



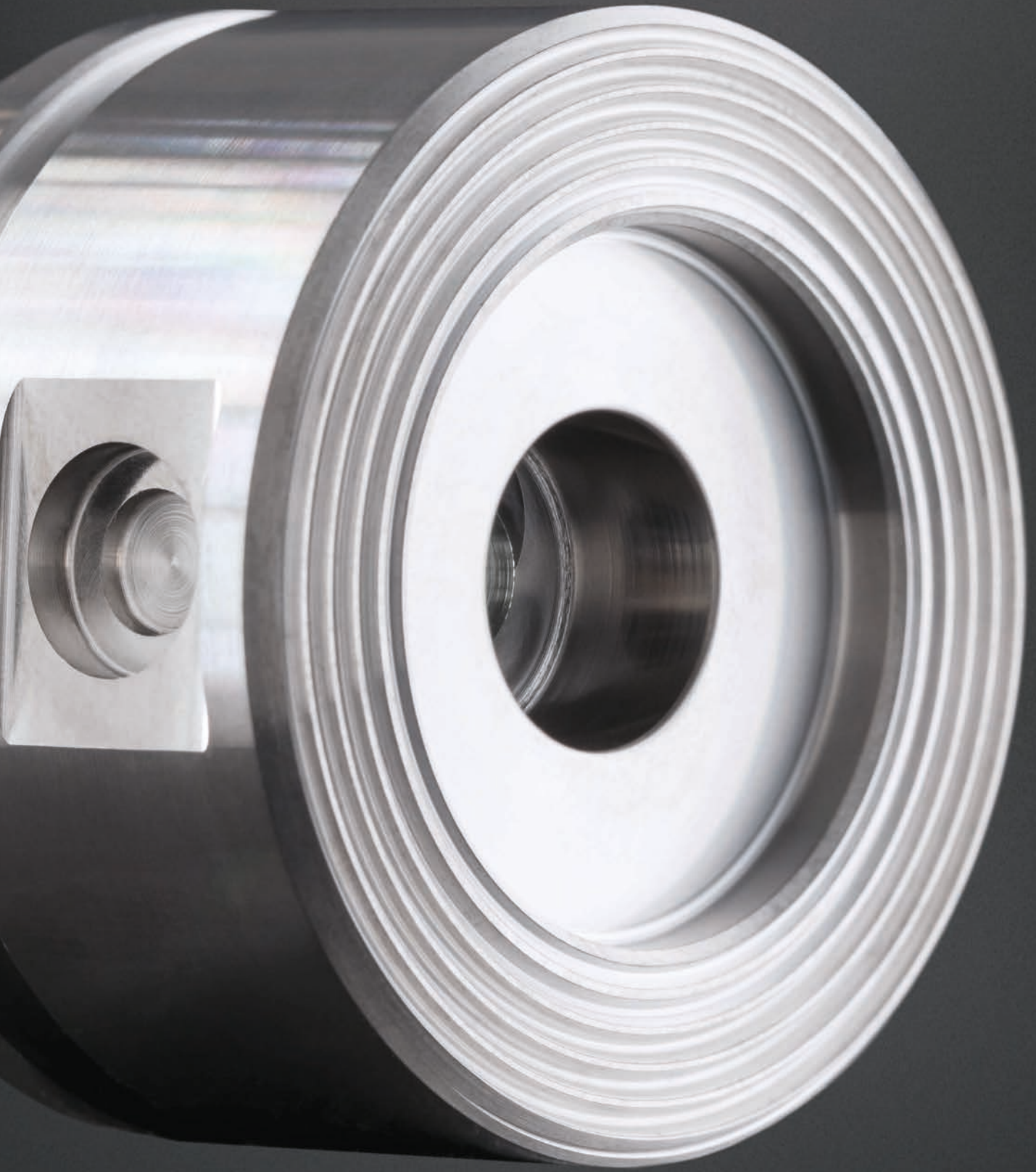
NEW

SYSTÈMES DDHM / DSFF

Outils pour percer le carbure

SISTEMA DDHM / DSFF

Utensili per la lavorazione di metallo duro



LA DIFFÉRENCE : PLUS DE POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Usinage économique de carbures frittés**

Lavorazione economica per asportazione del metallo duro sinterizzato

- **Perçage complet jusqu'à 10 x diamètre**

Foratura dal pieno nel metallo duro fino a 10 x D

- **Évite de longs processus d'érosion**

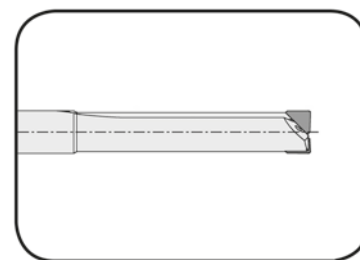
Risparmia il tempo di erosione a filo/tuffo

