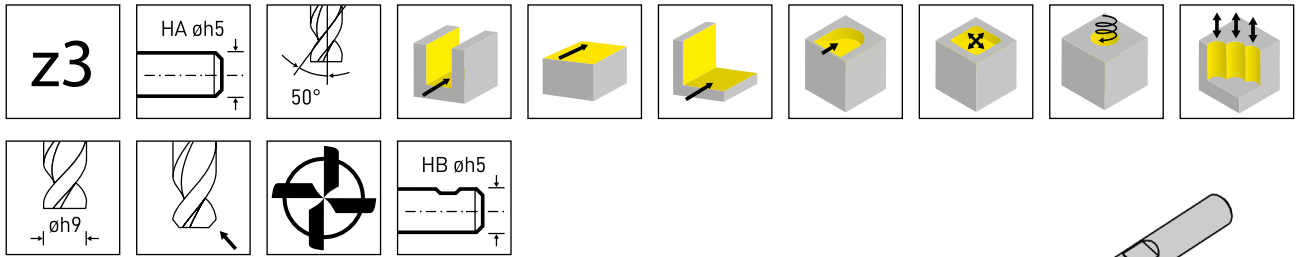
**Frese integrali in metallo
duro**

Ideali per:
- tutti gli acciai

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPSG



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSG.3.02.010.03.08	2	0,1	8	3	40	3	HA	▲
DPSG.3.03.010.03.10	3	0,1	10	3	40	3	HA	▲
DPSG.3.04.010.04.12	4	0,1	12	4	50	3	HA	▲
DPSG.3.05.015.05.15	5	0,15	15	5	50	3	HA	▲
DPSG.3.06.015.06.15	6	0,15	15	6	65	3	HB	▲
DPSG.3.08.020.08.20	8	0,2	20	8	65	3	HB	▲
DPSG.3.10.020.10.22	10	0,2	22	10	70	3	HB	▲
DPSG.3.12.025.12.25	12	0,25	25	12	80	3	HB	▲
DPSG.3.16.025.16.35	16	0,25	35	16	90	3	HB	▲
DPSG.3.20.025.20.40	20	0,25	40	20	102	3	HB	▲
							P	●
							M	o
							K	o
							N	o
							S	o
							H	-




Conditions de coupe DPSG Ø 2 - 20 mm

Parametro di taglio DPSG Ø 2 - 20 mm



A

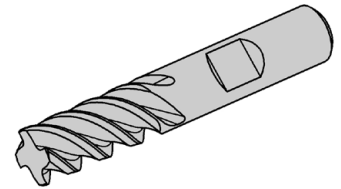
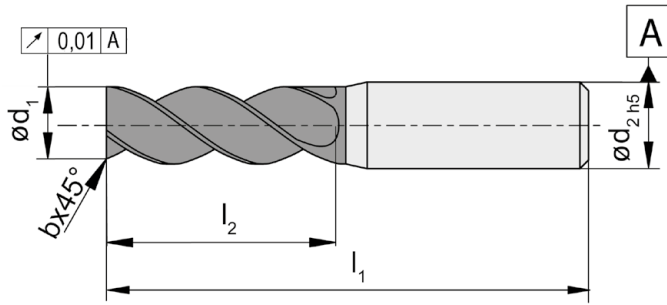
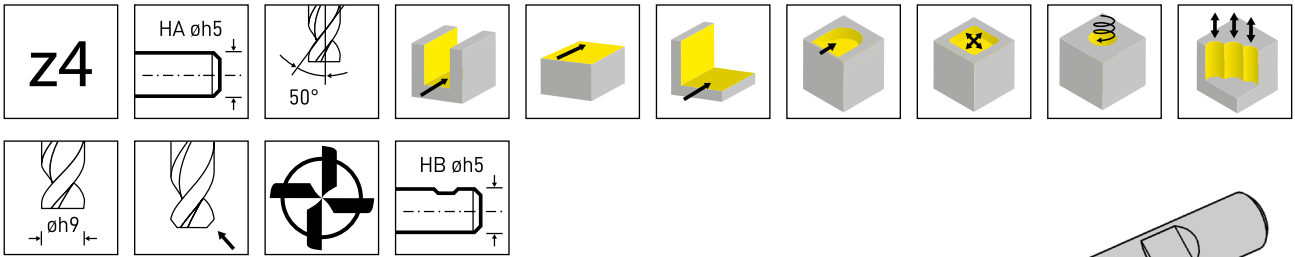
	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	140
K1.2	120	140

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,007	2	2	0,011	0,50	4,00
3	5°	0,011	3	3	0,017	0,75	6,00
4	5°	0,015	4	4	0,024	1,00	8,00
5	5°	0,019	5	5	0,030	1,25	10,00
6	5°	0,023	6	6	0,037	1,50	12,00
8	5°	0,031	8	8	0,050	2,00	16,00
10	5°	0,039	10	10	0,062	2,50	20,00
12	5°	0,047	12	12	0,075	3,00	24,00
16	5°	0,063	16	16	0,101	4,00	32,00
20	5°	0,079	20	20	0,127	5,00	40,00

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPSG



Nuance
Leghe

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSG.4.03.010.03.10	3	0,1	10	3	40	4	HA	▲
DPSG.4.04.010.04.12	4	0,1	12	4	50	4	HA	▲
DPSG.4.05.015.05.15	5	0,15	15	5	50	4	HA	▲
DPSG.4.06.015.06.15	6	0,15	15	6	65	4	HB	▲
DPSG.4.08.020.08.20	8	0,2	20	8	65	4	HB	▲
DPSG.4.10.020.10.22	10	0,2	22	10	70	4	HB	▲
DPSG.4.12.025.12.25	12	0,25	25	12	80	4	HB	▲
DPSG.4.16.025.16.35	16	0,25	35	16	90	4	HB	▲
DPSG.4.20.025.20.40	20	0,25	42	20	102	4	HB	▲


P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPSG Ø 3 - 20 mm

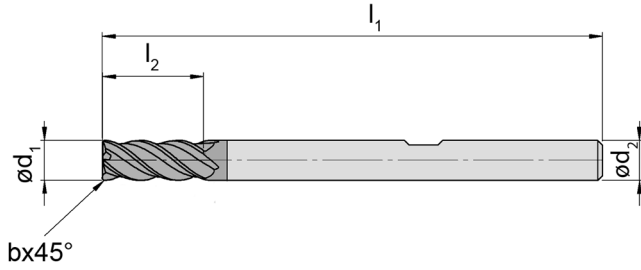
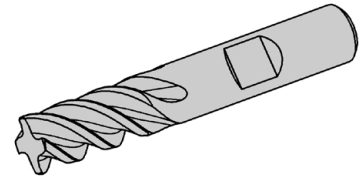
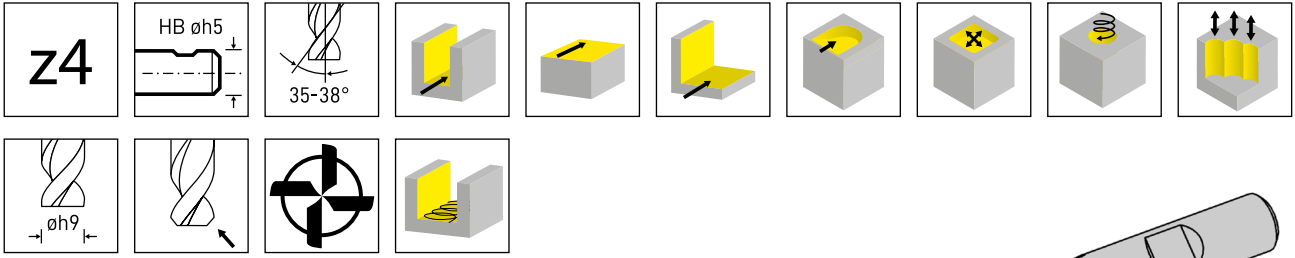
Parametro di taglio DPSG Ø 3 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	140
K1.2	120	140

