

# DA

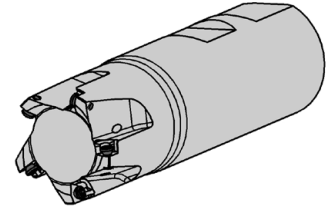
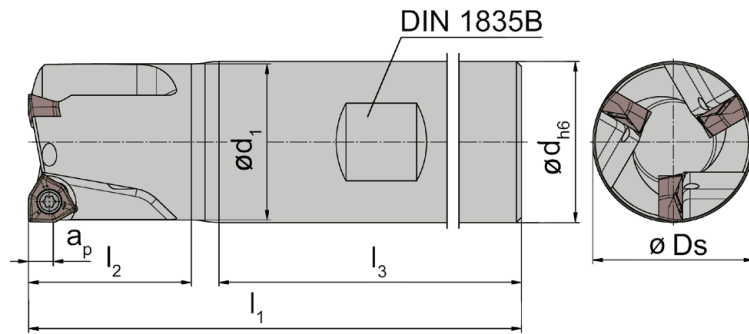
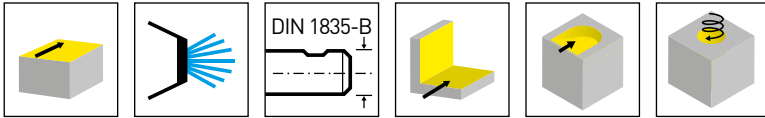


## Système DA

- Corps de fraise
- Fraise scie
- Corps de fraise vissé
- Plaquette amovible

## Sistema DA

- Corpo fresa
- Fresa a manicotto
- Fresa avvitabile
- Inserto



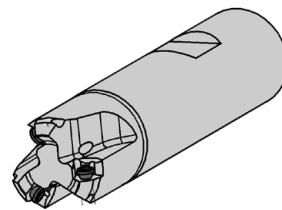
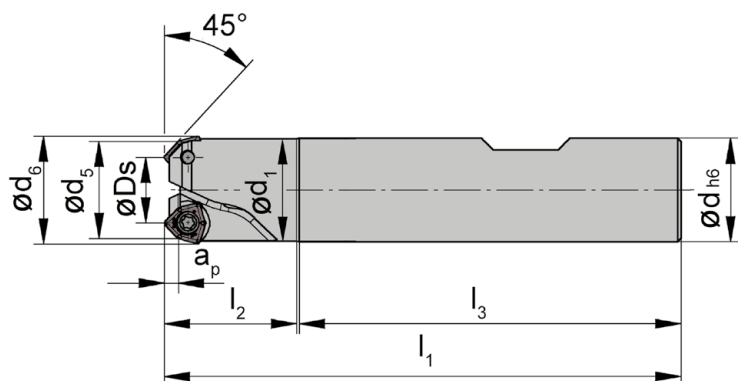
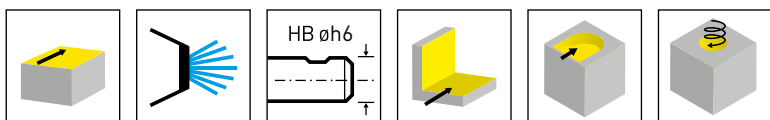
N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	d	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$l_3$	$a_p$	HWS
DAM31.016.D163.02B	2	16	16	79	17	15	54	3	DA3116
DAM31.020.D204.03B	3	20	20	86	21	19	59	3	DA3120
DAM31.025.D255.04B	4	25	25	97	27	24	64	3	DA3125
DAM31.032.D326.05B	5	32	32	106	32	31	68	3	DA3132
DAM32.020.D205.02B	2	20	20	87	22	19	19	4,8	DA3220
DAM32.025.D256.03B	3	25	25	102	32	24	64	4,8	DA3225
DAM32.032.D327.03B	3	32	32	106	32	31	68	4,8	DA3232

Pour  $\varnothing$  25 mm 2 plats serrage  
da  $\varnothing$  25 mm 2 piatti di serraggio

## Pièces Détachées

Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM31.016.D163.02B	030.2541.T8P	T8PL
DAM31.020.D204.03B	030.2547.T8P	T8PL
DAM31.025.D255.04B	030.2553.T8P	T8PL
DAM31.032.D326.05B	030.2557.T8P	T8PL
DAM32.020.D205.02B	030.3562.T10P	T10PL
DAM32.025.D256.03B	030.3569.T10P	T10PL
DAM32.032.D327.03B	030.3576.T10P	T10PL

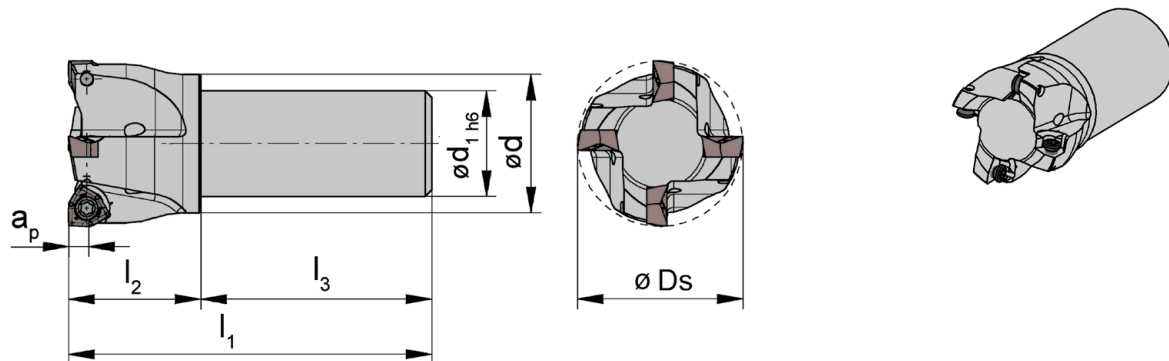
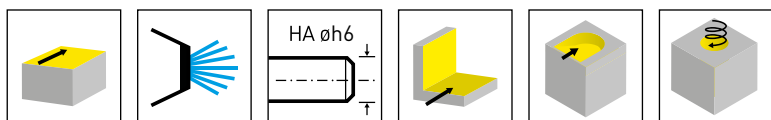


