



NOUVEAU NOVITÀ

Système Microfraise DS

Microfraises carbure monobloc pour l'usinage des aciers non trempés

Sistema Microfrese DS

Microfrese integrali in metallo duro per la lavorazione di acciai non induriti

HORN - L'EXCELLENCE TECHNOLOGIQUE
HORN: AVANGUARDIA TECNOLOGICA





Système Microfraise DS

Le système DS pour l'usinage des aciers non trempés s'est considérablement agrandis.

La nouvelle gamme de fraises propose une géométrie optimisée ainsi qu'une finition extrêmement précise, résultant de la combinaison d'un nouveau revêtement et de la nuance carbure.

Les microfraises hémisphériques sont disponibles avec un diamètre de Ø 0,2 mm à Ø 3 mm, ainsi que les fraises peuvent être fournies avec un angle vif de Ø 0,1 mm à Ø 3 mm. Les microfraises toriques sont proposées à partir de Ø 0,5 mm jusqu'à Ø 3 mm.

Les nouvelles microfraises à quatre dents et avec arête vive ou torique, répondrons parfaitement aux opérations de finition et de copiage.

Elles sont proposées avec des angles vifs de Ø 0,2 mm jusqu'à Ø 3 mm. Les microfraises toriques sont proposées à partir de Ø 0,5 mm jusqu'à Ø 3 mm.

Tous les outils sont équipés d'une profondeur de coupe de trois, cinq et sept fois le diamètre nominal.

Sistema Microfrese DS

Il Sistema DS HORN è stato ampliato con numerose aggiunte dedicate alla lavorazione di acciai non induriti.

Le nuove frese sono caratterizzate da geometrie ottimizzate con superfinitura dei taglienti che combinate a nuovi rivestimenti e leghe, rendono il sistema estremamente performante.

Le microfrese sferiche sono disponibili nei diametri da 0.2 mm a 3 mm con la possibilità di avere un raggio di spigolo compreso tra 0.1 mm e 3 mm. Le microfrese toriche invece sono state progettate con raggio di spigolo da 0.5 mm a 3 mm.

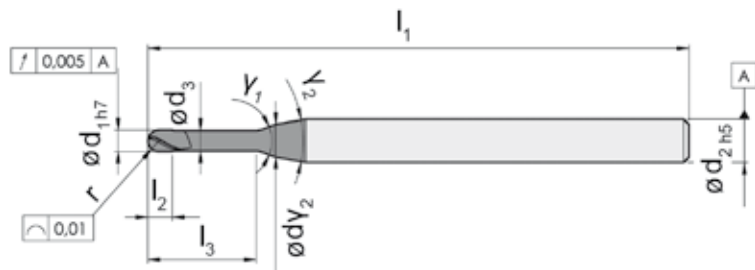
La nuova serie a 4 taglienti con spigolo vivo o lievemente raggiato, è ideale per la finitura o la profilatura. Queste sono disponibili con raggio di spigolo da 0.1 mm a 3 mm.

Tutta la serie è in grado di lavorare fino alla profondità massima di 3, 5 o 7 volte il diametro.



DSKM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
 2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSKM.2.010.030	0,1	4	0,08	50	0,2	0,3	0,05	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.010.050						0,5			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.010.070						0,7			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.020.030	0,2	4	0,18	50	0,4	0,6	0,10	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.020.050						1,0			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.020.070						1,4			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.030.030	0,3	4	0,28	50	0,6	0,9	0,15	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.030.050						1,5			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.030.070						2,1			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.050.030	0,5	4	0,47	50	1,0	1,5	0,25	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.050.050						2,5			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.050.070						3,5			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.060.030	0,6	4	0,55	50	1,2	1,8	0,30	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.060.050						3,0			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.060.070						4,2			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.080.030	0,8	4	0,75	50	1,6	2,4	0,40	2	20°	-	-	▲
DSKM.2.080.050						4,0			40°	1,5	20°	▲
DSKM.2.080.070						5,6			40°	1,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

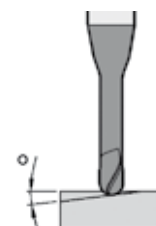
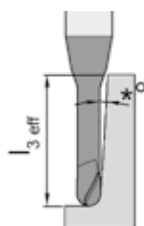
Dimensions en mm
 Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSKM

PARAMETRI DI TAGLIO DSKM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



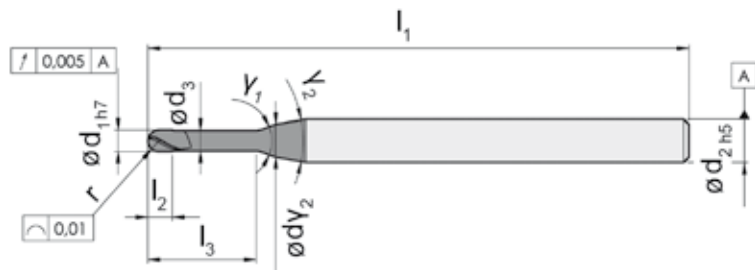
		* $l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio					
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼			▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
0,1	0,05	0,3	0,31	0,33	0,36	0,41	0,07	0,02	0,002	0,02	0,005	0,003	0,07	0,01	0,002
		0,5	0,51	0,52	0,55	0,58									
		0,7	0,72	0,73	0,77	0,81									
0,2	0,10	0,6	0,63	0,66	0,73	0,82	0,13	0,03	0,003	0,03	0,010	0,003	0,13	0,02	0,003
		1,0	1,02	1,05	1,10	1,15									
		1,4	1,43	1,47	1,54	1,62									
0,3	0,15	0,9	0,94	0,98	1,09	1,22	0,20	0,05	0,003	0,05	0,015	0,004	0,20	0,04	0,003
		1,5	1,52	1,56	1,64	1,73									
		2,1	2,15	2,20	2,31	2,43									
0,5	0,25	1,5	1,57	1,64	1,81	2,04	0,33	0,08	0,005	0,08	0,025	0,006	0,33	0,06	0,005
		2,5	2,56	2,61	2,74	2,88									
		3,5	3,58	3,66	3,85	4,05									
0,6	0,30	1,8	1,88	1,97	2,17	2,44	0,39	0,09	0,006	0,09	0,030	0,007	0,39	0,07	0,005
		3,0	3,07	3,14	3,29	3,46									
		4,2	4,30	4,40	4,62	4,86									
0,8	0,40	2,4	2,50	2,62	2,90	3,25	0,52	0,12	0,007	0,12	0,040	0,009	0,52	0,10	0,006
		4,0	4,09	4,18	4,38	4,61									
		5,6	5,73	5,86	6,15	6,48									

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSKM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
 2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSKM.2.100.030						3,0			20°	-		▲
DSKM.2.100.050	1,0	4	0,95	50	2,0	5,0	0,50	2	40°	2,0	20°	▲
DSKM.2.100.070						7,0			40°	2,0	20°	▲
DSKM.2.120.030						3,6			20°	-		▲
DSKM.2.120.050	1,2	4	1,15	50	2,4	6,0	0,60	2	40°	2,0	20°	▲
DSKM.2.120.070						8,4			40°	2,0	20°	▲
DSKM.2.150.030						4,5			20°	-		▲
DSKM.2.150.050	1,5	4	1,45	50	3,0	7,5	0,75	2	40°	2,5	20°	▲
DSKM.2.150.070						10,5			40°	2,5	20°	▲
DSKM.2.200.030						6,0			20°	-		▲
DSKM.2.200.050	2,0	4	1,90	50	4,0	10,0	1,00	2	40°	3,0	20°	▲
DSKM.2.200.070						14,0			40°	3,0	20°	▲
DSKM.2.250.030				50		7,5			20°	-		▲
DSKM.2.250.050	2,5	4	2,40	50	5,0	12,5	1,25	2	40°	3,5	20°	▲
DSKM.2.250.070				60		17,5			40°	3,5	20°	▲
DSKM.2.300.030				50		9,0			20°	-		▲
DSKM.2.300.050	3,0	4	2,90	50	6,0	15,0	1,50	2	40°	3,5	20°	▲
DSKM.2.300.070				60		21,0			40°	3,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

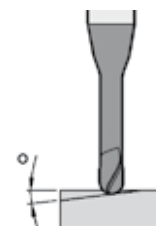
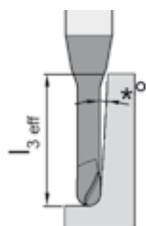
Nuance
Leghe

CONDITIONS DE COUPE DSKM

PARAMETRI DI TAGLIO DSKM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = m/min$ Velocità di taglio $v_c = m/min$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5xd_1$		$l_3 > 5xd_1$		$l_3 \leq 5xd_1$	$l_3 > 5xd_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



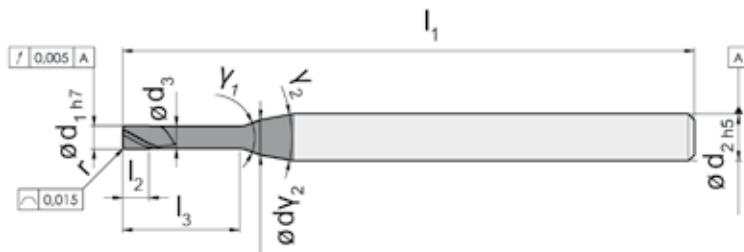
		* $l_{3\text{eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3\text{eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio						M Acier inoxydable Acciaio					
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼			▼			▼▼▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
1,0	0,50	3,0	3,13	3,28	3,62	4,07	0,65	0,15	0,010	0,15	0,050	0,013	0,65	0,12	0,009	0,15	0,050	0,012
		5,0	5,11	5,23	5,48	5,76			0,008			0,011			0,008			0,010
		7,0	7,16	7,33	7,69	8,10			0,006			0,008			0,006			0,008
1,2	0,60	3,6	3,76	3,93	4,35	4,88	0,78	0,18	0,012	0,18	0,060	0,016	0,78	0,14	0,011	0,18	0,060	0,014
		6,0	6,13	6,27	6,58	6,91			0,010			0,013			0,009			0,012
		8,4	8,59	8,79	9,23	9,84			0,008			0,010			0,007			0,009
1,5	0,75	4,5	4,70	4,91	5,43	6,10	0,98	0,23	0,015	0,23	0,075	0,019	0,98	0,18	0,013	0,23	0,075	0,017
		7,5	7,67	7,84	8,22	8,64			0,012			0,016			0,011			0,014
		10,5	10,74	10,99	11,54	12,35			0,009			0,012			0,008			0,011
2,0	1,00	6,0	6,26	6,55	7,24	8,13	1,30	0,30	0,019	0,30	0,100	0,025	1,30	0,24	0,017	0,30	0,100	0,022
		10,0	10,22	10,45	10,96	11,54			0,016			0,020			0,014			0,018
		14,0	14,32	14,66	15,38	17,23			0,012			0,015			0,010			0,014
2,5	1,25	7,5	7,83	8,19	9,05	10,16	1,63	0,38	0,024	0,38	0,125	0,031	1,63	0,30	0,021	0,38	0,125	0,027
		12,5	12,78	13,07	13,70	> d2			0,019			0,025			0,017			0,022
		17,5	17,90	18,32	19,52	> d2			0,014			0,019			0,013			0,017
3,0	1,50	9,0	9,39	9,83	10,86	> d2	1,95	0,45	0,029	0,45	0,150	0,037	1,95	0,36	0,025	0,45	0,150	0,032
		15,0	15,33	15,68	> d2	> d2			0,023			0,030			0,020			0,026
		21,0	21,48	22,18	> d2	> d2			0,017			0,022			0,015			0,019

