

**M332**



**G**

**Fraises à Fileter par  
interpolation circ.**

de Diamètre de coupe 31,7 mm

**Fresa Integrale per  
interpolazione circolare**

da Diametro 31,7 mm

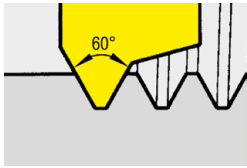
# Vue d'ensemble

Vista d'insieme



Profil partiel, métrique type 632

Profilo parziale, metrico tipo 632



Pas / Passo P	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
Nom.-Ø / Ø nomin.								
Type / tipo <b>632</b> / Ds 31,7								
632.2545.01	≥ 42	≥ 42	≥ 46	≥ 42	≥ 42			
632.4060.01				≥ 46	≥ 46	≥ 46	≥ 46	≥ 46



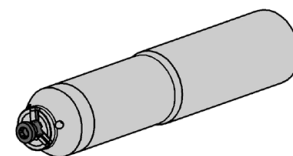
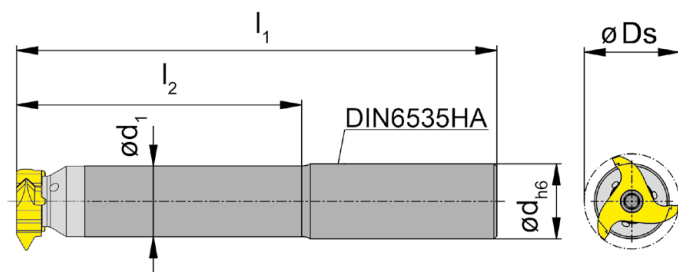
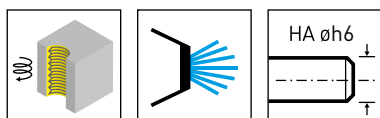


Illustration de coupe à droite représentée

Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	Forme Forma	HWS
<b>M332.2325.06A</b>	25	160	95	23,5	A	332143R
<b>M332.2325.07A</b>	25	180	115	23,5	A	332143R
<b>M332.2325.08A</b>	25	200	135	23,5	A	332143R
<b>M332.2325.09A</b>	25	250	185	23,5	A	332143R

Ds voir plaquettes

Ds vd. inserti

**G**

**Pièces Détachées**

Ricambi

Corps de fraise Corpo fresa	Vis de serrage Vite di serraggio	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
M332...	<b>5.17T20P</b>	<b>T20PQ</b>

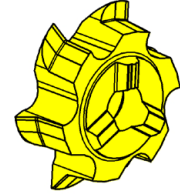
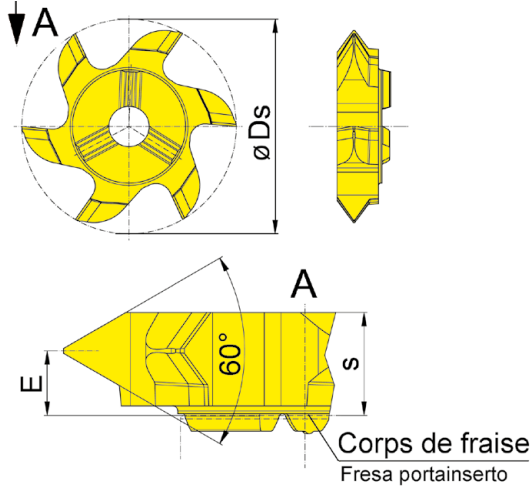
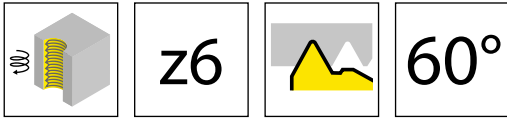
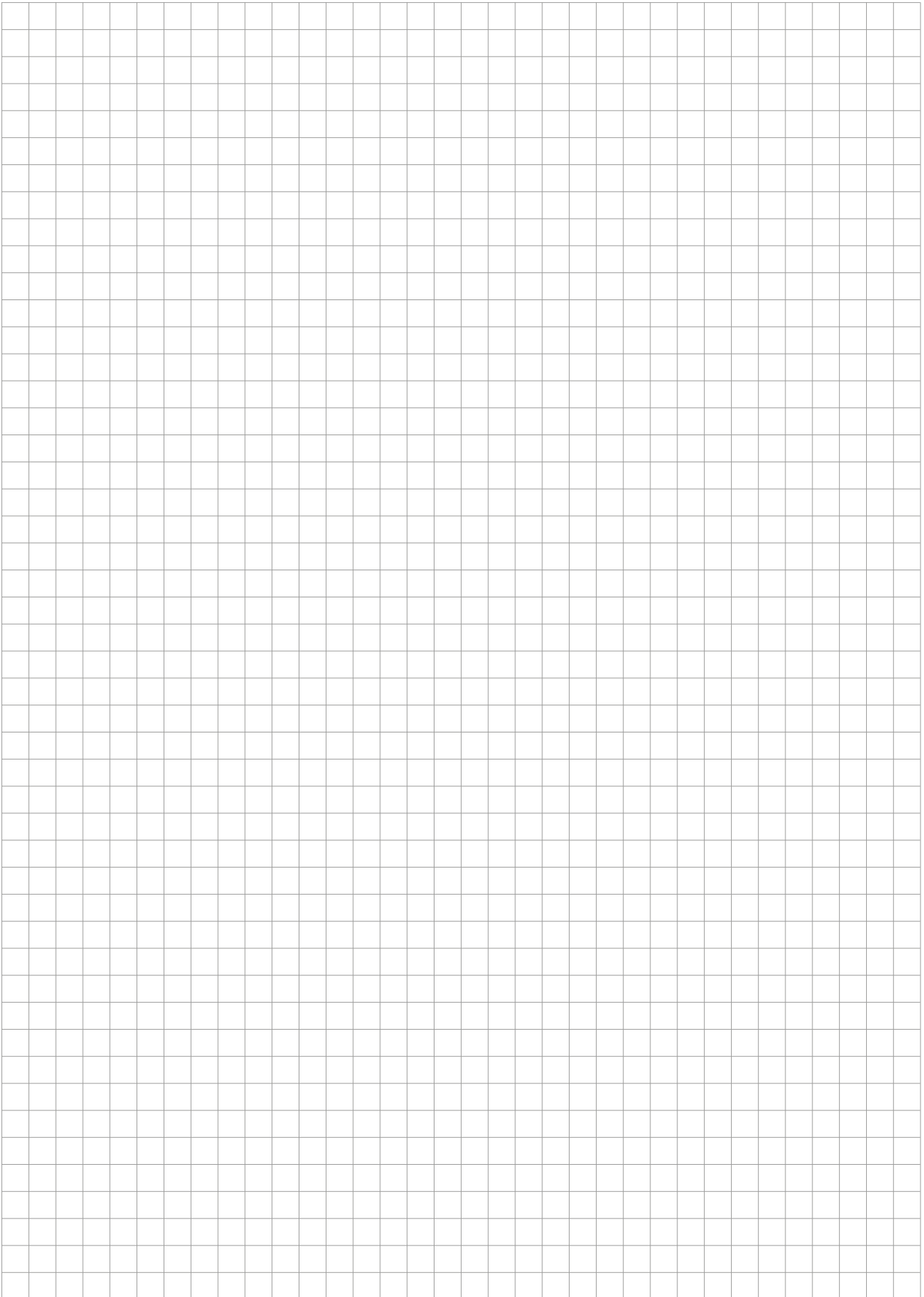


Illustration de coupe à droite représentée  
Figura = taglio destro

▲ en stock  
a stock

Nuance  
Leghe  
Δ 4 semaines  
4 settimane

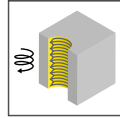
N° de commande Codice prodotto	P	P <sub>max</sub>	E	s	Ds	HIS	Nuance Leghe	
							AS45	TI25
632.2545.01	2,5	4,5	3,7	5,8	31,7	332143R	▲	▲
632.4060.01	4	6	3,2	5,8	31,7	332143R	▲	▲
							P	●
							M	●
							K	●
							N	○
							S	●
							H	-



Vue d'ensemble  
Vista d'insieme

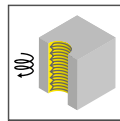
Page/Pag.  
344

Fraise  
Fresa  
M275



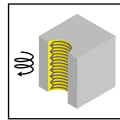
Page/Pag.  
345

Outil de fraisage  
Fresa  
M275



Page/Pag.  
346

Plaquette amovible  
Inserto  
RS275



Page/Pag.  
347

### Attention:

Le diamètre nominal est toujours le plus grand  $\emptyset$  du filetage.  
En règle générale, la désignation dépend de la taille du filetage.  
Exemple : M12 x 1 -> diamètre nominal 12

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

### Attenzione:

Il diametro nominale è sempre il  $\emptyset$  maggiore della filettatura. Di norma, la designazione si basa sulle dimensioni del filetto.  
Esempio: M12 x 1 -> diametro nominale 12

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.