N° de commande Codice prodotto	Z	D <sub>s</sub>	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>p</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>5</sub>	HWS
<b>DAM31.411.D163.02B</b>	2	10,4	16	80	20	15,8	59	2	16,9	15	DA3116
<b>DAM31.414.D204.03B</b>	3	14,4	20	87	23	18,8	62	2	20,9	19	DA3120

### Pièces Détachées

Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM31.411.D163.02B	<b>030.2541.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM31.414.D204.03B	<b>030.2547.T8P</b>	<b>T8PL</b>

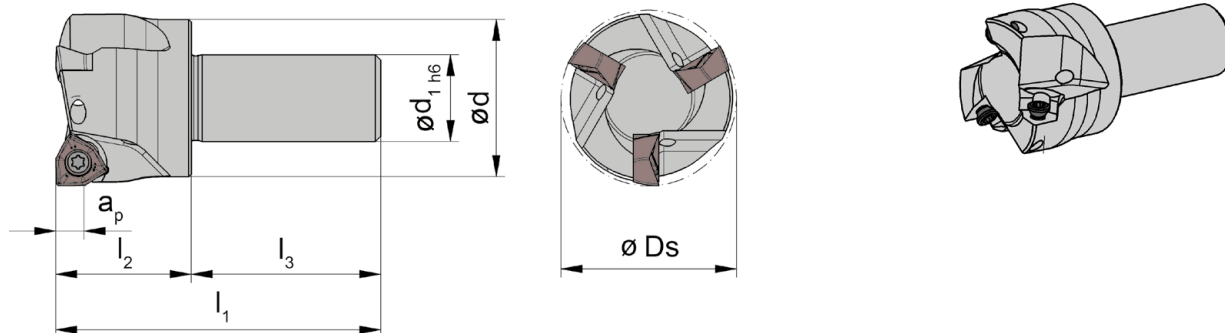
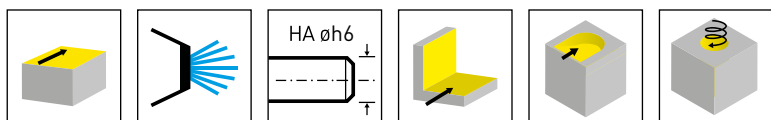


N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>p</sub>	HWS
DAM31.020.D160.03A	3	20	19	52	17	16	35	3	DA3120
DAM31.025.D161.04A	4	25	24	55	20	16	35	3	DA3125
DAM31.032.D162.05A	5	32	31	60	25	16	35	3	DA3132
DAM31.032.D202.05A	5	32	31	60	25	20	35	3	DA3132

### Pièces Détachées

Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM31.020.D160.03A	030.2547.T8P	T8PL
DAM31.025.D161.04A	030.2553.T8P	T8PL
DAM31.032....	030.2557.T8P	T8PL



N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>p</sub>	HWS
DAM32.020.D160.02A	2	20	19	52	17	16	35	4,5	DA3220
DAM32.025.D161.03A	3	25	24	55	20	16	35	4,5	DA3225
DAM32.032.D162.03A	3	32	31	60	25	16	35	4,5	DA3232

### Pièces Détachées

Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM32.020.D160.02A	030.3562.T10P	T10PL
DAM32.025.D161.03A	030.3569.T10P	T10PL
DAM32.032.D162.03A	030.3576.T10P	T10PL

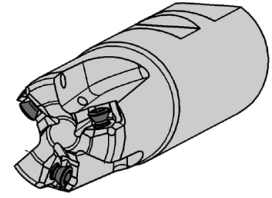
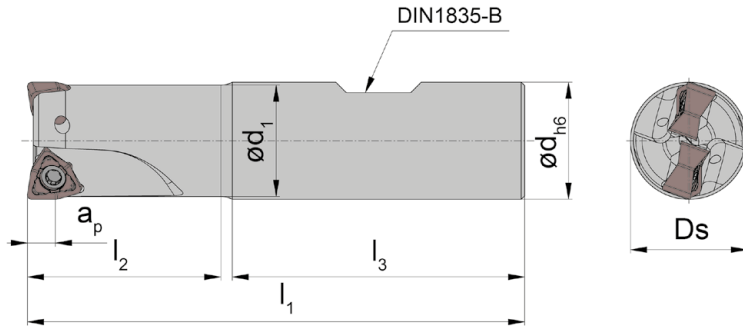
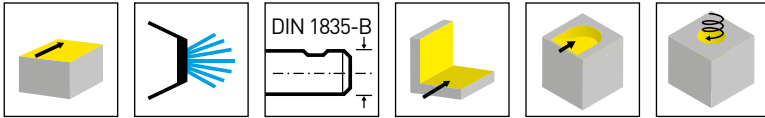


Illustration de coupe à droite représentée  
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	a <sub>p</sub>	HWS
<b>DAM62.020.D20.4.02B</b>	2	20	20	85	33	19	50	4,5	DA6200
<b>DAM62.025.D25.5.03B</b>	3	25	25	95	37	24	56	4,5	DA6200
<b>DAM62.032.D32.6.04B</b>	4	32	32	111	47	31	60	4,5	DA6200