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	4°	0,007	3	3	0,010	0,75	4,00
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	6,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	8,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	10,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	12,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	16,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	20,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	24,00
20	4°	0,075	20	20	0,120	5,00	32,00



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSV.4.04.025.06.11	4	0,25	11	6	57	4	HB	▲
DPSV.4.05.025.06.13	5	0,25	13	6	57	4	HB	▲
DPSV.4.06.025.06.13	6	0,25	13	6	57	4	HB	▲
DPSV.4.08.025.08.19	8	0,25	19	8	63	4	HB	▲
DPSV.4.10.025.10.22	10	0,25	22	10	72	4	HB	▲
DPSV.4.12.025.12.26	12	0,25	26	12	83	4	HB	▲
DPSV.4.16.025.16.32	16	0,25	32	16	92	4	HB	▲
DPSV.4.20.040.20.38	20	0,4	38	20	104	4	HB	▲
								P ●
								M o
								K o
								N o
								S o
								H -




Conditions de coupe DPSV Ø 4 - 20 mm

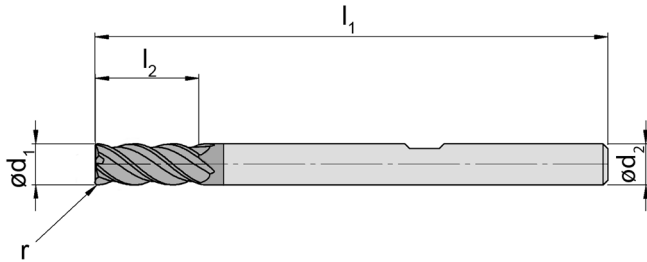
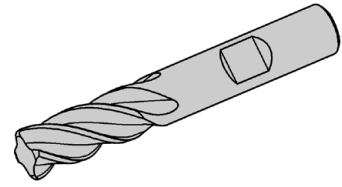
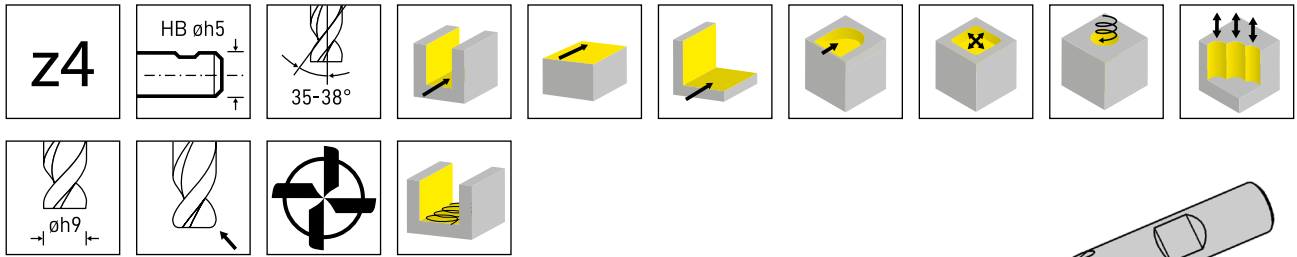
Parametro di taglio DPSV Ø 4 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160	160
P1.2	140	160	160
P1.3	130	150	150
P1.4	130	150	150
P1.5	130	150	150
P1.6	140	160	160
P2.1	130	150	150
P2.2	120	140	140
P2.3	120	140	140
P2.4	120	140	140
K1.1	130	150	
K1.2	130	150	

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00
20	4°	0,075	20	20	0,120	5,00	38,00



Nuance
Leghe
▲ en stock a stock
△ 4 semaines 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPX.4.03.025.06.11	3	0,25	11	6	57	4	HB	▲
DPX.4.03.050.06.13	3	0,5	11	6	57	4	HB	▲
DPX.4.04.050.06.13	4	0,5	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.05.050.06.13	5	0,5	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.050.06.13	6	0,5	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.100.06.13	6	1	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.08.050.08.19	8	0,5	19	8	63	4	HB	▲
DPX.4.08.100.08.19	8	1	19	8	63	4	HB	▲
DPX.4.10.050.10.22	10	0,5	22	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.100.10.22	10	1	22	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.150.10.22	10	1,5	22	10	72	4	HB	▲
DPX.4.12.050.12.26	12	0,5	26	12	83	4	HB	▲
DPX.4.12.150.12.26	12	1,5	26	12	83	4	HB	▲
DPX.4.16.150.16.32	16	1,5	32	16	92	4	HB	▲
DPX.4.16.300.16.32	16	3	32	16	92	4	HB	▲




P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPX Ø 3 - 16 mm

Parametro di taglio DPX Ø 3 - 16 mm



A

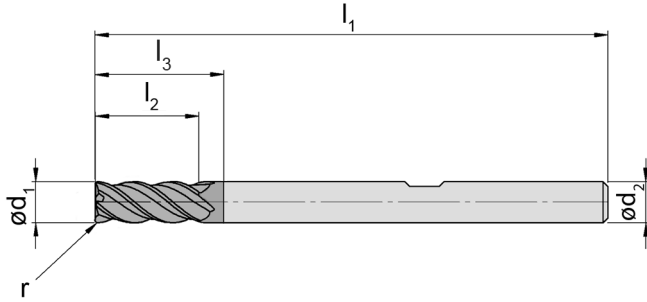
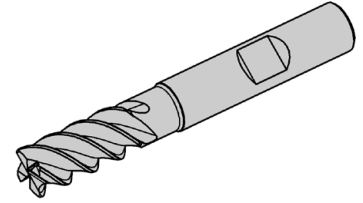
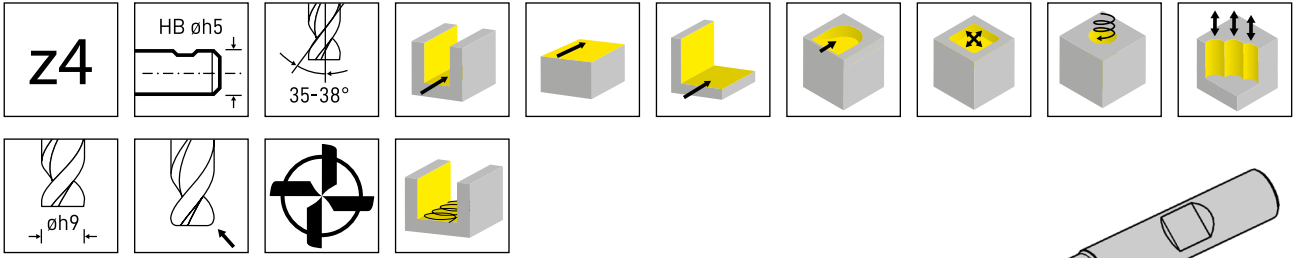
	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160	160
P1.2	140	160	160
P1.3	130	150	150
P1.4	130	150	150
P1.5	130	150	150
P1.6	140	160	160
P2.1	130	150	150
P2.2	120	140	140
P2.3	120	140	140
P2.4	120	140	140
K1.1	130	150	
K1.2	130	150	

