



Operazione 1

Gli alesatori vengono forniti con il diametro eseguito a due terzi del campo di tolleranza richiesto.

Controllare in macchina la concentricità all'estremità del mandrino.

Il valore deve essere contenuto in $5 \mu\text{m}$.
Macroregolazione [1] sul gambo rettificato e regolazione micrometrica [2] sui taglienti.

ALESATORI ESPANSIBILI MONOBLOCCO | Istruzioni di montaggio

Operazione 1

Gli alesatori vengono forniti con il diametro eseguito a metà del campo di tolleranza richiesto. Per il recupero dell'usura agire sulla vite ruotando leggermente in senso orario.



Operazione 2

Eseguire la misurazione solo sui due taglienti contrapposti identificati dalla punzonatura.

Attenzione: Sugli alesatori in Cermet non toccare lo spigolo tagliente.



Operazione 3

Controllare in macchina la concentricità all'estremità del mandrino.

Il valore deve essere contenuto in $5 \mu\text{m}$.
Macroregolazione [1] sul gambo rettificato e regolazione micrometrica [2] sui taglienti.

