



T-A[®] & GEN2 T-A[®]

Acciaio per strutture

Foratura profonda BT-A



I sistemi ad inserti T-A[®] e GEN2 T-A[®] di AMEC fissano gli standard della tecnologia di inserti intercambiabili, garantendo prestazioni uniformi e costi ridotti per ogni foro, maggiore produttività e una vita utensile superiore.

INDICE

| | |
|--|----------|
| Informazioni sui mandrini | Pag. 8 |
| Come ordinare | Pag. 9 |
| Leghe & Rivestimenti degli inserti | Pag. 10 |
| Geometrie | Pag. 11 |
| Mandrini serie Y | Pag. 15 |
| Inserti serie Y da 9.50 to 11.00mm | Pag. 16 |
| Mandrini serie Z | Pag. 19 |
| Inserti serie Z da 11.50 to 12.80mm | Pag. 20 |
| Mandrini serie 0 | Pag. 23 |
| Mandrini per acciaio per strutture serie 0 | Pag. 24 |
| Tubi & Testine BT-A serie 0 | Pag. 25 |
| Inserti serie 0 da 13.00 to 17.50mm | Pag. 26 |
| Mandrini serie 1 | Pag. 33 |
| Mandrini per acciaio per strutture serie 1 | Pag. 34 |
| Tubi & Testine BT-A serie 1 | Pag. 36 |
| Inserti serie 1 da 18.00 to 24.00mm | Pag. 37 |
| Mandrini serie 2 | Pag. 46 |
| Mandrini per acciaio per strutture serie 2 | Pag. 47 |
| Tubi & Testine BT-A serie 2 | Pag. 48 |
| Inserti serie 2 da 24.50 to 35.00mm | Pag. 49 |
| Mandrini serie 3 | Pag. 62 |
| Mandrini per acciaio per strutture serie 3 | Pag. 63 |
| Tubi & Testine BT-A serie 3 | Pag. 64 |
| Inserti serie 3 da 36.00 to 47.00mm | Pag. 65 |
| Mandrini serie 4 | Pag. 70 |
| Inserti serie 4 da 48.00 to 65.00mm | Pag. 71 |
| Mandrini serie 5 | Pag. 75 |
| Inserti serie 5 da 64.00 to 76.00mm | Pag. 76 |
| Mandrini serie 6 | Pag. 75 |
| Inserti serie 6 da 78.00 to 88.00mm | Pag. 78 |
| Mandrini serie 7 | Pag. 75 |
| Inserti serie 7 da 90.00 to 100.00mm | Pag. 80 |
| Mandrini serie 8 | Pag. 75 |
| Inserti serie 8 da 106.00 to 114.00mm | Pag. 81 |
| Inserti serie 8 Oversize da 110.00 a 160.00mm | Pag. 82 |
| Accessori per Mandrini T-A [®] | Pag. 84 |
| Linee guida sistema T-A [®] | Pag. 89 |
| Sezione tecnica | Pag. 90 |
| Richiesta Applicazione in garanzia | Pag. 294 |
| Modulo Richiesta Applicazione in Garanzia Structural Steel | Pag. 299 |

Caratteristiche e vantaggi

- Gamma di foratura da diam. 9.50 - 160.00mm
- Diverse geometrie e leghe
- Gamma di rivestimenti degli inserti per tutti i materiali
- Inserti intercambiabili, eliminano la necessità di riaffilare
- Mandrini ad elevata resistenza per una maggiore vita dell'utensile



Sistema T-A® & Vantaggi

Maggiore produttività ed elevata precisione

Alla AMEC® abbiamo sfruttato la nostra vasta e approfondita conoscenza della foratura e della produzione per creare la gamma di prodotti T-A®, la più flessibile sul mercato. Il sistema T-A® offre tre linee di prodotti straordinari per soddisfare le diverse esigenze produttive nella foratura, l'ingegneristica strutturale e la foratura profonda. Qualunque sia la lavorazione, la linea di prodotti T-A® della AMEC offre la soluzione ideale per la vostra applicazione.

Prestazioni elevate, vita dell'utensile superiore ed eccellente produttività sono solo alcuni dei vantaggi delle punte T-A®. A questo si aggiunga che il sistema T-A® è anche una delle soluzioni più usate e si avrà un'idea del perché sia la scelta preferita di innumerevoli aziende, in tutto il mondo.



T-A®

L'ampia gamma di mandrini T-A è realizzata in acciaio resistente con adduzione lubrorefrigerante di serie. La tecnologia di inserti T-A® permette di ridurre significativamente gli utensili necessari perché offre una maggiore gamma di diametri a mandrino.

Disponibile nelle serie Y-8



Acciaio per strutture T-A®

Il sistema versatile per acciaio per strutture T-A® ha una gamma di inserti e mandrini dedicati, studiata per offrire soluzioni efficaci alle applicazioni più esigenti.

Disponibile nelle serie 0-3



Punta BT-A

Questa innovativa testina a forare introduce la tecnologia di inserto sostituibile T-A® nel mercato della foratura profonda, garantendo una significativa riduzione delle testine BT-A necessarie. Questo perché offre inserti intercambiabili e la possibilità di usare geometrie alternative sulla stessa testina, aumentando al contempo l'avanzamento al giro.

Disponibile nelle serie 0-3

Caratteristiche e vantaggi

- Vasta gamma di diametri, da 9.5 a 160.00mm
- Vasta scelta di mandrini fino a 32 volte il diametro nelle varianti con scanalatura diritta o elicoidale
- Gli inserti facili da cambiare riducono i tempi e i costi di fermo macchina
- Ampia gamma di leghe e geometrie di inserti

Caratteristiche e vantaggi

- Diametri dedicati per aumentare la rigidità
- Si adatta facilmente a tutte le principali macchine per acciaio per strutture
- Refrigerante laterale e posteriore per una facile adattabilità
- Una gamma dedicata di leghe e geometrie di inserto per tutte le applicazioni di fori per strutture

Caratteristiche e vantaggi

- Massima flessibilità con una gamma di diametri da 12.95 a 47.80mm
- Profondità massima di foratura 2.6 metri (di serie)
- I taglienti bilanciati offrono un maggiore avanzamento al giro rispetto alle testine brasate
- I pattini di guida, brasati con un'innovativa tecnologia laser, garantiscono una migliore rettilineità del foro
- Compatibili con i tubi standard BTA-STS

T-A® & GEN2 T-A® Informazioni per l'ordinazione



Decodifica mandrini T-A® & GEN2 T-A®

| | | |
|---------------------|--|--|
| Decodifica mandrino | Lunghezza | Dimensione codolo o numero cono morse |
| | 10 - Extra-corta 20 - Corta 30 - Intermedia 40 - Standard 45 - Standard Plus 50 - Extra lunga 60 - Super lunga 65 - Super lunga plus 70 - XL 90 - 3XL | 002M - Cono morse 2 con sede RCA e fil. imperiale 003M - Cono morse 3 con sede RCA e fil. imperiale 004M - Cono morse 4 con sede RCA e fil. imperiale 005M - Cono morse 5 con sede RCA e fil. imperiale 16FM - 16mm codolo cilindrico flangiato con piatto 20FM - 20mm codolo cilindrico flangiato con piatto 25FM - 25mm codolo cilindrico flangiato con piatto 32FM - 32mm codolo cilindrico flangiato con piatto 40FM - 40mm codolo cilindrico flangiato con piatto 50FM - 50mm codolo cilindrico flangiato con piatto |

2 - 20 - 00 - S - - - 20FM

| | | |
|--|--|---|
| Serie Y0 - Serie Y Z0 - Serie Z 00 - Serie 0 05 - Serie 0.5 10 - Serie 1 15 - Serie 1.5 | 20 - Serie 2 25 - Serie 2.5 30 - Serie 3 40 - Serie 4 50 - Serie 5/6 70 - Serie 7/8 | Tipo di scanalatura H - Elicoidale S - Diritta |
|--|--|---|

Esempio:
Mandrino corto serie 0 con scanalatura diritta e attacco cilindrico diam. 20 mm.

Identificazione degli inserti T-A® & GEN2 T-A®

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|---|---|
| Decodifica inserto | Leghe | Diametro Gamma | Geometria |
| | 1 - T-A® Original 4 - GEN2 | 3 CPM-M4 5 Super Cobalt 8 Premium Cobalt C5 P40 C1 K35 C2 K20 C3 K10 N2 Metallo Duro | Y 9.50 - 11.00 Z 11.11 - 12.70 0 13.00 - 17.50 1 17.86 - 24.00 2 24.61 - 35.00 3 35.72 - 47.63 4 48.00 - 65.09 5 63.50 - 76.20 6 76.99 - 88.90 7 89.69 - 101.60 8 102.00 - 160.00 |

4 - 3 - 4 - T - - - 58

| | | |
|--|---|---|
| | Rivestimento T - TiN N - TiCN A - TiAlN D - Diamante H - AM200™ | Diametro dell'inserto Indicato come metrico o imperiale in multipli di $\frac{1}{32}$ " (disponibili diametri speciali) |
|--|---|---|

Esempio:
Inserto serie 4, Gen2, diametro 58 mm, CPM-M4 rivestito TiN.

Gamma di diametri standard della serie T-A® & GEN2 T-A®

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Y = 9.50 - 11.07mm | 4 = 46.99 - 65.28mm |
| Z = 11.10 - 12.95mm | 5 = 62.38 - 76.20mm |
| 0 = 12.98 - 17.65mm | 6 = 76.23 - 89.08mm |
| 1 = 17.53 - 24.38mm | 7 = 87.76 - 101.60mm |
| 2 = 24.41 - 35.05mm | 8 = 101.63 - 160.00mm |
| 3 = 34.37 - 47.80mm | |

Nota bene: al momento dell'ordine degli inserti T-A® accertarsi che la serie ordinata corrisponda alla stessa serie del mandrino T-A®

Esempio:

Mandrino - 21030S-40FM
Inserto - 453H-36



Mandrino - 21030S-40FM
Inserto - 452H-35



Leghe

HSS CPM-M4

La prima scelta per impieghi generici, particolarmente adatta per le applicazioni difficili su macchine con bassa rigidità e forature profonde. Raccomandata per la foratura di acciai, ghise e leghe di alluminio fino a 275 BHN 96kg.

HSS Super Cobalt

Particolarmente indicata per applicazioni su macchine con rigidità da buona a rigida, da usarsi per la foratura di materiali esotici e acciai alto legati o di impiego generale quando si necessita di una maggiore velocità di taglio. Da utilizzarsi su materiali con durezza fino a 350 BHN 121kg.

HSS Premium Cobalt

Particolarmente indicato per applicazioni su macchine di buona rigidità, da applicarsi nella foratura di materiali esotici ed acciai alto legati o di impiego generale quando si necessita di una maggior velocità di taglio. Da utilizzarsi su materiali con durezza fino a 400 BHN 139 kg.

P40 Metallo duro

Rappresenta la scelta ottimale per la foratura di acciai automatici, acciai con basso e medio tenore di carbonio, acciai legati, acciai ad alta resistenza, acciai da utensili, acciai induriti.

K10 Metallo duro

Gli inserti Amec in Metallo duro K10 sono specificamente concepiti per la foratura della ghisa grigia e bianca. La speciale geometria offre un sostanziale miglioramento dell'avanzamento e assicura un'eccezionale resistenza del tagliente e della durata.

K20 Metallo duro

Ottima scelta per foratura di leghe resistenti al calore, leghe al titanio, alluminio estruso, ghise sferoidali e nodulari, ghise grigie e bianche, bronzo-alluminio, ottone, rame e alcuni acciai inossidabili, vedi alla Sezione Tecnica.

K35 Metallo duro

Rappresenta la scelta ottimale per la foratura di acciai automatici, acciai con basso e medio tenore di carbonio, acciai legati, acciai ad alta resistenza, acciai da utensili, acciai induriti.

N2 Metallo duro

Gli inserti Amec N2 Metallo duro sono abbinati al rivestimento in diamante CVD e sono dedicati alla foratura dell'Alluminio. Questo migliora la resistenza dell'inserto, la durata e le prestazioni e si può facilmente ottenere una vita dell'inserto da 30 a 50 volte superiore a quella del metallo duro nudo.

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Rivestimenti degli inserti



AM200®

- La scelta migliore per una resistenza al calore maggiore rispetto a TiN, TiCN e TiAlN con maggiore resistenza all'usura.
- Consente una vita dell'utensile superiore e un maggiore avanzamento al giro
- 20% di vita in più dell'utensile rispetto al rivestimento in TiAlN
- Colore Rame/Bronzo



TiCN

- Rappresenta la scelta ottimale per la resistenza all'usura rispetto alle basse velocità superficiali
- Elevata durezza/resistenza all'usura
- Temperatura massima di lavoro di 400°C
- Durezza HV 3500
- Colore blu/grigio



TiN

- Rivestimento per scopi generici
- Vita dell'utensile più lunga rispetto a un inserto nudo
- Scelta ottimale per l'alluminio
- Colore oro/giallo



TiAlN

- Scelta ottimale per la resistenza all'usura rispetto alle alte velocità superficiali
- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Temperatura di lavoro massima di 800°C
- Durezza HV 3000
- Colore viola/grigio

GEN2 T-A® Geometrie

La geometria GEN2 T-A® offre un sostanziale aumento dell'avanzamento per giro e della vita dell'utensile. Offre inoltre un migliore centraggio, una migliore fuoriuscita nei fori passanti, maggiore stabilità di foratura, migliorata formazione del truciolo e minori spinte assiali. Particolarmente adatta per applicazioni su macchine di buona o elevata rigidità, utilizzata principalmente su materiali esotici e alto legati o in usi generici quando è necessario aumentare la velocità superficiale M/min

Angolo di imbocco: 132° Y - 4 Serie
144° 5 - serie 8

Le geometrie BR, CR, HI, HR, NC, SK e WC sono disponibili per le serie da 5 a 8. Vedi pagg. 11-14 per le descrizioni.

HE - Alta Elasticità

- Eccellente formazione del truciolo in materiali con elevata elasticità/duttilità e con caratteristiche di formazione del truciolo estremamente scarse.
- Efficace in macchine a bassa potenza
- Esempio di materiale: acciaio con basso contenuto di carbonio (non adatta per l'acciaio inossidabile)
- Disponibile su richiesta, da serie Y a 4
- Disponibile su richiesta in 3 settimane



Geometrie

L'originale geometria T-A® offre un eccellente avanzamento al giro e vita dell'utensile. Buona fuoriuscita in fori passanti, stabilità del foro ed eccellenti caratteristiche di formazione del truciolo. Particolarmente adatta per le applicazioni su macchine di buona o elevata rigidità.

Anche disponibile senza Rompitruciolo (NC) o senza Angolo raggiato (WC)

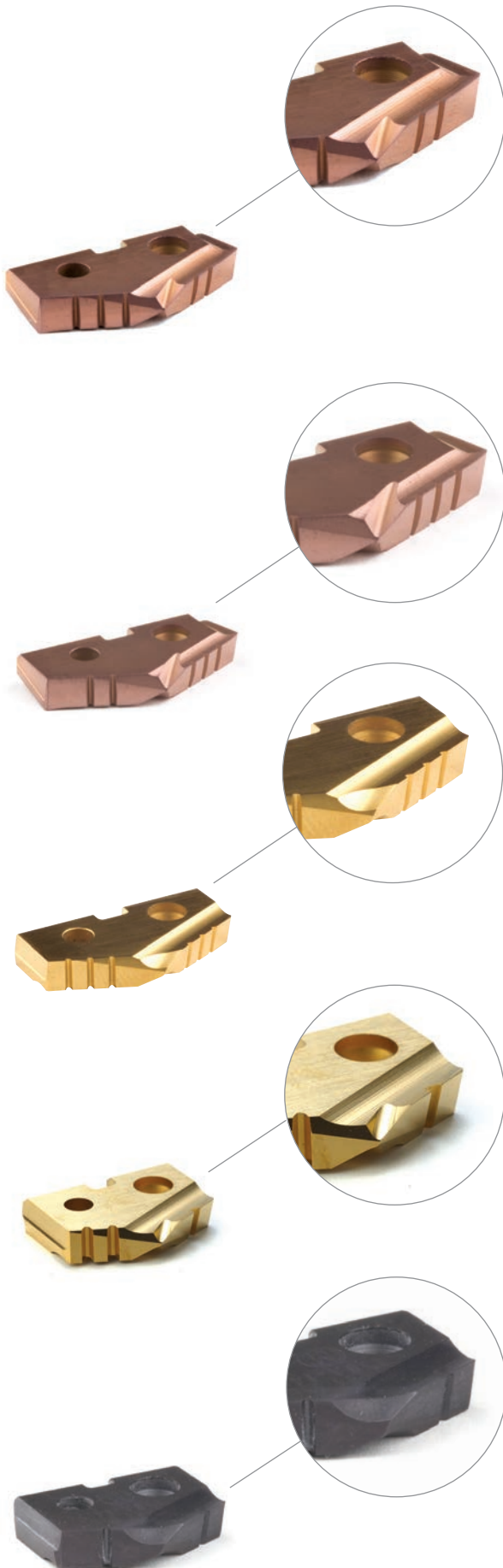
Angolo di imbocco: 132° Y - serie 4
144° 5 - serie 8

AN - Aluminium

- Rappresenta la scelta migliore per applicazioni sull'alluminio
- La geometria potenziata migliora la formazione del truciolo e la qualità del foro
- Il rivestimento in TiN migliora la resistenza al calore e allunga la vita dell'utensile
- Disponibile su richiesta in 3 settimane
- Spedizione su richiesta, da serie Y a 2

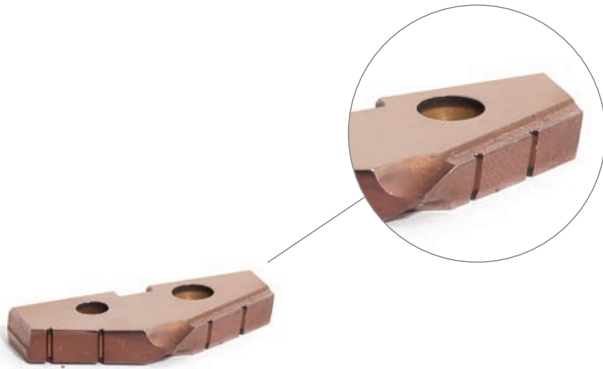
BR - Geometria per ottone

- Miglioramento della durata inserto grazie alla nostra specifica geometria e preparazione del tagliante
- Riduzione della tendenza all'auto avanzamento
- Disponibile in tutte le qualità e rivestimenti, da serie Y a 2
- Disponibile su richiesta in 3 settimane



BT - Geometria BT-A

- Progettato specificatamente per utilizzo con sistema BT-A
- Dedicato alle macchine per foratura profonda che utilizzano oli interi da taglio e che non disperdono il calore o evacuano il truciolo con la stessa facilità degli oli solubili
- Geometria della punta dedicata ad un controllo ottimale del truciolo
- Tagliente lappato per ridurre la formazione di build-up
- Disponibile in metallo duro o HSS nei rivestimenti TiN, TiAlN, TiCN o AM200, da serie Y a 2
- Prodotto standard non a stock disponibile in 3 settimane



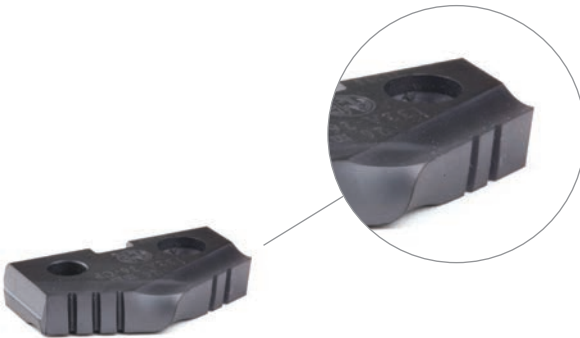
CI - Ghisa

- Progettato specificatamente per utilizzo su ghisa bianca e grigia.
- Incredibile resistenza dei taglienti
- Raggi affilati SK2 per una maggiore vita utensile
- Disponibile in metallo duro K10 (C3) con rivestimento TiAlN come standard a stock, da serie Y a 2



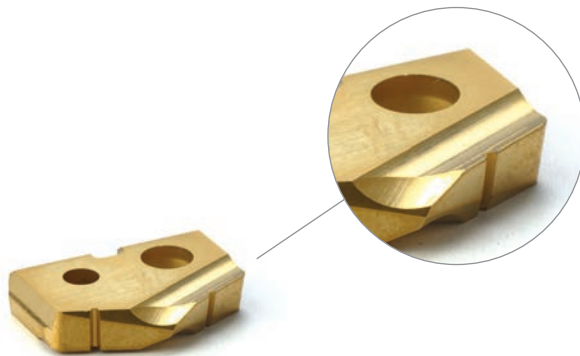
CP - Cam Point

- Geometria al vertice affilata a forma di "Elicoidale Point"
- Miglioramento della stabilità in foratura e delle caratteristiche di centraggio
- Riduzione delle vibrazioni nelle forature più lunghe
- Miglioramento della superficie del foro nelle forature più lunghe
- Impiego su acciai, acciai forgiati/di fusione, ghise
- Applicazione su tutte le qualità e rivestimenti
- Disponibile su richiesta in 3 settimane



CR - Geometria con angolo raggiato

- Forte riduzione della bava in uscita
- Miglioramento della superficie del foro in alcune applicazioni
- Buono smaltimento del calore, con incremento della vita inserto in alcuni casi
- Si può abbinare ad altre geometrie, ad esempio Fondo Piano.
- Disponibile in tutte le qualità e rivestimenti, da serie Y a 2
- Disponibile su richiesta in 4 settimane





DW - Double Wide (Oversized)

- 8 serie di inserti montano su tutti i mandrini serie 7&8
- Diametri disponibili - 110mm, 120mm, 125mm, 130mm, 140mm, 150mm & 160mm
- Rompitruccioli maggiorati per ridurre la spinta assiale e la potenza richieste alla macchina utensile. Permette un'ottima formazione del truciolo anche ad avanzamenti ridotti
- La lega SuperCobalt e il rivestimento AM200® forniscono una maggiore resistenza al calore e riducono l'usura
- Geometria di punta dedicata per permettere il massimo avanzamento e vita utensile
- Quantità a stock limitate, pianificate per tempo un suo utilizzo
- Disponibili su richiesta diametri speciali fino a 200 mm

FB - Fondo piano 'Flat Bottom'

- Rappresenta la scelta migliore e più rigida per rendere piano il fondo di fori pre-esistenti
- Se montato su mandrini corti o extracorti, l'inserto può essere usato per eseguire lamature di diametro maggiore del preforo (dipendentemente dal materiale)
- Disponibile da stock in HSS Super Cobalt e K20 Metallo duro con rivestimento TiN
- A richiesta disponibili altri rivestimenti
- Disponibili in stock in HSS Super Cobalt rivestiti TiN
- Disponibili in metallo duro K20 rivestiti TiN come prodotto non Standard - consegna in 3 settimane

HI - High Impact

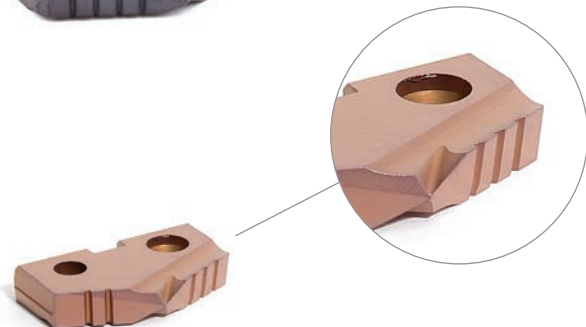
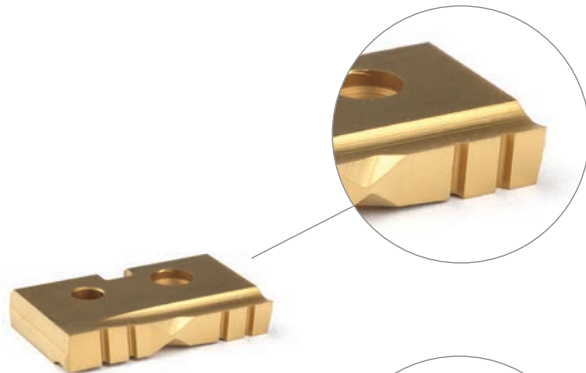
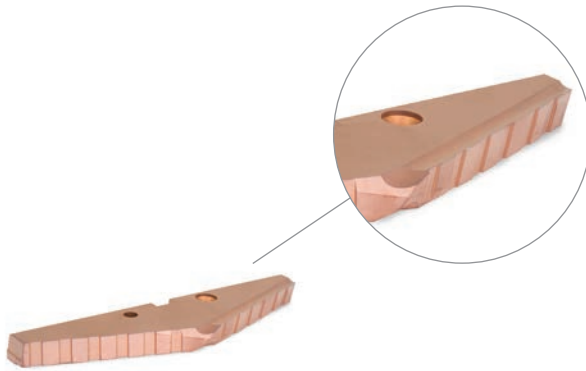
- Per materiali con durezza superiore a 200 BHN (700 N/mm²)
- Migliora la resa dell'inserto nei materiali ad elevata tenacità e basse caratteristiche di formazione del truciolo.
- Smussi al diametro di tipo SK per incremento vita inserto
- Geometria adatta per acciai da costruzione e per acciai stampati e altolegati (non adatta all'acciaio inossidabile)
- Disponibile su richiesta, da serie Y a 2
- Disponibile su richiesta in 3 settimane

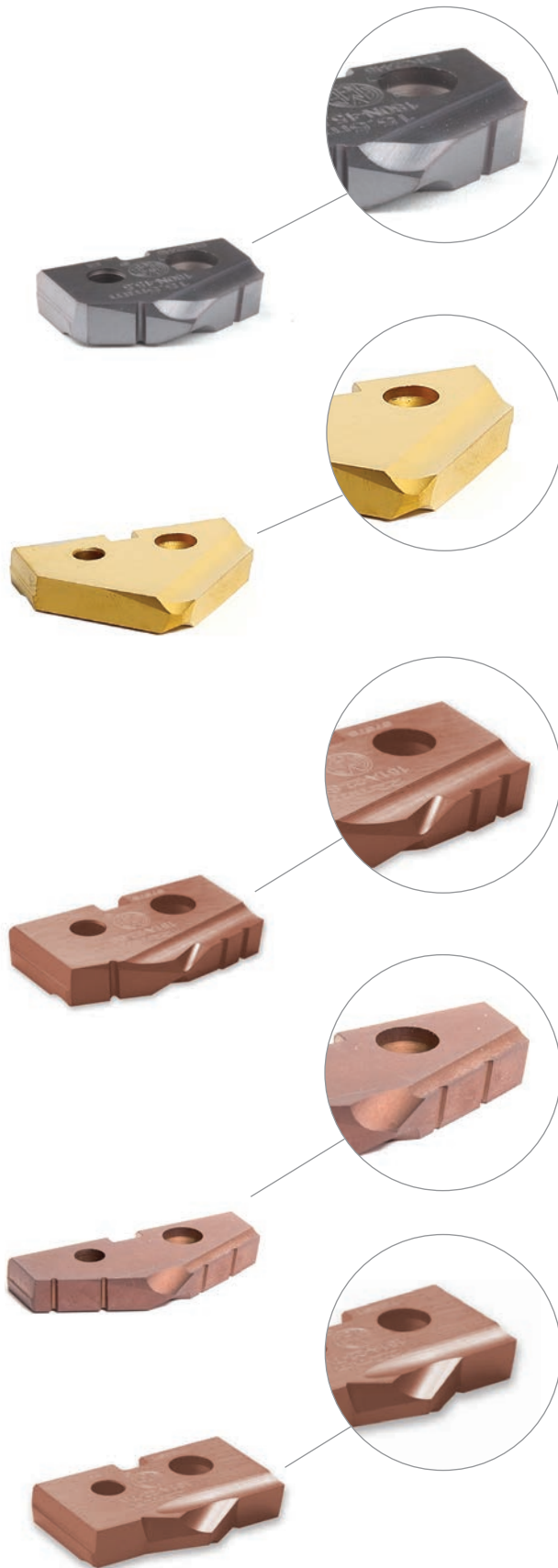
HR - High Rake

- Per acciai con durezza fino a 200 BHN (700 N/mm²)
- Migliora il controllo del truciolo negli acciai ad elevata elasticità/ duttilità, basse caratteristiche di formazione del truciolo e limitata durezza.
- Smussi al diametro di tipo SK per una vita utensile più lunga
- Si consiglia l'impiego su acciai non duri, stampati e forgiati (geometria non adatta all'acciaio inossidabile)
- Disponibile su richiesta, da serie Y a 2
- Disponibile su richiesta in 3 settimane

Notch Point - NP

- Migliore centratura del foro
- Eccellenti stabilità in fori profondi
- Spinta macchina ridotta
- Utilizzabile in combinazione con altre geometrie incluse Ghisa (-CN), High Rake (-RN), and High Impact (-IN)
- Da serie Y a 2





SK - Geometria con smusso

- Ideale per applicazioni su ghisa
- Smusso di dimensioni maggiori dello standard
- Miglioramento della resistenza al calore
- Lo smusso SK è standard con le geometrie CI, HI, HR
- Disponibile in tutte le qualità e rivestimenti, da serie Y a 2
- Disponibile su richiesta in 4 settimane

SP - Centri e Smussi

- Geometria a elevata efficienza
- Geometria di punta ottimizzata per un miglioramento della stabilità e della resistenza
- Elimina la necessità di una seconda operazione di smusso
- Un utensile copre un ampio range di applicazioni con una semplice modifica sulla profondità di lavoro
- Inserendo il codice articolo con la dicitura SW, l'inserto per Centri e Smussi a 90° verrà fornito con geometria rompitruciolo
- Disponibile in Super Cobalt, da serie Y a 3
- Disponibile su richiesta in 3 settimane

SS - Geometria per acciaio per struttura

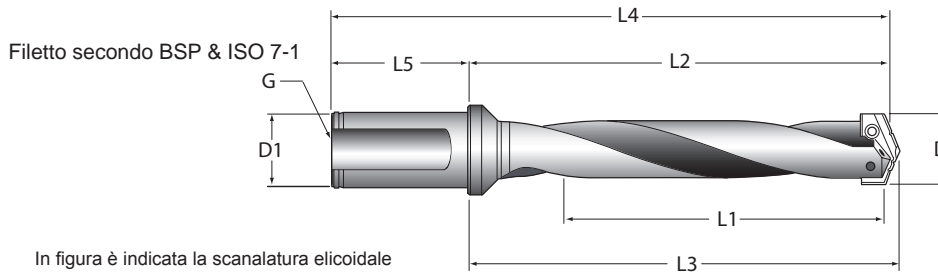
- Angolo di imbocco a 150° per acciai da strutture più spessi di 6 mm
- Il design "Notch point" riduce la bava in uscita
- Rivestimento in AM200® e in TiAlN: lunga vita-utensile e buona resistenza al calore
- Disponibile su richiesta

TC - Tiny Chips

- Ottime performance su materiali con truciolo lungo come acciai al carbonio e leghe leggere
- Efficace su macchine a bassa potenza grazie alla migliore formazione di truciolo a bassi avanzamenti
- Geometria di taglio progettata per un eccellente controllo del truciolo
- Disponibile nei rivestimenti TiN, TiAlN, TiCN e AM200®
- Disponibile a stock in SuperCobalt con rivestimento AM200®, da serie 0 a 2

TW - Thin Wall

- Brevettato per materiali con pareti sottili fino a 6 mm
- Eccellente tolleranza e qualità del foro
- La geometria permette velocità e avanzamenti sostenuti con un aumento della produttività
- HSS Substrato di cobalt: eccellente combinazione di durezza e resistenza all'usura
- Rivestimento in AM200® e in TiAlN: lunga vita-utensile e buona resistenza al calore
- Disponibile su richiesta



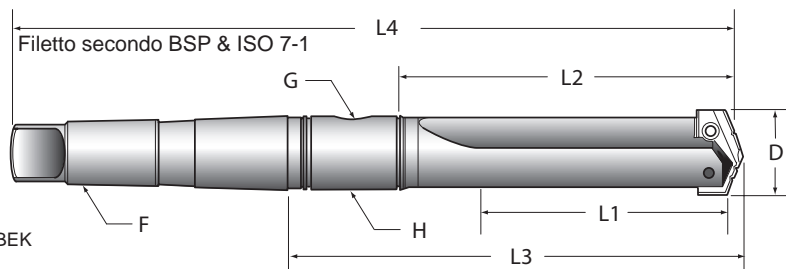
In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|----------------------|---------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Attacco Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 210Y0S-16FM | Extra-corta | Diritta | 9.50-11.00 | 19 | 47.6 | 50.0 | 95.6 | 48 | 16.0 | 1/16" | 1/8" |
| 220Y0S-20FM | Corta | Diritta | 9.50-11.00 | 32 | 61.1 | 63.5 | 111.1 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 240Y0H-20FM | Standard | Elicoidale | 9.50-11.00 | 60 | 89.7 | 92.1 | 139.7 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| N 245Y0H-20FM | Standard Plus | Elicoidale | 9.50-11.00 | 86 | 115.4 | 117.8 | 165.4 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 250Y0H-20FM | Extra lunga | Elicoidale | 9.50-11.00 | 111 | 140.5 | 142.9 | 190.5 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 270Y0S-20FM | XL | Diritta | 9.50-11.00 | 222 | 251.7 | 254.1 | 301.7 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 290Y0S-20FM | 3XL | Diritta | 9.50-11.00 | 290 | 319.9 | 322.3 | 369.9 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |

*Nota: il mandrino Extracorto ha un foro filettato anche sul fianco



Cono Morse secondo ISO 296 BEK

In figura è indicata la scanalatura diritta

Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|----------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 220Y0S-002M | Corta | Diritta | 9.50-11.00 | 32 | 51.5 | 88 | 160.3 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| 240Y0H-002M | Standard | Elicoidale | 9.50-11.00 | 60 | 80.2 | 116.7 | 188.9 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| A 250Y0H-002M | Extra lunga | Elicoidale | 9.50-11.00 | 111 | 130.9 | 167.4 | 239.7 | 2 | 2SRM | 1/16" |

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.

Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.



Serie Y Inserti

Diametri disponibili da 9.50 a 11.07 mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|--------------------|----------|-----------|---|------|-----------|------|-----------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 9.50 | 0.3740 | 15YT-9.5 | ● | 15YA-9.5 | ● | 15YN-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 15YT-0012 | ○ | 15YA-0012 | ○ | 15YN-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 15YT-.386 | ○ | 15YA-.386 | ○ | 15YN-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 15YT-.390 | ○ | 15YA-.390 | ○ | 15YN-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 15YT-10 | ● | 15YA-10 | ● | 15YN-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 15YT-10.2 | ● | 15YA-10.2 | ● | 15YN-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 15YT-0013 | ○ | 15YA-0013 | ○ | 15YN-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 15YT-10.5 | ● | 15YA-10.5 | ● | 15YN-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 15YT-.421 | ○ | 15YA-.421 | ○ | 15YN-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 15YT-10.8 | ● | 15YA-10.8 | ● | 15YN-10.8 | ● |
| | 11.00 | 0.4331 | 15YT-11 | ● | 15YA-11 | ● | 15YN-11 | ● |
| HSS Premium Cobalt | 9.50 | 0.3740 | 18YT-9.5 | ● | 18YA-9.5 | ● | 18YN-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 18YT-0012 | ○ | 18YA-0012 | ○ | 18YN-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 18YT-.386 | ○ | 18YA-.386 | ○ | 18YN-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 18YT-.390 | ○ | 18YA-.390 | ○ | 18YN-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 18YT-10 | ● | 18YA-10 | ● | 18YN-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 18YT-10.2 | ● | 18YA-10.2 | ● | 18YN-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 18YT-0013 | ○ | 18YA-0013 | ○ | 18YN-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 18YT-10.5 | ● | 18YA-10.5 | ● | 18YN-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 18YT-.421 | ○ | 18YA-.421 | ○ | 18YN-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 18YT-10.8 | ● | 18YA-10.8 | ● | 18YN-10.8 | ● |
| | 11.00 | 0.4331 | 18YT-11 | ● | 18YA-11 | ● | 18YN-11 | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|-----------------------|----------|-----------|---|------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 9.50 | 0.3740 | 1C2YT-9.5 | ● | 1C2YA-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 1C2YT-0012 | ○ | 1C2YA-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 1C2YT-.386 | ○ | 1C2YA-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 1C2YT-.390 | ○ | 1C2YA-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 1C2YT-10 | ● | 1C2YA-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 1C2YT-10.2 | ● | 1C2YA-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 1C2YT-0013 | ○ | 1C2YA-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 1C2YT-10.5 | ● | 1C2YA-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 1C2YT-.421 | ○ | 1C2YA-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 1C2YT-10.8 | ● | 1C2YA-10.8 | ● |
| | 11.00 | 0.4331 | 1C2YT-11 | ● | 1C2YA-11 | ● |
| P40 (C5) Metallo duro | 9.50 | 0.3740 | 1C5YT-9.5 | ● | 1C5YA-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 1C5YT-0012 | ○ | 1C5YA-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 1C5YT-.386 | ○ | 1C5YA-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 1C5YT-.390 | ○ | 1C5YA-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 1C5YT-10 | ● | 1C5YA-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 1C5YT-10.2 | ● | 1C5YA-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 1C5YT-0013 | ○ | 1C5YA-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 1C5YT-10.5 | ● | 1C5YA-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 1C5YT-.421 | ○ | 1C5YA-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 1C5YT-10.8 | ● | 1C5YA-10.8 | ● |
| | 11.00 | 0.4331 | 1C5YT-11 | ● | 1C5YA-11 | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

● Articolo normalmente a stock

○ Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.

◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Ghisa

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. |
| K10 (C3) Metallo duro | 9.50 | 0.3740 | 1C3YA-9.5-CI | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 1C3YA-0012-CI | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 1C3YA-.386-CI | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 1C3YA-.390-CI | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 1C3YA-10-CI | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 1C3YA-10.2-CI | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 1C3YA-0013-CI | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 1C3YA-10.5-CI | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 1C3YA-.421-CI | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 1C3YA-10.8-CI | ● |
| | 11.00 | 0.4331 | 1C3YA-11-CI | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Centri e smussi a 90°

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 9.50 | 0.3740 | 15YT-9.5-SP | ◆ |
| | 9.53 | 0.3750 | 15YT-0012-SP | ◆ |
| | 9.80 | 0.3860 | 15YT-.386-SP | ◆ |
| | 9.92 | 0.3906 | 15YT-.390-SP | ◆ |
| | 10.00 | 0.3937 | 15YT-10-SP | ◆ |
| | 10.20 | 0.4016 | 15YT-10.2-SP | ◆ |
| | 10.32 | 0.4063 | 15YT-0013-SP | ◆ |
| | 10.50 | 0.4134 | 15YT-10.5-SP | ◆ |
| | 10.72 | 0.4219 | 15YT-.421-SP | ◆ |
| | 10.80 | 0.4252 | 15YT-10.8-SP | ◆ |
| | 11.00 | 0.4331 | 15YT-11-SP | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometria disponibile come standard non a stock

- SW
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 9.50 | 0.3740 | 15YT-9.5-FB | ○ |
| | 9.53 | 0.3750 | 15YT-0012-FB | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 15YT-.386-FB | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 15YT-.390-FB | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 15YT-10-FB | ○ |
| | 10.20 | 0.4016 | 15YT-10.2-FB | ○ |
| | 10.32 | 0.4063 | 15YT-0013-FB | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 15YT-10.5-FB | ○ |
| | 10.72 | 0.4219 | 15YT-.421-FB | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 15YT-10.8-FB | ○ |
| | 11.00 | 0.4331 | 15YT-11-FB | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- FN
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Legha disponibile come standard non a stock

K20 (C2)

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie Y Inserti

Diametri disponibili da 9.50 a 11.07 mm



Metallo duro N2 - Rivestimento diamante CVD

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | Diamante | Stk. |
| N2 Metallo duro | 9.50 | 0.3740 | 1N2YD-9.5 | ◆ |
| | 9.53 | 0.3750 | 1N2YD-0012 | ◆ |
| | 9.80 | 0.3860 | 1N2YD-.386 | ◆ |
| | 9.92 | 0.3906 | 1N2YD-.390 | ◆ |
| | 10.00 | 0.3937 | 1N2YD-10 | ◆ |
| | 10.20 | 0.4016 | 1N2YD-10.2 | ◆ |
| | 10.32 | 0.4063 | 1N2YD-0013 | ◆ |
| | 10.50 | 0.4134 | 1N2YD-10.5 | ◆ |
| | 10.72 | 0.4219 | 1N2YD-.421 | ◆ |
| | 10.80 | 0.4252 | 1N2YD-10.8 | ◆ |
| | 11.00 | 0.4331 | 1N2YD-11 | ◆ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 9.50 | 0.3740 | 45YH-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 45YH-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 45YH-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 45YH-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 45YH-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 45YH-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 45YH-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 45YH-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 45YH-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 45YH-10.8 | ● |
| | 11.00 | 0.4331 | 45YH-11 | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|--------------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 9.50 | 0.3740 | 4C2YH-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 4C2YH-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 4C2YH-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 4C2YH-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 4C2YH-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 4C2YH-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 4C2YH-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 4C2YH-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 4C2YH-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 4C2YH-10.8 | ● |
| K35 (C1) Metallo duro | 11.00 | 0.4331 | 4C2YH-11 | ● |
| | 9.50 | 0.3740 | 4C1YH-9.5 | ● |
| | 9.53 | 0.3750 | 4C1YH-0012 | ○ |
| | 9.80 | 0.3860 | 4C1YH-.386 | ○ |
| | 9.92 | 0.3906 | 4C1YH-.390 | ○ |
| | 10.00 | 0.3937 | 4C1YH-10 | ● |
| | 10.20 | 0.4016 | 4C1YH-10.2 | ● |
| | 10.32 | 0.4063 | 4C1YH-0013 | ○ |
| | 10.50 | 0.4134 | 4C1YH-10.5 | ● |
| | 10.72 | 0.4219 | 4C1YH-.421 | ○ |
| | 10.80 | 0.4252 | 4C1YH-10.8 | ● |
| 11.00 | 0.4331 | 4C1YH-11 | ● | |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometria disponibile come standard non a stock

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

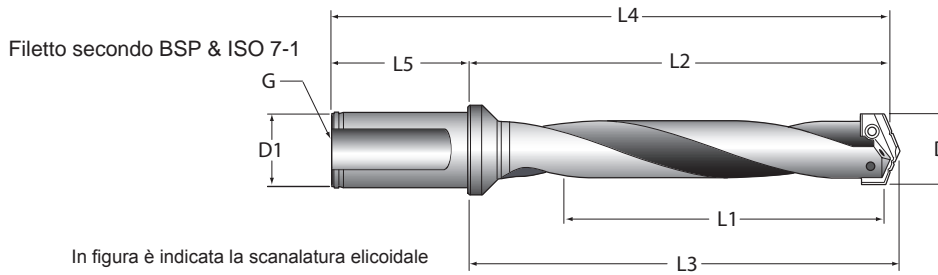
T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Geometria disponibile come standard non a stock

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

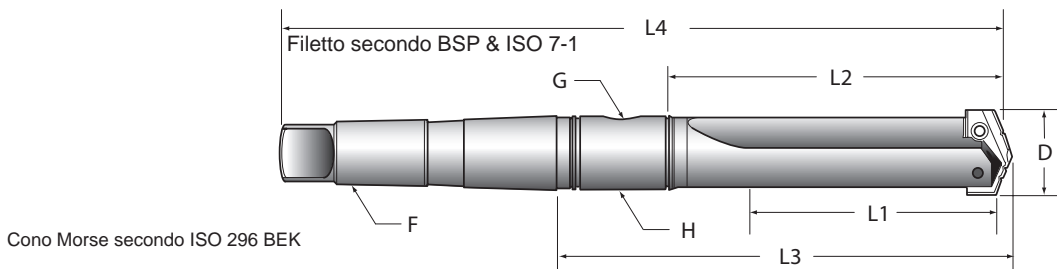


Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|-----------------|---------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 210Z0S-16FM | Extra-corta | Diritta | 11.11-12.80 | 19.1 | 45.6 | 48.0 | 93.6 | 48 | 16.0 | 1/16" | 1/8" |
| 220Z0S-20FM | Corta | Diritta | 11.11-12.80 | 32 | 61.1 | 63.5 | 111.1 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 240Z0H-20FM | Standard | Elicoidale | 11.11-12.80 | 60 | 89.7 | 92.1 | 139.7 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 245Z0H-20FM | Standard Plus | Elicoidale | 11.11-12.80 | 86 | 115.4 | 117.8 | 165.4 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 250Z0H-20FM | Extra lunga | Elicoidale | 11.11-12.80 | 111 | 140.5 | 142.9 | 190.5 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 260Z0H-20FM | Lunga | Elicoidale | 11.11-12.80 | 180 | 209.4 | 211.8 | 259.4 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 270Z0S-20FM | XL | Diritta | 11.11-12.80 | 222.3 | 251.7 | 254.1 | 301.7 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 290Z0S-20FM | 3XL | Diritta | 11.11-12.80 | 290.5 | 319.9 | 322.3 | 369.9 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |

*Nota: il mandrino Extracorta ha un foro filettato anche sul fianco.



Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 220Z0S-002M | Corta | Diritta | 11.11-12.80 | 32 | 51.5 | 88 | 160.3 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| 240Z0H-002M | Standard | Elicoidale | 11.11-12.80 | 60 | 80.2 | 116.7 | 188.9 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| 250Z0H-002M | Extra lunga | Elicoidale | 11.11-12.80 | 111 | 130.9 | 167.4 | 239.7 | 2 | 2SRM | 1/16" |

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.

Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.