**L**

**Pièces Détachées**

Ricambi

Fraise Fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM62...	<b>030.3070.T10P</b>	<b>T10PL</b>

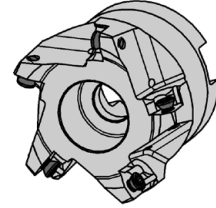
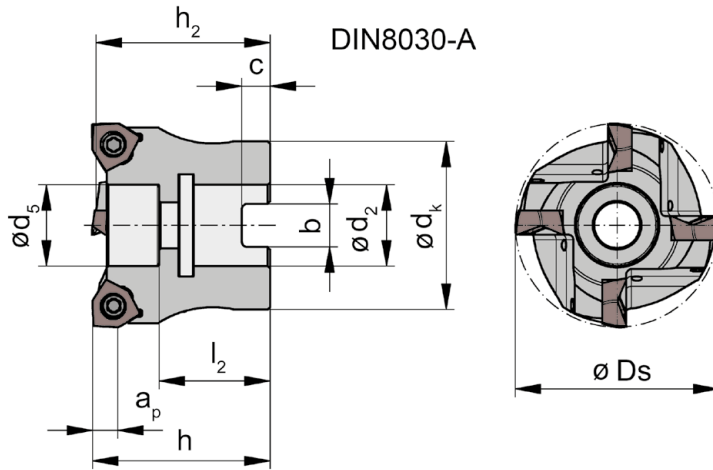
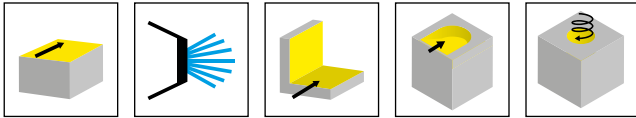


Illustration de coupe à droite représentée  
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	ap	h <sub>2</sub>	h	d <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	b	C	d <sub>k</sub>	HWS
DAM32.040.A1635.04	4	40	4,8	34,4	35	16	16	22	8,4	5,6	33	DA3232
DAM32.050.A2240.05	5	50	4,8	39,4	40	19,5	22	24	10,4	6,3	41	DA3232
DAM32.063.A2745.06	6	63	4,8	44,4	45	21,5	27	27	12,4	7	49	DA3232

**Pièces Détachées**

Ricambi

Fraise à moyeu Fresa a manicotto	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM32...	030.3576.T10P	T10PL

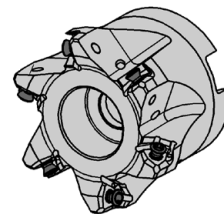
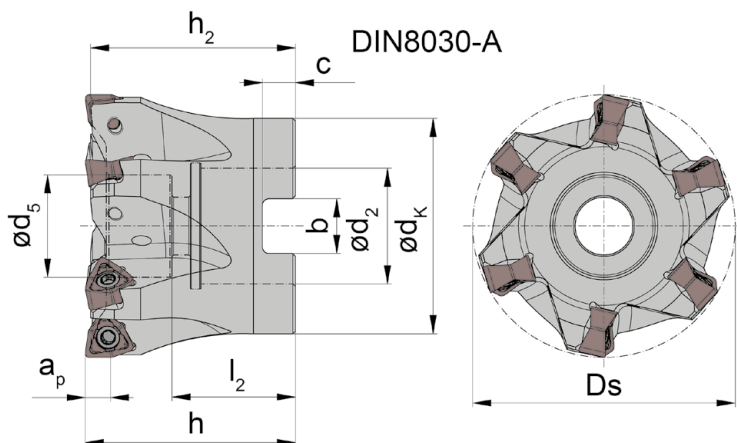
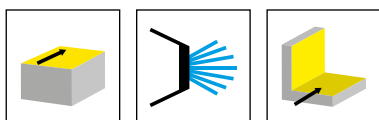


Illustration de coupe à droite représentée  
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	ap	h <sub>2</sub>	h	d <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	b	C	d <sub>k</sub>	HWS
<b>DAM62.0040.A16.05</b>	5	40	4,5	34	35	16	16	21,5	8,4	5,6	33	DA6200
<b>DAM62.0050.A22.06</b>	6	50	4,5	39	40	19,5	22	23,5	10,4	6,3	41	DA6200
<b>DAM62.0063.A22.08</b>	8	63	4,5	39	40	19,5	22	24	10,4	6,3	49	DA6200
<b>DAM62.0080.A27.10</b>	10	80	4,5	49	50	21,5	27	27,5	12,4	7	59	DA6200

**Pièces Détachées**

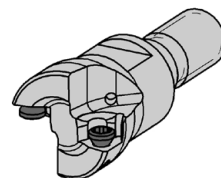
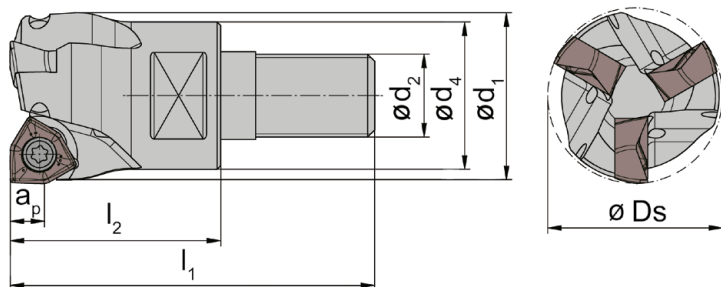
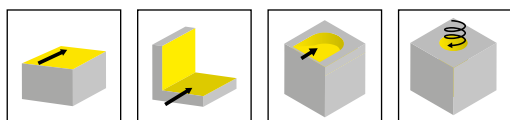
Ricambi

<b>Fraise à moyeu</b> Fresa a manicotto	<b>Vis de serrage</b> Vite di serraggio	<b>Tournevis TORX PLUS®</b> Cacciavite TORX PLUS®
DAM62...	<b>030.3070.T10P</b>	<b>T10PL</b>



# Corps de fraise vissé DAM31 / DAM32

Fresa avvitabile



N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a <sub>p</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	SW	HWS	HMS
<b>DAM31.016.M083.02B</b>	2	16	38	20	15	3	M8	13	10	DA3116	08001
<b>DAM31.020.M104.03B</b>	3	20	45	25	19	3	M10	18	15	DA3120	10001
<b>DAM31.025.M125.04B</b>	4	25	52	30	24	3	M12	21	17	DA3125	12001
<b>DAM31.032.M166.05B</b>	5	32	58	35	31	3	M16	29	24	DA3132	16001
<b>DAM32.020.M104.02B</b>	2	20	45	25	19	4,8	M10	18	15	DA3220	10001
<b>DAM32.025.M125.03B</b>	3	25	52	30	24	4,8	M12	21	17	DA3225	12001
<b>DAM32.032.M166.03B</b>	3	32	58	35	31	4,8	M16	29	24	DA3232	16001

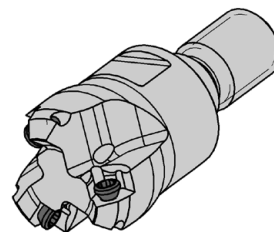
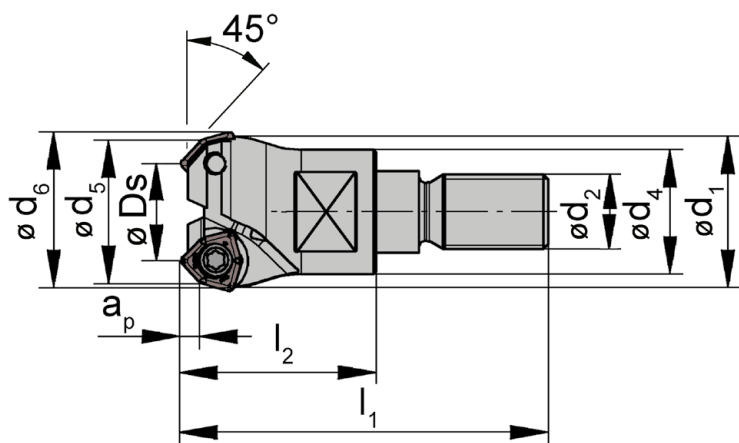
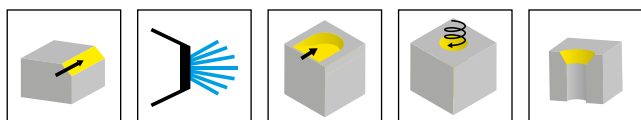
## Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise vissé Fresa avvitabile	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM31.016.M083.02B	<b>030.2541.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM31.020.M104.03B	<b>030.2547.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM31.025.M125.04B	<b>030.2553.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM31.032.M166.05B	<b>030.2557.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM32.020.M104.02B	<b>030.3562.T10P</b>	<b>T10PL</b>
DAM32.025.M125.03B	<b>030.3569.T10P</b>	<b>T10PL</b>
DAM32.032.M166.03B	<b>030.3576.T10P</b>	<b>T10PL</b>

# Corps de fraise vissé DAM31 / DAM32

Fresa avvitabile



N° de commande Codice prodotto	Z	D <sub>s</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a <sub>p</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	SW	HWS	HMS
<b>DAM31.411.M083.02B</b>	2	10,5	38	20	15,8	2	M8	13	15	16,9	10	DA3116	08001
<b>DAM31.414.M104.03B</b>	3	14,4	45	25	19,8	2	M10	18	19	20,9	15	DA3120	10001
<b>DAM32.417.M125.03B</b>	3	17,6	52	30	24,8	3,2	M12	21	24	28,3	17	DA3225	12001

## Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise vissé Fresa avvitabile	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAM31.411.M083.02B	<b>030.2541.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM31.414.M104.03B	<b>030.2547.T8P</b>	<b>T8PL</b>
DAM32.417.M125.03B	<b>030.3569.T10P</b>	<b>T10PL</b>

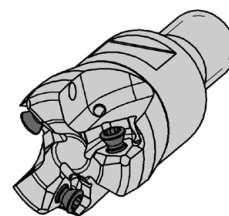
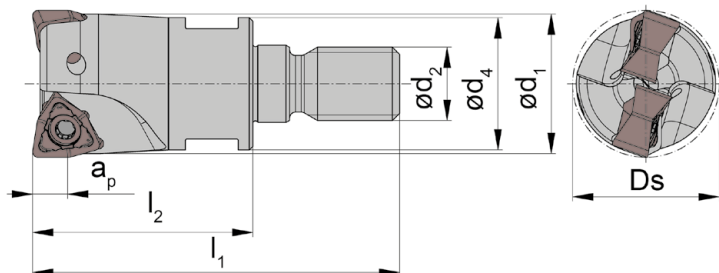
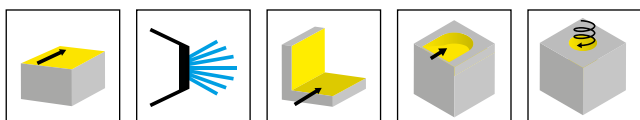


