



NEU

NEW

**Werkzeugsystem
Typ 262**

- ab Schaftquerschnitt 6x6 mm
- für kurvengesteuerte Maschinen

**Tool system
type 262**

- from shank size 6x6 mm
- for use with CAM-driven machines

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY







Werkzeugsystem Typ 262

Speziell für kurvengesteuerte Drehmaschinen entwickelte HORN das neue Werkzeugsystem 262 mit Wendeschneidplatten für Halter mit 6x6 und 8x8 mm Querschnitt. Der hartgefräste Plattensitz sorgt für eine hohe Stabilität, die geschliffenen Anlageflächen der Wendeschneidplatten für sehr hohe Präzision und zwei Befestigungsschrauben für die stabile Klemmung. Das System ermöglicht die exakte Positionierung von Spitzenhöhe, Breite und Länge. Ein seitlicher Plattensitz bietet maximale Freiheit bei der Gestaltung der Schneide.

Als Standard sind 21 verschiedene Schneidenformen verfügbar:

- zum Stechen ab 0,8 mm Breite
- zum Stechen und Längsdrehen ab 0,8 mm Breite
- zum Längsdrehen: vorwärts und rückwärts
- sowie zum Plandrehen

Maximal sind Stechtiefen bis 7,5 mm bei Stechbreiten von 2 mm erreichbar. Die schleifscharfen Wendeschneidplatten eignen sich hervorragend für kleinste Bauteile mit hoher Präzision.

Die neue Sorte EG35 bietet mit ihrer hohen Härte und Schichthaftung herausragende Eigenschaften bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Buntmetallen. Eine goldfarbene Deckschicht vereinfacht dabei die Verschleißerkennung.

Tool system type 262

The new 262 tool system has been specially developed by HORN for cam-controlled lathes, with indexable inserts for holders with 6x6 and 8x8 mm cross-section.

The hard-milled insert seat ensures excellent stability, the ground contact surfaces of the indexable inserts ensure exceptional precision and two fastening screws ensure stable clamping. The system allows the centre height, width and length to be positioned precisely. A lateral insert seat offers maximum freedom when designing the cutting edge.

21 different cutting edge shapes are available as standard:

- for grooving with a width of 0.8 mm or more
- for grooving and longitudinal turning with a width of 0.8 mm or more
- for longitudinal turning: forwards and backwards
- and for face turning

Maximum grooving depths of up to 7.5 mm can be achieved with grooving widths of 2 mm. The sharp abrasive indexable inserts are ideal for the smallest of components with high precision. With its high degree of hardness and layer adhesion, the new EG35 grade boasts outstanding properties for the machining of steel, stainless steel and non-ferrous heavy metals. A gold-coloured cover layer makes it easier to detect wear.

EINSTECHEN und DREHEN

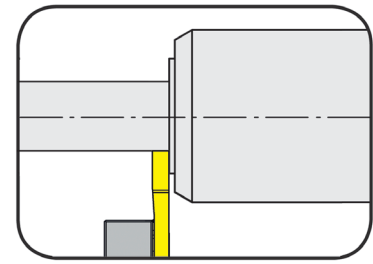
GROOVING and TURNING



Klemmhalter Typ

Toolholder Type

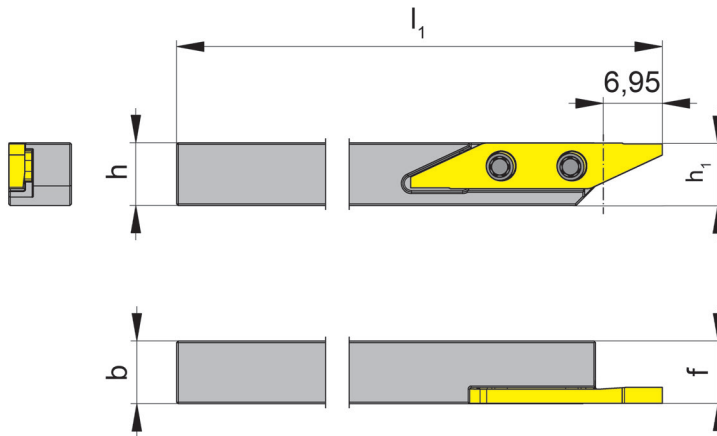
H262



Stechbreite bis Width of groove up to 0,05 - 2,0 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h_1	b	l_1	f
LH262.0606.04	5,83	6	100	5,95
LH262.0707.04	6,83	7	100	6,95
LH262.0808.04	7,83	8	100	7,95

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.2557.T8P beträgt 1,0 Nm.
Torque specification of the screw 030.2557.T8P = 1,0 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH262.0...	030.2557.T8P	T8PL

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

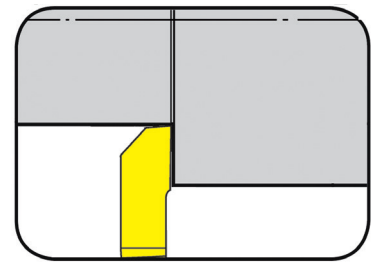
GROOVING and SIDE TURNING



Wendeschneidplatte Typ

LS262

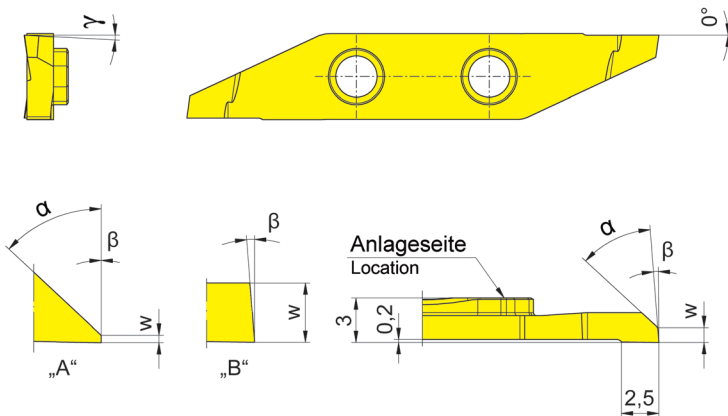
Indexable insert Type



Stechbreite	Width of groove	0,05 - 2,00 mm
-------------	-----------------	----------------

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	β	γ	Form	EC35
LS262.0547.04	0,05	47°	0°	0°	A	▲
LS262.2047.03	2,00	0°	4°	3°	B	△

- ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

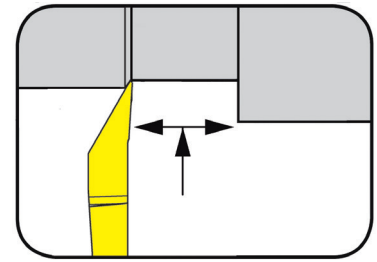
HM-Sorten
Carbide grades

P	●
M	●
K	○
N	■
S	■
H	■

Wendeschneidplatte Typ

Indexable insert Type

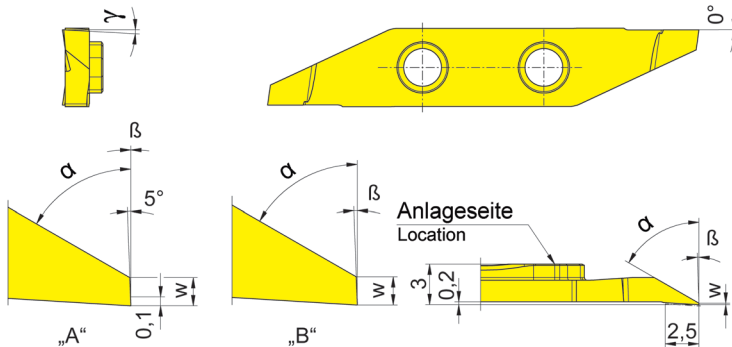
LS262



Schneidbreite	Width of groove	0,030 - 0,105 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	β	γ	t_{max}	Form	EC35
LS262.0147.04	0,030	47°	0°	0°	1,8	A	▲
LS262.0160.03	0,105	60°	2°	3°	3,0	B	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

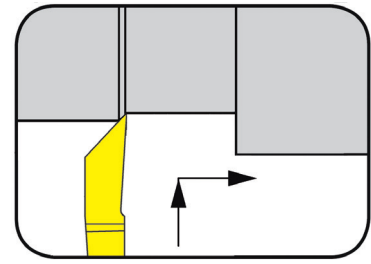
KOPIERDREHEN (Schlichten)

