

NEW

SYSTÈME DE FRAISAGE À HAUT DÉBIT DAH82 ET DAH84

Usinage à grande avance pour des taux d'enlèvement de matière élevés

FRESATURA PER ALTI AVANZAMENTI
DAH82 E DAH84

Alto avanzamento per un grosso volume di asportazione



LA DIFFÉRENCE: PLUS DE POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Plaquette indexable de précision rectifiée avec huit arêtes de coupe utilisables**

Inserti affilati di precisione ad otto utilizzi

- **Une coupe avec des efforts de coupe faible grâce à une géométrie positive**

Taglio dolce attraverso una geometria positiva

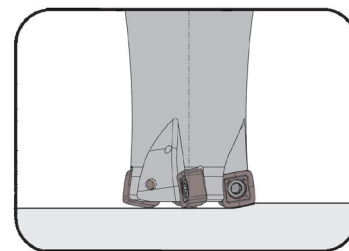
- **Taux d'enlèvement de matière élevé grâce à des valeurs de coupe élevées**

Grande capacità di asportazione grazie a parametri sostenuti

Corps de fraise

Corpo fresa

DAHM82



Diamètre de coupe	Diametro Ds	20-40 mm
-------------------	-------------	----------

Matière du corps: acier
Gambo in acciaio

pour Plaquette amovible
per Inserto

Type DAH82
Tipo

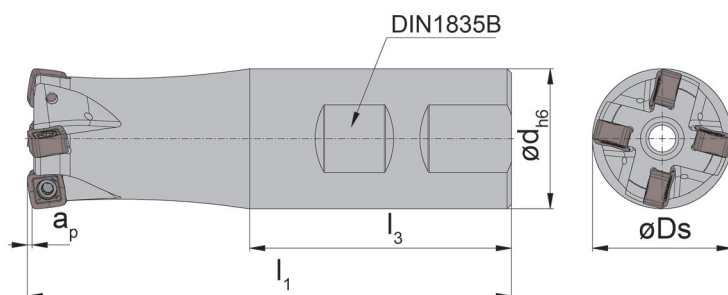


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	d	l ₁	l ₃	a _p
DAHM.82.020.D204.02B	2	20	20	87	50	1
DAHM.82.025.D255.03B	3	25	25	101	56	1
DAHM.82.032.D326.04B	4	32	32	111	60	1
DAHM.82.035.D326.04B	4	35	32	111	60	1
DAHM.82.040.D326.05B	5	40	32	111	60	1

Autres dimensions sur demande
Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Pour le couple de serrage des vis, merci de vous reporter aux Informations Techniques.
Per il corretto serraggio dinamometrico del portainsero consultare le Informazioni Tecniche.

Pièces Détachées

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAHM...	030.3070.T10P	T10PL

Fraisage grande avance

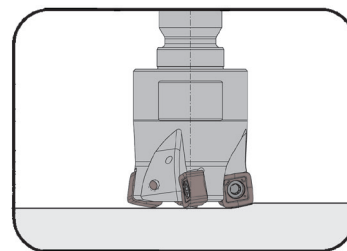
Fresatura ad alta velocità



Corps de fraise vissé

Fresa avvitabile

DAHM82



Diamètre de coupe	Diametro Ds	20-40 mm
-------------------	-------------	----------

Matière du corps: acier
Gambo in acciaio

pour Plaquette amovible
per Inserto

Type DAH82
Tipo

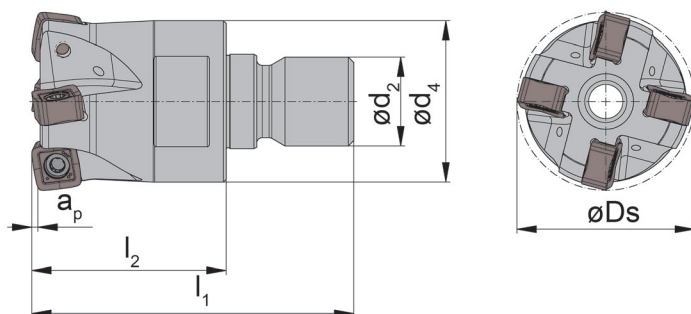


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Approprié pour
Adaptateur Type MD
Adattatore per **Tipo di corpo MD**

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	l ₁	l ₂	d ₄	a _p	d ₂	SW
DAHM.82.020.M104.02	2	20	45	25	18	1	M10	15
DAHM.82.025.M125.03	3	25	52	30	21	1	M12	17
DAHM.82.032.M166.04	4	32	58	35	29	1	M16	24
DAHM.82.035.M166.04	4	35	58	35	29	1	M16	24
DAHM.82.040.M166.05	5	40	58	35	29	1	M16	24

Autres dimensions sur demande
Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Pour le couple de serrage des vis, merci de vous reporter aux Informations Techniques.
Per il corretto serraggio dinamometrico del portainsero consultare le Informazioni Tecniche.

