

Conditions de coupe

Parametri di taglio



A

Valeurs standards pour les vitesses de coupes v_c et f_z l'avance à la dent
 Valori Standard per velocità di taglio v_c e avanzamenti al dente f_z

Matière à usiner Materiale da lavorare		Dureté Durezza Brinell (HB)	Vitesse de coupe v_c Velocità di taglio v_c		Avance/dent f_z Avanzamento/ dente f_z	
			MG12	ST35		
P	Acier au carbone Acciai al carbonio	0,2% C	140		180 - 250	0,01 - 0,03
		0,4% C	180		160 - 220	
		0,6% C	200		140 - 200	
	Acier allié Acciai legati	recuit ricotti	180		150 - 200	
		traités bonificati	280			
		traités bonificati	350			
	Acier hautement allié Acciai alto legati (>5%)	recuit ricotti	200		100 - 140	
		trempe temprati	-			
	Acier coulé Acciai fusi	non allié non legati	180		130 - 170	
		allié legate	220			
M	Acier inoxydable Acciai inossidabili	martensitique ferritique martensitici, ferritici	200		90 - 150	0,02
		austenitique austenitici	180			
K	Fonte grise Ghise	basse ténacité alta tenacità	180		190 - 230	0,01 - 0,03
		haute ténacité bassa tenacità	250			
	Fonte graph. sphéroïdale Ghise sferoidali	ferritique ferritici	160		160 - 220	
		perlitique perlitici	250			
	Fonte malléable Ghise malleabili	ferritique ferritici	125		160 - 220	
		perlitique perlitici	225			
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	traitem. impossible non temprabili	30-80		jusqu'à max. fino a max.	0,02 - 0,04
		traitement possible temprabili	80-120			
	Alliage de fonte d'aluminium Leghe d'alluminio fuso	traitem. impossible non temprabili	80		200 - 600	
		traitement possible temprabili	100			
	Alliage de cuivre Leghe di rame	traitem. impossible non temprabili	90		200 - 400	
		traitement possible temprabili	100			
S	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Fe)	recuit ricotti	200		60 - 120	0,01 - 0,02
		trempe temprati	275			
	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Ni, Co)	recuit ricotti	250		30 - 90	
		trempe temprati	350			