Forets carbure monobloc

Punte in metallo duro integrale

DDHM

avec arrosage central
con foro per la lubrificazione interna



Ø Alésage à partir de
Bohrtiefe

Foro-Ø da
Drilling depth

2 mm
5/10xD

Type CVD

Riporto in Diamante CVD

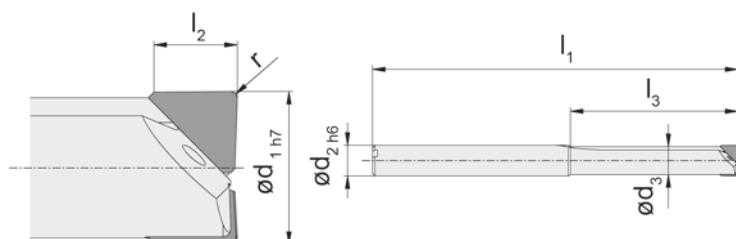


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₃	r	Z	HD03	HD05
DDHM.020.011.04.02	2	4	63	11	0,2	2	▲	
DDHM.030.017.04.02	3	4	63	17	0,2	2	▲	
DDHM.040.022.06.03	4	6	72	22	0,3	2		▲
DDHM.050.028.06.03	5	6	72	28	0,3	2		▲
DDHM.060.033.06.03	6	6	72	33	0,3	2		▲
DDHM.070.040.08.05	7	8	92	40	0,5	2		▲
DDHM.080.044.08.05	8	8	92	44	0,5	2		▲
DDHM.090.050.10.05	9	10	103	50	0,5	2		▲
DDHM.100.055.10.05	10	10	103	55	0,5	2		▲
DDHM.020.021.04.02	2	4	63	21	0,2	2	▲	
DDHM.030.032.04.02	3	4	72	32	0,2	2	▲	
DDHM.040.042.06.03	4	6	92	42	0,3	2		▲
DDHM.050.053.06.03	5	6	102	53	0,3	2		▲
DDHM.060.063.06.03	6	6	102	63	0,3	2		▲
DDHM.070.075.08.05	7	8	122	75	0,5	2		▲
DDHM.080.084.08.05	8	8	130	84	0,5	2		▲
DDHM.090.100.10.05	9	10	152	100	0,5	2		▲
DDHM.100.105.10.05	10	10	152	105	0,5	2		▲

▲ en stock / Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

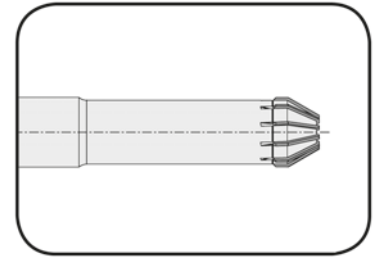
Dimensions en mm

Dimensioni in mm

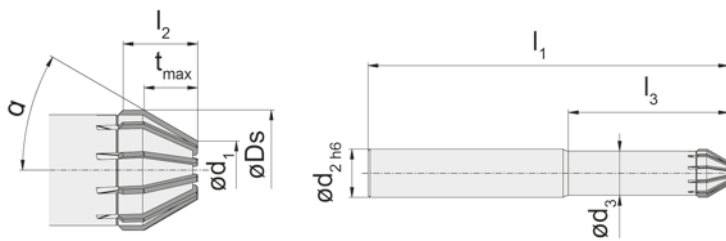
Fraise

Frese

DSFF.HM



Usinage de carbure fritté
Fresatura di metallo duro sinterizzato



N° de commande Codice prodotto	d ₁	Ds	α	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	t _{max}	l ₁	Z	HD05
DSFF.HM.05.03.06.30	3	6	15°	2,5	15	5	6	1,5	55	5	Δ
DSFF.HM.05.03.06.60	3	6	30°	3,5	15	5	6	2,6	55	5	▲
DSFF.HM.05.03.06.90	3	6	45°	6,5	15	5	6	5,6	55	5	▲
DSFF.HM.10.06.12.30	6	12	15°	4,5	40	11	12	3,0	90	10	Δ
DSFF.HM.10.06.12.60	6	12	30°	7,0	40	11	12	5,4	90	10	▲
DSFF.HM.10.06.12.90	6	12	45°	13,5	40	11	12	11,5	90	10	▲

▲ en stock / Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Autres dimensions sur demande

Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Conditions de coupe CVD Perçage

Parametri di taglio CVD Foratura

Matière à usiner Materiale da lavorare				Conditions de coupe Parametri di taglio			Outil de perçage Utensile di foratura		Refroidissement recommandé Refrigerante consigliato
WC %	Co %	Taille de grain Granulometria µm	Dureté Durezza HV	vc (m/min)	fz (mm/U)	Ø mm	Diamètre longueur Diametro lunghezza		
90	10	0,8	1825	30-50	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	Air / Aria
90	10	2,5	1350	25 - 80	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	
88	12	2,5	1275	50 - 120	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	
85	15	5,3	1075	50 - 120	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	
80	20	2,5	1025	50 - 120	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	
75	25	2,5	880	50 - 120	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	
74	26	9,5	810	50 - 120	0,001-0,005	2 - 10	5 x d	10 x d avec pilote 10 x d con foro pilota	

Conditions de coupe CVD Chanfreinage et Fraisage

Parametri di taglio CVD Smusso e Fresatura

Matière à usiner Materiale da lavorare				Conditions de coupe Parametri di taglio			Refroidissement recommandé Refrigerante consigliato
WC %	Co %	Taille de grain Granulometria µm	Dureté Durezza HV	vc (m/min)	fz (mm/U)	ap (mm)	
90	10	0,8	1.825	50-120	0,003-0,010	0 - 1	Air / Aria
90	10	2,5	1.350	50-140	0,003-0,010	0 - 1	
88	12	2,5	1.275	50 - 220	0,003-0,010	0 - 1	
85	15	5,3	1.075	50 - 220	0,003-0,010	0 - 1	
80	20	2,5	1.025	50 - 220	0,003-0,010	0 - 1	
75	25	2,5	880	50 - 220	0,003-0,010	0 - 1	
74	26	9,5	810	50 - 220	0,003-0,010	0 - 1	