COPY TURNING (Finishing)



Wendeschneidplatte Typ
Indexable insert Type

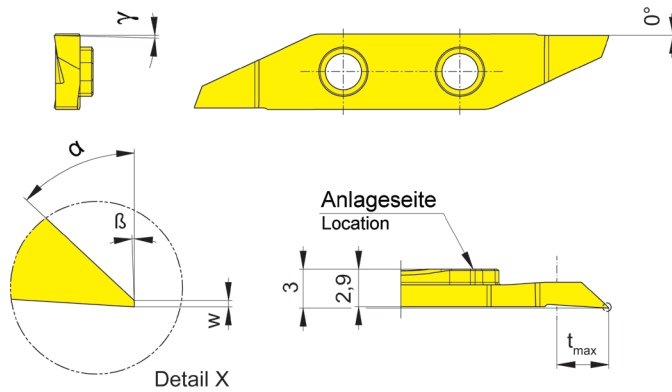
LS262



Schneidbreite	Width of groove	0,025 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	1,8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	β	γ	t_{max}	EG35
LS262.0247.04	0,025	47°	2°	1.5°	1,8	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	●
M	●
K	○
N	
S	
H	

ABSTECHEN

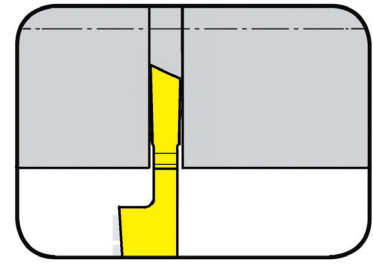
PARTING OFF



Wendeschneidplatte Typ

Indexable insert Type

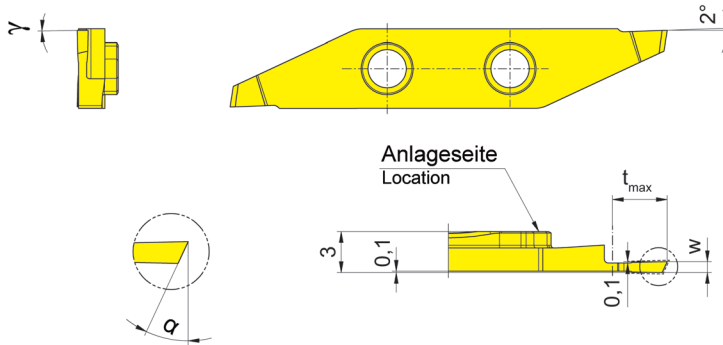
LS262



Schneidbreite	Width of groove	0,7 - 1,0 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	5,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	γ	t _{max}	EG35
LS262.2007.02	0,7	20°	0°	2	▲
LS262.2508.03	0,8	25°	0°	3	▲
LS262.2509.04	0,9	25°	0°	4	▲
LS262.2510.05	1,0	25°	0°	5	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

P	●
M	●
K	○
N	
S	
H	

HM-Sorten
Carbide grades

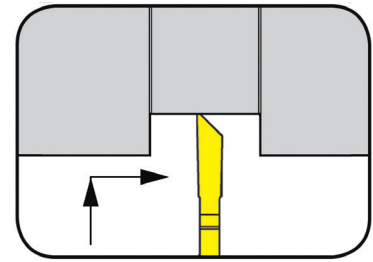
EINSTECHEN/RÜCKWÄRTSDREHEN GROOVING/BACKTURNING



