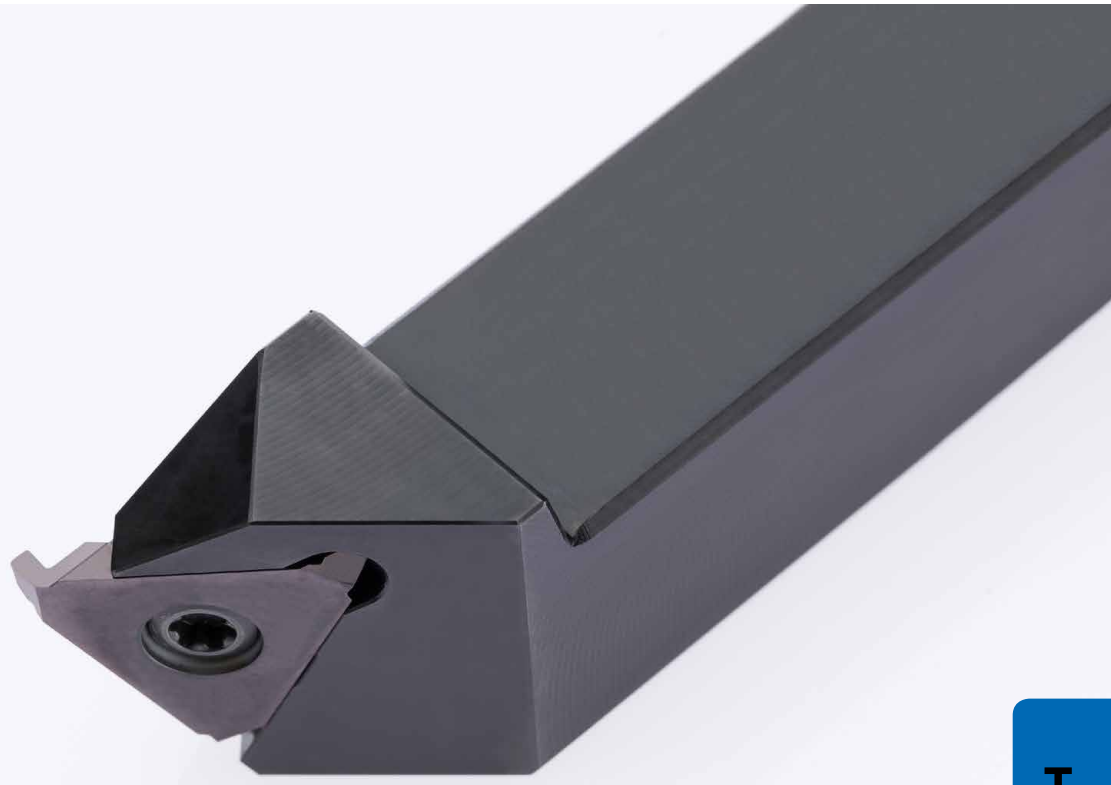


A315



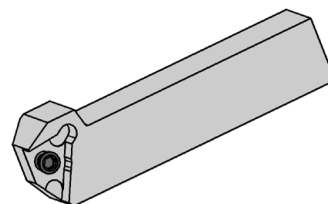
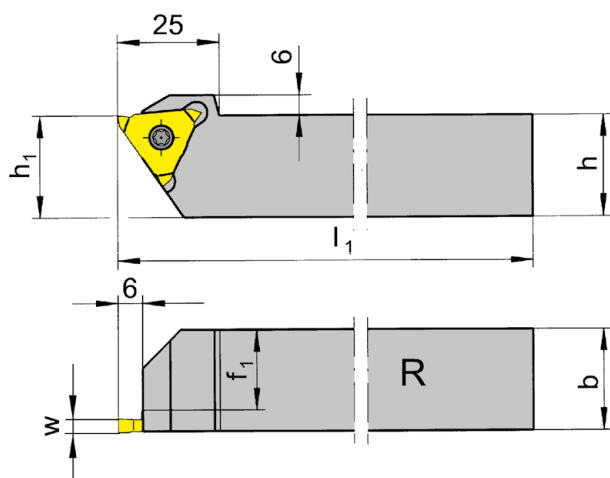
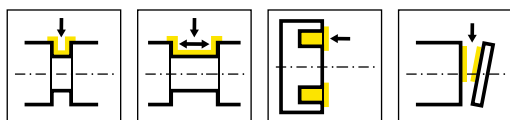
T

Porte outils et plaquettes

Largeur de gorge 1,5 - 3 mm

Portainserito e inserti

Larghezza della gola 1,5 - 3 mm



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

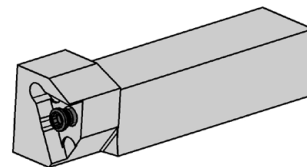
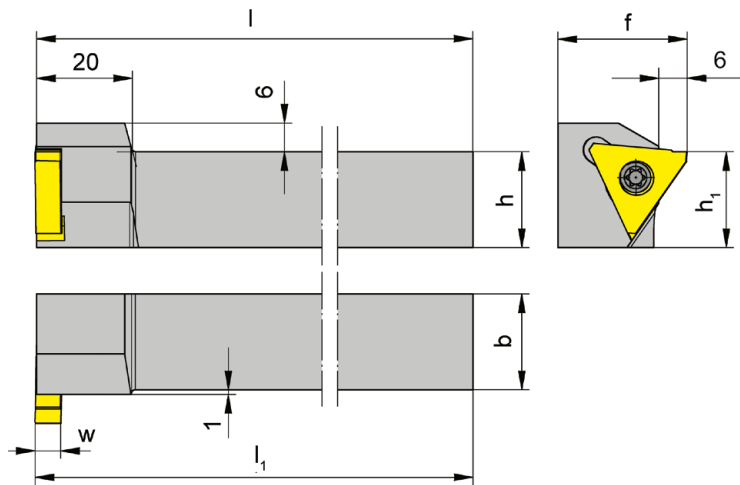
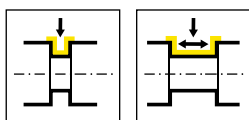
N° de commande Codice prodotto	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	HWS
R356.1616.03	16	16	125	20	13	31503R
R356.2020.03	20	20	125	20	17	31503R
R356.2525.03	25	25	150	25	22	31503R
R356.3232.03	32	32	170	32	29	31503R
R356.1616.05	16	16	125	20	10,8	31505R
R356.2020.05	20	20	125	20	14,8	31505R
R356.2525.05	25	25	150	25	19,8	31505R
R356.3232.05	32	32	170	32	26,8	31505R
R356.2525.07	25	25	150	25	18	31507R
R356.2020.07	20	20	125	20	13	31507R
R356.3232.07	32	32	170	32	25	31507R
L356.1616.03	16	16	125	20	13	31503L
L356.2020.03	20	20	125	20	17	31503L
L356.2525.03	25	25	150	25	22	31503L
L356.3232.03	32	32	170	32	29	31503L
L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	31505L
L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	31505L
L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	31505L
L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	31505L
L356.2525.07	25	25	150	25	18	31507L
L356.2020.07	20	20	125	20	13	31507L
L356.3232.07	32	32	170	32	25	31507L

w voir plaquettes amovibles
w vd. inserti

Pièces Détachées

Ricambi

Porte outils Portainsero	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
R/L356...	5.12T20P	T20PQ
R/L356...07	5.15T20P	T20PQ



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

N° de commande Codice prodotto	h	b	l ₁	l	h ₁	f	HWS
R357.2020.05	20	20	125,3	125	20	27	31505L
R357.2525.05	25	25	150,3	150	25	32	31505L
L357.2020.05	20	20	125,3	125	20	27	31505R
L357.2525.05	25	25	150,3	150	25	32	31505R

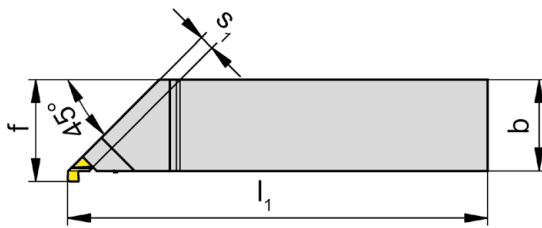
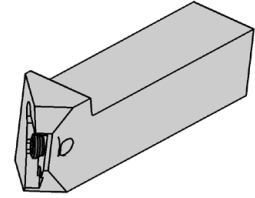
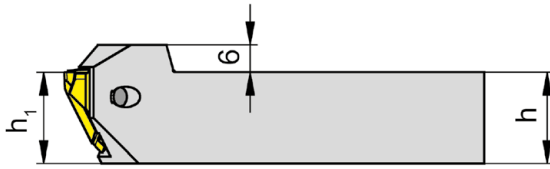
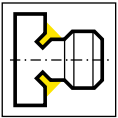
w voir plaquettes amovibles
w vd. inserti



Pièces Détachées

Ricambi

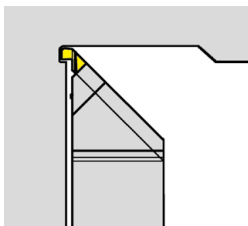
Porte outils Portainsero	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
R/L357...	5.12T20P	T20PQ



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

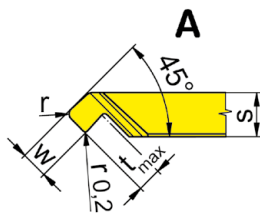
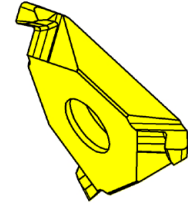
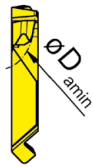
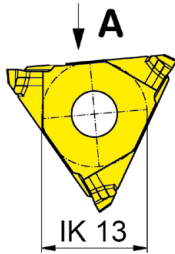
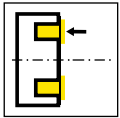
N° de commande Codice prodotto	h	b	l ₁	h ₁	f	s ₁	HWS
R356.1616.45.03	16	16	125	16	18,3	3,25	31503L
R356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	31503L
R356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	31503L
L356.1616.45.03	16	16	125	16	18,3	3,25	31503R
L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	31503R
L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	31503R



Pièces Détachées

Ricambi

Porte outils Portainsero	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
R/L356...	5F.08T20P	T20PQ



L = version à gauche représentée
L = versione sinistra come in figura

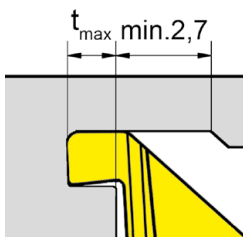
R = version à droite
R = versione destra a specchio

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

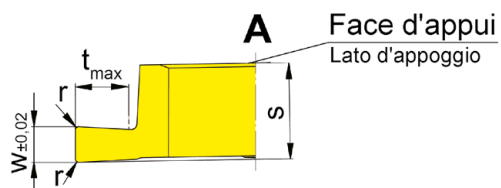
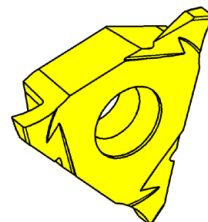
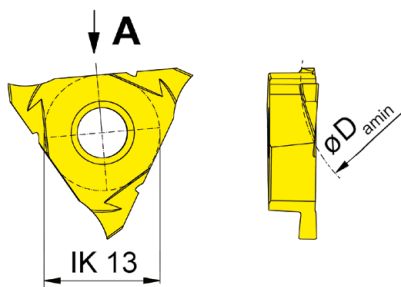
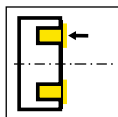
N° de commande Codice prodotto	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	HIS	TH35	TN35
RA315.0815.45.04L	1,5	0,4	1,6	8	3,25	31503R	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2	0,5	1,8	12	3,25	31503R	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2,4	0,6	2	20	3,25	31503R	Δ	▲
LA315.0815.45.04R	1,5	0,4	1,6	8	3,25	31503L	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2	0,5	1,8	12	3,25	31503L	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2,4	0,6	2	20	3,25	31503L	▲	▲

Le dégagement doit être réalisé avant l'usinage axial!
L'apertura radiale deve essere eseguita PRIMA dell'esecuzione della gola assiale.



P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-





R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

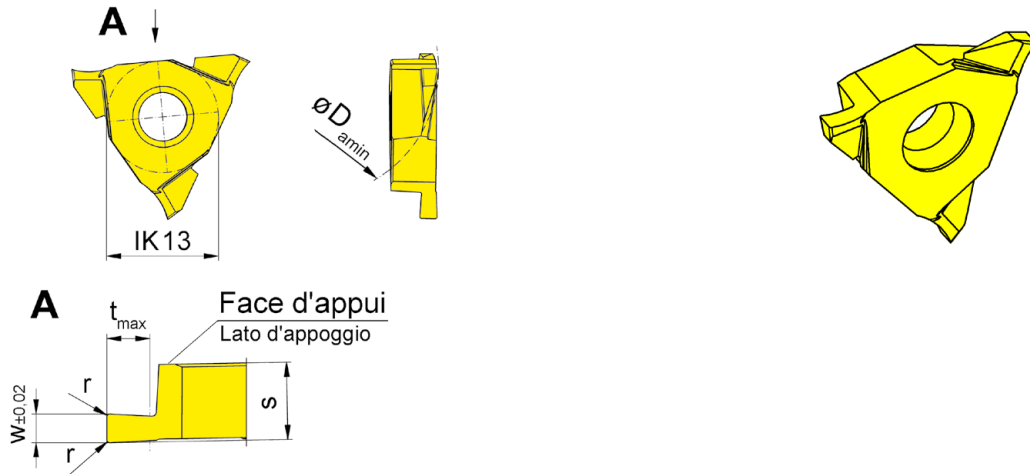
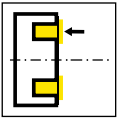
L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