Illustration de coupe à droite représentée

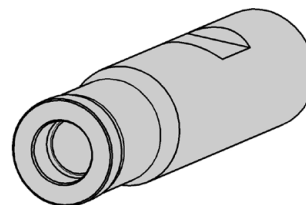
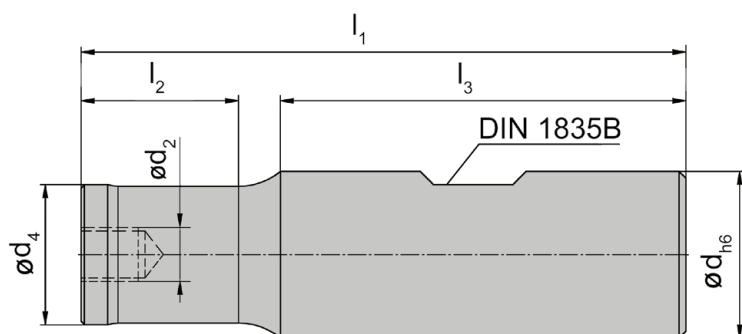
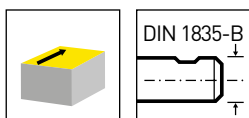
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a_p$	$d_2$	$d_4$	SW	HWS	HMS
<b>DAM62.025.M12.5.03</b>	3	25	57	35	24	4,5	M12	21	17	DA6200	12001
<b>DAM62.032.M16.6.04</b>	4	32	66	43	31	4,5	M16	29	24	DA6200	16001

### Pièces Détachées

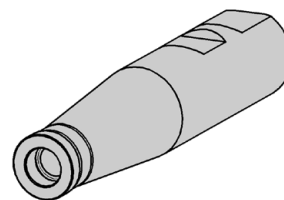
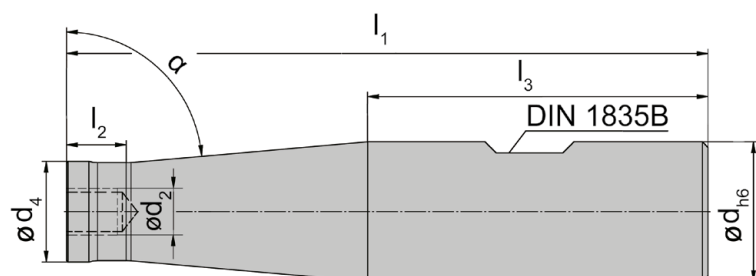
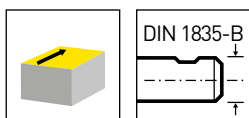
Ricambi

<b>Corps de fraise vissé</b> Fresa avvitabile	<b>Vis de serrage</b> Vite di serraggio	<b>Tournevis TORX PLUS®</b> Cacciavite TORX PLUS®
DAM62...	<b>030.3070.T10P</b>	<b>T10PL</b>



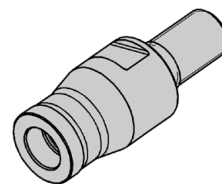
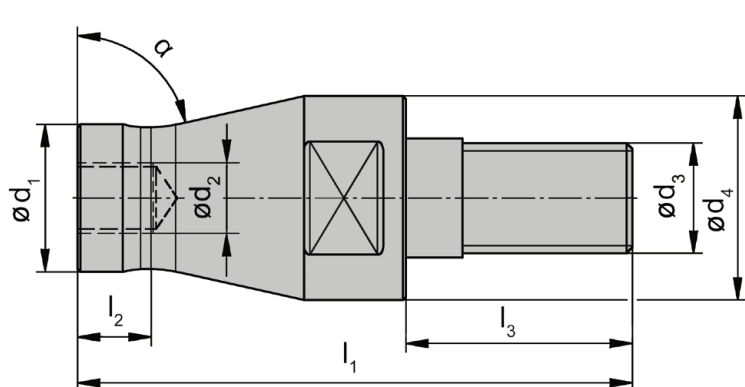
N° de commande Codice prodotto	$l_1$	$l_2$	$l_3$	d	$d_4$	$d_2$
<b>MD13.02.00.D16B</b>	73	14	53	16	13	M8
<b>MD18.04.00.D20B</b>	80	20	55	20	18	M10
<b>MD21.06.00.D25B</b>	91	23	61	25	21	M12
<b>MD29.08.00.D32B</b>	100	29	65	32	29	M16

Pour Ø 25 mm 2 plats serrage  
da Ø 25 mm 2 piatti di serraggio

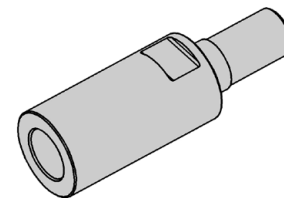
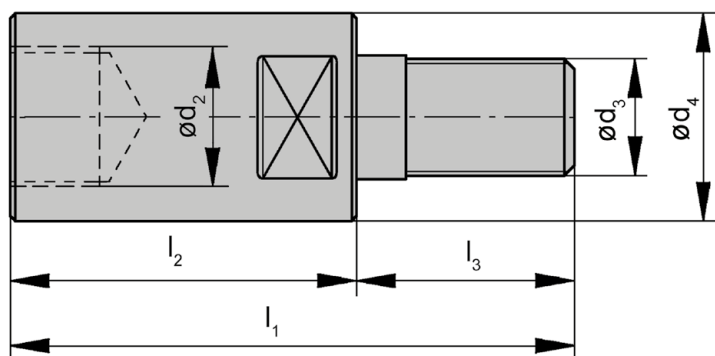


N° de commande Codice prodotto	$l_1$	$l_2$	$l_3$	d	$d_4$	$d_2$	$\alpha$
<b>MD13.02.85.D20B</b>	105	7	55	20	13	M8	85°
<b>MD18.04.85.D25B</b>	115	10	61	25	18	M10	85°
<b>MD21.06.85.D32B</b>	140	8	65	32	21	M12	85°
<b>MD29.08.85.D40B</b>	150	8	75	40	29	M16	85°

