



Richiesta di Applicazione in Garanzia

Istruzioni per l'uso

Istruzioni per l'utilizzo del modulo di richiesta di applicazioni in garanzia



La richiesta di applicazione in garanzia è un metodo per avere un'applicazione garantita degli utensili AMEC.

Il modulo deve essere completato il più possibile ed essere inviato al nostro ufficio tecnico.

Esempio – Informazioni richieste

Dettagli di contatto:

Ordine nr.

Data

Nominativo del cliente

Numero di telefono e di fax del cliente

Data proposta per la dimostrazione

Nome di contatto del cliente

Informazioni di applicazione:

Foro: Diametro, Profondità, Finitura e Tolleranza

Materiale: Specifiche, Durezza e Tipo (piatto/rotondo ecc.)

Informazioni sulla macchina e sul set-up:

Macchina: Modello, Tipo e Potenza disponibile

Utensile: Codolo, Stazionario o Rotante

Refrigerante: Tipo, Volume, Pressione e Esterno/Attraverso l'Utensile

Informazioni sull'utensile in uso attualmente:

Dettagli sull'utensile in uso attualmente o in precedenza e le sue prestazioni

Cosa definisce un test di successo:

L'obiettivo della dimostrazione ossia Tempi di ciclo ridotti, controllo del truciolo migliore, processo più sicuro, vita utensile più lunga e costi per foro ridotti

Fornendo al nostro ufficio tecnico informazioni sufficienti per giudicare l'applicazione e la fattibilità degli obiettivi, il test sarà approvato.



Richiesta di Applicazione in Garanzia



DETTAGLI DI CONTATTO

N. ordine* Data* Proposta per il test*

Distributore* Contatto del distributore*

Nominativo del cliente* Nome del contatto*

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

ATTENZIONE: Attenzione le informazioni richieste qui di seguito sono indispensabili al fine di scegliere l'utensile ottimale. Pregasi compilare in ogni sua parte.

Tipo di materiale* Norma* Durezza del materiale..... Kg BRN RC N/mm²

Condizioni del materiale Barra piatta Barra rotonda Tubo Piastra
 Piastre sovrapposte Rullata a caldo Rullata a freddo Fusione Forgiatura

Diametro del foro..... mm Inch Profondità del foro..... Foro passante Foro cieco

Tolleranza del foro richiesta Rugosità richiesta*..... pollici metri

INFORMAZIONI SULLA MACCHINA E SUL SET-UP

Macchina utensile tipo Centro di lavoro Tornio Boring Mill
 Multi mandrino automatico Foratrice multi mandrino Transfer Line
 Trapano a colonna Foratrice con visualizzatore Radial Arm
 Foratrice Altro Other

Produttore della macchina utensile* Modello.....

Controllo della macchina utensile* CNC NC Manuale Altro.....

Orientamento del mandrino* Verticale Orizzontale Altro.....

Utensile* Stazionario Rotante

Potenza disponibile* KW HP Potenza di spinta disponibile..... Newtons Lbs

Velocità disponibile* Variabile Fissa RPM m/min

Tipo di attacco* Cil.flangiato Conico RCA Cilindrico Diametro..... mm Pollici

Tipo di refrigerante* Olio da taglio Oil Emulsione Nebulizzato Aria Secco

Pressione del refrigerante.....* Bar PSI

Portata..... L/min GPM Refrigerante Attr. l'utensile Esterno

INFORMAZIONI SULL'UTENSILE IN USO ATTUALMENTE

Produttore..... Codice.....

Punta tipo..... Ad elica Brasata Fissaggio Mecc. Gun Drill
 Testa a fissaggio meccanico Altro.....

Lega Nuda Metallo duro Ceramica Altro

Ricopertura Uncoated TiN TiCN TiAlN Other.....

Velocità attuale..... RPM M/min Avanzamento attuale..... mm/giri mm/min

Numero medio fori eseguiti con utensile nuovo..... Dopo la riaffilatura?.....

Motivo/i della scelta di cambiare utensile Usura Truciolabilità Scheggiatura
 Tolleranza Perdita controllo truciolo Bavatura
 Altro..... Rottura Nuova applicazione

Criteri di successo* Riduzione tempo ciclo Miglior controllo truciolo Sicurezza del processo
 Aumento vita utensile Riduzione costo del foro Altro.....

Potenziale di questa applicazione: impiego annuale attuale €/: Utensili all'anno?

* Required Fields where applicable

SOLO PER USO INTERNO

Tecnico venditore: _____

Numero: _____

Stato: _____

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali