

ISO-Werkzeuge

ISO Tools

Wenn beim Glanzdrehen die zu bearbeitende Kontur nicht zu extrem ist, können auch ISO-Klemmhalter und -Wendeschnidplatten eingesetzt werden.

Zum Einsatz kommen nur PKD-bestückte Schneiden.

Anforderungen:

- Gratbildung vermindern
- Keine offenen Poren im Drehbild
- Kein Abplatzen des Lackes
- Gleichbleibende glänzende Oberfläche

Der orange markierte Bereich ist die zu bearbeitende Kontur.

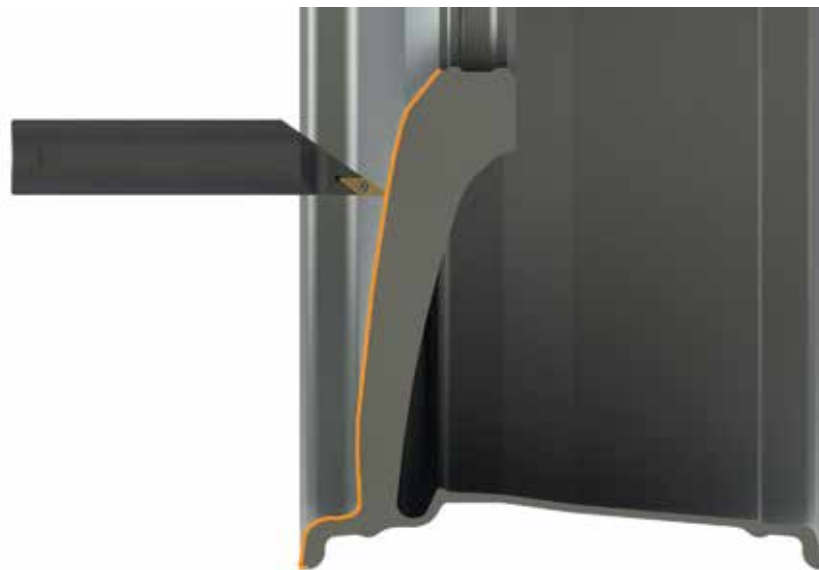
If the contour of the wheel isn't too extreme it is also possible to use ISO tools for the high polish machining operation.

Only PCD tipped inserts are used.

Requirements:

- Avoid Burrs
- No open material structure on the machined surface
- High quality coating of the wheel
- Continuous shine of the wheel surface

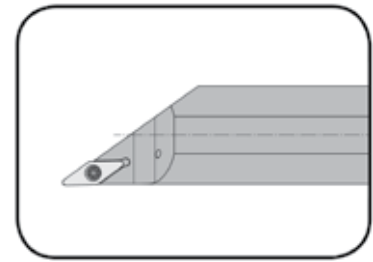
The section marked in orange shows the machining area.



Klemmhalter Typ

Toolholder Type

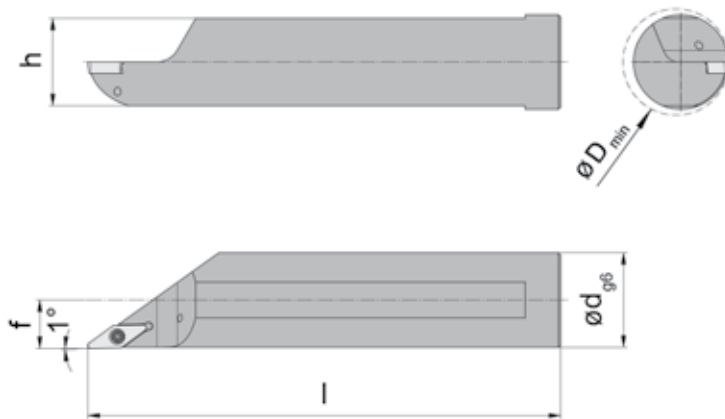
020.F



für PKD-bestückte ISO-Schneidplatten
for use with PCD ISO inserts

für Schneidplatte
for Insert

Typ VC...1604...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Ausführung Version	d	l	h	f	D _{min}
020.F040.3456	R	40	200	37	20,5	45
020.F040.3690	L					

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.3511.0949 beträgt 4,5 Nm.
Torque specification of the screw 030.3511.0949 = 4.5 Nm.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX-Schlüssel TORX Wrench
020.F040.3...	030.3511.0949	T15Q