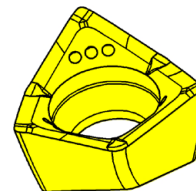
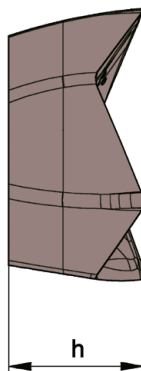
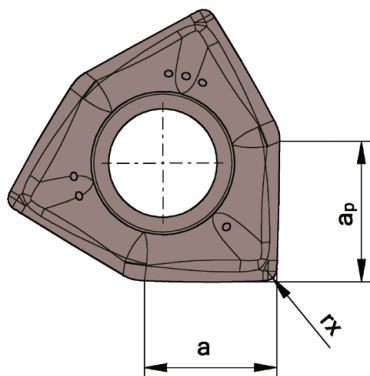
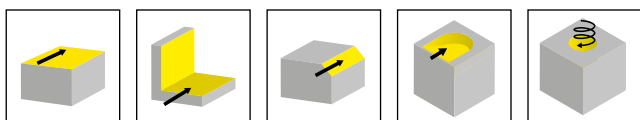
Pour  $\varnothing$  25 mm 2 plats serrage  
da  $\varnothing$  25 mm 2 piatti di serraggio



N° de commande Codice prodotto	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	SW	$\alpha$
<b>MD18.02.77.M10</b>	49	6	20	13	M8	M10	18	15	77,5°
<b>MD21.04.77.M12</b>	56	10	22	18	M10	M12	21	17	77,5°
<b>MD29.06.77.M16</b>	52	6	23	21	M12	M16	29	24	77,5°



N° de commande Codice prodotto	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	SW
<b>MD13.02.00.M08</b>	48	30	18	M8	M8	13	10
<b>MD18.04.00.M10</b>	55	35	20	M10	M10	18	15
<b>MD21.06.00.M12</b>	57	35	22	M12	M12	21	17
<b>MD29.08.00.M16</b>	58	35	23	M16	M16	29	24



Nuance  
Leghe

▲ en stock  
a stock

△ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	Ds	a <sub>p</sub>	a	h	r <sub>x</sub>	HIS	SA4B	TA45
DA31.016.A.00	16	3	3	3,1	-	DA3116	▲	▲
DA31.016.A.02	16	3	3	3,1	0,2	DA3116	▲	▲
DA31.016.A.04	16	3	3	3,1	0,4	DA3116	▲	▲
DA31.020.A.00	20	3	3	3,1	-	DA3120	△	▲
DA31.020.A.02	20	3	3	3,1	0,2	DA3120	▲	▲
DA31.020.A.04	20	3	3	3,1	0,4	DA3120	▲	▲
DA31.025.A.00	25	3	3	3,1	-	DA3125	▲	▲
DA31.025.A.02	25	3	3	3,1	0,2	DA3125	▲	▲
DA31.025.A.04	25	3	3	3,1	0,4	DA3125	▲	△
DA31.032.A.00	32	3	3	3,1	-	DA3132	▲	▲
DA31.032.A.02	32	3	3	3,1	0,2	DA3132	▲	▲
DA31.032.A.04	32	3	3	3,1	0,4	DA3132	▲	▲

Le revêtement TA45 est utilisé pour le fraisage de matériaux non traités, l'aluminium et des opérations de finition.

Le revêtement SA4B est utilisé pour le fraisage de matériaux traités et non traités.

Lega TA45 consigliata per materiali di facile lavorabilità, alluminio e per finitura. Lega SA4B consigliata per materiali di media e difficile lavorabilità.

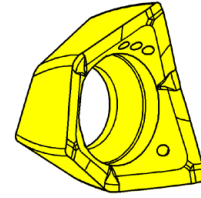
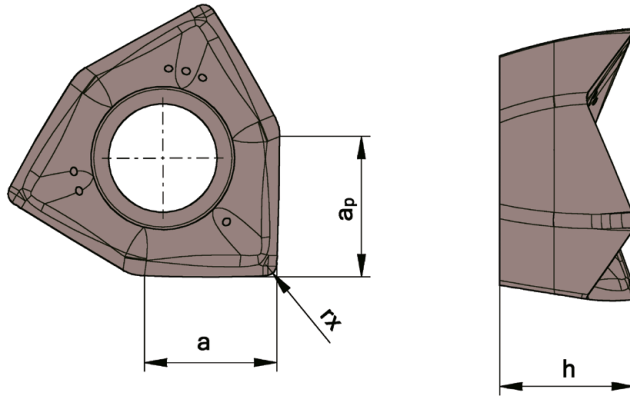
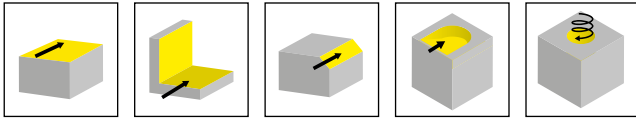
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	-	●
H	-	-



