



L'ébavurage des Engrenages

Sbavatura ingranaggi

I

Le chanfreinage des engrenages cylindriques permet un usinage complet sur une seule machine avec des géométries exactes. Les axes couplés de la pièce et de l'outil permettent des temps d'usinage courts, même pour les engrenages à épaulement. L'outil est conçu avec précision pour chaque engrenage et les données du processus sont déterminées.

La sbavatura delle dentature permette di eseguire la lavorazione completa del componente sulla stessa macchina. La sincronizzazione tra gli assi macchina consente tempi di lavoro brevi anche per ingranaggi con spallamento. Gli utensili sono progettati specificamente per ogni forma di dentatura.

Exemple d'usinage

Material: 1.7137 / 16MnCr5

Nombre de dents: 25

Module: 1,25

Temps de cycle pour la production d'engrenages: 8 s

vc: 200 m/min

f: 150 mm/min

Esempi di lavorazione

Materiale: 1.7137 / 16MnCr5

Numero di denti: 25

Modulo: 1.25

Tempo ciclo: 8 s

vc: 200 m/min

f: 150 mm/min