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.2.010.000.030	0,1	4	50	0,2	0,3	0,08	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.010.000.050					0,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.010.000.070					0,7				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.020.000.030	0,2	4	50	0,4	0,6	0,18	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.020.000.050					1,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.020.000.070					1,4				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.030.000.030	0,3	4	50	0,6	0,9	0,28	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.030.000.050					1,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.030.000.070					2,1				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.050.000.030	0,5	4	50	1,0	1,5	0,47	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.050.000.050					2,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.050.000.070					3,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.050.010.030	0,5	4	50	1,0	1,5	0,47	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.050.010.050					2,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.050.010.070					3,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.060.000.030	0,6	4	50	1,2	1,8	0,60	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.060.000.050					3,0	0,55			40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.060.000.070					4,2	0,55			40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.060.010.030	0,6	4	50	1,2	1,8	0,55	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.060.010.050					3,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.060.010.070					4,2				40°	1,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

Dimensions en mm

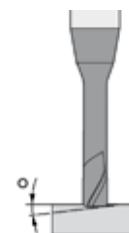
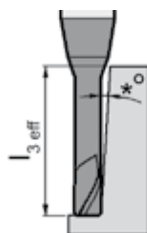
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



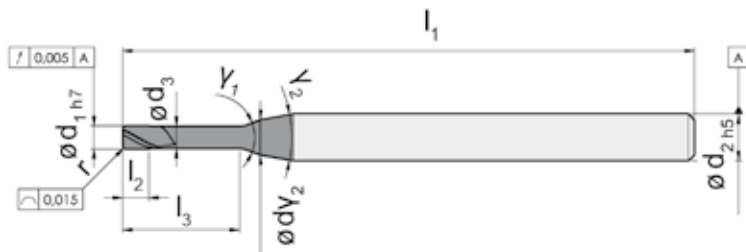
		* $l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio		
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
0,1	-	0,3	0,31	0,33	0,37	0,41	0,07	0,02	0,002	0,02	0,008	0,003
		0,5	0,51	0,52	0,55	0,58						
		0,7	0,73	0,77	0,81	0,97						
0,2	-	0,6	0,62	0,66	0,74	0,83	0,13	0,03	0,003	0,03	0,016	0,004
		1,0	1,02	1,05	1,10	1,16						
		1,4	1,43	1,47	1,54	1,63						
0,3	-	0,9	0,94	0,99	1,11	1,25	0,20	0,05	0,003	0,05	0,024	0,004
		1,5	1,53	1,57	1,65	1,74						
		2,1	2,14	2,20	2,32	2,45						
0,5	-	1,5	1,57	1,66	1,86	2,11	0,33	0,08	0,005	0,08	0,040	0,006
		2,5	2,52	2,62	2,76	2,91						
		3,5	3,56	3,67	3,87	4,08						
0,5	0,1	1,5	1,57	1,65	1,85	2,09	0,33	0,08	0,005	0,08	0,040	0,006
		2,5	2,52	2,62	2,75	2,90						
		3,5	3,56	3,67	3,86	4,07						
0,6	-	1,8	1,88	1,99	2,23	2,54	0,39	0,09	0,006	0,09	0,048	0,007
		3,0	3,05	3,15	3,31	3,50						
		4,2	4,29	4,41	4,64	4,90						
0,6	0,1	1,8	1,88	1,99	2,22	2,52	0,39	0,09	0,006	0,09	0,048	0,007
		3,0	3,05	3,15	3,31	3,49						
		4,2	4,29	4,41	4,64	4,89						

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.2.080.000.030	0,8	4	50	1,6	2,4	0,75	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.080.000.050					4,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.080.000.070					5,6				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.080.010.030	0,8	4	50	1,6	2,4	0,75	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.080.010.050					4,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.080.010.070					5,6				40°	1,5	20°	▲
DSTM.2.100.000.030	1,0	4	50	2,0	3,0	0,95	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.100.000.050					5,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.100.000.070					7,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.100.010.030	1,0	4	50	2,0	3,0	0,95	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.100.010.050					5,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.100.010.070					7,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.100.020.030	1,0	4	50	2,0	3,0	0,95	0,2	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.100.020.050					5,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.100.020.070					7,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.120.000.030	1,2	4	50	2,4	3,6	1,15	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.120.000.050					6,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.120.000.070					8,4				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.120.010.030	1,2	4	50	2,4	3,6	1,15	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.120.010.050					6,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.120.010.070					8,4				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.120.020.030	1,2	4	50	2,4	3,6	1,15	0,2	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.120.020.050					6,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.2.120.020.070					8,4				40°	2,0	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	●
M	
K	
N	
S	
H	●

Nuance
Leghe

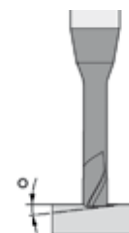
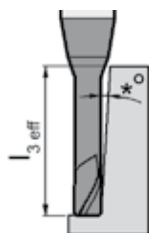
Dimensions en mm
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



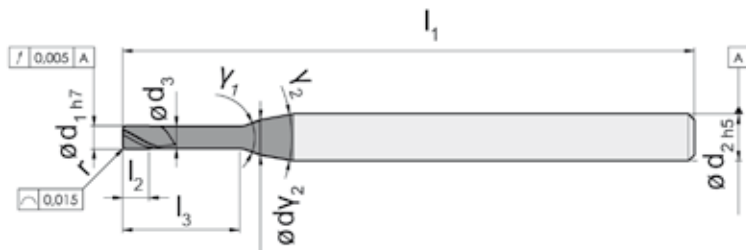
		$*l_{3\text{eff}}$ avec les parties coniques $*l_{3\text{eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio						M Acier inoxydable Acciaio					
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼			▼			▼▼▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
0,8	-	2,4	2,50	2,66	2,98	3,39	0,52	0,12	0,009	0,12	0,064	0,011	0,52	0,10	0,008	0,12	0,048	0,010
		4,0	4,09	4,20	4,42	4,66			0,007			0,009			0,006			0,008
		5,6	5,73	5,88	6,19	6,53			0,006			0,007			0,005			0,007
0,8	0,1	2,4	2,50	2,65	2,97	3,37	0,52	0,12	0,009	0,12	0,064	0,011	0,52	0,10	0,008	0,12	0,048	0,010
		4,0	4,09	4,20	4,41	4,66			0,007			0,009			0,006			0,008
		5,6	5,73	5,88	6,18	6,53			0,006			0,007			0,005			0,007
1,0	-	3,0	3,12	3,32	3,73	4,25	0,65	0,15	0,011	0,15	0,080	0,014	0,65	0,12	0,009	0,15	0,060	0,012
		5,0	5,12	5,25	5,53	5,83			0,009			0,011			0,008			0,010
		7,0	7,17	7,35	7,74	8,17			0,007			0,009			0,006			0,008
1,0	0,1	3,0	3,12	3,32	3,72	4,23	0,65	0,15	0,011	0,15	0,080	0,014	0,65	0,12	0,009	0,15	0,060	0,012
		5,0	5,12	5,25	5,52	5,82			0,009			0,011			0,008			0,010
		7,0	7,17	7,35	7,73	8,16			0,007			0,009			0,006			0,008
1,0	0,2	3,0	3,12	3,31	3,70	4,21	0,65	0,15	0,011	0,15	0,080	0,014	0,65	0,12	0,009	0,15	0,060	0,012
		5,0	5,12	5,24	5,50	5,80			0,009			0,011			0,008			0,010
		7,0	7,17	7,34	7,71	8,14			0,007			0,009			0,006			0,008
1,2	0,0	3,6	3,78	3,99	4,48	5,10	0,78	0,18	0,013	0,18	0,096	0,016	0,78	0,14	0,011	0,18	0,072	0,014
		6,0	6,15	6,30	6,63	7,00			0,010			0,013			0,009			0,012
		8,4	8,61	8,82	9,29	10,07			0,008			0,010			0,007			0,009
1,2	0,1	3,6	3,78	3,98	4,46	5,08	0,78	0,18	0,013	0,18	0,096	0,016	0,78	0,14	0,011	0,18	0,072	0,014
		6,0	6,14	6,30	6,63	6,99			0,010			0,013			0,009			0,012
		8,4	8,60	8,82	9,28	10,05			0,008			0,010			0,007			0,009
1,2	0,2	3,6	3,76	3,96	4,44	5,06	0,78	0,18	0,013	0,18	0,096	0,016	0,78	0,14	0,011	0,18	0,072	0,014
		6,0	6,12	6,28	6,61	6,97			0,010			0,013			0,009			0,012
		8,4	8,58	8,80	9,26	10,03			0,008			0,010			0,007			0,009

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.2.150.000.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.000.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.000.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.010.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.010.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.010.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.020.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	0,2	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.020.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.020.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.050.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	0,5	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.150.050.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.150.050.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.2.200.000.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	-	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.000.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.000.070					14,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.010.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	0,1	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.010.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.010.070					14,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.020.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	0,2	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.020.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.020.070					14,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.050.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	0,5	2	20°	-	-	▲
DSTM.2.200.050.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.2.200.050.070					14,0				40°	3,0	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

Nuance
Leghe

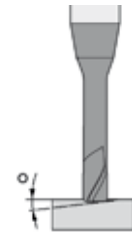
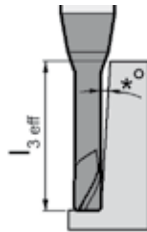
Dimensions en mm
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



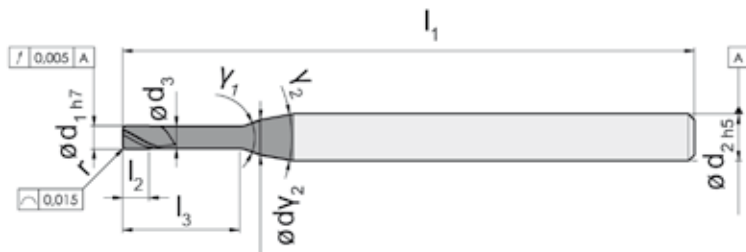
		$*l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques $*l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio		
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
1,5	-	4,5	4,73	4,98	5,59	6,36	0,98	0,23	0,016	0,23	0,120	0,020
		7,5	7,68	7,87	8,29	8,75			0,013			0,016
		10,5	10,76	11,02	11,60	12,62			0,010			0,012
1,5	0,1	4,5	4,73	4,98	5,59	6,36	0,98	0,23	0,016	0,23	0,120	0,020
		7,5	7,68	7,87	8,29	8,75			0,013			0,016
		10,5	10,76	11,02	11,60	12,62			0,010			0,012
1,5	0,2	4,5	4,72	4,97	5,56	6,32	0,98	0,23	0,016	0,23	0,120	0,020
		7,5	7,68	7,87	8,28	8,73			0,013			0,016
		10,5	10,75	11,02	11,59	12,58			0,010			0,012
1,5	0,5	4,5	4,71	4,94	5,49	6,20	0,98	0,23	0,016	0,23	0,120	0,020
		7,5	7,67	7,85	8,24	8,68			0,013			0,016
		10,5	10,75	11,00	11,56	12,45			0,010			0,012
2,0	-	6,0	6,31	6,65	7,46	8,50	1,30	0,30	0,020	0,30	0,16	0,026
		10,0	10,25	10,50	11,05	11,91			0,016			0,021
		14,0	14,34	14,70	15,48	17,60			0,012			0,016
2,0	0,1	6,0	6,31	6,65	7,46	8,50	1,30	0,30	0,020	0,30	0,16	0,026
		10,0	10,25	10,50	11,05	11,91			0,016			0,021
		14,0	14,34	14,70	15,48	17,60			0,012			0,016
2,0	0,2	6,0	6,30	6,64	7,43	8,46	1,30	0,30	0,020	0,30	0,16	0,026
		10,0	10,24	10,49	11,04	11,86			0,016			0,021
		14,0	14,34	14,70	15,46	17,56			0,012			0,016
2,0	0,5	6,0	6,29	6,60	7,36	8,33	1,30	0,30	0,020	0,30	0,16	0,026
		10,0	11,74	11,01	10,48	10,23			0,016			0,021
		14,0	14,33	14,68	15,43	17,43			0,012			0,016

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	Y ₁	dy ₂	Y ₂	TS3K
DSTM.2.250.000.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	-	2	20°	-		▲
DSTM.2.250.000.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.000.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.010.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	0,1	2	20°	-		▲
DSTM.2.250.010.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.010.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.020.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	0,2	2	20°	-		▲
DSTM.2.250.020.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.020.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.050.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	0,5	2	20°	-		▲
DSTM.2.250.050.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.250.050.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

o Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

Dimensions en mm

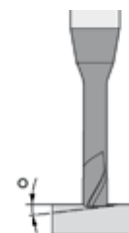
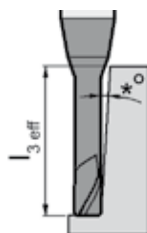
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



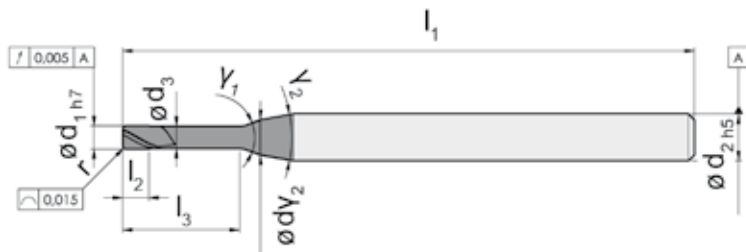
		* $l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio		
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
2,5	-	7,5	7,89	8,31	9,33	10,63	1,63	0,38	0,025	0,38	0,2	0,032
		12,5	12,80	13,12	13,82	> d2			0,020			0,026
		17,5	17,93	18,38	19,80	> d2			0,015			0,019
2,5	0,1	7,5	7,89	8,31	9,33	10,63	1,63	0,38	0,025	0,38	0,2	0,032
		12,5	12,80	13,12	13,82	> d2			0,020			0,026
		17,5	17,93	18,38	19,80	> d2			0,015			0,019
2,5	0,2	7,5	7,88	8,30	9,30	10,59	1,63	0,38	0,025	0,38	0,2	0,032
		12,5	12,80	13,12	13,81	> d2			0,020			0,026
		17,5	17,93	18,37	19,77	> d2			0,015			0,019
2,5	0,5	7,5	7,86	8,27	9,23	10,47	1,63	0,38	0,025	0,38	0,2	0,032
		12,5	12,79	13,10	13,77	> d2			0,020			0,026
		17,5	17,92	18,36	19,70	> d2			0,015			0,019

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

2-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
2 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.2.300.000.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.2.300.000.050	3	4	50	6	15	2,9	-	2	40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.000.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.010.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.2.300.010.050	3	4	50	6	15	2,9	0,1	2	40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.010.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.020.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.2.300.020.050	3	4	50	6	15	2,9	0,2	2	40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.020.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.050.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.2.300.050.050	3	4	50	6	15	2,9	0,5	2	40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.050.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.100.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.2.300.100.050	3	4	50	6	15	2,9	1,0	2	40°	3,5	20°	▲
DSTM.2.300.100.070			60		21				40°	3,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