Serie Z Inserti

Diametri disponibili da 11.10 a 12.95mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|--------------------|----------|-----------|---|------|-----------|------|-----------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 11.11 | 0.4375 | 15ZT-0014 | ○ | 15ZA-0014 | ○ | 15ZN-0014 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 15ZT-11.5 | ● | 15ZA-11.5 | ● | 15ZN-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 15ZT-.453 | ○ | 15ZA-.453 | ○ | 15ZN-.453 | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 15ZT-0015 | ○ | 15ZA-0015 | ○ | 15ZN-0015 | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 15ZT-12 | ● | 15ZA-12 | ● | 15ZN-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 15ZT-.484 | ○ | 15ZA-.484 | ○ | 15ZN-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 15ZT-12.5 | ● | 15ZA-12.5 | ● | 15ZN-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 15ZT-0016 | ○ | 15ZA-0016 | ○ | 15ZN-0016 | ○ |
| HSS Premium Cobalt | 11.11 | 0.4375 | 18ZT-0014 | ○ | 18ZA-0014 | ○ | 18ZN-0014 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 18ZT-11.5 | ● | 18ZA-11.5 | ● | 18ZN-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 18ZT-.453 | ○ | 18ZA-.453 | ○ | 18ZN-.453 | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 18ZT-0015 | ○ | 18ZA-0015 | ○ | 18ZN-0015 | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 18ZT-12 | ● | 18ZA-12 | ● | 18ZN-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 18ZT-.484 | ○ | 18ZA-.484 | ○ | 18ZN-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 18ZT-12.5 | ● | 18ZA-12.5 | ● | 18ZN-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 18ZT-0016 | ○ | 18ZA-0016 | ○ | 18ZN-0016 | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 18ZT-12.8 | ● | 18ZA-12.8 | ● | 18ZN-12.8 | ● |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|-----------------------|----------|-----------|---|------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 11.11 | 0.4375 | 1C2ZT-0014 | ○ | 1C2ZA-0014 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 1C2ZT-11.5 | ● | 1C2ZA-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 1C2ZT-.453 | ○ | 1C2ZA-.453 | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 1C2ZT-0015 | ○ | 1C2ZA-0015 | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 1C2ZT-12 | ● | 1C2ZA-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 1C2ZT-.484 | ○ | 1C2ZA-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 1C2ZT-12.5 | ● | 1C2ZA-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 1C2ZT-0016 | ○ | 1C2ZA-0016 | ○ |
| P40 (C5) Metallo duro | 11.11 | 0.4375 | 1C5ZT-0014 | ○ | 1C5ZA-0014 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 1C5ZT-11.5 | ● | 1C5ZA-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 1C5ZT-.453 | ○ | 1C5ZA-.453 | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 1C5ZT-0015 | ○ | 1C5ZA-0015 | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 1C5ZT-12 | ● | 1C5ZA-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 1C5ZT-.484 | ○ | 1C5ZA-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 1C5ZT-12.5 | ● | 1C5ZA-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 1C5ZT-0016 | ○ | 1C5ZA-0016 | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 1C5ZT-12.8 | ○ | 1C5ZA-12.8 | ○ |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
 - N - TiCN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

Serie Z Inserti

Diametri disponibili da 11.10 a 12.95mm



Ghisa

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. |
| K10 (C3) Metallo duro | 11.11 | 0.4375 | 1C3ZA-0014-CI | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 1C3ZA-11.5-CI | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 1C3ZA-.453-CI | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 1C3ZA-0015-CI | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 1C3ZA-12-CI | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 1C3ZA-.484-CI | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 1C3ZA-12.5-CI | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 1C3ZA-0016-CI | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 1C3ZA-12.8-CI | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Centri e smussi a 90°

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 11.11 | 0.4375 | 15ZT-0014-SP | ◆ |
| | 11.50 | 0.4528 | 15ZT-11.5-SP | ◆ |
| | 11.51 | 0.4531 | 15ZT-.453-SP | ◆ |
| | 11.91 | 0.4688 | 15ZT-0015-SP | ◆ |
| | 12.00 | 0.4724 | 15ZT-12-SP | ◆ |
| | 12.30 | 0.4844 | 15ZT-.484-SP | ◆ |
| | 12.50 | 0.4921 | 15ZT-12.5-SP | ◆ |
| | 12.70 | 0.5000 | 15ZT-0016-SP | ● |
| | 12.80 | 0.5039 | 15ZT-12.8-SP | ◆ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometria disponibile come standard non a stock

- SW
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 11.11 | 0.4375 | 15ZT-0014-FB | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 15ZT-11.5-FB | ○ |
| | 11.51 | 0.4531 | 15ZT-.453-FB | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 15ZT-0015-FB | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 15ZT-12-FB | ○ |
| | 12.30 | 0.4844 | 15ZT-.484-FB | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 15ZT-12.5-FB | ○ |
| | 12.70 | 0.5000 | 15ZT-0016-FB | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 15ZT-12.8-FB | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- FN
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Legha disponibile come standard non a stock K20 (C2)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie Z Inserti

Diametri disponibili da 11.10 a 12.95mm



N2 Metallo duro - Rivestimento diamante CVD

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | Diamante | Stk. |
| N2 Metallo duro | 11.11 | 0.4375 | 1N2ZD-0014 | ◆ |
| | 11.50 | 0.4528 | 1N2ZD-11.5 | ◆ |
| | 11.51 | 0.4531 | 1N2ZD-.453 | ◆ |
| | 11.91 | 0.4688 | 1N2ZD-0015 | ◆ |
| | 12.00 | 0.4724 | 1N2ZD-12 | ◆ |
| | 12.30 | 0.4844 | 1N2ZD-.484 | ◆ |
| | 12.50 | 0.4921 | 1N2ZD-12.5 | ◆ |
| | 12.70 | 0.5000 | 1N2ZD-0016 | ◆ |
| | 12.80 | 0.5039 | 1N2ZD-12.8 | ◆ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 11.11 | 0.4375 | 45ZH-0014 | ○ |
| | 11.46 | 0.4510 | 45ZH-.451 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 45ZH-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 45ZH-.453 | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 45ZH-0015 | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 45ZH-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 45ZH-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 45ZH-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 45ZH-0016 | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 45ZH-12.8 | ○ |
| | 12.85 | 0.5060 | 45ZH-.506 | ○ |
| | 12.95 | 0.5100 | 45ZH-.510 | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 11.11 | 0.4375 | 4C2ZH-0014 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 4C2ZH-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 4C2ZH-.453 | ○ |
| | 11.91 | 0.4688 | 4C2ZH-0015 | ○ |
| | 12.00 | 0.4724 | 4C2ZH-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 4C2ZH-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 4C2ZH-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 4C2ZH-0016 | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 4C2ZH-12.8 | ◆ |
| | 12.85 | 0.5060 | 4C2ZH-.506 | ○ |
| K35 (C1) Metallo duro | 11.11 | 0.4375 | 4C1ZH-0014 | ○ |
| | 11.50 | 0.4528 | 4C1ZH-11.5 | ● |
| | 11.51 | 0.4531 | 4C1ZH-.453 | ◆ |
| | 11.91 | 0.4688 | 4C1ZH-0015 | ◆ |
| | 12.00 | 0.4724 | 4C1ZH-12 | ● |
| | 12.30 | 0.4844 | 4C1ZH-.484 | ○ |
| | 12.50 | 0.4921 | 4C1ZH-12.5 | ● |
| | 12.70 | 0.5000 | 4C1ZH-0016 | ○ |
| | 12.80 | 0.5039 | 4C1ZH-12.8 | ◆ |
| | 12.85 | 0.5060 | 4C1ZH-.506 | ○ |
| 12.95 | 0.5100 | 4C1ZH-.510 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometria disponibile come standard non a stock

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

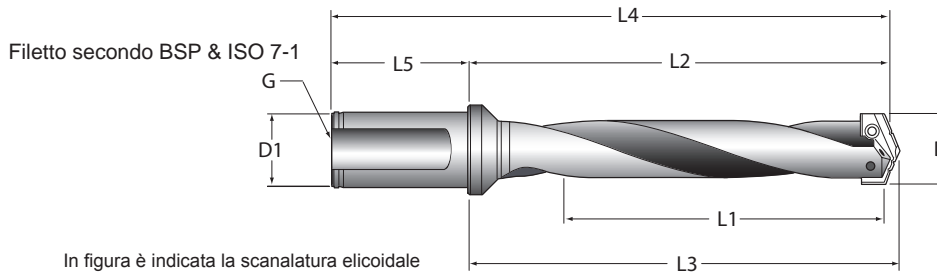
T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Geometria disponibile come standard non a stock

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



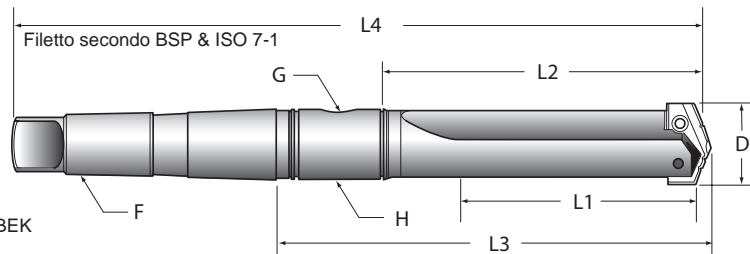
In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|-------------------------------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 21000S-20FM | Extra-corta | Diritta | 13.00-17.50 | 22 | 47.6 | 50.4 | 97.6 | 50 | 20.0 | 1/8" | 1/8" |
| 21005S-20FM | Extra-corta | Diritta | 15.50-17.50 | 22 | 47.6 | 50.4 | 97.6 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 22000S-20FM | Corta | Diritta | 13.00-17.50 | 35 | 63.5 | 66.3 | 113.5 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 22005S-20FM | Corta | Diritta | 15.50-17.50 | 35 | 63.5 | 66.3 | 113.5 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 24000S-20FM | Standard | Diritta | 13.00-17.50 | 64 | 92.1 | 94.9 | 142.1 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 24000H-20FM | Standard | Elicoidale | 13.00-17.50 | 64 | 92.1 | 94.9 | 142.1 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| 24005H-20FM | Standard | Elicoidale | 15.50-17.50 | 64 | 92.1 | 94.9 | 142.1 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| N 24500H-20FM | Standard Plus | Elicoidale | 13.00-17.50 | 89 | 117.6 | 120.4 | 167.6 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 25000H-20FM | Extra lunga | Elicoidale | 13.00-17.50 | 114 | 142.9 | 145.7 | 192.9 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 25005H-20FM | Extra lunga | Elicoidale | 15.50-17.50 | 114 | 142.9 | 145.7 | 192.9 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 26000H-20FM | Lunga | Elicoidale | 13.00-17.50 | 177 | 206.4 | 209.1 | 256.4 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 26005H-20FM | Lunga | Elicoidale | 15.50-17.50 | 177 | 206.4 | 209.1 | 256.4 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| N A 26500H-20FM | Super lunga plus | Elicoidale | 13.00-17.50 | 240 | 268.6 | 271.4 | 318.6 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 27000S-20FM | XL | Diritta | 13.00-17.50 | 295 | 323.9 | 326.7 | 373.9 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |
| A 29000S-20FM | 3XL | Diritta | 13.00-17.50 | 387 | 416.0 | 418.8 | 466.0 | 50 | 20.0 | 1/8" | N/A |

*Nota: il mandrino Extracorta ha un foro filettato anche sul fianco.



Cono Morse secondo ISO 296 BEK

In figura è indicata la scanalatura diritta

Attacco Cono Morse

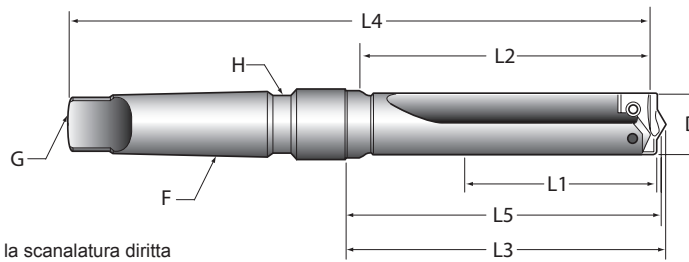
Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|----------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22000S-002M | Corta | Diritta | 13.00-17.50 | 35 | 55.5 | 92.4 | 164.3 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| 22005S-002M | Corta | Diritta | 15.50-17.50 | 35 | 55.5 | 92.4 | 164.3 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| 24000H-002M | Standard | Elicoidale | 13.00-17.50 | 64 | 84.1 | 121 | 192.9 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| 24005H-002M | Standard | Elicoidale | 15.50-17.50 | 64 | 84.1 | 121 | 192.9 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| A 25000H-002M | Extra lunga | Elicoidale | 13.00-17.50 | 114 | 135 | 171.8 | 243.7 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| A 25005H-002M | Extra lunga | Elicoidale | 15.50-17.50 | 114 | 135 | 171.8 | 243.7 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| A 26000H-002M | Lunga | Elicoidale | 13.00-17.50 | 177 | 198.5 | 235.3 | 307.2 | 2 | 2SRM | 1/16" |
| A 26005H-002M | Lunga | Elicoidale | 15.50-17.50 | 177 | 198.5 | 235.3 | 307.2 | 2 | 2SRM | 1/16" |

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

A **ATTENZIONE** Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

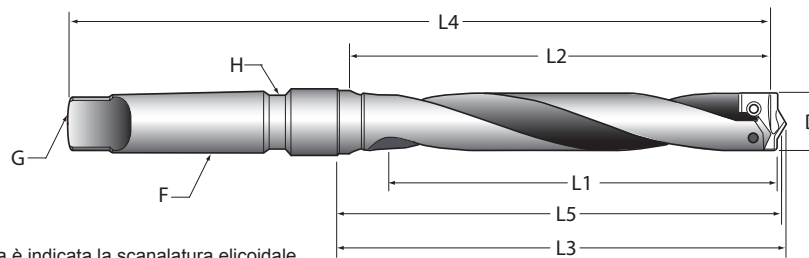


In figura è indicata la scanalatura dritta

Misura Corta – Attacco Cono Morse – Scanalatura Dritta

| Codice prodotto | D | L1 | L2 | L3 | L5* | L4 | F | G | | H | Stk. |
|-----------------|-----------------------------|--|---------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----|----------------------|-------------------------|---|------|
| | Min . trapano Dia. mm | Max . trapano Profondità . mm | Lungh. scanal. (mm) | arbitro lungh. mm | arbitro lungh. mm | Lungh. totale mm | MT | Refrigerazione | | | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | | |
| 22000S-003IS036 | 14 | 35 | 56 | 64.7 | 63.1 | 154 | 3 | TTC | TSC | ● | |
| 22005S-003IS040 | 16 | 35 | 56 | 64.7 | 63.1 | 154 | 3 | TTC | TSC | ● | |
| 22005S-003IS044 | 17.46 | 35 | 56 | 64.7 | 63.1 | 154 | 3 | TTC | TSC | ○ | |

Note: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 o T-A® per acciai da strutture.



In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Misura Standard – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

| Codice prodotto | D | L1 | L2 | L3 | L5* | L4 | F | G | | H | Stk. |
|-----------------|-----------------------------|--|---------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----|--------------------------------------|--------------------------------------|---|------|
| | Min . trapano Dia. mm | Max . trapano Profondità . mm | Lungh. scanal. (mm) | arbitro lungh. mm | arbitro lungh. mm | Lungh. totale mm | MT | refrigerante Inlet | | | |
| | | | | | | | | attraverso codolo refrigerante | attraverso stinco refrigerante | | |
| 24000H-003IS036 | 14 | 64 | 84 | 93.3 | 91.7 | 183 | 3 | TTC | TSC | ● | |
| 24005H-003IS040 | 16 | 64 | 84 | 93.3 | 91.7 | 183 | 3 | TTC | TSC | ● | |
| 24005H-003IS044 | 17.46 | 64 | 84 | 93.3 | 91.7 | 183 | 3 | TTC | TSC | ○ | |

Note: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 o T-A® per acciai da strutture.

Misura Extralunga – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

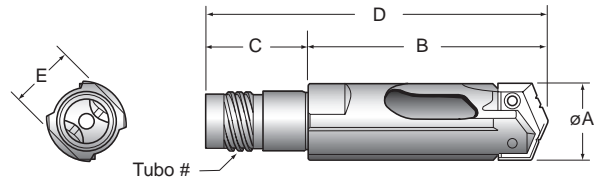
| Codice prodotto | D | L1 | L2 | L3 | L5* | L4 | F | G | | H | Stk. |
|-------------------|-----------------------------|--|---------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----|--------------------------------------|--------------------------------------|---|------|
| | Min . trapano Dia. mm | Max . trapano Profondità . mm | Lungh. scanal. (mm) | arbitro lungh. mm | arbitro lungh. mm | Lungh. totale mm | MT | refrigerante Inlet | | | |
| | | | | | | | | attraverso codolo refrigerante | attraverso stinco refrigerante | | |
| ⚠ 25000H-003IS036 | 14 | 165 | 240 | 248.8 | 243.7 | 338 | 3 | TTC | TSC | ● | |
| ⚠ 25005H-003IS044 | 17.5 | 165 | 240 | 248.8 | 243.7 | 338 | 3 | TTC | TSC | ● | |

Note: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 o T-A® per acciai da strutture.

⚠ ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

Serie 0 Testine e tubi BT-A

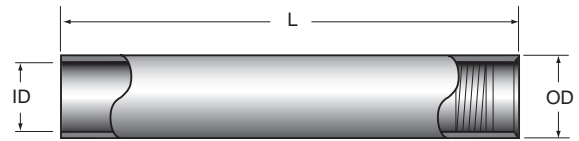


Testine Metriche

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|---------------|----------------------------|--------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri (mm) | Lungh. riferimento (mm) | Lunghezza Attacco (mm) | Lunghezza Totale (mm) | Dimensione chiave bloc. (mm) | |
| 0 | BTA0-794-xx.xx | 794 | 12.95-13.61 | 43.4 | 23 | 66.4 | 11 | ◆ |
| | BTA0-795-xx.xx | 795 | 13.62-14.63 | 44.6 | 23 | 67.6 | 12 | ◆ |
| | BTA0-796-xx.xx | 796 | 14.64-15.62 | 45.9 | 24 | 69.9 | 13 | ◆ |
| | BTA0-797-xx.xx | 797 | 15.63-16.71 | 45.9 | 24 | 69.9 | 14 | ◆ |
| | BTA0-798-xx.xx | 798 | 16.72-17.68 | 45.3 | 24 | 69.3 | 15 | ◆ |

Testine in Pollici

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|---------------|----------------------------|--------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri (pollici) | Lungh. riferimento (pollici) | Lunghezza Attacco (pollici) | Lunghezza Totale (pollici) | Dimensione chiave bloc. (pollici) | |
| 0 | BTA0-794-x.xxxx | 794 | 0.5100-0.5359 | 1-45/64 | 29/32 | 2-39/64 | 11 | ◆ |
| | BTA0-795-x.xxxx | 795 | 0.5360-0.5759 | 1-3/4 | 29/32 | 2-21/32 | 12 | ◆ |
| | BTA0-796-x.xxxx | 796 | 0.5760-0.6149 | 1-13/16 | 61/64 | 2-3/4 | 13 | ◆ |
| | BTA0-797-x.xxxx | 797 | 0.6150-0.6579 | 1-13/16 | 61/64 | 2-3/4 | 14 | ◆ |
| | BTA0-798-x.xxxx | 798 | 0.6580-0.6959 | 1-25/32 | 61/64 | 2-47/64 | 15 | ◆ |



Tubi Metrici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Metrico | | | | |
|--------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|----------------|------|
| | | Gamma Diametri (mm) | Diam. esterno Tubo (mm) | Diam. interno Tubo | Lunghezza (mm) | Stk. |
| 794 | BTAT794-63 | 12.78-13.59 | 11.0 | 7.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT794-102 | | | | 2591 | ○ |
| 795 | BTAT795-63 | 13.60-14.61 | 12.0 | 8.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT795-102 | | | | 2591 | ○ |
| 796 | BTAT796-63 | 14.62-15.60 | 13.0 | 8.5 | 1600 | ○ |
| | BTAT796-102 | | | | 2591 | ○ |
| 797 | BTAT797-63 | 15.61-16.69 | 14.0 | 9.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT797-102 | | | | 2591 | ○ |
| 798 | BTAT798-63 | 16.70-17.68 | 15.0 | 10.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT798-102 | | | | 2591 | ○ |

Tubi in pollici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Pollici | | | | |
|--------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------|------|
| | | Gamma Diametri (pollici) | Diam. esterno Tubo (pollici) | Diam. interno Tubo (pollici) | Lunghezza (pollici) | Stk. |
| 794 | BTAT794-63 | 0.503-0.535 | 0.433 | 0.276 | 63 | ○ |
| | BTAT794-102 | | | | 102 | ○ |
| 795 | BTAT795-63 | 0.536-0.575 | 0.472 | 0.315 | 63 | ○ |
| | BTAT795-102 | | | | 102 | ○ |
| 796 | BTAT796-63 | 0.576-0.614 | 0.512 | 0.335 | 63 | ○ |
| | BTAT796-102 | | | | 102 | ○ |
| 797 | BTAT797-63 | 0.615-0.657 | 0.551 | 0.354 | 63 | ○ |
| | BTAT797-102 | | | | 102 | ○ |
| 798 | BTAT798-63 | 0.658-0.696 | 0.591 | 0.394 | 63 | ○ |
| | BTAT798-102 | | | | 102 | ○ |



Serie O Inserti

Diametri disponibili da 12.98 a 17.65mm



T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|--------------------|----------|------------|---|------------|------------|------------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 13.00 | 0.5118 | 150T-13 | ● | 150A-13 | ● | 150N-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 150T-.515 | ○ | 150A-.515 | ○ | 150N-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 150T-0017 | ○ | 150A-0017 | ○ | 150N-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 150T-13.5 | ● | 150A-13.5 | ● | 150N-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 150T-.546 | ○ | 150A-.546 | ○ | 150N-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 150T-14 | ● | 150A-14 | ● | 150N-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 150T-0018 | ○ | 150A-0018 | ○ | 150N-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 150T-14.5 | ● | 150A-14.5 | ● | 150N-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 150T-.578 | ○ | 150A-.578 | ○ | 150N-.578 | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 150T-14.8 | ○ | 150A-14.8 | ● | 150N-14.8 | ○ |
| | 15.00 | 0.5906 | 150T-15 | ● | 150A-15 | ● | 150N-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 150T-0019 | ○ | 150A-0019 | ○ | 150N-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 150T-.609* | ○ | 150A-.609* | ○ | 150N-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 150T-15.5* | ● | 150A-15.5* | ● | 150N-15.5* | ● |
| | 15.88 | 0.6250 | 150T-0020* | ○ | 150A-0020* | ○ | 150N-0020* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150T-16* | ● | 150A-16* | ● | 150N-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 150T-.640* | ○ | 150A-.640* | ○ | 150N-.640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 150T-16.5* | ● | 150A-16.5* | ● | 150N-16.5* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 150T-0021* | ○ | 150A-0021* | ○ | 150N-0021* | ○ |
| | 16.80 | 0.6614 | 150T-16.8* | ○ | 150A-16.8 | ● | 150N-16.8 | ○ |
| 17.00 | 0.6693 | 150T-17* | ● | 150A-17* | ● | 150N-17* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 150T-.671* | ○ | 150A-.671* | ○ | 150N-.671* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 150T-0022* | ○ | 150A-0022* | ○ | 150N-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 150T-17.5* | ● | 150A-17.5* | ● | 150N-17.5* | ● | |
| HSS Premium Cobalt | 13.00 | 0.5118 | 180T-13 | ● | 180A-13 | ● | 180N-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 180T-.515 | ○ | 180A-.515 | ○ | 180N-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 180T-0017 | ○ | 180A-0017 | ○ | 180N-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 180T-13.5 | ● | 180A-13.5 | ● | 180N-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 180T-.546 | ○ | 180A-.546 | ○ | 180N-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 180T-14 | ● | 180A-14 | ● | 180N-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 180T-0018 | ○ | 180A-0018 | ○ | 180N-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 180T-14.5 | ● | 180A-14.5 | ● | 180N-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 180T-.578 | ○ | 180A-.578 | ○ | 180N-.578 | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 180T-14.8 | ● | 180T-14.8 | ● | 180T-14.8 | ● |
| | 15.00 | 0.5906 | 180T-15 | ● | 180A-15 | ● | 180N-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 180T-0019 | ○ | 180A-0019 | ○ | 180N-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 180T-.609* | ○ | 180A-.609* | ○ | 180N-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 180T-15.5* | ● | 180A-15.5* | ● | 180N-15.5* | ● |
| | 15.88 | 0.6250 | 180T-0020* | ○ | 180A-0020* | ○ | 180N-0020* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 180T-16* | ● | 180A-16* | ● | 180N-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 180T-.640* | ○ | 180A-.640* | ○ | 180N-.640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 180T-16.5* | ● | 180A-16.5* | ● | 180N-16.5* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 180T-0021* | ○ | 180A-0021* | ○ | 180N-0021* | ○ |
| | 17.00 | 0.6693 | 180T-17* | ● | 180A-17* | ● | 180N-17* | ● |
| 17.07 | 0.6719 | 180T-.671* | ○ | 180A-.671* | ○ | 180N-.671* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 180T-0022* | ○ | 180A-0022* | ○ | 180N-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 180T-17.5* | ● | 180A-17.5* | ● | 180N-17.5* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

Serie O Inserti

Diametri disponibili da 12.98 a 17.65mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------------------|----------|-------------|---|-------------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 13.00 | 0.5118 | 1C20T-13 | ● | 1C20A-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 1C20T-.515 | ○ | 1C20A-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 1C20T-0017 | ○ | 1C20A-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 1C20T-13.5 | ● | 1C20A-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 1C20T-.546 | ○ | 1C20A-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 1C20T-14 | ● | 1C20A-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 1C20T-0018 | ○ | 1C20A-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 1C20T-14.5 | ● | 1C20A-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 1C20T-.578 | ○ | 1C20A-.578 | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 1C20T-14.8 | ○ | 1C20A-14.8 | ● |
| | 15.00 | 0.5906 | 1C20T-15 | ● | 1C20A-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 1C20T-0019 | ○ | 1C20A-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 1C20T-.609* | ○ | 1C20A-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 1C20T-15.5* | ● | 1C20A-15.5* | ● |
| | 15.70 | 0.6181 | 1C20T-.618 | ○ | 1C20A-.618 | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 1C20T-0020* | ○ | 1C20A-0020* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 1C20T-16* | ● | 1C20A-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 1C20T-.640* | ○ | 1C20A-.640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 1C20T-16.5* | ● | 1C20A-16.5* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 1C20T-0021* | ○ | 1C20A-0021* | ○ |
| 16.80 | 0.6614 | 1C20T-16.8* | ○ | 1C20A-16.8 | ● | |
| 17.00 | 0.6693 | 1C20T-17* | ● | 1C20A-17* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 1C20T-.671* | ○ | 1C20A-.671* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 1C20T-0022* | ○ | 1C20A-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 1C20T-17.5* | ● | 1C20A-17.5* | ● | |
| P40 (C5) Metallo duro | 13.00 | 0.5118 | 1C50T-13 | ● | 1C50A-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 1C50T-.515 | ○ | 1C50A-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 1C50T-0017 | ○ | 1C50A-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 1C50T-13.5 | ● | 1C50A-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 1C50T-.546 | ○ | 1C50A-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 1C50T-14 | ● | 1C50A-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 1C50T-0018 | ○ | 1C50A-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 1C50T-14.5 | ● | 1C50A-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 1C50T-.578 | ○ | 1C50A-.578 | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 1C50T-14.8 | ● | 1C50A-14.8 | ● |
| | 15.00 | 0.5906 | 1C50T-15 | ● | 1C50A-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 1C50T-0019 | ○ | 1C50A-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 1C50T-.609* | ○ | 1C50A-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 1C50T-15.5* | ● | 1C50A-15.5* | ● |
| | 15.70 | 0.6181 | 1C50T-.618 | ○ | 1C50A-.618 | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 1C50T-0020* | ○ | 1C50A-0020* | ○ |
| | 15.91 | 0.6265 | 1C50T-.6265* | ○ | 1C50A-.6265 | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 1C50T-16* | ● | 1C50A-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 1C50T-.640* | ○ | 1C50A-.640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 1C50T-16.5* | ● | 1C50A-16.5* | ● |
| 16.67 | 0.6563 | 1C50T-0021* | ○ | 1C50A-0021* | ○ | |
| 17.00 | 0.6693 | 1C50T-17* | ● | 1C50A-17* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 1C50T-.671* | ○ | 1C50A-.671* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 1C50T-0022* | ○ | 1C50A-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 1C50T-17.5* | ● | 1C50A-17.5* | ● | |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - CI
- BR - IN
- BT - NC
- CN - NP
- CP - RN
- CR - SK
- HI - TC
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
 - N - TiCN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



Serie O Inserti

Diametri disponibili da 12.98 a 17.65mm



Ghisa

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|----------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. |
| K10 (C3) Metallo duro | 13.00 | 0.5118 | 1C30A-13-CI | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 1C30A-.515-CI | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 1C30A-0017-CI | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 1C30A-13.5-CI | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 1C30A-.546-CI | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 1C30A-14-CI | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 1C30A-0018-CI | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 1C30A-14.5-CI | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 1C30A-.578-CI | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 1C30A-14.8-CI | ◆ |
| | 15.00 | 0.5906 | 1C30A-15-CI | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 1C30A-0019-CI | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 1C30A-.609-CI* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 1C30A-15.5-CI* | ● |
| | 15.70 | 0.6181 | 1C30A-.618-CI | ◆ |
| | 15.88 | 0.6250 | 1C30A-0020-CI* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 1C30A-16-CI* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 1C30A-.640-CI* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 1C30A-16.5-CI* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 1C30A-0021-CI* | ○ |
| 17.00 | 0.6693 | 1C30A-17-CI* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 1C30A-.671-CI* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 1C30A-0022-CI* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 1C30A-17.5-CI* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

T - TiN

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Tiny Chip

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 13.00 | 0.5118 | 150H-13-TC | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 150H-13.5-TC | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 150H-14-TC | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 150H-14.5-TC | ○ |
| | 15.00 | 0.5906 | 150H-15-TC | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 150H-15.5-TC* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150H-16-TC* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 150H-16.5-TC* | ○ |
| | 17.00 | 0.6693 | 150H-17-TC* | ○ |
| | 17.50 | 0.6890 | 150H-17.5-TC* | ○ |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Centri e smussi a 90°

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|---------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 13.00 | 0.5118 | 150T-13-SP | ◆ |
| | 13.10 | 0.5156 | 150T-.515-SP | ◆ |
| | 13.49 | 0.5313 | 150T-0017-SP | ◆ |
| | 13.50 | 0.5315 | 150T-13.5-SP | ◆ |
| | 13.89 | 0.5469 | 150T-.546-SP | ◆ |
| | 14.00 | 0.5512 | 150T-14-SP | ◆ |
| | 14.29 | 0.5625 | 150T-0018-SP | ◆ |
| | 14.50 | 0.5709 | 150T-14.5-SP | ◆ |
| | 14.68 | 0.5781 | 150T-.578-SP | ◆ |
| | 14.80 | 0.5827 | 150T-14.8-SP | ◆ |
| | 15.00 | 0.5906 | 150T-15-SP | ◆ |
| | 15.08 | 0.5938 | 150T-0019-SP | ◆ |
| | 15.48 | 0.6094 | 150T-.609-SP* | ◆ |
| | 15.50 | 0.6102 | 150T-15.5-SP* | ◆ |
| | 15.88 | 0.6250 | 150T-0020-SP* | ◆ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150T-16-SP* | ◆ |
| | 16.27 | 0.6406 | 150T-640-SP* | ◆ |
| | 16.50 | 0.6496 | 150T-16.5-SP* | ◆ |
| | 16.67 | 0.6563 | 150T-0021-SP* | ◆ |
| | 17.00 | 0.6693 | 150T-17-SP* | ◆ |
| 17.07 | 0.6719 | 150T-.671-SP* | ◆ | |
| 17.46 | 0.6875 | 150T-0022-SP* | ◆ | |
| 17.50 | 0.6890 | 150T-17.5-SP* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- SW
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Thin Wall (per acciai da strutture con spessore fino a 6 mm)

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. | AM200 | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 14.00 | 0.5512 | 150A-14-TW | ● | 150H-14-TW | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 150A-0018-TW | ○ | 150H-0018-TW | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 150A-0020-TW | ○ | 150H-0020-TW | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150A-16-TW | ● | 150H-16-TW | ● |
| | 17.46 | 0.6875 | 150A-0022-TW | ○ | 150H-0022-TW | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 0 Inserti

Diametri disponibili da 12.98 a 17.65mm



Notch Point (per acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 14.00 | 0.5512 | 150A-14-NP | ● | 150H-14-NP | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 150A-0018-NP | ○ | 150H-0018-NP | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 150A-0020-NP | ○ | 150H-0020-NP | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150A-16-NP | ● | 150H-16-NP | ● |
| | 17.46 | 0.6875 | 150A-0022-NP | ○ | 150H-0022-NP | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



150° Acciaio per strutture (riduce le bave in uscita su acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 14.00 | 0.5512 | 150A-14-SS | ● | 150H-14-SS | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 150A-0018-SS | ○ | 150H-0018-SS | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 150A-0020-SS | ○ | 150H-0020-SS | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150A-16-SS | ● | 150H-16-SS | ● |
| | 17.46 | 0.6875 | 150A-0022-SS | ○ | 150H-0022-SS | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 13.00 | 0.5118 | 150T-13-FB | ○ |
| | 13.10 | 0.5156 | 150T-.515-FB | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 150T-0017-FB | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 150T-13.5-FB | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 150T-14-FB | ○ |
| | 14.29 | 0.5625 | 150T-0018-FB | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 150T-14.5-FB | ○ |
| | 14.68 | 0.5781 | 150T-.578-FB | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 150T-14.8-FB | ○ |
| | 15.00 | 0.5906 | 150T-15-FB | ○ |
| | 15.08 | 0.5938 | 150T-0019-FB | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 150T-15.5-FB | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 150T-0020-FB* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 150T-16-FB* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 150T-16.5-FB* | ○ |
| | 16.67 | 0.6563 | 150T-0021-FB* | ○ |
| | 17.00 | 0.6693 | 150T-17-FB* | ○ |
| | 17.46 | 0.6875 | 150T-0022-FB* | ○ |
| | 17.50 | 0.6890 | 150T-17.5-FB* | ○ |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- FN
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAIN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Legna disponibile come standard non a stock

K20 (C2)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



N2 Metallo duro - Rivestimento diamante CVD

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------|----------|-------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | Diamante | Stk. |
| N2 Metallo duro | 13.00 | 0.5118 | 1N20D-13 | ◆ |
| | 13.10 | 0.5156 | 1N20D-.515 | ◆ |
| | 13.49 | 0.5313 | 1N20D-0017 | ◆ |
| | 13.50 | 0.5315 | 1N20D-13.5 | ◆ |
| | 13.89 | 0.5469 | 1N20D-.546 | ◆ |
| | 14.00 | 0.5512 | 1N20D-14 | ◆ |
| | 14.29 | 0.5625 | 1N20D-0018 | ◆ |
| | 14.50 | 0.5709 | 1N20D-14.5 | ◆ |
| | 14.68 | 0.5781 | 1N20D-.578 | ◆ |
| | 14.80 | 0.5827 | 1N20D-14.8 | ◆ |
| | 15.00 | 0.5906 | 1N20D-15 | ◆ |
| | 15.08 | 0.5938 | 1N20D-0019 | ◆ |
| | 15.48 | 0.6094 | 1N20D-.609* | ◆ |
| | 15.50 | 0.6102 | 1N20D-15.5* | ◆ |
| | 15.88 | 0.6250 | 1N20D-0020* | ◆ |
| | 16.00 | 0.6299 | 1N20D-16* | ◆ |
| | 16.27 | 0.6406 | 1N20D-640* | ◆ |
| | 16.50 | 0.6496 | 1N20D-16.5* | ◆ |
| | 16.67 | 0.6563 | 1N20D-0021* | ◆ |
| | 17.00 | 0.6693 | 1N20D-17* | ◆ |
| 17.07 | 0.6719 | 1N20D-.671* | ◆ | |
| 17.46 | 0.6875 | 1N20D-0022* | ◆ | |
| 17.50 | 0.6890 | 1N20D-17.5* | ◆ | |

* Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 13.00 | 0.5118 | 450H-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 450H-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 450H-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 450H-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 450H-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 450H-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 450H-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 450H-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 450H-.578 | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 450H-14.8 | ○ |
| | 15.00 | 0.5906 | 450H-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 450H-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 450H-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 450H-15.5* | ● |
| | 15.88 | 0.6250 | 450H-0020* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 450H-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 450H-640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 450H-16.5* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 450H-0021* | ○ |
| | 16.80 | 0.6614 | 450H-16.8* | ○ |
| 17.00 | 0.6693 | 450H-17* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 450H-.671* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 450H-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 450H-17.5* | ● | |

* Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Serie O Inserti

Diametri disponibili da 12.98 a 17.65mm

GEN2 T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|-------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 13.00 | 0.5118 | 4C20H-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 4C20H-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 4C20H-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 4C20H-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 4C20H-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 4C20H-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 4C20H-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 4C20H-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 4C20H-.578 | ○ |
| | 14.80 | 0.5827 | 4C20H-14.8 | ◆ |
| | 15.00 | 0.5906 | 4C20H-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 4C20H-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 4C20H-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 4C20H-15.5* | ● |
| | 15.70 | 0.6181 | 4C20H-.618 | ○ |
| | 15.88 | 0.6250 | 4C20H-0020* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 4C20H-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 4C20H-.640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 4C20H-16.5* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 4C20H-0021* | ○ |
| 16.80 | 0.6614 | 4C20H-16.8* | ◆ | |
| 17.00 | 0.6693 | 4C20H-17* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 4C20H-.671* | ○ | |
| 17.46 | 0.6875 | 4C20H-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 4C20H-17.5* | ● | |

* Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

GEN2 T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|-------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K35 (C1) Metallo duro | 13.00 | 0.5118 | 4C10H-13 | ● |
| | 13.10 | 0.5156 | 4C10H-.515 | ○ |
| | 13.49 | 0.5313 | 4C10H-0017 | ○ |
| | 13.50 | 0.5315 | 4C10H-13.5 | ● |
| | 13.89 | 0.5469 | 4C10H-.546 | ○ |
| | 14.00 | 0.5512 | 4C10H-14 | ● |
| | 14.29 | 0.5625 | 4C10H-0018 | ○ |
| | 14.50 | 0.5709 | 4C10H-14.5 | ● |
| | 14.68 | 0.5781 | 4C10H-.578 | ◆ |
| | 14.80 | 0.5827 | 4C10H-14.8 | ◆ |
| | 15.00 | 0.5906 | 4C10H-15 | ● |
| | 15.08 | 0.5938 | 4C10H-0019 | ○ |
| | 15.48 | 0.6094 | 4C10H-.609* | ○ |
| | 15.50 | 0.6102 | 4C10H-15.5* | ● |
| | 15.70 | 0.6181 | 4C10H-.618 | ◆ |
| | 15.88 | 0.6250 | 4C10H-0020* | ○ |
| | 16.00 | 0.6299 | 4C10H-16* | ● |
| | 16.27 | 0.6406 | 4C10H-.640* | ○ |
| | 16.50 | 0.6496 | 4C10H-16.5* | ● |
| | 16.67 | 0.6563 | 4C10H-0021* | ○ |
| 16.80 | 0.6614 | 4C10H-16.8* | ◆ | |
| 17.00 | 0.6693 | 4C10H-17* | ● | |
| 17.07 | 0.6719 | 4C10H-.671* | ◆ | |
| 17.46 | 0.6875 | 4C10H-0022* | ○ | |
| 17.50 | 0.6890 | 4C10H-17.5* | ● | |

* Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 0.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

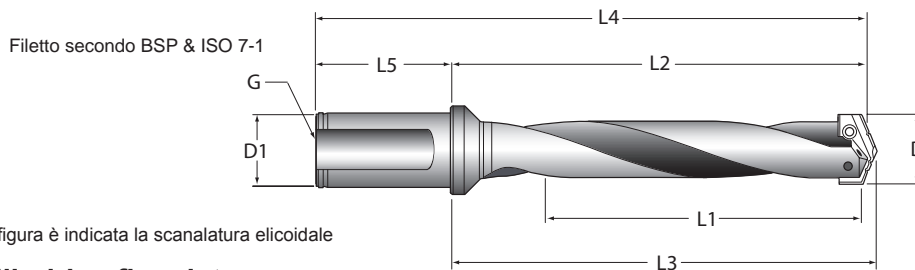
ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



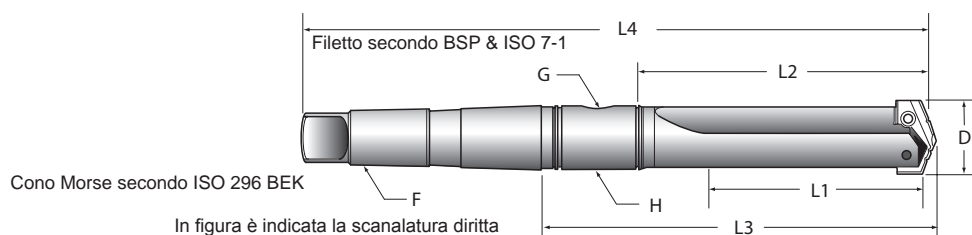
In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|-------------------------------|---------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 21010S-25FM | Extra-corta | Diritta | 18.00-24.00 | 47 | 75.8 | 79.4 | 131.8 | 56 | 25.0 | 1/8" | 1/8" |
| 21015S-25FM | Extra-corta | Diritta | 22.00-24.00 | 57 | 88.5 | 92.1 | 144.5 | 56 | 25.0 | 1/8" | 1/8" |
| 22010S-25FM | Corta | Diritta | 18.00-24.00 | 67 | 107.2 | 110.7 | 163.2 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 22015S-25FM | Corta | Diritta | 22.00-24.00 | 67 | 107.2 | 110.7 | 163.2 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 22510H-25FM | Normale | Elica | 18.00-24.00 | 95 | 136.4 | 140.0 | 195.1 | 53.1 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 23010S-25FM | Intermedia | Diritta | 18.00-24.00 | 118 | 154.8 | 158.4 | 210.8 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 23015S-25FM | Intermedia | Diritta | 22.00-24.00 | 118 | 154.8 | 158.4 | 210.8 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 23010H-25FM | Intermedia | Elicoidale | 18.00-24.00 | 118 | 154.8 | 158.4 | 210.8 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 23015H-25FM | Intermedia | Elicoidale | 22.00-24.00 | 118 | 154.8 | 158.4 | 210.8 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 24010S-25FM | Standard | Diritta | 18.00-24.00 | 168 | 205.6 | 209.2 | 261.6 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 24015S-25FM | Standard | Diritta | 22.00-24.00 | 168 | 205.6 | 209.2 | 261.6 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 24010H-25FM | Standard | Elicoidale | 18.00-24.00 | 168 | 205.6 | 209.2 | 261.6 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| 24015H-25FM | Standard | Elicoidale | 22.00-24.00 | 168 | 205.6 | 209.2 | 261.6 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| N 24510H-25FM | Standard Plus | Elicoidale | 18.00-24.00 | 219 | 256.3 | 259.9 | 312.3 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| ⚠ 25010H-25FM | Extra lunga | Elicoidale | 18.00-24.00 | 270 | 307.2 | 310.8 | 363.2 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| ⚠ 25015H-25FM | Extra lunga | Elicoidale | 22.00-24.00 | 270 | 307.2 | 310.8 | 363.2 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| N ⚠ 26010H-25FM | Super lunga | Elicoidale | 18.00-24.00 | 365 | 402.3 | 405.9 | 458.3 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| ⚠ 27010S-25FM | XL | Diritta | 18.00-24.00 | 457 | 494.5 | 498.1 | 550.5 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |
| ⚠ 29010S-25FM | 3XL | Diritta | 18.00-24.00 | 565 | 602.5 | 606.1 | 658.5 | 56 | 25.0 | 1/8" | N/A |

*il mandrino extra-corto ha un foro filettato anche sul fianco



Cono Morse secondo ISO 296 BEK

In figura è indicata la scanalatura diritta

Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|----------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22010S-003M | Corta | Diritta | 18.00-24.00 | 70 | 98.4 | 142.5 | 232.5 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| 22015S-003M | Corta | Diritta | 22.00-24.00 | 70 | 98.4 | 142.5 | 232.5 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| 23010H-003M | Intermedia | Elicoidale | 18.00-24.00 | 121 | 149.2 | 193.3 | 283.3 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| 23015H-003M | Intermedia | Elicoidale | 22.00-24.00 | 121 | 149.2 | 193.3 | 283.3 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| 24010H-003M | Standard | Elicoidale | 18.00-24.00 | 172 | 200 | 244.1 | 334.2 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| 24015H-003M | Standard | Elicoidale | 22.00-24.00 | 172 | 200 | 244.1 | 334.2 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| ⚠ 25010H-003M | Extra lunga | Elicoidale | 18.00-24.00 | 273 | 301.6 | 345.7 | 435.8 | 3 | 3SRM | 1/8" |
| ⚠ 25015H-003M | Extra lunga | Elicoidale | 22.00-24.00 | 273 | 301.6 | 345.7 | 435.8 | 3 | 3SRM | 1/8" |

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

⚠ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

T-A B BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

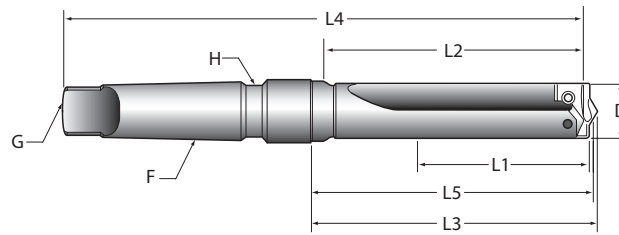
ASC 320 Punta Integral

AccuPort 432

Criterion

Filettare

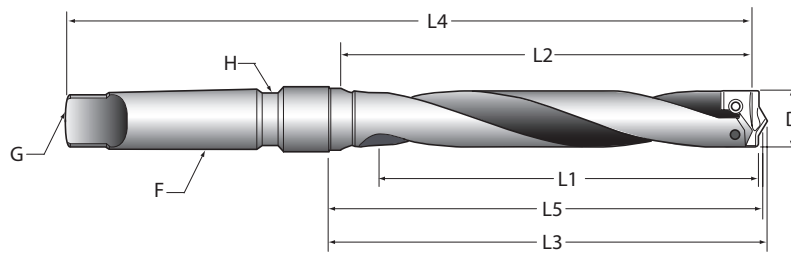
Utensili speciali



In figura è indicata la scanalatura dritta

Misura Corta – Attacco Cono Morse – Scanalatura Dritta

| Codice prodotto | D Min. Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura. mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lungh. fuori attacco mm | L5* Lungh. fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-----------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|---------------------------|------------------------------|------|
| | | | | | | | | G Passante tangente | H Attraverso l'attacco | |
| 22010S-003IS045 | 18 | 70 | 89 | 108.4 | 106.8 | 197 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| 22010S-004IS045 | 18 | 70 | 98 | 109.9 | 108.3 | 222 | 4 | TTC | TSC | ● |
| 22015S-003IS056 | 22 | 70 | 98 | 108.4 | 106.8 | 197 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| 22015S-004IS056 | 22 | 70 | 98 | 109.9 | 108.3 | 222 | 4 | TTC | TSC | ● |
| 22015S-003IS060 | 24 | 70 | 98 | 108.4 | 106.8 | 197 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| 22015S-004IS060 | 24 | 70 | 98 | 108.4 | 106.8 | 197 | 4 | TTC | TSC | ● |



In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Misura Standard – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

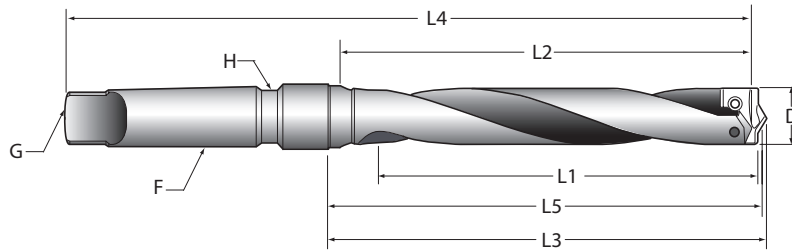
| Codice prodotto | D Min. Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura. mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lungh. fuori attacco mm | L5* Lungh. fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-----------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|---------------------------|------------------------------|------|
| | | | | | | | | G Passante tangente | H Attraverso l'attacco | |
| 24010H-003IS045 | 18 | 121 | 149 | 159.2 | 159.6 | 248 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| 24010H-004IS045 | 18 | 121 | 149 | 160.8 | 159.2 | 273 | 4 | TTC | TSC | ● |
| 24015H-003IS056 | 22 | 121 | 149 | 159.2 | 157.6 | 248 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| 24015H-004IS056 | 22 | 121 | 149 | 160.8 | 159.2 | 273 | 4 | TTC | TSC | ● |
| 24015H-003IS060 | 24 | 121 | 149 | 159.2 | 157.6 | 248 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| 24015H-004IS060 | 24 | 121 | 149 | 163.8 | 159.2 | 273 | 4 | TTC | TSC | ● |

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

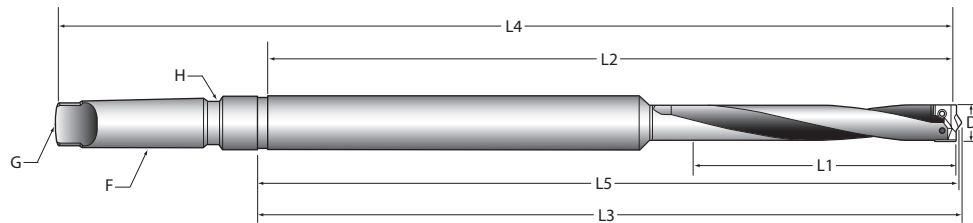
Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.



Misura Extralunga – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

| Codice prodotto | D Min. Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura. mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lungh. fuori attacco mm | L5* Lungh. fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|----------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | |
| ⚠ 25010H-003IS045 | 18 | 165 | 237 | 247.3 | 241.3 | 336 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| ⚠ 25010H-003IS052 | 22 | 165 | 237 | 247.3 | 241.3 | 336 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| ⚠ 25010H-004IS052 | 22 | 165 | 236 | 247.3 | 245.7 | 360 | 4 | TTC | TSC | ● |
| ⚠ 25015H-003IS060 | 24 | 165 | 237 | 247.3 | 240.5 | 360 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| ⚠ 25015H-004IS060 | 24 | 165 | 236 | 247.3 | 245.7 | 360 | 4 | TTC | TSC | ● |

*Nota: dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 e T-A® Structural Steel



In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Misura lunga – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

| Codice prodotto | D Min. Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura. mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lungh. fuori attacco mm | L5* Lungh. fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|----------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | |
| ⚠ 26010H-004IS052 | 22 | 165 | 401 | 412.4 | 410.8 | 525 | 4 | TTC | TSC | ● |
| ⚠ 26015H-004IS060 | 24 | 165 | 401 | 413.1 | 411.6 | 525 | 4 | TTC | TSC | ● |

*Nota: dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 e T-A® Structural Steel

Stk. - Disponibilità da stock.

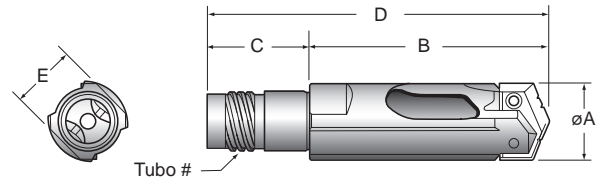
- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

⚠ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.



