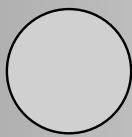
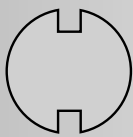
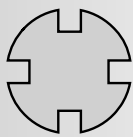
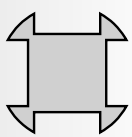


**Come scegliere la lega ideale degli inserti in CBN Yori**

CBN

**MATERIALE**

**LEGA PER APPLICAZIONI**

	Continuo	Leggermente interrotto	Mediamente interrotto	Fortemente interrotto
<b>Acciai Temprati</b>	 HS62	 HS33	 HS61	 CI02
<b>Ghise</b>	FINITURA CI02 (IDEALI SU GG25)  SGROSSATURA CI27			
<b>Acciai Sinterizzati</b>	CI02			
<b>Superleghe (Inconel 718)</b>	CI22*/HS40*			

\*ATTENZIONE: leghe standard non a stock, richiedere al nostro ufficio commerciale i tempi di consegna.

Questo schema è un primo approccio alla lavorazione dei suddetti materiali.

Per un affinamento della performance o un miglioramento di una condizione di lavoro già esistente, sottoponete ai nostri tecnici le specifiche condizioni di lavoro per ottenere una soluzione dedicata.

febametal@febametal.com 011-7701412