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPX



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPX.4.03.025.06.A21	3	0,25	11	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.03.050.06.A21	3	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.04.050.06.A21	4	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.05.050.06.A21	5	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.050.06.A21	6	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.100.06.A21	6	1	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.150.06.A21	6	1,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.08.050.08.A28	8	0,5	19	28	8	63	4	HB	▲
DPX.4.08.100.08.A28	8	1	19	28	8	63	4	HB	▲
DPX.4.08.150.08.A28	8	1,5	19	28	8	63	4	HB	▲
DPX.4.10.050.10.A32	10	0,5	22	32	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.100.10.A32	10	1	22	32	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.150.10.A32	10	1,5	22	32	10	72	4	HB	▲
DPX.4.12.050.12.A38	12	0,5	26	38	12	83	4	HB	▲
DPX.4.12.150.12.A38	12	1,5	26	38	12	83	4	HB	▲
DPX.4.16.150.16.A44	16	1,5	32	44	16	92	4	HB	▲
DPX.4.16.300.16.A44	16	3	32	44	16	92	4	HB	▲




P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPX Ø 3 - 16 mm

Parametro di taglio DPX Ø 3 - 16 mm



A

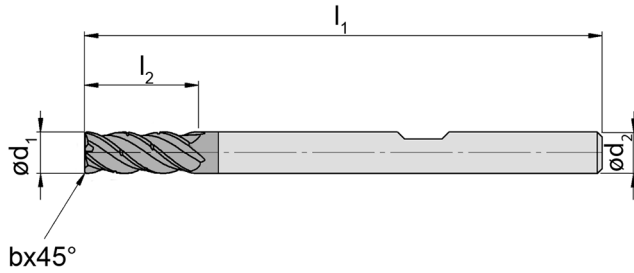
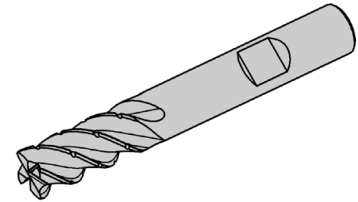
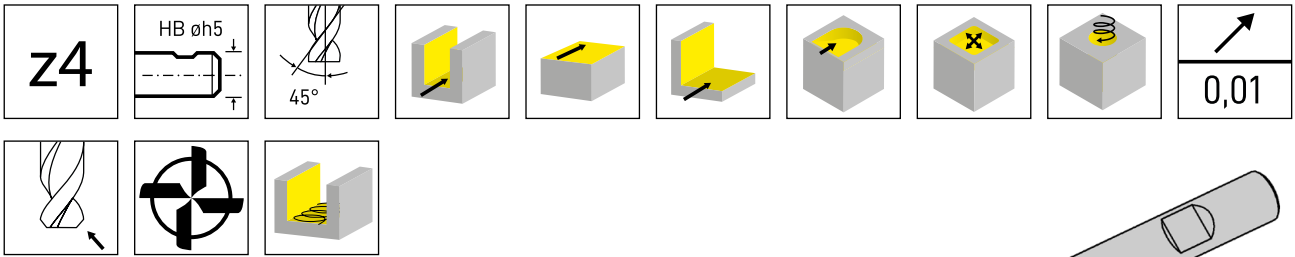
	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160	160
P1.2	140	160	160
P1.3	130	150	150
P1.4	130	150	150
P1.5	130	150	150
P1.6	140	160	160
P2.1	130	150	150
P2.2	120	140	140
P2.3	120	140	140
P2.4	120	140	140
K1.1	130	150	
K1.2	130	150	

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPSB



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSB.4.04.025.06.11	4	0,25	11	6	57	4	HB	▲
DPSB.4.06.025.06.13	6	0,25	13	6	57	4	HB	▲
DPSB.4.08.025.08.19	8	0,25	19	8	63	4	HB	▲
DPSB.4.10.025.10.22	10	0,25	22	10	72	4	HB	▲
DPSB.4.12.025.12.26	12	0,25	26	12	83	4	HB	▲
DPSB.4.16.025.16.32	16	0,25	32	16	92	4	HB	▲
DPSB.4.20.040.20.38	20	0,4	38	20	104	4	HB	▲


P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPSB Ø 4 - 20 mm

Parametro di taglio DPSB Ø 4 - 20 mm



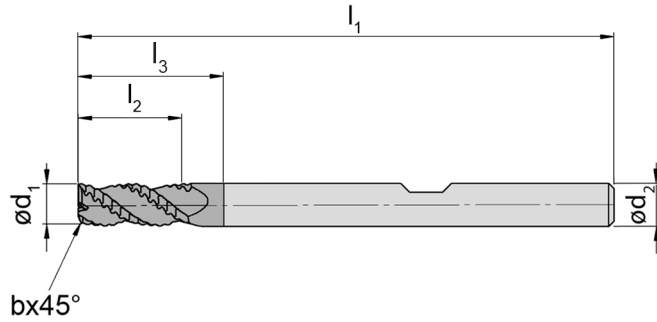
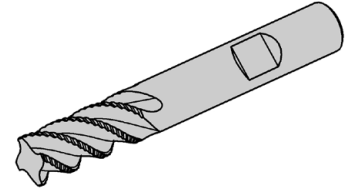
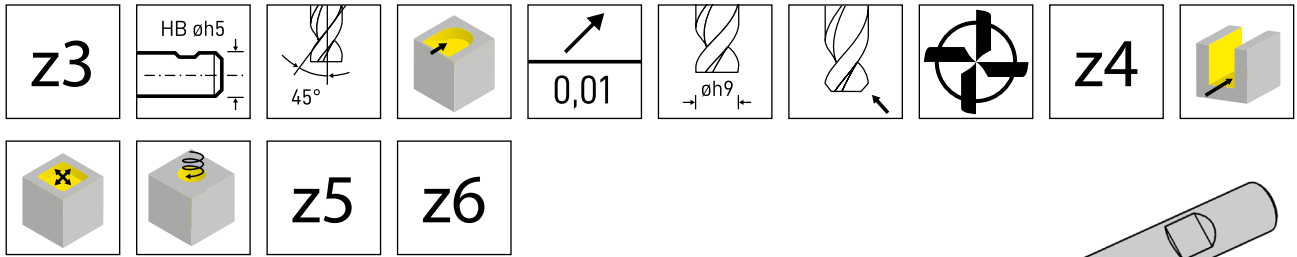
A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	140
K1.2	120	140