Dimensions en mm

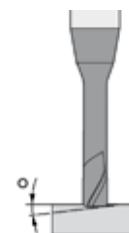
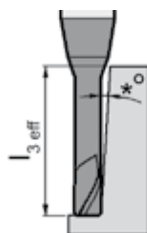
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



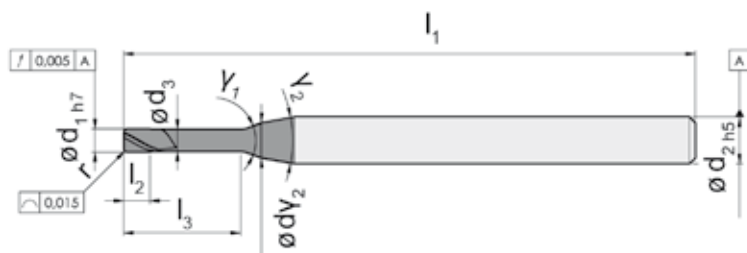
		* $l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio						M Acier inoxydable Acciaio					
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼			▼			▼▼▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
3,0	-	9,0	9,46	9,98	11,20	12,77	1,95	0,45	0,030	0,45	0,24	0,038	1,95	0,36	0,025	0,45	0,18	0,032
		15,0	15,37	15,75	> d2	> d2			0,024			0,031			0,020			0,026
		21,0	21,51	22,33	> d2	> d2			0,018			0,023			0,015			0,019
3,0	0,1	9,0	9,46	9,98	11,20	12,77	1,95	0,45	0,030	0,45	0,24	0,038	1,95	0,36	0,025	0,45	0,18	0,032
		15,0	15,37	15,75	> d2	> d2			0,024			0,031			0,020			0,026
		21,0	21,51	22,33	> d2	> d2			0,018			0,023			0,015			0,019
3,0	0,2	9,0	9,46	9,97	11,17	12,77	1,95	0,45	0,030	0,45	0,24	0,038	1,95	0,36	0,025	0,45	0,18	0,032
		15,0	15,36	15,75	> d2	> d2			0,024			0,031			0,020			0,026
		21,0	21,51	22,32	> d2	> d2			0,018			0,023			0,015			0,019
3,0	0,5	9,0	9,44	9,93	11,10	> d2	1,95	0,45	0,030	0,45	0,24	0,038	1,95	0,36	0,025	0,45	0,18	0,032
		15,0	15,36	15,73	> d2	19,90			0,024			0,031			0,020			0,026
		21,0	21,50	22,28	> d2	28,43			0,018			0,023			0,015			0,019
3,0	1,0	9,0	9,42	9,88	10,98	> d2	1,95	0,45	0,030	0,45	0,24	0,038	1,95	0,36	0,025	0,45	0,18	0,032
		15,0	15,34	15,71	> d2	> d2			0,024			0,031			0,020			0,026
		21,0	21,49	22,23	> d2	> d2			0,018			0,023			0,015			0,019

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

4-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
4 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.4.020.000.030	0,2	4	50	0,4	0,6	0,18	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.020.000.050					1,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.020.000.070					1,4				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.030.000.030	0,3	4	50	0,6	0,9	0,28	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.030.000.050					1,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.030.000.070					2,1				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.050.000.030	0,5	4	50	1,0	1,5	0,47	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.050.000.050					2,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.050.000.070					3,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.050.010.030	0,5	4	50	1,0	1,5	0,47	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.050.010.050					2,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.050.010.070					3,5				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.060.000.030	0,6	4	50	1,2	1,8	0,60	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.060.000.050					3,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.060.000.070					4,2				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.060.010.030	0,6	4	50	1,2	1,8	0,55	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.060.010.050					3,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.060.010.070					4,2				40°	1,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

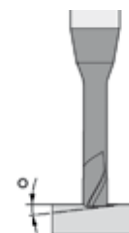
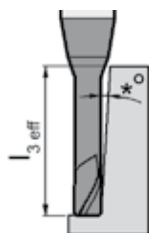
Dimensions en mm
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



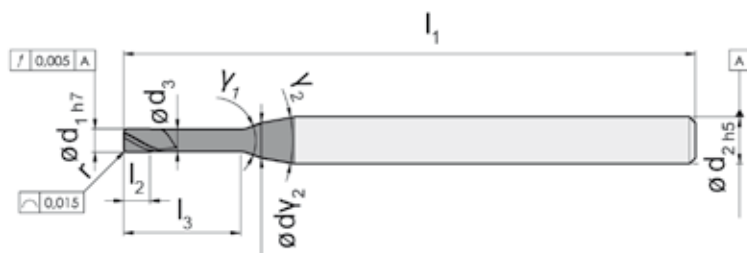
		* $l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio						M Acier inoxydable Acciaio					
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼			▼			▼▼▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
0,2	-	0,6	0,62	0,66	0,74	0,83	0,13	0,03	0,003	0,03	0,016	0,004	0,13	0,02	0,003	0,03	0,012	0,004
		1,0	1,02	1,05	1,10	1,16			0,002			0,003			0,003			0,003
		1,4	1,43	1,47	1,54	1,63			0,002			0,003			0,002			0,003
0,3	-	0,9	0,94	0,99	1,11	1,25	0,20	0,05	0,004	0,05	0,024	0,005	0,20	0,04	0,003	0,05	0,018	0,004
		1,5	1,53	1,57	1,65	1,74			0,003			0,004			0,003			0,004
		2,1	2,14	2,20	2,32	2,45			0,003			0,003			0,003			0,003
0,5	-	1,5	1,57	1,66	1,86	2,11	0,33	0,08	0,005	0,08	0,040	0,007	0,33	0,06	0,005	0,08	0,030	0,006
		2,5	2,52	2,62	2,76	2,91			0,004			0,005			0,004			0,005
		3,5	3,56	3,67	3,87	4,08			0,003			0,004			0,003			0,004
0,5	0,1	1,5	1,57	1,65	1,85	2,09	0,33	0,08	0,005	0,08	0,040	0,007	0,33	0,06	0,005	0,08	0,030	0,006
		2,5	2,52	2,62	2,75	2,90			0,004			0,005			0,004			0,005
		3,5	3,56	3,67	3,86	4,07			0,003			0,004			0,003			0,004
0,6	-	1,8	1,88	1,99	2,23	2,54	0,39	0,09	0,006	0,09	0,048	0,008	0,39	0,07	0,005	0,09	0,036	0,007
		3,0	3,05	3,15	3,31	3,50			0,005			0,006			0,005			0,006
		4,2	4,29	4,41	4,64	4,90			0,004			0,005			0,004			0,005
0,6	0,1	1,8	1,88	1,99	2,22	2,52	0,39	0,09	0,006	0,09	0,048	0,008	0,39	0,07	0,005	0,09	0,036	0,007
		3,0	3,05	3,15	3,31	3,49			0,005			0,006			0,005			0,006
		4,2	4,29	4,41	4,64	4,89			0,004			0,005			0,004			0,005

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

4-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
4 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.4.080.000.030	0,8	4	50	1,6	2,4	0,75	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.080.000.050					4,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.080.000.070					5,6				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.080.010.030	0,8	4	50	1,6	2,4	0,75	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.080.010.050					4,0				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.080.010.070					5,6				40°	1,5	20°	▲
DSTM.4.100.000.030	1,0	4	50	2,0	3,0	0,95	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.000.050					5,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.100.000.070					7,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.100.010.030	1,0	4	50	2,0	3,0	0,95	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.010.050					5,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.100.010.070					7,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.100.020.030	1,0	4	50	2,0	3,0	0,95	0,2	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.100.020.050					5,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.100.020.070					7,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.120.000.030	1,2	4	50	2,4	3,6	1,15	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.120.000.050					6,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.120.000.070					8,4				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.120.010.030	1,2	4	50	2,4	3,6	1,15	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.120.010.050					6,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.120.010.070					8,4				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.120.020.030	1,2	4	50	2,4	3,6	1,15	0,2	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.120.020.050					6,0				40°	2,0	20°	▲
DSTM.4.120.020.070					8,4				40°	2,0	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	●
M	
K	
N	
S	
H	●

Nuance
Leghe

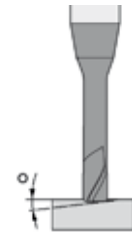
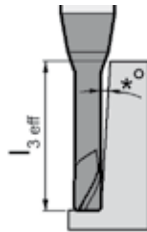
Dimensions en mm
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



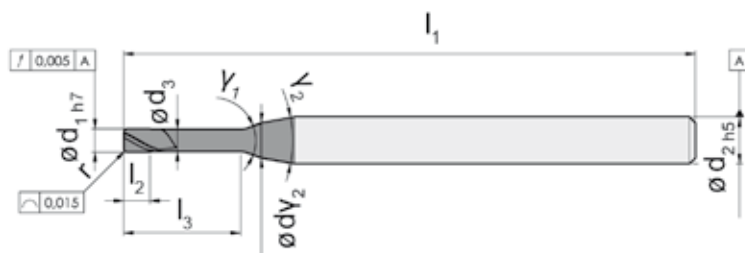
		* $l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques * $l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio		
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
0,8	-	2,4	2,50	2,66	2,98	3,39	0,52	0,12	0,007 0,006 0,005	0,12	0,064	0,010 0,008 0,006
		4,0	4,09	4,20	4,42	4,66						
		5,6	5,73	5,88	6,19	6,53						
0,8	0,1	2,4	2,50	2,65	2,97	3,37	0,52	0,12	0,007 0,006 0,005	0,12	0,064	0,010 0,008 0,006
		4,0	4,09	4,20	4,41	4,66						
		5,6	5,73	5,88	6,18	6,53						
1,0	-	3,0	3,12	3,32	3,73	4,25	0,65	0,15	0,009 0,007 0,006	0,15	0,080	0,012 0,009 0,007
		5,0	5,12	5,25	5,53	5,83						
		7,0	7,17	7,35	7,74	8,17						
1,0	0,1	3,0	3,12	3,32	3,72	4,23	0,65	0,15	0,009 0,007 0,006	0,15	0,080	0,012 0,009 0,007
		5,0	5,12	5,25	5,52	5,82						
		7,0	7,17	7,35	7,73	8,16						
1,0	0,2	3,0	3,12	3,31	3,70	4,21	0,65	0,15	0,009 0,007 0,006	0,15	0,080	0,012 0,009 0,007
		5,0	5,12	5,24	5,50	5,80						
		7,0	7,17	7,34	7,71	8,14						
1,2	-	3,6	3,78	3,99	4,48	5,10	0,78	0,18	0,011 0,009 0,007	0,18	0,096	0,014 0,011 0,008
		6,0	6,15	6,30	6,63	7,00						
		8,4	8,61	8,82	9,29	10,07						
1,2	0,1	3,6	3,78	3,98	4,46	5,08	0,78	0,18	0,011 0,009 0,007	0,18	0,096	0,014 0,011 0,008
		6,0	6,14	6,30	6,63	6,99						
		8,4	8,60	8,82	9,28	10,05						
1,2	0,2	3,6	3,76	3,96	4,44	5,06	0,78	0,18	0,011 0,009 0,007	0,18	0,096	0,014 0,011 0,008
		6,0	6,12	6,28	6,61	6,97						
		8,4	8,58	8,80	9,26	10,03						

