

Pinze di serraggio di precisione GERC-B DIN ISO 15488-B (ER/ESX)


 Disponibili da
 Gennaio 2015!

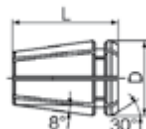
Concentricità e ripetibilità: Concentricità vedi (☒) nella tabella ripetibilità 5 µm

Utilizzo: Nell'area HSC e per risultati di lavorazioni estremamente precisi

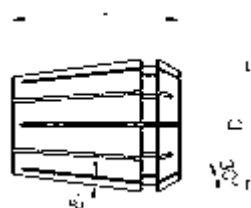
Campo del diametro di serraggio: Dimensione nominale meno T

Pinze di serraggio di precisione GERC-B - 5 µm da GERC11-B a GERC40-B


GERC8-B:



GERC11-B a GERC40-B:



Cod. E Denominazione	Cod. art.	☒	T	D	L	P	Foro da-a	Campo
④ 4004E GERC8-B *	1371001	10 µm	-0,5	8,5	13,6	●	1,0-5,0	0,5
	1371004					●	1/16"•1/8"•3/16"	
④ 4008E GERC11-B	1371101	5 µm	-0,5	11,3	18	●	1,0-7,0	0,5
	1371104					●	1/16"•3/32"•1/8"•5/32"•3/16"•7/32"•1/4"	
④ 426E GERC16-B	1371301	5 µm	-0,5	17	27,5	●	1,0-2,0	0,5
	1371304		-1,0			●	2,5-10,0	0,5
④ 428E GERC20-B		1371401	5 µm	-0,5	21	31,5	●	1,0-2,0
	1371404	-1,0		●			2,5-13,0	0,5
④ 430E GERC25-B		1371501	5 µm	-0,5	26	34	●	1,0-2,0
	1371504	-1,0		●			2,5-16,0	0,5
④ 470E GERC32-B		1371601	5 µm	-1,0	33	40	●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"
	1371604	●					2,0-20,0	0,5
④ 472E GERC40-B	1371701	5 µm	-1,0	41	46	●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"•11/16"•3/4"•13/16"•7/8"•1"	1,0
	1371704					●	3,0-26,0	0,5

* nessuno standard DIN/ISO GERC8-B

Pinze di serraggio di precisione GERC-B nella cassetta di legno


Cod. E Denominazione	Cod. art.	Set	☒	P	Contenuto set foro da-a	Campo
④ 4004E GERC8-B	1371016	9pezzi	10 µm	●	1,0-5,0	0,5
④ 4008E GERC11-B	1371116	13pezzi	5 µm	●	1,0-7,0	0,5
④ 426E GERC16-B	1371316	10pezzi	5 µm	●	1,0-10,0	1,0
④ 428E GERC20-B	1371416	12pezzi	5 µm	●	2,0-13,0	1,0
④ 430E GERC25-B	1371516	15pezzi	5 µm	●	2,0-16,0	1,0
④ 470E GERC32-B	1371616	18pezzi	5 µm	●	3,0-20,0	1,0
④ 472E GERC40-B	1371716	23pezzi	5 µm	●	4,0-26,0	1,0

Esempi di ordine:

430E GERC25-B ● 6,0 mm = Cod. art. 13715010600

470E GERC32-B 18pezzi = Cod. art. 1371616

Pinze di serraggio di precisione GERC-BD simile DIN ISO 15488-A



Disponibili da
Aprile 2015!

Concentricità e ripetibilità: Concentricità vedi (☒) nella tabella ripetibilità 5 µm

Utilizzo: Per il raffreddamento interno

Campo del diametro di serraggio: h8, è cioè possibile serrare solo la dimensione nominale

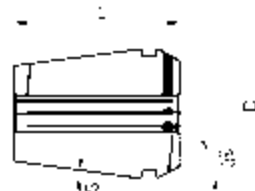
Caratteristiche particolari: Con guarnizione per refrigerazione interna (utilizzabili fino a 120 bar)

Nota: Gli utensili con gambo con piatto sono utilizzabili solo in modo limitato, la superficie piatta deve restare dietro la guarnizione in gomma per garantire la tenuta

