



Frese a filettare

Max Thread™



Caratteristiche e vantaggi

- Vasta gamma di forme di filettature, anche con foro centrale di refrigerazione
- Tutte le frese possono produrre filetti sia con elica destra che sinistra
- Tutte le frese eseguono profilo pieno
- Alta qualità per una produzione ripetitiva e uniforme
- La refrigerazione interna migliora l'evacuazione del truciolo ed il raffreddamento dei taglienti

La linea di frese per filettare MaxThread™ in metallo duro sono prodotte sia senza che con foro di refrigerazione centrale. Questi utensili sono rivestiti TiAlN di serie ed offrono eccellenti prestazioni a prezzi competitivi. La recente introduzione del foro centrale di refrigerazione assicura una migliore evacuazione del truciolo.

Frese in metallo duro e con refrigerazione centrale BSPP/BSPT & BSW	Page 62
Frese in metallo duro e con refrigerazione centrale NPT/NPTF	Page 63
Frese in metallo duro e con refrigerazione centrale UN	Page 64
Frese in metallo duro e con refrigerazione centrale Metric ISO	Page 65
Frese con refrigerazione centrale HD NPT, NPS & NPSF	Page 66
Frese con refrigerazione centrale UN, UN HD & ISO	Page 67
Sezione tecnica	Page 68



Frese a filettare Max Thread™

Frese a filettare in metallo duro

Soluzioni di filettatura ad alte prestazioni

Il programma per filettare AMEC comprende una gamma completa di utensili di alta precisione che offrono una produttività straordinaria, con livelli di vita utensili elevatissimi e grande precisione della filettatura. La linea MaxThread™ comprende frese in metallo duro e frese con foro di refrigerazione con un completo programma di profili, e offrono eccellenti prestazioni a prezzi competitivi.

La recente introduzione di frese con foro di refrigerazione offre una più veloce evacuazione del truciolo e un maggiore raffreddamento del tagliente.

Entrambi i prodotti offrono prestazioni e precisione del filetto eccellenti, che confermano ad AMEC® di dare ai clienti prodotti all'avanguardia.

(Per il prodotto ad alta prestazioni tipo AccuThread 856® vedere la relativa sezione del catalogo).

Metallo duro



Frese MaxThread™

La linea di frese per filettare MaxThread™ è realizzata in metallo duro, con scanalatura elicoidale e rivestimento in TiAlN di serie. Offrono eccellenti prestazioni a prezzi competitivi. Il design a scanalatura elicoidale è stato mantenuto per tutta la gamma MaxThread™ per offrire i massimi vantaggi produttivi ed eliminare la necessità di frese a scanalature dritte. Una serie completa di forme di filettatura e informazioni tecniche accompagna il programma.

Caratteristiche e vantaggi

- Scanalatura elicoidale per offrire maggiore resistenza e rigidità quando si generano le forze di taglio
- Rivestimento in TiAlN per una vita dell'utensile più lunga rispetto agli utensili nudi
- Vasta gamma di forme di filettatura
- Alta qualità per una produzione ripetibile e uniforme

Frese per filettare integrali in metallo duro MaxThread™

MAX

MaxThread

A

Rivestimento

A – TiAlN

0250

Diam. filettato min.

Inglese – 0250 = 1/4"
Numero punta – 0008 - #8
Metrico – 0450 = M 4.5

BSW

Formati di filettatura

BSW
BSPP
BSPT
NPT
NPTF

Metrico e UN indicati solo con diametro e passo

20

Passo del filetto

UN – 20
Metrico – 1.0

Frese a filettare Max Thread™

Con foro di refrigerazione passante



Frese a filettare in metallo duro ora anche con foro di refrigerazione passante.

AMEC® ha recentemente ampliato il programma delle frese a filettare con l'introduzione del modello con foro di refrigerazione passante. Queste nuove frese realizzano eccellenti prestazioni a prezzi competitivi nella forma con taglienti in elica e rivestite TiAlN di serie.

L'aggiunta del foro di refrigerazione non solo implementa il programma e copre un'ampia gamma di filettature, ma assicura anche una migliore evacuazione del truciolo, riduce la flessione dell'utensile e migliora la rettilineità del filetto.