Wendeschneidplatte Typ

LS262

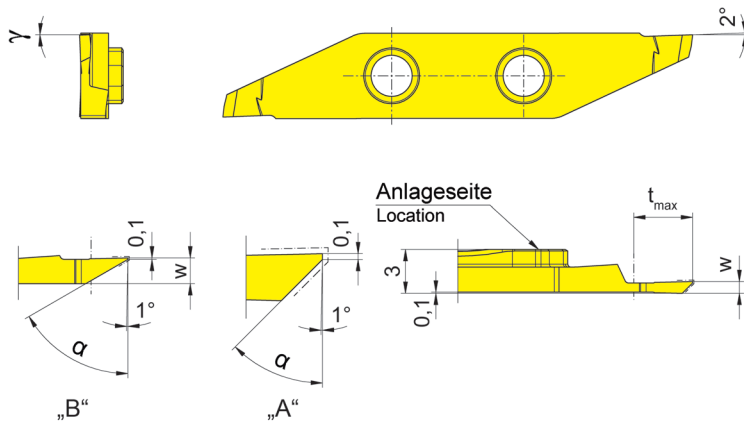
Indexable insert Type



Schneidbreite	Width of groove	0,8 - 1,8 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	γ	t_{max}	Form	EG35
LS262.4508.04	0,8	45°	0°	2,0	A	▲
LS262.4509.04	0,9	45°	0°	4,0	A	▲
LS262.4510.06	1,0	45°	0°	6,0	A	▲
LS262.4512.06	1,2	45°	0°	6,0	A	▲
LS262.6015.02	1,8	60°	0°	2,5	B	▲
LS262.7010.02	1,2	70°	0°	2,5	B	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

P	●
M	●
K	o
N	
S	
H	

HM-Sorten
Carbide grades

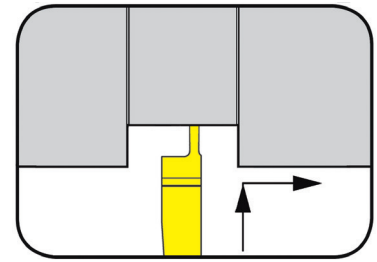
EINSTECHEN/RÜCKWÄRTSDREHEN GROOVING/BACKTURNING



Wendeschneidplatte Typ

LS262

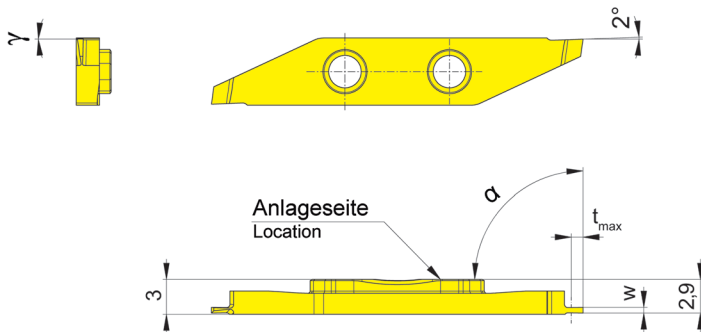
Indexable insert Type



Schneidbreite	Width of groove	0,5 - 2,0 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	γ	t _{max}	EG35
LS262.0005.01	0,5	90°	0°	1	▲
LS262.0010.02	1,0	90°	0°	2	▲
LS262.0012.02	1,2	90°	0°	2	▲
LS262.0015.03	1,5	90°	0°	3	▲
LS262.0020.03	2,0	90°	0°	3	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

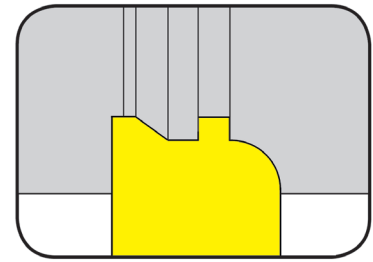
P	●	HM-Sorten Carbide grades
M	●	
K	○	
N		
S		
H		

HALBZEUG SEMI-FINISHED INSERT



Wendeschneidplatte Typ Indexable insert Type

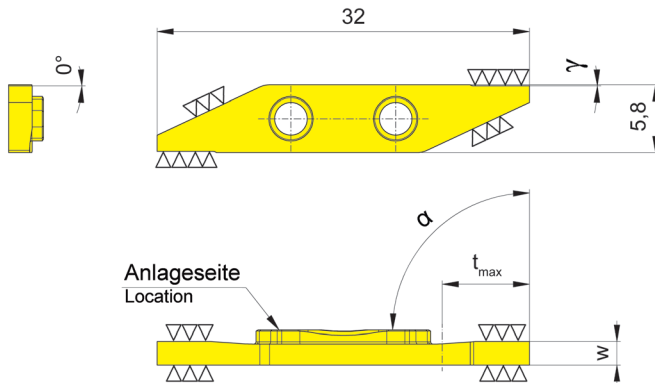
LS262



Schneidbreite	Width of groove	2,0 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	7,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	α	γ	t _{max}	MG12
LS262.8520.06	2	90°	0°	7,5	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	○
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