Pinze di serraggio di precisione GERC-BD con guarnizione per RI - 5 µm



Cod. E Denominazione	Cod. art.	☒	T	D	L	P	Foro da-a	Campo
4012E GERC11-BD	1372101	5 µm	h8	11,2	18	●	3,0-6,0	1,0
	1372104						1/8"•3/16"•1/4"	
425E GERC16-BD	1372301			16,7	27,5	●	3,0-10,0	1,0
	1372304						1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"	
427E GERC20-BD	1372401			20,7	31,5	●	3,0-12,0	1,0
	1372404						1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"	
429E GERC25-BD	1372501			25,7	34	●	3,0-16,0	1,0
	1372504						1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"	
469E GERC32-BD	1372601			32,7	40	●	3,0-20,0	1,0
	1372604						1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"•3/4"	
471E GERC40-BD	1372701	40,7	46	●	6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0•18,0•20,0•22,0•25,0			



Pinze di serraggio di precisione GERC-BD con guarnizione per RI nella cassetta di legno

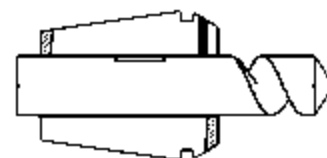


Cod. E Denominazione	Cod. art.	Set	☒	P	Contenuto del set (Foratura)
425E GERC16-BD	13723160060	6pezzi	5 µm	●	3,0•4,0•5,0•6,0•8,0•10,0
427E GERC20-BD	13724160070	7pezzi		●	3,0•4,0•5,0•6,0•8,0•10,0•12,0
429E GERC25-BD	13725160070	7pezzi		●	4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0
469E GERC32-BD	13726160080	8pezzi		●	4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0•20,0

Utilizzo di utensili con gambo con piatto e GERC-BD



Sbagliato!



Giusto!

Esempi di ordine:

427E GERC20-BD ● 11,0 mm = Cod. art. 13724011100

427E GERC20-BD 7pezzi = Cod. art. 13724160070

Pinze di serraggio di precisione GERC-HP DIN ISO 15488-B (ER/ESX)


 Disponibili da
 Gennaio 2015!

Concentricità e ripetibilità: 3 micron medio (per eccezioni vedi tabella (☒)) nei portautensili a pinze di precisione CENTRO|P con misura ad una distanza di 3xD (max 50 mm)

Utilizzo: Nell'area HSC e per risultati di lavorazioni estremamente precisi im CENTRO|P

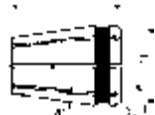
Campo del diametro di serraggio: Consigliamo l'utilizzo di utensili il cui gambo abbia il valore del diametro nominale nella tolleranza massima h10 • Dimensione nominale del gambo (meno T della tabella)

Caratteristiche particolari: L'anello colorato è solo per il riconoscimento (non ha funzioni di tenuta)

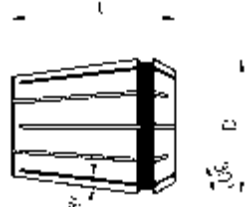
Pinze di serraggio di precisione GERC-HP - 2 µm da GERC11-HP a GERC40-HP



GERC8-HP:



GERC11-HP a GERC40-HP:



Cod. E Denominazione	Cod. art.	☒	T	D	L	P	Foro da-a	Campo
☒ 4004E GERC8-HP *	1361001	5 µm	-0,5	8,5	13,6	●	1,0-5,0	0,5
	1361004						1/16"•1/8"•3/16"	
☒ 4008E GERC11-HP	1361101	2 µm	-0,5	11,3	18	●	1,0-7,0	0,5
	1361104						1/16"•3/32"•1/8"•5/32"•3/16"•7/32"•1/4"	
☒ 426E GERC16-HP	1361301	2 µm	-0,5	17	27,5	●	1,0-2,0	0,5
							2,5-10,0	0,5
	-1,0		1,1-1,4 + 1,6-1,9 + 2,1-2,4 + 2,6-2,9 + 3,1-3,4 + 3,6-3,8				0,1	
	1361304					●	5,6•6,3•7,1	
☒ 428E GERC20-HP	1361401	2 µm	-0,5	21	31,5	●	1,0-2,0	0,5
	1361404		-1,0				2,5-13,0	0,5
						●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"	
☒ 430E GERC25-HP	1361501	2 µm	-0,5	26	34	●	1,0-2,0	0,5
	1361504		-1,0				2,5-16,0	0,5
						●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"	
☒ 470E GERC32-HP	1361601	2 µm	-1,0	33	40	●	2,0-20,0	0,5
	1361604							1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"•11/16"•3/4"
☒ 472E GERC40-HP	1361701	2 µm	-1,0	41	46	●	3,0-26,0	0,5
	1361704							1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"•11/16"•3/4"•13/16"•7/8"•1"