Frese in metallo duro con refrigerante



MaxThread™ frese in metallo duro con refrigerazione passante

Queste frese non solo sono prodotte in metallo duro con vani truciolo in elica rettificati e rivestite TiAlN come standard, ma hanno l'aggiunta del foro passante di refrigerazione, che è raccomandato nelle lavorazioni con foro cieco.

La vita utensile può risultare incrementata anche perchè sia i taglienti della fresa che il pezzo in lavorazione sono mantenuti freddi. Questa alta qualità del prodotto permette di ottenere ripetitività di prestazioni a prezzi competitivi.

Caratteristiche e vantaggi

- Raccomandato per applicazioni su fori ciechi
- Veloce evacuazione del truciolo che riduce la flessione dell'utensile e migliora la rettilineità
- Il raffreddamento dell'utensile e del pezzo lavorato aumentano la vita utensile
- Il nocciolo più spesso permette di massimizzare la dimensione del foro di refrigerazione

Frese MaxThread™ in metallo duro con refrigerazione passante

HD

Rinforzata

TM

Fresa a filettare

27

Spire/Pollice

NPT

Tipo filetto

CHM

Foro refrigerante metrico

O

TM

Fresa a filettare

500

Diametro minimo filetto

32

Spire/Pollice

CHM

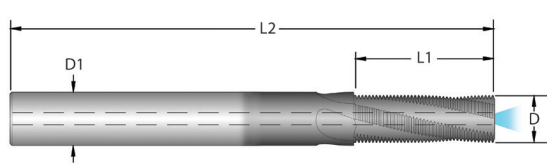
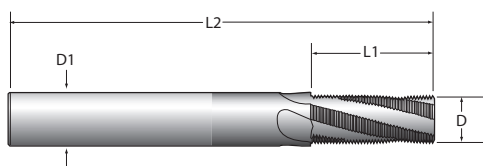
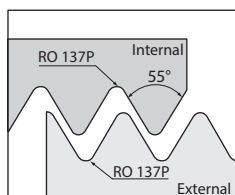
Foro refrigerante metrico

Metrico = M 5.0



Frese a filettare Max Thread™

Frese a filettare integrali in metallo duro con refrigerazione BSPP/BSPT & BSW rivestite TiAlN

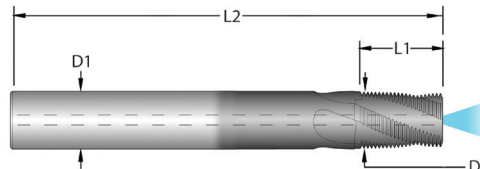
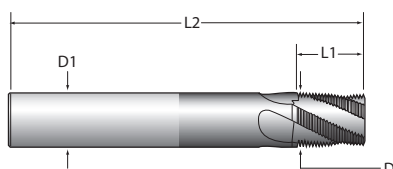
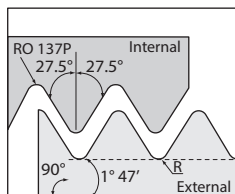


Frese integrali in metallo duro a filettare BSPP

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dimensione filetto	spire per pollice	N° taglienti	Diam. tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)		
					mm	mm	mm	mm		
MAXA0063BSPP28	TM28BSPPCHM	1/16" and 1/8" BSPP	28	3	5.97	6.00	14.53	58.00		
MAXA0250BSPP19	TM19BSPPCHM	1/4" and 3/8" BSPP	19	4	9.91	10.00	18.72	84.00		
MAXAF0375BSPP19	-	3/8" BSPP	19	4	11.94	12.00	29.00	84.00		
MAXA0500BSPP14	TM14BSPPCHM	1/2" and 3/4" BSPP	14	4	11.94	12.00	29.03	84.00		
MAXAF0500BSPP14	-	1/2"-5/8"-3/4"-7/8"	14	5	15.75	16.00	34.47	93.00		
MAXAF1000BSPP11	-	1"	11	5	15.75	16.00	34.67	93.00		
MAXA1000BSPP11	TM11BSPPCHM	1" to 2" BSPP	11	4	15.75	16.00	34.67	93.00		

