

Géométries et avances tronçonnage

Geometrie e avanzamenti troncatura



Géométrie Geometria	Applications Applicazioni	Avances f (mm/trs) Avanzamento f (mm/giro)	Les géométries et angles de coupe disponibles Geometrie ed angoli di spoglia disponibili								
			S100	S123/S223	S274	S264	S224	229/S229	312/S312	S315	S316
.00	Tronçonnage Troncatura Tubes avec faibles épaisseurs Tubi con pareti sottili	0,02 - 0,10								0°	
		0,02 - 0,08								5°	
.00	Tronçonnage avec brise copeaux Troncatura con rompitruciolo	0,02 - 0,06				8°				8°	
		0,02 - 0,05			15°	15°				12°	
.00	Tronçonnage avec brise copeaux Troncatura con rompitruciolo	0,02 - 0,15								0°	
		0,02 - 0,15								5°	
.M.	Tronçonnage matière de type (MS58) (MS58) Troncatura di materiali a truciolo corto (MS58) (MS58)	0,02 - 0,15								0°	0°
		0,02 - 0,15								5°	
		0,02 - 0,12				8°					
		0,02 - 0,10				15°					
.V.	Tronçonnage avec brise copeaux Troncatura con rompitruciolo	0,02 - 0,12								0°	
		0,02 - 0,08								5°	
.3V.	Tronçonnage Troncatura	0,05 - 0,2	0°								
.C.	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,10		0°			0°	0°	0°		
		0,02 - 0,08		4°			5°	5°	5°		
		0,02 - 0,06		8°			8°	8°	8°		
		0,02 - 0,05		15°			15°				
.E.	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,05 - 0,12	5°				5°				
.EN	Tronçonnage Troncatura	0,10 - 0,25	0°				0°	0°			0°
		0,10 - 0,20	5°								
*.D. (.32)	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,10		0°			0°		0°		
.F.	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,02 - 0,10	5°				5°				
.3.	Tronçonnage Troncatura	0,10 - 0,15					0°	0°			
		0,08 - 0,12						5°			
.N.	Tronçonnage Troncatura	0,05 - 0,2	0°					0°			

* seulement Plaquettes S123 / S223

* solamente Inserti S123 / S223

U

Conditions de coupe gorges et tronçonnage

Parametri di taglio Gole e troncatura



Matière à usiner Materiale da lavorare	Dureté Durezza Brinell (HB)	Vitesse de coupe v_c (m/min) Velocità di taglio v_c (m/min)												
		K10	MG12	P20	TI22 TN32	TI25 TN35	TA45 TH35	TA46	AS62	AL96 AS66	H20	H54		
P Acier au carbone Acciai al carbonio	0,2% C	140			180-120	200-160	180-130	200-160	280-180	250-180	300-180	230-170	200-140	
	0,4% C	180			160-110	180-150	170-120	180-150	250-140	230-170	270-150	220-160	180-120	
	0,6% C	200			140-90	180-140	150-100		230-120	220-160	250-120	210-150	160-100	
	Acier allié Acciai legati (<5%)	recuit ricotti	180			140-100	180-140	160-110	180-140	230-100	200-150	250-100	210-150	180-120
		traités bonificati	280			110-90	160-110	130-90		190-90	160-110	220-90	170-120	160-100
		traités bonificati	350			80	140-90	100-70		170-80	130-100	200-80	140-80	120-80
	Acier hautement allié Acciai alto legati (>5%)	recuit ricotti	200			120-80	120-90			200-140	180-120	220-140	120-100	100-90
		trempe temprati	-											
	Acier coulé Acciai fusi	non allié non legati	180				130-100				200-150	200-150	180-120	
		allié legate	220				110-80				160-100	150-90	140-90	
M Acier inoxydable Acciai inossidabili	martensitique ferritique martensitici, ferritici	200		90-70		130-100	120-60		180-120	170-120	190-140	190-120		
	austenitique austenitici	180		90-60			100-70		140-110		140-110	170-120		
K Fonte grise Ghise	basse ténacité alta tenacità	180	90-60	80-60				130-90	180-120	180-120	200-120			
		250	90-60	80-60				90-70	140-100	140-100	160-120			
	Fonte graph. sphéroïdale Ghise sferoidali	ferritique ferritici	160				90-70	90-70	120-80	170-90	170-90	180-130		
		perlitique perlitici	250				70-60	70-60	110-80	180-80	150-80	160-120		
	Fonte malléable Ghise malleabili	ferritique ferritici	125		100-80		140-120	100-70		120-100	190-140	220-120		
		perlitique perlitici	225		70-50		100-80	80-60		90-80	140-100	190-100		
N Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	traitem. impossible non temprabili	30-80	1000-600	800-400				1000-600						
		80-120	400-220	300-200				400-220						
	Alliage de fonte d'aluminium Leghe d'alluminio fuso	traitem. impossible non temprabili	80	1000-600	800-400				1000-600					
		traitement possible temprabili	100	600-300	400-250				600-300					
	Alliage de cuivre Leghe di rame	traitem. impossible non temprabili	90	200-120			200-150	210-130		200-150				
		traitement possible temprabili	100	150-90			150-60	160-90		150-110				
S Alliage réfrac- taire Leghe resistenti al calore (Fe)	recuit ricotti	200		50-30			50-30							
	trempe temprati	275		40-20			40-20							
	Alliage réfrac- taire Leghe resistenti al calore (Ni, Co)	recuit ricotti	250		30-20			30-20						
		trempe temprati	350		20-10			20-10						