# Plaquette amovible

## Inserto

# DA32



Nuance  
Leghe

▲ en stock  
a stock

Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	Ds	a <sub>p</sub>	a	h	r <sub>x</sub>	HIS	SA4B	TA45
DA32.020.A.00	20	4,8	4,6	4,7	-	DA3220	Δ	Δ
DA32.020.A.02	20	4,8	4,6	4,7	0,2	DA3220	▲	Δ
DA32.020.A.04	20	4,8	4,6	4,7	0,4	DA3220	▲	
DA32.020.A.08	20	4,8	4,6	4,7	0,8	DA3220	▲	▲
DA32.020.A.10	20	4,8	4,6	4,7	1	DA3220	▲	▲
DA32.025.A.00	25	4,8	4,6	4,7	-	DA3225	Δ	Δ
DA32.025.A.02	25	4,8	4,6	4,7	0,2	DA3225	▲	Δ
DA32.025.A.04	25	4,8	4,6	4,7	0,4	DA3225	▲	▲
DA32.025.A.08	25	4,8	4,6	4,7	0,8	DA3225	▲	▲
DA32.025.A.10	25	4,8	4,6	4,7	1	DA3225	Δ	▲
DA32.032.A.00	32	4,8	4,6	4,7	-	DA3232	Δ	Δ
DA32.032.A.02	32	4,8	4,6	4,7	0,2	DA3232	▲	▲
DA32.032.A.04	32	4,8	4,6	4,7	0,4	DA3232	▲	▲
DA32.032.A.08	32	4,8	4,6	4,7	0,8	DA3232	▲	▲
DA32.032.A.10	32	4,8	4,6	4,7	1	DA3232	▲	▲

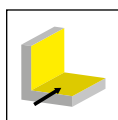
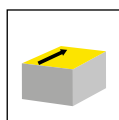
Le revêtement TA45 est utilisé pour le fraisage de matériaux non traités, l'aluminium et des opérations de finition.

Le revêtement SA4B est utilisé pour le fraisage de matériaux traités et non traités.

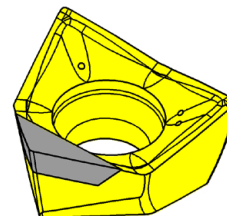
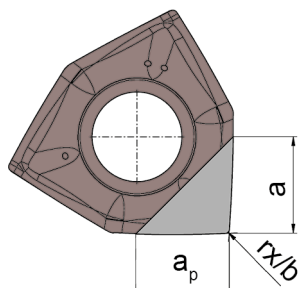
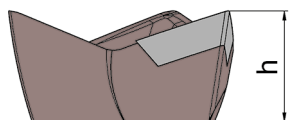
Legg TA45 consigliata per materiali di facile lavorabilità, alluminio e per finitura. Legg SA4B consigliata per materiali di media e difficile lavorabilità.

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	-	●
H	-	-

L



CVD-D

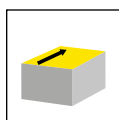
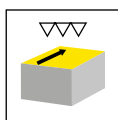


Nuance  
Leghe

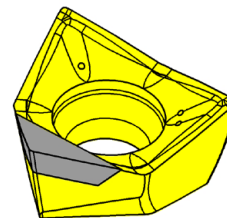
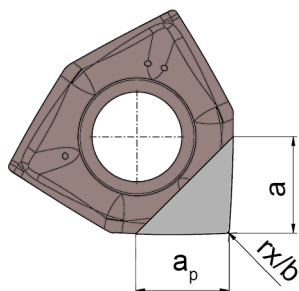
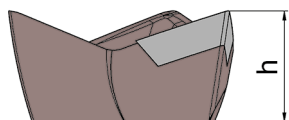
▲ en stock  
a stock

Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	D <sub>s</sub>	a <sub>p</sub>	a	h	r <sub>x</sub>	b x 45°	HIS	HD05
DA32.020.25.02.C	20	3,8	3,5	4,7	0,2	-	DA3220	▲
DA32.020.25.X2.C	20	3,8	3,5	4,7	-	0,2	DA3220	Δ
DA32.025.25.02.C	25	3,8	3,5	4,7	0,2	-	DA3225	▲
DA32.025.25.X2.C	25	3,8	3,5	4,7	-	0,2	DA3225	Δ
DA32.032.25.02.C	32	3,8	3,5	4,7	0,2	-	DA3232	▲
DA32.032.25.X2.C	32	3,8	3,5	4,7	-	0,2	DA3232	▲
								P -
								M -
								K -
								N ●
								S -
								H -



PKD  
PCD

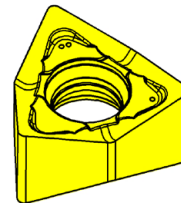
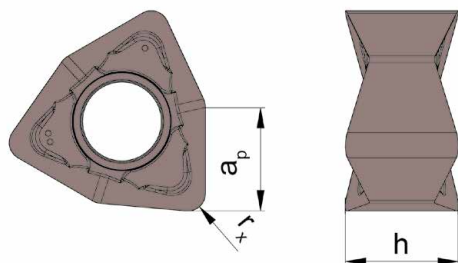
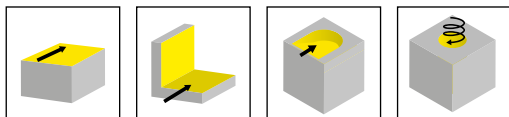


Nuance  
Leghe

▲ en stock  
a stock

Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	Ds	a <sub>p</sub>	a	h	r <sub>x</sub>	HIS	PD75
DA32.020.25.02.P	20	3,8	3,5	4,7	0,2	DA3220	▲
DA32.025.25.02.P	25	3,8	3,5	4,7	0,2	DA3225	▲
DA32.032.25.02.P	32	3,8	3,5	4,7	0,2	DA3232	▲
							P -
							M -
							K -
							N ●
							S -
							H -