Nota - Attacco Weldon disponibile, prezzo e consegna su richiesta

Nota - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo

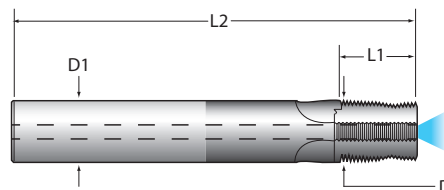
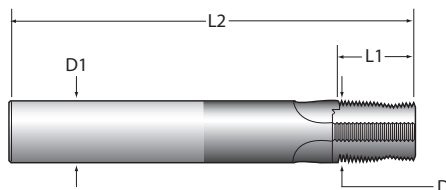
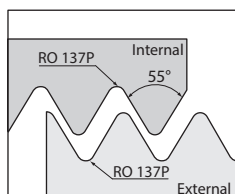


Frese integrali in metallo duro a filettare BSPT

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dimensione filetto	spire per pollice	N° taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)		
					mm	mm	mm	mm		
MAXA0063BSPT28	TM28BSPTCHM	1/16" and 1/8" BSPT	28	3	5.97	6.00	9.98	58.00		
MAXA0250BSPT19	TM19BSPTCHM	1/4" and 3/8" BSPT	19	4	9.91	10.00	14.73	84.00		
MAXA0500BSPT14	TM14BSPTCHM	1/2" and 3/4" BSPT	14	4	11.94	12.00	20.00	84.00		
MAXA1000BSPT11	TM11BSPTCHM	1" to 2" BSPT	11	4	15.75	16.00	32.31	93.00		

Nota - Attacco Weldon disponibile, prezzo e consegna su richiesta

Note - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo



Frese integrali in metallo duro a filettare BSW

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dimensione filetto	spire per pollice	N° taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)		
					mm	mm	mm	mm		
MAXA0250BSW20	TM20BSWCHM	1/4"	20	3	4.50	6.00	10.21	58		
MAXA0312BSW18	TM18BSWCHM	5/16"	18	3	5.00	6.00	11.30	58		
MAXA0375BSW16	TM16BSWCHM	3/8"	16	5	7.00	8.00	14.32	64		
MAXA0437BSW14	TM14BSWCHM	7/16"	14	5	7.90	8.00	18.16	64		
MAXA0500BSW12	TM12BSWCHM	1/2" - 9/16"	12	5	9.00	10.00	19.10	84		
MAXA0625BSW11	TM11BSWCHM	5/8"	11	5	11.90	12.00	23.16	84		
MAXA0750BSW10	TM10BSWCHM	3/4"	10	5	11.90	12.00	27.99	84		
MAXA0875BSW9	TM9BSWCHM	7/8"	9	6	15.90	16.00	28.23	93		
MAXA1000BSW8	TM8BSWCHM	1"	8	6	15.90	16.00	34.98	93		

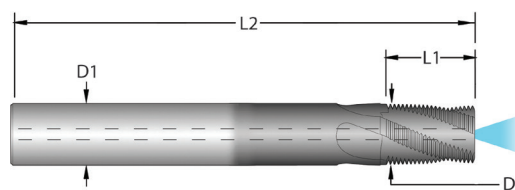
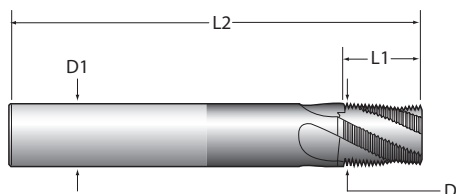
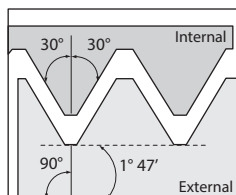
Nota - Attacco Weldon disponibile, prezzo e consegna su richiesta

Nota - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo

Frese a filettare Max Thread™



Frese in metallo duro e con refrigerazione centrale NPT/NPTF rivestite TiAlN

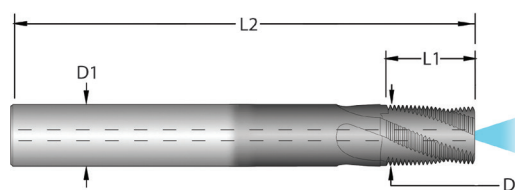
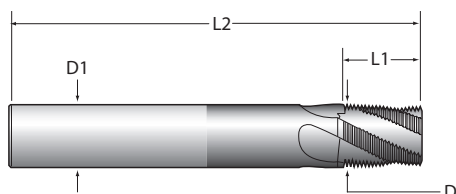
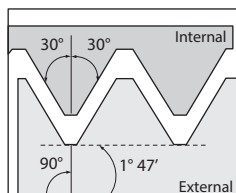


Frese integrali in metallo duro a filettare NPT

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dimensione filetto	spire per pollice	N° taglienti	Diametro tagliente (D) mm	Diam. gambo (D1) mm	Lungh. tagliente (L1) mm	Lungh. tot. (L2) mm		
MAXA0063NPT27	TM27NPTCHM	1/16" and 1/8" NPT	27	3	5.95	6.00	11.30	58.00		
MAXA0250NPT18	TM18NPTCHM	1/4" and 3/8" NPT	18	4	7.75	8.00	15.70	64.00		
MAXA0500NPT14	TM14NPTCHM	1/2" and 3/4" NPT	14	4	11.95	12.00	23.70	84.00		
MAXA1000NPT115	TM11NPTCHM	1" to 2" NPT	11.5	4	15.75	16.00	28.75	93.00		
MAXA2500NPT8	TM8NPTCHM	2-1/2" to 6" NPT	8	5	19.75	20.00	38.10	115.00		

Nota - Attacco Weldon disponibile, prezzo e consegna su richiesta

Nota - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo



Frese integrali in metallo duro a filettare NPTF

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dimensione filetto	Spire per Pollice	N° taglienti	Diametro tagliente (D) mm	Diam. gambo (D1) mm	Lungh. tagliente (L1) mm	Lungh. tot. (L2) mm		
MAXA0063NPTF27	TM27NPTFCHM	1/16" and 1/8" NPTF	27	3	5.95	6.00	11.30	58.00		
MAXA0250NPTF18	TM18NPTFCHM	1/4" and 3/8" NPTF	18	4	7.75	8.00	15.70	64.00		
MAXA0500NPTF14	TM14NPTFCHM	1/2" and 3/4" NPTF	14	4	11.95	12.00	23.70	84.00		
MAXA1000NPTF115	TM11NPTFCHM	1" to 2" NPTF	11.5	4	15.75	16.00	28.75	93.00		
MAXA2500NPTF8	TM8NPTFCHM	2-1/2" to 6" NPTF	8	5	19.75	20.00	38.10	115.00		

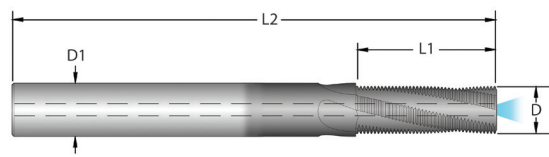
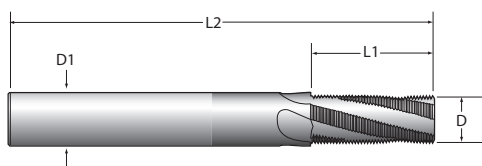
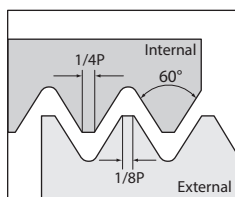
Note - Attacco Weldon disponibile, prezzo e consegna su richiesta

Nota - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo



Frese a filettare Max Thread™

Frese in metallo duro con refrigerazione centrale UN rivestite TiAlN



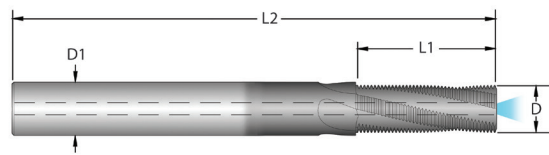
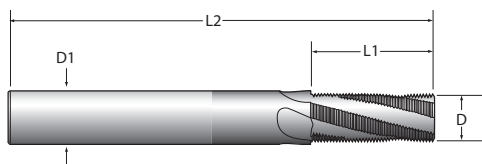
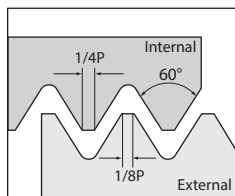
Frese metallo duro a filettare UN