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	4°	0,011	4	4	0,015	1,20	8,00
6	4°	0,019	6	6	0,027	1,80	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,039	2,40	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,051	3,00	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,062	3,60	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,086	4,80	32,00
20	4°	0,075	20	20	0,110	6,00	38,00

Fraise d'ébauche avec un profil ripper DPS

Frese per sgrossatura con rompitruciolo



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	l ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPS.3.04.025.06.11	4	0,25	11	-	6	57	3	HB	▲
DPS.4.05.025.06.13	5	0,25	13	-	6	57	4	HB	▲
DPS.4.06.025.06.13	6	0,25	13	-	6	57	4	HB	▲
DPS.4.06.025.06.A21	6	0,25	13	21	6	57	4	HB	▲
DPS.4.08.025.08.19	8	0,25	19	-	8	63	4	HB	▲
DPS.4.08.025.08.A27	8	0,25	19	27	8	63	4	HB	▲
DPS.4.10.025.10.22	10	0,25	22	-	10	72	4	HB	▲
DPS.4.10.025.10.A32	10	0,25	22	32	10	72	4	HB	▲
DPS.4.12.025.12.26	12	0,25	26	-	12	83	4	HB	▲
DPS.4.12.025.12.A38	12	0,25	26	38	12	83	4	HB	▲
DPS.5.16.025.16.32	16	0,25	32	-	16	92	5	HB	▲
DPS.5.16.025.16.A44	16	0,25	32	44	16	92	5	HB	▲
DPS.6.20.040.20.38	20	0,4	38	-	20	104	6	HB	▲
DPS.6.20.040.20.A54	20	0,4	38	54	20	104	6	HB	▲

P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPS Ø 4 - 20 mm

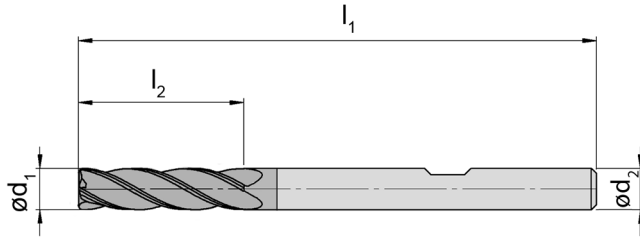
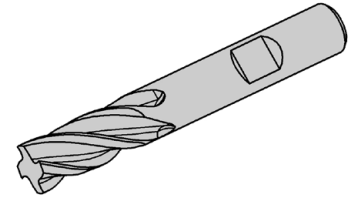
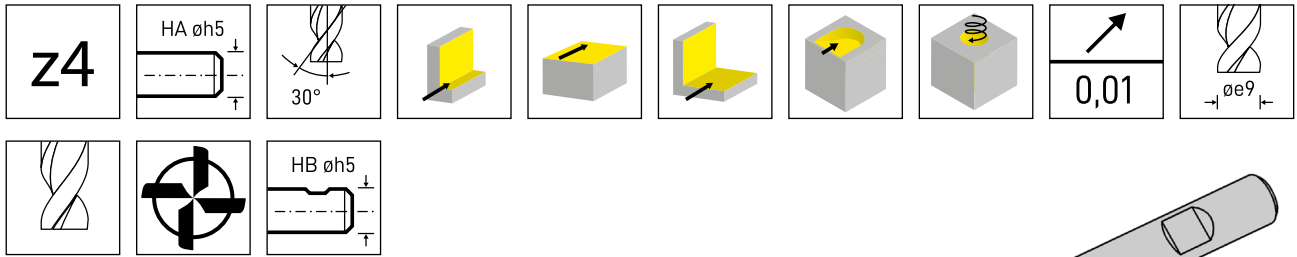
Parametro di taglio DPS Ø 4 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	140
P1.2	130	140
P1.3	120	130
P1.4	120	130
P1.5	120	130
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	130
K1.2	120	130

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	4°	0,011	4	4	0,013	1,60	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,018	2,00	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,023	2,40	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,023	2,40	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,034	3,20	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,034	3,20	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,044	4,00	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,044	4,00	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,054	4,80	24,00
12	4°	0,043	12	12	0,054	4,80	24,00
16	3°	0,057	16	16	0,071	6,40	32,00
16	3°	0,057	16	16	0,071	6,40	32,00
20	3°	0,072	20	20	0,089	8,00	38,00
20	3°	0,072	20	20	0,089	8,00	38,00



▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPT.4.01.00.03.03	1	3	3	40	4	HA	▲
DPT.4.15.00.03.05	1,5	5	3	40	4	HA	▲
DPT.4.02.00.03.07	2	7	3	40	4	HA	▲
DPT.4.25.00.03.07	2,5	7	3	40	4	HA	▲
DPT.4.03.00.03.10	3	10	3	40	4	HA	▲
DPT.4.35.00.04.12	3,5	12	4	50	4	HA	▲
DPT.4.04.00.04.15	4	15	4	50	4	HA	▲
DPT.4.45.00.05.15	4,5	15	5	50	4	HA	▲
DPT.4.05.00.05.15	5	15	5	50	4	HA	▲
DPT.4.06.00.06.20	6	20	6	65	4	HB	▲
DPT.4.07.00.08.20	7	20	8	65	4	HB	▲
DPT.4.08.00.08.20	8	20	8	65	4	HB	▲
DPT.4.09.00.10.22	9	22	10	70	4	HB	▲
DPT.4.10.00.10.22	10	22	10	70	4	HB	▲
DPT.4.11.00.11.25	11	25	11	70	4	HA	▲
DPT.4.12.00.12.25	12	25	12	80	4	HB	▲
DPT.4.14.00.14.30	14	30	14	90	4	HA	▲
DPT.4.16.00.16.32	16	32	16	90	4	HB	▲

P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-

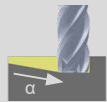


Conditions de coupe DPT Ø 1 - 16 mm

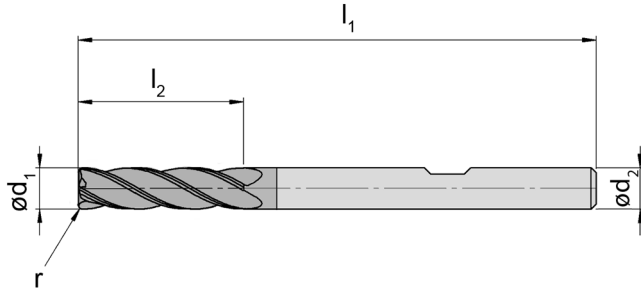
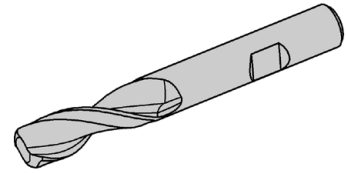
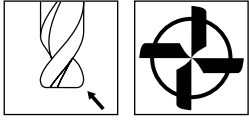
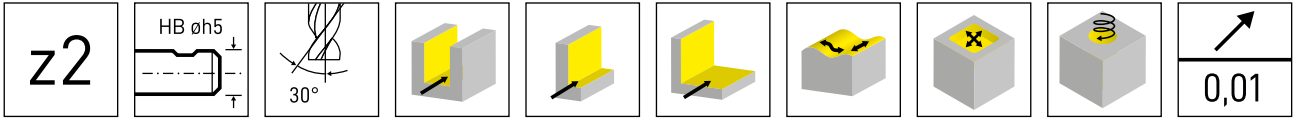
Parametro di taglio DPT Ø 1 - 16 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	140
P1.2	130	140
P1.3	120	130
P1.4	120	130
P1.5	120	130
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	130
K1.2	120	130

