

Presetting: consigliamo l'utilizzo di un presetting per l'AMEC Core Drill, è più preciso.

Revolution Drill™ Istruzioni per il settaggio

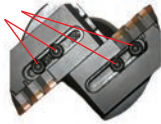


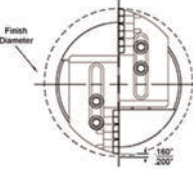
- 1 Montare la cartuccia fissa e serrare la vite di montaggio a 15-19 Nm



Cartuccia fissa
- 2 Stringere manualmente la vite di montaggio sulla cartuccia regolabile

- 3 Impostare il diametro usando la vite di regolazione sulla cartuccia regolabile


Collocare l'utensile in un presetting per assicurare l'impostazione del diametro corretto
- 4 Serrare la vite di montaggio a 15-19 Nm (11-14 ft-lbf)


Core Drill™ Istruzioni per il settaggio

- 1 Allentare le viti di montaggio su entrambe le cartucce

- 2 Regolare una cartuccia al valore del diametro di lavorazione serrando la vite di regolazione sul perno di regolazione

- 3 Serrare le viti di montaggio sulla cartuccia a 15-19 Nm (11-14 ft-lbf)

- 4 Regolare la cartuccia opposta con uno spostamento radiale verso l'interno di 4/5mm. A tal fine, serrare la vite di regolazione sul perno (pre-condizione necessaria affinché ogni inserto rimuova la stessa quantità di materiale)


Finish Diameter
- 5 Serrare la vite di montaggio a 15-19 Nm (11-14 ft-lbf)


Orologio comparatore (DTI): Nel caso non si abbia a disposizione un pre-setting, l'utensile può essere regolato come segue:



Figura 1

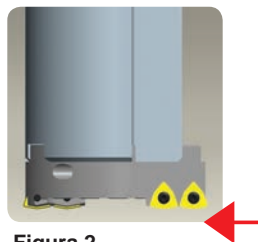


Figura 2

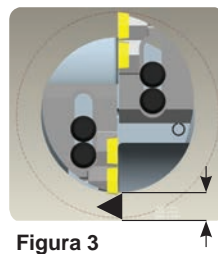


Figura 3

Diametro del corpo	
OP1	46.7
OP2	56.4
OP3	71.3
OP4	88.9

4.57 valore medio sul raggio (intervallo 4.06mm - 5.08mm)
 9.14mm valore medio sul diametro (intervallo 8.13mm - 10.16mm)

1) Regolazione della cartuccia esterna (diametro del foro)
 \varnothing del foro meno \varnothing del corpo / 2 = il comparatore dovrà muoversi dal corpo (figura 1) per regolare la cartuccia esterna al diametro del foro (figura 2) nell'intervallo di regolazione.

2) Regolazione della cartuccia interna (solo Core drill)
Spostare la cartuccia interna verso l'interno di \varnothing 9.14/2 = 4.57 = il comparatore dovrà muoversi dalla cartuccia esterna per regolare la cartuccia interna (Figura 3) e garantire una sovrapposizione ottimale dell'inserto.