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dim filetto min	spire per pollice	N° taglie -nti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)		
					mm	mm	mm	mm		
MAXA0002x64*	TM08664CHM	#2	64	3*	1.65	3.00	3.20	39.00		
MAXA0002x56*	TM08656CHM	#2	56	3*	1.65	3.00	3.20	39.00		
MAXA0003x48*	TM09948CHM	#3	48	3*	1.80	3.00	3.75	39.00		
MAXA0004x40*	TM12540CHM	#4	40	3*	2.20	3.00	4.45	39.00		
MAXA0005x44	TM12544CHM	#5	44	3	2.40	3.00	4.65	39.00		
MAXA0006x32	TM13832CHM	#6	32	3	2.50	3.00	5.55	39.00		
MAXA0008x36	TM16436CHM	#8	36	3	3.00	4.00	6.35	51.00		
MAXA0008x32	TM16432CHM	#8	32	3	3.20	4.00	6.35	51.00		
MAXA0010x32	TM19032CHM	#10	32	3	3.80	4.00	7.95	51.00		
MAXA0010x28	TM19028CHM	#10	28	3	3.80	4.00	8.20	51.00		
MAXA0010x24	TM19024CHM	#10	24	3	3.70	4.00	8.50	51.00		
MAXA0250x28	TM25028CHM	1/4"	28	3	4.75	6.00	12.70	58.00		
MAXA0250x20	TM25020CHM	1/4"	20	3	4.75	6.00	12.70	58.00		
MAXA0313x24	TM31224CHM	5/16"	24	3	5.95	6.00	16.00	58.00		
MAXA0313x18	TM31218CHM	5/16"	18	3	5.95	6.00	17.00	58.00		
MAXA0375x24	TM37524CHM	3/8"	24	4	7.25	8.00	19.00	64.00		
MAXA0375x16	TM37516CHM	3/8"	16	4	7.25	8.00	19.00	64.00		
MAXA0438x28	-	7/16"	28	4	7.90	8.00	19.95	64.00		
MAXA0438x20	TM43720CHM	7/16"	20	4	8.75	10.00	22.85	84.00		
MAXA0438x14	TM43714CHM	7/16"	14	4	7.75	8.00	20.00	64.00		
MAXA0500x13	TM50013CHM	1/2"	13	4	9.40	10.00	23.50	84.00		
MAXA0563x18	TM56218CHM	9/16"	18	4	9.90	10.00	22.65	84.00		
MAXA0563x12	TM56212CHM	9/16"	12	4	9.90	10.00	22.65	84.00		
MAXA0625x11	TM62511CHM	5/8"	11	4	11.95	12.00	32.40	84.00		
MAXA0750x16	TM75016CHM	3/4"	16	4	11.95	12.00	31.75	84.00		
MAXA0750x12	TM75012CHM	3/4"	12	4	11.95	12.00	31.75	84.00		
MAXA0750x10	TM75010CHM	3/4"	10	4	11.95	12.00	33.00	84.00		
MAXA0875x14	TM87514CHM	7/8"	14	4	11.95	12.00	32.70	84.00		
MAXAF0875x14	-	7/8"	14	5	15.75	16.00	34.47	93.00		
MAXA0875x9	TM87509CHM	7/8"	9	4	15.75	16.00	36.75	93.00		
MAXA1000x8	TM10008CHM	1"	8	4	15.75	16.00	35.00	93.00		
MAXAF1000x12	-	1"-1 1/16"-1 1/8"-1 1/4"	12	5	15.75	16.00	33.87	93.00		
MAXA1125x7	TM12507CHM	1"- 1/8"	7	5	19.90	20.00	36.10	105.00		
MAXA1375x6	TM13706CHM	1"- 3/8"	6	5	19.90	20.00	38.10	105.00		

Nota - Attacco Weldon disponibile su gambi superiori a 6mm. di diametro, prezzo e consegna su richiesta

*Articoli con elica dritta

Nota - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo



Frese metallo duro a filettare UN extralunghe

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dim filetto min	spire per pollice	N° taglie -nti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)		
					mm	mm	mm	mm		
MAXA0625x11XL	TM62511CHM-XL	5/8"	11	4	11.95	12.00	37.00	100.00		
MAXA0750x10XL	TM75010CHM-XL	3/4"	10	4	11.95	12.00	40.70	100.00		
MAXA0875x9XL	TM87509CHM-XL	7/8"	9	4	15.75	16.00	45.20	100.00		
MAXA1000x8XL	TM10008CHM-XL	1"	8	6	19.90	20.00	50.80	115.00		