- ✓ reduzierte Einricht- und Stillstandszeiten
 - ✓ exakte Spitzenhöhe der Schneide +/- 0,005 mm
 - ✓ Wechselgenauigkeit der Länge +/- 0,015 mm
 - ✓ neue Beschichtung EG35 für höchste Standzeiten
 - ✓ Schneidplatten nach Kundenspezifikation herstellbar
-
- ✓ reduced set-up times and downtimes
 - ✓ exact centre height of the cutting edge +/-0.005 mm
 - ✓ indexability length +/- 0.015 mm
 - ✓ new coating EG35 for maximum durability
 - ✓ inserts can be manufactured according to customer specifications



T8PL
2,5 Nm

TORX PLUS®-Schlüssel
(ist im Lieferumfang des Klemmhalters enthalten)

TORX PLUS® Wrench
(will be delivered with the toolholder)



D041VL
2,5 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala
- mit variabler Einstellmöglichkeit
- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala

Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten). Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes. (Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.) (Genauigkeit: $\pm 6\%$, rückführbar auf nationale Normale)

Torque screw driver with scale
- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display
The Torque can be adjusted with a special torque setter (included). Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached. (Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.) (Precision: $\pm 6\%$)

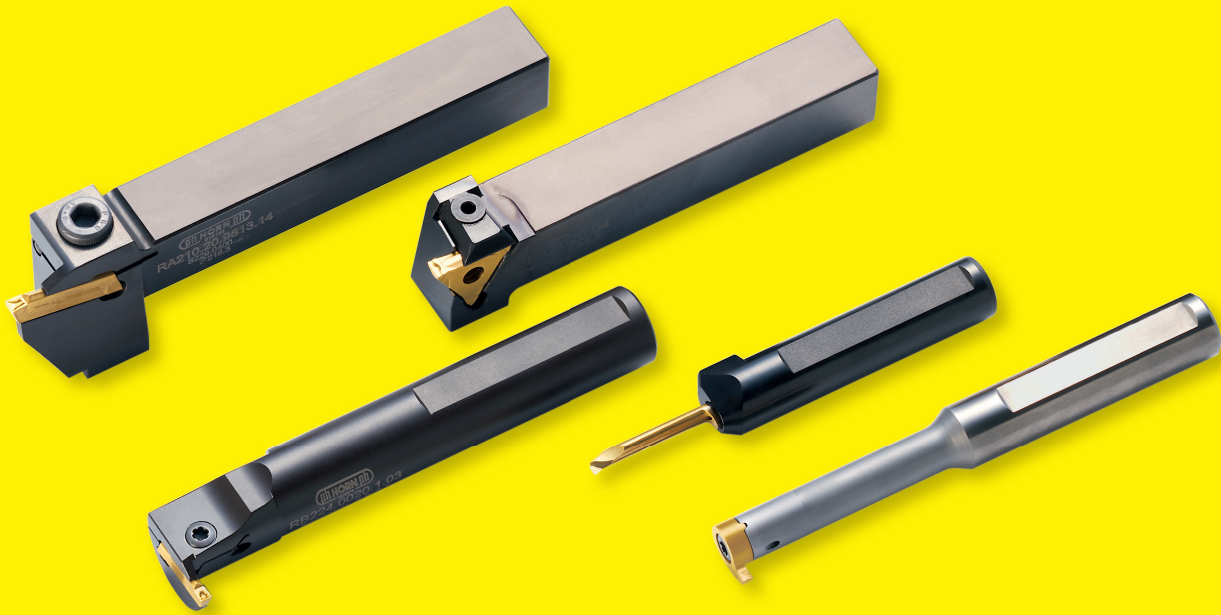


DT8PK

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben
Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung dunkelgrün
Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for TORX PLUS® screws
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.
Colored code dark green
Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.





Deutschland / Germany
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland
HORN CUTTING TOOLS Ltd.

32 New Street, Ringwood, Hampshire,
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
 Fax +44 (0)1425/481 888
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France

HORN S.A.S

665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
 77127 Lieusaint
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA

HORN USA, Inc.

320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
 TN 37067
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary

HORN Magyarország Kft.

H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China

HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.

Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
 Putuo District, Shanghai 200060
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205
 Fax : +86 21 52832562
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



BLUECOMPETENCE
 Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
 Sustainability Initiative

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