* nessuno standard DIN/ISO GER8-HP

Pinze di serraggio di precisione GERC-HP nella cassetta di legno



Cod. E Denominazione	Cod. art.	Set	☒	P	Contenuto set
☒ 426E GERC16-HP	13613160060	6pezzi	2 µm	●	3,0•4,0•5,0•6,0•8,0•10,0
☒ 428E GERC20-HP	13614160070	7pezzi	2 µm	●	3,0•4,0•5,0•6,0•8,0•10,0•12,0
☒ 430E GERC25-HP	13615160070	7pezzi	2 µm	●	4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0
☒ 470E GERC32-HP	13616160080	8pezzi	2 µm	●	4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0•20,0

Esempi di ordine:

470E GERC32-HP ● 12,0 mm = Cod. art. 13616011200

470E GERC32-HP 8pezzi = Cod. art. 13616160080

Pinze di serraggio di precisione GERC-HPD simile DIN ISO 15488-A



Disponibili da
Aprile 2015!

Concentricità e ripetibilità: 3 micron medio (per eccezioni vedi tabella) nei portautensili a pinze di precisione CENTRO|P con misura ad una distanza di 3xD (max 50 mm)

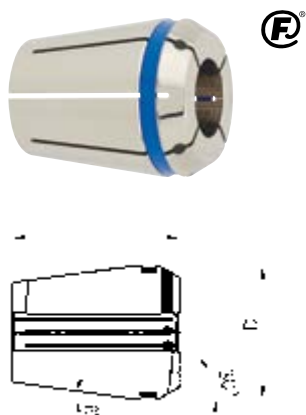
Utilizzo: Nel campo HSC e per lavorazioni di alta precisione con portautensili FAHRION CENTRO|P

Campo del diametro di serraggio: h8, è cioè possibile serrare solo la dimensione nominale

Caratteristiche particolari: Con guarnizione per refrigerazione interna (utilizzabili fino a 120 bar) • L'anello colorato ha unicamente una funzione di riconoscimento e quindi non svolge alcuna funzione di tenuta

Nota: Utensili con gambo con piatto (tipo Weldon, Whistle-Notch...) sono da utilizzare solo se qualificati. Inoltre il piatto deve rimanere dietro la tenuta in gomma, per garantire una perfetta tenuta

Pinze di serraggio di precisione GERC-HPD con guarnizione per RI - 2 µm



Cod. E Denominazione	Cod. art.	↗	T	D	L	P	Foro da-a	Campo
● 4012E GERC11-HPD	1362101	2 µm	h8	11,2	18	●	3,0-6,0	1,0
	1362104						1/8"•3/16"•1/4"	
● 425E GERC16-HPD	1362301			16,7	27,5	●	3,0-10,0	1,0
	1362304						1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"	
	1362401						3,0-12,0	
● 427E GERC20-HPD	1362404			20,7	31,5	●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"	1,0
	1362501						3,0-16,0	
● 429E GERC25-HPD	1362504			25,7	34	●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"	1,0
	1362601						3,0-20,0	
● 469E GERC32-HPD	1362604			32,7	40	●	1/8"•3/16"•1/4"•5/16"•3/8"•7/16"•1/2"•9/16"•5/8"•11/16"•3/4"	1,0
	1362701	6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0•18,0•20,0•22,0•25,0						

Pinze di serraggio di precisione GERC-HPD nella cassetta di legno



Cod. E Denominazione	Cod. art.	Set	↗	P	Contenuto set
● 425E GERC16-HPD	13623160060	6pezzi	2 µm	●	3,0•4,0•5,0•6,0•8,0•10,0
● 427E GERC20-HPD	13624160070	7pezzi			3,0•4,0•5,0•6,0•8,0•10,0•12,0
● 429E GERC25-HPD	13625160070	7pezzi			4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0
● 469E GERC32-HPD	13626160080	8pezzi			4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0•20,0

Esempi di ordine:

469E GERC32-HPD ● 16,0 mm = Cod. art. 13626011600

469E GERC32-HPD 8pezzi = Cod. art. 13626160080

Pinze di serraggio di precisione GERC-HPDD simile DIN ISO 15488-A


 Disponibili da
 Aprile 2015!

Concentricità e ripetibilità: 3 micron medio (per eccezioni vedi tabella) nei portautensili a pinze di precisione CENTRO|P con misura ad una distanza di 3xD (max 50 mm)

Utilizzo: Nel campo HSC e per lavorazioni di alta precisione con portautensili FAHRION CENTRO|P

Campo del diametro di serraggio: h8, è cioè possibile serrare solo la dimensione nominale

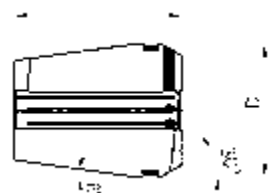
Caratteristiche particolari: Comprensivo di anello di tenuta per il refrigerante (tenuta fino a 120 bar) e foro aggiuntivo per passaggio refrigerante con maschi a gambo sia DIN sia ISO • L'anello colorato ha unicamente una funzione di riconoscimento e quindi non svolge alcuna funzione di tenuta

Nota: Utensili con gambo con piatto (tipo Weldon, Whistle-Notch...) sono da utilizzare solo se qualificati. Inoltre il piatto deve rimanere dietro la tenuta in gomma, per garantire una perfetta tenuta

Pinze di serraggio di precisione GERC-HPDD con guarnizione per RI e ugelli - 2 µm



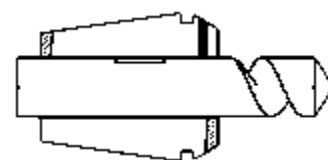
Cod. E Denominazione	Cod. art.	↗	T	D	L	P	Foro da-a
④ 425E GERC16-HPDD	1363301	2 µm	h8	16,7	27,5	●	4,0•6,0•8,0
④ 429E GERC25-HPDD	1363501			20,7	34	●	4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0
④ 469E GERC32-HPDD	1363601			32,7	40	●	4,0•6,0•8,0•10,0•12,0•14,0•16,0•18,0•20,0
④ 471E GERC40-HPDD	1363701			40,7	46	●	10,0•12,0•16,0•16,0•20,0•25,0



Utilizzo di utensili con gambo con piatto e GERC-HPD/HPDD



Sbagliato!



Giusto!

Esempio di ordine:

469E GERC32-HPDD ● 8,0 mm = Cod. art. 13636010800

Pinze di serraggio CER-K2 DIN ISO 15488-B (ER/ESX)

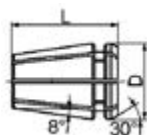
Concentricità e ripetibilità: Concentricità ai secondo di DIN/ISO classe 2 vedi ☑ tabella/ripetibilità 10 µm

Utilizzo: Solo nei casi in cui la concentricità e i tempi di inattività dell'utensile da taglio siano irrilevanti

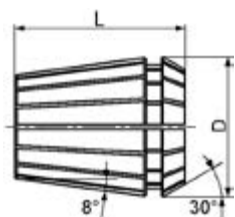
Campo del diametro di serraggio: Dimensione nominale meno T



CER8-K2:



CER11-K2 a CER50-K2:



Pinze di serraggio CER-K2 - 15-20 µm

Cod. E Denominazione	Cod. art.	☑	T	D	L	P	Foro da-a	Campo
4004E CER8-K2 *	1321001	15 µm	-0,5	8,5	13,5	●	1,0-5,0	0,5
4008E CER11-K2	1321101	15 µm	-0,5	11,5	18	●	1,0-7,0	0,5
					15	●	7,5-8,0 *	0,5
424E CER12-K2 *	1321201	15 µm	-0,5	12	19,5	●	1,0-3,0	0,5
			-1,0			●	4,0-7,0	1,0
426E CER16-K2	1321301	15 µm	-0,5	17	27,5	●	1,0-2,0	1,0
			-1,0			●	3,0-10,0	1,0
428E CER20-K2	1321401	15 µm	-0,5	21	31,5	●	1,0-2,0	1,0
			-1,0			●	3,0-13,0	1,0
			20 µm			●	14,0 *	
430E CER25-K2	1321501	15 µm	-0,5	26	34	●	2,0	1,0
			-1,0			●	3,0-16,0	
			20 µm			●	17,0 *	
			20 µm			●	18,0 *	
470E CER32-K2	1321601	15 µm	-0,5	33	40	●	2,0-2,5	0,5
			-1,0			●	3,0-20,0	1,0
			20 µm			●	21,0 *	
472E CER40-K2	1321701	15 µm	-0,5	41	46	●	3,0-26,0	1,0
			-1,0			●	27,0-30,0	1,0
477E CER50-K2	1321801	15 µm	-0,5	52	60	●	6,0-10,0	2,0
			-2,0			●	12,0-34,0	2,0

* CER8-K2, CER12-K2, CER50-K2 e versioni accorciate nessuna norma DIN/ISO

Pinze di serraggio CER-K2 su listello di legno



Cod. E Denominazione	Cod. art.	Set	☑	P	Contenuto set foro da-a	Campo
4008E CER11-K2	1321118	13pezzi	15 µm	●	1,0-7,0	0,5
426E CER16-K2	1321318	10pezzi		●	1,0-10,0	1,0
428E CER20-K2	1321418	12pezzi	15-20 µm	●	2,0-13,0	1,0
430E CER25-K2	1321518	15pezzi		●	2,0-16,0	1,0
470E CER32-K2	1321618	18pezzi		●	3,0-20,0	1,0
472E CER40-K2	1321718	23pezzi	●	4,0-26,0	1,0	

Esempi di ordine:

426E CER16-K2 ● 8,0 mm = Cod. art. 13213010800

426E CER16-K2 10pezzi = Cod. art. 1321318

Pinze portamaschi GERC-GBD simile DIN ISO 15488-A


 Disponibili da
 Aprile 2015!

Concentricità e ripetibilità: Per la concentricità leggere la tabella.

Ripetibilità entro i 6 micron

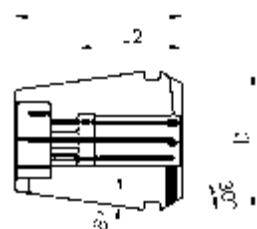
Utilizzo: Per la maschiatura

Campo del diametro di serraggio: h8, è cioè possibile serrare solo la dimensione nominale

Caratteristiche particolari: Con sede interna quadrata per sincronizzazione del maschio, ma senza regolazione assiale • Comprensivo di tenuta per il refrigerante (tenuta fino a 120 bar)

Nota: Alle pagine 46 e 47 trovate tabella con le dimensioni dei gambi dei maschi sia DIN sia ISO • Queste pinze si possono usare sia con maschi DIN sia ISO, purchè con lo stesso diametro del gambo

Pinze portamaschi GERC-GBD con sede interna quadrata e guarnizione per RI - 10 µm