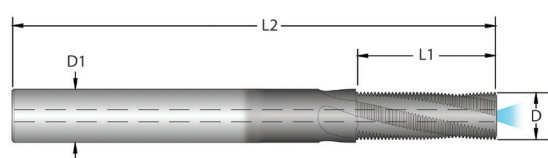
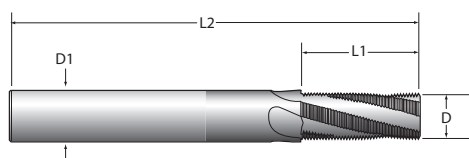
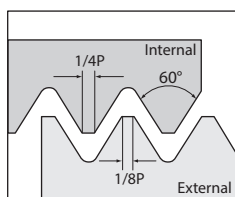
Nota - Attacco Weldon disponibile, prezzo e consegna su richiesta

Nota - tutte le frese sono fornite in confezione da 1 pezzo

Frese a filettare Max Thread™



Frese in metallo duro con refrigerazione centrale Metrico ISO rivestite TiAlN



Frese integrali in metallo duro a filettare Metrico

Codice articolo senza refrigerante	Codice articolo con refrigerante	Dimensione filetto	Passo	N° taglie -nti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)		
					mm	mm	mm	mm		
MAXA0200x040*	TM20040CHM	M2	0.40	3*	1.50	3.00	3.20	39.00		
MAXA0250x045*	TM25045CHM	M2.5	0.45	3*	1.50	3.00	3.60	39.00		
MAXA0300x050*	TM30050CHM	M3	0.50	3*	2.15	3.00	4.50	39.00		
MAXA0400x070	TM40070CHM	M4	0.70	3	2.90	3.00	8.00	39.00		
MAXA0450x075	TM45075CHM	M4.5	0.75	3	3.00	4.00	6.75	51.00		
MAXA0500x080	TM50080CHM	M5	0.80	3	3.60	4.00	8.00	51.00		
MAXA0600x100	TM60100CHM	M6	1.00	3	4.60	6.00	12.00	58.00		
MAXA0600x075	TM60075CHM	M6	0.75	3	4.60	6.00	12.00	58.00		
MAXA0600x050	TM60050CHM	M6	0.50	3	4.60	6.00	12.00	58.00		
MAXA0800x125	TM80125CHM	M8	1.25	3	5.90	6.00	16.25	58.00		
MAXA1000x150	TM10150CHM	M10	1.50	4	7.40	8.00	19.50	64.00		
MAXA1000x075	TM10075CHM	M10	0.75	4	7.95	8.00	15.00	64.00		
MAXA1000x050	TM10050CHM	M10	0.50	4	7.95	8.00	15.00	64.00		
MAXA1200x175	TM12175CHM	M12	1.75	4	9.40	10.00	22.71	84.00		
MAXA1200x100	TM12100CHM	M12	1.00	4	9.40	10.00	20.00	84.00		
MAXA1400x150	TM14150CHM	M14	1.50	4	10.90	12.00	27.00	84.00		
MAXA1400x200	TM14200CHM	M14	2.00	4	10.90	12.00	28.00	84.00		
MAXA1800x150	TM18150CHM	M18	1.50	4	11.90	12.00	31.50	84.00		
MAXA2000x250	TM20250CHM	M20	2.50	4	11.90	12.00	30.00	84.00		
MAXA2000x200	-	M20	2.00	4	11.95	12.00	30.00	84.00		
MAXAF2000x150	-	M20-M22-M24	1.50	5	15.75	16.00	36.00	93.00		
MAXA2400x300	TM24300CHM	M24	3.00	4	15.90	16.00	36.00	93.00		
MAXA3000x350	TM30350CHM	M30	3.50	4	15.75	16.00	38.50	100.00		
MAXA3600x400	TM36400CHM	M36	4.00	5	19.90	20.00	40.00	105.00		