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	4°	0,006	1	1	0,010	0,25	2,00
1,5	4°	0,007	2	2	0,013	0,38	3,00
2,0	4°	0,009	2	2	0,016	0,50	4,00
2,5	4°	0,011	3	3	0,019	0,63	5,00
3,0	4°	0,012	3	3	0,022	0,75	6,00
3,5	4°	0,014	4	4	0,024	0,88	7,00
4,0	4°	0,016	4	4	0,027	1,00	8,00
4,5	4°	0,017	5	5	0,030	1,13	9,00
5,0	4°	0,019	5	5	0,033	1,25	10,00
6,0	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
7,0	4°	0,026	7	7	0,044	1,75	14,00
8,0	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
9,0	4°	0,032	9	9	0,055	2,25	18,00
10,0	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
11,0	4°	0,039	11	11	0,066	2,75	22,00
12,0	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
14,0	4°	0,049	14	14	0,083	3,50	28,00
16,0	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPTR.2.03.03.06.12	3	0,3	12	6	50	2	HB	▲
DPTR.2.04.05.06.15	4	0,5	15	6	50	2	HB	▲
DPTR.2.05.03.06.20	5	0,3	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.05.05.06.20	5	0,5	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.06.05.06.20	6	0,5	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.06.10.06.20	6	1	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.08.03.08.25	8	0,3	25	8	70	2	HB	▲
DPTR.2.08.20.08.25	8	2	25	8	70	2	HB	▲
DPTR.2.10.03.10.30	10	0,3	30	10	90	2	HB	▲
DPTR.2.10.05.10.30	10	0,5	30	10	90	2	HB	▲
DPTR.2.10.10.10.30	10	1	30	10	90	2	HB	▲
DPTR.2.20.05.20.50	20	0,5	50	20	110	2	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPTR Ø 3 - 20 mm

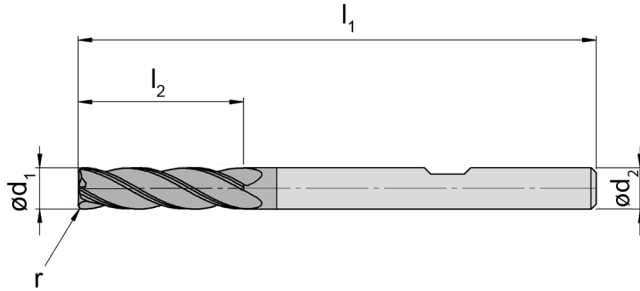
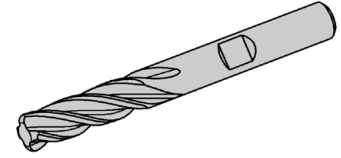
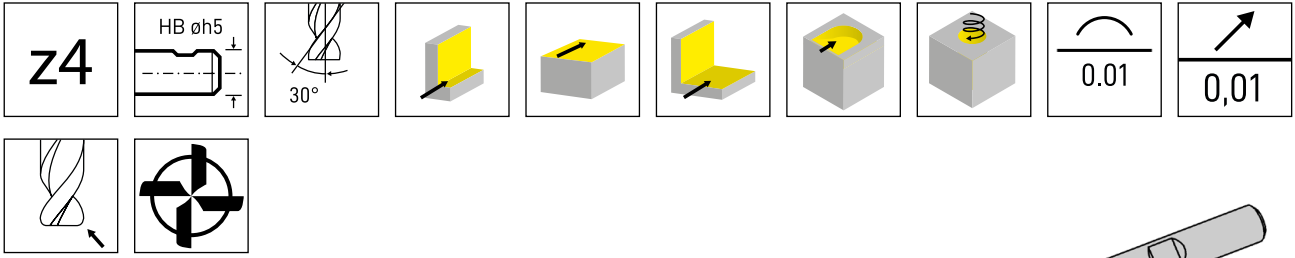
Parametro di taglio DPTR Ø 3 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	140	130	160
P1.2	120	140	130	160
P1.3	110	130	120	150
P1.4	110	130	120	150
P1.5	110	130	120	150
P1.6	120	110	130	130
P2.1	110	110	120	130
P2.2	100	100	110	120
P2.3	100	100	110	120
P2.4	100	100	110	120
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	5°	0,019	3	3	0,036	0,75	6,00
4	5°	0,023	4	4	0,041	1,00	8,00
5	5°	0,026	5	5	0,047	1,25	10,00
5	5°	0,026	5	5	0,047	1,25	10,00
6	5°	0,029	6	6	0,052	1,50	12,00
6	5°	0,029	6	6	0,052	1,50	12,00
8	5°	0,036	8	8	0,063	2,00	16,00
8	5°	0,036	8	8	0,063	2,00	16,00
10	5°	0,043	10	10	0,074	2,50	20,00
10	5°	0,043	10	10	0,074	2,50	20,00
10	5°	0,043	10	10	0,074	2,50	20,00
20	5°	0,076	20	20	0,130	5,00	40,00



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPTR.4.03.03.06.12	3	0,3	12	6	50	4	HB	▲
DPTR.4.04.03.06.15	4	0,3	15	6	50	4	HB	▲
DPTR.4.04.05.06.15	4	0,5	15	6	50	4	HB	▲
DPTR.4.05.03.06.20	5	0,3	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.05.05.06.20	5	0,5	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.06.03.06.20	6	0,3	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.06.05.06.20	6	0,5	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.06.10.06.20	6	1	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.08.03.08.25	8	0,3	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.05.08.25	8	0,5	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.10.08.25	8	1	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.15.08.25	8	1,5	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.20.08.25	8	2	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.10.03.10.30	10	0,3	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.05.10.30	10	0,5	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.10.10.30	10	1	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.15.10.30	10	1,5	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.20.10.30	10	2	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.12.05.12.30	12	0,5	30	12	90	4	HB	▲
DPTR.4.12.10.12.30	12	1	30	12	90	4	HB	▲
DPTR.4.12.20.12.30	12	2	30	12	90	4	HB	▲
DPTR.4.16.05.16.50	16	0,5	50	16	110	4	HB	▲
DPTR.4.16.10.16.50	16	1	50	16	110	4	HB	▲
DPTR.4.16.20.16.50	16	2	50	16	110	4	HB	▲
DPTR.4.20.05.20.50	20	0,5	50	20	110	4	HB	▲
DPTR.4.20.10.20.50	20	1	50	20	110	4	HB	▲
DPTR.4.20.20.20.50	20	2	50	20	110	4	HB	▲