Pièces Détachées

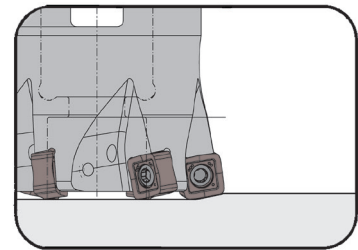
Ricambi

Corps de fraise vissé Fresa avvitabile	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
DAHM...	030.3070.T10P	T10PL

Fraise à moyeu

Fresa a manicotto

DAHM82



Diamètre de coupe

Diametro Ds

40-50 mm

Système d'accouplement selon DIN 8030-A
Sistema di accoppiamento secondo norma DIN 8030-A

pour Plaquette amovible
per Inserto

Type DAH82
Tipo

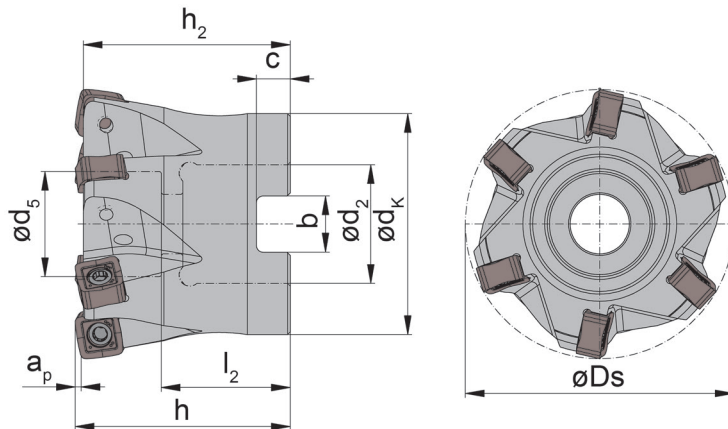


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	ap	h ₂	h	d ₅	d _k	l ₂	b	c	d ₂
DAHM.82.040.A1635.05	5	40	1	33,5	35	16,0	33	22	8,4	5,6	16
DAHM.82.042.A1635.05	5	42	1	33,5	35	16,0	33	22	8,4	5,6	16
DAHM.82.050.A2240.06	6	50	1	38,5	40	19,5	41	24	10,4	6,3	22

Autres dimensions sur demande
Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Pour le couple de serrage des vis, merci de vous reporter aux Informations Techniques.
Per il corretto serraggio dinamometrico del portainsero consultare le Informazioni Tecniche.

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise à moyeu Fresa a manicotto	Clé allen Chiave e brugola	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®	Rondelle Rondella	Vis cylindrique Vite a testa cilindrica
DAHM.82.0...	SW6,0 DIN911	030.3070.T10P	T10PL	8.4.433	8.25.912
DAHM.82.050.A2240.06	SW8,0 DIN 911	030.3070.T10P	T10PL	10.5.433	10.25.912

Fraisage grande avance

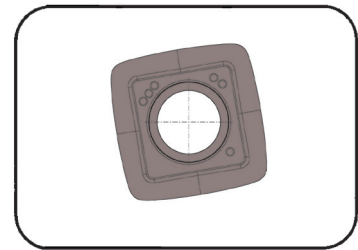
Fresatura ad alta velocità



Plaquette amovible

Inserto

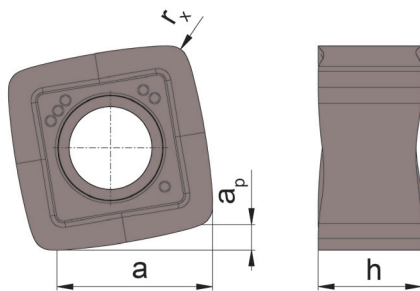
DAH82



Profondeur de coupe jusqu'à 1 mm Profondità di taglio fino a 1 mm

pour Fraise
per Fresa

Type DAHM82
Tipo



Géométrie positif
8 arêtes de coupe
utilisables
Geometria positiva
8 taglienti effettivi

N° de commande Codice prodotto	a_p	a	h	r_x	SA4B
DAH.82.030.S.08	1	6,8	4,5	0,8	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

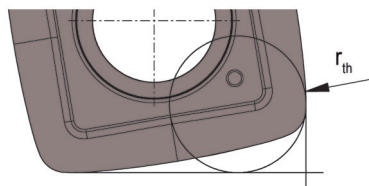
- Premier choix / raccomandato
- Choix alternatif / alternativa
- ne convient pas / non adatto
- Nuance non revêtue / non rivestito
- Nuance revêtue / rivestito
- brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