Serie 1 Testine e tubi BT-A

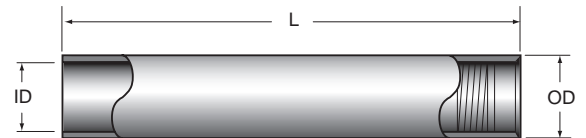


Testine Metriche

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|------------|-------------------------|-----------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri(mm) | Lungh. riferimento (mm) | Lunghezza Attacco(mm) | Lunghezza Totale (mm) | Dimensione chiave bloc.(mm) | |
| 1 | BTA1-799-xx.xx | 799 | 17.69-18.92 | 58.2 | 25 | 83.2 | 16 | ◆ |
| | BTA1-800-xx.xx | 800 | 18.93-20.01 | 58.8 | 28 | 86.8 | 17 | ◆ |
| | BTA1-801-xx.xx | 801 | 20.02-21.81 | 59.4 | 30.5 | 89.9 | 18 | ◆ |
| | BTA1-802-xx.xx | 802 | 21.82-24.10 | 60.7 | 33 | 93.7 | 19 | ◆ |
| | BTA1-803-xx.xx | 803 | 24.11-24.38 | 63.9 | 33 | 96.9 | 21 | ◆ |

Testine in pollici

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|------------|-------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri (Pollici) | Lungh. riferimento (Pollici) | Lunghezza Attacco (Pollici) | Lunghezza Totale (Pollici) | Dimensione chiave bloc. (Pollici) | |
| 1 | BTA1-799-x.xxxx | 799 | 0.6960-0.7449 | 2-15/64 | 63/64 | 3-9/32 | 16 | ◆ |
| | BTA1-800-x.xxxx | 800 | 0.7450-0.7879 | 2-5/16 | 1-7/64 | 3-27/64 | 17 | ◆ |
| | BTA1-801-x.xxxx | 801 | 0.7880-0.8589 | 2-11/32 | 1-13/64 | 3-35/64 | 18 | ◆ |
| | BTA1-802-x.xxxx | 802 | 0.8590-0.9489 | 2-25/64 | 1-19/64 | 3-11/16 | 19 | ◆ |
| | BTA1-803-x.xxxx | 803 | 0.9490-0.9600 | 2-33/64 | 1-19/64 | 3-13/16 | 21 | ◆ |



Tubi Metrici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Metrico | | | | Stk. |
|-----------------|----------------------|---------------------|--------------|--------------|----------------|------|
| | | Gamma Diametri (mm) | Tubi OD (mm) | Tubi ID (mm) | Lunghezza (mm) | |
| 799 | BTAT799-63 | 17.69-18.90 | 16.0 | 10.5 | 1600 | ○ |
| | BTAT799-102 | | | | 2591 | ○ |
| 800 | BTAT800-63 | 18.91-20.00 | 17.0 | 11.5 | 1600 | ○ |
| | BTAT800-102 | | | | 2591 | ○ |
| 801 | BTAT801-63 | 20.01-21.79 | 18.0 | 12.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT801-102 | | | | 2591 | ○ |
| 802 | BTAT802-63 | 21.80-24.08 | 20.0 | 13.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT802-102 | | | | 2591 | ○ |
| 803 | BTAT803-63 | 24.09-26.39 | 22.0 | 14.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT803-102 | | | | 2591 | ○ |

Tubi in pollici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Pollici | | | | Stk. |
|-----------------|----------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|------|
| | | Gamma Diametri (Pollici) | Tubi OD (Pollici) | Tubi ID (Pollici) | Lunghezza (Pollici) | |
| 799 | BTAT799-63 | 0.697-0.744 | 0.630 | 0.413 | 63 | ○ |
| | BTAT799-102 | | | | 102 | ○ |
| 800 | BTAT800-63 | 0.745-0.787 | 0.669 | 0.453 | 63 | ○ |
| | BTAT800-102 | | | | 102 | ○ |
| 801 | BTAT801-63 | 0.788-0.858 | 0.709 | 0.472 | 63 | ○ |
| | BTAT801-102 | | | | 102 | ○ |
| 802 | BTAT802-63 | 0.859-0.948 | 0.787 | 0.512 | 63 | ○ |
| | BTAT802-102 | | | | 102 | ○ |
| 803 | BTAT803-63 | 0.949-1.039 | 0.866 | 0.551 | 63 | ○ |
| | BTAT803-102 | | | | 102 | ○ |

Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|------------------------|----------|------------|---|------------|------------|------------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 17.86 | 0.7031 | 131T-.703 | ○ | 131A-.703 | ○ | 131N-.703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 131T-18 | ● | 131A-18 | ● | 131N-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 131T-0023 | ○ | 131A-0023 | ○ | 131N-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 131T-18.5 | ● | 131A-18.5 | ● | 131N-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 131T-.734 | ○ | 131A-.734 | ○ | 131N-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 131T-19 | ● | 131A-19 | ● | 131N-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 131T-0024 | ○ | 131A-0024 | ○ | 131N-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 131T-.765 | ○ | 131A-.765 | ○ | 131N-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 131T-19.5 | ● | 131A-19.5 | ● | 131N-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 131T-0025 | ○ | 131A-0025 | ○ | 131N-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 131T-20 | ● | 131A-20 | ● | 131N-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 131T-.796 | ○ | 131A-.796 | ○ | 131N-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 131T-20.5 | ● | 131A-20.5 | ● | 131N-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 131T-0026 | ○ | 131A-0026 | ○ | 131N-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 131T-21 | ● | 131A-21 | ● | 131N-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 131T-0027 | ○ | 131A-0027 | ○ | 131N-0027 | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 131T-21.5 | ○ | 131A-21.5 | ● | 131N-21.5 | ○ |
| | 21.83 | 0.8594 | 131T-.859* | ○ | 131A-.859* | ○ | 131N-.859* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 131T-22* | ● | 131A-22* | ● | 131N-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 131T-0028* | ○ | 131A-0028* | ○ | 131N-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 131T-22.5 | ○ | 131A-22.5 | ● | 131N-22.5 | ○ |
| | 22.62 | 0.8906 | 131T-.890* | ○ | 131A-.890* | ○ | 131N-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 131T-23* | ● | 131A-23* | ● | 131N-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 131T-0029* | ○ | 131A-0029* | ○ | 131N-0029* | ○ |
| 23.42 | 0.9219 | 131T-.921* | ○ | 131A-.921* | ○ | 131N-.921* | ○ | |
| 23.50 | 0.9252 | 131T-23.5* | ○ | 131A-23.5* | ● | 131N-23.5* | ○ | |
| 23.70 | 0.9330 | 131T-23.7* | ○ | 131A-23.7* | ● | 131N-23.7* | ○ | |
| 23.81 | 0.9375 | 131T-0030* | ○ | 131A-0030* | ○ | 131N-0030* | ○ | |
| 24.00 | 0.9449 | 131T-24* | ● | 131A-24 | ● | 131N-24* | ● | |
| HSS Super Cobalt | 17.86 | 0.7031 | 151T-.703 | ○ | 151A-.703 | ○ | 151N-.703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 151T-18 | ● | 151A-18 | ● | 151N-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 151T-0023 | ○ | 151A-0023 | ○ | 151N-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 151T-18.5 | ● | 151A-18.5 | ● | 151N-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 151T-.734 | ○ | 151A-.734 | ○ | 151N-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 151T-19 | ● | 151A-19 | ● | 151N-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 151T-0024 | ○ | 151A-0024 | ○ | 151N-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 151T-.765 | ○ | 151A-.765 | ○ | 151N-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 151T-19.5 | ● | 151A-19.5 | ● | 151N-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 151T-0025 | ○ | 151A-0025 | ○ | 151N-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 151T-20 | ● | 151A-20 | ● | 151N-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 151T-.796 | ○ | 151A-.796 | ○ | 151N-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 151T-20.5 | ● | 151A-20.5 | ● | 151N-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 151T-0026 | ○ | 151A-0026 | ○ | 151N-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 151T-21 | ● | 151A-21 | ● | 151N-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 151T-0027 | ○ | 151A-0027 | ○ | 151N-0027 | ○ |
| 21.50 | 0.8465 | 151T-21.5 | ○ | 151A-21.5 | ● | 151N-21.5 | ○ | |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|------------|------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 21.83 | 0.8594 | 151T-.859* | ○ | 151A-.859* | ○ | 151N-.859* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151T-22* | ● | 151A-22* | ● | 151N-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 151T-0028* | ○ | 151A-0028* | ○ | 151N-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 151T-22.5 | ○ | 151A-22.5 | ● | 151N-22.5 | ○ |
| | 22.62 | 0.8906 | 151T-.890* | ○ | 151A-.890* | ○ | 151N-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 151T-23* | ● | 151A-23* | ● | 151N-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 151T-0029* | ○ | 151A-0029* | ○ | 151N-0029* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 151T-.921* | ○ | 151A-.921* | ○ | 151N-.921* | ○ |
| | 23.50 | 0.9252 | 151T-23.5* | ○ | 151A-23.5* | ● | 151N-23.5* | ○ |
| | 23.70 | 0.9330 | 151T-23.7* | ○ | 151A-23.7* | ● | 151N-23.7* | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 151T-0030* | ○ | 151A-0030* | ○ | 151N-0030* | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 151T-24* | ● | 151A-24* | ● | 151N-24* | ● |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|--------------------|----------|-----------|---|----------|------------|----------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Premium Cobalt | 17.86 | 0.7031 | 181T-.703 | ○ | 181A-.703 | ○ | 181N-.703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 181T-18 | ● | 181A-18 | ● | 181N-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 181T-0023 | ○ | 181A-0023 | ○ | 181N-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 181T-18.5 | ● | 181A-18.5 | ● | 181N-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 181T-.734 | ○ | 181A-.734 | ○ | 181N-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 181T-19 | ● | 181A-19 | ● | 181N-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 181T-0024 | ○ | 181A-0024 | ○ | 181N-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 181T-.765 | ○ | 181A-.765 | ○ | 181N-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 181T-19.5 | ● | 181A-19.5 | ● | 181N-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 181T-0025 | ○ | 181A-0025 | ○ | 181N-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 181T-20 | ● | 181A-20 | ● | 181N-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 181T-.796 | ○ | 181A-.796 | ○ | 181N-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 181T-20.5 | ● | 181A-20.5 | ● | 181N-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 181T-0026 | ○ | 181A-0026 | ○ | 181N-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 181T-21 | ● | 181A-21 | ● | 181N-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 181T-0027 | ○ | 181A-0027 | ○ | 181N-0027 | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 181T-21.5 | ○ | 181A-21.5 | ● | 181N-21.5 | ○ |
| | 21.83 | 0.8594 | 181T-.859* | ○ | 181A-.859* | ○ | 181N-.859* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 181T-22* | ● | 181A-22* | ● | 181N-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 181T-0028* | ○ | 181A-0028* | ○ | 181N-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 181T-22.5 | ○ | 181A-22.5 | ● | 181N-22.5 | ○ |
| | 22.62 | 0.8906 | 181T-.890* | ○ | 181A-.890* | ○ | 181N-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 181T-23* | ● | 181A-23* | ● | 181N-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 181T-0029* | ○ | 181A-0029* | ○ | 181N-0029* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 181T-.921* | ○ | 181A-.921* | ○ | 181N-.921* | ○ |
| | 23.50 | 0.9252 | 181T-23.5* | ○ | 181A-23.5* | ● | 181N-23.5* | ○ |
| | 23.70 | 0.9330 | 181T-23.7* | ○ | 181A-23.7* | ● | 181N-23.7* | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 181T-0030* | ○ | 181A-0030* | ○ | 181N-0030* | ○ |
| 24.00 | 0.9449 | 181T-24* | ● | 181A-24* | ● | 181N-24* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



| Legia | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|--------------------------------|----------|-----------|---|----------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 17.86 | 0.7031 | 1C21T-703 | ○ | 1C21A-703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 1C21T-18 | ● | 1C21A-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 1C21T-0023 | ○ | 1C21A-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 1C21T-18.5 | ● | 1C21A-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 1C21T-.734 | ○ | 1C21A-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 1C21T-19 | ● | 1C21A-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 1C21T-0024 | ○ | 1C21A-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 1C21T-.765 | ○ | 1C21A-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 1C21T-19.5 | ● | 1C21A-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 1C21T-0025 | ○ | 1C21A-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 1C21T-20 | ● | 1C21A-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 1C21T-.796 | ○ | 1C21A-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 1C21T-20.5 | ● | 1C21A-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 1C21T-0026 | ○ | 1C21A-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 1C21T-21 | ● | 1C21A-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 1C21T-0027 | ○ | 1C21A-0027 | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 1C21T-21.5 | ○ | 1C21A-21.5 | ● |
| | 21.83 | 0.8594 | 1C21T-.859* | ○ | 1C21A-.859* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 1C21T-22* | ● | 1C21A-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 1C21T-0028* | ○ | 1C21A-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 1C21T-22.5 | ○ | 1C21A-22.5 | ● |
| | 22.62 | 0.8906 | 1C21T-.890* | ○ | 1C21A-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 1C21T-23* | ● | 1C21A-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 1C21T-0029* | ○ | 1C21A-0029* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 1C21T-.921* | ○ | 1C21A-.921* | ○ |
| | 23.50 | 0.9252 | 1C21T-23.5* | ○ | 1C21A-23.5* | ● |
| | 23.70 | 0.9330 | 1C21T-23.7* | ○ | 1C21A-23.7* | ● |
| | 23.81 | 0.9375 | 1C21T-0030* | ○ | 1C21A-0030* | ○ |
| 24.00 | 0.9449 | 1C21T-24* | ● | 1C21A-24 | ● | |
| P40 (C5) Metallo duro | 17.86 | 0.7031 | 1C51T-703 | ○ | 1C51A-703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 1C51T-18 | ● | 1C51A-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 1C51T-0023 | ○ | 1C51A-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 1C51T-18.5 | ● | 1C51A-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 1C51T-.734 | ○ | 1C51A-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 1C51T-19 | ● | 1C51A-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 1C51T-0024 | ○ | 1C51A-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 1C51T-.765 | ○ | 1C51A-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 1C51T-19.5 | ● | 1C51A-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 1C51T-0025 | ○ | 1C51A-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 1C51T-20 | ● | 1C51A-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 1C51T-.796 | ○ | 1C51A-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 1C51T-20.5 | ● | 1C51A-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 1C51T-0026 | ○ | 1C51A-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 1C51T-21 | ● | 1C51A-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 1C51T-0027 | ○ | 1C51A-0027 | ○ |
| | 21.83 | 0.8594 | 1C51T-.859* | ○ | 1C51A-.859* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 1C51T-22* | ● | 1C51A-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 1C51T-0028* | ○ | 1C51A-0028* | ○ |
| | 22.62 | 0.8906 | 1C51T-.890* | ○ | 1C51A-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 1C51T-23* | ● | 1C51A-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 1C51T-0029* | ○ | 1C51A-0029* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 1C51T-.921* | ○ | 1C51A-.921* | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 1C51T-0030* | ○ | 1C51A-0030* | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 1C51T-24* | ● | 1C51A-24 | ● |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - CI
- BR - IN
- BT - NC
- CN - NP
- CP - RN
- CR - SK
- HI - TC
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



Ghisa

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|----------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. |
| K10 (C3) Metallo duro | 17.86 | 0.7031 | 1C31A-.703-CI | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 1C31A-18-CI | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 1C31A-0023-CI | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 1C31A-18.5-CI | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 1C31A-.734-CI | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 1C31A-19-CI | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 1C31A-0024-CI | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 1C31A-.765-CI | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 1C31A-19.5-CI | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 1C31A-0025-CI | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 1C31A-20-CI | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 1C31A-.796-CI | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 1C31A-20.5-CI | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 1C31A-0026-CI | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 1C31A-21-CI | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 1C31A-0027-CI | ○ |
| | 21.83 | 0.8594 | 1C31A-.859-CI* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 1C31A-22-CI* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 1C31A-0028-CI* | ○ |
| | 22.62 | 0.8906 | 1C31A-.890-CI* | ○ |
| 23.00 | 0.9055 | 1C31A-23-CI* | ● | |
| 23.02 | 0.9063 | 1C31A-0029-CI* | ○ | |
| 23.42 | 0.9219 | 1C31A-.921-CI* | ○ | |
| 23.81 | 0.9375 | 1C31A-0030-CI* | ○ | |
| 24.00 | 0.9449 | 1C31A-24-CI* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

T - TiN

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Tiny Chip

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 18.00 | 0.7087 | 151H-18-TC | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 151H-18.5-TC | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 151H-19-TC | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 151H-19.5-TC | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 151H-20-TC | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 151H-20.5-TC | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 151H-21-TC | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 151H-21.5-TC | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151H-22-TC* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 151H-22.5-TC* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 151H-23-TC* | ○ |
| | 23.50 | 0.9252 | 151H-23.5-TC* | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 151H-24-TC* | ○ |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 452

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Centri e smussi a 90°

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|---------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 17.86 | 0.7031 | 151T-703-SP | ◆ |
| | 18.00 | 0.7087 | 151T-18-SP | ◆ |
| | 18.26 | 0.7188 | 151T-0023-SP | ◆ |
| | 18.50 | 0.7283 | 151T-18.5-SP | ◆ |
| | 18.65 | 0.7344 | 151T-734-SP | ◆ |
| | 19.00 | 0.7480 | 151T-19-SP | ◆ |
| | 19.05 | 0.7500 | 151T-0024-SP | ◆ |
| | 19.45 | 0.7657 | 151T-765-SP | ◆ |
| | 19.50 | 0.7677 | 151T-19.5-SP | ◆ |
| | 19.84 | 0.7813 | 151T-0025-SP | ◆ |
| | 20.00 | 0.7874 | 151T-20-SP | ◆ |
| | 20.24 | 0.7969 | 151T-796-SP | ◆ |
| | 20.50 | 0.8071 | 151T-20.5-SP | ◆ |
| | 20.64 | 0.8125 | 151T-0026-SP | ◆ |
| | 21.00 | 0.8268 | 151T-21-SP | ◆ |
| | 21.43 | 0.8438 | 151T-0027-SP | ◆ |
| | 21.83 | 0.8594 | 151T-.859-SP* | ◆ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151T-22-SP* | ◆ |
| | 22.23 | 0.8750 | 151T-0028-SP* | ◆ |
| | 22.62 | 0.8906 | 151T-.890-SP* | ◆ |
| 23.00 | 0.9055 | 151T-23-SP* | ◆ | |
| 23.02 | 0.9063 | 151T-0029-SP* | ◆ | |
| 23.42 | 0.9219 | 151T-.921-SP* | ◆ | |
| 23.81 | 0.9375 | 151T-0030-SP* | ◆ | |
| 24.00 | 0.9449 | 151T-24-SP* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- SW

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

A - TiAIN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Thin Wall (per acciai da strutture con spessore fino a 6 mm)

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 18.00 | 0.7087 | 151A-18-TW | ● | 151H-18-TW | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 151A-0026-TW | ○ | 151H-0026-TW | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151A-22-TW | ● | 151H-22-TW | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 151A-0028-TW | ○ | 151H-0028-TW | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 151A-0030-TW | ○ | 151H-0030-TW | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 151A-24-TW | ● | 151H-24-TW | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

● Articolo normalmente a stock

○ Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.

◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



Notch Point (per acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 18.00 | 0.7087 | 151A-18-NP | ● | 151H-18-NP | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 151A-0026-NP | ○ | 151H-0026-NP | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151A-22-NP | ● | 151H-22-NP | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 151A-0028-NP | ○ | 151H-0028-NP | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 151A-0030-NP | ○ | 151H-0030-NP | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 151A-24-NP | ● | 151H-24-NP | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



150° Acciaio per strutture (riduce le bave in uscita su acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 18.00 | 0.7087 | 151A-18-SS | ● | 151H-18-SS | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 151A-0026-SS | ○ | 151H-0026-SS | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151A-22-SS | ● | 151H-22-SS | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 151A-0028-SS | ○ | 151H-0028-SS | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 151A-0030-SS | ○ | 151H-0030-SS | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 151A-24-SS | ● | 151H-24-SS | ● |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Piastre Tubiere

| Legha | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 19.25 | 0.7580 | 131H-.7580-IN | ○ |
| | 19.45 | 0.7656 | 131H-.765-IN | ○ |
| | 19.85 | 0.7813 | 131H-0025-IN | ○ |
| HSS Super Cobalt | 19.25 | 0.7580 | 151H-.7580-IN | ○ |
| | 19.45 | 0.7656 | 151H-.765-IN | ○ |
| | 19.85 | 0.7813 | 151H-0025-IN | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAIN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|---------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 17.86 | 0.7031 | 151T-.703-FB | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 151T-18-FB | ○ |
| | 18.26 | 0.7188 | 151T-0023-FB | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 151T-18.5-FB | ○ |
| | 18.65 | 0.7344 | 151T-.734-FB | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 151T-19-FB | ○ |
| | 19.05 | 0.7500 | 151T-0024-FB | ○ |
| | 19.45 | 0.7656 | 151T-.765-FB | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 151T-19.5-FB | ○ |
| | 19.84 | 0.7813 | 151T-0025-FB | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 151T-20-FB | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 151T-20.5-FB | ○ |
| | 20.64 | 0.8125 | 151T-0026-FB | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 151T-21-FB | ○ |
| | 21.43 | 0.8438 | 151T-0027-FB | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 151T-22-FB* | ○ |
| | 22.23 | 0.8750 | 151T-0028-FB* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 151T-23-FB* | ○ |
| | 23.02 | 0.9063 | 151T-0029-FB* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 151T-.921-FB* | ○ |
| 23.81 | 0.9375 | 151T-0030-FB* | ○ | |
| 24.00 | 0.9449 | 151T-24-FB* | ○ | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- FN
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Lega disponibile come standard non a stock
K20 (C2)



N2 Metallo duro - Rivestimento diamante CVD

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------|----------|------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | Diamante | Stk. |
| N2 Metallo duro | 17.86 | 0.7031 | 1N21D-.703 | ◆ |
| | 18.00 | 0.7087 | 1N21D-18 | ◆ |
| | 18.26 | 0.7188 | 1N21D-0023 | ◆ |
| | 18.50 | 0.7283 | 1N21D-18.5 | ◆ |
| | 18.65 | 0.7344 | 1N21D-.734 | ◆ |
| | 19.00 | 0.7480 | 1N21D-19 | ◆ |
| | 19.05 | 0.7500 | 1N21D-0024 | ◆ |
| | 19.45 | 0.7656 | 1N21D-.765 | ◆ |
| | 19.50 | 0.7677 | 1N21D-19.5 | ◆ |
| | 19.84 | 0.7813 | 1N21D-0025 | ◆ |
| | 20.00 | 0.7874 | 1N21D-20 | ◆ |
| | 20.24 | 0.7969 | 1N21D-.796 | ◆ |
| | 20.50 | 0.8071 | 1N21D-20.5 | ◆ |
| | 20.64 | 0.8125 | 1N21D-0026 | ◆ |
| | 21.00 | 0.8268 | 1N21D-21 | ◆ |
| | 21.43 | 0.8438 | 1N21D-0027 | ◆ |
| | 21.83 | 0.8594 | 1N21D-.859 | ◆ |
| | 22.00 | 0.8661 | 1N21D-22 | ◆ |
| | 22.23 | 0.8750 | 1N21D-0028 | ◆ |
| | 22.50 | 0.8858 | 1N21D-22.5 | ◆ |
| | 22.62 | 0.8906 | 1N21D-.890 | ◆ |
| | 23.00 | 0.9055 | 1N21D-23 | ◆ |
| | 23.02 | 0.9063 | 1N21D-0029 | ◆ |
| | 23.42 | 0.9219 | 1N21D-.921 | ◆ |
| 23.81 | 0.9375 | 1N21D-0030 | ◆ | |
| 24.00 | 0.9449 | 1N21D-24 | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

T-A & BENZ T-A

BENZSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm

GENZ T-A

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 17.86 | 0.7031 | 451H-.703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 451H-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 451H-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 451H-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 451H-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 451H-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 451H-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 451H-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 451H-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 451H-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 451H-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 451H-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 451H-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 451H-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 451H-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 451H-0027 | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 451H-21.5 | ● |
| | 21.83 | 0.8594 | 451H-.859* | ○ |
| | 22.00 | 0.8661 | 451H-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 451H-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 451H-22.5 | ● |
| | 22.62 | 0.8906 | 451H-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 451H-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 451H-0029* | ○ |
| 23.42 | 0.9219 | 451H-.921* | ○ | |
| 23.50 | 0.9252 | 451H-23.5* | ● | |
| 23.70 | 0.9330 | 451H-23.7* | ● | |
| 23.81 | 0.9375 | 451H-0030* | ○ | |
| 24.00 | 0.9449 | 451H-24* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

GENZ T-A

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 17.86 | 0.7031 | 4C21H-.703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 4C21H-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 4C21H-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 4C21H-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 4C21H-.734 | ○ |
| | 19.00 | 0.7480 | 4C21H-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 4C21H-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 4C21H-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 4C21H-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 4C21H-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 4C21H-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 4C21H-.796 | ○ |
| | 20.50 | 0.8071 | 4C21H-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 4C21H-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 4C21H-21 | ● |
| | 21.43 | 0.8438 | 4C21H-0027 | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 4C21H-21.5 | ● |
| | 21.83 | 0.8594 | 4C21H-.859* | ○ |
| 22.00 | 0.8661 | 4C21H-22* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GENZ T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punte integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 1 Inserti

Diametri disponibili da 17.53 a 24.38mm



GENZ T-A

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 22.23 | 0.8750 | 4C21H-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 4C21H-22.5 | ● |
| | 22.62 | 0.8906 | 4C21H-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 4C21H-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 4C21H-0029* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 4C21H-.921* | ○ |
| | 23.50 | 0.9252 | 4C21H-23.5* | ● |
| | 23.70 | 0.9330 | 4C21H-23.7* | ● |
| | 23.81 | 0.9375 | 4C21H-0030* | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 4C21H-24* | ● |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili

come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

GENZ T-A

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K35 (C1) Metallo duro | 17.86 | 0.7031 | 4C11H-.703 | ○ |
| | 18.00 | 0.7087 | 4C11H-18 | ● |
| | 18.26 | 0.7188 | 4C11H-0023 | ○ |
| | 18.50 | 0.7283 | 4C11H-18.5 | ● |
| | 18.65 | 0.7344 | 4C11H-.734 | ◆ |
| | 19.00 | 0.7480 | 4C11H-19 | ● |
| | 19.05 | 0.7500 | 4C11H-0024 | ○ |
| | 19.45 | 0.7657 | 4C11H-.765 | ○ |
| | 19.50 | 0.7677 | 4C11H-19.5 | ● |
| | 19.84 | 0.7813 | 4C11H-0025 | ○ |
| | 20.00 | 0.7874 | 4C11H-20 | ● |
| | 20.24 | 0.7969 | 4C11H-.796 | ◆ |
| | 20.50 | 0.8071 | 4C11H-20.5 | ● |
| | 20.64 | 0.8125 | 4C11H-0026 | ○ |
| | 21.00 | 0.8268 | 4C11H-21 | ◆ |
| | 21.43 | 0.8438 | 4C11H-0027 | ○ |
| | 21.50 | 0.8465 | 4C11H-21.5 | ● |
| | 21.83 | 0.8594 | 4C11H-.859* | ◆ |
| | 22.00 | 0.8661 | 4C11H-22* | ● |
| | 22.23 | 0.8750 | 4C11H-0028* | ○ |
| | 22.50 | 0.8858 | 4C11H-22.5 | ● |
| | 22.62 | 0.8906 | 4C11H-.890* | ○ |
| | 23.00 | 0.9055 | 4C11H-23* | ● |
| | 23.02 | 0.9063 | 4C11H-0029* | ○ |
| | 23.42 | 0.9219 | 4C11H-.921* | ○ |
| | 23.50 | 0.9252 | 4C11H-23.5* | ● |
| | 23.70 | 0.9330 | 4C11H-23.7* | ○ |
| | 23.81 | 0.9375 | 4C11H-0030* | ○ |
| | 24.00 | 0.9449 | 4C11H-24* | ● |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 1.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili

come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Stk. - Disponibilità da stock.

● Articolo normalmente a stock

○ Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.

◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

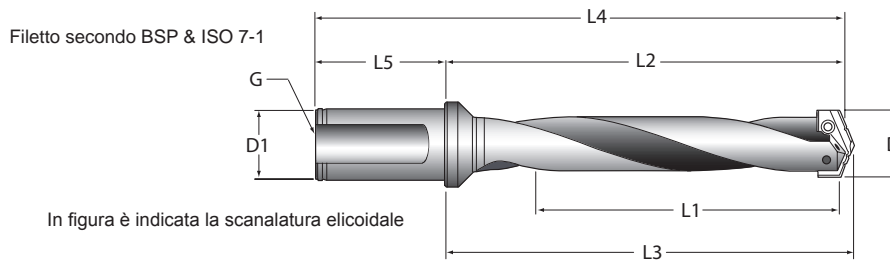
ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

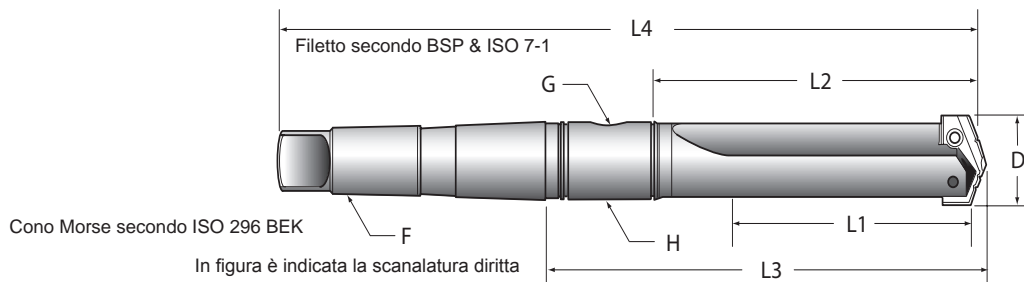


Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|-------------------------------|---------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 21020S-32FM | Extra-corta | Diritta | 24.50-35.00 | 57 | 88.5 | 92.1 | 148.5 | 60 | 32.0 | 14" | 1/8" |
| 21025S-32FM | Extra-corta | Diritta | 30.00-35.00 | 92 | 123.4 | 127.0 | 183.4 | 60 | 32.0 | 14" | 1/8" |
| 22020S-32FM | Corta | Diritta | 24.50-35.00 | 86 | 128.6 | 132.2 | 188.6 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 22025S-32FM | Corta | Diritta | 30.00-35.00 | 86 | 128.6 | 132.2 | 188.6 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 23020S-32FM | Intermedia | Diritta | 24.50-35.00 | 137 | 179.4 | 183 | 239.4 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 23020H-32FM | Intermedia | Elicoidale | 24.50-35.00 | 137 | 179.4 | 183 | 239.4 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 23025H-32FM | Intermedia | Elicoidale | 30.00-35.00 | 137 | 179.4 | 183 | 239.4 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 24020S-32FM | Standard | Diritta | 24.50-35.00 | 187 | 230.2 | 233.8 | 290.2 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 24020H-32FM | Standard | Elicoidale | 24.50-35.00 | 187 | 230.2 | 233.8 | 290.2 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| 24025H-32FM | Standard | Elicoidale | 30.00-35.00 | 187 | 230.2 | 233.8 | 290.2 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| N 24520H-32FM | Standard Plus | Elicoidale | 24.50-35.00 | 238 | 280.9 | 284.5 | 340.9 | 60 | 32.0 | 1/4" | N/A |
| ⚠ 25020H-32FM | Extra lunga | Elicoidale | 24.50-35.00 | 289 | 331.8 | 335.4 | 391.8 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| ⚠ 25025H-32FM | Extra lunga | Elicoidale | 30.00-35.00 | 289 | 331.8 | 335.4 | 391.8 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| N ⚠ 26020H-32FM | Lunga | Elicoidale | 24.50-35.00 | 410 | 452.9 | 456.5 | 512.9 | 60 | 32.0 | 1/4" | N/A |
| ⚠ 27020S-32FM | XL | Diritta | 24.50-35.00 | 511 | 554.1 | 557.7 | 614.1 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |
| ⚠ 29020S-32FM | 3XL | Diritta | 24.50-35.00 | 692 | 735.1 | 738.7 | 795.1 | 60 | 32.0 | 14" | N/A |

*Nota: il mandrino extra-corto ha un foro filettato anche sul fianco



Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

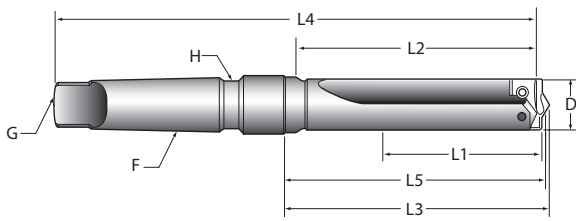
| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|----------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22020S-004M | Corta | Diritta | 24.50-35.00 | 86 | 114.3 | 160.4 | 273.8 | 4 | 3SRM | 1/8" |
| 22025S-004M | Corta | Diritta | 30.00-35.00 | 86 | 114.3 | 167.6 | 281 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 23020H-004M | Intermedia | Elicoidale | 24.50-35.00 | 137 | 165.1 | 211.2 | 324.6 | 4 | 3SRM | 1/8" |
| 23025H-004M | Intermedia | Elicoidale | 30.00-35.00 | 137 | 165.1 | 218.4 | 331.8 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 24020H-004M | Standard | Elicoidale | 24.50-35.00 | 188 | 215.9 | 262 | 375.4 | 4 | 3SRM | 1/8" |
| 24025H-004M | Standard | Elicoidale | 30.00-35.00 | 188 | 215.9 | 269.2 | 382.6 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| ⚠ 25020H-004M | Extra lunga | Elicoidale | 24.50-35.00 | 289 | 317.5 | 363.6 | 477 | 4 | 3SRM | 1/8" |
| ⚠ 25025H-004M | Extra lunga | Elicoidale | 30.00-35.00 | 289 | 317.5 | 370.8 | 484.2 | 4 | 4SRM | 1/4" |

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

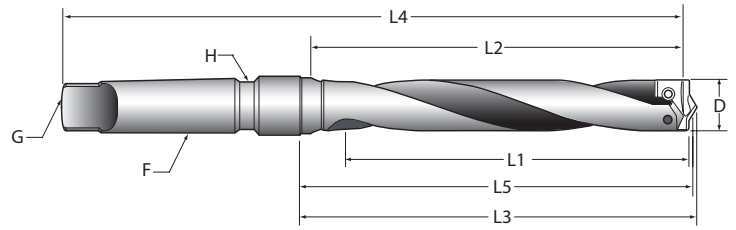
⚠ ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

Serie 2 Mandrini Structural Steel



In figura è indicata la scanalatura diritta



In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Misura Corta – Attacco Cono Morse – Scanalatura Diritta

| Codice prodotto | D Min Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lunghezza fuori attacco mm | L5* Lunghezza fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-----------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|----------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | | G | H | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | |
| 22020S-004IS100 | 26 | 86 | 114 | 126.6 | 124.2 | 238 | 4 | TTC | TSC | ● |
| 22025S-004IS112 | 31-33 | 86 | 114 | 126.6 | 124.2 | 238 | 4 | TTC | TSC | ● |

*Nota: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 e T-A® Structural Steel

Misura Standard – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

| Codice prodotto | D Min Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lunghezza fuori attacco mm | L5* Lunghezza fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-----------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|----------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | | G | H | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | |
| 24020H-004IS100 | 26 | 137 | 165 | 177.4 | 175.0 | 289 | 4 | TTC | TSC | ● |
| 24025H-004IS112 | 31 | 137 | 165 | 177.4 | 175.0 | 289 | 4 | TTC | TSC | ● |

*Nota: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 e T-A® Structural Steel

Misura Extralunga – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

| Codice prodotto | D Min Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lunghezza fuori attacco mm | L5* Lunghezza fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|----------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | | G | H | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | |
| ⚠ 25020H-003IS100 | 26 | 165 | 234 | 247.7 | 240.1 | 336 | 3 | TTC | TSC | ○ |
| ⚠ 25020H-004IS100 | 26 | 165 | 234 | 247.7 | 246.0 | 360 | 4 | TTC | TSC | ● |

*Nota: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 e T-A® Structural Steel

Misura Lunga – Attacco Cono Morse – Scanalatura elicoidale

| Codice prodotto | D Min Diam. foratura mm | L1 Max Prof. foratura mm | L2 Lungh. scanal. (mm) | L3 Lunghezza fuori attacco mm | L5* Lunghezza fuori attacco mm | L4 Lungh. totale mm | F MT | Refrigerazione | | Stk. |
|-------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--|---|------------------------------|---------|----------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | | G | H | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | |
| ⚠ 26020H-004IS100 | 26 | 165 | 406 | 418.3 | 416.3 | 530 | 4 | TTC | TSC | ● |

*Nota: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 e T-A® Structural Steel

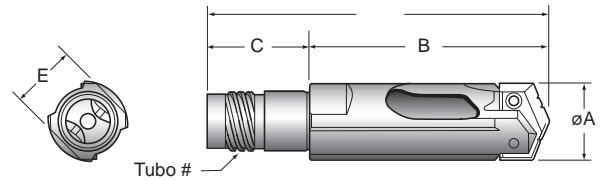
Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta

⚠ ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.



Testine Metriche

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|------------|-------------------------|-----------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri(mm) | Lungh. riferimento (mm) | Lunghezza Attacco(mm) | Lunghezza Totale (mm) | Dimensione chiave bloc.(mm) | |
| 2 | BTA2-803-xx.xx | 803 | 24.39-26.41 | 78.5 | 33 | 111.5 | 21 | ◆ |
| | BTA2-804-xx.xx | 804 | 26.40-28.70 | 75.9 | 28 | 103.9 | 22 | ◆ |
| | BTA2-805-xx.xx | 805 | 28.71-31.01 | 75.4 | 36 | 111.4 | 25 | ◆ |
| | BTA2-806-xx.xx | 806 | 31.02-33.32 | 77.9 | 36 | 113.8 | 27 | ◆ |
| | BTA2-807-xx.xx | 807 | 33.33-35.05 | 77.9 | 36 | 113.8 | 30 | ◆ |

Testine in pollici

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri(Pollici) | Lungh. riferimento (Pollici) | Lunghezza Attacco (Pollici) | Lunghezza Totale (Pollici) | Dimensione chiave bloc.(Pollici) | |
| 2 | BTA2-803-x.xxxx | 803 | 0.9601-1.0399 | 3-3/32 | 1-19/64 | 4-25/64 | 21 | ◆ |
| | BTA2-804-x.xxxx | 804 | 1.0400-1.1299 | 3 | 1-7/64 | 4-3/32 | 22 | ◆ |
| | BTA2-805-x.xxxx | 805 | 1.1300-1.2209 | 2-31/32 | 1-27/64 | 4-25/64 | 25 | ◆ |
| | BTA2-806-x.xxxx | 806 | 1.2210-1.3119 | 3-1/16 | 1-27/64 | 4-31/64 | 27 | ◆ |
| | BTA2-807-x.xxxx | 807 | 1.3120-1.3800 | 3-1/16 | 1-27/64 | 4-31/64 | 30 | ◆ |



Tubi Metrici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Metrico | | | | Stk. |
|-----------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|----------------|------|
| | | Gamma Diametri (mm) | Diam. esterno Tubo (mm) | Diam. interno Tubo (mm) | Lunghezza (mm) | |
| 803 | BTAT803-63 | 24.09-26.39 | 22.0 | 14.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT803-102 | | | | 2591 | ○ |
| 804 | BTAT804-63 | 26.40-28.68 | 24.0 | 15.5 | 1600 | ○ |
| | BTAT804-102 | | | | 2591 | ○ |
| 805 | BTAT805-63 | 28.69-30.99 | 26.0 | 17.0 | 1600 | ○ |
| | BTAT805-102 | | | | 2591 | ○ |
| 806 | BTAT806-102 | 31.00-33.30 | 28.0 | 18.5 | 2591 | ○ |
| 807 | BTAT807-102 | 33.31-36.20 | 30.0 | 20.0 | 2591 | ○ |

Tubi in pollici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Pollici | | | | Stk. |
|-----------------|----------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|------|
| | | Gamma Diametri (Pollici) | Tubo OD (pollici) | Tubo ID (pollici) | Lunghezza (Pollici) | |
| 803 | BTAT803-63 | 0.949-1.039 | 0.866 | 0.551 | 63 | ○ |
| | BTAT803-102 | | | | 102 | ○ |
| 804 | BTAT804-63 | 1.040-1.129 | 0.945 | 0.610 | 63 | ○ |
| | BTAT804-102 | | | | 102 | ○ |
| 805 | BTAT805-63 | 1.130-1.220 | 1.024 | 0.669 | 63 | ○ |
| | BTAT805-102 | | | | 102 | ○ |
| 806 | BTAT806-102 | 1.221-1.311 | 1.102 | 0.728 | 102 | ○ |
| 807 | BTAT807-102 | 1.312-1.425 | 1.181 | 0.787 | 102 | ○ |

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



| Legia | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|---------------|----------|------------|---|------------|-------------|------------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 24.50 | 0.9646 | 132T-24.5 | ● | 132A-24.5 | ● | 132N-24.5 | ● |
| | 24.61 | 0.9688 | 132T-0031 | ○ | 132A-0031 | ○ | 132N-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 132T-25 | ● | 132A-25 | ● | 132N-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 132T-0100 | ○ | 132A-0100 | ○ | 132N-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0004 | 132T-25.5 | ● | 132A-25.5 | ● | 132N-25.5 | ● |
| | 25.80 | 1.0156 | 132T-1.1015 | ○ | 132A-1.1015 | ○ | 132N-1.1015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 132T-26 | ● | 132A-26 | ● | 132N-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 132T-0101 | ○ | 132A-0101 | ○ | 132N-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 132T-26.5 | ● | 132A-26.5 | ● | 132N-26.5 | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 132T-1.046 | ○ | 132A-1.046 | ○ | 132N-1.046 | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 132T-0102 | ○ | 132A-0102 | ○ | 132N-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 132T-27 | ● | 132A-27 | ● | 132N-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 132T-27.5 | ● | 132A-27.5 | ● | 132N-27.5 | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 132T-0103 | ○ | 132A-0103 | ○ | 132N-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 132T-28 | ● | 132A-28 | ● | 132N-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 132T-1.109 | ○ | 132A-1.109 | ○ | 132N-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 132T-28.5 | ● | 132A-28.5 | ● | 132N-28.5 | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 132T-0104 | ○ | 132A-0104 | ○ | 132N-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 132T-29 | ● | 132A-29 | ● | 132N-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 132T-0105 | ○ | 132A-0105 | ○ | 132N-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 132T-29.5 | ● | 132A-29.5 | ● | 132N-29.5 | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 132T-30 | ● | 132A-30 | ● | 132N-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 132T-0106* | ○ | 132A-0106* | ○ | 132N-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 132T-30.5* | ● | 132A-30.5* | ● | 132N-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 132T-0107* | ○ | 132A-0107* | ○ | 132N-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 132T-31* | ● | 132A-31* | ● | 132N-31* | ● |
| | 31.50 | 1.2402 | 132T-31.5* | ● | 132A-31.5* | ● | 132N-31.5* | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 132T-0108* | ○ | 132A-0108* | ○ | 132N-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 132T-32* | ● | 132A-32* | ● | 132N-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 132T-32.5* | ● | 132A-32.5* | ● | 132N-32.5* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 132T-0109* | ○ | 132A-0109* | ○ | 132N-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 132T-33* | ● | 132A-33* | ● | 132N-33* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 132T-0110* | ○ | 132A-0110* | ○ | 132N-0110* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 132T-33.5* | ● | 132A-33.5* | ● | 132N-33.5* | ● |
| | 34.00 | 1.3386 | 132T-34* | ● | 132A-34* | ● | 132N-34* | ● |
| 34.13 | 1.3438 | 132T-0111* | ○ | 132A-0111* | ○ | 132N-0111* | ○ | |
| 34.50 | 1.3583 | 132T-34.5* | ● | 132A-34.5* | ● | 132N-34.5* | ● | |
| 34.93 | 1.3750 | 132T-0112* | ○ | 132A-0112* | ○ | 132N-0112* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 132T-35* | ● | 132A-35* | ● | 132N-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|------------------|----------|------------|---|------------|-------------|------------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 24.50 | 0.9646 | 152T-24.5 | ○ | 152A-24.5 | ● | 152N-24.5 | ○ |
| | 24.61 | 0.9688 | 152T-0031 | ○ | 152A-0031 | ○ | 152N-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 152T-25 | ● | 152A-25 | ● | 152N-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 152T-0100 | ○ | 152A-0100 | ○ | 152N-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0004 | 152T-25.5 | ○ | 152A-25.5 | ● | 152N-25.5 | ○ |
| | 25.80 | 1.0156 | 152T-1.1015 | ○ | 152A-1.1015 | ○ | 152N-1.1015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152T-26 | ● | 152A-26 | ● | 152N-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 152T-0101 | ○ | 152A-0101 | ○ | 152N-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 152T-26.5 | ○ | 152A-26.5 | ● | 152N-26.5 | ○ |
| | 26.59 | 1.0469 | 152T-1.046 | ○ | 152A-1.046 | ○ | 152N-1.046 | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 152T-0102 | ○ | 152A-0102 | ○ | 152N-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152T-27 | ● | 152A-27 | ● | 152N-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 152T-27.5 | ○ | 152A-27.5 | ● | 152N-27.5 | ○ |
| | 27.78 | 1.0938 | 152T-0103 | ○ | 152A-0103 | ○ | 152N-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 152T-28 | ● | 152A-28 | ● | 152N-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 152T-1.109 | ○ | 152A-1.109 | ○ | 152N-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 152T-28.5 | ○ | 152A-28.5 | ● | 152N-28.5 | ○ |
| | 28.58 | 1.1250 | 152T-0104 | ○ | 152A-0104 | ○ | 152N-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 152T-29 | ● | 152A-29 | ● | 152N-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 152T-0105 | ○ | 152A-0105 | ○ | 152N-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 152T-29.5 | ○ | 152A-29.5 | ● | 152N-29.5 | ○ |
| | 30.00 | 1.1811 | 152T-30 | ● | 152A-30 | ● | 152N-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 152T-0106* | ○ | 152A-0106* | ○ | 152N-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 152T-30.5* | ● | 152A-30.5* | ● | 152N-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 152T-0107* | ○ | 152A-0107* | ○ | 152N-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152T-31* | ● | 152A-31* | ● | 152N-31* | ● |
| | 31.50 | 1.2402 | 152T-31.5* | ○ | 152A-31.5* | ● | 152N-31.5* | ○ |
| | 31.75 | 1.2500 | 152T-0108* | ○ | 152A-0108* | ○ | 152N-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 152T-32* | ● | 152A-32* | ● | 152N-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 152T-32.5* | ○ | 152A-32.5* | ● | 152N-32.5* | ○ |
| | 32.54 | 1.2813 | 152T-0109* | ○ | 152A-0109* | ○ | 152N-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152T-33* | ● | 152A-33* | ● | 152N-33* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 152T-0110* | ○ | 152A-0110* | ○ | 152N-0110* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 152T-33.5* | ○ | 152A-33.5* | ● | 152N-33.5* | ○ |
| | 34.00 | 1.3386 | 152T-34* | ● | 152A-34* | ● | 152N-34* | ● |
| 34.13 | 1.3438 | 152T-0111* | ○ | 152A-0111* | ○ | 152N-0111* | ○ | |
| 34.50 | 1.3583 | 152T-34.5* | ○ | 152A-34.5* | ● | 152N-34.5* | ○ | |
| 34.93 | 1.3750 | 152T-0112* | ○ | 152A-0112* | ○ | 152N-0112* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 152T-35* | ● | 152A-35* | ● | 152N-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|--------------------|----------|-----------|---|------|-------------|------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Premium Cobalt | 24.50 | 0.9646 | 182T-24.5 | ○ | 182A-24.5 | ● | 182N-24.5 | ○ |
| | 24.61 | 0.9688 | 182T-0031 | ○ | 182A-0031 | ○ | 182N-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 182T-25 | ● | 182A-25 | ● | 182N-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 182T-0100 | ○ | 182A-0100 | ○ | 182N-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0004 | 182T-25.5 | ○ | 182A-25.5 | ● | 182N-25.5 | ○ |
| | 25.80 | 1.0156 | 182T-1.1015 | ○ | 182A-1.1015 | ○ | 182N-1.1015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 182T-26 | ● | 182A-26 | ● | 182N-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 182T-0101 | ○ | 182A-0101 | ○ | 182N-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 182T-26.5 | ○ | 182A-26.5 | ● | 182N-26.5 | ○ |
| | 26.59 | 1.0469 | 182T-1.046 | ○ | 182A-1.046 | ○ | 182N-1.046 | ○ |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filattare

Utensili speciali

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | | | |
|--------------------------|----------|-----------|---|----------|------------|----------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. | TiCN | Stk. |
| HSS Premium Cobalt | 26.99 | 1.0625 | 182T-0102 | ○ | 182A-0102 | ○ | 182N-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 182T-27 | ● | 182A-27 | ● | 182N-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 182T-27.5 | ○ | 182A-27.5 | ● | 182N-27.5 | ○ |
| | 27.78 | 1.0938 | 182T-0103 | ○ | 182A-0103 | ○ | 182N-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 182T-28 | ● | 182A-28 | ● | 182N-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 182T-1.109 | ○ | 182A-1.109 | ○ | 182N-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 182T-28.5 | ○ | 182A-28.5 | ● | 182N-28.5 | ○ |
| | 28.58 | 1.1250 | 182T-0104 | ○ | 182A-0104 | ○ | 182N-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 182T-29 | ● | 182A-29 | ● | 182N-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 182T-0105 | ○ | 182A-0105 | ○ | 182N-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 182T-29.5 | ○ | 182A-29.5 | ● | 182N-29.5 | ○ |
| | 30.00 | 1.1811 | 182T-30 | ● | 182A-30 | ● | 182N-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 182T-0106* | ○ | 182A-0106* | ○ | 182N-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 182T-30.5* | ● | 182A-30.5* | ● | 182N-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 182T-0107* | ○ | 182A-0107* | ○ | 182N-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 182T-31* | ● | 182A-31* | ● | 182N-31* | ● |
| | 31.50 | 1.2402 | 182T-31.5* | ○ | 182A-31.5* | ● | 182N-31.5* | ○ |
| | 31.75 | 1.2500 | 182T-0108* | ○ | 182A-0108* | ○ | 182N-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 182T-32* | ● | 182A-32* | ● | 182N-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 182T-32.5* | ○ | 182A-32.5* | ● | 182N-32.5* | ○ |
| | 32.54 | 1.2813 | 182T-0109* | ○ | 182A-0109* | ○ | 182N-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 182T-33* | ● | 182A-33* | ● | 182N-33* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 182T-0110* | ○ | 182A-0110* | ○ | 182N-0110* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 182T-33.5* | ○ | 182A-33.5* | ● | 182N-33.5* | ○ |
| | 34.00 | 1.3386 | 182T-34* | ● | 182A-34* | ● | 182N-34* | ● |
| | 34.13 | 1.3438 | 182T-0111* | ○ | 182A-0111* | ○ | 182N-0111* | ○ |
| | 34.50 | 1.3583 | 182T-34.5* | ○ | 182A-34.5* | ● | 182N-34.5* | ○ |
| | 34.93 | 1.3750 | 182T-0112* | ○ | 182A-0112* | ○ | 182N-0112* | ○ |
| 35.00 | 1.3780 | 182T-35* | ● | 182A-35* | ● | 182N-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|--------------------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 24.50 | 0.9646 | 1C22T-24.5 | ○ | 1C22A-24.5 | ● |
| | 24.61 | 0.9688 | 1C22T-0031 | ○ | 1C22A-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 1C22T-25 | ● | 1C22A-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 1C22T-0100 | ○ | 1C22A-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0004 | 1C22T-25.5 | ○ | 1C22A-25.5 | ● |
| | 25.80 | 1.0156 | 1C22T-1.1015 | ○ | 1C22A-1.1015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 1C22T-26 | ● | 1C22A-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 1C22T-0101 | ○ | 1C22A-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 1C22T-26.5 | ○ | 1C22A-26.5 | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 1C22T-1.046 | ○ | 1C22A-1.046 | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 1C22T-0102 | ○ | 1C22A-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 1C22T-27 | ● | 1C22A-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 1C22T-27.5 | ○ | 1C22A-27.5 | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 1C22T-0103 | ○ | 1C22A-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 1C22T-28 | ● | 1C22A-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 1C22T-1.109 | ○ | 1C22A-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 1C22T-28.5 | ○ | 1C22A-28.5 | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 1C22T-0104 | ○ | 1C22A-0104 | ○ |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - IN
- BR - NC
- CI - NP
- CN - RN
- CP - SK
- CR - TC
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - CI
- BR - IN
- BT - NC
- CN - NP
- CP - RN
- CR - SK
- HI - TC
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|-----------------------|----------|-----------|---|-----------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 29.00 | 1.1417 | 1C22T-29 | ● | 1C22A-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 1C22T-0105 | ○ | 1C22A-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 1C22T-29.5 | ○ | 1C22A-29.5 | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 1C22T-30 | ● | 1C22A-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 1C22T-0106* | ○ | 1C22A-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 1C22T-30.5* | ● | 1C22A-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 1C22T-0107* | ○ | 1C22A-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 1C22T-31* | ● | 1C22A-31* | ● |
| | 31.50 | 1.2402 | 1C22T-31.5* | ○ | 1C22A-31.5* | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 1C22T-0108* | ○ | 1C22A-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 1C22T-32* | ● | 1C22A-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 1C22T-32.5* | ○ | 1C22A-32.5* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 1C22T-0109* | ○ | 1C22A-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 1C22T-33* | ● | 1C22A-33* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 1C22T-0110* | ○ | 1C22A-0110* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 1C22T-33.5* | ○ | 1C22A-33.5* | ● |
| | 34.00 | 1.3386 | 1C22T-34* | ● | 1C22A-34* | ● |
| | 34.13 | 1.3438 | 1C22T-0111* | ○ | 1C22A-0111* | ○ |
| | 34.50 | 1.3583 | 1C22T-34.5* | ○ | 1C22A-34.5* | ● |
| | 34.93 | 1.3750 | 1C22T-0112* | ○ | 1C22A-0112* | ○ |
| 35.00 | 1.3780 | 1C22T-35* | ● | 1C22A-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - CI
- BR - IN
- BT - NC
- CN - NP
- CP - RN
- CR - SK
- HI - TC
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|-----------------------|----------|-------------|---|-------------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| P40 (C5) Metallo duro | 24.50 | 0.9646 | 1C52T-24.5 | ● | 1C52A-24.5 | ● |
| | 24.61 | 0.9688 | 1C52T-0031 | ○ | 1C52A-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 1C52T-25 | ● | 1C52A-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 1C52T-0100 | ○ | 1C52A-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0004 | 1C52T-25.5 | ● | 1C52A-25.5 | ● |
| | 26.00 | 1.0236 | 1C52T-26 | ● | 1C52A-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 1C52T-0101 | ○ | 1C52A-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 1C52T-26.5 | ● | 1C52A-26.5 | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 1C52T-1.046 | ○ | 1C52A-1.046 | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 1C52T-0102 | ○ | 1C52A-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 1C52T-27 | ● | 1C52A-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 1C52T-27.5 | ● | 1C52A-27.5 | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 1C52T-0103 | ○ | 1C52A-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 1C52T-28 | ● | 1C52A-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 1C52T-1.109 | ○ | 1C52A-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 1C52T-28.5 | ● | 1C52A-28.5 | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 1C52T-0104 | ○ | 1C52A-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 1C52T-29 | ● | 1C52A-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 1C52T-0105 | ○ | 1C52A-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 1C52T-29.5 | ● | 1C52A-29.5 | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 1C52T-30 | ● | 1C52A-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 1C52T-0106* | ○ | 1C52A-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 1C52T-30.5* | ● | 1C52A-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 1C52T-0107* | ○ | 1C52A-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 1C52T-31* | ● | 1C52A-31* | ● |
| | 31.50 | 1.2402 | 1C52T-31.5* | ● | 1C52A-31.5* | ● |
| 31.75 | 1.2500 | 1C52T-0108* | ○ | 1C52A-0108* | ○ | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - CI
- BR - IN
- BT - NC
- CN - NP
- CP - RN
- CR - SK
- HI - TC
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 452

Criterion

Filattare

Utensili speciali

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|--------------------------------|----------|-----------|---|------|-------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| P40 (C5) Metallo duro | 32.00 | 1.2598 | 1C52T-32* | ● | 1C52A-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 1C52T-32.5* | ● | 1C52A-32.5* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 1C52T-0109* | ○ | 1C52A-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 1C52T-33* | ● | 1C52A-33* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 1C52T-0110* | ○ | 1C52A-0110* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 1C52T-33.5* | ● | 1C52A-33.5* | ● |
| | 34.00 | 1.3386 | 1C52T-34* | ● | 1C52A-34* | ● |
| | 34.13 | 1.3438 | 1C52T-0111* | ○ | 1C52A-0111* | ○ |
| | 34.50 | 1.3583 | 1C52T-34.5* | ● | 1C52A-34.5* | ● |
| | 34.93 | 1.3750 | 1C52T-0112* | ○ | 1C52A-0112* | ○ |
| | 35.00 | 1.3780 | 1C52T-35* | ● | 1C52A-35* | ● |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- AN - CI
- BR - IN
- BT - NC
- CN - NP
- CP - RN
- CR - SK
- HI - TC
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
- N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Ghisa

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------------|----------|----------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. |
| K10 Metallo duro | 24.50 | 0.9646 | 1C32A-24.5-CI | ● |
| | 24.61 | 0.9688 | 1C32A-0031-CI | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 1C32A-25-CI | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 1C32A-0100-CI | ○ |
| | 25.50 | 1.0040 | 1C32A-25.5-CI | ● |
| | 26.00 | 1.0236 | 1C32A-26-CI | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 1C32A-0101-CI | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 1C32A-26.5-CI | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 1C32A-1.046-CI | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 1C32A-0102-CI | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 1C32A-27-CI | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 1C32A-27.5-CI | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 1C32A-0103-CI | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 1C32A-28-CI | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 1C32A-1.109-CI | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 1C32A-28.5-CI | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 1C32A-0104-CI | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 1C32A-29-CI | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 1C32A-0105-CI | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 1C32A-29.5-CI | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 1C32A-30-CI | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 1C32A-0106-CI* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 1C32A-30.5-CI* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 1C32A-0107-CI* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 1C32A-31-CI* | ● |
| | 31.50 | 1.2402 | 1C32A-31.5-CI* | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 1C32A-0108-CI* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 1C32A-32-CI* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 1C32A-32.5-CI* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 1C32A-0109-CI* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 1C32A-33-CI* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 1C32A-0110-CI* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 1C32A-33.5-CI* | ● |
| 34.00 | 1.3386 | 1C32A-34-CI* | ● | |
| 34.13 | 1.3438 | 1C32A-0111-CI* | ○ | |
| 34.50 | 1.3583 | 1C32A-34.5-CI* | ● | |
| 34.93 | 1.3750 | 1C32A-0112-CI* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 1C32A-35-CI* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
- T - TiN
- N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & BENZ T-A

BENZSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



Tiny Chip

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|---------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 24.50 | 0.9646 | 152H-24.5-TC | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 152H-25-TC | ○ |
| | 25.50 | 1.0040 | 152H-25.5-TC | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152H-26-TC | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 152H-26.5-TC | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152H-27-TC | ○ |
| | 27.50 | 1.0827 | 152H-27.5-TC | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 152H-28-TC | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 152H-28.5-TC | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 152H-29-TC | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 152H-29.5-TC | ○ |
| | 30.00 | 1.1811 | 152H-30-TC | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 152H-30.5-TC* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152H-31-TC* | ○ |
| | 31.50 | 1.2402 | 152H-31.5-TC* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 152H-32-TC* | ○ |
| | 32.50 | 1.2795 | 152H-32.5-TC* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152H-33-TC* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 152H-33.5-TC* | ○ |
| | 34.00 | 1.3386 | 152H-34-TC* | ○ |
| 34.50 | 1.3583 | 152H-34.5-TC* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 152H-35-TC* | ○ | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAIN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



Centri e smussi a 90°

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|---------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 24.50 | 0.9646 | 152T-24.5-SP | ◆ |
| | 24.61 | 0.9688 | 152T-0031-SP | ◆ |
| | 25.00 | 0.9843 | 152T-25-SP | ◆ |
| | 25.40 | 1.0000 | 152T-0100-SP | ◆ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152T-26-SP | ◆ |
| | 26.19 | 1.0313 | 152T-0101-SP | ◆ |
| | 26.50 | 1.0433 | 152T-26.5-SP | ◆ |
| | 26.59 | 1.0469 | 152T-1.046-SP | ◆ |
| | 26.99 | 1.0625 | 152T-0102-SP | ◆ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152T-27-SP | ◆ |
| | 27.50 | 1.0827 | 152T-27.5-SP | ◆ |
| | 27.78 | 1.0938 | 152T-0103-SP | ◆ |
| | 28.00 | 1.1024 | 152T-28-SP | ◆ |
| | 28.18 | 1.1094 | 152T-1.109-SP | ◆ |
| | 28.50 | 1.1220 | 152T-28.5-SP | ◆ |
| | 28.58 | 1.1250 | 152T-0104-SP | ◆ |
| | 29.00 | 1.1417 | 152T-29-SP | ◆ |
| | 29.37 | 1.1563 | 152T-0105-SP | ◆ |
| | 29.50 | 1.1614 | 152T-29.5-SP | ◆ |
| | 30.00 | 1.1811 | 152T-30-SP | ◆ |
| | 30.16 | 1.1875 | 152T-0106-SP* | ◆ |
| | 30.50 | 1.2008 | 152T-30.5-SP* | ◆ |
| | 30.96 | 1.2188 | 152T-0107-SP* | ◆ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152T-31-SP* | ◆ |
| | 31.50 | 1.2402 | 152T-31.5-SP* | ◆ |
| | 31.75 | 1.2500 | 152T-0108-SP* | ◆ |
| | 32.00 | 1.2598 | 152T-32-SP* | ◆ |
| | 32.50 | 1.2795 | 152T-32.5-SP* | ◆ |
| | 32.54 | 1.2813 | 152T-0109-SP* | ◆ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152T-33-SP* | ◆ |
| | 33.34 | 1.3125 | 152T-0110-SP* | ◆ |
| | 33.50 | 1.3189 | 152T-33.5-SP* | ◆ |
| 34.00 | 1.3386 | 152T-34-SP* | ◆ | |
| 34.13 | 1.3438 | 152T-0111-SP* | ◆ | |
| 34.50 | 1.3583 | 152T-34.5-SP* | ◆ | |
| 34.93 | 1.3750 | 152T-0112-SP* | ◆ | |
| 35.00 | 1.3780 | 152T-35-SP* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- SW
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|---|--------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



Thin Wall (per acciai da strutture con spessore fino a 6 mm)

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 25.40 | 1.0000 | 152A-0100-TW | ○ | 152H-0100-TW | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152A-26-TW | ● | 152H-26-TW | ● |
| | 26.99 | 1.0625 | 152A-0102-TW | ○ | 152H-0102-TW | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152A-27-TW | ● | 152H-27-TW | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 152A-0104-TW | ○ | 152H-0104-TW | ○ |
| | 30.16 | 1.1875 | 152A-0106-TW | ○ | 152H-0106-TW | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152A-31-TW | ● | 152H-31-TW | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 152A-0108-TW | ○ | 152H-0108-TW | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152A-33-TW | ● | 152H-33-TW | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 152A-0110-TW | ○ | 152H-0110-TW | ○ |
| | 34.93 | 1.3750 | 152A-0112-TW | ○ | 152H-0112-TW | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Notch Point (per acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 25.40 | 1.0000 | 152A-0100-NP | ○ | 152H-0100-NP | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152A-26-NP | ● | 152H-26-NP | ● |
| | 26.99 | 1.0625 | 152A-0102-NP | ○ | 152H-0102-NP | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152A-27-NP | ● | 152H-27-NP | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 152A-0104-NP | ○ | 152H-0104-NP | ○ |
| | 30.16 | 1.1875 | 152A-0106-NP | ○ | 152H-0106-NP | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152A-31-NP | ● | 152H-31-NP | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 152A-0108-NP | ○ | 152H-0108-NP | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152A-33-NP | ● | 152H-33-NP | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 152A-0110-NP | ○ | 152H-0110-NP | ○ |
| | 34.93 | 1.3750 | 152A-0112-NP | ○ | 152H-0112-NP | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



150° Acciaio per strutture (riduce le bave in uscita su acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAIN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 25.40 | 1.0000 | 152A-0100-SS | ○ | 152H-0100-SS | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152A-26-SS | ● | 152H-26-SS | ● |
| | 26.99 | 1.0625 | 152A-0102-SS | ○ | 152H-0102-SS | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152A-27-SS | ● | 152H-27-SS | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 152A-0104-SS | ○ | 152H-0104-SS | ○ |
| | 30.16 | 1.1875 | 152A-0106-SS | ○ | 152H-0106-SS | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152A-31-SS | ● | 152H-31-SS | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 152A-0108-SS | ○ | 152H-0108-SS | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152A-33-SS | ● | 152H-33-SS | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 152A-0110-SS | ○ | 152H-0110-SS | ○ |
| | 34.93 | 1.3750 | 152A-0112-SS | ○ | 152H-0112-SS | ○ |

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|---|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punte integrali

AccuPort 452

Criterion

Filattare

Utensili speciali

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



Piastre Tubiere

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 25.60 | 1.0080 | 132H-1.0080-IN | ○ |
| | 25.80 | 1.0156 | 132H-1.015-IN | ○ |
| | 26.19 | 1.0313 | 132H-0101-IN | ○ |
| HSS Super Cobalt | 25.60 | 1.0080 | 152H-1.0080-IN | ○ |
| | 25.80 | 1.0156 | 152H-1.015-IN | ○ |
| | 26.19 | 1.0313 | 152H-0101-IN | ○ |

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|---------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 24.50 | 0.9646 | 152T-24.5-FB | ○ |
| | 24.61 | 0.9688 | 152T-0031-FB | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 152T-25-FB | ○ |
| | 25.40 | 1.0000 | 152T-0100-FB | ○ |
| | 25.50 | 1.0040 | 152T-25.5-FB | ○ |
| | 25.80 | 1.0156 | 152T-1.015-FB | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 152T-26-FB | ○ |
| | 26.19 | 1.0313 | 152T-0101-FB | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 152T-26.5-FB | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 152T-0102-FB | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 152T-27-FB | ○ |
| | 27.50 | 1.0827 | 152T-27.5-FB | ○ |
| | 27.78 | 1.0938 | 152T-0103-FB | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 152T-28-FB | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 152T-28.5-FB | ○ |
| | 28.58 | 1.1250 | 152T-0104-FB | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 152T-29-FB | ○ |
| | 29.37 | 1.1563 | 152T-0105-FB | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 152T-29.5-FB | ○ |
| | 30.00 | 1.1811 | 152T-30-FB | ○ |
| | 30.16 | 1.1875 | 152T-0106-FB* | ○ |
| | 30.50 | 1.2007 | 152T-30.5-FB* | ○ |
| | 30.96 | 1.2188 | 152T-0107-FB* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 152T-31-FB* | ○ |
| | 31.50 | 1.2402 | 152T-31.5-FB* | ○ |
| | 31.75 | 1.2500 | 152T-0108-FB* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 152T-32-FB* | ○ |
| | 32.50 | 1.2795 | 152T-32.5-FB* | ○ |
| | 32.54 | 1.2813 | 152T-0109-FB* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 152T-33-FB* | ○ |
| | 33.34 | 1.3125 | 152T-0110-FB* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 152T-33.5-FB* | ○ |
| | 34.00 | 1.3386 | 152T-34-FB* | ○ |
| | 34.13 | 1.3438 | 152T-0111-FB* | ○ |
| | 34.50 | 1.3583 | 152T-34.5-FB* | ○ |
| 34.93 | 1.3750 | 152T-0112-FB* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 152T-35-FB* | ○ | |

Geometrie available as non-stock standard

- FN

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Legna disponibile come standard non a stock

K20 (C2)

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.



Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



N2 Metallo duro - Rivestimento diamante CVD

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------|----------|-------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | Diamante | Stk. |
| N2 Metallo duro | 24.50 | 0.9646 | 1N22D-24.5 | ◆ |
| | 24.61 | 0.9688 | 1N22D-0031 | ◆ |
| | 25.00 | 0.9843 | 1N22D-25 | ◆ |
| | 25.40 | 1.0000 | 1N22D-0100 | ◆ |
| | 25.50 | 1.0004 | 1N22D-25.5 | ◆ |
| | 25.80 | 1.0156 | 1N22D-1.015 | ◆ |
| | 26.00 | 1.0236 | 1N22D-26 | ◆ |
| | 26.19 | 1.0313 | 1N22D-0101 | ◆ |
| | 26.50 | 1.0433 | 1N22D-26.5 | ◆ |
| | 26.59 | 1.0469 | 152A-1.046 | ◆ |
| | 26.99 | 1.0625 | 1N22D-0102 | ◆ |
| | 27.00 | 1.0630 | 1N22D-27 | ◆ |
| | 27.50 | 1.0827 | 1N22D-27.5 | ◆ |
| | 27.78 | 1.0938 | 1N22D-0103 | ◆ |
| | 28.00 | 1.1024 | 1N22D-28 | ◆ |
| | 28.18 | 1.1094 | 1N22D-1.109 | ◆ |
| | 28.50 | 1.1220 | 1N22D-28.5 | ◆ |
| | 28.58 | 1.1250 | 1N22D-0104 | ◆ |
| | 29.00 | 1.1417 | 1N22D-29 | ◆ |
| | 29.37 | 1.1563 | 1N22D-0105 | ◆ |
| | 29.50 | 1.1614 | 1N22D-29.5 | ◆ |
| | 30.00 | 1.1811 | 1N22D-30 | ◆ |
| | 30.16 | 1.1875 | 1N22D-0106* | ◆ |
| | 30.50 | 1.2007 | 1N22D-30.5* | ◆ |
| | 30.96 | 1.2188 | 1N22D-0107* | ◆ |
| | 31.00 | 1.2205 | 1N22D-31* | ◆ |
| | 31.50 | 1.2401 | 1N22D-31.5* | ◆ |
| | 31.75 | 1.2500 | 1N22D-0108* | ◆ |
| | 32.00 | 1.2598 | 1N22D-32* | ◆ |
| | 32.50 | 1.2795 | 1N22D-32.5* | ◆ |
| | 32.54 | 1.2813 | 1N22D-0109* | ◆ |
| | 33.00 | 1.2992 | 1N22D-33* | ◆ |
| | 33.34 | 1.3125 | 1N22D-0110* | ◆ |
| 33.50 | 1.3189 | 1N22D-33.5* | ◆ | |
| 34.00 | 1.3386 | 1N22D-34* | ◆ | |
| 34.13 | 1.3438 | 1N22D-0111* | ◆ | |
| 34.50 | 1.3583 | 1N22D-34.5* | ◆ | |
| 34.93 | 1.3750 | 1N22D-0112* | ◆ | |
| 35.00 | 1.3780 | 1N22D-35* | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 24.50 | 0.9646 | 452H-24.5 | ○ |
| | 24.61 | 0.9688 | 452H-0031 | ○ |
| | 24.79 | 0.9760 | 452H-.976 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 452H-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 452H-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0039 | 452H-25.5 | ● |
| | 25.80 | 1.0156 | 452H-1.015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 452H-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 452H-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 452H-26.5 | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 452H-1.046 | ○ |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GEN2 T-A

GEN2SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 452

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



GEN2 TA

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 26.99 | 1.0625 | 452H-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 452H-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 452H-27.5 | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 452H-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 452H-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 452H-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 452H-28.5 | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 452H-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 452H-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 452H-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 452H-29.5 | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 452H-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 452H-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2008 | 452H-30.5** | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 452H-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 452H-31* | ● |
| | 31.14 | 1.2260 | 452H-1.226* | ○ |
| | 31.26 | 1.2310 | 452H-1.231* | ○ |
| | 31.34 | 1.2340 | 452H-1.234* | ○ |
| | 31.50 | 1.2402 | 452H-31.5* | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 452H-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 452H-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 452H-32.5* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 452H-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 452H-33* | ● |
| | 33.34 | 1.3125 | 452H-0110* | ○ |
| | 33.50 | 1.3189 | 452H-33.5* | ● |
| | 34.00 | 1.3386 | 452H-34* | ● |
| | 34.13 | 1.3438 | 452H-0111* | ○ |
| | 34.50 | 1.3582 | 452H-34.5* | ● |
| 34.93 | 1.3750 | 452H-0112* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 452H-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|--|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integral

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm

GEN2 TA

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------|----------|-------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 24.50 | 0.9646 | 4C22H-24.5 | ● |
| | 24.61 | 0.9688 | 4C22H-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 4C22H-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 4C22H-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0039 | 4C22H-25.5 | ● |
| | 25.80 | 1.0156 | 4C22H-1.015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 4C22H-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 4C22H-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 4C22H-26.5 | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 4C22H-1.046 | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 4C22H-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 4C22H-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 4C22H-27.5 | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 4C22H-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 4C22H-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 4C22H-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 4C22H-28.5 | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 4C22H-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 4C22H-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 4C22H-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 4C22H-29.5 | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 4C22H-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 4C22H-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2008 | 4C22H-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 4C22H-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 4C22H-31* | ● |
| | 31.14 | 1.2260 | 4C22H-1.226* | ○ |
| | 31.26 | 1.2310 | 4C22H-1.231* | ○ |
| | 31.34 | 1.2340 | 4C22H-1.234* | ○ |
| | 31.50 | 1.2402 | 4C22H-31.5* | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 4C22H-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 4C22H-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 4C22H-32.5* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 4C22H-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 4C22H-33* | ● |
| 33.34 | 1.3125 | 4C22H-0110* | ○ | |
| 33.50 | 1.3189 | 4C22H-33.5* | ● | |
| 34.00 | 1.3386 | 4C22H-34* | ● | |
| 34.13 | 1.3438 | 4C22H-0111* | ○ | |
| 34.50 | 1.3582 | 4C22H-34.5* | ● | |
| 34.93 | 1.3750 | 4C22H-0112* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 4C22H-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 2 Inserti

Diametri disponibili da 24.41 a 35.05mm



GEN2 T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|-----------------------------|----------|-------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| K35 (C1) Metallo duro | 24.50 | 0.9646 | 4C12H-24.5 | ● |
| | 24.61 | 0.9688 | 4C12H-0031 | ○ |
| | 25.00 | 0.9843 | 4C12H-25 | ● |
| | 25.40 | 1.0000 | 4C12H-0100 | ○ |
| | 25.50 | 1.0039 | 4C12H-25.5 | ● |
| | 25.80 | 1.0156 | 4C12H-1.015 | ○ |
| | 26.00 | 1.0236 | 4C12H-26 | ● |
| | 26.19 | 1.0313 | 4C12H-0101 | ○ |
| | 26.50 | 1.0433 | 4C12H-26.5 | ● |
| | 26.59 | 1.0469 | 4C12H-1.046 | ○ |
| | 26.99 | 1.0625 | 4C12H-0102 | ○ |
| | 27.00 | 1.0630 | 4C12H-27 | ● |
| | 27.50 | 1.0827 | 4C12H-27.5 | ● |
| | 27.78 | 1.0938 | 4C12H-0103 | ○ |
| | 28.00 | 1.1024 | 4C12H-28 | ● |
| | 28.18 | 1.1094 | 4C12H-1.109 | ○ |
| | 28.50 | 1.1220 | 4C12H-28.5 | ● |
| | 28.58 | 1.1250 | 4C12H-0104 | ○ |
| | 29.00 | 1.1417 | 4C12H-29 | ● |
| | 29.37 | 1.1563 | 4C12H-0105 | ○ |
| | 29.50 | 1.1614 | 4C12H-29.5 | ● |
| | 30.00 | 1.1811 | 4C12H-30 | ● |
| | 30.16 | 1.1875 | 4C12H-0106* | ○ |
| | 30.50 | 1.2008 | 4C12H-30.5* | ● |
| | 30.96 | 1.2188 | 4C12H-0107* | ○ |
| | 31.00 | 1.2205 | 4C12H-31* | ● |
| | 31.14 | 1.2260 | 4C12H-1.226* | ○ |
| | 31.26 | 1.2310 | 4C12H-1.231* | ○ |
| | 31.34 | 1.2340 | 4C12H-1.234* | ○ |
| | 31.50 | 1.2402 | 4C12H-31.5* | ● |
| | 31.75 | 1.2500 | 4C12H-0108* | ○ |
| | 32.00 | 1.2598 | 4C12H-32* | ● |
| | 32.50 | 1.2795 | 4C12H-32.5* | ● |
| | 32.54 | 1.2813 | 4C12H-0109* | ○ |
| | 33.00 | 1.2992 | 4C12H-33* | ● |
| 33.34 | 1.3125 | 4C12H-0110* | ○ | |
| 33.50 | 1.3189 | 4C12H-33.5* | ● | |
| 34.00 | 1.3386 | 4C12H-34* | ● | |
| 34.13 | 1.3438 | 4C12H-0111* | ○ | |
| 34.50 | 1.3582 | 4C12H-34.5* | ● | |
| 34.93 | 1.3750 | 4C12H-0112* | ○ | |
| 35.00 | 1.3780 | 4C12H-35* | ● | |

*Inserti utilizzabili anche su mandrini serie 2.5

Inserti: in confezioni da 2 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- HE

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

● Articolo normalmente a stock

○ Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.

◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

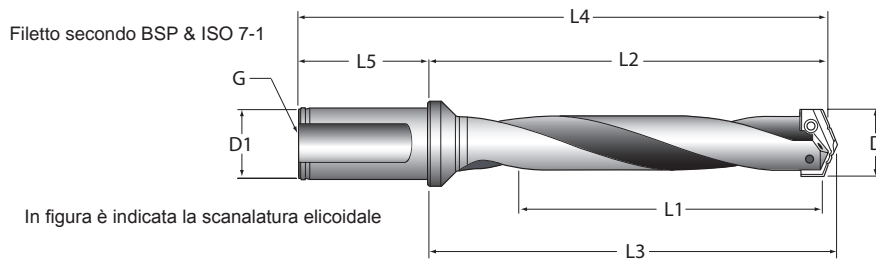
ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

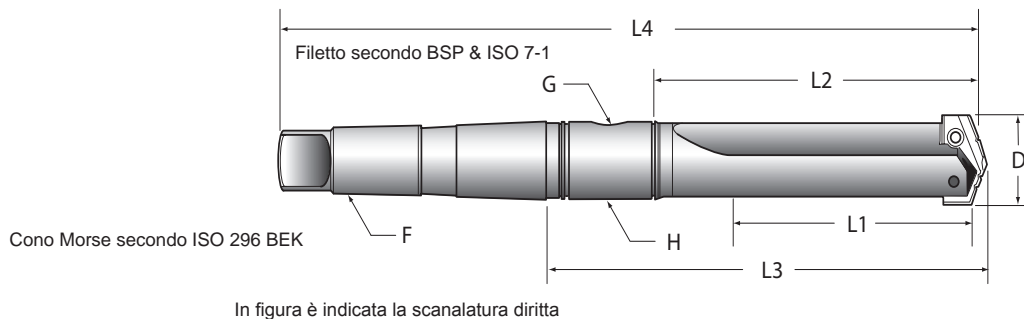


Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 21030S-40FM | Extra-corta | Diritta | 36.00-47.00 | 76.2 | 125 | 129.8 | 195.0 | 70 | 40.0 | 1/4" | 1/4" |
| 22030S-40FM | Corta | Diritta | 36.00-47.00 | 121 | 173 | 177.8 | 243.0 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 23030H-40FM | Intermedia | Elicoidale | 36.00-47.00 | 165 | 217.5 | 222.3 | 287.5 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 24030H-40FM | Standard | Elicoidale | 36.00-47.00 | 210 | 261.9 | 266.7 | 331.9 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 25030S-40FM | Extra lunga | Diritta | 36.00-47.00 | 349 | 401.6 | 406.4 | 471.6 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 27030S-40FM | XL | Diritta | 36.00-47.00 | 558 | 611.1 | 615.9 | 681.1 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 29030S-40FM | 3XL | Diritta | 36.00-47.00 | 787 | 839.7 | 844.5 | 909.7 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |

*il mandrino extra-corto ha un foro filettato anche sul fianco



Attacco Cono Morse

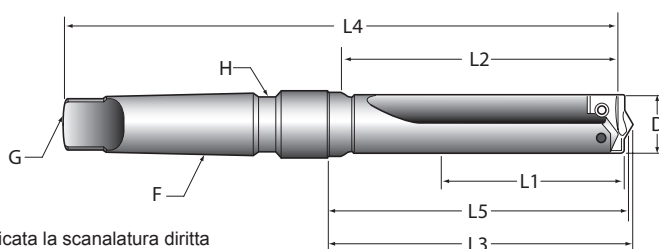
Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22030S-004M | Corta | Diritta | 36.00-47.00 | 121 | 152.4 | 206.4 | 319.1 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 23030H-004M | Intermedia | Elicoidale | 36.00-47.00 | 165 | 196.9 | 250.9 | 363.6 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 24030H-004M | Standard | Elicoidale | 36.00-47.00 | 210 | 241.3 | 295.3 | 408 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 25030S-004M | Extra lunga | Diritta | 36.00-47.00 | 349 | 381 | 435 | 547.7 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 27030S-004I | XL | Diritta | 36.00-47.00 | 558 | 590.6 | 644.6 | 757.2 | 4 | 4SRM | 1/4" |
| 29030S-004I | 3XL | Diritta | 36.00-47.00 | 787 | 819.2 | 873.2 | 985.8 | 4 | 4SRM | 1/4" |

ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

Serie 3 Mandrini Structural Steel

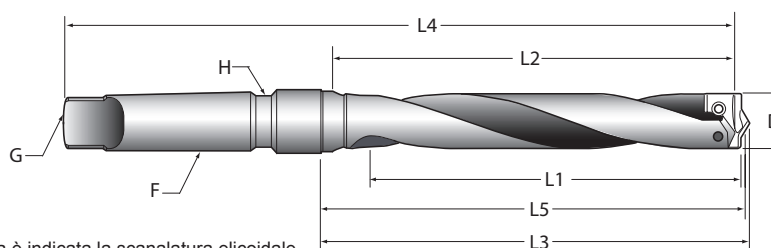


In figura è indicata la scanalatura diritta

Misura Corta – Attacco Cono Morse – Scanalatura Diritta

| Codice prodotto | D | L1 | L2 | L3 | L5* | L4 | F | G | | H | Stk. |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------------|----------------------------|------------------|----|-------------------|----------------------|---|------|
| | Min Diam. foratura mm | Max Prof. foratura mm | Lungh. scanal. (mm) | Lunghezza fuori attacco mm | Lunghezza fuori attacco mm | Lungh. totale mm | MT | Refrigerazione | | | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | | |
| 22030S-004IS126 | 39 | 121 | 152 | 165.1 | 163.5 | 276 | 4 | TTC | TSC | ● | |

*Note: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 o T-A® per acciai da struttura



In figura è indicata la scanalatura elicoidale

Misura Standard – Attacco Cono Morse – Scanalatura Elicoidale

| Codice prodotto | D | L1 | L2 | L3 | L5* | L4 | F | G | | H | Stk. |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------------|----------------------------|------------------|----|-------------------|----------------------|---|------|
| | Min Diam. foratura mm | Max Prof. foratura mm | Lungh. scanal. (mm) | Lunghezza fuori attacco mm | Lunghezza fuori attacco mm | Lungh. totale mm | MT | Refrigerazione | | | |
| | | | | | | | | Passante tangente | Attraverso l'attacco | | |
| 24030H-004IS126 | 35 | 165 | 197 | 209.6 | 207.9 | 321 | 4 | TTC | TSC | ● | |

*Note: Dimensione riferita ad un mandrino Structural Steel che monta inserti GEN2 o T-A® per acciai da struttura

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Cone Drill

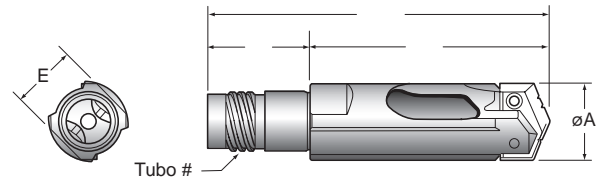
ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Testine Metriche

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|------------|-------------------------|-----------------|---------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri (mm) | Lungh. riferimento (mm) | Lunghezza Attacco (mm) | Lunghezza Totale (mm) | Dimensione chiave bloc. (mm) | |
| 3 | BTA3-807-xx.xx | 807 | 35.06-36.22 | 96.8 | 36 | 132.8 | 30 | ◆ |
| | BTA3-808-xx.xx | 808 | 36.23-39.62 | 100 | 44.5 | 144.4 | 32 | ◆ |
| | BTA3-809-xx.xx | 809 | 39.63-43.00 | 103.1 | 43 | 146.2 | 36 | ◆ |
| | BTA3-810-xx.xx | 810 | 43.01-47.01 | 101.9 | 43 | 144.9 | 41 | ◆ |
| | BTA3-811-xx.xx | 811 | 47.02-47.80 | 103.2 | 43 | 146.2 | 41 | ◆ |

Testine in Pollici

| T-A® Serie | Testina Codice Articolo | Dimensione Tubo | A | B | C | D | E | Stk. |
|------------|-------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|------|
| | | | Gamma Diametri (pollici) | Lungh. riferimento (pollici) | Lunghezza Attacco (pollici) | Lunghezza Totale (pollici) | Dimensione chiave bloc.(mm) | |
| 3 | BTA3-807-x.xxxx | 807 | 1.3801-1.4259 | 3-13/16 | 1-27/64 | 5-15/64 | 30 | ◆ |
| | BTA3-808-x.xxxx | 808 | 1.4260-1.5599 | 3-15/16 | 1-3/4 | 5-11/16 | 32 | ◆ |
| | BTA3-809-x.xxxx | 809 | 1.5600-1.6929 | 4-1/16 | 1-11/16 | 5-3/4 | 36 | ◆ |
| | BTA3-810-x.xxxx | 810 | 1.6930-1.8509 | 4-1/64 | 1-11/16 | 5-45/64 | 41 | ◆ |
| | BTA3-811-x.xxxx | 811 | 1.8510-1.8820 | 4-1/16 | 1-11/16 | 5-3/4 | 41 | ◆ |



Tubi Metrici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Metrico | | | | Stk. |
|-----------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|----------------|------|
| | | Gamma Diametri (mm) | Diam. esterno Tubo (mm) | Diam. interno Tubo (mm) | Lunghezza (mm) | |
| 807 | BTAT807-102 | 33.31-36.20 | 30.0 | 20.0 | 2591 | ○ |
| 808 | BTAT808-102 | 36.21-39.60 | 33.0 | 23.0 | 2591 | ○ |
| 809 | BTAT809-102 | 39.61-42.98 | 36.0 | 25.0 | 2591 | ○ |
| 810 | BTAT810-102 | 42.99-46.99 | 39.0 | 28.0 | 2591 | ○ |
| 811 | BTAT811-102 | 47.00-47.80 | 43.0 | 31.0 | 2591 | ○ |

Tubi in pollici

| Dimensione Tubo | Tubo Codice Articolo | Pollici | | | | Stk. |
|-----------------|----------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|------|
| | | Gamma Diametri (pollici) | Tubo OD (pollici) | Tubo ID (pollici) | Lunghezza (pollici) | |
| 807 | BTAT807-102 | 1.312-1.425 | 1.181 | 0.787 | 102 | ○ |
| 808 | BTAT808-102 | 1.426-1.559 | 1.299 | 0.906 | 102 | ○ |
| 809 | BTAT809-102 | 1.560-1.692 | 1.417 | 0.984 | 102 | ○ |
| 810 | BTAT810-102 | 1.693-1.850 | 1.535 | 1.102 | 102 | ○ |
| 811 | BTAT811-102 | 1.851-1.882 | 1.693 | 1.220 | 102 | ○ |

Stk. - Disponibilità da stock.

- ◆ Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

Serie 3 Inserti

Diametri disponibili da 34.37 a 47.80mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 35.72 | 1.4063 | 153H-0113 | ◆ |
| | 36.00 | 1.4173 | 153H-36 | ○ |
| | 36.51 | 1.4375 | 153H-0114 | ◆ |
| | 37.00 | 1.4567 | 153H-37 | ○ |
| | 37.31 | 1.4688 | 153H-0115 | ◆ |
| | 38.00 | 1.4961 | 153H-38 | ○ |
| | 38.10 | 1.5000 | 153H-0116 | ◆ |
| | 38.89 | 1.5313 | 153H-0117 | ◆ |
| | 39.00 | 1.5354 | 153H-39 | ○ |
| | 39.69 | 1.5625 | 153H-0118 | ◆ |
| | 40.00 | 1.5748 | 153H-40 | ○ |
| | 40.48 | 1.5938 | 153H-0119 | ◆ |
| | 41.00 | 1.6142 | 153H-41 | ○ |
| | 41.28 | 1.6250 | 153H-0120 | ◆ |
| | 42.00 | 1.6535 | 153H-42 | ○ |
| | 42.07 | 1.6563 | 153H-0121 | ◆ |
| | 42.86 | 1.6875 | 153H-0122 | ◆ |
| | 43.00 | 1.6929 | 153H-43 | ○ |
| | 43.66 | 1.7188 | 153H-0123 | ◆ |
| | 44.00 | 1.7323 | 153H-44 | ○ |
| | 44.45 | 1.7500 | 153H-0124 | ◆ |
| | 45.00 | 1.7717 | 153H-45 | ○ |
| | 45.24 | 1.7813 | 153H-0125 | ◆ |
| | 46.00 | 1.8110 | 153H-46 | ○ |
| | 46.04 | 1.8125 | 153H-0126 | ◆ |
| | 46.83 | 1.8438 | 153H-0127 | ◆ |
| 47.00 | 1.8504 | 153H-47 | ○ | |
| 47.63 | 1.8750 | 153H-0128 | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|-----------------------|----------|-----------|---|----------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 35.72 | 1.4063 | 1C23T-0113 | ○ | 1C23A-0113 | ○ |
| | 36.00 | 1.4173 | 1C23T-36 | ○ | 1C23A-36 | ● |
| | 36.51 | 1.4375 | 1C23T-0114 | ○ | 1C23A-0114 | ○ |
| | 37.00 | 1.4567 | 1C23T-37 | ○ | 1C23A-37 | ● |
| | 37.31 | 1.4688 | 1C23T-0115 | ○ | 1C23A-0115 | ○ |
| | 38.00 | 1.4961 | 1C23T-38 | ○ | 1C23A-38 | ● |
| | 38.10 | 1.5000 | 1C23T-0116 | ○ | 1C23A-0116 | ○ |
| | 38.89 | 1.5313 | 1C23T-0117 | ○ | 1C23A-0117 | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 1C23T-39 | ○ | 1C23A-39 | ● |
| | 39.69 | 1.5625 | 1C23T-0118 | ○ | 1C23A-0118 | ○ |
| | 40.00 | 1.5748 | 1C23T-40 | ○ | 1C23A-40 | ● |
| | 40.48 | 1.5938 | 1C23T-0119 | ○ | 1C23A-0119 | ○ |
| | 41.00 | 1.6142 | 1C23T-41 | ○ | 1C23A-41 | ● |
| | 41.28 | 1.6250 | 1C23T-0120 | ○ | 1C23A-0120 | ○ |
| | 42.00 | 1.6535 | 1C23T-42 | ○ | 1C23A-42 | ● |
| | 42.07 | 1.6563 | 1C23T-0121 | ○ | 1C23A-0121 | ○ |
| | 42.86 | 1.6875 | 1C23T-0122 | ○ | 1C23A-0122 | ○ |
| | 43.00 | 1.6929 | 1C23T-43 | ○ | 1C23A-43 | ● |
| | 43.66 | 1.7188 | 1C23T-0123 | ○ | 1C23A-0123 | ○ |
| | 44.00 | 1.7323 | 1C23T-44 | ○ | 1C23A-44 | ● |
| | 44.45 | 1.7500 | 1C23T-0124 | ○ | 1C23A-0124 | ○ |
| 45.00 | 1.7717 | 1C23T-45 | ○ | 1C23A-45 | ● | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HI - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - IN
- CI - NC
- CN - NP
- CR - RN
- HI - SK
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)



Serie 3 Inserti

Diametri disponibili da 34.37 a 47.80mm



T-A B BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filattare

Utensili speciali

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|--------------------------|----------|------------|---|------------|------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | TiAlN | Stk. |
| K20 (C2) Metallo duro | 45.24 | 1.7813 | 1C23T-0125 | ○ | 1C23A-0125 | ○ |
| | 46.00 | 1.8110 | 1C23T-46 | ○ | 1C23A-46 | ● |
| | 46.04 | 1.8125 | 1C23T-0126 | ○ | 1C23A-0126 | ○ |
| | 46.83 | 1.8438 | 1C23T-0127 | ○ | 1C23A-0127 | ○ |
| | 47.00 | 1.8504 | 1C23T-47 | ○ | 1C23A-47 | ● |
| | 47.63 | 1.8750 | 1C23T-0128 | ○ | 1C23A-0128 | ○ |
| P40 (C5) Metallo duro | 35.72 | 1.4063 | 1C53T-0113 | ○ | 1C53A-0113 | ○ |
| | 36.00 | 1.4173 | 1C53T-36 | ○ | 1C53A-36 | ○ |
| | 36.51 | 1.4375 | 1C53T-0114 | ○ | 1C53A-0114 | ○ |
| | 37.00 | 1.4567 | 1C53T-37 | ○ | 1C53A-37 | ○ |
| | 37.31 | 1.4688 | 1C53T-0115 | ○ | 1C53A-0115 | ○ |
| | 38.00 | 1.4961 | 1C53T-38 | ○ | 1C53A-38 | ○ |
| | 38.10 | 1.5000 | 1C53T-0116 | ○ | 1C53A-0116 | ○ |
| | 38.89 | 1.5313 | 1C53T-0117 | ○ | 1C53A-0117 | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 1C53T-39 | ○ | 1C53A-39 | ○ |
| | 39.69 | 1.5625 | 1C53T-0118 | ○ | 1C53A-0118 | ○ |
| | 40.00 | 1.5748 | 1C53T-40 | ○ | 1C53A-40 | ○ |
| | 40.48 | 1.5938 | 1C53T-0119 | ○ | 1C53A-0119 | ○ |
| | 41.00 | 1.6142 | 1C53T-41 | ○ | 1C53A-41 | ○ |
| | 41.28 | 1.6250 | 1C53T-0120 | ○ | 1C53A-0120 | ○ |
| | 42.00 | 1.6535 | 1C53T-42 | ○ | 1C53A-42 | ○ |
| | 42.07 | 1.6563 | 1C53T-0121 | ○ | 1C53A-0121 | ○ |
| | 42.86 | 1.6875 | 1C53T-0122 | ○ | 1C53A-0122 | ○ |
| | 43.00 | 1.6929 | 1C53T-43 | ○ | 1C53A-43 | ○ |
| | 43.66 | 1.7188 | 1C53T-0123 | ○ | 1C53A-0123 | ○ |
| | 44.00 | 1.7323 | 1C53T-44 | ○ | 1C53A-44 | ○ |
| | 44.45 | 1.7500 | 1C53T-0124 | ○ | 1C53A-0124 | ○ |
| | 45.00 | 1.7717 | 1C53T-45 | ○ | 1C53A-45 | ○ |
| | 45.24 | 1.7813 | 1C53T-0125 | ○ | 1C53A-0125 | ○ |
| | 46.00 | 1.8110 | 1C53T-46 | ○ | 1C53A-46 | ○ |
| 46.04 | 1.8125 | 1C53T-0126 | ○ | 1C53A-0126 | ○ | |
| 46.83 | 1.8438 | 1C53T-0127 | ○ | 1C53A-0127 | ○ | |
| 47.00 | 1.8504 | 1C53T-47 | ○ | 1C53A-47 | ○ | |
| 47.63 | 1.8750 | 1C53T-0128 | ○ | 1C53A-0128 | ○ | |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - IN
- CI - NC
- CN - NP
- CR - RN
- HI - SK
- HR - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
- N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



Centri e smussi

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 35.72 | 1.4063 | 153T-0113-SP | ◆ |
| | 36.00 | 1.4173 | 153T-36-SP | ◆ |
| | 36.51 | 1.4375 | 153T-0114-SP | ◆ |
| | 37.00 | 1.4567 | 153T-37-SP | ◆ |
| | 37.31 | 1.4688 | 153T-0115-SP | ◆ |
| | 38.00 | 1.4961 | 153T-38-SP | ◆ |
| | 38.10 | 1.5000 | 153T-0116-SP | ◆ |
| | 38.89 | 1.5313 | 153T-0117-SP | ◆ |
| | 39.00 | 1.5354 | 153T-39-SP | ◆ |
| | 39.69 | 1.5625 | 153T-0118-SP | ◆ |
| | 40.00 | 1.5748 | 153T-40-SP | ◆ |
| | 40.48 | 1.5938 | 153T-0119-SP | ◆ |
| | 41.00 | 1.6142 | 153T-41-SP | ◆ |
| | 41.28 | 1.6250 | 153T-0120-SP | ◆ |
| | 42.00 | 1.6535 | 153T-42-SP | ◆ |
| | 42.07 | 1.6563 | 153T-0121-SP | ◆ |
| | 42.86 | 1.6875 | 153T-0122-SP | ◆ |

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- SW

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- A - TiAlN
- H - AM200®
- N - TiCN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Serie 3 Inserti

Diametri disponibili da 34.37 a 47.80mm



Centri e smussi

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|--------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 43.00 | 1.6929 | 153T-43-SP | ◆ |
| | 43.66 | 1.7188 | 153T-0123-SP | ◆ |
| | 44.00 | 1.7323 | 153T-44-SP | ◆ |
| | 44.45 | 1.7500 | 153T-0124-SP | ◆ |
| | 45.00 | 1.7717 | 153T-45-SP | ◆ |
| | 45.24 | 1.7813 | 153T-0125-SP | ◆ |
| | 46.00 | 1.8110 | 153T-46-SP | ◆ |
| | 46.04 | 1.8125 | 153T-0126-SP | ◆ |
| | 46.83 | 1.8438 | 153T-0127-SP | ◆ |
| | 47.00 | 1.8504 | 153T-47-SP | ◆ |
| 47.63 | 1.8750 | 153T-0128-SP | ● | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- SW
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 35.72 | 1.4063 | 153T-0113-FB | ○ |
| | 36.00 | 1.4173 | 153T-36-FB | ● |
| | 36.51 | 1.4375 | 153T-0114-FB | ○ |
| | 37.00 | 1.4567 | 153T-37-FB | ○ |
| | 37.31 | 1.4688 | 153T-0115-FB | ○ |
| | 38.00 | 1.4961 | 153T-38-FB | ● |
| | 38.10 | 1.5000 | 153T-0116-FB | ○ |
| | 38.89 | 1.5313 | 153T-0117-FB | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 153T-39-FB | ● |
| | 39.69 | 1.5625 | 153T-0118-FB | ○ |
| | 40.00 | 1.5748 | 153T-40-FB | ● |
| | 40.48 | 1.5938 | 153T-0119-FB | ○ |
| | 41.00 | 1.6142 | 153T-41-FB | ● |
| | 41.28 | 1.6250 | 153T-0120-FB | ○ |
| | 42.00 | 1.6535 | 153T-42-FB | ● |
| | 42.07 | 1.6563 | 153T-0121-FB | ○ |
| | 42.86 | 1.6875 | 153T-0122-FB | ○ |
| | 43.00 | 1.6929 | 153T-43-FB | ● |
| | 43.66 | 1.7188 | 153T-0123-FB | ○ |
| | 44.00 | 1.7323 | 153T-44-FB | ● |
| | 44.45 | 1.7500 | 153T-0124-FB | ○ |
| | 45.00 | 1.7717 | 153T-45-FB | ● |
| | 45.24 | 1.7813 | 153T-0125-FB | ○ |
| | 46.00 | 1.8110 | 153T-46-FB | ● |
| | 46.04 | 1.8125 | 153T-0126-FB | ○ |
| | 46.83 | 1.8438 | 153T-0127-FB | ○ |
| | 47.00 | 1.8504 | 153T-47-FB | ● |
| | 47.63 | 1.8750 | 153T-0128-FB | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- FN
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 3 Inserti

Diametri disponibili da 34.37 a 47.80mm



Thin Wall (per acciai da strutture con spessore fino a 6 mm)

| Legia | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 36.51 | 1.4375 | 153A-0114-TW | ○ | 153H-0114-TW | ○ |
| | 38.10 | 1.5000 | 153A-0116-TW | ○ | 153H-0116-TW | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 153A-39-TW | ● | 153H-39-TW | ● |
| | 39.69 | 1.5625 | 153A-0118-TW | ○ | 153H-0118-TW | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



Notch Point (per acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legia | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 36.51 | 1.4375 | 153A-0114-NP | ○ | 153H-0114-NP | ○ |
| | 38.10 | 1.5000 | 153A-0116-NP | ○ | 153H-0116-NP | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 153A-39-NP | ● | 153H-39-NP | ● |
| | 39.69 | 1.5625 | 153A-0118-NP | ○ | 153H-0118-NP | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



150° Acciaio per strutture (riduce le bave in uscita su acciai da strutture con spessore oltre i 6 mm)

| Legia | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|------|--------------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiAlN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 36.51 | 1.4375 | 153A-0114-SS | ○ | 153H-0114-SS | ○ |
| | 38.10 | 1.5000 | 153A-0116-SS | ○ | 153H-0116-SS | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 153A-39-SS | ○ | 153H-39-SS | ○ |
| | 39.69 | 1.5625 | 153A-0118-SS | ○ | 153H-0118-SS | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN
N - TiCN
(vedi pagina 10 per i dettagli)



| Legia | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 35.72 | 1.4063 | 433T-0113 | ○ |
| | 36.00 | 1.4173 | 433T-36 | ● |
| | 36.51 | 1.4375 | 433T-0114 | ○ |
| | 37.00 | 1.4567 | 433T-37 | ● |
| | 37.31 | 1.4688 | 433T-0115 | ○ |
| | 38.00 | 1.4961 | 433T-38 | ● |
| | 38.10 | 1.5000 | 433T-0116 | ○ |
| | 38.89 | 1.5313 | 433T-0117 | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 433T-39 | ● |
| | 39.69 | 1.5625 | 433T-0118 | ○ |
| | 40.00 | 1.5748 | 433T-40 | ● |
| | 40.48 | 1.5938 | 433T-0119 | ○ |
| | 41.00 | 1.6142 | 433T-41 | ● |
| | 41.28 | 1.6250 | 433T-0120 | ○ |
| | 42.00 | 1.6535 | 433T-42 | ● |
| | 42.07 | 1.6563 | 433T-0121 | ○ |
| | 42.86 | 1.6875 | 433T-0122 | ○ |
| | 43.00 | 1.6929 | 433T-43 | ● |
| | 43.66 | 1.7188 | 433T-0123 | ○ |
| | 44.00 | 1.7323 | 433T-44 | ● |
| | 44.45 | 1.7500 | 433T-0124 | ○ |
| | 45.00 | 1.7717 | 433T-45 | ● |
| | 45.24 | 1.7813 | 433T-0125 | ○ |
| | 46.00 | 1.8110 | 433T-46 | ● |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HE - WC
- HI
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

Serie 3 Inserti

Diametri disponibili da 34.37 a 47.80mm



GENZ T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 46.04 | 1.8125 | 433T-0126 | ○ |
| | 46.83 | 1.8438 | 433T-0127 | ○ |
| | 47.00 | 1.8504 | 433T-47 | ● |
| | 47.63 | 1.8750 | 433T-0128 | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HE - WC
- HI

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

GENZ T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|-----------|-----------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 35.72 | 1.4063 | 453T-0113 | ○ | 453H-0113 | ○ |
| | 36.00 | 1.4173 | 453T-36 | ● | 453H-36 | ● |
| | 36.51 | 1.4375 | 453T-0114 | ○ | 453H-0114 | ○ |
| | 37.00 | 1.4567 | 453T-37 | ● | 453H-37 | ● |
| | 37.31 | 1.4688 | 453T-0115 | ○ | 453H-0115 | ○ |
| | 38.00 | 1.4961 | 453T-38 | ● | 453H-38 | ● |
| | 38.10 | 1.5000 | 453T-0116 | ○ | 453H-0116 | ○ |
| | 38.89 | 1.5313 | 453T-0117 | ○ | 453H-0117 | ○ |
| | 39.00 | 1.5354 | 453T-39 | ● | 453H-39 | ● |
| | 39.69 | 1.5625 | 453T-0118 | ○ | 453H-0118 | ○ |
| | 40.00 | 1.5748 | 453T-40 | ● | 453H-40 | ● |
| | 40.48 | 1.5938 | 453T-0119 | ○ | 453H-0119 | ○ |
| | 41.00 | 1.6142 | 453T-41 | ● | 453H-41 | ● |
| | 41.28 | 1.6250 | 453T-0120 | ○ | 453H-0120 | ○ |
| | 42.00 | 1.6535 | 453T-42 | ● | 453H-42 | ● |
| | 42.07 | 1.6563 | 453T-0121 | ○ | 453H-0121 | ○ |
| | 42.86 | 1.6875 | 453T-0122 | ○ | 453H-0122 | ○ |
| | 43.00 | 1.6929 | 453T-43 | ● | 453H-43 | ● |
| | 43.66 | 1.7188 | 453T-0123 | ○ | 453H-0123 | ○ |
| | 44.00 | 1.7323 | 453T-44 | ● | 453H-44 | ● |
| | 44.45 | 1.7500 | 453T-0124 | ○ | 453H-0124 | ○ |
| | 45.00 | 1.7717 | 453T-45 | ● | 453H-45 | ● |
| | 45.24 | 1.7813 | 453T-0125 | ○ | 453H-0125 | ○ |
| | 46.00 | 1.8110 | 453T-46 | ● | 453H-46 | ● |
| 46.04 | 1.8125 | 453T-0126 | ○ | 453H-0126 | ○ | |
| 46.83 | 1.8438 | 453T-0127 | ○ | 453H-0127 | ○ | |
| 47.00 | 1.8504 | 453T-47 | ● | 453H-47 | ● | |
| 47.63 | 1.8750 | 453T-0128 | ○ | 453H-0128 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HE - WC
- HI

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

Lega disponibile come standard non a stock

Premium Cobalt

| P | M | K | N | S | H |
|---------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GENZ T-A

GENZSYS

APX

Revolution & Core Drill

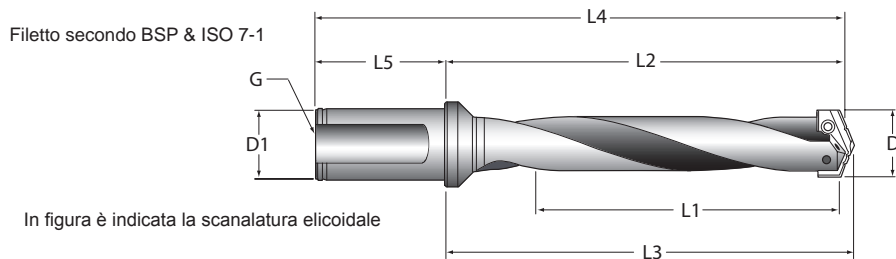
ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

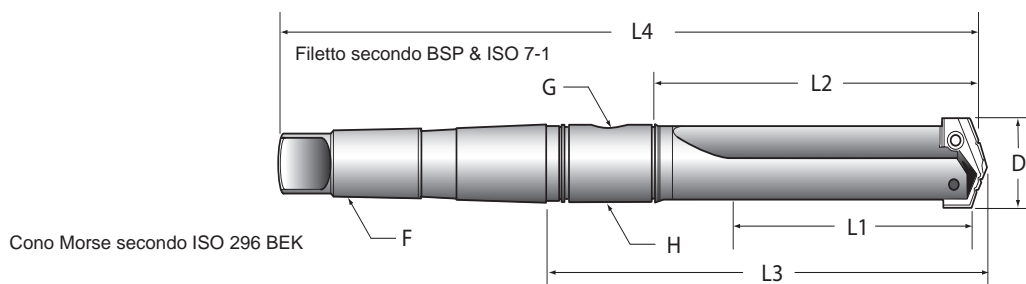
Utensili speciali



Attacco cilindrico flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|--------------------|-----|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/ Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 22040S-40FM | Corta | Diritta | 48.00-65.00 | 130 | 179.4 | 184.2 | 249.4 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 24040H-40FM | Standard | Elicoidale | 48.00-65.00 | 232 | 281.0 | 285.8 | 351.0 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 25040S-40FM | Extra lunga | Diritta | 48.00-65.00 | 422 | 471.5 | 476.3 | 541.5 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 27040S-40FM | XL | Diritta | 48.00-65.00 | 625 | 674.7 | 679.5 | 744.7 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |
| 29040S-40FM | 3XL | Diritta | 48.00-65.00 | 879 | 928.7 | 933.5 | 998.7 | 70 | 40.0 | 1/4" | N/A |



Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22040S-005M | Corta | Diritta | 48.00-65.00 | 130 | 165.1 | 219.1 | 363.5 | 5 | 5SRM | 1/4" |
| 24040H-005M | Standard | Elicoidale | 48.00-65.00 | 232 | 266.7 | 320.7 | 465.1 | 5 | 5SRM | 1/4" |
| 25040S-005M | Extra lunga | Diritta | 48.00-65.00 | 422 | 457.0 | 511.2 | 655.6 | 5 | 5SRM | 1/4" |
| 27040S-005I | XL | Diritta | 48.00-65.00 | 625 | 660.4 | 714.4 | 858.8 | 5 | 5SRM | 1/4" |
| 29040S-005I | 3XL | Diritta | 48.00-65.00 | 879 | 914.4 | 968.4 | 1112.8 | 5 | 5SRM | 1/4" |

ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.
 Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

Serie 4 Inserti

Diametri disponibili da 46.99 a 65.28mm



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 48.00 | 1.8898 | 154H-48 | ○ |
| | 48.42 | 1.9063 | 154H-0129 | ◆ |
| | 49.00 | 1.9291 | 154H-49 | ○ |
| | 49.21 | 1.9375 | 154H-0130 | ◆ |
| | 50.00 | 1.9685 | 154H-50 | ○ |
| | 50.01 | 1.9688 | 154H-0131 | ◆ |
| | 50.80 | 2.0000 | 154H-0200 | ◆ |
| | 51.00 | 2.0079 | 154H-51 | ○ |
| | 51.59 | 2.0313 | 154H-0201 | ◆ |
| | 52.00 | 2.0472 | 154H-52 | ○ |
| | 52.39 | 2.0625 | 154H-0202 | ◆ |
| | 53.00 | 2.0866 | 154H-53 | ○ |
| | 53.18 | 2.0938 | 154H-0203 | ◆ |
| | 53.98 | 2.1250 | 154H-0204 | ◆ |
| | 54.00 | 2.1260 | 154H-54 | ○ |
| | 54.77 | 2.1563 | 154H-0205 | ◆ |
| | 55.00 | 2.1654 | 154H-55 | ○ |
| | 55.56 | 2.1875 | 154H-0206 | ◆ |
| | 56.00 | 2.2047 | 154H-56 | ○ |
| | 56.36 | 2.2188 | 154H-0207 | ◆ |
| | 57.00 | 2.2441 | 154H-57 | ○ |
| | 57.15 | 2.2500 | 154H-0208 | ◆ |
| | 57.94 | 2.2813 | 154H-0209 | ◆ |
| | 58.00 | 2.2835 | 154H-58 | ○ |
| | 58.74 | 2.3125 | 154H-0210 | ◆ |
| | 59.00 | 2.3228 | 154H-59 | ○ |
| | 59.53 | 2.3438 | 154H-0211 | ◆ |
| | 60.00 | 2.3622 | 154H-60 | ○ |
| | 60.33 | 2.3750 | 154H-0212 | ◆ |
| | 61.00 | 2.4016 | 154H-61 | ○ |
| | 61.12 | 2.4063 | 154H-0213 | ◆ |
| | 61.91 | 2.4375 | 154H-0214 | ◆ |
| 62.00 | 2.4409 | 154H-62 | ○ | |
| 62.71 | 2.4688 | 154H-0215 | ◆ | |
| 63.00 | 2.4803 | 154H-63 | ○ | |
| 63.50 | 2.5000 | 154H-0216 | ◆ | |
| 64.00 | 2.5197 | 154H-64 | ○ | |
| 64.29 | 2.5313 | 154H-0217 | ◆ | |
| 65.00 | 2.5591 | 154H-65 | ○ | |
| 65.09 | 2.5625 | 154H-0218 | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HI - WC

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

T - TiN

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.



Serie 4 Inserti

Diametri disponibili da 46.99 a 65.28mm



Fondo piano 'Flat Bottom'

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|--------------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 48.00 | 1.8898 | 154T-48-FB | ● |
| | 48.42 | 1.9063 | 154T-0129-FB | ○ |
| | 49.00 | 1.9291 | 154T-49-FB | ● |
| | 49.21 | 1.9375 | 154T-0130-FB | ○ |
| | 50.00 | 1.9685 | 154T-50-FB | ● |
| | 50.01 | 1.9688 | 154T-0131-FB | ○ |
| | 50.80 | 2.0000 | 154T-0200-FB | ○ |
| | 51.00 | 2.0079 | 154T-51-FB | ● |
| | 51.59 | 2.0313 | 154T-0201-FB | ○ |
| | 52.00 | 2.0472 | 154T-52-FB | ● |
| | 52.39 | 2.0625 | 154T-0202-FB | ○ |
| | 53.00 | 2.0866 | 154T-53-FB | ● |
| | 53.18 | 2.0938 | 154T-0203-FB | ○ |
| | 53.98 | 2.1250 | 154T-0204-FB | ○ |
| | 54.00 | 2.1260 | 154T-54-FB | ● |
| | 54.77 | 2.1563 | 154T-0205-FB | ○ |
| | 55.00 | 2.1654 | 154T-55-FB | ● |
| | 55.56 | 2.1875 | 154T-0206-FB | ○ |
| | 56.00 | 2.2047 | 154T-56-FB | ● |
| | 56.36 | 2.2188 | 154T-0207-FB | ○ |
| | 57.00 | 2.2441 | 154T-57-FB | ● |
| | 57.15 | 2.2500 | 154T-0208-FB | ○ |
| | 57.94 | 2.2813 | 154T-0209-FB | ○ |
| | 58.00 | 2.2835 | 154T-58-FB | ● |
| | 58.74 | 2.3125 | 154T-0210-FB | ○ |
| | 59.00 | 2.3228 | 154T-59-FB | ● |
| | 59.53 | 2.3438 | 154T-0211-FB | ○ |
| | 60.00 | 2.3622 | 154T-60-FB | ● |
| | 60.33 | 2.3750 | 154T-0212-FB | ○ |
| | 61.00 | 2.4016 | 154T-61-FB | ● |
| | 61.12 | 2.4063 | 154T-0213-FB | ○ |
| | 61.91 | 2.4375 | 154T-0214-FB | ○ |
| 62.00 | 2.4409 | 154T-62-FB | ● | |
| 62.71 | 2.4688 | 154T-0215-FB | ○ | |
| 63.00 | 2.4803 | 154T-63-FB | ● | |
| 63.50 | 2.5000 | 154T-0216-FB | ○ | |
| 64.00 | 2.5197 | 154T-64-FB | ● | |
| 64.29 | 2.5313 | 154T-0217-FB | ○ | |
| 65.00 | 2.5591 | 154T-65-FB | ● | |
| 65.09 | 2.5625 | 154T-0218-FB | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- FN
(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®
N - TiCN
A - TiAlN
(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punte integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 4 Inserti

Diametri disponibili da 46.99 a 65.28mm



GENZ T-A

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|---------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 48.00 | 1.8898 | 434T-48 | ● |
| | 48.42 | 1.9063 | 434T-0129 | ○ |
| | 49.00 | 1.9291 | 434T-49 | ● |
| | 49.21 | 1.9375 | 434T-0130 | ○ |
| | 50.00 | 1.9685 | 434T-50 | ● |
| | 50.01 | 1.9688 | 434T-0131 | ○ |
| | 50.80 | 2.0000 | 434T-0200 | ○ |
| | 51.00 | 2.0079 | 434T-51 | ● |
| | 51.59 | 2.0313 | 434T-0201 | ○ |
| | 52.00 | 2.0472 | 434T-52 | ● |
| | 52.39 | 2.0625 | 434T-0202 | ○ |
| | 53.00 | 2.0866 | 434T-53 | ● |
| | 53.18 | 2.0938 | 434T-0203 | ○ |
| | 53.98 | 2.1250 | 434T-0204 | ○ |
| | 54.00 | 2.1260 | 434T-54 | ● |
| | 54.77 | 2.1563 | 434T-0205 | ○ |
| | 55.00 | 2.1654 | 434T-55 | ● |
| | 55.56 | 2.1875 | 434T-0206 | ○ |
| | 56.00 | 2.2047 | 434T-56 | ● |
| | 56.36 | 2.2188 | 434T-0207 | ○ |
| | 57.00 | 2.2441 | 434T-57 | ● |
| | 57.15 | 2.2500 | 434T-0208 | ○ |
| | 57.94 | 2.2813 | 434T-0209 | ○ |
| | 58.00 | 2.2835 | 434T-58 | ● |
| | 58.74 | 2.3125 | 434T-0210 | ○ |
| | 59.00 | 2.3228 | 434T-59 | ● |
| | 59.53 | 2.3438 | 434T-0211 | ○ |
| | 60.00 | 2.3622 | 434T-60 | ● |
| | 60.33 | 2.3750 | 434T-0212 | ○ |
| | 61.00 | 2.4016 | 434T-61 | ● |
| | 61.12 | 2.4063 | 434T-0213 | ○ |
| | 61.50 | 2.4212 | 434T-61.5 | ◆ |
| | 61.91 | 2.4375 | 434T-0214 | ○ |
| 62.00 | 2.4409 | 434T-62 | ● | |
| 62.71 | 2.4688 | 434T-0215 | ○ | |
| 63.00 | 2.4803 | 434T-63 | ● | |
| 63.50 | 2.5000 | 434T-0216 | ○ | |
| 64.00 | 2.5197 | 434T-64 | ● | |
| 64.29 | 2.5313 | 434T-0217 | ○ | |
| 65.00 | 2.5591 | 434T-65 | ● | |
| 65.09 | 2.5625 | 434T-0218 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HE

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

H - AM200®

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GENZ T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 4 Inserti

Diametri disponibili da 46.99 a 65.28mm

GEN2 T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | | | |
|------------------|----------|-----------|---|-----------|-----------|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. | TiN | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 48.00 | 1.8898 | 454H-48 | ● | 454T-48 | ● |
| | 48.42 | 1.9063 | 454H-0129 | ○ | 454T-0129 | ○ |
| | 49.00 | 1.9291 | 454H-49 | ● | 454T-49 | ● |
| | 49.21 | 1.9375 | 454H-0130 | ○ | 454T-0130 | ○ |
| | 50.00 | 1.9685 | 454H-50 | ● | 454T-50 | ● |
| | 50.01 | 1.9688 | 454H-0131 | ○ | 454T-0131 | ○ |
| | 50.80 | 2.0000 | 454H-0200 | ○ | 454T-0200 | ○ |
| | 51.00 | 2.0079 | 454H-51 | ● | 454T-51 | ● |
| | 51.59 | 2.0313 | 454H-0201 | ○ | 454T-0201 | ○ |
| | 52.00 | 2.0472 | 454H-52 | ● | 454T-52 | ● |
| | 52.39 | 2.0625 | 454H-0202 | ○ | 454T-0202 | ○ |
| | 53.00 | 2.0866 | 454H-53 | ● | 454T-53 | ● |
| | 53.18 | 2.0938 | 454H-0203 | ○ | 454T-0203 | ○ |
| | 53.98 | 2.1250 | 454H-0204 | ○ | 454T-0204 | ○ |
| | 54.00 | 2.1260 | 454H-54 | ● | 454T-54 | ● |
| | 54.77 | 2.1563 | 454H-0205 | ○ | 454T-0205 | ○ |
| | 55.00 | 2.1654 | 454H-55 | ● | 454T-55 | ● |
| | 55.56 | 2.1875 | 454H-0206 | ○ | 454T-0206 | ○ |
| | 56.00 | 2.2047 | 454H-56 | ● | 454T-56 | ● |
| | 56.36 | 2.2188 | 454H-0207 | ○ | 454T-0207 | ○ |
| | 57.00 | 2.2441 | 454H-57 | ● | 454T-57 | ● |
| | 57.15 | 2.2500 | 454H-0208 | ○ | 454T-0208 | ○ |
| | 57.94 | 2.2813 | 454H-0209 | ○ | 454T-0209 | ○ |
| | 58.00 | 2.2835 | 454H-58 | ● | 454T-58 | ● |
| | 58.74 | 2.3125 | 454H-0210 | ○ | 454T-0210 | ○ |
| | 59.00 | 2.3228 | 454H-59 | ● | 454T-59 | ● |
| | 59.53 | 2.3438 | 454H-0211 | ○ | 454T-0211 | ○ |
| | 60.00 | 2.3622 | 454H-60 | ● | 454T-60 | ● |
| | 60.33 | 2.3750 | 454H-0212 | ○ | 454T-0212 | ○ |
| | 61.00 | 2.4016 | 454H-61 | ● | 454T-61 | ● |
| | 61.12 | 2.4063 | 454H-0213 | ○ | 454T-0213 | ○ |
| | 61.50 | 2.4212 | 454H-61.5 | ○ | 454T-61.5 | ○ |
| | 61.91 | 2.4375 | 454H-0214 | ○ | 454T-0214 | ○ |
| | 62.00 | 2.4409 | 454H-62 | ● | 454T-62 | ● |
| 62.71 | 2.4688 | 454H-0215 | ○ | 454T-0215 | ○ | |
| 63.00 | 2.4803 | 454H-63 | ● | 454T-63 | ● | |
| 63.50 | 2.5000 | 454H-0216 | ○ | 454T-0216 | ○ | |
| 64.00 | 2.5197 | 454H-64 | ● | 454T-64 | ● | |
| 64.29 | 2.5313 | 454H-0217 | ○ | 454T-0217 | ○ | |
| 65.00 | 2.5591 | 454H-65 | ● | 454T-65 | ● | |
| 65.09 | 2.5625 | 454H-0218 | ○ | 454T-0218 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - HR
- CI - NC
- CR - SK
- HE - WC
- HI

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

N - TiCN

A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

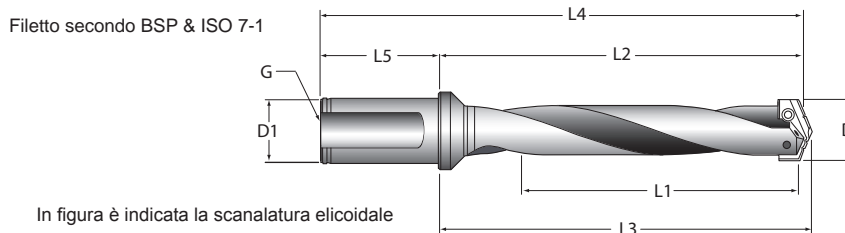
AccuPort 432

Criterion

Filattare

Utensili speciali

Serie 5/6 e 7/8 Mandrini



In figura è indicata la scanalatura elicoidale

5/6 Attacco Cilindrico Flangiato

Disponibili da stock

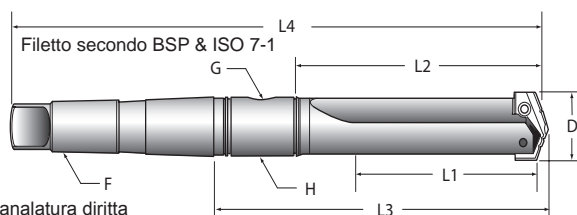
| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|--------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|--------------------|-----|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/ Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 22050S-50FM | Corta | Diritta | 64.00-88.00 | 172 | 215.9 | 222.3 | 302.3 | 80 | 50.0 | 1/2" | N/A |
| 24050H-50FM | Standard | Elicoidale | 64.00-88.00 | 273 | 317.5 | 323.9 | 403.9 | 80 | 50.0 | 1/2" | N/A |
| 25050S-50FM | Extra lunga | Diritta | 64.00-88.00 | 464 | 508.0 | 514.4 | 594.4 | 80 | 50.0 | 1/2" | N/A |

7/8 Attacco Cilindrico Flangiato

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | D1 | G | * |
|--------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|--------------------|-----|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | Diam. Attacco/ Lungh. (mm) | Diam. Attacco (mm) | Raccordo filettato | |
| 22070S-50FM | Corta | Diritta | 90.00-114.00 | 172 | 225.4 | 231.8 | 311.8 | 80 | 50.0 | 1/2" | N/A |
| 24070H-50FM | Standard | Elicoidale | 90.00-114.00 | 273 | 327.0 | 333.4 | 413.4 | 80 | 50.0 | 1/2" | N/A |
| 25070S-50FM | Extra lunga | Diritta | 90.00-114.00 | 556 | 606.9 | 616.0 | 696.0 | 80 | 50.0 | 1/2" | N/A |

Cono Morse secondo ISO 296 BEK



In figura è indicata la scanalatura diritta

5/6 Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|--------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22050S-005M | Corta | Diritta | 64.00-88.00 | 172 | 215.9 | 287.3 | 430.2 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 24050H-005M | Standard | Elicoidale | 64.00-88.00 | 273 | 317.5 | 388.9 | 531.8 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 25050S-005M | Extra lunga | Diritta | 64.00-88.00 | 464 | 508 | 579.4 | 722.3 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 27050S-005I | XL | Diritta | 64.00-88.00 | 660 | 704.8 | 776.2 | 919.1 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 29050S-005I | 3XL | Diritta | 64.00-88.00 | 889 | 933.4 | 1004.8 | 1147.7 | 5 | 6SRM | 1/2" |

7/8 Attacco Cono Morse

Disponibili da stock

| Codice prodotto | Lunghezza | Tipo di scanalatura | D | L1 | L2 | L3 | L4 | F | H | G |
|--------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|----|------|--------------------|
| | | | Gamma diametri (mm) | Max. Prof. foratura (mm) | Lungh. scanal. (mm) | Lungh. fuori attacco (mm) | Lungh. totale (mm) | MT | RCA | Raccordo filettato |
| 22070S-005M | Corta | Diritta | 90.00-114.00 | 172 | 225.4 | 296.8 | 439.7 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 24070H-005M | Standard | Elicoidale | 90.00-114.00 | 273 | 327 | 398.5 | 541.3 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 25070S-005M | Extra lunga | Diritta | 90.00-114.00 | 556 | 610 | 681 | 823.9 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 27070S-005I | XL | Diritta | 90.00-114.00 | 685 | 739.7 | 811.2 | 954.0 | 5 | 6SRM | 1/2" |
| 29070S-005I | 3XL | Diritta | 90.00-114.00 | 939 | 993.7 | 1065.2 | 1208.0 | 5 | 6SRM | 1/2" |

ATTENZIONE Per le linee guida di foratura profonda consultare pagina 83 della sezione tecnica.

Contatta il nostro ufficio tecnico per specifiche applicazioni. www.febametal.com 011-7701412

Per gli accessori dei mandrini vedere pagine 84 - 88.

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 5 Inserti

Diametri disponibili da 62.38 a 76.20mm



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 63.50 | 2.5000 | 135H-0216 | ◆ |
| | 64.00 | 2.5197 | 135H-64 | ○ |
| | 64.29 | 2.5313 | 135H-0217 | ◆ |
| | 65.09 | 2.5625 | 135H-0218 | ◆ |
| | 65.88 | 2.5938 | 135H-0219 | ◆ |
| | 66.00 | 2.5984 | 135H-66 | ○ |
| | 66.68 | 2.6250 | 135H-0220 | ◆ |
| | 67.47 | 2.6563 | 135H-0221 | ◆ |
| | 68.00 | 2.6772 | 135H-68 | ○ |
| | 68.26 | 2.6875 | 135H-0222 | ◆ |
| | 69.05 | 2.7188 | 135H-0223 | ◆ |
| | 69.85 | 2.7500 | 135H-0224 | ◆ |
| | 70.00 | 2.7559 | 135H-70 | ○ |
| | 70.64 | 2.7813 | 135H-0225 | ◆ |
| | 71.44 | 2.8125 | 135H-0226 | ◆ |
| | 72.00 | 2.8346 | 135H-72 | ○ |
| | 72.23 | 2.8438 | 135H-0227 | ◆ |
| | 73.03 | 2.8750 | 135H-0228 | ◆ |
| | 73.82 | 2.9063 | 135H-0229 | ◆ |
| | 74.00 | 2.9134 | 135H-74 | ○ |
| 74.41 | 2.9375 | 135H-0230 | ◆ | |
| 75.61 | 2.9688 | 135H-0231 | ◆ | |
| 76.00 | 2.9921 | 135H-76 | ○ | |
| 76.20 | 3.0000 | 135H-0300 | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 63.50 | 2.5000 | 435T-0216 | ○ |
| | 64.00 | 2.5197 | 435T-64 | ● |
| | 64.29 | 2.5313 | 435T-0217 | ○ |
| | 65.09 | 2.5625 | 435T-0218 | ○ |
| | 65.88 | 2.5938 | 435T-0219 | ○ |
| | 66.00 | 2.5984 | 435T-66 | ● |
| | 66.68 | 2.6250 | 435T-0220 | ○ |
| | 67.47 | 2.6563 | 435T-0221 | ○ |
| | 68.00 | 2.6772 | 435T-68 | ● |
| | 68.26 | 2.6875 | 435T-0222 | ○ |
| | 69.05 | 2.7188 | 435T-0223 | ○ |
| | 69.85 | 2.7500 | 435T-0224 | ○ |
| | 70.00 | 2.7559 | 435T-70 | ● |
| | 70.64 | 2.7813 | 435T-0225 | ○ |
| | 71.44 | 2.8125 | 435T-0226 | ○ |
| | 72.00 | 2.8346 | 435T-72 | ● |
| | 72.23 | 2.8438 | 435T-0227 | ○ |
| | 73.03 | 2.8750 | 435T-0228 | ○ |
| | 73.82 | 2.9063 | 435T-0229 | ○ |
| | 74.00 | 2.9134 | 435T-74 | ● |
| 74.41 | 2.9375 | 435T-0230 | ○ | |
| 75.61 | 2.9688 | 435T-0231 | ○ | |
| 76.00 | 2.9921 | 435T-76 | ● | |
| 76.20 | 3.0000 | 435T-0300 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GEN2 T-A

GEN2SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Puntae Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 5 Inserti

Diametri disponibili da 62.38 a 76.20mm



GEN2 T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 63.50 | 2.5000 | 455H-0216 | ○ |
| | 64.00 | 2.5197 | 455H-64 | ● |
| | 64.29 | 2.5313 | 455H-0217 | ○ |
| | 65.09 | 2.5625 | 455H-0218 | ○ |
| | 65.88 | 2.5938 | 455H-0219 | ○ |
| | 66.00 | 2.5984 | 455H-66 | ● |
| | 66.68 | 2.6250 | 455H-0220 | ○ |
| | 67.47 | 2.6563 | 455H-0221 | ○ |
| | 68.00 | 2.6772 | 455H-68 | ● |
| | 68.26 | 2.6875 | 455H-0222 | ○ |
| | 69.05 | 2.7188 | 455H-0223 | ○ |
| | 69.85 | 2.7500 | 455H-0224 | ○ |
| | 70.00 | 2.7559 | 455H-70 | ● |
| | 70.64 | 2.7813 | 455H-0225 | ○ |
| | 71.44 | 2.8125 | 455H-0226 | ○ |
| | 72.00 | 2.8346 | 455H-72 | ● |
| | 72.23 | 2.8438 | 455H-0227 | ○ |
| | 73.03 | 2.8750 | 455H-0228 | ○ |
| | 73.82 | 2.9063 | 455H-0229 | ○ |
| | 74.00 | 2.9134 | 455H-74 | ● |
| 74.41 | 2.9375 | 455H-0230 | ○ | |
| 75.61 | 2.9688 | 455H-0231 | ○ | |
| 76.00 | 2.9921 | 455H-76 | ● | |
| 76.20 | 3.0000 | 455H-0300 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
- N - TiCN
- A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN3/S/S

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Ponte Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 6 Inserti

Diametri disponibili da 76.23 a 89.08mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 76.99 | 3.0313 | 136H-0301 | ◆ |
| | 77.79 | 3.0625 | 136H-0302 | ◆ |
| | 78.00 | 3.0709 | 136H-78 | ○ |
| | 78.58 | 3.0938 | 136H-0303 | ◆ |
| | 79.38 | 3.1250 | 136H-0304 | ◆ |
| | 80.00 | 3.1496 | 136H-80 | ○ |
| | 80.17 | 3.1563 | 136H-0305 | ◆ |
| | 80.96 | 3.1875 | 136H-0306 | ◆ |
| | 81.76 | 3.2188 | 136H-0307 | ◆ |
| | 82.00 | 3.2283 | 136H-82 | ○ |
| | 82.55 | 3.2500 | 136H-0308 | ◆ |
| | 83.34 | 3.2813 | 136H-0309 | ◆ |
| | 84.00 | 3.3071 | 136H-84 | ○ |
| | 84.14 | 3.3125 | 136H-0310 | ◆ |
| | 84.93 | 3.3438 | 136H-0311 | ◆ |
| | 85.73 | 3.3750 | 136H-0312 | ◆ |
| | 86.00 | 3.3858 | 136H-86 | ○ |
| | 86.52 | 3.4063 | 136H-0313 | ◆ |
| | 87.31 | 3.4375 | 136H-0314 | ◆ |
| | 88.00 | 3.4646 | 136H-88 | ○ |
| 88.11 | 3.4688 | 136H-0315 | ◆ | |
| 88.90 | 3.5000 | 136H-0316 | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 76.99 | 3.0313 | 436T-0301 | ○ |
| | 77.79 | 3.0625 | 436T-0302 | ○ |
| | 78.00 | 3.0709 | 436T-78 | ● |
| | 78.58 | 3.0938 | 436T-0303 | ○ |
| | 79.38 | 3.1250 | 436T-0304 | ○ |
| | 80.00 | 3.1496 | 436T-80 | ● |
| | 80.17 | 3.1563 | 436T-0305 | ○ |
| | 80.96 | 3.1875 | 436T-0306 | ○ |
| | 81.76 | 3.2188 | 436T-0307 | ○ |
| | 82.00 | 3.2283 | 436T-82 | ● |
| | 82.55 | 3.2500 | 436T-0308 | ○ |
| | 83.34 | 3.2813 | 436T-0309 | ○ |
| | 84.00 | 3.3071 | 436T-84 | ● |
| | 84.14 | 3.3125 | 436T-0310 | ○ |
| | 84.93 | 3.3438 | 436T-0311 | ○ |
| | 85.73 | 3.3750 | 436T-0312 | ○ |
| | 86.00 | 3.3858 | 436T-86 | ● |
| | 86.52 | 3.4063 | 436T-0313 | ○ |
| | 87.31 | 3.4375 | 436T-0314 | ○ |
| | 88.00 | 3.4646 | 436T-88 | ● |
| 88.11 | 3.4688 | 436T-0315 | ○ | |
| 88.90 | 3.5000 | 436T-0316 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

Serie 6 Inserti

Diametri disponibili da 76.23 a 89.08mm



GEN2 T-A

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 76.99 | 3.0313 | 456H-0301 | ○ |
| | 77.79 | 3.0625 | 456H-0302 | ○ |
| | 78.00 | 3.0709 | 456H-78 | ● |
| | 78.58 | 3.0938 | 456H-0303 | ○ |
| | 79.38 | 3.1250 | 456H-0304 | ○ |
| | 80.00 | 3.1496 | 456H-80 | ● |
| | 80.17 | 3.1563 | 456H-0305 | ○ |
| | 80.96 | 3.1875 | 456H-0306 | ○ |
| | 81.76 | 3.2188 | 456H-0307 | ○ |
| | 82.00 | 3.2283 | 456H-82 | ● |
| | 82.55 | 3.2500 | 456H-0308 | ○ |
| | 83.34 | 3.2813 | 456H-0309 | ○ |
| | 84.00 | 3.3071 | 456H-84 | ● |
| | 84.14 | 3.3125 | 456H-0310 | ○ |
| | 84.93 | 3.3438 | 456H-0311 | ○ |
| | 85.73 | 3.3750 | 456H-0312 | ○ |
| | 86.00 | 3.3858 | 456H-86 | ● |
| | 86.52 | 3.4063 | 456H-0313 | ○ |
| | 87.31 | 3.4375 | 456H-0314 | ○ |
| | 88.00 | 3.4646 | 456H-88 | ● |
| 88.11 | 3.4688 | 456H-0315 | ○ | |
| 88.90 | 3.5000 | 456H-0316 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
- N - TiCN
- A - TiAlN

(vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 7 Inserti

Diametri disponibili da 87.76 a 101.60mm



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 89.96 | 3.5313 | 137H-0317 | ◆ |
| | 90.00 | 3.5433 | 137H-90 | ○ |
| | 90.49 | 3.5625 | 137H-0318 | ◆ |
| | 91.28 | 3.5938 | 137H-0319 | ◆ |
| | 92.00 | 3.6221 | 137H-92 | ○ |
| | 92.08 | 3.6250 | 137H-0320 | ◆ |
| | 92.87 | 3.6263 | 137H-0321 | ◆ |
| | 93.66 | 3.6875 | 137H-0322 | ◆ |
| | 94.00 | 3.7008 | 137H-94 | ○ |
| | 94.46 | 3.7188 | 137H-0323 | ◆ |
| | 95.25 | 3.7500 | 137H-0324 | ◆ |
| | 96.00 | 3.7795 | 137H-96 | ○ |
| | 96.04 | 3.7813 | 137H-0325 | ◆ |
| | 96.84 | 3.8125 | 137H-0326 | ◆ |
| | 97.63 | 3.8438 | 137H-0327 | ◆ |
| | 98.00 | 3.8583 | 137H-98 | ○ |
| | 98.43 | 3.8750 | 137H-0328 | ◆ |
| | 99.22 | 3.9063 | 137H-0329 | ◆ |
| | 100.00 | 3.9370 | 137H-100 | ○ |
| | 100.01 | 3.9375 | 137H-0330 | ◆ |
| 100.81 | 3.9688 | 137H-0331 | ◆ | |
| 101.60 | 4.0000 | 137H-0400 | ◆ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 89.96 | 3.5313 | 437T-0317 | ○ |
| | 90.00 | 3.5433 | 437T-90 | ● |
| | 90.49 | 3.5625 | 437T-0318 | ○ |
| | 91.28 | 3.5938 | 437T-0319 | ○ |
| | 92.00 | 3.6221 | 437T-92 | ● |
| | 92.08 | 3.6250 | 437T-0320 | ○ |
| | 92.87 | 3.6263 | 437T-0321 | ○ |
| | 93.66 | 3.6875 | 437T-0322 | ○ |
| | 94.00 | 3.7008 | 437T-94 | ● |
| | 94.46 | 3.7188 | 437T-0323 | ○ |
| | 95.25 | 3.7500 | 437T-0324 | ○ |
| | 96.00 | 3.7795 | 437T-96 | ● |
| | 96.04 | 3.7813 | 437T-0325 | ○ |
| | 96.84 | 3.8125 | 437T-0326 | ○ |
| | 97.63 | 3.8438 | 437T-0327 | ○ |
| | 98.00 | 3.8583 | 437T-98 | ● |
| | 98.43 | 3.8750 | 437T-0328 | ○ |
| | 99.22 | 3.9063 | 437T-0329 | ○ |
| | 100.00 | 3.9370 | 437T-100 | ● |
| | 100.01 | 3.9375 | 437T-0330 | ○ |
| 100.81 | 3.9688 | 437T-0331 | ○ | |
| 101.60 | 4.0000 | 437T-0400 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GEN2 T-A

GEN2SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Puntae integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 7 e 8 Inserti



Diametri disponibili da 87.76 a 101.60mm (Serie 7) e da 101.63 a 160.00 (Serie 8)

GEN2 T-A

| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 89.96 | 3.5313 | 457H-0317 | ○ |
| | 90.00 | 3.5433 | 457H-90 | ● |
| | 90.49 | 3.5625 | 457H-0318 | ○ |
| | 91.28 | 3.5938 | 457H-0319 | ○ |
| | 92.00 | 3.6221 | 457H-92 | ● |
| | 92.08 | 3.6250 | 457H-0320 | ○ |
| | 92.87 | 3.6263 | 457H-0321 | ○ |
| | 93.66 | 3.6875 | 457H-0322 | ○ |
| | 94.00 | 3.7008 | 457H-94 | ● |
| | 94.46 | 3.7188 | 457H-0323 | ○ |
| | 95.25 | 3.7500 | 457H-0324 | ○ |
| | 96.00 | 3.7795 | 457H-96 | ● |
| | 96.04 | 3.7813 | 457H-0325 | ○ |
| | 96.84 | 3.8125 | 457H-0326 | ○ |
| | 97.63 | 3.8438 | 457H-0327 | ○ |
| | 98.00 | 3.8583 | 457H-98 | ● |
| | 98.43 | 3.8750 | 457H-0328 | ○ |
| | 99.22 | 3.9063 | 457H-0329 | ○ |
| | 100.00 | 3.9370 | 457H-100 | ● |
| | 100.01 | 3.9375 | 457H-0330 | ○ |
| 100.81 | 3.9688 | 457H-0331 | ○ | |
| 101.60 | 4.0000 | 457H-0400 | ○ | |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.



| Lega | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 102.00 | 4.0157 | 138H-102 | ○ |
| | 103.19 | 4.0625 | 138H-0402 | ◆ |
| | 104.00 | 4.0945 | 138H-104 | ○ |
| | 104.75 | 4.1250 | 138H-0404 | ◆ |
| | 106.00 | 4.1732 | 138H-106 | ○ |
| | 106.36 | 4.1875 | 138H-0406 | ◆ |
| | 107.95 | 4.2500 | 138H-0408 | ◆ |
| | 108.00 | 4.2520 | 138H-108 | ○ |
| | 109.54 | 4.3125 | 138H-0410 | ◆ |
| | 110.00 | 4.3307 | 138H-110 | ○ |
| | 111.13 | 4.3750 | 138H-0412 | ◆ |
| | 112.00 | 4.4094 | 138H-112 | ○ |
| | 112.71 | 4.4375 | 138H-0414 | ◆ |
| | 114.00 | 4.4882 | 138H-114 | ○ |
| | 114.30 | 4.5000 | 138H-0416 | ◆ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
 - N - TiCN
 - A - TiAlN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, vedi la sezione tecnica a pagina 90.

Stk. - Disponibilità da stock.

- Articolo normalmente a stock
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna normale 15-20 giorni.

Diametri differenti fornibili su richiesta.

T-A & GEN2 T-A

GEN2SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Serie 8 Inserti

Diametri disponibili da 101.63 a 160.00mm



Double Wide (Oversized)

| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 110.00 | 4.3307 | 158H-110-DW | ○ |
| | 120.00 | 4.7244 | 158H-120-DW | ○ |
| | 125.00 | 4.9213 | 158H-125-DW | ○ |
| | 130.00 | 5.1181 | 158H-130-DW | ○ |
| | 140.00 | 5.5118 | 158H-140-DW | ○ |
| | 150.00 | 5.9055 | 158H-150-DW | ○ |
| | 160.00 | 6.2992 | 158H-160-DW | ○ |

Disponibili su richiesta diametri fino a 200 mm

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Diametro massimo per acciaio inossidabile 120mm



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | TiN | Stk. |
| HSS CPM-M4 | 102.00 | 4.0157 | 438T-102 | ● |
| | 103.19 | 4.0625 | 438T-0402 | ○ |
| | 104.00 | 4.0945 | 438T-104 | ● |
| | 104.75 | 4.1250 | 438T-0404 | ○ |
| | 106.00 | 4.1732 | 438T-106 | ● |
| | 106.36 | 4.1875 | 438T-0406 | ○ |
| | 107.95 | 4.2500 | 438T-0408 | ○ |
| | 108.00 | 4.2520 | 438T-108 | ● |
| | 109.54 | 4.3125 | 438T-0410 | ○ |
| | 110.00 | 4.3307 | 438T-110 | ● |
| | 111.13 | 4.3750 | 438T-0412 | ○ |
| | 112.00 | 4.4094 | 438T-112 | ● |
| | 112.71 | 4.4375 | 438T-0414 | ○ |
| | 114.00 | 4.4882 | 438T-114 | ● |
| | 114.30 | 4.5000 | 438T-0416 | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- H - AM200®
 - N - TiCN
 - A - TiAIN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)



| Legna | Diametro | | Codice Articolo, Rivestimento e Disponibilità | |
|------------------|----------|-----------|---|------|
| | Ø mm | Ø Pollici | AM200® | Stk. |
| HSS Super Cobalt | 102.00 | 4.0157 | 458H-102 | ● |
| | 103.19 | 4.0625 | 458H-0402 | ○ |
| | 104.00 | 4.0945 | 458H-104 | ● |
| | 104.75 | 4.1250 | 458H-0404 | ○ |
| | 106.00 | 4.1732 | 458H-106 | ● |
| | 106.36 | 4.1875 | 458H-0406 | ○ |
| | 107.95 | 4.2500 | 458H-0408 | ○ |
| | 108.00 | 4.2520 | 458H-108 | ● |
| | 109.54 | 4.3125 | 458H-0410 | ○ |
| | 110.00 | 4.3307 | 458H-110 | ● |
| | 111.13 | 4.3750 | 458H-0412 | ○ |
| | 112.00 | 4.4094 | 458H-112 | ● |
| | 112.71 | 4.4375 | 458H-0414 | ○ |
| | 114.00 | 4.4882 | 458H-114 | ● |
| | 114.30 | 4.5000 | 458H-0416 | ○ |

Inserti: in confezioni da 1 pezzi.

Geometrie disponibili come standard non a stock:

- BR - NC
- CR - SK
- HI - WC
- HR

(vedi pagina 11 per i dettagli)

Rivestimenti disponibili come standard non a stock:

- T - TiN
 - N - TiCN
 - A - TiAIN
- (vedi pagina 10 per i dettagli)

T-A & GEN2 T-A

GEN2SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filattare

Utensili speciali

Linee guida di foratura profonda



Per l'utilizzo di punte AMEC con lunghezza maggiore di 9 volte il diametro, incluse prolunghe, lunghezze maggiori e lunghezze speciali.



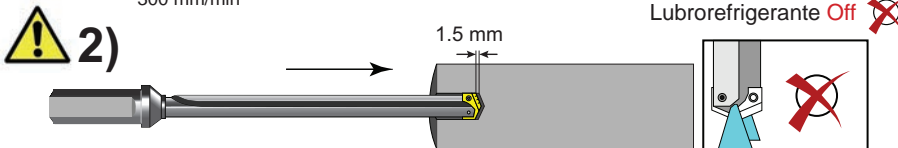
GEN2 T-A

1) Foro Pilota
100% giri
100% mm/giro



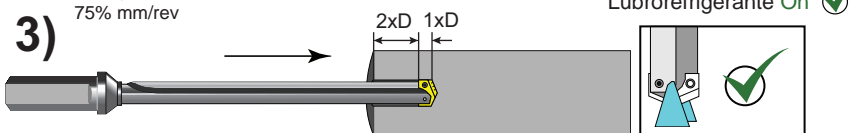
- Utilizzare una punta dello stesso diametro del foro da realizzare ma nella versione extra corta al fine di eseguire un foro pilota lungo almeno due volte il diametro
- Utilizzare un inserto con angolo di punta uguale o maggiore a quello per la successiva foratura profonda

Avvicinamento
50 RPM max
300 mm/min



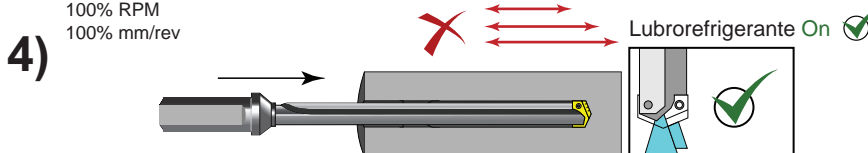
- Inserire la punta con cui si eseguirà il foro fino a raggiungere una distanza di sicurezza di 1.5 mm dal fondo del foro pilota ad una velocità di rotazione massima di 50 giri al minuto e a un avanzamento di 300 mm/min

Primo tratto di foratura profonda
50% giri
75% mm/rev



- Forare per una lunghezza pari a 1xD oltre il fondo del foro pilota a una velocità pari al 50% di quella raccomandata e a un avanzamento al giro ridotto del 25% rispetto a quello raccomandato

Foratura Profonda - Foro cieco
Si consiglia di NON effettuare cicli Peck
100% RPM
100% mm/rev



- Impostare un'attesa di almeno un secondo per permettere al mandrino di raggiungere la velocità raccomandata dalle apposite tabelle dei parametri di taglio. Quindi procedere con la foratura profonda

Si consiglia di NON effettuare cicli Peck

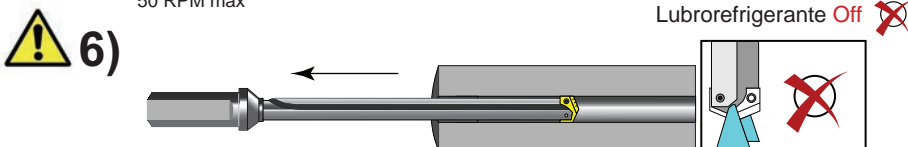
Foratura Profonda - In uscita
50% RPM
75% mm/rev



SOLO PER I FORI PASSANTI

- Ridurre la velocità del 50% e l'avanzamento al giro del 25% prima di uscire dal materiale
- Non uscire dal foro per più di 3mm

Ritorno della Punta
50 RPM max



Ridurre la velocità ad un **massimo di 50 giri/min** prima di ritrarre la punta

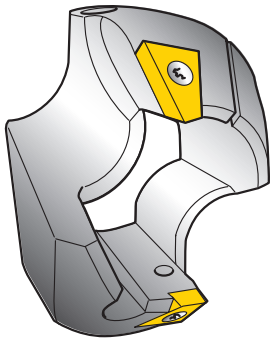
! ATTENZIONE

La rottura dell'utensile può provocare gravi lesioni. Per prevenire:

- Quando si utilizza questa punta senza bussola guida, utilizzare un mandrino più corto per generare un foro pilota profondo 2/3 volte il diametro.
- Non ruotare l'utensile oltre i 50 giri/min a meno che esso sia in fase di foratura o a contatto con il pezzo.
- Seguire le linee guida proposte per ottenere la massima performance dai nostri utensili di foratura profonda.
- Visita il nostro sito www.febametal.com per ottenere informazioni aggiornate oppure contattaci per ulteriori dettagli all'indirizzo email febametal@febametal.com o al numero 011-7701412

T-A® Accessori

T-ACR45™ Anello per smussi

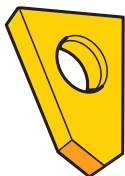


NOTA:
Inserti venduti separatamente

| Codice Articolo | adatto alla Serie | Ø min. foratura | Ø max. foratura | Ø smusso max. | A Ø Anello per smussi | B Altezza Anello | Stk. |
|-----------------|-------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|------------------|------|
| T-ACR-45-0 | 0 | 13.00 | 17.50 | 20.68 | 30.48 | 17.17 | • |
| T-ACR-45-1 | 1 | 17.53 | 21.69 | 26.59 | 34.93 | 20.24 | • |
| T-ACR45-1.5 | 1.5 | 21.70 | 24.38 | 28.58 | 39.69 | 22.62 | • |
| T-ACR45-2 | 2 | 24.41 | 35.05 | 39.83 | 45.64 | 25.40 | • |

T-ACR 45™ Anelli per smussi sono realizzati per essere utilizzati con mandrini dalla Serie 0 alla 2 TA®, tipologia extracorta, corta, intermedia e standard, SOLO Scanalatura Diritta.

Anello per smussi Inserti & Accessori



| Codice Articolo | Vite inserto | Cacciavite Torx Plus |
|-----------------|--------------|----------------------|
| T-ACRI-45-B-C5A | 72556-IP8-10 | 8IP-8 |

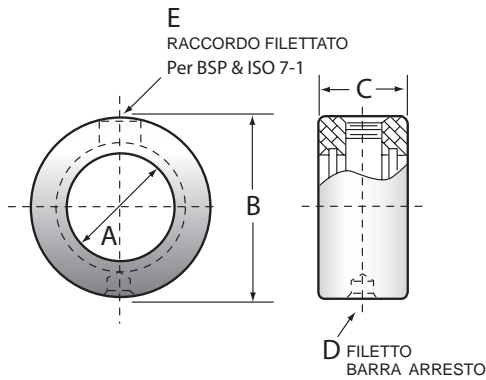
NOTA: Inserti venduti in confezioni da 2 pezzi

| Codice Articolo | Vite inserto | Torx Plus Driver |
|-----------------|--------------|------------------|
| 0 | 7375-IP9-10 | 8IP-9 |
| 1 & 1.5 | 7495-IP15-10 | 8IP-15 |
| 2 | 7514-IP20-10 | 8IP-20 |

NOTA: Inserti venduti in confezioni da 2 pezzi

T-A® Accessori

Adattatori rotanti per refrigerante (RCA)

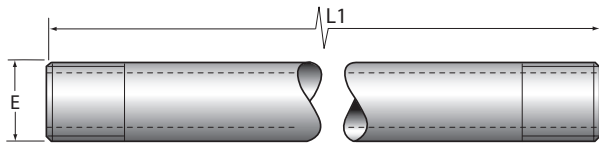


| Codice Articolo | (A) Diametro interno | (B) Diametro esterno | (C) Lunghezza | (D) Filetto barra arresto | (E) Raccordo filettato |
|-----------------|----------------------|----------------------|---------------|---------------------------|------------------------|
| 2T-2SRM | 19.05 | 44.45 | 22.23 | M8 | 1/8" |
| 2T-3SRM | 25.40 | 53.97 | 28.57 | M8 | 1/8" |
| 2T-4SRM | 31.75 | 63.50 | 34.92 | M10 | 1/4" |
| 2T-5SRM | 44.45 | 76.20 | 34.92 | M10 | 1/4" |
| 2T-6SRM | 57.15 | 95.27 | 44.45 | M12 | 1/2" |

Articoli inclusi: (1) Anello induttore, (2) O-Rings, (2) Anelli elastici (2) ralle di spinta
Kit di montaggio e riparazione a pag.86.

Nota: Usare sempre una barra rigida di fissaggio quando viene usato un Adattatore rotante per refrigerante (RCA)

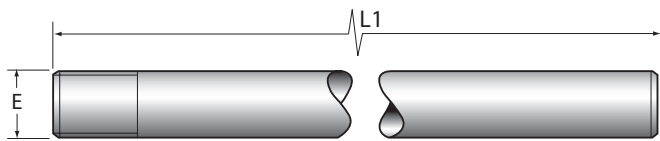
Prolunga per refrigerante



| Codice Articolo | Filetto E | L1 mm |
|-----------------|-----------|-------|
| 302T-2SRM | 1/8" | 150 |
| 302T-3SRM | 1/8" | 150 |
| 302T-4SRM | 1/4" | 200 |
| 302T-5SRM | 1/4" | 200 |
| 302T-6SRM | 1/2" | 200 |

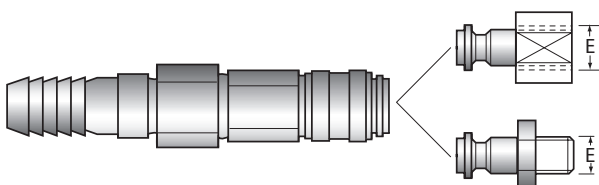
Nota: Utilizzare sempre una barra rigida di fissaggio quando viene usato un adattatore rotante per refrigerante (RCA)

Barra rigida di fissaggio



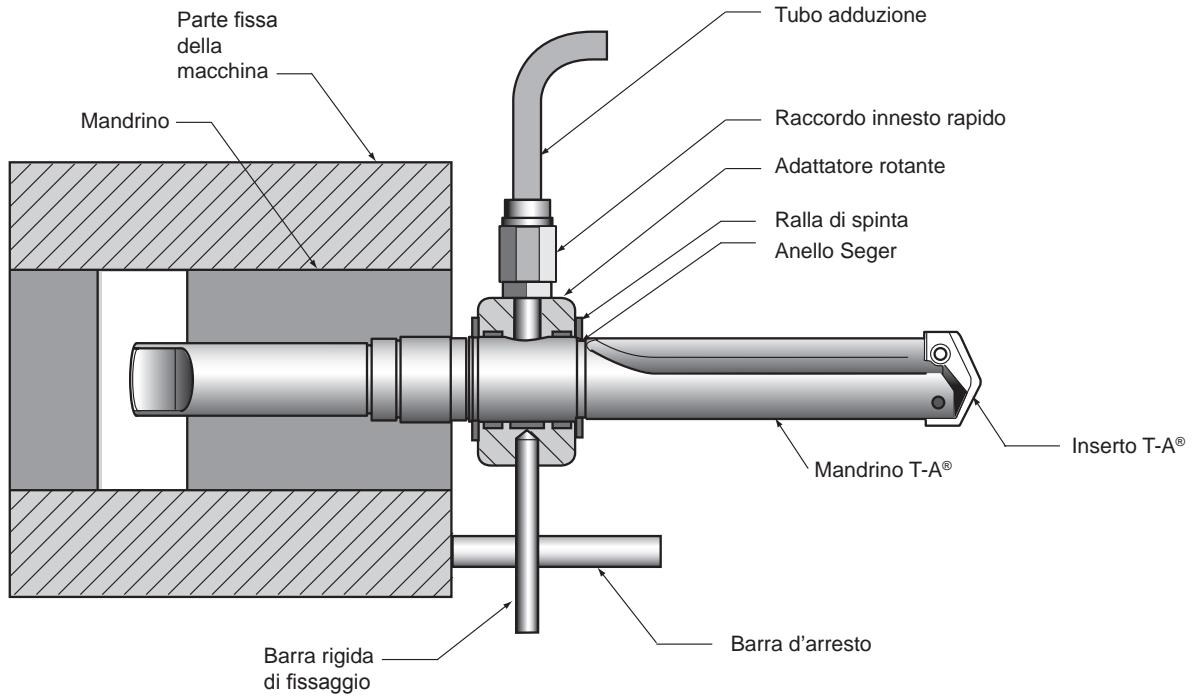
| Codice Articolo | Filetto E | L1 mm |
|-----------------|-----------|-------|
| 312T-2SRM | M8 | 250 |
| 312T-3SRM | M8 | 250 |
| 312T-4SRM | M10 | 250 |
| 312T-5SRM | M10 | 250 |
| 312T-6SRM | M12 | 250 |

Connessione per attacco rapido

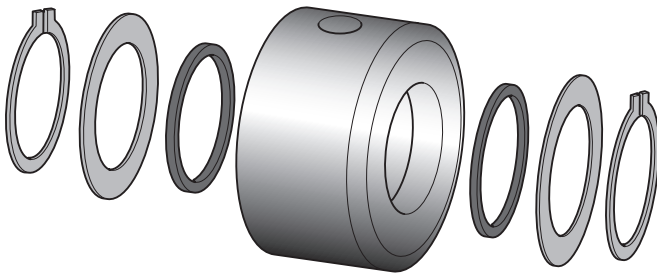


| Codice Articolo | Filetto E | Ø foro |
|-----------------|-----------|--------|
| 322T-2SRM | 1/8" | 9mm |
| 322T-3SRM | 1/8" | 9mm |
| 322T-4SRM | 1/4" | 9mm |
| 322T-5SRM | 1/4" | 12mm |
| 322T-6SRM | 1/2" | 12mm |

Assemblaggio adattatori rotanti



Kit di montaggio e ricambio adattatori rotanti

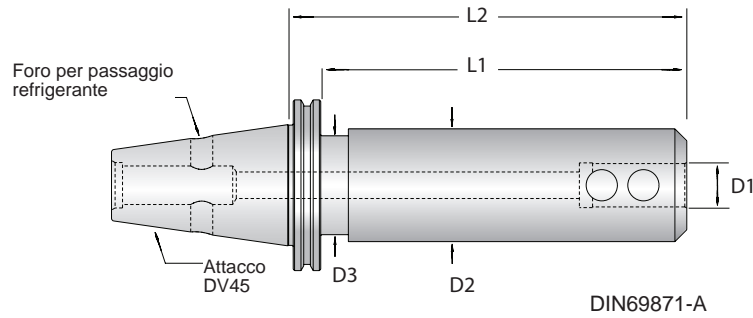


| Codice prodotto | Range di foratura | RCA Kit di ricambio |
|-----------------|-------------------|---------------------|
| 2T-2SRM | 9.50 - 11.07mm | 2T1-2SR |
| 2T-2SRM | 11.10 - 12.95mm | 2T1-2SR |
| 2T-2SRM | 12.98 - 17.65mm | 2T1-2SR |
| 2T-3SRM | 17.53 - 24.38mm | 2T1-3SR |
| 2T-3SRM | 24.41 - 35.05mm | 2T1-3SR |
| 2T-4SRM | 30.00 - 35.05mm | 2T1-4SR |
| 2T-4SRM | 34.37 - 47.80mm | 2T1-4SR |
| 2T-5SRM | 46.99 - 65.28mm | 2T1-5SR |
| 2T-6SRM | 62.38 - 89.08mm | 2T1-6SR |
| 2T-6SRM | 87.76 - 160.00mm | 2T1-6SR |

Articoli inclusi: 2 O-Ring, 2 Anelli elastici 2 ralle di spinta

Adattatori T-A®

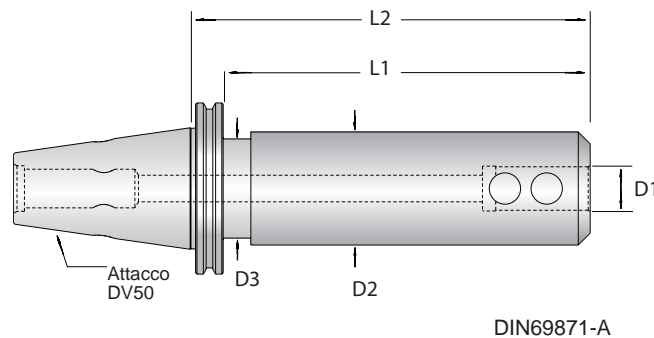
Adattatore DV45



Include fori laterali di adduzione

| Codice articolo | Diametro esterno | D1 Diametro interno mm | D2 Ø | D3 Ø | L1 | L2 | Numero viti serraggio | Stk. |
|-----------------|------------------|------------------------|------|------|-----|-----|-----------------------|------|
| AMDV45-EM20-120 | DV45 | 20 | 52 | 57 | 101 | 120 | 1 | ● |
| AMDV45-EM25-120 | DV45 | 25 | 65 | 57 | 101 | 120 | 2 | ● |
| AMDV45-EM32-120 | DV45 | 32 | 78 | 57 | 101 | 120 | 2 | ● |
| AMDV45-EM20-230 | DV45 | 20 | 52 | 57 | 211 | 230 | 1 | ● |
| AMDV45-EM25-230 | DV45 | 25 | 65 | 57 | 211 | 230 | 2 | ● |
| AMDV45-EM32-230 | DV45 | 32 | 78 | 57 | 211 | 230 | 2 | ● |

Adattatore DV50

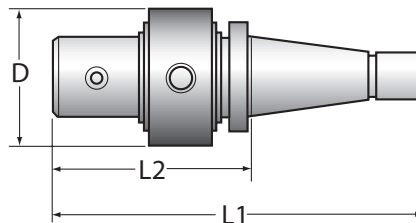


Esclusi fori laterali di adduzione

| Codice articolo | Diametro esterno | D1 Diametro interno mm | D2 Ø | D3 Ø | L1 | L2 | Numero viti serraggio | Stk. |
|-----------------|------------------|------------------------|------|-------|-----|-----|-----------------------|------|
| AMDV50-EM50-120 | DV50 | 50 | 100 | 69.85 | 100 | 120 | 2 | ● |

Adattatori T-A®

DIN 2080 Adattatore cono ISO con anello refrigerante



| Codice Articolo | Conicità esterna | Diametro interno mm | L1 mm | L2 mm | D Ø mm |
|-----------------|------------------|---------------------|--------|--------|--------|
| 4020-5SRM | QC40 | 20 | 188.00 | 94.00 | 76.20 |
| 4025-5SRM | QC40 | 25 | 199.00 | 106.00 | 76.20 |
| 5020-5SRM | DT50 | 20 | 227.00 | 100.00 | 76.20 |
| 5025-5SRM | DT50 | 25 | 239.00 | 112.00 | 76.20 |
| 5032-6SRM | ST50 | 32 | 254.00 | 127.00 | 95.27 |

Pressione max. Refrigerante: 40 Bar. Giri max.:RPM3000.

Adatto per Mandrini serie: Y, Z, 0, 0.5, 1, 1.5, 2.0, 2.5

Nota: attacchi DIN 69871-A e BT50 disponibili su richiesta

Viti di ricambio Torx Plus e cacciaviti - Sistema T-A®

| Serie Mandrini | Gamma diametri | Numero di catalogo | | | Massima Coppia di serraggio (N/cm) |
|----------------|--------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|------------------------------------|
| | | Cacciavite TORX Plus® | Viti TORX Plus® | Viti Nylon TORX * | |
| Y | 9.5mm - 11.07mm | 8IP-7 | 724-IP7-10 | 724N-IP7-10 | 84 |
| Z | 11.1mm - 12.95mm | 8IP-7 | 7247-IP7-10 | 7247N-IP7-10 | 84 |
| 0 | 12.98mm - 17.65mm | 8IP-8 | 72556-IP8-10 | 72556N-IP8-10 | 175 |
| 0.5 | 15.5mm - 17.65mm | 8IP-8 | 72567-IP8-10 | 72567N-IP8-10 | 175 |
| 1 | 17.53mm - 24.38mm | 8IP-9 | 7375-IP9-10 | 7375N-IP9-10 | 305 |
| 1.5 | 22.0mm - 24.38mm | 8IP-9 | 739-IP9-10 | 739N-IP9-10 | 305 |
| 2, 2.5 | 24.41mm - 35.05mm | 8IP-15 | 7495-IP15-10 | 7495N-IP15-10 | 690 |
| 3, 4 | 34.37mm - 65.28mm | 8IP-20 | 7514-IP20-10 | 7514N-IP20-10 | 1370 |
| 5-8 | 62.38mm - 160.00mm | 8IP-25 | 7619-IP25-10 | N/A | 1750 |

*Viti in confezioni da 10 pz.

Guida all'utilizzo del Sistema ad Inserti T-A®

- Selezionare il mandrino più corto possibile in funzione dell'applicazione.
- Consultare da pagina 90 i "Parametri di lavoro consigliati", quando da noi indicato. Scegliere l'inserto più appropriato e impiegarlo ai valori suggeriti di velocità di taglio e di avanzamento.

Questi parametri di taglio sono da intendersi come valori di partenza e devono essere verificati in funzione della rigidità della macchina e del pezzo da lavorare. Per una guida ancora più precisa, Vi consigliamo l'utilizzo del nostro Software "Product Selector", al fine di avere:

- la qualità dell'inserto più idonea
- la velocità di taglio corretta.
- l'avanzamento più redditizio
- il valore minimo di pressione del refrigerante richiesto
- la potenza macchina/spinta assiale richiesta
- Assicurarsi che il mandrino portainserito sia ben bloccato e che ruoti entro un errore massimo di 0.02 – 0.07
- L'inserto T-A® deve essere inserito nel suo alloggiamento e

bloccato con le due viti Torx al valore di coppia suggerito a pagina 88. Verificare che l'alloggiamento sia sempre pulito e libero da trucioli o fanghi.

- Assicurarsi che il diametro dell'inserto sia maggiore del diametro del mandrino portainserito per un valore di almeno 0.3mm.
- Quando si inizia una nuova applicazione, verificare che il refrigerante fluisca libero dai fori corrispondenti.

È buona pratica:

- eseguire un foro iniziale pari ad una volta il diametro.
- controllare che il truciolo sia corto ed appaia del suo colore, non scuro o blu.
- controllare il diametro del foro ottenuto affinché sia nella tolleranza desiderata.
- se i punti sopra indicati sono a posto, allora terminare il foro.
- verificare che il processo di foratura sia stabile e che il truciolo fluisca libero senza impacchettarsi all'interno del foro.
- qualora il truciolo tenda a restare impaccato dentro il foro, occorre allora prevedere degli stop durante il ciclo come trovate indicato a pagina 104.

Mandrini Extralunghi



È buona pratica:

- utilizzare una punta T-A® dello stesso diametro, ma più corta, al fine di eseguire un foro pilota lungo 2-3 volte il diametro.
- inserire la punta XL o 3XL nel foro pilota a mandrino non rotante o a bassa velocità (10-20 giri/min)
- aumentare poi progressivamente la velocità di rotazione e l'avanzamento fino ai valori di tabella, accertandosi che i trucioli siano corti e fluiscono correttamente insieme al refrigerante. Se non si ottiene un buon controllo truciolo, Vi suggeriamo di contattare l'assistenza Amec.
- alla fine del foro, non rimuovere la punta alla piena velocità di rotazione, ma fermare la rotazione del mandrino, oppure ridurla fortemente (10-20 giri/min).

Nota: non si dovrebbero utilizzare inserti in metallo duro su mandrini Extralunghi o più lunghi ancora.

Mandrini XL e 3XL

I parametri di lavoro e le pressioni del refrigerante sono riportati alle pagine 92-93 (parametri di lavoro per inserti in HSS) e alla pagina 99 (suggerimenti per il refrigerante) ed in seguito raccomandiamo di seguire le istruzioni a piè di pagina relative ai fattori di moltiplicazione.

Nota importante: non porre mai in rotazione la punta delle serie XL e 3XL senza che la punta stessa sia già inserita all'interno del foro da lavorare o all'interno di un'opportuna bussola di guida. La non osservanza di tale raccomandazione potrebbe provocare un distacco della punta stessa dalla sede di bloccaggio con danno fisico alle persone!

Geometrie

Inserti per esecuzione di centri e smussi – SP

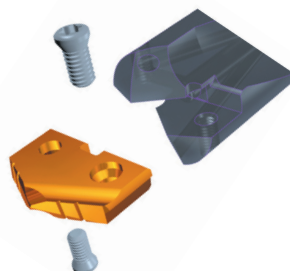
Utilizzare i normali parametri per gli inserti in HSS, con mandrini Extracorti o Corti. Calcolare la velocità di taglio in corrispondenza del diametro effettivo massimo utilizzo.

Inserti in Fondo Piano – FB

Utilizzare i parametri di taglio indicati alle pagine 93 e 96. (Valori consigliati per gli inserti a fondo piano FB). Vi suggeriamo di contattare il nostro servizio di Assistenza Tecnica, nel caso di utilizzo dell'inserto a fondo piano FB per operazioni di foratura dal pieno.

Montaggio utensile

1. Posizionare l'inserto T-A nell'apposita sede rettificata del mandrino T-A. La sede inserto e l'inserto assicurano un'ottima stabilità di fissaggio e ripetibilità di posizionamento.
2. Utilizzare un'adeguata quantità di NEVER SEIZE antigrippante (fornito nella confezione) sulle viti TORX Plus.
3. Stringere le viti TORX Plus utilizzando gli appositi cacciaviti TORX Plus o cacciaviti equivalenti compatibili, tenendo presente le coppie di serraggio (nm) consigliate per ciascuna serie T-A





Sezione Tecnica

GEN2 T-A Parametri di taglio suggeriti – Inserti in HSS Serie Y-2

| Categoria materiali | Durezza | | | Velocità AM200® M/min | Avanzamento mm/giro | | | |
|---|---------|---------|-----------|-----------------------|---------------------|-------------|-------------|----------|
| | BHN | kg | N/mm² | | 9.5-12.95 | 12.98-17.53 | 17.53-24.38 | 24.41-35 |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | 99 | 0.20 | 0.30 | 0.41 | 0.48 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | 91 | 0.18 | 0.28 | 0.38 | 0.43 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | 85 | 0.15 | 0.25 | 0.36 | 0.41 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | 88 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.46 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | 83 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.43 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | 79 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | 73 | 0.13 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 125-175 | 46-62 | 450-600 | 83 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.43 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | 79 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | 73 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | 68 | 0.13 | 0.20 | 0.30 | 0.38 |
| Acciaio legato | 125-175 | 46-62 | 450-600 | 73 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.41 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | 68 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | 64 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.43 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | 59 | 0.13 | 0.20 | 0.30 | 0.38 |
| Acciaio ad alta resistenza | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | 54 | 0.10 | 0.18 | 0.28 | 0.36 |
| | 225-300 | 77-104 | 600-1020 | 38 | 0.15 | 0.23 | 0.28 | 0.33 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | 30 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Acciaio per strutture | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | 24 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| | 100-150 | 38-50 | 370-500 | 71 | 0.20 | 0.28 | 0.38 | 0.43 |
| | 150-250 | 50-88 | 500-850 | 57 | 0.15 | 0.25 | 0.33 | 0.38 |
| Acciaio da utensili | 250-350 | 88-121 | 850-1180 | 48 | 0.13 | 0.23 | 0.30 | 0.33 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | 38 | 0.10 | 0.18 | 0.25 | 0.30 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | 32 | 0.10 | 0.18 | 0.25 | 0.30 |
| Leghe per alte temperature | 140-220 | 49-77 | 480-755 | 13 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| | 223-310 | 77-101 | 755-990 | 12 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Leghe di titanio | 140-220 | 49-77 | 480-755 | 16 | 0.10 | 0.18 | 0.21 | 0.27 |
| | 220-310 | 77-101 | 755-990 | 15 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.23 |
| Leghe aerospaziali S82 | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 35 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.28 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | 31 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 35 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.28 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | 31 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 |
| Acciaio inossidabile serie 300 304, 316, 17-4PH | 135-185 | 49-65 | 480-640 | 35 | 0.08 | 0.18 | 0.20 | 0.28 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 31 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.25 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 135-185 | 49-65 | 480-640 | 26 | 0.08 | 0.18 | 0.20 | 0.28 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 22 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.25 |
| Hardox | 400 | 139 | 1365 | 21 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.23 |
| | 500 | 160 | 1600 | 14 | 0.05 | 0.12 | 0.18 | 0.20 |
| | 600 | 210 | 2000 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Acciaio temprato | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | 29 | 0.10 | 0.15 | 0.23 | 0.27 |
| | 400-500 | 139+ | 1365+ | 14 | 0.06 | 0.12 | 0.18 | 0.24 |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 120-150 | 44-50 | 430-500 | 84 | 0.20 | 0.30 | 0.41 | 0.51 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | 79 | 0.18 | 0.28 | 0.38 | 0.48 |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | 68 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.43 |
| | 220-260 | 77-90 | 755-890 | 57 | 0.13 | 0.20 | 0.28 | 0.36 |
| | 260-320 | 90-104 | 890-1020 | 47 | 0.13 | 0.18 | 0.25 | 0.28 |
| Alluminio Fuso | 30 | 10 | 100 | (TICN) 229 | 0.23 | 0.38 | 0.46 | 0.58 |
| | 180 | 62 | 600 | (TICN) 122 | 0.20 | 0.33 | 0.40 | 0.50 |
| Laminato d'alluminio | 30 | 10 | 100 | 280 | 0.12 | 0.33 | 0.40 | 0.50 |
| | 180 | 62 | 600 | 200 | 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.35 |
| Bronzo- Alluminio | 100-200 | 38-68 | 370-670 | 82 | 0.15 | 0.24 | 0.30 | 0.38 |
| | 200-250 | 68-87 | 670-855 | 65 | 0.12 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| Ottone | 100 | 38 | 370 | 144 | 0.18 | 0.27 | 0.33 | 0.45 |
| Rame | 60 | 21 | 200 | 58 | 0.07 | 0.10 | 0.18 | 0.26 |

Moltiplicatori per velocità ed avanzamento per lunghezza di mandrino XL & 3XL

Se si usano mandrini XL e 3XL, i parametri di foratura devono essere ridotti (si veda la tabella nella pagina seguente).

Esempio – Usando un mandrino XL

Materiale – Acciaio automatico (200BHN)

Diametro & Profondità di foro – 17.5mm x 280mm

Inserto – T-A 150N-17.5 originale rivestito in TiCN

Mandrino – 27000S-20FM

Calcolo

Velocità M/min = 85

X 0.80 (preso dal Moltiplicatore per velocità e avanzamento) = 68

Avanzamento (mm/giri) = 0.25

X 0.90 (preso dal Moltiplicatore per velocità e avanzamento) = 0.23

GEN2 T-A Parametri di taglio suggeriti – Inserti in HSS Serie 3-8

| Categoria materiali | Durezza | | | Qualità inserto | Velocità M/min | | Avanzamento (mm/giro) | | |
|---|---------|---------|-------------------|-----------------|----------------|----------|-----------------------|------------|-------------|
| | BHN | kg | N/mm ² | | TiN | AM200® | 35 - 47.8 | 47.85 - 65 | 66 - 114.48 |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | HSS/SC | 61 | 99 | 0.51 | 0.58 | 0.71 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | HSS/SC | 55 | 91 | 0.51 | 0.58 | 0.71 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | HSS/SC | 49 | 85 | 0.51 | 0.58 | 0.71 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | HSS/SC | 52 | 88 | 0.48 | 0.58 | 0.69 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | HSS/SC | 49 | 83 | 0.48 | 0.58 | 0.69 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | HSS/SC | 46 | 79 | 0.46 | 0.53 | 0.61 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 225-275 | 77-96 | 775-940 | HSS/SC | 43 | 73 | 0.46 | 0.53 | 0.61 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | HSS/SC | 49 | 83 | 0.48 | 0.58 | 0.69 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | HSS/SC | 46 | 79 | 0.46 | 0.53 | 0.61 |
| Acciaio legato | 225-275 | 77-96 | 775-940 | HSS/SC | 43 | 73 | 0.46 | 0.53 | 0.61 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | SC, PC | 40 | 68 | 0.41 | 0.48 | 0.56 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | HSS/SC | 46 | 73 | 0.43 | 0.48 | 0.56 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | HSS/SC | 43 | 68 | 0.43 | 0.48 | 0.56 |
| Acciaio ad alta resistenza | 225-275 | 77-96 | 775-940 | HSS/SC | 40 | 64 | 0.43 | 0.48 | 0.56 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | SC, PC | 37 | 59 | 0.38 | 0.43 | 0.51 |
| | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | SC, PC | 34 | 54 | 0.38 | 0.43 | 0.51 |
| Acciaio per strutture | 225-300 | 77-104 | 600-1020 | SC, PC | 24 | 38 | 0.36 | 0.43 | 0.51 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | SC, PC | 18 | 30 | 0.36 | 0.43 | 0.51 |
| | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | PC | 15 | 24 | 0.30 | 0.41 | 0.46 |
| Acciaio da utensili | 100-150 | 38-50 | 370-500 | HSS/SC | 43 | 71 | 0.46 | 0.53 | 0.66 |
| | 150-250 | 50-88 | 500-850 | HSS/SC | 37 | 57 | 0.41 | 0.48 | 0.61 |
| Leghe per alte temperature | 250-350 | 88-121 | 850-1180 | SC, PC | 30 | 49 | 0.36 | 0.43 | 0.51 |
| | 140-220 | 49-77 | 480-755 | SC, PC | 9 | 13 | 0.30 | 0.38 | 0.38 |
| Leghe di titanio | 223-310 | 77-101 | 755-990 | PC | 8 | 12 | 0.25 | 0.30 | 0.30 |
| | 140-220 | 49-77 | 480-755 | SC, PC | 11 | 16 | 0.30 | 0.38 | 0.38 |
| Leghe aerospaziali S82 | 220-310 | 77-101 | 755-990 | PC | 10 | 15 | 0.25 | 0.30 | 0.30 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 23 | 35 | 0.30 | 0.36 | 0.46 |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | SC, PC | 18 | 31 | 0.36 | 0.41 | 0.51 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 23 | 35 | 0.30 | 0.36 | 0.46 |
| Acciaio inossidabile serie 300 304, 316, 17-4PH | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | SC, PC | 18 | 31 | 0.36 | 0.41 | 0.51 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 18 | 31 | 0.36 | 0.41 | 0.51 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 135-185 | 49-65 | 480-640 | SC, PC | 23 | 35 | 0.30 | 0.36 | 0.46 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 18 | 31 | 0.36 | 0.41 | 0.51 |
| Hardox | 135-185 | 49-65 | 480-640 | SC, PC | 18 | 26 | 0.36 | 0.41 | 0.51 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 15 | 22 | 0.30 | 0.36 | 0.46 |
| | 400 | 139 | 1365 | SC, PC | 14 | 21 | 0.30 | 0.41 | 0.46 |
| Acciaio temprato | 500 | 160 | 1600 | PC | 10 | 14 | 0.25 | 0.30 | 0.40 |
| | 600 | 210 | 2000 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | PC | 15 | 29 | 0.30 | 0.41 | 0.46 |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 400-500 | 139+ | 1365+ | PC | 10 | 14 | 0.25 | 0.30 | 0.40 |
| | 120-150 | 44-50 | 430-500 | HSS | 52 | 84 | 0.61 | 0.69 | 0.76 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | HSS | 46 | 79 | 0.56 | 0.64 | 0.71 |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | HSS | 40 | 68 | 0.46 | 0.53 | 0.61 |
| | 220-260 | 77-90 | 755-890 | SC, PC | 34 | 57 | 0.36 | 0.43 | 0.51 |
| Alluminio Fuso | 260-320 | 90-104 | 890-1020 | SC, PC | 27 | 47 | 0.28 | 0.36 | 0.41 |
| | 30 | 10 | 100 | HSS | 183 | TiCN 229 | 0.56 | 0.64 | 0.64 |
| Laminato d'alluminio | 180 | 62 | 600 | HSS | 91 | TiCN 129 | 0.56 | 0.64 | 0.64 |
| | 30 | 10 | 100 | HSS | 183 | 200 | 0.56 | 0.64 | 0.64 |
| Bronzo- Alluminio | 180 | 62 | 600 | HSS | 91 | 150 | 0.56 | 0.64 | 0.64 |
| | 100-200 | 38-68 | 370-670 | SC | 52 | 82 | 0.43 | 0.48 | 0.53 |
| Ottone | 200-250 | 68-87 | 670-855 | SC | 40 | 65 | 0.36 | 0.40 | 0.46 |
| Rame | 100 | 38 | 370 | HSS | 91 | 144 | 0.47 | 0.53 | 0.58 |
| | 60 | 21 | 200 | SC | 40 | 58 | 0.23 | 0.27 | 0.31 |

Formule: $f1=N \cdot f$ $Vc= 3.14 \cdot N \cdot D/1000$ $N=Vc \cdot 1000/3.14 \cdot D$

MOLTIPLICATORE PER VELOCITÀ E AVANZAMENTO In funzione delle lunghezze del mandrino

Attenzione Vedere la Guida all'utilizzo a pag. 83

| | Lunghezza mandrino | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|-------|------------|----------|--------------|---------|------|-------|
| | Extracorto | Corto | Intermedio | Standard | Extralungo ⚠ | Lungo ⚠ | XL ⚠ | 3XL ⚠ |
| VELOCITÀ | si veda la tabella in alto | | | | 0.90 | 0.85 | 0.80 | 0.75 |
| AVANZAMENTO | si veda la tabella in alto | | | | 0.95 | 0.90 | 0.90 | 0.90 |



Sezione Tecnica



Parametri di taglio suggeriti – Inserti in HSS Serie Y-8

| Categoria materiali | Durezza | | | Qualità inserto * | Velocità M/min | | | Avanzamento (mm/giro) | | | | | | | Parametri per inserti DW | |
|---|---------|----------|-------------------|-------------------|----------------|------|-------|-----------------------|-------------|-------------|----------|---------|----------|-----------|--------------------------|---------------|
| | BHN | kg | N/mm ² | | TiN | TiCN | TiAlN | 9.5-12.95 | 12.98-17.53 | 17.53-24.38 | 24.41-35 | 35-47.8 | 47.85-65 | 66-114.48 | Speed M/min | Feed (mm/rev) |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | HSS | 61 | 80 | 86 | 0.18 | 0.25 | 0.33 | 0.41 | 0.51 | 0.58 | 0.71 | 58-76 | 0.35 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | HSS | 55 | 72 | 80 | 0.18 | 0.25 | 0.33 | 0.41 | 0.51 | 0.58 | 0.71 | | |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | HSS | 49 | 64 | 73 | 0.15 | 0.25 | 0.33 | 0.41 | 0.51 | 0.58 | 0.71 | | |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | HSS | 52 | 67 | 76 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.58 | 0.69 | 48-66 | 0.3 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | HSS | 49 | 64 | 73 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.58 | 0.69 | | |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | HSS | 46 | 60 | 69 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.46 | 0.53 | 0.61 | | |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 125-175 | 46-62 | 450-600 | HSS | 49 | 64 | 73 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.58 | 0.69 | 48-66 | 0.3 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | HSS | 46 | 60 | 69 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.46 | 0.53 | 0.61 | | |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | HSS | 43 | 55 | 64 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.46 | 0.53 | 0.61 | | |
| Acciaio legato | 125-175 | 46-62 | 450-600 | HSS | 49 | 64 | 73 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.58 | 0.69 | 30-36 | 0.28 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | HSS | 43 | 55 | 60 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.48 | 0.56 | | |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | HSS | 40 | 52 | 55 | 0.13 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.48 | 0.56 | | |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | SC, PC | 37 | 47 | 52 | 0.10 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 | 0.51 | | |
| | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | SC, PC | 34 | 44 | 47 | 0.08 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 | 0.51 | | |
| Acciaio ad alta resistenza | 225-300 | 77-104 | 600-1020 | SC, PC | 24 | 31 | 34 | 0.13 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.51 | 16-20 | 0.25 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | SC, PC | 18 | 24 | 26 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.51 | | |
| | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | PC | 15 | 20 | 21 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.30 | 0.41 | 0.46 | | |
| Acciaio per strutture | 100-150 | 38-50 | 370-500 | HSS | 43 | 55 | 61 | 0.15 | 0.25 | 0.30 | 0.36 | 0.46 | 0.53 | 0.66 | 42-54 | 0.3 |
| | 150-250 | 50-88 | 500-850 | HSS | 37 | 47 | 52 | 0.13 | 0.23 | 0.25 | 0.30 | 0.41 | 0.48 | 0.61 | | |
| | 250-350 | 88-121 | 850-1180 | SC, PC | 30 | 40 | 43 | 0.10 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.51 | | |
| Acciaio da utensili | 150-200 | 50-70 | 500-700 | SC | 24 | 32 | 34 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.43 | 31-38 | 0.23 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | SC, PC | 18 | 26 | 28 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.43 | | |
| Leghe per alte temperature | 140-220 | 49-77 | 480-755 | SC, PC | 9 | 11 | 12 | 0.08 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.38 | N/A | N/A |
| | 223-310 | 77-101 | 755-990 | PC | 8 | 9 | 11 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.30 | | |
| Leghe di titanio | 140-220 | 49-77 | 480-755 | SC, PC | 11 | 14 | 15 | 0.08 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.38 | N/A | N/A |
| | 220-310 | 77-101 | 755-990 | PC | 10 | 11 | 14 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.30 | | |
| Leghe aerospaziali S82 | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 23 | 29 | 32 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | 0.51 | 22-29* | 0.23* |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | SC, PC | 18 | 24 | 28 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.36 | 0.46 | | |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 23 | 29 | 32 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | 0.51 | 22-29* | 0.23* |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | SC, PC | 18 | 24 | 28 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.36 | 0.46 | | |
| Acciaio inossidabile serie 300 304, 316, 17-4PH | 135-185 | 49-65 | 480-640 | SC, PC | 23 | 29 | 32 | 0.08 | 0.18 | 0.20 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | 0.51 | 22-29* | 0.23* |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 18 | 24 | 28 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.25 | 0.30 | 0.36 | 0.46 | | |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 135-185 | 49-65 | 480-640 | SC, PC | 18 | 22 | 24 | 0.08 | 0.18 | 0.20 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | 0.51 | 16-20* | 0.23* |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | SC, PC | 15 | 18 | 20 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.25 | 0.30 | 0.36 | 0.46 | | |
| Hardox | 400 | 139 | 1365 | SC, PC | 14 | 17 | 21 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.30 | 0.41 | 0.46 | N/A | N/A |
| | 500 | 160 | 1600 | PC | 10 | 12 | 14 | 0.05 | 0.12 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.40 | | |
| | 600 | 210 | 2000 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | | |
| Acciaio temprato | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | PC | 15 | 21 | 29 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.30 | 0.41 | 0.46 | N/A | N/A |
| | 400-500 | 139+ | 1365+ | PC | 10 | 12 | 14 | 0.05 | 0.12 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.40 | | |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 120-150 | 44-50 | 430-500 | HSS | 52 | 67 | 76 | 0.18 | 0.30 | 0.41 | 0.51 | 0.61 | 0.69 | 0.76 | 53-62 | 0.3 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | HSS | 46 | 60 | 69 | 0.15 | 0.28 | 0.36 | 0.46 | 0.56 | 0.64 | 0.71 | | |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | HSS | 40 | 52 | 60 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.41 | 0.46 | 0.53 | 0.61 | | |
| | 220-260 | 77-90 | 755-890 | SC, PC | 34 | 44 | 50 | 0.13 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 | 0.43 | 0.51 | | |
| 260-320 | 90-104 | 890-1020 | SC, PC | 27 | 37 | 41 | 0.1 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | | | |
| Alluminio Fuso | 30 | 10 | 100 | HSS | 183 | 229 | 260 | 0.2 | 0.33 | 0.41 | 0.50 | 0.56 | 0.64 | 0.64 | 109-146 | 0.32 |
| | 180 | 62 | 600 | HSS | 91 | 122 | 138 | 0.2 | 0.33 | 0.41 | 0.46 | 0.56 | 0.64 | 0.64 | | |
| Laminato d'alluminio | 30 | 10 | 100 | HSS | 183 | 229 | 260 | 0.1 | 0.15 | 0.25 | 0.30 | 0.56 | 0.64 | 0.64 | 109-146 | 0.32 |
| | 180 | 62 | 600 | HSS | 91 | 122 | 138 | 0.2 | 0.33 | 0.41 | 0.46 | 0.56 | 0.64 | 0.64 | | |
| Bronzo-Alluminio | 100-200 | 38-68 | 370-670 | SC | 52 | 67 | 76 | 0.15 | 0.28 | 0.36 | 0.46 | 0.56 | 0.66 | 0.71 | 35-44 | 0.3 |
| | 200-250 | 68-87 | 670-855 | SC | 40 | 52 | 59 | 0.13 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 | 0.43 | 0.51 | | |
| Ottone | 100 | 38 | 370 | HSS | 91 | 122 | 137 | 0.18 | 0.30 | 0.41 | 0.51 | 0.61 | 0.71 | 0.76 | 79-99 | 0.38 |
| Rame | 60 | 21 | 200 | SC | 40 | 45 | 50 | 0.05 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.35 | 0.40 | 29-36 | 0.2 |

*applicabile solo fino a 120mm

Formule: $f_1 = N \cdot f$ $Vc = 3.14 \cdot N \cdot D / 1000$ $N = Vc \cdot 1000 / 3.14 \cdot D$

Attenzione Vedere la Guida all'utilizzo a pag. 83

MOLTIPLICATORE PER VELOCITÀ E AVANZAMENTO In funzione delle lunghezze del mandrino

| | Lunghezza mandrino | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|-------|------------|----------|--------------|---------|------|-------|
| | Extra-corto | Corto | Intermedio | Standard | Extralungo ⚠ | Lungo ⚠ | XL ⚠ | 3XL ⚠ |
| VELOCITÀ | si veda la tabella in alto | | | | 0.90 | 0.85 | 0.80 | 0.75 |
| AVANZAMENTO | si veda la tabella in alto | | | | | 0.95 | 0.90 | 0.90 |

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Flattare

Utensili speciali



Parametri di taglio suggeriti – Inserti in HSS Fondo Piano “Flat Bottom” serie Y-4

| Categoria materiali | Durezza | | | Velocità M/min | | | Avanzamento (mm/giro) | | | | | |
|--|---------|---------|-------------------|----------------|------|-------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|
| | BHN | kg | N/mm ² | TiN | TiCN | TiAlN | 9.5 – 12.95mm | 12.98 – 17.53mm | 17.53 – 24.38mm | 24.41 – 35mm | 34.37 – 47.80mm | 47.85 – 65mm |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | 52 | 70 | 76 | 0.15 | 0.23 | 0.28 | 0.35 | 0.41 | 0.46 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | 47 | 62 | 70 | 0.15 | 0.23 | 0.28 | 0.35 | 0.41 | 0.46 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | 43 | 56 | 64 | 0.13 | 0.23 | 0.28 | 0.35 | 0.38 | 0.43 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | 46 | 59 | 67 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.33 | 0.38 | 0.43 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | 43 | 56 | 64 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.33 | 0.38 | 0.41 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | 40 | 53 | 59 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 | 0.41 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 225-275 | 77-96 | 775-940 | 37 | 47 | 56 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 | 0.38 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | 43 | 56 | 64 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.33 | 0.38 | 0.46 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | 40 | 53 | 59 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 | 0.43 |
| Acciaio legato | 225-275 | 77-96 | 775-940 | 37 | 47 | 56 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 | 0.43 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | 34 | 46 | 53 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.33 | 0.38 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | 40 | 53 | 56 | 0.13 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.33 | 0.41 |
| Acciaio ad alta resistenza | 175-225 | 62-77 | 600-775 | 37 | 47 | 53 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.33 | 0.41 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | 34 | 44 | 47 | 0.10 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.33 | 0.41 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | 32 | 41 | 44 | 0.10 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.38 |
| Acciaio per strutture | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | 29 | 38 | 41 | 0.08 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.36 |
| | 225-300 | 77-104 | 600-1020 | 21 | 26 | 29 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.30 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | 15 | 21 | 23 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.30 |
| Acciaio da utensili | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | 13 | 18 | 20 | 0.08 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.28 |
| | 100-150 | 38-50 | 370-500 | 36 | 47 | 52 | 0.13 | 0.23 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| | 150-250 | 50-88 | 500-850 | 32 | 41 | 44 | 0.10 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.33 | 0.41 |
| Leghe per alte temperature | 250-350 | 88-121 | 850-1180 | 26 | 34 | 37 | 0.10 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.30 | 0.38 |
| | 140-220 | 49-77 | 480-755 | 7 | 9 | 10 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.30 |
| | 223-310 | 77-101 | 755-990 | 6 | 7 | 9 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.25 |
| Leghe di titanio | 140-220 | 49-77 | 480-755 | 10 | 12 | 14 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.30 |
| | 220-310 | 77-101 | 755-990 | 8 | 11 | 12 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.25 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 20 | 26 | 27 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.38 |
| Leghe aerospaziali S82 | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | 15 | 21 | 24 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.30 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 20 | 26 | 27 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.36 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | 15 | 21 | 24 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 135-185 | 49-65 | 480-640 | 20 | 26 | 27 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.36 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 15 | 21 | 24 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| | 135-185 | 49-65 | 480-640 | 20 | 26 | 27 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.36 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 185-275 | 65-96 | 640-940 | 15 | 21 | 24 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| | 400 | 139 | 1365 | | | | | | | | | |
| | 500 | 160 | 1600 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Acciaio temprato | 600 | 210 | 2000 | | | | | | | | | |
| | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | 13 | 18 | 20 | 0.08 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.27 | 0.38 |
| | 400-500 | 139+ | 1365+ | 8 | 10 | 12 | 0.06 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 120-150 | 44-50 | 430-500 | 46 | 59 | 67 | 0.15 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.48 | 0.51 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | 40 | 53 | 59 | 0.13 | 0.23 | 0.30 | 0.41 | 0.46 | 0.48 |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | 34 | 46 | 53 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.41 | 0.43 |
| | 220-260 | 77-90 | 755-890 | 29 | 38 | 46 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.33 | 0.33 |
| | 260-320 | 90-104 | 890-1020 | 24 | 32 | 37 | 0.10 | 0.13 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.25 |
| Alluminio Fuso | 30 | 10 | 100 | 160 | 198 | 228 | 0.18 | 0.28 | 0.36 | 0.43 | 0.46 | 0.48 |
| | 180 | 62 | 600 | 79 | 107 | 122 | 0.18 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | 0.43 | 0.48 |
| Laminato d'alluminio | 30 | 10 | 100 | 160 | 198 | 228 | 0.18 | 0.28 | 0.36 | 0.43 | 0.46 | 0.48 |
| | 180 | 62 | 600 | 79 | 107 | 122 | 0.18 | 0.28 | 0.36 | 0.41 | 0.43 | 0.48 |
| Bronzo- Alluminio | 100-200 | 38-68 | 370-670 | 40 | 53 | 59 | 0.13 | 0.23 | 0.30 | 0.41 | 0.51 | 0.61 |
| | 200-250 | 68-87 | 670-855 | 29 | 38 | 46 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.31 | 0.38 |
| Ottone | 100 | 38 | 370 | 46 | 59 | 67 | 0.15 | 0.25 | 0.36 | 0.43 | 0.53 | 0.63 |
| Rame | 60 | 21 | 200 | 35 | 40 | 45 | 0.05 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.35 |

Formule: $f1 = N \cdot f$ $Vc = 3.14 \cdot N \cdot D / 1000$ $N = Vc \cdot 1000 / 3.14 \cdot D$

Attenzione Vedere la Guida all'utilizzo a pag. 83

MULTIPLICATORE PER VELOCITÀ E AVANZAMENTO In funzione delle lunghezze del mandrino

| | Lunghezza mandrino | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|-------|------------|----------|--------------|---------|------|-------|
| | Extra-corto | Corto | Intermedio | Standard | Extralungo ⚠ | Lungo ⚠ | XL ⚠ | 3XL ⚠ |
| VELOCITÀ | si veda la tabella in alto | | | | 0.90 | 0.85 | 0.80 | 0.75 |
| AVANZAMENTO | si veda la tabella in alto | | | | 0.95 | 0.90 | 0.90 | 0.90 |



Sezione Tecnica

GEN2 T-A Parametri di taglio suggeriti - Inserti in Metallo duro Serie Y-2

| Categoria materiali | Durezza | | | Legna | AM200® Velocità M/min | Avanzamento (mm/giro) | | | |
|---|---------|---------|-----------|--------|-----------------------------|-----------------------|-------------|-------------|----------|
| | BHN | kg | N/mm² | | | 9.5-12.95 | 12.98-17.53 | 17.53-24.38 | 24.41-35 |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | C1/K35 | 146 | 0.20 | 0.30 | 0.41 | 0.48 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C1/K35 | 126 | 0.18 | 0.28 | 0.38 | 0.43 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | C1/K35 | 119 | 0.15 | 0.25 | 0.36 | 0.41 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | C1/K35 | 137 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.46 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C1/K35 | 119 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.43 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C1/K35 | 108 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C1/K35 | 95 | 0.13 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C1/K35 | 119 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.43 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C1/K35 | 108 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C1/K35 | 95 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | C1/K35 | 80 | 0.13 | 0.20 | 0.30 | 0.38 |
| Acciaio legato | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C1/K35 | 115 | 0.18 | 0.25 | 0.36 | 0.43 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C1/K35 | 105 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.43 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C1/K35 | 95 | 0.15 | 0.23 | 0.33 | 0.41 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | C1/K35 | 87 | 0.13 | 0.20 | 0.30 | 0.38 |
| Acciaio ad alta resistenza | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | C1/K35 | 78 | 0.10 | 0.18 | 0.28 | 0.36 |
| | 225-300 | 77-104 | 600-1020 | C1/K35 | 70 | 0.15 | 0.23 | 0.28 | 0.33 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | C1/K35 | 63 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Acciaio per strutture | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | C1/K35 | 56 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| | 100-150 | 38-50 | 370-500 | C1/K35 | 108 | 0.20 | 0.28 | 0.38 | 0.43 |
| | 150-250 | 50-88 | 500-850 | C1/K35 | 87 | 0.15 | 0.25 | 0.33 | 0.38 |
| Acciaio da utensili | 250-350 | 88-121 | 850-1180 | C1/K35 | 80 | 0.13 | 0.23 | 0.30 | 0.33 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C1/K35 | 78 | 0.10 | 0.18 | 0.25 | 0.30 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | C1/K35 | 59 | 0.10 | 0.18 | 0.25 | 0.30 |
| Leghe per alte temperature | 140-220 | 49-77 | 480-755 | C2/K20 | 37 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| | 223-310 | 77-101 | 755-990 | C2/K20 | 29 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Leghe di titanio | 140-220 | 49-77 | 480-755 | C2/K20 | 42 | 0.10 | 0.18 | 0.21 | 0.27 |
| | 220-310 | 77-101 | 755-990 | C2/K20 | 33 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.23 |
| Leghe aerospaziali S82 | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 73 | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.22 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | C2/K20 | 56 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.19 |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 73 | 0.18 | 0.23 | 0.30 | 0.36 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | C2/K20 | 56 | 0.15 | 0.20 | 0.28 | 0.30 |
| Acciaio inossidabile serie 300 304, 316, 17-4PH | 135-185 | 49-65 | 480-640 | C2/K20 | 73 | 0.14 | 0.18 | 0.24 | 0.29 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 56 | 0.12 | 0.16 | 0.22 | 0.24 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 135-185 | 49-65 | 480-640 | C2/K20 | 38 | 0.12 | 0.17 | 0.22 | 0.26 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 30 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.22 |
| Hardox | 400 | 139 | 1365 | C2/K20 | 45 | 0.07 | 0.12 | 0.20 | 0.25 |
| | 500 | 160 | 1600 | C2/K20 | 37 | 0.05 | 0.10 | 0.15 | 0.20 |
| | 600 | 210 | 2000 | C2/K20 | 30 | 0.04 | 0.08 | 0.12 | 0.16 |
| Acciaio temprato | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | C1/K35 | 47 | 0.10 | 0.15 | 0.23 | 0.27 |
| | 400-500 | 139+ | 1365+ | C1/K35 | 37 | 0.06 | 0.12 | 0.18 | 0.24 |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 120-150 | 44-50 | 430-500 | C2/K20 | 152 | 0.20 | 0.30 | 0.38 | 0.48 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C2/K20 | 146 | 0.18 | 0.28 | 0.33 | 0.43 |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | C2/K20 | 131 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 |
| | 220-260 | 77-90 | 755-890 | C2/K20 | 113 | 0.13 | 0.20 | 0.28 | 0.33 |
| Alluminio Fuso | 260-320 | 90-104 | 890-1020 | C2/K20 | 102 | 0.13 | 0.18 | 0.25 | 0.28 |
| | 30 | 10 | 100 | C2/K20 | 300 | 0.23 | 0.38 | 0.46 | 0.58 |
| Laminato d'alluminio | 180 | 62 | 600 | TICN | 225 | 0.20 | 0.33 | 0.40 | 0.50 |
| | 30 | 10 | 100 | C2/K20 | 426 | 0.12 | 0.33 | 0.40 | 0.50 |
| Bronzo- Alluminio | 180 | 62 | 600 | C2/K20 | 300 | 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.35 |
| | 100-200 | 38-68 | 370-670 | C2/K20 | 110 | 0.15 | 0.24 | 0.30 | 0.38 |
| Ottone | 200-250 | 68-87 | 670-855 | C2/K20 | 90 | 0.12 | 0.18 | 0.23 | 0.28 |
| Rame | 100 | 38 | 370 | C2/K20 | 200 | 0.18 | 0.27 | 0.33 | 0.45 |
| | 60 | 21 | 200 | C2/K20 | 130 | 0.07 | 0.10 | 0.18 | 0.26 |

Formule: $f1=N \cdot f$ $Vc= 3.14 \cdot N \cdot D/1000$ $N=Vc \cdot 1000/3.14 \cdot D$

| P | M | K | N | S | H |
|------------------|-----------------------|---------------------------------|--------------------------------|---|-----------------------------|
| Acciaio N/mm² | Acciaio inox N/mm² | Ghisa grigia e duttile N/mm² | Materiali non ferrosi N/mm² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm² | Materiali temprati N/mm² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punte integrali

AccuPort 452

Criterion

Filattare

Utensili speciali



Parametri di taglio suggeriti - Inserti in Metallo duro Serie Y-3

| Categoria materiali | Durezza | | | Metallo duro Lega | Velocità M/min | | | Avanzamento (mm/giro) | | | | |
|--|---------|---------|-------------------|-------------------|----------------|------|-------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------------|-----------------|
| | BHN | kg | N/mm ² | | TiN | TiCN | TiAlN | 9.5 – 12.95mm | 12.98 – 17.53mm | 17.53 – 24.38mm | 24.41 – 35mm | 34.37 – 47.80mm |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | C5 P40 | 96 | 115 | 128 | 0.20 | 0.30 | 0.38 | 0.45 | 0.53 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C5 P40 | 85 | 100 | 110 | 0.18 | 0.28 | 0.35 | 0.40 | 0.48 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | C5 P40 | 79 | 90 | 104 | 0.15 | 0.25 | 0.33 | 0.38 | 0.43 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | C5 P40 | 91 | 110 | 119 | 0.20 | 0.25 | 0.33 | 0.43 | 0.48 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C5 P40 | 79 | 90 | 104 | 0.18 | 0.25 | 0.33 | 0.40 | 0.45 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C5 P40 | 73 | 82 | 95 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C5 P40 | 64 | 75 | 83 | 0.13 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C5 P40 | 79 | 90 | 104 | 0.18 | 0.25 | 0.33 | 0.40 | 0.45 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C5 P40 | 73 | 84 | 95 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| Acciaio legato | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C5 P40 | 67 | 72 | 83 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | C5 P40 | 55 | 62 | 70 | 0.13 | 0.20 | 0.28 | 0.35 | 0.40 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C5 P40 | 76 | 87 | 99 | 0.18 | 0.25 | 0.33 | 0.40 | 0.45 |
| Acciaio ad alta resistenza | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C5 P40 | 70 | 80 | 92 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C5 P40 | 64 | 72 | 83 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.43 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | C5 P40 | 61 | 68 | 76 | 0.13 | 0.20 | 0.28 | 0.35 | 0.40 |
| Acciaio per strutture | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | C5 P40 | 52 | 60 | 67 | 0.10 | 0.18 | 0.25 | 0.33 | 0.38 |
| | 225-300 | 77-104 | 600-1020 | C5 P40 | 49 | 55 | 61 | 0.15 | 0.23 | 0.25 | 0.30 | 0.38 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | C5 P40 | 43 | 49 | 55 | 0.13 | 0.20 | 0.23 | 0.28 | 0.35 |
| Acciaio da utensili | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | C5 P40 | 37 | 43 | 49 | 0.10 | 0.18 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| | 100-150 | 38-50 | 370-500 | C5 P40 | 73 | 84 | 95 | 0.20 | 0.28 | 0.35 | 0.40 | 0.45 |
| | 150-250 | 50-88 | 500-850 | C5 P40 | 61 | 68 | 76 | 0.15 | 0.25 | 0.30 | 0.35 | 0.40 |
| Leghe per alte temperature | 250-350 | 88-121 | 850-1180 | C5 P40 | 55 | 62 | 70 | 0.13 | 0.23 | 0.28 | 0.30 | 0.35 |
| | 140-220 | 49-77 | 480-755 | C2/K20 | 24 | 28 | 32 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 | 0.33 |
| | 223-310 | 77-101 | 755-990 | C2/K20 | 18 | 22 | 26 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| Leghe di titanio | 140-220 | 49-77 | 480-755 | C2/K20 | 30 | 32 | 38 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 | 0.33 |
| | 220-310 | 77-101 | 755-990 | C2/K20 | 24 | 28 | 33 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 49 | 57 | 64 | 0.17 | 0.22 | 0.29 | 0.35 | 0.40 |
| Leghe aerospaziali S82 | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | C2/K20 | 37 | 43 | 49 | 0.14 | 0.19 | 0.27 | 0.30 | 0.35 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 49 | 57 | 64 | 0.17 | 0.22 | 0.29 | 0.35 | 0.40 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | C2/K20 | 37 | 43 | 49 | 0.14 | 0.19 | 0.27 | 0.30 | 0.35 |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 135-185 | 49-65 | 480-640 | C2/K20 | 49 | 57 | 64 | 0.13 | 0.17 | 0.22 | 0.26 | 0.30 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 37 | 43 | 49 | 0.11 | 0.14 | 0.20 | 0.22 | 0.25 |
| | 135-185 | 49-65 | 480-640 | C2/K20 | 25 | 29 | 33 | 0.11 | 0.15 | 0.19 | 0.23 | 0.27 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2/K20 | 19 | 22 | 25 | 0.09 | 0.13 | 0.18 | 0.20 | 0.23 |
| | 400 | 139 | 1365 | C2/K20 | 23 | 30 | 35 | 0.07 | 0.12 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| | 500 | 160 | 1600 | C2/K20 | 15 | 21 | 26 | 0.05 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.25 |
| Hardox | 600 | 210 | 2000 | C2/K20 | 11 | 16 | 22 | 0.04 | 0.08 | 0.12 | 0.16 | 0.20 |
| | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | C5 P40 | 34 | 39 | 43 | 0.10 | 0.18 | 0.23 | 0.28 | 0.33 |
| | 400-500 | 139+ | 1365+ | C5 P40 | 20 | 23 | 25 | 0.08 | 0.15 | 0.20 | 0.23 | 0.28 |
| Acciaio temprato | 120-150 | 44-50 | 430-500 | C2/K20 | 98 | 127 | 141 | 0.20 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.58 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C2/K20 | 82 | 102 | 122 | 0.18 | 0.28 | 0.33 | 0.43 | 0.53 |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | C2/K20 | 73 | 93 | 110 | 0.15 | 0.23 | 0.30 | 0.38 | 0.45 |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 220-260 | 77-90 | 755-890 | C2/K20 | 64 | 79 | 95 | 0.13 | 0.20 | 0.28 | 0.33 | 0.38 |
| | 260-320 | 90-104 | 890-1020 | C2/K20 | 55 | 69 | 83 | 0.13 | 0.18 | 0.25 | 0.28 | 0.33 |
| | 30 | 10 | 100 | C2/K20 | 366 | 410 | 460 | 0.25 | 0.38 | 0.45 | 0.50 | 0.55 |
| Alluminio Fuso | 180 | 62 | 600 | C2/K20 | 244 | 275 | 306 | 0.23 | 0.33 | 0.40 | 0.45 | 0.50 |
| | 30 | 10 | 100 | C2/K20 | 366 | 410 | 460 | 0.10 | 0.15 | 0.25 | 0.30 | 0.36 |
| | 180 | 62 | 600 | C2/K20 | 244 | 275 | 306 | 0.20 | 0.28 | 0.36 | 0.45 | 0.50 |
| Laminato d'alluminio | 100-200 | 38-68 | 370-670 | C2/K20 | 85 | 100 | 110 | 0.13 | 0.20 | 0.25 | 0.36 | 0.42 |
| | 200-250 | 68-87 | 670-855 | C2/K20 | 64 | 79 | 94 | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.25 | 0.33 |
| | 100 | 38 | 370 | C2/K20 | 130 | 160 | 184 | 0.15 | 0.23 | 0.28 | 0.38 | 0.45 |
| Bronzo- Alluminio | 60 | 21 | 200 | C2/K20 | 80 | 100 | 120 | 0.15 | 0.08 | 0.10 | 0.15 | 0.25 |
| Ottone | | | | | | | | | | | | |
| Rame | | | | | | | | | | | | |

Formule: $f1=N \cdot f$ $Vc= 3.14 \cdot N \cdot D/1000$ $N=Vc \cdot 1000/3.14 \cdot D$

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |



Sezione Tecnica



Parametri di taglio suggeriti – Insetti in T-A® 'Flat Bottom' Metallo duro Serie Y-2

| Categoria materiali | Durezza | | | Metallo duro Lega | Velocità M/min | | | | Avanzamento (mm/giro) | | | |
|---|---------|---------|-------------------|-------------------|----------------|------|-------|--------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------------|
| | BHN | kg | N/mm ² | | TiN | TiCN | TiAlN | AM200® | 9.5 – 12.95mm | 12.98 – 17.53mm | 17.53 – 24.38mm | 24.41 – 35mm |
| Acciaio automatico | 100-150 | 38-50 | 370-500 | C2 | 82 | 98 | 110 | 126 | 0.17 | 0.26 | 0.32 | 0.39 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C2 | 73 | 85 | 94 | 110 | 0.15 | 0.24 | 0.30 | 0.35 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | C2 | 67 | 76 | 88 | 102 | 0.13 | 0.22 | 0.28 | 0.32 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-125 | 30-46 | 300-450 | C2 | 79 | 94 | 102 | 117 | 0.17 | 0.22 | 0.28 | 0.37 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C2 | 67 | 76 | 88 | 102 | 0.15 | 0.22 | 0.28 | 0.35 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C2 | 61 | 70 | 81 | 93 | 0.13 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C2 | 55 | 64 | 70 | 81 | 0.11 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C2 | 67 | 76 | 88 | 102 | 0.15 | 0.22 | 0.28 | 0.35 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C2 | 61 | 72 | 81 | 93 | 0.13 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| Acciaio legato | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C2 | 55 | 61 | 70 | 81 | 0.13 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | C2 | 46 | 53 | 61 | 70 | 0.11 | 0.17 | 0.24 | 0.30 |
| | 325-375 | 111-129 | 1090-1265 | C2 | 44 | 50 | 58 | 67 | 0.09 | 0.15 | 0.22 | 0.28 |
| Acciaio ad alta resistenza | 125-175 | 46-62 | 450-600 | C2 | 64 | 75 | 85 | 99 | 0.15 | 0.22 | 0.28 | 0.35 |
| | 175-225 | 62-77 | 600-775 | C2 | 59 | 67 | 79 | 91 | 0.13 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| | 225-275 | 77-96 | 775-940 | C2 | 55 | 61 | 70 | 81 | 0.13 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| Acciaio per strutture | 275-325 | 96-111 | 940-1090 | C2 | 52 | 58 | 66 | 76 | 0.11 | 0.17 | 0.24 | 0.30 |
| | 300-350 | 104-121 | 1020-1180 | C2 | 37 | 41 | 47 | 55 | 0.11 | 0.17 | 0.19 | 0.24 |
| | 350-400 | 121-139 | 1180-1365 | C2 | 30 | 37 | 41 | 47 | 0.09 | 0.15 | 0.17 | 0.22 |
| Acciaio da utensili | 100-150 | 38-50 | 370-500 | C2 | 62 | 72 | 81 | 93 | 0.17 | 0.24 | 0.30 | 0.35 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C2 | 41 | 49 | 58 | 67 | 0.09 | 0.15 | 0.19 | 0.24 |
| | 200-250 | 70-88 | 700-870 | C2 | 30 | 37 | 44 | 50 | 0.09 | 0.15 | 0.19 | 0.24 |
| Leghe per alte temperature | 140-220 | 49-77 | 480-755 | C2 | 21 | 23 | 27 | 32 | 0.09 | 0.15 | 0.19 | 0.24 |
| | 223-310 | 77-101 | 755-990 | C2 | 15 | 18 | 21 | 24 | 0.09 | 0.13 | 0.17 | 0.22 |
| Leghe di titanio | 140-220 | 49-77 | 480-755 | C2 | 26 | 28 | 33 | 40 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.20 |
| | 220-310 | 77-101 | 755-990 | C2 | 21 | 25 | 29 | 30 | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.18 |
| Leghe aerospaziali S82 | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2 | 43 | 50 | 37 | 40 | 0.15 | 0.17 | 0.25 | 0.30 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | C2 | 33 | 38 | 28 | 32 | 0.13 | 0.15 | 0.23 | 0.25 |
| Acciaio inossidabile serie 400 416, 420, (303) | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2 | 43 | 50 | 56 | 64 | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.30 |
| | 275-350 | 96-121 | 940-1180 | C2 | 33 | 38 | 43 | 49 | 0.13 | 0.18 | 0.23 | 0.25 |
| Acciaio inossidabile serie 300 304, 316, 17-4PH | 135-185 | 49-65 | 480-640 | C2 | 28 | 33 | 37 | 40 | 0.13 | 0.17 | 0.21 | 0.25 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2 | 21 | 25 | 28 | 32 | 0.11 | 0.15 | 0.19 | 0.21 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 135-185 | 49-65 | 480-640 | C2 | 22 | 26 | 29 | 33 | 0.10 | 0.14 | 0.17 | 0.20 |
| | 185-275 | 65-96 | 640-940 | C2 | 17 | 19 | 22 | 26 | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.17 |
| Hardox | 400 | 139 | 1365 | C2 | 20 | 26 | 31 | 39 | 0.06 | 0.10 | 0.16 | 0.20 |
| | 500 | 160 | 1600 | C2 | 13 | 18 | 23 | 31 | 0.04 | 0.08 | 0.12 | 0.16 |
| | 600 | 210 | 2000 | C2 | 10 | 14 | 19 | 25 | 0.03 | 0.06 | 0.10 | 0.13 |
| Acciaio temprato | 300-400 | 104-139 | 1020-1365 | C2 | 30 | 34 | 38 | 41 | 0.08 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| | 400-500 | 139+ | 1365+ | C2 | 18 | 20 | 22 | 33 | 0.06 | 0.12 | 0.16 | 0.18 |
| SG/Ghisa nodulare, Ghisa grigia e bianca | 120-150 | 44-50 | 430-500 | C2 | 82 | 108 | 120 | 137 | 0.17 | 0.26 | 0.32 | 0.41 |
| | 150-200 | 50-70 | 500-700 | C2 | 70 | 87 | 104 | 119 | 0.15 | 0.24 | 0.28 | 0.38 |
| | 200-220 | 70-77 | 700-755 | C2 | 61 | 79 | 94 | 108 | 0.13 | 0.19 | 0.26 | 0.32 |
| | 220-260 | 77-90 | 755-890 | C2 | 55 | 67 | 81 | 93 | 0.11 | 0.17 | 0.24 | 0.28 |
| Alluminio Fuso | 260-320 | 90-104 | 890-1020 | C2 | 47 | 58 | 70 | 81 | 0.11 | 0.15 | 0.22 | 0.24 |
| | 30 | 10 | 100 | C2 | 160 | 198 | 228 | N/A | 0.22 | 0.32 | 0.41 | 0.43 |
| Laminato d'alluminio | 180 | 62 | 600 | C2 | 79 | 107 | 122 | N/A | 0.19 | 0.28 | 0.35 | 0.39 |
| | 30 | 10 | 100 | C2 | 292 | 328 | 368 | 390 | 0.12 | 0.18 | 0.23 | 0.25 |
| Bronzo- Alluminio | 180 | 62 | 600 | C2 | 195 | 220 | 245 | 260 | 0.10 | 0.16 | 0.20 | 0.22 |
| | 100-200 | 38-68 | 370-670 | C2 | 73 | 85 | 95 | 105 | 0.10 | 0.16 | 0.20 | 0.29 |
| Ottone | 200-250 | 68-87 | 670-855 | C2 | 55 | 68 | 81 | 87 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.20 |
| Rame | 100 | 38 | 370 | C2 | 112 | 138 | 160 | 185 | 0.12 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| | 60 | 21 | 200 | C2 | 68 | 85 | 105 | 117 | 0.04 | 0.06 | 0.08 | 0.12 |

Formule: $f1=N \cdot f$ $Vc= 3.14 \cdot N \cdot D/1000$ $N=Vc \cdot 1000/3.14 \cdot D$

| P | M | K | N | S | H |
|---------------------------|--------------------------------|--|---|--|--------------------------------------|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punte integrali

AccuPort 452

Criterion

Filare

Utensili speciali



Parametri di taglio suggeriti – Inerti Thin Wall (TW) & 150° Structural Steel (SS)

| Lega | Categoria materiali Durezza (BHN) | Velocità(M/min) Mist Coolant TiAlN | Velocità(M/min) Mist Coolant AM200® | AVANZAMENTO (mm/giro) | | | |
|------------------|---|--|---|-----------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | 14mm – 16mm | 18mm – 24mm | 25mm – 35mm | 36mm – 47mm |
| HSS Super Cobalt | 100 - 150 | 34 | 40 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.45 |
| | 150 – 250 | 31 | 35 | 0.23 | 0.28 | 0.35 | 0.40 |
| | 250 – 350 | 28 | 32 | 0.20 | 0.25 | 0.28 | 0.38 |

GEN2 TA Parametri di taglio suggeriti – Inerti HSS Super Cobalt - Acciai da strutture

| Lega | Categoria materiali Durezza (BHN) | Velocità(M/min) Mist Coolant AM200® | AVANZAMENTO (mm/giro) | | | |
|------------------|---|---|-----------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | 14mm – 16mm | 18mm – 24mm | 25mm – 35mm | 36mm – 47mm |
| HSS Super Cobalt | 100 - 150 | 40 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.45 |
| | 150 – 250 | 35 | 0.23 | 0.28 | 0.35 | 0.40 |
| | 250 – 350 | 32 | 0.20 | 0.25 | 0.28 | 0.38 |

GEN2 TA Parametri di taglio suggeriti – Inerti in metallo duro

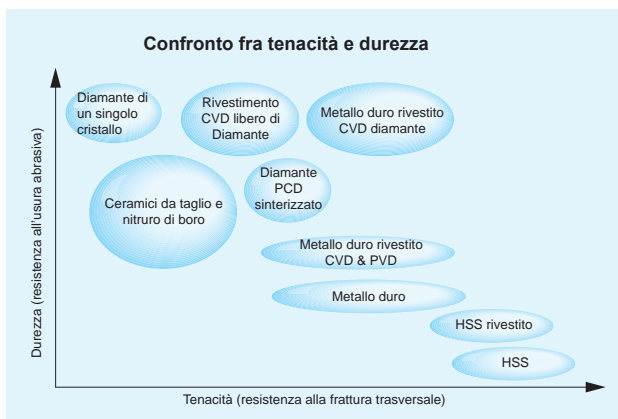
| Lega | Categoria materiali Durezza (BHN) | Velocità(M/min) Mist Coolant AM200® | AVANZAMENTO (mm/giro) | | | |
|------------------|---|---|-----------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | 14mm – 16mm | 18mm – 24mm | 25mm – 35mm | 36mm – 47mm |
| K35 Metallo duro | 100 - 150 | 75 | 0.25 | 0.30 | 0.38 | 0.45 |
| | 150 – 250 | 61 | 0.23 | 0.28 | 0.35 | 0.40 |
| | 250 – 350 | 57 | 0.20 | 0.25 | 0.28 | 0.38 |

• moltiplicatore 0.95 per avanzamento al giro su mandrini lunghi

IMPORTANTE: - Le velocità e avanzamenti elencati sopra sono da considerare come linee guida generali per tutte le applicazioni su acciaio per strutture. Nel caso di acciai estremamente duttili, si applicherà un'ulteriore riduzione del 20%. Il nostro servizio tecnico è a vostra completa disposizione per assistenza.

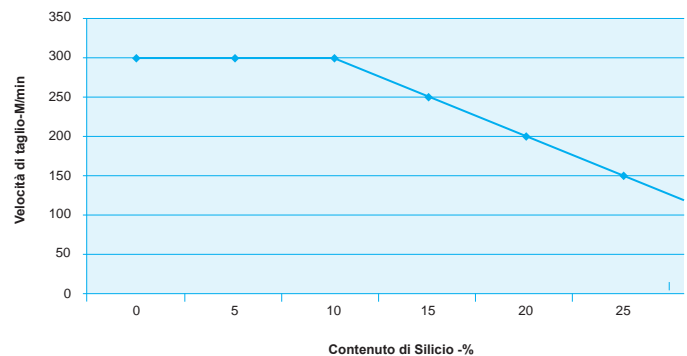
Inerti rivestiti in diamante

Gli inerti rivestiti diamante della AMEC uniscono le migliori caratteristiche di un metallo duro di base tenace con un rivestimento diamante policristallino depositato con il metodo CVD, di grande durezza e durata di vita.



I valori di durezza dei materiali da utensili sono rapportati alla loro tenacità.

Guida alla velocità di taglio per gli inerti rivestiti Diamante - Leghe di Alluminio/Silicio



Benefici per il cliente

- Elevati valori di avanzamento
- Tenacità maggiore rispetto al PCD
- Incremento della vita utensile aumentata fino a 30-50 volte rispetto al metallo duro nudo su materiali a base non ferrosa.

Materiali ideali

Composti a matrice polimerica (PMC) - Kevlar, Plastiche, Fibra di carbonio, Fibra di vetro, Grafite e Resine.

Composti a matrice metallica (MMC) -

Leghe di alluminio, ottone, bronzo, rame e le sue leghe
Leghe di piombo, leghe di magnesio e metalli preziosi.

Composti a matrice ceramica(CMC) -

Metallo duro tipo "soft" e Ceramiche allo stato di presinterizzazione.

Materiali non idonei agli inerti rivestiti di diamante

Berillo, Cromo, CMC allo stato puro, Materiali a base Cobalto, Materiali ferrosi, Molibdeno, Materiali a base Nickel, leghe di Titanio, Leghe dure di Tungsteno.

Valori di partenza per l'impiego degli inerti rivestiti Diamante

| Gruppi materiali: | Velocità M/min | Avanzamento mm/giro | Sottovuoto | Refrigerante |
|--------------------------------------|----------------|---------------------|------------|--------------|
| PMC (compositi a matrice polimerica) | 75 - 600 | 0.025 - 0.38 | Sì | Aria |
| MMC (compositi a matrice metallica) | 30 - 300 | 0.076 - 0.5 | No | Emulsione |
| CMC (compositi a matrice ceramica) | 15 - 75 | 0.025 - 0.25 | Sì | Aria |



Sezione Tecnica



Valori raccomandati per il Refrigerante per tutti gli inserti T-A®

| Categoria materiali | Durezza | | | Pressione refrigerante Bar | | | | | | | | | | | |
|---|---------|-------------------|-------------|--|---------------|--------------|-------------|--------------|---------------|---|---------------|---------------|------------|--------------|------|
| | | | | Portata refrigerante L/Min | | | | | | | | | | | |
| | | | | Inserti HSS (rivestimento AM200®, TiN, TiCN, TiAlN) Gamma diametri | | | | | | Inserti metallo duro (AM200®, TiN, TiCN, TiAlN) | | | | | |
| BHN | kg | N/mm ² | 9.5 - 12.95 | 12.98 - 17.53 | 17.54 - 24.38 | 24.39 - 35.0 | 35.1 - 47.8 | 47.85 - 65.0 | 66.0 - 114.48 | 9.5 - 12.95 | 12.98 - 17.53 | 17.53 - 24.38 | 24.41 - 35 | 34.37 - 47.8 | |
| Acciaio automatico | 100-250 | 38-88 | 370-870 | 12.8 | 8.3 | 9.6 | 7.9 | 6.9 | 3.5 | 6.2 | 20 | 16.5 | 16.5 | 15.2 | 12 |
| | | | | 9.6 | 11.4 | 19.7 | 30.3 | 53.0 | 125.0 | 167.0 | 12.2 | 16.3 | 25.2 | 41.5 | 71.9 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 85-275 | 30-96 | 300-940 | 11.8 | 6.2 | 6.6 | 5.5 | 5.2 | 2.8 | 4.5 | 17.5 | 11 | 11 | 11.8 | 9.0 |
| | | | | 9.5 | 9.8 | 15.9 | 26.5 | 45.4 | 114.0 | 144.0 | 11.4 | 13.3 | 20.6 | 36.5 | 62 |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 125-325 | 46-111 | 450-1090 | 11.4 | 5.9 | 6.2 | 5.2 | 4.8 | 2.8 | 4.5 | 17.2 | 9.7 | 10.4 | 10.4 | 7.5 |
| | | | | 9.1 | 9.8 | 15.5 | 22.7 | 45.4 | 114.0 | 144.0 | 11.3 | 12.5 | 20 | 33.8 | 57 |
| Acciaio legato | 125-375 | 46-129 | 450-1265 | 11.4 | 5.2 | 5.5 | 4.8 | 4.2 | 2.4 | 3.5 | 16.5 | 9.3 | 9.7 | 7.9 | 7.2 |
| | | | | 9.1 | 9.1 | 14.8 | 22.7 | 41.6 | 106.0 | 125.0 | 11.1 | 12.3 | 19.3 | 30 | 55.8 |
| Acciaio ad alta resistenza | 225-400 | 77-139 | 600-1365 | 10.7 | 4.2 | 3.5 | 2.0 | 2.0 | 1.7 | 2.0 | 14.5 | 5.2 | 4.1 | 3.1 | 2.7 |
| | | | | 9.1 | 8.3 | 11.7 | 19.0 | 30.0 | 87.0 | 98.0 | 10.4 | 9.1 | 12.6 | 18.8 | 33.6 |
| Acciaio per strutture | 100-350 | 38-121 | 370-1180 | 11.4 | 5.9 | 5.5 | 3.8 | 3.5 | 2.0 | 3.5 | 15.8 | 9.0 | 7.9 | 6.9 | 5.2 |
| | | | | 9.1 | 9.8 | 14.8 | 23.0 | 38.0 | 98.0 | 125.0 | 10.8 | 12 | 17.5 | 27.8 | 47.1 |
| Acciaio da utensili | 150-250 | 50-88 | 500-870 | 10.7 | 4.2 | 3.5 | 2.0 | 2.0 | 1.7 | 2.0 | 14.5 | 5.2 | 4.8 | 3.4 | 3.1 |
| | | | | 9.1 | 8.3 | 11.7 | 19.0 | 30.0 | 87.0 | 98.0 | 10.4 | 9.1 | 13.6 | 19.7 | 36.5 |
| Leghe per alte temperature | 140-310 | 49-101 | 480-990 | 10.7 | 4.5 | 3.8 | 2.4 | 2.0 | 2.0 | 3.1 | 16.5 | 11.4 | 12.4 | 11 | 9.0 |
| | | | | 9.1 | 8.7 | 12.1 | 18.9 | 30.0 | 98.0 | 125.0 | 11.1 | 13.5 | 21.9 | 35.4 | 62 |
| Leghe di titanio | 140-310 | 49-101 | 480-990 | 10.7 | 4.5 | 3.8 | 2.4 | 2.0 | 2.0 | 3.1 | 16.5 | 11.4 | 12.4 | 11 | 9.0 |
| | | | | 9.1 | 8.7 | 12.1 | 18.9 | 30.0 | 98.0 | 125.0 | 11.1 | 13.5 | 21.9 | 35.4 | 62 |
| Acciaio inossidabile austenitico | 135-275 | 49-96 | 480-940 | 11.8 | 5.9 | 5.2 | 3.8 | 3.5 | 2.0 | 3.1 | 22.7 | 16.5 | 17.9 | 17.2 | 13.1 |
| | | | | 9.5 | 9.8 | 14.0 | 23.0 | 38.0 | 98.0 | 117.0 | 13 | 16.3 | 26.3 | 44.2 | 75 |
| Acciaio inossidabile serie 400/17-4PH (303) | 185-350 | 65-121 | 640-1180 | 11.8 | 5.9 | 5.2 | 3.8 | 3.5 | 2.0 | 3.1 | 22.7 | 16.5 | 17.9 | 17.2 | 13.1 |
| | | | | 9.5 | 9.8 | 14.0 | 23.0 | 38.0 | 98.0 | 117.0 | 13 | 16.3 | 26.3 | 44.2 | 75 |
| Super Duplex Acciaio Duplex | 135-275 | 49-96 | 480-940 | 11.8 | 5.9 | 5.2 | 3.8 | 3.5 | 2.0 | 3.1 | 22.7 | 16.5 | 17.9 | 17.2 | 13.1 |
| | | | | 9.5 | 9.8 | 14.0 | 23.0 | 38.0 | 98.0 | 117.0 | 13 | 16.3 | 26.3 | 44.2 | 75 |
| Acciaio temprato | 300-500 | 104-139 | 1020-1365 | 10.7 | 4.2 | 3.5 | 2.0 | 2.0 | 1.7 | 2.0 | 14.5 | 5.2 | 4.8 | 3.4 | 3.1 |
| | | | | 9.1 | 8.3 | 11.7 | 19.0 | 30.0 | 87.0 | 98.0 | 10.4 | 9.1 | 13.6 | 19.7 | 36.5 |
| SG/Chisa nodulare, Chisa grigia e bianca | 120-320 | 44-104 | 430-1020 | 11.0 | 4.5 | 4.2 | 2.8 | 2.4 | 2.0 | 2.4 | 15.5 | 7.2 | 6.2 | 6.2 | 5.5 |
| | | | | 9.1 | 8.7 | 12.5 | 19.0 | 34.0 | 98.0 | 106.0 | 10.7 | 10.8 | 15.4 | 26.5 | 48.7 |
| Alluminio Fuso | 30-180 | 62 | 600 | 14.5 | 12.4 | 15.8 | 11.0 | 8.6 | 3.5 | 5.5 | 24.1 | 22 | 21.7 | 19.6 | 13.8 |
| | | | | 10.0 | 14.0 | 23.0 | 34.0 | 61.0 | 125.0 | 159.0 | 13.4 | 18.8 | 29 | 47.2 | 77 |
| Laminato d'alluminio | 30-180 | 62 | 600 | 14.5 | 12.4 | 15.8 | 11.0 | 8.6 | 3.5 | 5.5 | 24.1 | 22 | 21.7 | 19.6 | 13.8 |
| | | | | 10.0 | 14.0 | 23.0 | 34.0 | 61.0 | 125.0 | 159.0 | 13.4 | 18.8 | 29 | 47.2 | 77 |
| Bronzo-Alluminio | 100-250 | 38-87 | 370-855 | 12.8 | 8.3 | 9.7 | 8.0 | 6.9 | 3.5 | 6.2 | 20 | 16.5 | 16.5 | 15.2 | 12 |
| | | | | 9.6 | 11.4 | 19.7 | 30.3 | 53.0 | 125.0 | 167.0 | 12.2 | 16.3 | 25.2 | 41.5 | 71.9 |
| Ottone | 100 | 38 | 370 | 11.0 | 4.5 | 4.2 | 2.8 | 2.4 | 2.0 | 2.4 | 24.1 | 22 | 21.7 | 19.6 | 13.8 |
| | | | | 9.1 | 8.7 | 12.5 | 19.0 | 34.0 | 98.0 | 106.0 | 13.4 | 18.8 | 29 | 47.2 | 77 |
| Rame | 60 | - | - | 12.8 | 8.3 | 9.7 | 8.0 | 6.9 | 3.5 | 6.2 | 20 | 16.5 | 16.5 | 15.2 | 12 |
| | | | | 9.6 | 11.4 | 19.7 | 30.3 | 53.0 | 125.0 | 167.0 | 12.2 | 16.3 | 25.2 | 41.5 | 71.9 |

REFRIGERANTE MOLTIPLICATORE

| Lunghezza del mandrino | | | | | | | |
|------------------------|-------|------------|----------|-------------|-------|----|-----|
| Extra-corto | Corto | Intermedio | Standard | Extra lungo | Lungo | XL | 3XL |
| see above chart | | | | 1.3 | 1.5 | 2 | 2 |

Esempio di calcolo per il refrigerante:

Foratura di un diametro di 25 mm su acciaio legato con durezza 125-325HB

Mandrino lunghezza standard = 4.8 Bar, 22.7 L/Min

Mandrino lunghezza XL = 4.8 x 2 = 9.6 Bar, 22.7 x 2 = 45.4 L/Min

Mandrino lunghezza 3XL = 4.8 x 3 = 14.4 Bar, 22.7 x 3 = 68.1 L/Min

T-A & BENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filattare

Utensili speciali



Tabella di confronto per i materiali di maggior diffusione

| Tipo di Materiale | Germania | DIN | Francia | UK | Svezia | Spagna | USA |
|---------------------------------------|-------------|-----------------|---------------------|----------------------|-------------------|------------------------|----------------|
| Acciaio automatico | 1.0718 | 96MnPB28 | S250Pb | | 1914 | F.2112 – 11SMnPb28 | 12L13 |
| | 1.0721 | 10S20 | 10F1 | 210M15 | | F.2121 – 10 S 20 | 1108 |
| | 1.0722 | 10SPb20 | 10PbF2 | | | F.2122 – 10 SPb 20 | 11L08 |
| | 1.0723 | 15S20 | | 210A15 | 1922 | F.210F | |
| | 1.0736 | 9SMn36 | S300 | 240M07 EN 1B | | F.2113-12 SMn 35 | 1215 |
| | 1.0737 | 9MnPb36 | S300Pb | | 1926 | F.2114 – 12 SMnPb 35 | 12L14 |
| Acciaio a basso contenuto di carbonio | 1.0301 | C10 | AF34C10/XC10 | 045M10 | | | 1010 |
| | 1.0401 | C15 | AF37C12/XC18 | 080M15;040A15 | 1350 | F.111 | 1015 |
| | 1.0402 | C22 | AF42C20/XC25 | 050A20/055M15-EN2C | 1450 | F.112 | 1020 |
| | 1.0406 | C25 | AF50C30 | 070M26 | | F.221 | 1025 |
| | 1.0711 | 9S20 | | 220M07 | | | 1212 |
| | 1.0715 | 9SMn28 | S250 | 230M07 | 1912 | F.2111-11SMn28 | 1213 |
| | 1.1121 | Ck10 | XC10 | 040A10 | 1265 | F.1510 – C 10 k | 1010 |
| | 1.1133 | 20Mn5 | 20M5 | 120M19 | | F.1515 – 20Mn 6 | 1022/1518 |
| | 1.1141 | Ck15 | XC15/C15E | 080M15 EN32C | 1370 | F.1511 – C 16 k | 1015 |
| | 1.1151 | Ck22 | XC25/C22E | 050A20 | | F.1120 – C 25 k | 1020/1023 |
| | 1.1158 | Ck25 | XC25/C25E | 070M26 | | F.1120 – C 25 k | 1025 |
| | 1.5622 | 14Ni6 | 15N6/15Ni6 | | | F.2641 – 15 Ni 6 | A350-LF5 |
| | 1.5752 | 14NiCr14 | 12NC15 | | 655M13/A12 EN 36A | | 3310/9314 |
| 1.7015 | 15Cr3 | 12C3 | | 523M15 | | 5015 | |
| Acciaio a medio contenuto di carbonio | 1.0501 | C35 | AF55C35/XC38 | 060A35 | 1550 | F.113 | 1035 |
| | 1.0503 | C45 | AF65C45/C45 | 080M46 | 1650 | F.114 | 1045 |
| | 1.0511 | C40 | AF60C40/C40 | | | F.114.A | 1040 |
| | 1.0535 | C55 | C55 | 070M55 | 1655 | | 1055 |
| | 1.0601 | C60 | AF70C55/C60 | 080A62-EN 43D | | F.115 | 1060 |
| | 1.0726 | 35S20 | 35MF6 | 212M36 EN 8M | 1957 | F.210G | 1140 |
| | 1.0727 | 45S20 | 45MF4 | 212M44 | 1973 | | 1146 |
| | 1.0903 | 51Si7 | 51S7 | 250A53 EN 45 | 2090 | F.1450 – 50 Si 7 | 9255 |
| | 1.0904 | 55Si7 | 55S7 | 250A53 | 2085 | F.1440 – 56 Si 7 | 9255 |
| | 1.0909 | 60Si7 | 60S7 | 250A58 | | F.1441 – 60 Si 7 | 9260 |
| | 1.0961 | 60SiCr7 | 60SC7 | 250A61 | | F.1442 – 60 SiCr 8 | 9262 |
| | 1.1165 | 30Mn5 | 35M5/30Mn5 | 120M36/150M28 | | F.1203 – 36 Mn5 | 1330 |
| | 1.1166 | 34Mn5 | 35M5/34Mn5 | | | F.8211 – 30 Mn5 | 1536 |
| | 1.1167 | 36Mn5 | 40M5/36Mn5 | 150M36 EN 15 | 2120 | F.1203 – 36 Mn5 | 1335 |
| | 1.117 | 28Mn6 | 20M5/28Mn6 | 150M 28 EN 14A | | | 1330 |
| | 1.118 | Cm35 | XC32/C35R | 080M36 | 1572 | F.1135 – C 35 K-1 | 1035 |
| | 1.1186 | Ck40 | XC42H1/C40E | 060A40/080A40 | | | 1040 |
| | 1.1191 | Ck45 | XC42H1/C45/XC45 | 080M46/060A47 | 1672 | F.1140 – C 45 k | 1045 |
| | 1.1201 | Cm45 | XC42H1/C45R | 080M46 | 1660 | F.1145 – C 45 k | 1045 |
| | 1.1203 | Ck55 | XC55H1/C55E | 060A57/070M55 | | F.1150 – C 55 k | 1055 |
| | 1.1206 | Ck50 | XC48H1/C50E | 080M50 | | | 1050 |
| | 1.1213 | Cf53 | XC48H1TS | 060A52 | 1674 | | 1050 |
| | 1.1221 | Ck60 | XC60/C60E/2C60 | 060A62 | 1665/1678 | F.511/F.512 | 1060 |
| 1.1231 | Ck67 | XC68 | 060A67 | 1770 | | 1070 | |
| 1.7003 | 38Cr2 | 38C2/38Cr5 | | | 38 Cr 3 | | |
| Acciaio legato | 1.1248/1269 | Ck75 | XC75/C75E/XC90 | 060A78 | 1774/1778 | F.513/514/515 | 1080/1078/1086 |
| | 1.1274 | Ck101 | XC100 | 060A96 | 1870 | | 1095 |
| | 1.233 | 35CrMo4/47CrMo4 | 34CD4/35CrMo4/42CD4 | 708A37/708M40 | 2234/2244 | | 4135/4142 |
| | 1.5711/5711 | 36NiCr6/40NiCr6 | 35NC6 | 640A35/640M40 EN111A | | | 3135/3140 |
| | 1.5736 | 36NiCr10 | 30NC11 | | | | 3435 |
| | 1.6523/43 | 21NiCrMo2 | 20NCD2 | 805M20/805A20 EN 362 | 2506 | F.1522 – 20 NiCrMo 2 | 8620/8720 |
| | 1.6546 | 40NiCrMo22 | 40NCD2 | 311-Type 7 | | F.1204 – 40 NiCrMo2 | 8740 |
| | 1.6587 | 17CrNiMo8 | 18NCD6 | 820A16 | | F.1560 – 14 NiCrMo13 | |
| | 1.6657 | 14NiCrMo134 | 16NCD13 | 832M13 | | F.1569 – 14 NiCrMo 131 | |
| | 1.7006 | 46Cr2 | 42C2/46Cr2 | | | | 5045/5046 |
| | 1.703 | 28Cr4 | | 530A30 | | | 5130 |
| | 1.7033 | 34Cr4 | 32C4/34Cr4 | 530A32 EN18B | | F.8221 – 35 Cr 4/F.224 | 5132 |
| | 1.7034 | 37Cr4 | 38C4/37Cr4 | 530A36 | | F.1201 – 38 Cr 4 | 5135 |
| | 1.7035 | 41Cr4 | 42C4/41Cr4 | 530M40/530A40 EN 18 | | F.1202 – 42 Cr4 | 5140 |
| | 1.7045 | 42Cr4 | 42C4TS | 530A40 | 2245 | F.1202 – 42 Cr 4 | 5140 |
| | 1.7131 | 16MnCr5 | 16MC5 | 527M17 | 2511 | F.1515 – 16 MnCr 5 | 5115 |
| | 1.7147 | 20MnCr5 | 20MC5 | | | F.150.D | 5120 |
| | 1.7176 | 55Cr3 | 55C3 | 527A60 EN 48 | 2253 | F.1431 – 55 Cr3 | 5155 |
| | 1.7218 | 25CrMo4 | 25CD4/25CrMo4 | 1717CDS110 | 2225 | F.8330 – AM 25 CrMo4 | 4130 |
| | 1.722 | 34CrMo4 | 35CD4/34CrMo4 | 708A37 EN 19B | 2234 | F.8231 – AM 34 CrMo4 | 4135/4137 |
| 1.7225 | 42CrMo4 | 42CD4/42CrMo4 | 708M40 EN 19A | 2244 | F.8232 – 42 CrMo4 | 4140/4142 | |
| 1.7228 | 50CrMo4 | 50CrMo4 | 708A47 | | | 4150 | |
| 1.8159 | 50CrV4 | 50CV4/51CrV4 | 735A50 EN 47 | 2230 | F.1430 – 51 CrV4 | 6150 | |
| Acciaio legato ad alta resistenza | 1.8507 | 34CrAlMo5 | 30CAD6.12 | 905M31 | | F.1741 – 34 CrAlMo5 | A355Cl.D |
| | 1.8509 | 41CrAlMo7 | 40CAD6.12 | 905M39 EN 41B | 2940 | F.1740 – 41 CrAlMo7 | A355Cl.A |
| | 1.5755 | 31NiCr14 | 18NC13 | 653M31 | | F.123 | |
| | 1.6511 | 36CrNiMo4 | 40NCD3/36CrNiMo4 | 816M40 EN 110 | | F.1280 – 35 NiCrMo4 | 9840 |
| | 1.6562 | 40NiCrMo73 | | 817M40 | | | 4340 |
| | 1.658 | 30CrNiMo8 | 30CND8/30CrNiMo8 | 823M30 | | | |
| | 1.6582 | 34CrNiMo8 | 35NCD6/34CrNiMo6 | 817M40 EN 24 | 2541 | F.1272 – 40 NiCrMo 7 | 4340 |
| | 1.6746 | 32NiCrMo145 | 35NCD14 | 830M31 | | F.1262 – 32 NiCrMo 12 | |
| | 1.6747 | 30NiCrMo166 | 35NCD16 | 835M30 | | F.1260 – 32 NiCrMo 16 | |
| | 1.8515 | 31CrMoV139 | 30CD12 | 722M24 EN 40B | 2240 | F.1712 – 31 CrMo 12 | |
| | 1.8523 | 39CrMoV139 | | 897M39 EN 40C | | | |

T-A-B-BENZ T-A

GEN35/S

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 43Z

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Sezione Tecnica

Tabella di confronto per i materiali di maggior diffusione

| Classe Materiale | Germania | DIN | Francia | UK | Svezia | Spagna | USA |
|----------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
| Acciaio per strutture | 1.0038 | RSt37-2 | E24-2NE/S235JRG2 | 4360-40C | 1312 | | A570 (36) |
| | 1.0044 | St44-2 | E28-2/S275JR | 4360-43B | 1412 | A 430B | A570 (40) |
| | 1.005 | St50-2 | A50-2/E295 | 4360-50B | 2172 | | A570 (50) |
| | 1.006/007 | St60-2/St70-2 | A60-2/E335-A70-2/E360 | 4360-55E | | | |
| | 1.0116 | St37-3 | E24-3-4/S235J2G3 | 4360-40C/D-1449-37C | 1313 | A360 C;D | A284/A573/A611 |
| | 1.033 | St12 | DC01 | 1449 - 2/3/4CR | | AP 00 | A366/1012/A619 |
| | 1.0333 | St13 | | 1449 2CR; 3CR | | AP 02 | 1008 |
| | 1.0338 | St14 | DC04 | 1449 1CR; 2CR | | AP 04 | A620 |
| | 1.0345 | H I | A37CP;AP/P235GH | 1501Gr.161-360/400 | 1330 | A 37 RC I;RA II | A516Gr.65;-55 |
| | 1.0347 | RRSt13 | DC03 | 3CR | | | A619 |
| | 1.0425 | H II | A42CP;AP/P265GH | 161-400; | 1430 | A42 RC 1 | |
| | 1.0473 | 19Mn6 | A52CP;AP/P335GH | | 2101/2102 | A 47 RB II | A537 |
| | 1.0481 | 17Mn4 | A48CP;AP/P295GH | | | A 47 RC1; RA II | A516 (70) |
| | 1.0562 | StE355 | E355R/FP/S355N | | 2132 | AE 355 KG;DD | A633 (C) |
| | 1.057 | St52-3 | E36-3;E36-4/S355J2G3 | 4360-50B;50C;50D | 2132 | A 510 C;D | |
| | 1.5415 | 15Mo3 | 15D3/15Mo3 | 1501-240 | 2912 | F.2601 - 16 Mo 3 | A204 (A) |
| | 1.5423 | 16Mo5 | | 1503-245-420 | | F.2602 - 16 Mo 5 | 4520 |
| | 1.5637 | 10Ni14 | 12N14/12Ni14 | 1501-503-690 | | F.152 | A350-LF3 |
| | 1.5713 | 13NiCr6 | 10NC6 | | | | 3115 |
| | 1.5732 | 14NiCr10 | 14NC11 | | | F.1540 - 15 NiCr 11 | 3415 |
| 1.7335 | 13CrMo44 | 15CD3.05 | 620Gr.27;31 | 2216 | F.2631 - 14 CrMo 4 5 | A182-F11;F12 | |
| 1.7337 | 16CrMo44 | 15CD4.5 | 620Gr.27 | 2216 | | A387 (12) | |
| 1.738 | 10CrMo910 | 12CD9.10/10CrMo9-10 | 622Gr.31;45 | 2218 | TU.H | A182F22 | |
| 1.7715 | 14MoV63 | | 660/440 | | F.2621 - 13 MoCrV6 | | |
| 1.8902 | StE420 | E420RIFP/S420N | 4360-55E | | AE 420 KG | A633Gr.E | |
| 1.8905 | StE460 | E460RIFP/S460N | | | AE 460 KG | A633Gr.E | |
| Leghe per alte temperature | 1.4864 | X12NiCrSi3616 | ZI2NCS37.18 | NA17 | | F.3313-X 12 CrNi 36-16 | 330 |
| | 1.4865 | G-X40NiCrSi3818 | | 330C40 | | | |
| | 1.4876 | X10NiCrAlTi3320 | Z8NC3221 | NA15(H) | | F.3545-X 9NiCr 33-21 | B163 |
| | 2.436 | NiCu30Fe | NU30 | 3072-76/NA13 | | | 4544/SB127/164 |
| | 2.4375 | NiCu30Al | | 3072-76/NA18/3146 | | | 4676 |
| | 2.4602 | NiCr17Mo17FeW | NC 17 DWY | | | | 5388 C |
| | 2.463 | NiCr20Ti | NC 20 T | HR5/203-4/703-B | MH-05 | | |
| | 2.4631 | NiCr20TiAl | NC 20 TA | HR 401HR601/736B | MH-07 | | |
| | 2.4634 | NiCo20Cr15MoAlTi | NCKD 20 ATV | HR 3/5007 | MH-14 | | |
| | 2.4636 | NiCo15Cr15MoAlTi | NCKD 20 AT | | | | 687 |
| | 2.465 | NiCr20Co19MoTi | NCK 20 D | HR 10 | | | |
| | 2.4662 | NiCr15MoTi | Z8 NCDT 42 | | MH-16 | | 5660C |
| | 2.4665 | NiCr22Fe18Mo | Nc 22 FeD | HR 6/204 | MH-03 | | 5536E |
| | 2.4668 | NiCr19Fe19NbMo | NC 19 FeNb | HR 8 | MH-06 | | |
| | 2.4669 | NiCr16FeTi | NC 15 Fe TNb | HR 505 | | | 5542G |
| | 2.467 | G-NiCr13Al6MoNb | NC 13 AD | HC 203 | MH-31 | | 5391A |
| | 2.4674 | NiCo15Cr10MoAlTi | NK 15 CAT | HC 204 | | | |
| | 2.4676 | NiCo10W10Cr9AlTi | | | | | |
| | 2.4816 | NiCr15Fe | NC 15 Fe | 3072-76 | | | 5540 |
| | 2.4856 | NiCr22Mo9Nb | NC 22 FeDNB | | | | 5581 |
| 2.4858 | NiCr21Mo | NC 21 FeDU | 3072-76 | | | | |
| 2.4973 | NiCr19Co11MoTi | NC 19 KDT | | | | | |
| 2.4983 | NiCr18Co18MoAlTi | NCK 19 DAT | | | | 684 | |
| | NiFe33Cr17Mo | NW 11 AC | HR 207/5047 | | | | |
| Leghe di titanio | 3.7024/25 | Ti99,8 | T-35 | TA.1 | | Ti-PO1 | |
| | 3.7124 | TiCu2 | T-U2 | TA.21-24/52-55/58 | | Ti-P11 | |
| | 3.7154 | TiAl6Zr5Mo0,5sio,2 | T-A6ZD | TA.43/44 | | Ti-P67 | |
| | 3.7184 | TiAl4Mo4Sn2Si0,5 | T-A4DE | TA.45-51/57 | | Ti-P68 | |
| | 3.7034/35 | Ti99,7 | T-40 | TA-2/34/5 | | Ti-PO2 | 4941/42/51/4902 |
| | 3.7064/65 | Ti99,5 | T-60 | TA-6/7/8/9 | | Ti-PO4 | 4901/21 |
| | 3.7164/65 | TiAl6V4 | T-A6V | TA.10-13/28/56 | | Ti-P63 | 491128/35/54/65/67 |
| | | T-50 | DTD5023/5283 | | | 4900 | |
| Acciaio inossidabile | 1.4 | X6Cr13 | Z6013/Z6Cr13 | 403S17 | 2301 | F.3110-X6 Cr 13 | 403 |
| | 1.4001 | X7Cr14 | Z3014 | 403S17 | 2301 | F.8401-AM-X12 Cr 13 | 410S |
| | 1.4002 | X6CrAl13 | Z6CA13/Z6CrAl13 | 405S17 | 2302 | F.3111-X6 CrAl13 | 405 |
| | 1.4005 | X12CrS13 | Z12CF13/Z12CrS13 | 416S21 | 2380 | F.3411-X12 CrS 13 | 416 |
| | 1.4006 | X10Cr13 | Z12C13/Z12Cr13 | 410S21 ENEN56A | 2302 | F.3401-X12 Cr 13 | 410/CA-15 |
| | 1.4016 | X6Cr17 | Z8C17/Z6Cr17 | 430S1 EN 60 | 2320 | F.3113-X8 Cr17 | 430 |
| | 1.4021 | X20Cr13 | Z20C13/Z20Cr13 | 420S37 | 2303 | F.3402-X20 Cr 13 | 420 |
| | 1.4028 | X30Cr13 | Z20C13/Z20Cr13 | 420S45 | 2304 | F.3403-X30 Cr 13 | |
| | 1.4031 | X38Cr13 | Z40C14/Z40Cr14 | | 2304 | F.3404-X40 Cr 13 | |
| | 1.4034 | X46Cr13 | Z40C14/Z40Cr14 | 420S45 EN 56D | | F.3405-X46 Cr 13 | |
| | 1.4057 | X20CrNi172 | Z15CN16.02 | 431S29 EN 57 | 2321 | F.3427-X15 CrNi16 | 431 |
| | 1.4104 | X12CrMoS17 | Z10CF17 | | 2383 | F.3117-X10 CrS17 | 430F |
| | 1.4113 | X6CrMo17 | Z8CD17.01 | 434S17 | 2325 | | 434 |
| | 1.4125 | X105CrMo17 | Z100CD17 | | | | 440C |
| | 1.4301 | X5CrNi1810 | Z6CN18.09 | 304S15 EN 58E | 2332 | F.3451-X5 CrNi18-10 | 304/304H |
| | 1.4303 | X5CrNi1812 | Z8CN18.12 | 305S19 | | F.3513-X8CrNi.18-12 | 308;305 |
| | 1.4305 | X10CrNiS189 | Z10CNF18.09 | 303S21 EN 58M | 2346 | F.3508-X10CrNiS18-09 | 303 |
| 1.4306 | G-X2CrNi189/1911 | Z2CN18.10/Z3CN19.10m | 304S12/S11/C12 | 2333/52 | F.3503-X 2CrNi19-10 | 304L | |

T-A B BENZ T-A
GENSYS
APX
Revolution & Core Drill
ASC 320 Punta Integrati
AccuPort 432
Criterion
Filettare
Utensili speciali



Tabella di confronto per i materiali di maggior diffusione

| Classe Materiale | Germania | DIN | Francia | UK | Svezia | Spagna | USA | |
|----------------------|--------------|-----------------|--------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------|
| Acciaio inossidabile | 1.4308 | G-X6CrNi189 | Z6CN18.10M | 304C15 | 2333 | | CF-8 | |
| | 1.431 | X12CrNi177 | Z12CN17.07 | 301S21 | | F.3517-X12CrNi17 07 | 301 | |
| | 1.4311 | X2CrNiN1810 | Z2CN18.10Az | 304S62 | 2371 | | 304LN | |
| | 1.4312 | G-X10CrNi188 | Z10CN18.9M | 302C25 | | | | |
| | 1.4313 | G-X5CrNi134 | Z4CND13.4M | 425C11 | | 2385 | CA6-NM | |
| | 1.4401 | X5CrNiMo17122 | Z6CND17.11 | 316S16/S31 EN 58J | 2347 | F.3543-X5CrNiMo17-12/03 | 316/316L | |
| | 1.4404 | X2CrNiMo17132 | Z2CND18.13 | 316S11/S12 | 2348 | F.3533-X 2CrNiMo17 12-03 | 316L | |
| | 1.4406 | 2CrNiMoN17122 | Z2CND17.12Az | 316S61 | | | 316LN | |
| | 1.4408 | G-X6CrNiMo1810 | | 316C16 | 2343 | F.8414-AM-X7 CrNiMo20 10 | CF-8M | |
| | 1.4429 | X2CrNiMo17133 | Z2CND17.13Az | 316S62 | 2375 | | 316LN | |
| | 1.4435 | X2CrNiMo18143 | Z2CND17.13 | 316S11/S12 | 2353 | F.3533-Z 2 CrNiMo 17-12-03 | 316L | |
| | 1.4436 | X5CrNiMo17133 | Z6CND17.12 | 316S16 | 2343 | F.3534-X 6 CrNiMo 17-12-03 | 316 | |
| | 1.4438 | X2CrNiMo18164 | Z2CND19.15 | 317S12 | 2367 | | 317L | |
| | 1.4449 | X5CrNiMo1713 | | 317S16 | | | 317 | |
| | 1.4452 | G-X5CrNiNb189 | Z6NNb18.10M | 347C17 | | | | |
| | 1.446 | X8CrNiMo275 | | | | 2324 | F.3309-X 8CrNiMo27-05 | 329 |
| | 1.451 | X6CrTi17 | Z8CT17 | | | | F.3114-X8CrTi17 | XM8/430Ti |
| | 1.4512 | X5CrTi12 | Z6CT12 | | 409S19 | | | 409 |
| | 1.4541 | X6CrNiTi1810 | Z6CNT18.10 | | 321S12/S31 EN 58B | 2337 | F.3553-X 7 CrNiTi 18-11 | 321 |
| | 1.4542 | X5CrNiCuNb1714 | Z6CNU17.04 | | | | | 630 |
| | 1.4546 | X5CrNiNb1810 | | | 347S17/S18 | | | 348 |
| | 1.455 | X6CrNiNb1810 | Z6CNNb18.10 | | 347S17/S31 EN 58F | 2338 | F.3552-X 7 CrNiNb 18-11 | 347 |
| | 1.4571 | X6CrNiMoTi17122 | Z6CNDT17.12 | | 320S31/S17 EN58J | 2350 | F.3552-X 6 CrNiMoTi17-12-03 | 316Ti |
| | 1.4573 | X10CrNiMoTi1812 | | | 320S33 | | | 316Ti |
| | 1.458 | X6CrNiMoNb17122 | Z6CNDNb17.12/19.13 | | 318S17 | | | 316Cb |
| | 1.4718 | X45CrSi93 | Z45CS9 | | 401S45 EN52 | | F.3220-X 4 CrSi 09-03 | HNV3 |
| | 1.4724 | X10CrAl13 | Z10C13 | | 403S17 | | F.13152-X 10 CrAl13 | |
| | 1.4731 | X40CrSiMo102 | Z40CSD10 | | | | F.3221-X 40 CrSiMo 10-02 | |
| | 1.4742 | X10CrAl18 | Z10CAS18 | | 430S15 | | F.3153-X 10 CrAl 18 | 430 |
| | 1.4747 | X80CrNiSi20 | Z80CSN20.02 | | 443S65 EN 59 | | F.3222-X 80CrNiSi20-02 | HNV6 |
| | 1.4762 | X10CrAl24 | Z10CAS24 | | | | F.3154-X 10 CrAl24 | 446 |
| | 1.4828 | X15CrNiS2012 | Z15CNS20.12 | | 309S24 | | | 309 |
| | 1.4833 | X7CrNi2314 | Z15CN24.13 | | 309S24 | | | 309S |
| | 1.4837 | G-X40CrNiSi2520 | | | 309C30 | | | |
| | 1.4841 | X15CrNiSi2520 | Z15CNS25.20 | | | | F.3310-X15 CrNiSi 25-20 | 314/310 |
| | 1.4845 | X12CrNi2521 | Z12CN25.20 | | 310S24 | 2361 | F.331 | 310S |
| | 1.4848 | G-X40CrNiSi2520 | | | 310C40 | | F.8452-AM-X 40 CrNi 25 20 | HK |
| | 1.4871 | X53CrMnNiN219 | Z5CMN21.09 | | 349S54 | | F.3217-X 53 CrMnNi 21-09 | EV8 |
| | 1.4873 | X45CrNiW189 | Z35CNWS14.14 | | 331S40 | | F.3211-X45 CrNiSiW 28-09 | |
| | 1.4878 | X12CrNiTi189 | T6CNT18.12(B) | | 321S20 | 2337 | F.3523-X 6CrNiTi 18 11 | 321 |
| 1.5662 | X8Ni9 | Z8N9 | | 1501-509;510 | | F.2645 - X 8 Ni 09 | A353 | |
| 1.568 | 12Ni19 | Z18N5 | | | | | 2515 | |
| Acciaio per utensili | 0.962 | G-X260NiCr42 | | Lega2A | | | A532IBNiCr-LC | |
| | 0.9625 | G-X330NiCr42 | | Lega2B | | | A532IANiCr-HC | |
| | 0.963 | G-X300CrNiSi952 | | Lega2C;D;E | | | A532IDNi-HiCr | |
| | 0.964 | G-X300CrMoNi152 | | Lega3A;B | | | | |
| | 0.9645 | G-X260CrMoNi202 | | Lega3C | | | A532IID20%CrMo-LC | |
| | 0.965 | G-X260Cr27 | | Lega3D | | | A532IIIA25%Cr | |
| | 0.9655 | G-X300CrMo271 | | Lega3E | | | A532IIIA25%Cr | |
| | 1.1525 | C80W1 | Y190;Y180 | | | | W108 | |
| | 1.1545 | C105W1 | Y1105 | | | 1880 | W110 | |
| | 1.1645 | C105W2 | | | | | F.5117 C102 | |
| | 1.1663 | C125W | Y2120 | | | | F.5123 C120 | |
| | 1.1673 | C135W | Y2140 | | | | | |
| | 1.175/1.1625 | C75W/C80W1 | | BW1A/BW1B | | | F.1507 C80 | |
| | 1.2067 | 100Cr6 | Y100C6 | | BL3 | | F.5230 100 Cr6 | |
| | 1.208 | X210Cr12 | Z200C12 | | BD3 | | F.5212 X210 Cr12 | |
| | 1.221 | 115CrV3 | | | | | L2 | |
| | 1.2343 | X38CrMoV51 | Z38CDV5 | | BH11 | | F.5317 X37 CrMoV5 | |
| | 1.2344 | X40CrMoV51 | Z40CDV5 | | BH13 | 2242 | F.5318 X40 CrMoV5 | |
| | 1.2363 | X100CrMoV51 | Z100CDV5 | | BA2 | 2260 | F.5227 X100 CrMoV5 | |
| | 1.2365 | X32CrMoV33 | Z32DCV28 | | BH10 | | F.5313 CrMoV 12 | |
| | 1.2379 | X155CrVMo121 | Z160CDV12 | | BD2 | | | |
| | 1.2419 | 105WCr6 | 105WC13 | | | | F.5233 105 WCr5 | |
| | 1.2436 | X210CrW12 | | | | 2312 | F.5213 X210 CrW12 | |
| | 1.251 | 100MnCrW4 | | | BO1 | 2140 | F.5220 95 MnCrW5 | |
| | 1.2542 | 45WCrV7 | | | BS1 | 2710 | F.5241 45 WCrSi 8 | |
| | 1.255 | 60WCrV7 | 55WC20 | | | | | |
| | 1.2567 | X30WCrV53 | Z32WCV5 | | | | | |
| | 1.2581 | X30WCrV93 | Z30WCV9 | | BH21 | | F.5323 X30 WCrV9 | |
| | 1.2601 | X165CrMoV12 | | | | 2310 | F.5211 X160 CrMoV12 | |
| | 1.2606 | X37CrMoV51 | Z35CWDV5 | | BH12 | | | |
| 1.2713 | 55NiCrMoV6 | 55NCDV7 | | | | F.528 | | |
| 1.2833 | 100V1 | Y1105V | | BW2 | | | | |
| 1.2842 | 90MnCrV8 | 90MV8 | | BO2 | | | | |
| 1.3202 | S12-1-4-5 | | | BT15 | | F.5563 12-1-5-5 | | |

T-A B BENZ T-A

BENZSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Sezione Tecnica

Tabella di confronto per i materiali di maggior diffusione

| Classe Materiale | Germania | DIN | Francia | UK | Svezia | Spagna | USA |
|----------------------------|-----------------|--------------|-------------------------|--------------------|--------------|------------------------|-----------|
| Acciaio per utensili | 1.3207 | S10-4-3-10 | Z130WKCDV10-10-04-03 | | | F.553 10-4-3-10 | |
| | 1.3243 | S6-5-2-5 | Z85WDKCV06-05-05-04-02 | | 2723 | F.5613 6-5-2-5 | |
| | 1.3246 | S7-4-2-5 | Z110WKCDV07-05-04-04-02 | | | F.5613 6-5-2-5 | M41 |
| | 1.3247 | S2-10-1-8 | Z110DKCWW09-08-04-02-01 | BT42 | | F.5615 7-4-2-5 | M42 |
| | 1.3249 | S2-9-2-8 | | BM34 | | F.5611 2-9-2-8 | M33/M34 |
| | 1.3255 | S18-1-2-5 | Z80WKCV18-05-04-01 | BT4 | | F.5530 18-1-1-5 | T4 |
| | 1.3265 | S18-1-2-10 | | BT5 | | F.5540 18-0-2-10 | T5 |
| | 1.3342 | SC6-5-2 | Z90WDCV06-05-04-03 | | | | M3 |
| | 1.3343 | S6-5-2 | Z85WDCV06-05-04-02 | BM2 | 2722 | F.5603 6-5-2 | M2 |
| | 1.3344 | S6-5-3 | Z130WDCV06-05-04-04 | | | F.5605 6-5-3 | M3Class2 |
| | 1.3346 | S2-9-1 | Z85DCWV08-04-02-01 | BM1 | | | H41/M1 |
| | 1.3348 | S2-9-2 | Z100DCWV09-04-02-02 | | 2782 | F.5607 2-9-2 | M7 |
| | 1.3355 | S18-0-1 | Z80WCV18-04-01 | BT1 | | F.5520 18-0-1 | T1 |
| | 1.3401 | X120Mn12 | Z120M12/Z120Mn12 | | | F.82551-AM-X 120 Mn 12 | A128(A) |
| 1.3505 | 100Cr6 | 100C6 | | 534A99 | 2258 | F.1310 – 100 Cr 6 | 52100 |
| Acciaio temprato | | | | HARDOX 400/500/600 | | | |
| Alluminio fuso | 3.2151 | G-AISI6Cu4 | A-S5U | LM4-LM22 | 4230 | L-2660 | 3,192 |
| | 3.2161 | G-AISI8Cu3 | A-S9U3 | LM24 | 4252 | L-2630 | 3,801 |
| | 3.2341 | G-AISI5Mg | A-S4G | DTD716B | | | |
| | 3.2371 | G-AISI7Mg | A-S7GO,3 | 2L99/LM25 | 4244 | | A356.2 |
| | 3.2373 | G-AISI9Mg | A7-S10G | | 4253 | | |
| | 3.2381 | G-AISI10Mg | A-S10G | LM9 | 4253 | L-2560 | A360 |
| | 3.2583 | G-AISI12Cu | A-S12U | LM20 | 4260 | L-2530 | 4,131 |
| | 3.3561 | G-ALMg5 | A-G6 | LM5 | | | 5,141 |
| | 3.3581 | G-AISI12 | A-S13 | LM6 | 4261 | L-2520 | A413 |
| | 3.3591 | G-ALMg10 | A-G10-Y4 | LM10 | | L-2310 | 520 |
| | | AlSi17Cu4 | | | | | 390 |
| | AlSi18-25CuNiMg | | LM28/LM29 | | | 393 | |
| Alluminio lavorato | 3.0205 | Al99 | A4 | 1C | 144010 | L-3001 | 1200 |
| | 3.0255 | Al99,5 | A5 | 1B | 144007 | L-3051 | 1050A |
| | 3.0257 | E-Al | A5/L | 1E | 144008 | L-3052 | 1350A |
| | 3.0275 | Al99,7 | A7 | | 144005 | L-3071 | 1070A |
| | 3.0285 | Al99,8 | A8 | 1A | 144004 | L-3081 | 1080A |
| | 3.0385 | Al99,98R | A99 | 1 | | | 1199 |
| | 3.0505 | AlMn0,5Mg0,5 | | N31 | | | 3105 |
| | 3.0525 | AlMn1Mg0,5 | A-M1G0,5 | | | | 3005 |
| | 3.0526 | AlMnMg1 | A-M1G | N4 | | L-3820 | 3004 |
| | 3.0915 | AlFeSi | A-FeS | | | | 8011A |
| | 3.1255 | AlCuSiMn | A-U4SG | H15 | 144338 | L-3130 | 2014 |
| | 3.1305 | AlCu2,5Mg0,5 | A-U2G | 3L86/HR13 | | L-3180 | 2117 |
| | 3.1325 | AlCuMg1 | A-U4G | H14 | | L-3120 | 2017A |
| | 3.1355 | AlCuMg2 | A-U4G1 | 2L98 | | L-3140 | 2024 |
| | 3.1645 | AlCuMgPb | A-U4Pb | | 144335 | L-3121 | 2003 |
| | 3.1655 | AlCuBiPb | A-U5PbBi | | 144355 | L-3182 | 2011 |
| | 3.2305 | E-ALMgSi | | 91E | | L-3431 | 6101B |
| | 3.2307 | Al99,85MgS1 | A85-GS | BTR6 | | | 6463 |
| | 3.2315 | Al-Si1 Mg | A-SGMO,7 | H30 | 144212 | L-3451 | 6181 |
| | 3.3206 | AlMGSi0,5 | | H9 | 144103 | L-3441 | 6060 |
| | 3.3207 | E-ALMgSi0,5 | A-GS/L | BTR6 | 144102 | | 6101C |
| | 3.3315 | AlMg1 | A-GO,6 | N41 | 144106 | L-3350 | 5005A |
| | 3.3316 | AlMg1,5 | A-G1,5 | 3L44 | | L-3380 | 5050B |
| | 3.3345 | AlMg4,5 | | | | | 5082 |
| | 3.3523 | AlMg2,5 | A-G2,5C | N5Mg3,5 | 144120 | L-3360 | 5052 |
| | 3.3525 | AlMg2Mn0,3 | A-G2M | N4 | | | 5251 |
| | 3.3535 | AlMg3 | A-G3M | | 144133 | L-3390 | 5754 |
| 3.3537 | AlMg2,7Mn | A-G2,5MC | N51 | | | 5454 | |
| 3.3547 | AlMg4,5Mn | 5083 | N8 | 144140 | L-3321 | 5083 | |
| 3.3555 | AlMg5 | | N6 | 144146 | L-3320 | 5056A | |
| 3.4335 | AlZn4,5Mg1 | A-Z5G | H17 | 144425 | L-3741 | 7020 | |
| 3.4345 | AlZnMgCu0,5 | A-Z5Gu0,6 | | | | 7022 | |
| 3.4365 | AlZnMgCu1,5 | A-Z5GU | 2L95 | | L-3710 | 7075 | |
| Ghisa sferoidale, nodulare | 0.704 | GGG-40 | FGS-400-12 | 420/12 | 0717-02 | | 60-40-18 |
| | 0.7043 | GGG-40.3 | FGS370-17 | 370/17 | 0717-15 | | |
| | 0.705 | GGG-50 | FGS500-7 | 500/7 | 0727-02 | | 65-45-12 |
| | 0.706 | GGG-60 | FGS 600-3 | 600/3 | 0732-03 | | 80-55-06 |
| | 0.707 | GGG-70 | FGS 700-2 | 700/2 | 0737-01 | | 100-70-03 |
| | 0.708 | GGG-80 | FGS 800-2 | 800/2 | | | 120-90-02 |
| | 0.8035 | GTW-35-04 | MB 35-7 | W 340/3 | | | |
| | 0.804 | GTW-40-05 | MB 40-10 | W 410/4 | | | |
| | 0.8045 | GTW-45-07 | | | | | |
| | 0.8135 | GTS-35-10 | MN 35-10 | B 340/12 | SIS 08 15-00 | | 32510 |
| | 0.8145 | GTS-45-06 | MP 50-5 | P 440/7 | SIS 08 54-00 | | |
| | 0.8155 | GTS-55-04 | MP 60-3 | P 540/5 | SIS 08 56-00 | | |
| | 0.8165 | GTS-65-02 | | | SIS 08 62-03 | | |
| 0.817 | GTS 70-02 | MP 70-2 | P 690/2 | SIS 08 62-03 | | 70 003 | |

T-A & BENZ T-A
GENSYS
APX
Revolution & Core Drill
ASC 320 Punte integrali
AccuPort 432
Criterion
Filettare
Utensili speciali

Tabella di confronto per i materiali di maggior diffusione

| Classe Materiale | Germania | DIN | Francia | UK | Svezia | Spagna | USA |
|---|-------------|-----------------|---------------|-----------------|---------|---------|---------------|
| Ghisa grigia e bianca | 0.6025 | GG25 | Ft25D/FGL250 | Lega 260 | 0125-00 | FG 25 | A48-40B |
| | 0.601 | GG10 | Ft10D/FGL100 | | 0110-00 | FG 10 | A48-20B |
| | 0.6015 | GG15 | Ft15D/FGL150 | Lega 150 | 0115-00 | FG 15 | A48-25B |
| | 0.602 | GG20 | Ft20D-FGL200 | Lega 220 | 0120-00 | FG20 | A48-30B |
| | 0.603 | GG30 | Ft30D/FGL300 | Lega 300 | 0130-00 | FG 30 | A48-45B |
| | 0.6035 | GG35 | Ft35D/FGL350 | Lega 350 | 0135-00 | FG35 | A48-50B |
| | 0.604 | GG40 | Ft40D/FGL400 | Lega 400 | 0140-00 | | A48-60B |
| Bronzo, Bronzo-Alluminio, Tin-Bronzo | 2.0918 | CuAl5As | CuAl6 | | | | C 60 800 |
| | 2.092 | CuAl8 | CuAl8 | | | | C 61 000 |
| | 2.0932 | CuAl8Fe3 | CuAl7Fe2 | CA 106 | | | C 61 400 |
| | 2.0936 | CuAl10Fe3Mn2 | CuAl9Fe3Mn2 | CA 105 | | | C 62 300 |
| | 2.094 | CuAl10Fe | CuAl9Fe3 | AB 1 | | | C 95 200 |
| | 2.094 | G-FeA/BzF50 | CuAl9Fe3 | AB 1 | | | B 505 |
| | 2.096 | CuAl9Mn2 | CuAl9Mn2 | | | | |
| | 2.0966 | CuAl10Ni5Fe4 | CuAl9Ni5Fe3Mn | CA 104 | | | C 63 200 |
| | 2.097 | G-NiABzF50 | CuAl9Ni5Fe | AB 2 | | | C 95 800 |
| | 2.0978 | CuAl11NiFe5 | CuAl11Ni5Fe5 | | | | |
| 2.1188 | G-CuPb20Sn | CuPb20Sn5 | LB5 | | | C 94100 | |
| Ottone | 2.022/2.032 | CuZn5 | CuZn5 | CZ 125/101 | | | C 21000/34500 |
| | 2.034 | G-CuZn37Pb | CuZn40-Y30 | PCB 3 | | | C 85700 |
| | 2.036/2.041 | CuZn40/44Pb2 | CuZn40/44Pb2 | CZ 109/CZ130 | | | C 28000/38500 |
| | 2.046 | CuZn20Al2 | CuZn22Al2 | CZ 110 | | | C 68700 |
| | 2.047 | CuZn28Sn1 | | CZ 111 | | | C 44300 |
| | 2.053 | CuZn38Sn1 | | CZ 112 | | | C 46400 |
| | 2.055 | CuZn40Al2 | | CZ 114 | | | C 67400 |
| | 2.0591 | G-CuZn38Al | | PCB1, DCB 3 | | | C 86400 |
| | 2.0592 | G-CuZn35Al1 | CuZn40-Y30 | HTB 1 | | | C 86400 |
| | 2.0596 | G-CuZn34Al2 | | | | | C 86200 |
| | 2.0598 | G-CuZn25Al5 | | HTB 3 | | | C 86300 |
| | 2.105 | G-CuSn10Zn | | G1 | | | C 90500 |
| | 2.1052 | G-CuSn12 | CuSn12 | Pb2 | | | C 90800 |
| | 2.106 | G-CuSn12Ni | | CT2 | | | C 91700 |
| | 2.1086 | G-CuSn10 | | CT1 | | | C 90250 |
| | 2.109 | G-CuSn7ZnPb | CuSn7Pb6Zn4 | | | | C 93200 |
| | 2.1093 | G-CuSn6ZnNi | | LG4 | | | C 92410 |
| | 2.1096 | G-CuSn5ZnPb/RG5 | CuPb5Sn5Zn5 | LG2 | | | C 83600 |
| | 2.1176 | G-CuPb10Sn | CuPb10Sn10 | LB2 | | | C 93700 |
| | 2.1182 | G-CuPb15Sn | | LB1 | | | C 93800 |
| 2.1293 | CuCrZr | | CC 102 | | | C 18100 | |
| Rame Leghe di Rame-Nickel | 2.0815 | G-CuNi10 | | | | | C 96200 |
| | 2.083 | CuNi25 | CiNi25 | CN 105 | | | C 71300 |
| | 2.0835 | G-CuNi30 | | CN 2 | | | C 96400 |
| | 2.0842 | CuNi44Mn1 | CuNi44 | | | | C 72150 |
| | 2.0872 | CuNi10Fe1Mn | CuNi10Fe1Mn | CN 102 | | | C 70600 |
| | 2.0882 | CuNi30Mn1Fe | CuNi30Mn1Fe | CN 107 | | | C 71500 |
| | 2.1245 | CuBe1,7 | CuBe1,7 | CB 101 | | | C 17000 |
| | 2.1247 | CuBe2 | CuBe1,9 | | | | C 17200 |
| | 2.1285 | CuCo2Be | | C112 | | | C 17500 |
| | 2.131 | CuFe2P | | | | | C 19400 |
| | | CuNi9Sn2 | | | | | C 72500 |
| | | CuNi30Fe2Mn2 | CuNi30Fe2Mn2 | CN 108 | | | C 71640 |
| | 2.004 | OF-Cu | Cu-c1/C2 | Cu-OF C 103/110 | | | OF |
| | 2.006 | E-Cu57 | Cu-a1/A2 | Cu-ETP-2 C 101 | | | C 11000 |
| | 2.0065 | E-Cu58 | Cu-a1 | Cu-ETP-2 C 101 | | | C 11000 |
| | 2.007 | Se-Cu | | | | | C 10300 |
| | 2.0076 | SW-Cu | Cu-b2 | | | | C 1200 |
| | 2.009 | SF-Cu | Cu-b1 | Cu-DHP C 106 | | | C 12200 |
| 2.1191 | Cu-Ag 0,1P | | | | | C 10700 | |
| 2.1203 | Cu-AG 0,1 | | | CuAg-4 | | C 11600 | |

| P | M | K | N | S | H |
|------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|
| Acciaio N/mm ² | Acciaio inox N/mm ² | Ghisa grigia e duttile N/mm ² | Materiali non ferrosi N/mm ² | Materiali resistenti all' elevate temperature N/mm ² | Materiali temprati N/mm ² |
| <1365 | <940 | <1020 | <855 | <990 | <1365 |

Problemi e Soluzioni

| Problemi | Utilizzo di mandrini standard & extra-lunghi | Inizio foro su superficie inclinata | Mandrino macchina usurato o male allineato | Mandrino macchina con scarsa rigidità | Pezzo da lavorare mal bloccato |
|--|--|-------------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------------|
| Usura precoce sullo spigolo | | | 2,6,7 | | |
| Diametro più largo o spirale all'imbocco | 1,2,3,4,27 | | 2,6,7,27 | 2,4,8,27 | 10,26,27 |
| Scheggiatura dell'inserto | | | | 2,4,8,9 | 8,9,10,26 |
| Truciolo di colore blu | | | | | |
| Tagliente di riporto (BUE) | | | | | |
| Vibrazioni | 1,2,3,4,27 | 1,3,4,5 | 2,6,7 | 2,4,8 | 8,10,26 |
| Truciolo a pacco | | | | | |
| Scheggiature al vertice | 1,2,3,4,27 | 1,3,4,5 | 2,6,7 | 2,4,8,9 | |
| Utensile danneggiato o rotto | | 1,3,4,5 | 2,6,7 | 2,4,8,9 | 8,9,10 |
| Usura eccessiva sul margine | | 1,3,4,5 | 2,6,7 | | 8,9,10 |
| Usura elevata sul fianco | | | | | |
| Foro non rettilineo | 1,2,3,4,27 | 1,3,4,5 | 2,6,7,27 | 2,4,8 | |
| Foro fuori posizione | 1,2,3,4,27 | | | 2,4,8 | |
| Foro eccentrico | | 1,3,4,5 | | | 8,10,26,27 |
| Intaccature sull'inserto | | | | | |
| Foro di diametro maggiorato | | | 2,6,7,27 | | |
| Brutta qualità del foro | | | 2,6,7 | | 8,10 |
| Bassa vita utensile | | | | | |
| Sbalzi nell'assorbimento potenza | | | | | |
| Segni a spirale in ritorno | 1,2,3,4,27 | 1,3,4,5 | 2,6,7 | 2,4,8 | 8,9,10,27 |
| Segni di bruciature sull'inserto | | | | | |

Soluzioni

1. Eseguire un foro pilota lungo 1 x diam. con mandrino corto.
2. Eseguire un pre-centro il cui angolo al vertice sia uguale o maggiore dell'angolo al vertice dell'inserto T-A®.
3. Usare un avanzamento ridotto del 50% fino a che l'inserto non lavori su tutto il diametro.
4. Utilizzare mandrino speciale con pattini d'usura o con elica cromata per eseguire foro con bussola di guida.
5. Eseguire una spianatura della superficie d'ingresso del foro per garantire un inizio foro perpendicolare.
6. Eseguire un corretto allineamento del mandrino o della torretta.
7. Riparare il mandrino macchina.
8. Ridurre l'avanzamento per adattarsi alle condizioni di rigidità della macchina e del pezzo, ma non troppo al fine di garantire comunque una corretta formazione del truciolo.
9. Utilizzare un materiale dell'inserto più tenace, abbinato ad un rivestimento più resistente all'usura. Ad esempio invece del Premium Cobalt, usare Super Cobalt. Ed invece del Super Cobalt usare il CPM-M4.
10. Cercare di assicurare un miglior staffaggio/bloccaggio del pezzo da lavorare.
11. Utilizzare la refrigerazione interna quando il foro è più lungo di una volta il diametro.
12. Aumentare la pressione e la portata del refrigerante attraverso il mandrino.
13. Ridurre l'avanzamento per adattarsi alle limitazioni di pressione e portata del refrigerante, ma non troppo al fine di garantire comunque una corretta formazione del truciolo.
14. Inserire nel ciclo di foratura alcune interruzioni dell'avanzamento, affinché il truciolo si spezzi. Tali interruzioni non devono comunque prevedere un indietro di un utensile, ma solo una sosta.



| Refrigerazione esterna, bassa pressione, scarsa portata | Taglio interrotto | Durezza del materiale lavorato | Microstruttura del materiale di bassa qualità | Controllo del truciolo non buono | Foro preceduto da un precentro | Qualità dell'inserito molto resistente all'usura |
|---|-------------------|--------------------------------|---|----------------------------------|--------------------------------|--|
| 11,12,13,19 | | 12,18,19,20 | | | 2,23 | |
| | 2,15,16,17,4,9 | | 9,20,21,22,23 | | 2,23 | 9,26 |
| 11,12,13 | | 12,18,19,20 | | | | |
| 11,12,13 | | 12,13,18,19,20 | 9,20,21,23 | | | |
| | 2,4,15,16,17 | | | | 2,23 | |
| 11,12,13,14 | | | | 12,14,19,24,25 | | |
| | 2,9,15,16,17 | | | | | |
| 9,11,12,13,14 | 2,4,15,16,17 | 12,18,19,20 | 9,20,21,23 | 12,19,24,25 | | 9,26 |
| | 2,15,16,17 | | | 12,19,24,25 | | |
| 11,12,13,19,20 | | 12,18,19,20 | 9,20,21,23 | | | |
| | 2,4,15,16,17,27 | | 9,20,21,23 | 12,19,24,25 | 2,23,27 | |
| | 2,4,15,16,17,27 | | | | | |
| | 2,4,15,16,17 | | | | | |
| | | | 9,20,21,23 | | 2,23 | |
| 11,12,13,14 | 2,15,16,17 | | | 12,19,24,25,27 | | |
| 11,12,13,14 | 2,15,16,17 | | | 12,19,24,25 | | |
| 11,12,13,14,19,20 | 2,15,16,17 | 12,18,19,20 | 9,20,21,23 | 12,14,19,24,25 | 2,23 | |
| 11,12,13,14 | | | | 12,19,24,25 | | |
| | | | | | | |
| 11,12,13,18,20 | | 12,18,19,20 | | | | |

15. Eseguire pre-fresature sulla faccia d'ingresso o d'uscita per eliminare il taglio interrotto.
16. Usare un avanzamento ridotto del 50% in ingresso o in uscita con l'impiego delle viti Nylon per il bloccaggio dell'inserito T-A.
17. Utilizzare mandrini corti, se possibile, quando si entra a bassi avanzamenti.
18. Ridurre la velocità di taglio quando l'inserito presenta un'usura di tipo a gradino. Calcolare la velocità di taglio in corrispondenza di tale gradino, ridurla del 10% e applicarla al diametro originale dell'utensile.
19. Migliorare la qualità del refrigerante. Si consiglia emulsione al 7-8% con additivi EP (extra pressure).
20. Utilizzare una qualità dell'inserito più resistente al calore e all'usura. Ad esempio, se si usa il CPM-M4, allora impiegare il Super Cobalt. Se si usa il Super Cobalt, allora usare il Premium Cobalt. Se si usa il Premium Cobalt, allora usare il Metallo Duro (se sono presenti problemi di micro struttura). Utilizzare rivestimenti più resistenti all'usura: TiCN / TiAlN.
21. Bonificare o normalizzare il materiale da lavorare, se tutti gli utensili presentano problemi di usura precoce.
22. In caso di inclusioni nel materiale da lavorare, allora impiegare una qualità dell'inserito più tenace abbinata ad un rivestimento più resistente all'usura. Ad esempio, se si usa Premium Cobalt, allora usare Super Cobalt. Se si usa Super Cobalt, allora usare CPM-M4.
23. Ridurre l'avanzamento, ma non al di sotto di una corretta formazione del truciolo.
24. Aumentare l'avanzamento fino ai valori raccomandati in tabella.
25. Contattare il nostro Servizio Tecnico, oppure usare geometrie che assicurino un miglior controllo del truciolo.
26. Aumentare la rigidità del mandrino e del bloccaggio pezzo.
27. Usare la geometria AMEC Notch Point (NP).

Informazioni per i fori di pre-maschiatura

| Filettatura ISO-Metrica | | | | | | |
|-------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------|
| Tipo di filetto | Diametro di foratura | Diametro decimale | *% filett. Teorica | Aumento del foro teorico | Diametro del foro teorico | ** % filett. Teorica |
| 12 x 1.75 | 10.2mm | .4016" | 79% | 0.075mm | 10.28mm | 76% |
| | 13/32" | .4063" | 74% | 0.075mm | 10.40mm | 71% |
| 12 x 1.25 | 27/64" | .4219" | 79% | 0.075mm | 10.79mm | 74% |
| | 10.8mm | .4252" | 74% | 0.075mm | 10.88mm | 69% |
| 14 x 2.0 | 15/32" | .4688" | 81% | 0.075mm | 11.98mm | 78% |
| | 12.0mm | .4724" | 77% | 0.075mm | 12.08mm | 74% |
| 14 x 1.5 | 12.5mm | .4921" | 77% | 0.075mm | 12.58mm | 73% |
| 16 x 2.0 | 14.0mm | .5512" | 77% | 0.075mm | 14.08mm | 74% |
| 16 x 1.5 | 14.5mm | .5709" | 77% | 0.075mm | 14.58mm | 73% |
| | 37/64" | .5781" | 68% | 0.075mm | 14.76mm | 64% |
| 18 x 2.5 | 15.5mm | .6102" | 77% | 0.075mm | 15.58mm | 75% |
| 18 x 1.5 | 16.5mm | .6496" | 77% | 0.075mm | 16.58mm | 73% |
| | 21/32" | .6563" | 68% | 0.075mm | 16.75mm | 64% |
| 20 x 2.5 | 11/16" | .6875" | 78% | 0.075mm | 17.54mm | 76% |
| | 17.5mm | .6890" | 77% | 0.075mm | 17.58mm | 74% |
| 20 x 1.5 | 18.5mm | .7283" | 77% | 0.075mm | 18.58mm | 73% |
| | 47/64" | .7344" | 69% | 0.075mm | 18.66mm | 65% |
| 22 x 2.5 | 49/64" | .7656" | 79% | 0.075mm | 19.52mm | 76% |
| | 19.5mm | .7677" | 77% | 0.075mm | 19.58mm | 75% |
| 22 x 1.5 | 20.5mm | .8071" | 77% | 0.075mm | 20.58mm | 73% |
| | 13/16" | .8125" | 70% | 0.075mm | 20.71mm | 66% |
| 24 x 3 | 13/16" | .8125" | 86% | 0.075mm | 20.71mm | 84% |
| | 21.0mm | .8268" | 76% | 0.075mm | 21.08mm | 75% |
| 24 x 2 | 22.0mm | .8661" | 77% | 0.075mm | 22.08mm | 74% |
| | 7/8" | .8750" | 68% | 0.075mm | 22.30mm | 65% |
| 27 x 3 | 24.0mm | .9449" | 77% | 0.075mm | 24.08mm | 75% |

* Basato sul diametro nominale del filetto

** Basato su un probabile ridimensionamento del foro di 0.075 mm

Per calcolare la percentuale di tutto il filetto per il diametro di un foro dato:

$$\% \text{ Filetto} = \frac{76.93/\text{Passo (mm)} \times (\text{Diametro primitivo} - \text{Diametro foratura})}{\text{Passo (mm)}}^*$$

| Filettatura Whitworth (BSP & ISO 7-1) | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------|
| Tipo di filetto | Diametro di foratura | Diametro decimale | *% filett. Teorica | Aumento del foro teorico | Diametro del foro teorico | ** % filett. Teorica |
| 1/4" - 19 | 7/16" | .4325" | N/A | 0.075mm | 11.19mm | N/A |
| 3/8" - 19 | 37/64" | .5781" | N/A | 0.075mm | 14.76mm | N/A |
| 1/2" - 14 | 23/32" | .7188" | N/A | 0.075mm | 18.33mm | N/A |
| 3/4" - 14 | 15/16" | .9375" | N/A | 0.075mm | 23.89mm | N/A |

Le tabelle sui filetti sopra indicate, rappresentano la probabile percentuale di filetto per un foro eseguito con un utensile standard della AMEC. Inserti con diametri speciali possono essere costruiti su richiesta per ottenere specifiche percentuali di filetto richieste.

Un sovradimensionamento del foro di 0.075 mm è un risultato raggiungibile solo qualora le condizioni siano ottimali. La percentuale di filetto pieno può diminuire se le condizioni di taglio non sono quelle propriamente ideali.