P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-



Conditions de coupe DPTR Ø 3 - 20 mm

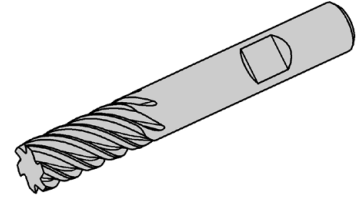
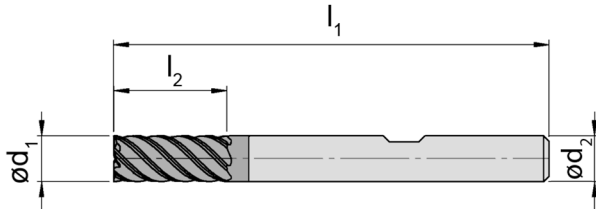
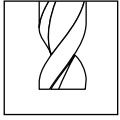
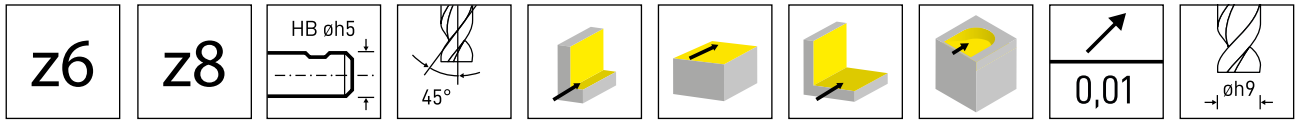
Parametro di taglio DPTR Ø 3 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	130	160
P1.2	140	130	160
P1.3	130	120	150
P1.4	130	120	150
P1.5	130	120	150
P1.6	110	130	130
P2.1	110	120	130
P2.2	100	110	120
P2.3	100	110	120
P2.4	100	110	120
K1.1	120	130	140
K1.2	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	4°	0,012	3	3	0,022	0,75	6,00
4	4°	0,016	4	4	0,027	1,00	8,00
4	4°	0,016	4	4	0,027	1,00	8,00
5	4°	0,019	5	5	0,033	1,25	10,00
5	4°	0,019	5	5	0,033	1,25	10,00
6	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
6	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
6	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
12	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
12	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
12	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
16	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00
20	4°	0,069	20	20	0,116	5,00	40,00
20	4°	0,069	20	20	0,116	5,00	40,00
20	4°	0,069	20	20	0,116	5,00	40,00



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPM.6.06.00.06.13	6	13	6	58	6	HB	▲
DPM.6.08.00.08.19	8	19	8	65	6	HB	▲
DPM.6.10.00.10.22	10	22	10	72	6	HB	▲
DPM.6.12.00.12.26	12	26	12	83	6	HB	▲
DPM.6.16.00.16.32	16	32	16	92	6	HB	▲
DPM.8.20.00.20.38	20	38	20	103	8	HB	▲
							P ●
							M ○
							K ○
							N ○
							S ○
							H -



Conditions de coupe DPM Ø 6 - 20 mm




Parametro di taglio DPM Ø 6 - 20 mm

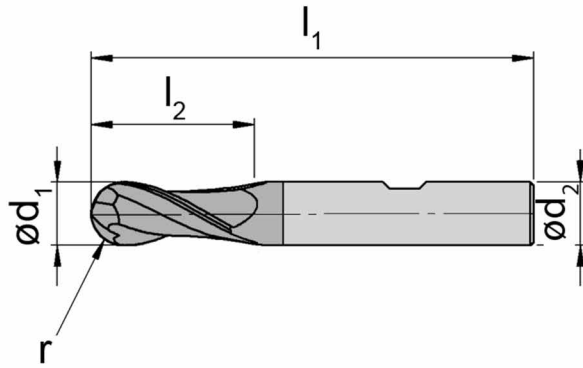
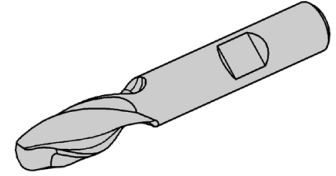
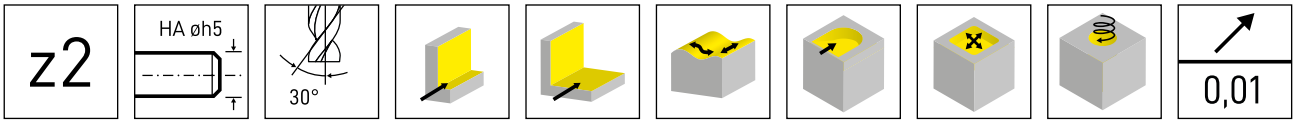


A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	140
P1.2	120	140
P1.3	110	130
P1.4	110	130
P1.5	110	130
P1.6	120	140
P2.1	110	130
P2.2	100	120
P2.3	100	120
P2.4	100	120

	 vc = m/min	 vc = m/min
K1.1	140	160
K1.2	140	160
K2.1	140	160
K2.2	140	160
K3.1	140	160
K3.2	130	150
K4.1	130	150
K4.2	130	150
K4.3	130	150

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	2°	0,010	0,60	12,00	0,018	0,06	12,00
8	2°	0,015	0,80	16,00	0,035	0,08	16,00
10	2°	0,021	1,00	20,00	0,053	0,10	20,00
12	2°	0,027	1,20	24,00	0,070	0,12	24,00
16	2°	0,038	1,60	32,00	0,104	0,16	32,00
20	2°	0,040	2,00	40,00	0,110	0,20	38,00



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPK.2.010.03.03	1	0,5	3	3	40	2	HA	▲
DPK.2.015.03.05	1,5	0,75	5	3	40	2	HA	▲
DPK.2.020.03.07	2	1	7	3	40	2	HA	▲
DPK.2.025.03.07	2,5	1,25	7	3	40	2	HA	▲
DPK.2.030.03.10	3	1,5	10	3	40	2	HA	▲
DPK.2.035.04.12	3,5	1,75	12	4	50	2	HA	▲
DPK.2.040.04.15	4	2	15	4	50	2	HA	▲
DPK.2.045.05.15	4,5	2,25	15	5	50	2	HA	▲
DPK.2.050.05.15	5	2,5	15	5	50	2	HA	▲
DPK.2.060.06.20	6	3	20	6	65	2	HB	▲
DPK.2.080.08.20	8	4	20	8	65	2	HB	▲
DPK.2.100.10.22	10	5	22	10	70	2	HB	▲
DPK.2.120.12.25	12	6	25	12	80	2	HB	▲
DPK.2.160.16.32	16	8	32	16	90	2	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPK Ø 1 - 16 mm

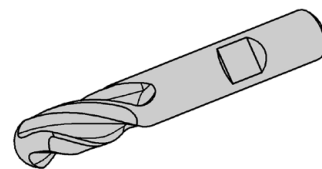
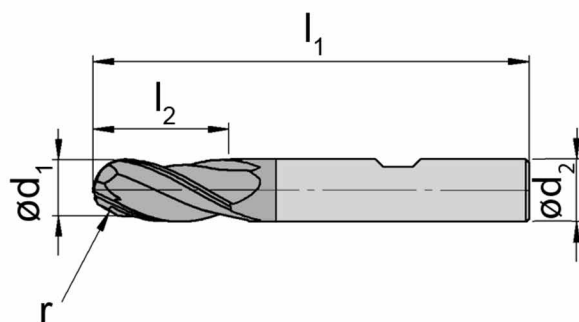
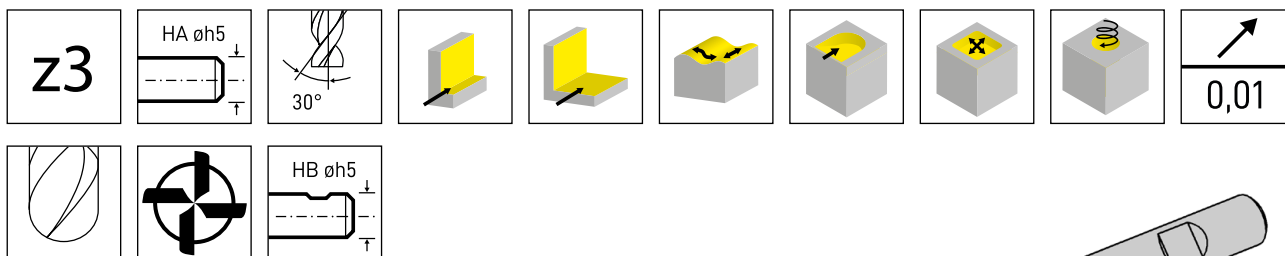
Parametro di taglio DPK Ø 1 - 16 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	5°	0,016	0,30	0,30	0,023	0,02	0,05
1,5	5°	0,019	0,45	0,45	0,027	0,02	0,08
2,0	5°	0,022	0,60	0,60	0,031	0,03	0,10
2,5	5°	0,025	0,75	0,75	0,034	0,04	0,13
3,0	5°	0,028	0,90	0,90	0,038	0,05	0,15
3,5	5°	0,031	1,05	1,05	0,042	0,05	0,18
4,0	5°	0,034	1,20	1,20	0,045	0,06	0,20
4,5	5°	0,037	1,35	1,35	0,049	0,07	0,23
5,0	5°	0,040	1,50	1,50	0,053	0,08	0,25
6,0	5°	0,046	1,80	1,80	0,060	0,09	0,30
8,0	5°	0,058	2,40	2,40	0,075	0,12	0,40
10,0	5°	0,070	3,00	3,00	0,090	0,15	0,50
12,0	5°	0,081	3,60	3,60	0,105	0,18	0,60
16,0	5°	0,105	4,80	4,80	0,134	0,24	0,80

Nuance
Leghe▲ en stock
a stockΔ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPK.3.015.03.05	1,5	0,75	5	3	40	3	HA	▲
DPK.3.020.03.07	2	1	7	3	40	3	HA	▲
DPK.3.025.03.07	2,5	1,25	7	3	40	3	HA	▲
DPK.3.030.03.10	3	1,5	10	3	40	3	HA	▲
DPK.3.035.04.12	3,5	1,75	12	4	50	3	HA	▲
DPK.3.040.04.15	4	2	15	4	50	3	HA	▲
DPK.3.045.05.15	4,5	2,25	15	5	50	3	HA	▲
DPK.3.050.05.15	5	2,5	15	5	50	3	HA	▲
DPK.3.060.06.20	6	3	20	6	65	3	HB	▲
DPK.3.080.08.20	8	4	20	8	65	3	HB	▲
DPK.3.100.10.22	10	5	22	10	70	3	HB	▲
DPK.3.120.12.25	12	6	25	12	80	3	HB	▲
DPK.3.140.14.30	14	7	30	14	90	3	HA	▲
DPK.3.160.16.32	16	8	32	16	90	3	HB	▲
DPK.3.200.20.38	20	10	38	20	100	3	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPK Ø 1,5 - 20 mm

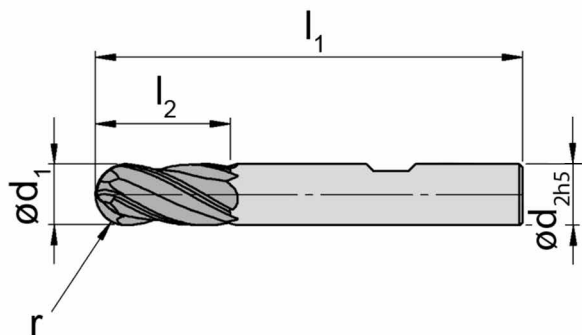
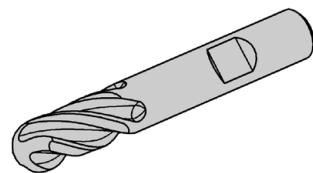
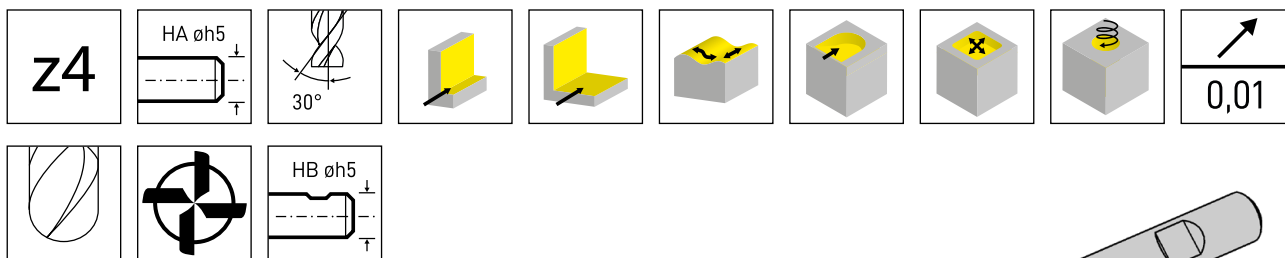
Parametro di taglio DPK Ø 1,5 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,5	5°	0,010	0,45	0,45	0,016	0,02	0,08
2,0	5°	0,013	0,60	0,60	0,020	0,03	0,10
2,5	5°	0,016	0,75	0,75	0,024	0,04	0,13
3,0	5°	0,019	0,90	0,90	0,027	0,05	0,15
3,5	5°	0,022	1,05	1,05	0,031	0,05	0,18
4,0	5°	0,024	1,20	1,20	0,035	0,06	0,20
4,5	5°	0,027	1,35	1,35	0,038	0,07	0,23
5,0	5°	0,030	1,50	1,50	0,042	0,08	0,25
6,0	5°	0,036	1,80	1,80	0,050	0,09	0,30
8,0	5°	0,048	2,40	2,40	0,064	0,12	0,40
10,0	5°	0,060	3,00	3,00	0,079	0,15	0,50
12,0	5°	0,072	3,60	3,60	0,094	0,18	0,60
14,0	5°	0,084	4,20	4,20	0,109	0,21	0,70
16,0	5°	0,095	4,80	4,80	0,124	0,24	0,80
20,0	5°	0,119	6,00	6,00	0,153	0,30	1,00