P	●
M	●
K	●
N	●
S	-
H	-

Nuance
Leghe

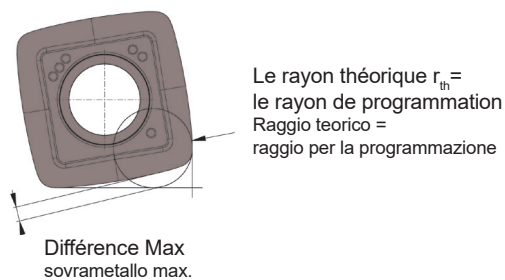
Le rayon théorique r_{th} =le rayon de programmation
Aperçu réel sur demande
Raggio teorico r_{th} =raggio per la programmazione
Profilo su richiesta



ISO	Matière à usiner Materiale da lavorare	Dureté Durezza HB	Avance/dent Avanzamento/ dente f_z (mm)	Vitesse de coupe Velocità di taglio v_c (m/min)
P	Acier non allié Acciai non legati	125	0,8 - 2,2	200 - 300
	Acier non allié Acciai non legati	190	0,8 - 2,2	200 - 300
	Acier faiblement allié Acciai basso legati	200	0,8 - 2,0	180 - 300
	Acier faiblement allié Acciai basso legati	300	0,8 - 2,0	160 - 280
	Acier hautement allié Acciai alto legati	200	0,6 - 1,6	150 - 250
M	Acier inoxydable martensitique Acciai inossidabili martensitici	240	0,8 - 2,0	140 - 220
	Acier inoxydable austenitique Acciai inossidabili austenitici	180	0,6 - 1,6	120 - 200
K	Fonte malléable ferritique Ghise malleabili ferritiche	130	0,8 - 2,2	160 - 280
	Fonte malléable perlitique Ghise malleabili perlitiche	230	0,7 - 1,8	150 - 250
	Fonte graph. sphéroïdale ferritique/perlitique Ghise sferoidali ferritiche/perlitiche	180	0,7 - 1,8	150 - 250
	Fonte graph. sphéroïdale perlitique Ghise sferoidali perlitiche	260	0,7 - 1,8	140 - 240
	Fonte grise Ghise	160	0,8 - 2,5	180 - 320
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	90	1,0 - 3,0	1000 - 1500

Rayon de programmation et déviation

Programmazione del raggio e del sovrametallo residuo

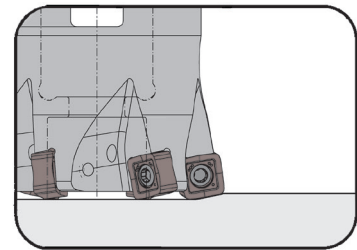


r_{th} (mm)	Différence Max (mm) sovrametallo max. (mm)
2	0,72

Fraise à moyeu

Fresa a manicotto

DAHM84



Diamètre de coupe

Diametro Ds

50-125 mm

Système d'accouplement selon DIN 8030-A
Sistema di accoppiamento secondo norma DIN 8030-A

pour Plaquette amovible
per Inserto

Type DAH84
Tipo

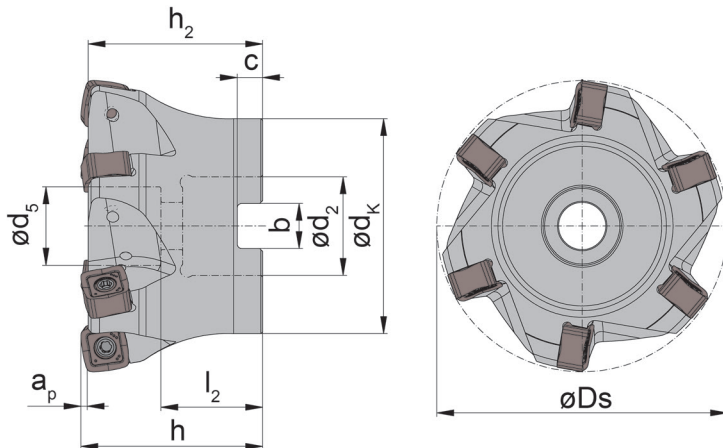


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	Z	Ds	ap	h ₂	h	d _s	d _k	l ₂	b	c	d ₂
DAH84.050.A2240.04	4	50	1,5	38	40	16,5	41	25	10,4	6,3	22
DAH84.052.A2240.04	4	52	1,5	38	40	16,5	41	25	10,4	6,3	22
DAH84.063.A2240.05	5	63	1,5	38	40	19,5	49	25	10,4	6,3	22
DAH84.066.A2240.05	5	66	1,5	38	40	19,5	49	25	10,4	6,3	22
DAH84.080.A2750.06	6	80	1,5	48	50	21,5	59	28	12,4	7,0	27
DAH84.085.A2750.06	6	85	1,5	48	50	21,5	59	28	12,4	7,0	27
DAH84.100.A3250.07	7	100	1,5	48	50	30,0	80	33	14,4	8,0	32
DAH84.125.A4063.08	8	125	1,5	61	63	56,0	89	35	16,4	9,0	40

Autres dimensions sur demande
Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Pour le couple de serrage des vis, merci de vous reporter aux Informations Techniques.
Per il corretto serraggio dinamometrico del portainsero consultare le Informazioni Tecniche.