Cod. E Denominazione	Cod. art.	☒	D	L	L2	P	Foro di serie (Ø gambo/Quadrato)
④ 4031E GERC16-GBD	1382301	10 µm	16,7	27,5	18	●/■	2,8/2,1
						●/■	3,5/2,7•4,0/3,2•4,5/3,55•5,0/4,0•5,5/4,5•6,0/5,0•6,3/5,0•7,0/5,6•7,1/5,6
						●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
④ 4276E GERC20-GBD	1382401	10 µm	20,7	31,5	18	●/■	3,5/2,7•4,0/3,2•4,5/3,55•5,0/4,0•5,5/4,5•6,0/5,0•6,3/5,0•7,0/5,6•7,1/5,6
						●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
						●/■	10,0/8,0•11,0/9,0•11,2/9,0•12,0/9,0
④ 4282E GERC25-GBD	1382501	10 µm	25,7	34	18	●/■	3,5/2,7•4,0/3,2•4,5/3,55•5,0/4,0•5,5/4,5•6,0/5,0•6,3/5,0•7,0/5,6•7,1/5,6
						●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
						●/■	10,0/8,0•11,0/9,0•11,2/9,0•12,0/9,0•12,5/10,0•14,0/11,2•16,0/12,5
④ 4537E GERC32-GBD	1382601	10 µm	32,7	40	18	●/■	4,0/3,2•4,5/3,55•5,0/4,0•5,5/4,5•6,0/5,0•6,3/5,0•7,0/5,6•7,1/5,6
						●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
						●/■	10,0/8,0•11,0/9,0•11,2/9,0•12,0/9,0•12,5/10,0•14,0/11,2•16,0/12,5
						●/■	18,0/14,5•20,0/16,0
④ 4716E GERC40-GBD	1382701	10 µm	40,7	46	18	●/■	6,0/5,0•6,3/5,0•7,0/5,6•7,1/5,6
						●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
						●/■	10,0/8,0•11,0/9,0•11,2/9,0•12,0/9,0•12,5/10,0•14,0/11,2•16,0/12,5
						●/■	18,0/14,5•20,0/16,0•22,0/18,0•25,0/20,0

Esempio di ordine:

4276E GERC20-GBD ●/■ 4,0/3,2 mm = Cod. art. 13824010400

Pinze portamaschi GERC-GBDD simile DIN ISO 15488-A



Disponibili da
Aprile 2015!

Concentricità e ripetibilità: Per la concentricità leggere la tabella.

Ripetibilità entro i 6 micron

Utilizzo: Per la maschiatura

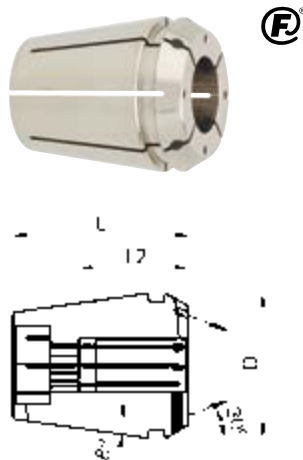
Campo del diametro di serraggio: h8, è cioè possibile serrare solo la dimensione nominale

Caratteristiche particolari: Con sede interna quadrata per sincronizzazione del maschio, ma senza regolazione assiale • Comprensivo di

tenuta per il refrigerante (tenuta fino a 120 bar) e ugelli. Il refrigerante raggiungerà il tagliente anche se si utilizza un utensile senza foro per la lubrificazione

Nota: Alle pagine 46 e 47 trovate tabella con le dimensioni dei gambi dei maschi sia DIN sia ISO • Queste pinze si possono usare sia con maschi DIN sia ISO, purchè con lo stesso diametro del gambo

Pinze portamaschi GERC-GBDD con sede interna quadrata, guarnizione per RI e ugelli - 10 µm



Cod. E Denominazione	Cod. art.		D	L	L2	P	Foro di serie (Ø gambo/Quadrato)
④ 4031E GERC16-GBDD	1383301	10 µm	16,7	27,5	18	●/■	3,5/2,7•4,5/3,55•6,0/5,0•7,0/5,6
					22	●/■	8,0/6,3
④ 4276E GERC20-GBDD	1383401	10 µm	20,7	31,5	18	●/■	4,5/3,55•6,0/5,0•7,0/5,6
					22	●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
④ 4282E GERC25-GBDD	1383501	10 µm	25,7	34	25	●/■	10,0/8,0
					18	●/■	4,5/3,55•6,0/5,0•7,0/5,6
					22	●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
④ 4537E GERC32-GBDD	1383601	10 µm	32,7	40	25	●/■	10,0/8,0•11,0/9,0•12,0/9,0•14,0/11,2
					18	●/■	4,5/3,55•6,0/5,0•7,0/5,6
					22	●/■	8,0/6,3•9,0/7,1
					25	●/■	10,0/8,0•11,0/9,0•12,0/9,0•14,0/11,2•16,0/12,5
					30	●/■	18,0/14,5•20,0/16,0

Esempio di ordine:

4537E GERC32-GBDD ●/■ 9,0/7,1 mm = Cod. art. 13836010900

Pinze portamaschi CET-GB simile DIN ISO 15488-A | Spazzolino conico KWK-ER

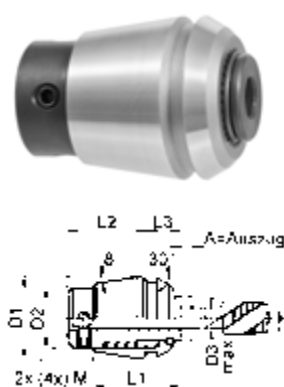
Concentricità e ripetibilità: Concentricità ai secondo di DIN/ISO classe 2 vedi ☑ tabella/ripetibilità 10 µm

Utilizzo: Per filettare, ma non nei portautensili a pinze di precisione CENTROJP

Caratteristiche particolari: Costruzione compatta ed estremamente robusta • compensazione assiale integrata • soluzione razionale ed eco-

nomica per eseguire filettature su CNC • reazione elastica è adattata al maschio per filettare corrispondente

Nota: Alle pagine 46 e 47 trovate tabella con le dimensioni dei gambi dei maschi sia DIN sia ISO • Queste pinze si possono usare sia con maschi DIN sia ISO, purchè con lo stesso diametro del gambo



Pinze portamaschi CET-GB con compensazione assiale integrata - 15-20 µm

Cod. E Denominazione	Cod. art.	☑	P	Foratura in serie
4013E CET11-GB	1336101	15 µm	●	2,2•2,5•2,8•3,0•3,5
4033E CET16-GB	1336301	15 µm	●	2,2•2,5•2,8•3,0•3,5•4,0•4,5•5,0•5,5•6,0•6,3
4284E CET20-GB	1336401	15 µm	●	2,2•2,5•2,8•3,0•3,5•4,0•4,5•5,0•5,5•6,0•6,3•7,0
4285E CET25-GB	1336501	15 µm	●	2,5•2,8•3,0•3,5•4,0•4,5•5,0•5,5•6,0•6,3•7,0•7,1•8,0•9,0•10,0
4538E CET32-GB	1336601	15 µm	●	4,5•5,0•5,5•6,0•6,3•7,0•7,1•8,0•9,0•10,0
		20 µm	●	11,0•11,2•12,0•12,5
4717E CET40-GB	1336701	15 µm	●	6,0•6,3•7,0•7,1•8,0•9,0•10,0
		20 µm	●	11,0•11,2•12,0•12,5•14,0•16,0

Caratteristiche tecniche

Denominazione	A	D1	D2	D3 max.	L1	L2	L3
CET11-GB	5,5	11,5	7	3,55	18	16,5	5
CET16-GB	7	17	11	6,3	22	20	7
CET20-GB	7	21	14	7,1	24	23	8
CET25-GB	8	26	19	10	26	24	10
CET32-GB	10	33	23	12,5	33	32	11
CET40-GB	13	41	28	17	42	42	12

Istruzioni per l'uso:

Nella posizione di riposo, queste pinze portamaschi hanno solo un serraggio in trazione, ma non in pressione. E' composta da un corpo esterno solido, un manicotto mobile massiccio con foratura liscia, 2 o 4 viti di serraggio ed una molla di richiamo.

Nelle macchine CNC utilizzare solo cicli fissi con valori di avanzamento o pendenza dal 95% (per le filettature piccole) al 99% (per quelle grandi), per consentire la compensazione con mandrini non sincronizzati.

Spazzolino conico KWK-ER per attacchi pinze di serraggio DIN ISO 15488 (ER/ESX)



Denominazione	Cod. art.	per attacchi pinze di serraggio
KWK-ER11	2220100	CP11M•CPC11M•HFER11
KWK-ER16	2220200	CP16•CPC16•CP16M•ST16-GB•HFER16
KWK-ER20	2220300	CP20•ST20-GB•HFER20
KWK-ER25	2220400	CP25•ST25-GB•NCER25•HFER25
KWK-ER32	2220500	CP32•ST32-GB•NCER32•HFER32

Esempi di ordine:

4717E CET40-GB ● 9,0 mm = Cod. art. 13367010900

KWK-ER25 = Cod. art. 2220400