



**ERWEITERUNG I-GEOMETRIE
FÜR SYSTEM MINI 111 UND 114**
SPANKONTROLLE BEIM INNENAUSDREHEN

**EXTENSION I-GEOMETRY
FOR SYSTEM MINI 111 AND 114**
CHIP CONTROL WHEN BORING



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **I-Geometrie zum Innenkopier-,
Längs- und Plandrehen**

I-geometry for internal copy,
longitudinal and face turning

- **Gute Spankontrolle in Stahl, Edelstahl
und bleifreien Nichteisenmetallen**

Good chip control in steel, stainless steel
and non-ferrous lead-free metals

- **Eckenradien 0,05 bis 0,20 mm**

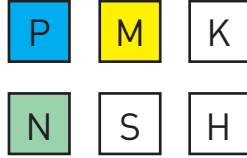
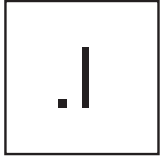
Corner radii 0.05 to 0.20 mm

Geometrie
Geometry

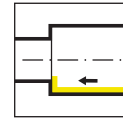
Werkstoff
Material

Vorschubbereich f [mm/U]
Feed rate f [mm/rev]

Bearbeitung
Machining



$f = 0,05 - 0,15$
 $ap = 0,05 - 1,0$



Anwendungsbeispiel

Field Report

Werkstoff: 1.4571
Material: 1.4571

Schnittgeschwindigkeit vc : 90 m/min
Cutting speed vc : 90 m/min

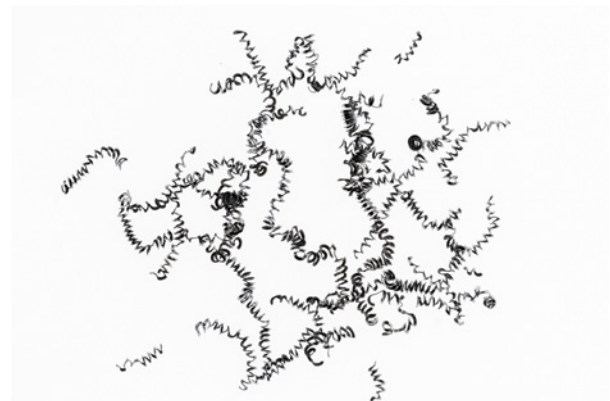
Vorschub f : 0,07 mm/U
Feed rate f : 0,07 mm/rev

Zustellung ap : 0,4 mm/U
Infeed ap : 0,4 mm/U

Spanformung ohne Geometrie
Swarf without chip breaking geometry

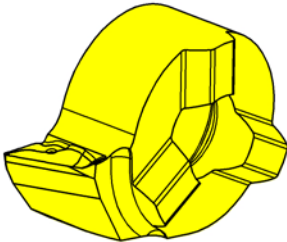
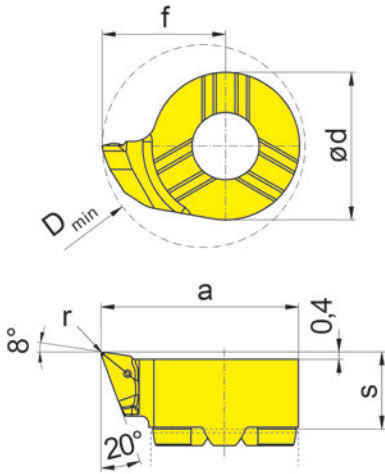
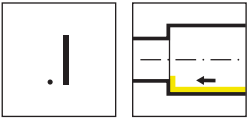


Spanformung mit RS111.0820.I20
Swarf with chip breaking geometry RSS111.0820.I20



Durch den Einsatz der Schneidplatte des Systems Mini mit gesinterter Spanformgeometrie, wird die Prozesssicherheit deutlich erhöht und die Stillstandzeiten minimiert.

By using the Mini system insert with sintered chip breaking geometry, process reliability is significantly increased and idle times are minimised.

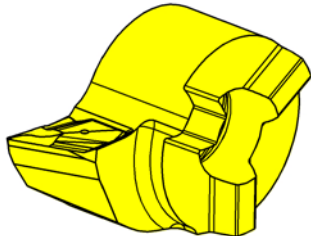
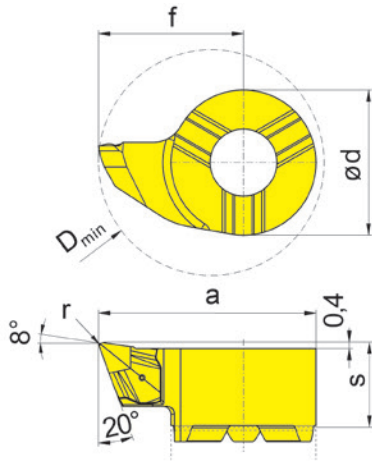
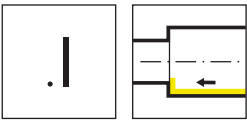


HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	HIS		IG35	TH35
RS111.0820.I05	4,2	6,7	10,7	0,05	8	11	111080R		Δ	Δ
RS111.0820.I10	4,2	6,7	10,7	0,1	8	11	111080R		▲	▲
RS111.0820.I20	4,2	6,7	10,7	0,2	8	11	111080R		▲	▲
								P	●	●
								M	●	o
								K	●	-
								N	●	-
								S	o	-
								H	-	-



HM-Sorten
Carbide grades

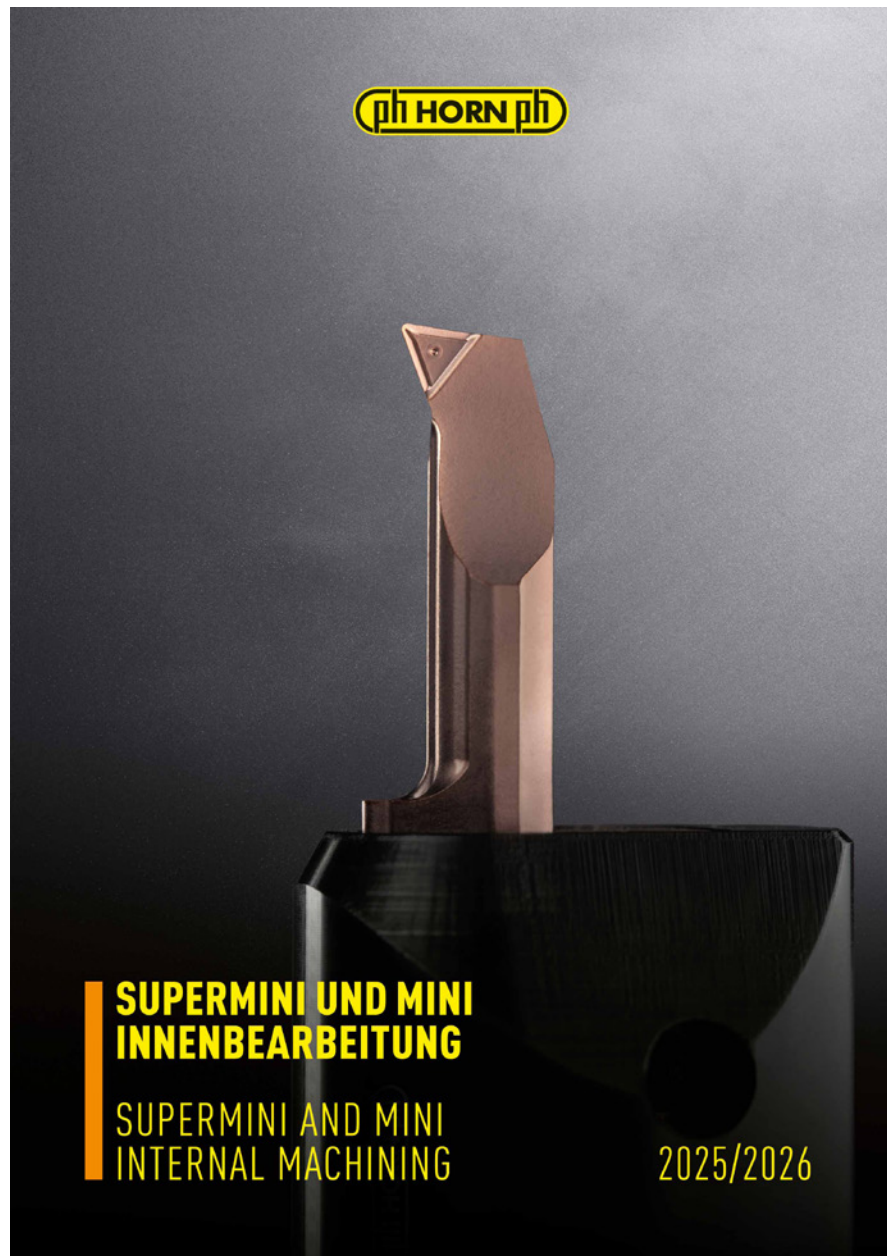
▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	HIS		IG35	TH35
RS114.0820.I05	5,3	9	13,5	0,05	9	14	114090R		Δ	Δ
RS114.0820.I10	5,3	9	13,5	0,1	9	14	114090R		▲	▲
RS114.0820.I20	5,3	9	13,5	0,2	9	14	114090R		▲	▲
								P	●	●
								M	●	○
								K	●	-
								N	●	-
								S	○	-
								H	-	-

Weitere Informationen finden Sie in unserem Katalog SUPERMINI UND MINI.

Further information can be found in our catalogue SUPERMINI AND MINI.





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com