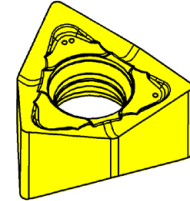
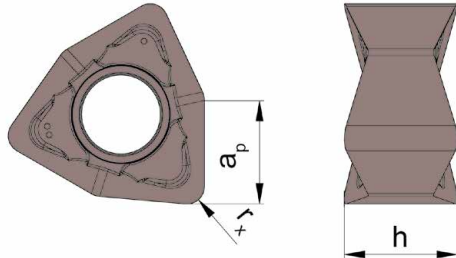
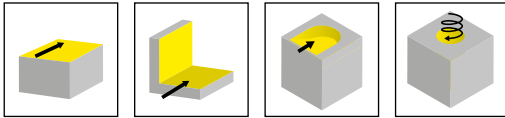


Nuance  
Leghe

▲ en stock  
a stock

Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	$a_p$	$h$	$r_x$	HIS	SA4B	SD6A
DA62.0400.A.04	4,5	5,2	0,4	DA6200	▲	▲
DA62.0400.A.08	4,5	5,16	0,8	DA6200	▲	▲
					P ●	o
					M ●	-
					K ●	●
					N ●	-
					S -	-
					H -	-



Nuance  
Leghe  
▲ en stock  
a stock  
Δ 4 semaines  
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	$a_p$	$h$	$r_x$	HIS	SA4B
SDA62.0400.A.08	4,5	5,16	0,8	DA6200	▲
					P ●
					M ●
					K ●
					N ●
					S -
					H -

# Valeurs d'avance DA31 / DA32

Valore di avanzamento



ISO	Dimension DA31 Avance/dent $f_z$ (mm) Dimensione DA31 <sup>z</sup> Avanzamento/dente $f_z$ (mm)	Dimension DA32 Avance/dent $f_z$ (mm) Dimensione DA32 <sup>z</sup> Avanzamento/dente $f_z$ (mm)
<b>P</b>	0,03 - 0,15	0,04 - 0,25
<b>M</b>	0,03 - 0,12	0,03 - 0,17
<b>K</b>	0,03 - 0,15	0,04 - 0,25
<b>N</b>	0,03 - 0,40	0,04 - 0,50
<b>S</b>	0,03 - 0,08	0,03 - 0,15

**Pour le fraisage à 45° l'avance  $f_z$  à la dent doit être augmenté par le facteur 1,4!**

Quando si eseguono fresature a 45°, l'avanzamento al dente  $f_z$  può essere incrementato per un coefficiente di 1,4!

**Pour les vitesses de coupe, voir le chapitre N de ce catalogue.**

Le velocità di taglio sono riportate nel capitolo N del presente catalogo.

### Angle de rampe et de plonger avec angle de coupe 90°

Angolo di rampa e penetrazione assiale con fresa a 90°

Ø (mm) Dimension / Dimensione	32 DA32	25 DA32	20 DA32	32 DA31	25 DA31	20 DA31	16 DA31
Angle de plongée (°) Angolo di rampa (°)	3,5°	3,5°	3,5°	4,0°	3,5°	3,5°	3,0°
Plongée vertical max en pleine matière (mm) Penetrazione assiale dal pieno con preforo (mm)	1,0	0,6	0,4	1,7	0,8	0,6	0,4
Recouvrement a <sub>e</sub> max en plonger vertical (mm) Recouvrement a <sub>e</sub> max en plonger vertical (mm)	4,6	4,6	4,6	3,1	3,1	3,1	3,1
Avant trou avant une plongée pleine matière avec D <sub>b</sub> (mm) Preforo D <sub>b</sub> (mm)	22,8	15,8	10,8	25,8	18,8	13,8	9,8

### Angle de rampe et de plonger avec angle de coupe 45°

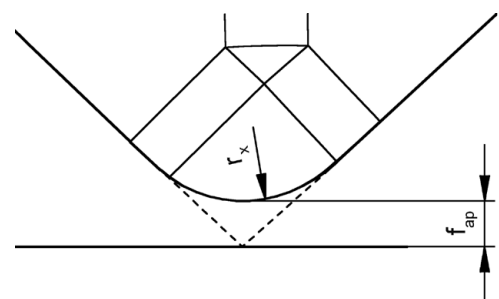
Angolo di rampa e penetrazione assiale con fresa a 45°

Ø (mm) Dimension / Dimensione	17 DA32	14,4 DA31	10,5 DA31
Angle de plongée (°) Angolo di rampa (°)	11°	7°	10,5°
Plongée vertical max en pleine matière (mm) Penetrazione assiale dal pieno con preforo (mm)	3,2	2,0	2,0

### Facteur de correction pour réduire les profondeurs de passes en tenant compte des rayons pour les plaquettes à 45°.

Fattore di correzione per la diminuita profondità di passata dovuta al raggio sullo spigolo degli inserti con fresa a 45°.

Rayon d'angles r <sub>x</sub> (mm) Spigolo raggiato r <sub>x</sub> (mm)	Facteur de correction f <sub>ap</sub> (mm) Fattore di correzione f <sub>ap</sub> (mm) <sup>ap</sup>
0	0
0,2	0,078
0,4	0,17
0,8	0,33
1,0	0,41



# Valeurs d'avance DA62

Valore di avanzamento



ISO	Avance/dent $f_z$ (mm) Avanzamento/dente $f_z$ (mm)
<b>P</b>	0,04 - 0,25
<b>M</b>	0,03 - 0,17
<b>K</b>	0,04 - 0,25
<b>N</b>	0,04 - 0,50
<b>S</b>	0,03 - 0,15

**Pour les vitesses de coupe, voir le chapitre N de ce catalogue.**

Le velocità di taglio sono riportate nel capitolo N del presente catalogo.

Diamètre de coupe [mm] Diametro $D_s$ [mm]	Angle de plongée [°] Angolo di rampa [°]
20	2,4
25	1,75
32	1,25
40	0,95
50	0,7
63	0,55
80	0,4