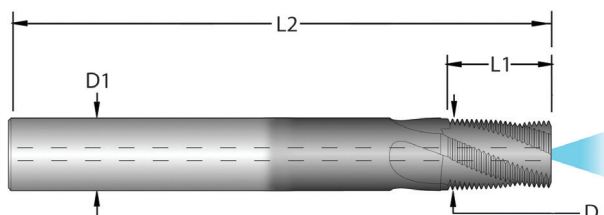
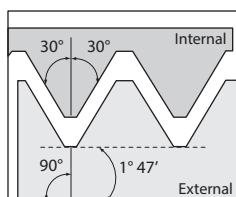
Note - Attacco Weldon disponibile su gambi superiori a 6 mm, prezzo e consegna su richiesta

*Articoli con elica diritta



Frese a filettare Max Thread™

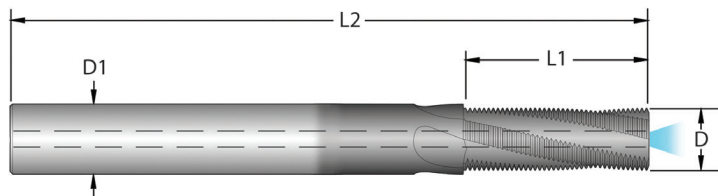
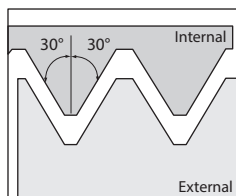
Frese con foro di refrigerazione rivestite TiAlN



Frese con foro di refrigerazione HD NPT

Codice articolo	Dim filetto min	spire per pollice	N taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)	Ø foro refrigerazione	
				mm	mm	mm	mm	mm	
HDTM27NPTCHM	1/8"	27	4	7.62	8.00	12.25	64.00	1.50	
HDTM18NPTCHM	1/4" and 3/8"	18	4	9.22	10.00	17.25	84.00	1.50	
HDTM14NPTCHM	3/4"	14	4	15.75	16.00	25.40	93.00	2.50	
HDTM11NPTCHM	1" to 2"	11.5	5	18.92	20.00	30.95	105.00	2.50	

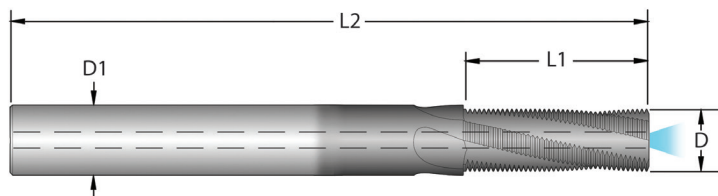
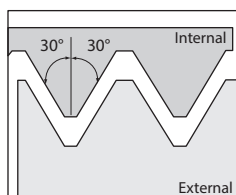
Note - Frese con foro di refrigerazione sono fornite in confezioni da 1 pezzo



Frese con foro di refrigerazione NPS

Codice articolo	Dim filetto min	spire per pollice	N taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)	Ø foro refrigerazione	
				mm	mm	mm	mm	mm	
TM27NPSCHM	1/16" and 1/8"	27	3	5.95	6.00	16.00	58.00	1.30	
TM18NPSCHM	1/4" and 3/8"	18	4	9.40	10.00	22.60	84.00	1.50	
TM14NPSCHM	1/2" and 3/4"	14	4	11.94	12.00	32.70	84.00	2.00	
TM11NPSCHM	1" to 2"	11.5	4	15.75	16.00	35.35	93.00	2.50	

Note - Frese con foro di refrigerazione sono fornite in confezioni da 1 pezzo



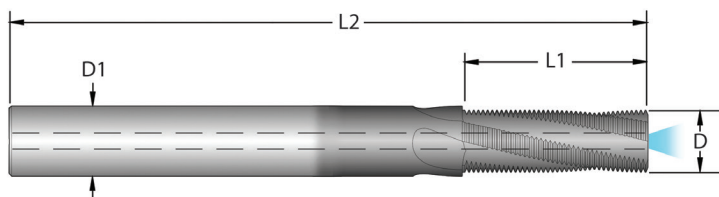
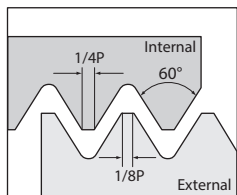
Frese con foro di refrigerazione NPSF

Codice articolo	Dim filetto min	spire per pollice	N taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)	Ø foro refrigerazione	
				mm	mm	mm	mm	mm	
TM27NPSFCHM	1/16" and 1/8"	27	3	5.95	6.00	16.00	58.00	1.30	
TM18NPSFCHM	1/4" and 3/8"	18	4	9.40	10.00	22.60	84.00	1.50	
TM14NPSFCHM	1/2" and 3/4"	14	4	11.94	12.00	32.70	84.00	2.00	
TM11NPSFCHM	1" to 2"	11.5	4	15.75	16.00	35.35	93.00	2.50	

Note - Frese con foro di refrigerazione sono fornite in confezioni da 1 pezzo

Frese a filettare Max Thread™

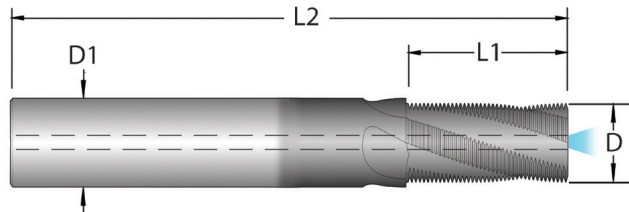
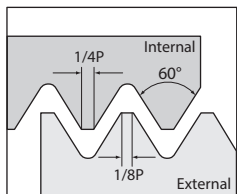
Frese con foro di refrigerazione rivestite TiAlN



Frese con foro di refrigerazione UN

Codice articolo	Dim filetto min	spire per pollice	N taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)	Ø foro refrigerazione	
				mm	mm	mm	mm	mm	
TM50032CHM	1/2"	32	6	9.40	10.00	25.40	84.00	1.50	
TM50028CHM	1/2"	28	6	9.40	10.00	25.40	84.00	1.50	
TM50024CHM	1/2"	24	6	9.40	10.00	25.40	84.00	1.50	
TM50020CHM	1/2"	20	6	9.40	10.00	25.40	84.00	1.50	
TM10012CHM	1"	12	6	18.92	20.00	38.10	105.00	2.50	

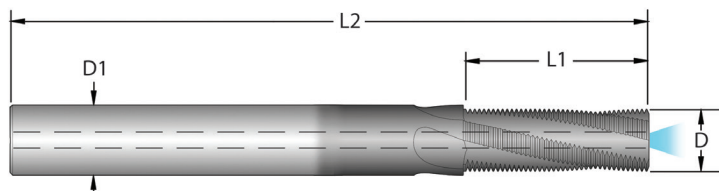
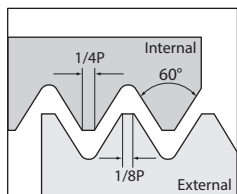
Note - Frese con foro di refrigerazione sono fornite in confezioni da 1 pezzo



Frese con foro di refrigerazione UN HD

Codice articolo	Dim filetto min	spire per pollice	N taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)	Ø foro refrigerazione	
				mm	mm	mm	mm	mm	
HDTM19032CHM	#10	32	3	3.80	4.00	7.92	51.00	0.60	
HDTM19024CHM	#10	24	3	3.68	4.00	7.92	51.00	0.60	
HDTM25020CHM	1/4"	20	3	4.95	6.00	12.70	58.00	1.30	
HDTM31218CHM	5/16"	18	3	6.22	8.00	15.87	64.00	1.50	
HDTM37516CHM	3/8"	16	4	7.62	10.00	19.05	84.00	1.50	
HDTM50013CHM	1/2"	13	4	10.16	12.00	22.23	84.00	2.00	

Note - Frese con foro di refrigerazione sono fornite in confezioni da 1 pezzo



Frese con foro di refrigerazione Metrico ISO

Codice articolo	Dim filetto min	spire per pollice	N taglienti	Diametro tagliente (D)	Diam. gambo (D1)	Lungh. tagliente (L1)	Lungh. tot. (L2)	Ø foro refrigerazione	
				mm	mm	mm	mm	mm	
TM20150CHM	M20	1.50	5	15.75	16.00	36.00	93.00	2.50	
TM16200CHM	M16	2.00	4	11.95	12.00	30.00	84.00	2.00	

Note - Frese con foro di refrigerazione sono fornite in confezioni da 1 pezzo