Pièces Détachées

Ricambi

Fraise à moyeu Fresa a manicotto	Clé allen Chiave e brugola	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®	Vis cylindrique Vite a testa cilindrica	Rondelle Rondella
DAH84.0...04	SW8,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	10.25.912	
DAH84.0...05	SW8,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	10.25.912	10.5.433
DAH84.0...06	SW10,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	12.30.912	13.0.433
DAH84.100.A3250.07	SW14,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	16.35.7984	17.0.433
DAH84.125.A4063.08		030.0412.T15P	T15PQ		

Fraisage grande avance

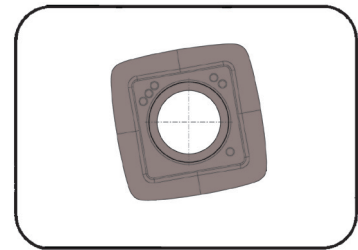
Fresatura ad alta velocità



Plaquette amovible

Inserto

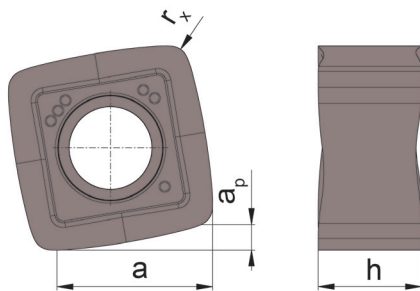
DAH84



Profondeur de coupe jusqu'à Profondità di taglio fino a 1,5 mm

pour Fraise
per Fresa

Type DAHM84
Tipo



Géométrie positif
8 arêtes de coupe
utilisables
Geometria positiva
8 taglienti effettivi

N° de commande Codice prodotto	a_p	a	h	r_x	SA4B
DAH.84.030.S.12	1,5	9,8	7	1,2	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

- ne convient pas / non adatto

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

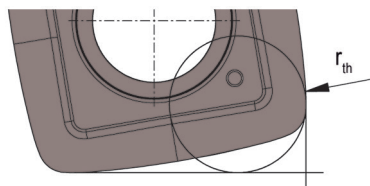
■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

Nuance
Leghe

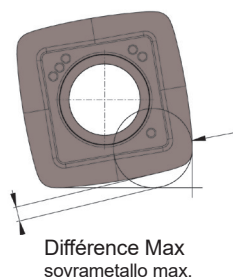
Le rayon théorique r_{th} =le rayon de programmation
Aperçu réel sur demande
Raggio teorico r_{th} =raggio per la programmazione
Profilo su richiesta



ISO	Matière à usiner Materiale da lavorare	Dureté Durezza HB	Avance/dent Avanzamento/ dente f_z (mm)	Vitesse de coupe Velocità di taglio v_c (m/min)
P	Acier non allié Acciai non legati	125	1,0 - 2,2	200 - 300
	Acier non allié Acciai non legati	190	1,0 - 2,2	200 - 300
	Acier faiblement allié Acciai basso legati	200	1,0 - 2,0	180 - 300
	Acier faiblement allié Acciai basso legati	300	1,0 - 2,0	160 - 280
	Acier hautement allié Acciai alto legati	200	0,8 - 1,6	150 - 250
M	Acier inoxydable martensitique Acciai inossidabili martensitici	240	0,8 - 2,0	140 - 220
	Acier inoxydable austenitique Acciai inossidabili austenitici	180	0,6 - 1,6	120 - 200
K	Fonte malléable ferritique Ghise malleabili ferritiche	130	0,8 - 2,2	160 - 280
	Fonte malléable perlitique Ghise malleabili perlitiche	230	0,7 - 1,8	150 - 250
	Fonte graph. sphéroïdale ferritique/perlitique Ghise sferoidali ferritiche/perlitiche	180	0,7 - 1,8	150 - 250
	Fonte graph. sphéroïdale perlitique Ghise sferoidali perlitiche	260	0,7 - 1,8	140 - 240
	Fonte grise Ghise	160	0,8 - 2,5	180 - 320
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	90	1,5 - 3,0	1000 - 1500

Rayon de programmation et déviation

Programmazione del raggio e del sovrametallo residuo



Le rayon théorique r_{th} =
le rayon de programmation
Raggio teorico =
raggio per la programmazione

r_{th} (mm)	Différence Max (mm) sovrametallo max. (mm)
3,25	0,96