Nuance
Leghe
▲ en stock a stock
Δ 4 semaines 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPK.4.010.03.03	1	0,5	3	3	40	4	HA	▲
DPK.4.015.03.05	1,5	0,75	5	3	40	4	HA	▲
DPK.4.020.03.07	2	1	7	3	40	4	HA	▲
DPK.4.025.03.07	2,5	1,25	7	3	40	4	HA	▲
DPK.4.030.03.10	3	1,5	10	3	40	4	HA	▲
DPK.4.035.04.12	3,5	1,75	12	4	50	4	HA	▲
DPK.4.040.04.15	4	2	15	4	50	4	HA	▲
DPK.4.050.05.15	5	2,5	15	5	50	4	HA	▲
DPK.4.060.06.20	6	3	20	6	65	4	HB	▲
DPK.4.080.08.20	8	4	20	8	65	4	HB	▲
DPK.4.100.10.22	10	5	22	10	70	4	HB	▲
DPK.4.120.12.25	12	6	25	12	80	4	HB	▲
DPK.4.160.16.32	16	8	32	16	90	4	HB	▲
DPK.4.200.20.38	20	10	38	20	100	4	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPK Ø 1 - 20 mm

Parametro di taglio DPK Ø 1 - 20 mm



A

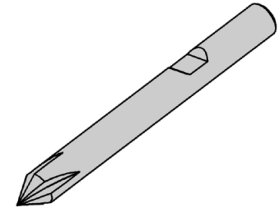
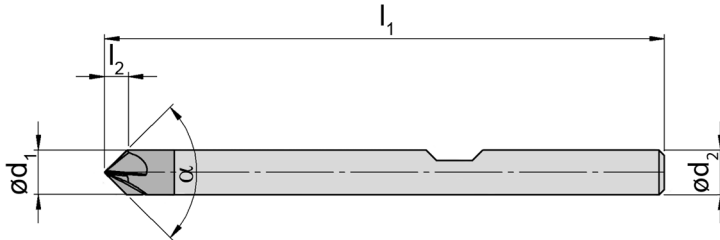
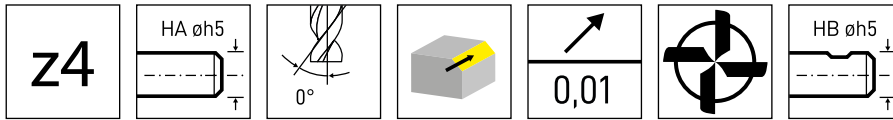
	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	4°	0,002	0,30	0,30	0,007	0,02	0,05
1,5	4°	0,005	0,45	0,45	0,011	0,02	0,08
2,0	4°	0,008	0,60	0,60	0,015	0,03	0,10
2,5	4°	0,011	0,75	0,75	0,018	0,04	0,13
3,0	4°	0,014	0,90	0,90	0,022	0,05	0,15
3,5	4°	0,017	1,05	1,05	0,026	0,05	0,18
4,0	4°	0,020	1,20	1,20	0,029	0,06	0,20
5,0	4°	0,026	1,50	1,50	0,037	0,08	0,25
6,0	4°	0,032	1,80	1,80	0,044	0,09	0,30
8,0	4°	0,043	2,40	2,40	0,059	0,12	0,40
10,0	4°	0,055	3,00	3,00	0,074	0,15	0,50
12,0	4°	0,067	3,60	3,60	0,089	0,18	0,60
16,0	4°	0,091	4,80	4,80	0,118	0,24	0,80
20,0	4°	0,114	6,00	6,00	0,148	0,30	1,00

Fraise à chanfreiner

Fresa per esecuzione smussi

DPFF



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	α	l ₂	l ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPFF.4.04.035.060	4	60°	3,5	3,5	4	51	4	HA	▲
DPFF.4.06.052.060	6	60°	5,2	5,2	6	64	4	HB	▲
DPFF.4.08.069.060	8	60°	6,9	6,9	8	64	4	HB	▲
DPFF.4.10.087.060	10	60°	8,7	8,7	10	70	4	HB	▲
DPFF.4.12.104.060	12	60°	10,4	10,4	12	78	4	HB	▲
DPFF.4.04.020.090	4	90°	2	2	4	51	4	HA	▲
DPFF.4.06.030.090	6	90°	3	3	6	64	4	HB	▲
DPFF.4.08.040.090	8	90°	4	4	8	64	4	HB	▲
DPFF.4.10.050.090	10	90°	5	5	10	70	4	HB	▲
DPFF.4.12.060.090	12	90°	6	6	12	78	4	HB	▲
DPFF.4.04.011.120	4	120°	1,1	1,1	4	51	4	HA	▲
DPFF.4.06.017.120	6	120°	1,7	1,7	6	64	4	HB	▲
DPFF.4.08.023.120	8	120°	2,3	2,3	8	64	4	HB	▲
DPFF.4.10.028.120	10	120°	2,8	2,8	10	70	4	HB	▲
DPFF.4.12.034.120	12	120°	3,4	3,4	12	78	4	HB	▲
								P	●
								M	o
								K	o
								N	o
								S	o
								H	-



Conditions de coupe DPFF Ø 4 - 12 mm

Parametro di taglio DPFF Ø 4 - 12 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140















d ₁						
	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	0,021	1,00	1,00	0,038	0,10	0,10
6	0,026	1,50	1,50	0,062	0,09	0,30
8	0,031	2,00	2,00	0,059	0,20	0,20
10	0,036	2,50	2,50	0,089	0,15	0,50
12	0,041	3,00	3,00	0,080	0,30	0,30
4	0,021	1,00	1,00	0,049	0,06	0,20
6	0,026	1,50	1,50	0,048	0,15	0,15
8	0,031	2,00	2,00	0,076	0,12	0,40
10	0,036	2,50	2,50	0,069	0,25	0,25
12	0,041	3,00	3,00	0,103	0,18	0,60
4	0,021	1,00	1,00	0,038	0,10	0,10
6	0,026	1,50	1,50	0,062	0,09	0,30
8	0,031	2,00	2,00	0,059	0,20	0,20
10	0,036	2,50	2,50	0,089	0,15	0,50
12	0,041	3,00	3,00	0,080	0,30	0,30

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



B

	DSKM	Fraise Micro Fresa Micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	44-47
	DSTM.2	Microfraise Torique Microfresa Toriche	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	48-57
	DSTM.4	Microfraise Torique Microfresa Toriche	Ø 0,2 – Ø 3	Z 4	58-67
	DSK	Fraise Hémisferique Fresa Sferiche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 2	68 – 69
	DST.2	Fraise Torique Fresa Toriche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 2	70 – 77
	DST.4	Fraise Torique Fresa Toriche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 4	78 – 85
	DSM	Fraise multi dents Fresa multitaglienti	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	86 – 89
	DSMR	Fraise multi dents Fresa multitaglienti	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	90 – 97
	DSHPC	Fraise HPC Fresa HPC	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	98 – 99
	DSR.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 10	Z 3	100 – 101
	DSF.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 16	Z 3	102 – 103
	DSFT	Fraise trochoïdale Fresa a candela trocoidale	Ø 2 – Ø 20	Z 4-7	104 – 107
	DSH	Fraise grande avance Frese ad alta velocità	Ø 2 – Ø 16	Z 4	108 – 109
	DSFF	Fraise chanfreinage Fresa Smusso	Ø 4 – Ø 12,0	Z 4	110 – 111