

# Matériaux de coupe Diamant

Diamante da taglio



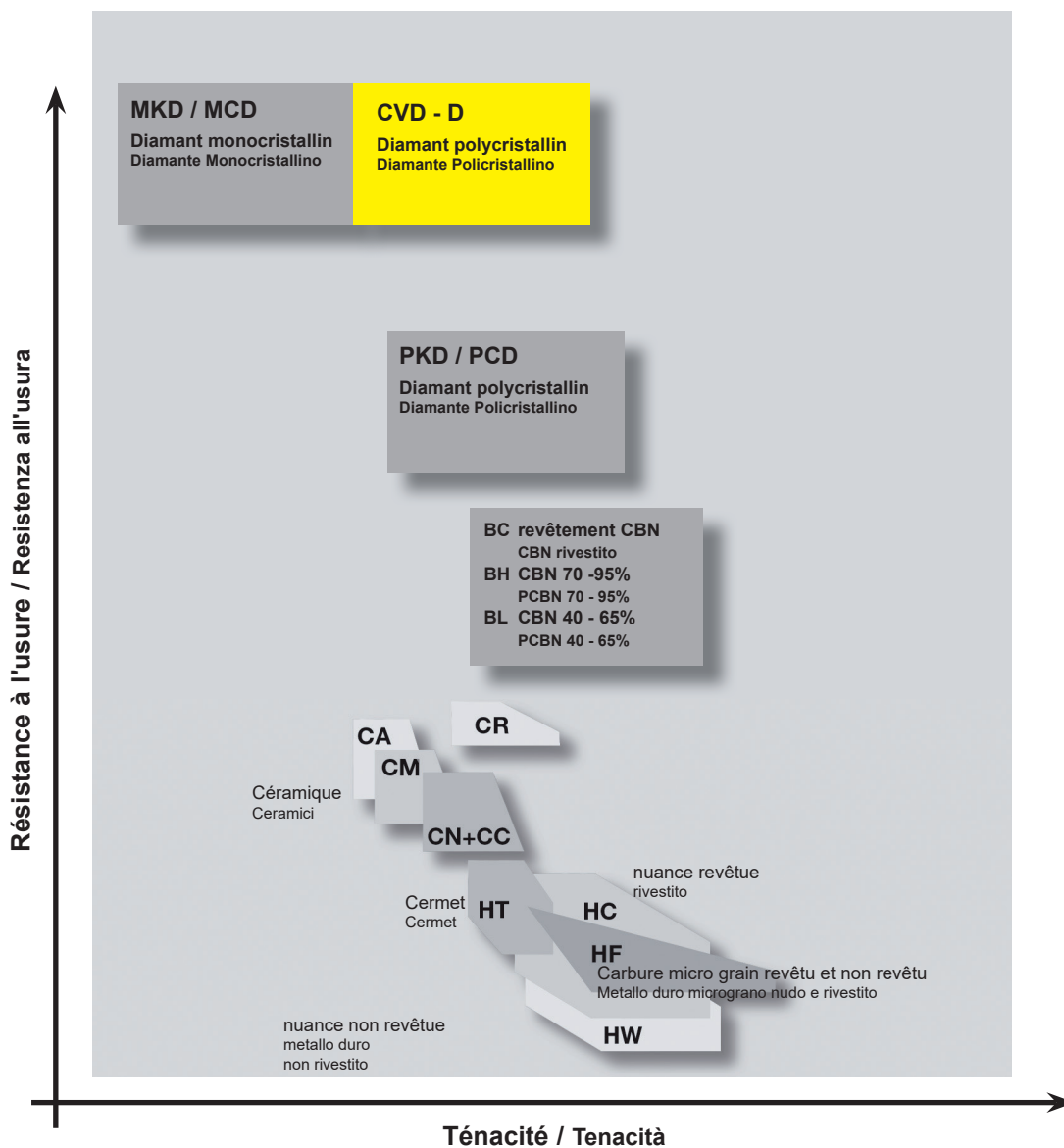
D

HORN-Nuance	Matières de coupe	Composition	Applications recommandées
MD10	MKD	<b>Diamant monocristallin</b> sans structure de grain, haute dureté des arêtes de coupe absolument nette et sans micro fracture, faible ténacité	Usinage type poli miroir de tous les métaux non ferreux, les plastiques sans armatures abrasifs, des métaux précieux et alliages précieux
HD03 HD05 HD08	CVD-D	<b>Diamant CVD (substrat de diamant polycristallin)</b> sans matière carbure ni métal. 99,5% de diamant, dureté supérieur et résistance à l'usure, arête de coupe vive sans micro fractures, résistance à la rupture amélioré	Usinage de tous les métaux non ferreux, alliages d'aluminium, matières plastiques avec des renforts abrasifs, métaux précieux, carbure monobloc, les parties vertes de céramique
PD70	PKD	<b>Le diamant polycristallin, mélange de grain</b> avec du carbure renforcé, une bonne arête de coupe, une très haute résistance à l'usure et une bonne ténacité	Pour tous les métaux non ferreux et des matières plastiques avec renforts abrasifs, application finition et ébauche
PD75	PKD	<b>Diamant polycristallin</b> carbure monobloc renforcé, grain fin, très bonne acuité de l'arête de coupe, amélioration de la résistance à l'usure et la dureté	Pour tous les métaux non ferreux et les plastiques avec des renforts abrasive, application Super finition, finition au ébauche

HORN-Qualità	Leghe dei taglienti	Proprietà	Applicazioni consigliate
MD10	MCD	<b>Diamante Monocristallino</b> Struttura senza grani, elevata durezza, altissima capacità tagliente, bassa tenacità	Finitura e superfinitura di tutti i metalli non ferrosi, materie plastiche senza rinforzi abrasivi, metalli preziosi e leghe
HD03 HD05 HD08	CVD-D	<b>Diamante CVD</b> Privo di carburi e leganti metallici. 99,5% diamante, altissima durezza e resistenza all'usura. Ottima tenacità	Lavorazione di metalli non ferrosi, leghe di Alluminio, materie plastiche con rinforzi abrasivi, leghe preziose, metallo duro, ceramici nella fase "verde"
PD70	PCD	<b>Diamante policristallino, grana mista</b> rinforzato in metallo duro, struttura fine, buona finitura del tagliente, la più elevata resistenza all'usura e tenacità	Uso generale su materiali non ferrosi e plastici con rinforzi abrasivi, dalla sgrossatura alla finitura
PD75	PCD	<b>Diamante Policristallino</b> Struttura finissima, carburi integrati, ottima finitura del tagliente, resistenza all'usura e tenacità	Uso generale su materiali non ferrosi e plastici con rinforzi abrasivi, dalla sgrossatura alla superfinitura

## Description des matériaux de coupe selon la norme DIN ISO 513 (2001)

Descrizione materiale da taglio secondo la norma DIN ISO 513 (2001)



D