



AccuThread 856[®] & MaxThread[™]

Istruzioni per l'uso

Istruzioni per l'utilizzo del modulo di richiesta di applicazioni in garanzia



La richiesta di applicazione in garanzia è un metodo per avere un'applicazione garantita degli utensili AMEC.

Il modulo dev'essere completato il più possibile ed essere inviato al nostro ufficio tecnico.

Esempio - Informazioni richieste

Dettagli di contatto:

Ordine nr.

Data

Nominativo del cliente

Numero di telefono e di fax del cliente

Data proposta per la dimostrazione

Nome di contatto del cliente

Informazione di applicazione:

Passo e dimensione del filetto, Profondità del filetto, Materiale, Durezza,

Tipologia di filetto, Filettatura in fresatura

Informazioni sulla macchina e sul set-up:

Tipo di macchina, Max RPM, Potenza

Mandrino

Tipo di controllo CNC

Utensile in uso

Programmazione

Fornendo al nostro ufficio tecnico informazioni sufficienti per giudicare l'applicazione e la fattibilità degli obiettivi, il test sarà approvato.

AccuThread 856[®] & MaxThread[™]

Richiesta di applicazione in garanzia



- Test in garanzia
 Richiesta di programma Distributore

Il seguente modulo deve essere completato in ogni campo affinché l'applicazione in garanzia venga presa in considerazione

Distributore:
 Contatto:
 Città:
 Telefono:
 Email:

Cliente:
 Contatto:
 Azienda:
 Telefono:
 Email:

Informazioni sull'applicazione

Passo e dimensione del filetto..... Profondità del filetto..... Materiale..... Durezza BHN RC Nmm2
 Lunghezza totale..... Profondità del foro..... Passante Cieco Condizioni del materiale Forgiato
 Barra
 Forma % del filetto 100 75 Altro..... Filetto Interno Esterno Fusione
 Filettatura in fresatura Inserti indexabili Utensile integrale Altro.....

Informazioni Sulla Macchina

Macchina utensile tipo Centro di lavoro Tornio Fresatrice Altro Costruttore..... Modello#.....

Max RPM.....

Potenza..... Orientazione del mandrino Verticale
 Orizzontale

Mandrino Serraggio Laterale Rigidità Eccellente Utensile in rotazione Sì
 Idraulico Buona No
 Calettato..... Povera

Tipo di CNC: Fanuc Interpolazione Elicoidale Sì Compatibilità ISO-ASCII Sì
 Siemens No No
 Mazatrol
 Altro.....

Informazioni sul lubrorefrigerante

Pressione del Refrigerante..... Portata..... Tipo.....

Utensile da utilizzare

Item Number	Qty

Dati di programmazione

Dimensioni: Pollici Metrico
 Centro dell'arco: I e J R (Raggio)
 Passo dell'utensile: Offset No Offset
 Limitazioni d'arco: Cerchio completo Quadrante
 Valore K: Non richiesto Richiesto
 Se richiesto: Radianti Per giro

T-A & BENZ T-A

BENSSYS

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Ponte Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali