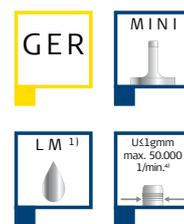
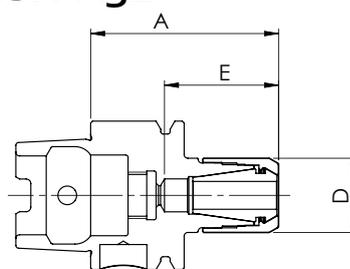


Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A32



CENTRO/P – Versione snella per minigihere HPCM

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP11M-HSK-A32-A=40 ³⁾	43223000400	A	16	40	24	-	-	-	-	1,0-7,0	HPC11M- HPC11M-DI
CP16M-HSK-A32-A=50 ³⁾	43323000500									1,0-10,0	
CP16M-HSK-A32-A=100	43323001000	22	100	67	44	27	30	14	GERC16-HP/HPD/GBD	HPC16MS- HPC16MS-DI	

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 58, 59, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

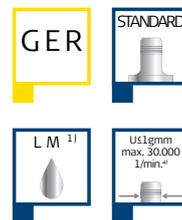
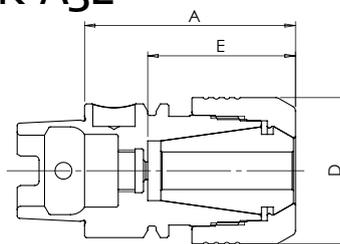
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiere senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiere con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiere a pagine 58 e 59

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A32

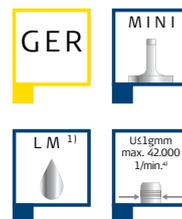
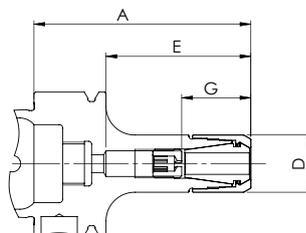


CENTRO|P – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP20-HSK-A32-A=50 ³⁾	44423000500	A	32	50	35	-	-	-	-	1,0-13,0 GERC20-HP/HPD/GBD	HPC20• HPC20-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 60, 62, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A40



CENTRO|P – Versione snella per minighiera HPCM

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP11M-HSK-A40-A=60	43224000600	A	16	60	40	24	16	-	-	1,0-7,0	HPC11M•
CP11M-HSK-A40-A=130	43224001300			130	75	32		22	7	GERC11-HP/HPD	HPC11M-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 58, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65, 66, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

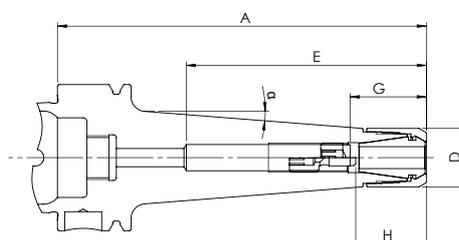
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiere senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiere con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiere a pagine 58, 60 e 62

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

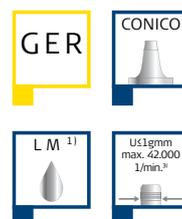
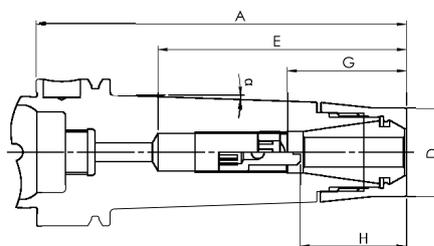
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A40



CENTRO|P – Versione conica per minighiere HPCM

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
							Tipo U		Tipo W			
							G max.	G min.	H max.	H min.		
CPC11M-HSK-A40-A=100	43224401000	A	16	100	4,5	65	34	15	25	8	1,0-7,0 GERC11-HP/ HPD	HPC11M• HPC11M-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 58, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65, 66, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



CENTRO|P – Versione conica per ghiere speciali HPCC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
							Tipo U		Tipo W			
							G max.	G min.	H max.	H min.		
CPC16-HSK-A40-A=60	44324400600	A	24	60	2	43	30	26	-	-	1,0-10,0 GERC16-HP/ HPD/GBD	HPC16C• HPC16C-DI
CPC16-HSK-A40-A=100	44324401000			100		67	47	32	12			

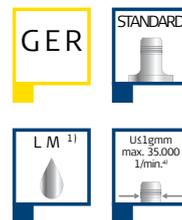
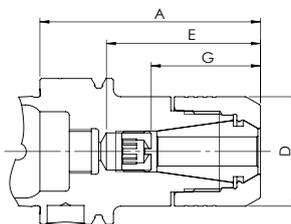
Accessori: Ghiere di serraggio pagine 59, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 18

²⁾ La dimensione A vale per ghiere senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiere con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiere a pagine 58 e 59

³⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

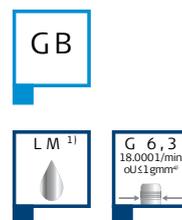
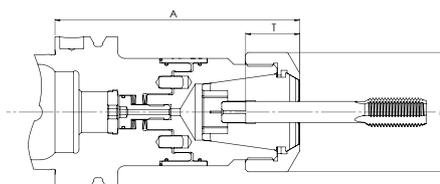
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A40



CENTRO|P – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP16-HSK-A40-A=60	44324000600	A	30	60	40	32	28	-	-	1,0–10,0 GERC16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI
CP25-HSK-A40-A=60 ³⁾	44524000600		40	60		-	-	-	-	1,0–16,0 GERC25-HP/HPD/GBD	HPC25• HPC25-DI
CP25-HSK-A40-A=100	44524001000		40	100	76	54	32	36	20	2,0–20,0 GERC32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI
CP32-HSK-A40-A=61 ³⁾	44624000610		50	61	45	-	-	-	-	2,0–20,0 GERC32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 60, 62, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



SYNCHRO|T

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A	Profondità di inserimento maschio T				Capacità di filettature	Pinze di serraggio
					Ø stelo 2,8–7,1	Ø stelo 8–9	Ø stelo 10–16	Ø stelo 18–25		
ST16-GB-HSK-A40-A=87	52324000870	A	30	87	18	22	-	-	M3–M12	GERC16-GBD
ST20-GB-HSK-A40-A=88	52424000880		32	88			25	-	M3–M16	GERC20-GBD

Accessori: Chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

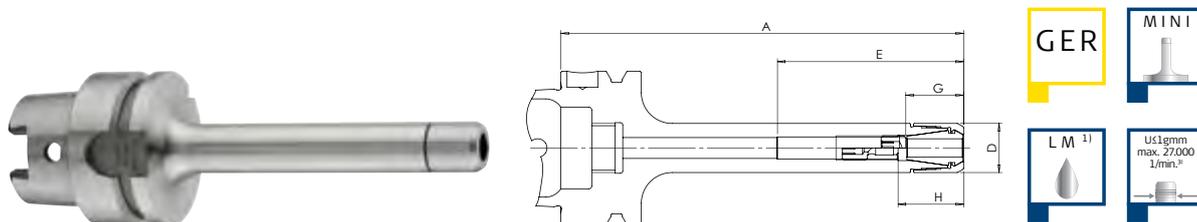
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiera senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiera con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiera a pagine 60 e 62

³⁾ Versione corta extra senza battuta

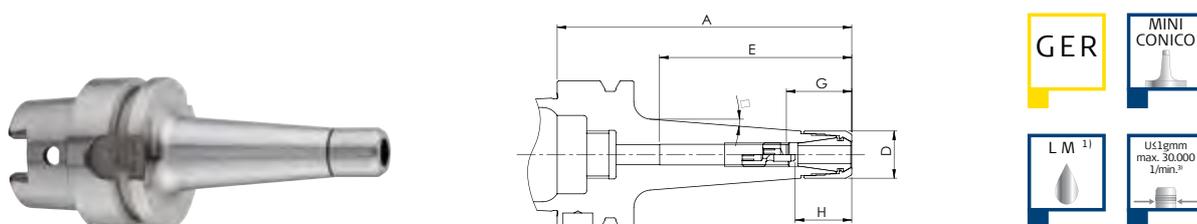
⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A50


CENTROIP – Versione snella per minigihere HPCM

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP11M-HSK-A50-A=130	43225001300	A	16	130	E 60	32	15	22	7	1,0–7,0 GERC11-HP/HPD	HPC11M• HPC11M-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 58 , chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65, 66, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74


CENTROIP – Versione conica per minigihere HPCM

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
							Tipo U		Tipo W			
							G max.	G min.	H max.	H min.		
CPC11M-HSK-A50-A=100	43225401000	A	16	100	4,5	E 65	34	15	25	8	1,0–7,0 GERC11-HP/ HPD	HPC11M• HPC11M-DI

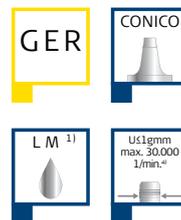
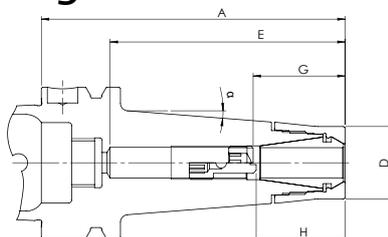
Accessori: Ghiere di serraggio pagina 58, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65, 66, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiere senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiere con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiere a pagina 58

³⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

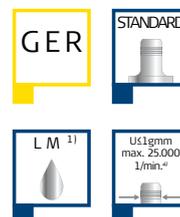
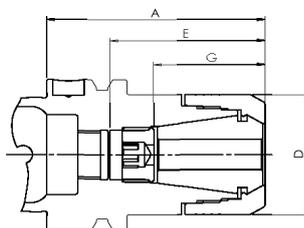
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A50



CENTROIP – Versione conica per ghiera speciali HPCC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere		
							Tipo U		Tipo W					
							E	G max.	G min.	H max.			H min.	
CPC16-HSK-A50-A=65	44325400650	A	24	65	4,5	44	32	28	-	-	1,0–10,0 GERC16-HP/ HPD/GBD	HPC16C• HPC16C-DI		
CPC16-HSK-A50-A=100	44325401000			100		77	38						36	14
CPC16-HSK-A50-A=130	44325401300			130		102	102							

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 59, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



CENTROIP – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						E	G max.	G min.	H max.		
CP25-HSK-A50-A=60 ³⁾	44525000600	A	40	60	37	-	-	-	-	1,0–16,0 GERC25-HP/HPD/GBD	HPC25• HPC25-DI
CP25-HSK-A50-A=70	44525000700			70	49	35	34	-	-		
CP25-HSK-A50-A=100	44525001000			100	75	53					
CP32-HSK-A50-A=70 ³⁾	44625000700		50	70	47	-	-	-	-	2,0–20,0 GERC32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 60, 62, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

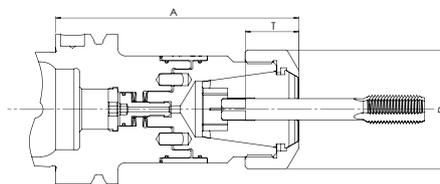
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiera senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiera con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiera a pagine 59, 60 e 62

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A50


GB

 LM ¹⁾
G 6,3
 18.0001/min
 oU ≤ 1gmm²
SYNCHROIT

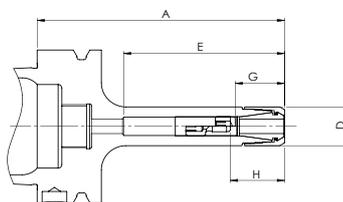
Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A	Profondità di inserimento maschio T				Capacità di filettature	Pinze di serraggio
					∅ stelo 2,8 – 7,1	∅ stelo 8 – 9	∅ stelo 10 – 16	∅ stelo 18 – 25		
ST16-GB-HSK-A50-A=87	52325000870	A	30	87	18	22	25	-	M3-M12	GERC16-GBD
ST20-GB-HSK-A50-A=88	52425000880		32	88				-	M3-M16	GERC20-GBD
ST25-GB-HSK-A50-A=92	52525000920		40	92				30	M3-M20	GERC25-GBD
ST32-GB-HSK-A50-A=116	52625001160		50	116				30	M4-M27	GERC32-GBD

Accessori: Chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

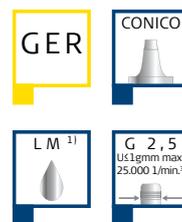
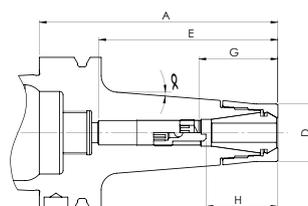
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A63



CENTRO|P – Versione snella per minigihere HPCM

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere	
						Tipo U		Tipo W				
						G max.	G min.	H max.	H min.			
CP11M-HSK-A63-A=70	43226000700	A	16	70	48	32	15	22	7	1,0-7,0 GERC11-HP/HPD	HPC11M• HPC11M-DI	
CP11M-HSK-A63-A=100	43226001000			100	78	36	18	26	12			
CP11M-HSK-A63-A=130	43226001300			130	108	32	15	22	7			
CP11M-HSK-A63-A=160	43226001600			160	138	36	18	26	12			
CP16M-HSK-A63-A=70	43326000700			22	14	70	46	34	27	20	1,0-10,0 GERC16-HP/HPD/GBD	HPC16MS• HPC16MS-DI
CP16M-HSK-A63-A=100	43326001000					100	71	44	30			
CP16M-HSK-A63-A=130	43326001300					130	87	52	38			
CP16M-HSK-A63-A=160	43326001600					160	97	52	38			

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 58, 59, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



CENTRO|P – Versione conica per ghiere speciali HPCC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
							Tipo U		Tipo W			
							G max.	G min.	H max.	H min.		
CPC16-HSK-A63-A=100	44326401000	A	24	100	4,5	75	48	28	35	20	1,0-10,0 GERC16-HP/ HPD/GBD	HPC16C• HPC16C-DI
CPC16-HSK-A63-A=160	44326401600			160	2,5	105						

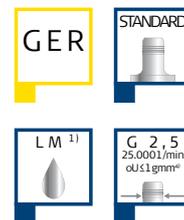
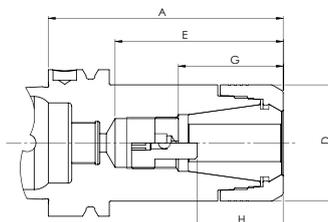
Accessori: Ghiere di serraggio pagina 59, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiere senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiere con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiere a pagine 58 e 59

³⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A63


CENTROJP – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP16-HSK-A63-A=55 ³⁾	44326000550	A	30	55	32	-	-	-	-	1,0–10,0 GERC16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI
CP16-HSK-A63-A=100	44326001000			100	71	45	28	31	16		
CP16-HSK-A63-A=130	44326001300			130	87	50	26	38	17		
CP16-HSK-A63-A=160	44326001600			160	106	45	28	31	16		
CP16-HSK-A63-A=200	44326002000			200	136						
CP20-HSK-A63-A=60 ³⁾	44426000600			32	60	35	-	-	-		
CP20-HSK-A63-A=100	44426001000		100		70	38	31	-	-		
CP25-HSK-A63-A=60 ³⁾	44526000600		40	60	37	-	-	-	-	1,0–16,0 GERC25-HP/HPD/GBD	HPC25• HPC25-DI
CP25-HSK-A63-A=100	44526001000			100	70	55	35	37	24		
CP25-HSK-A63-A=130	44526001300			130	89	60	37	42	12		
CP25-HSK-A63-A=160	44526001600			160	128	60	35	42	24		
CP25-HSK-A63-A=200	44526002000			200	148						
CP32-HSK-A63-A=70 ³⁾	44626000700			50	70	46	-	-	-		
CP32-HSK-A63-A=100	44626001000		100		71	57	41	39	26		
CP32-HSK-A63-A=130	44626001300		130		101	69	42	41	18		
CP32-HSK-A63-A=160	44626001600		160		129	70	52	60	26		
CP40-HSK-A63-A=80 ³⁾	44726000800	63	80	56	-	-	-	-	3,0–26,0 GERC40-HP/HPD/GBD	HPC40• HPC40-DI	
CP40-HSK-A63-A=160	44726001600		160	130	75	48	-	-			

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 60, 62, chiavi di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

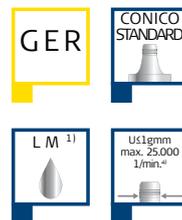
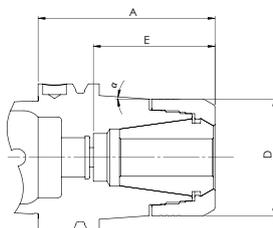
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiera senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiera con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiera a pagine 60 e 62

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

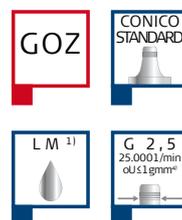
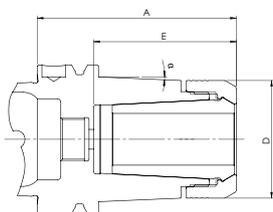
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A63



CENTROIP – Versione conica per ghiera speciali HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
							Tipo U		Tipo W			
							G max.	G min.	H max.	H min.		
CPC32-HSK-A63-A=75 ³⁾	44626400750	A	50	75	4	51	-	-	-	-	2,0–20,0 GERC32-HP/ HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 60, 62, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



CENTROIP – Versione conica per ghiera speciali HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	α	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
							Tipo U		Tipo W			
							G max.	G min.	H max.	H min.		
CPC225DG-HSK-A63-A=85 ³⁾	48426400850	A	50	85	2,5	60	-	-	-	-	2,0–25,0 FM25DG•HP	HPC225• HPC225-DIG

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 61, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagina 70, anelli di tenuta pagina 71, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

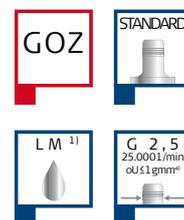
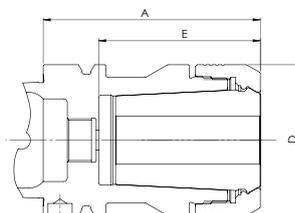
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiera senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiera con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiera a pagine 60, 61 e 62

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

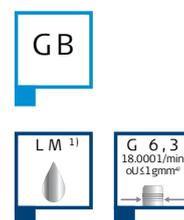
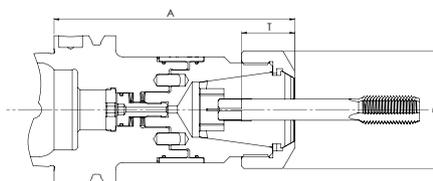
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A63



CENTROJP – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP432DG-HSK-A63-A=90 ³⁾	48726000900	A	63	90	67	-	-	-	-	4,0-32,0 FM32DG	HPC432• HPC432-DIG

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 61, chiavi di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagina 70, anelli di tenuta pagina 71, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



SYNCHROIT

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A	Profondità di inserimento maschio T				Capacità di filettature	Pinze di serraggio
					ø stelo 2,8-7,1	ø stelo 8-9	ø stelo 10-16	ø stelo 18-25		
ST16-GB-HSK-A63-A=89	52326000890	A	30	89			-		M3-M12	GERC16-GBD
ST20-GB-HSK-A63-A=90	52426000900		32	90			-		M3-M16	GERC20-GBD
ST25-GB-HSK-A63-A=94	52526000940		40	94	18	22	25		M3-M20	GERC25-GBD
ST32-GB-HSK-A63-A=105	52626001050		50	105				30	M4-M27	GERC32-GBD
ST40-GB-HSK-A63-A=134	52726001340		63	134				33	M4-M33	GERC40-GBD

Accessori: Chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

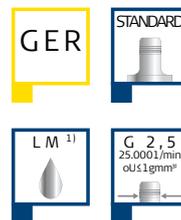
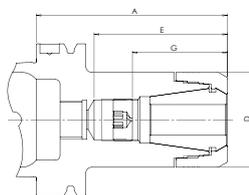
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiere senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiere con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiere a pagina 61

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

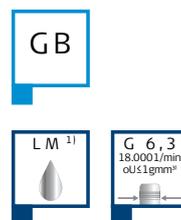
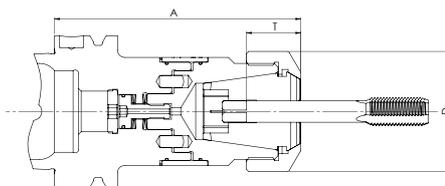
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A80



CENTRO|P – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta E	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiera
						Tipo U		Tipo W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP32-HSK-A80-A=100	44627001000	A	50	100	70	55	48	-	-	2,0–20,0 GERC32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI
CP40-HSK-A80-A=120	44727001200		63	120	86	54	35	-	-	3,0–26,0 GERC40-HP/HPD/GBD	HPC40• HPC40-DI

Accessori: Ghiera di serraggio pagine 60, 62, chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



SYNCHRO|T

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A	Profondità di inserimento maschio T				Capacità di filettature	Pinze di serraggio
					ø stelo 2,8–7,1	ø stelo 8–9	ø stelo 10–16	ø stelo 18–25		
ST32-GB-HSK-A80-A=111	52627001110	A	50	111	18	22	25	30	M4–M27	GERC32-GBD
ST40-GB-HSK-A80-A=131	52727001310		63	131				33	M4–M33	GERC40-GBD

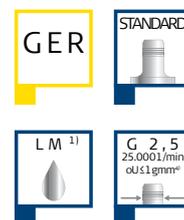
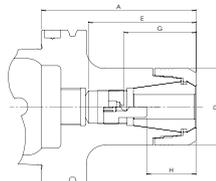
Accessori: Chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiera senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiera con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiera a pagine 60 e 62

³⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

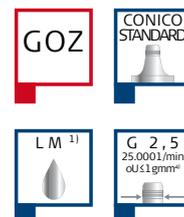
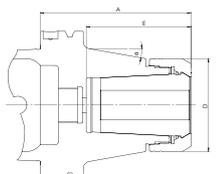
Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A100



CENTROIP GER – Versione per ghiera HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						E	G max.	G min.	H max.		
CP16-HSK-A100-A=100	44328001000	A	30	100	70	48	28	35	16	1,0–10,0 GERC16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI
CP16-HSK-A100-A=160	44328001600			160	130						
CP25-HSK-A100-A=100	44528001000		40	100	71	56	38	40	20	1,0–16,0 GERC25-HP/HPD/GBD	HPC25• HPC25-DI
CP25-HSK-A100-A=160	44528001600			160	105						
CP32-HSK-A100-A=100	44628001000		50	100	70	59	42	40	24	2,0–20,0 GERC32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI
CP32-HSK-A100-A=160	44628001600			160	99						
CP32-HSK-A100-A=200	44628002000			200	150	72	43	54	28		
CP40-HSK-A100-A=100 ³⁾	44728001000		63	100	65	-	-	-	-	3,0–26,0 GERC40-HP/HPD/GBD	HPC40• HPC40-DI

Accessori: Ghiere di serraggio pagine 60, 62, chiavi di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagine 65 - 67, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, anelli di tenuta pagina 71, viti di arresto pagina 72, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74



CENTROIP – Versione conica per ghiera speciali HPC

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A ²⁾	Massima profondità di inserimento senza battuta	Battuta profondità di inserimento				Capacità di serraggio / pinze di serraggio	Ghiere
						Tipo U		Tipo W			
						E	G max.	G min.	H max.		
CPC225DG-HSK-A100-A=90 ³⁾	48428400900	A	50	90	60	-	-	-	-	2,0–25,0 FM25DG•HP	HPC225• HPC225-DIG
CPC432DG-HSK-A100-A=100 ³⁾	48728401000		63	100	69	-	-	-	-	4,0–32,0 FM32DG	HPC432• HPC432-DIG

Accessori: Ghiere di serraggio pagina 61, chiavi di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio di precisione pagina 70, anelli di tenuta pagina 71, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74

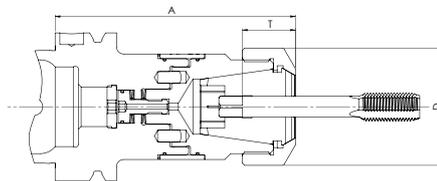
¹⁾ LM (Lubrificazione minimale) vedi pagina 5

²⁾ La dimensione A vale per ghiera senza anelli di tenuta; per variazioni dimensionali nelle ghiera con anello di tenuta vedi dimensione A¹⁾ nelle ghiera a pagine 60, 61 e 62

³⁾ Versione corta extra senza battuta

⁴⁾ Prego vogliate leggere le indicazioni alla pagina 80, in merito al tema della bilanciatura. Il numero massimo dei giri dipende dalla lunghezza e dal peso di ciascun mandrino porta-pinza

Portautensili a pinze con attacco HSK, a norma DIN 69893/ISO 12164 – HSK-A100



GB

LM¹⁾

G 6,3
18.0001/min
oU ≤ 1gmm²⁾

SYNCHROIT

Denominazione	Cod. art.	Forma	D	A	Profondità di inserimento maschio T				Capacità di filettature	Pinze di serraggio
					ø stelo 2,8-7,1	ø stelo 8-9	ø stelo 10-16	ø stelo 18-25		
ST16-GB-HSK-A100-A=95	52328000950	A	30	95	18	22	25	-	M3-M12	GERC16-GBD
ST20-GB-HSK-A100-A=97	52428000970		32	97				-	M3-M16	GERC20-GBD
ST25-GB-HSK-A100-A=101	52528001010		40	101				30	M3-M20	GERC25-GBD
ST32-GB-HSK-A100-A=110	52628001100		50	110				33	M4-M27	GERC32-GBD
ST40-GB-HSK-A100-A=133	52728001330		63	133					M4-M33	GERC40-GBD

Accessori: Chiave di serraggio pagine 63, 64, dispositivi per il montaggio pagina 64, pinze di serraggio portamaschi pagine 68, 69, spazzolino conico pagina 73, spazzolino Flex-Hone pagina 73, tubi alimentazione refrigerante e chiave pagina 74