▲ en stock
a stock

Nuance
Leghe
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	HIS	TH35	TN35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	31505R	▲	
RA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	31505R	▲	
RA315.3020.02R	2	0,2	3	30	5,4	31505R	▲	
RA315.3020.02L	2	0,2	3	30	5,4	31505R	▲	
RA315.3030.02R	3	0,2	3	30	5,4	31505R	▲	
RA315.3030.02L	3	0,2	3	30	5,4	31505R	▲	
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	31505L	▲	
LA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	31505L	▲	
LA315.3020.02R	2	0,2	3	30	5,4	31505L	▲	Δ
LA315.3020.02L	2	0,2	3	30	5,4	31505L	▲	
LA315.3030.02R	3	0,2	3	30	5,4	31505L	▲	
LA315.3030.02L	3	0,2	3	30	5,4	31505L	▲	
							P	● ●
							M	● ●
							K	● ●
							N	● ●
							S	● ●
							H	- -

T



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	HIS	TH35	TN35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	31505R	Δ	
RA315.3020.02R	2	0,2	3	30	5,4	31505R	▲	
RA315.3030.02R	3	0,2	3	30	5,4	31505R	Δ	
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	31505L	▲	
LA315.3020.02R	2	0,2	3	30	5,4	31505L	▲	Δ
LA315.3030.02R	3	0,2	3	30	5,4	31505L	▲	
							P ● ●	
							M ● ●	
							K ● ●	
							N ● ●	
							S ● ●	
							H - -	



Choix des cassettes

Choisir la cassette en fonction du diamètre extérieur de la gorge frontale à réaliser.

Selezione cartuccia

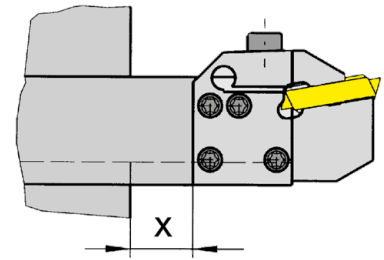
Selezionare la cartuccia che si adatta al diametro più grande della gola assiale da eseguire

Stabilité

Pour obtenir une bonne stabilité, le porte outils doit être positionné avec une porte-à-faux minimum.

Posizionamento stabile

L'utensile deve essere fissato in modo da avere il minor sbraccio possibile, e per conseguenza la maggiore stabilità.

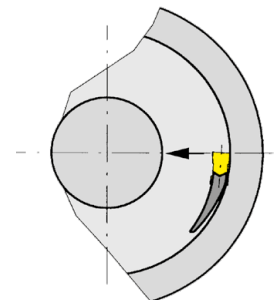


Procédure d'usinage

Pour élargir une gorge frontale, il convient toujours de charioter du \emptyset le plus grand vers le plus petits.

Modo di lavorazione

Quando si desidera tornire in modo da allargare la gola si consiglia di tornire dal diametro maggiore verso quello inferiore.

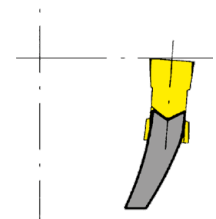


Positionnement

L'arête de coupe doit être correctement positionnée dans l'axe de la pièce et parfaitement au centre.

Posizionamento dell'utensile

L'utensile deve essere posizionato in modo che il tagliente sia il più esattamente possibile sull'asse della mezzeria del pezzo. Questo è importante affinché gli angoli di taglio siano corretti.



Le porte outils doit être parfaitement parallèle à l'axe de rotation de la pièce.

L'utensile deve essere posizionato in modo da essere parallelo all'asse del pezzo.