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

4-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
4 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.4.150.000.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.000.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.000.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.010.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.010.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.010.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.020.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	0,2	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.020.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.020.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.050.030	1,5	4	50	3	4,5	1,45	0,5	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.150.050.050					7,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.150.050.070					10,5				40°	2,5	20°	▲
DSTM.4.200.000.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	-	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.000.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.000.070					14,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.010.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	0,1	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.010.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.010.070					14,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.020.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	0,2	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.020.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.020.070					14,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.050.030	2,0	4	50	4	6,0	1,90	0,5	4	20°	-	-	▲
DSTM.4.200.050.050					10,0				40°	3,0	20°	▲
DSTM.4.200.050.070					14,0				40°	3,0	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

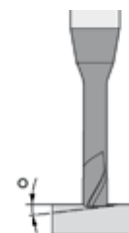
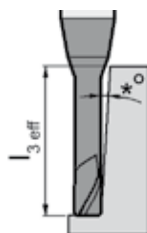
Dimensions en mm
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



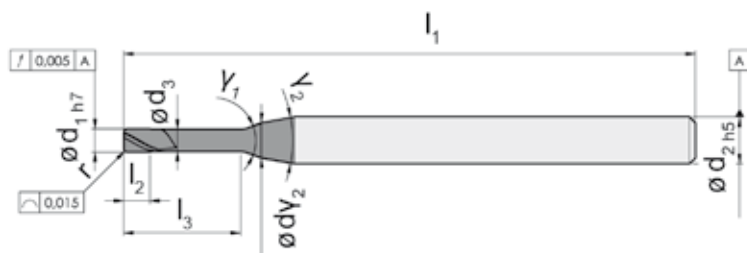
		$*l_{3\text{eff}}$ avec les parties coniques $*l_{3\text{eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio						M Acier inoxydable Acciaio					
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼▼▼			▼			▼▼▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
1,5	-	4,5	4,73	4,98	5,59	6,36	0,98	0,23	0,013	0,23	0,120	0,017	0,98	0,18	0,011	0,23	0,09	0,014
		7,5	7,68	7,87	8,29	8,75			0,010			0,013			0,009			0,012
		10,5	10,76	11,02	11,60	12,62			0,008			0,010			0,007			0,009
1,5	0,1	4,5	4,73	4,98	5,59	6,36	0,98	0,23	0,013	0,23	0,120	0,017	0,98	0,18	0,011	0,23	0,09	0,014
		7,5	7,68	7,87	8,29	8,75			0,010			0,013			0,009			0,012
		10,5	10,76	11,02	11,60	12,62			0,008			0,010			0,007			0,009
1,5	0,2	4,5	4,72	4,97	5,56	6,32	0,98	0,23	0,013	0,23	0,120	0,017	0,98	0,18	0,011	0,23	0,09	0,014
		7,5	7,68	7,87	8,28	8,73			0,010			0,013			0,009			0,012
		10,5	10,75	11,02	11,59	12,58			0,008			0,010			0,007			0,009
1,5	0,5	4,5	4,71	4,94	5,49	6,20	0,98	0,23	0,013	0,23	0,120	0,017	0,98	0,18	0,011	0,23	0,09	0,014
		7,5	7,67	7,85	8,24	8,68			0,010			0,013			0,009			0,012
		10,5	10,75	11,00	11,56	12,45			0,008			0,010			0,007			0,009
2,0	-	6,0	6,31	6,65	7,46	8,50	1,30	0,30	0,017	0,30	0,160	0,022	1,30	0,24	0,014	0,30	0,12	0,018
		10,0	10,25	10,50	11,05	11,91			0,013			0,017			0,012			0,015
		14,0	14,34	14,70	15,48	17,60			0,010			0,013			0,009			0,012
2,0	0,1	6,0	6,31	6,65	7,46	8,50	1,30	0,30	0,017	0,30	0,160	0,022	1,30	0,24	0,014	0,30	0,12	0,018
		10,0	10,25	10,50	11,05	11,91			0,013			0,017			0,012			0,015
		14,0	14,34	14,70	15,48	17,60			0,010			0,013			0,009			0,012
2,0	0,2	6,0	6,30	6,64	7,43	8,46	1,30	0,30	0,017	0,30	0,160	0,022	1,30	0,24	0,014	0,30	0,12	0,018
		10,0	10,24	10,49	11,04	11,86			0,013			0,017			0,012			0,015
		14,0	14,34	14,70	15,46	17,56			0,010			0,013			0,009			0,012
2,0	0,5	6,0	6,29	6,60	7,36	8,33	1,30	0,30	0,017	0,30	0,160	0,022	1,30	0,24	0,014	0,30	0,12	0,018
		10,0	11,74	11,01	10,48	10,23			0,013			0,017			0,012			0,015
		14,0	14,33	14,68	15,43	17,43			0,010			0,013			0,009			0,012

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

4-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
4 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	Y ₁	dy ₂	Y ₂	TS3K
DSTM.4.250.000.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	-	4	20°	-		▲
DSTM.4.250.000.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.000.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.010.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	0,1	4	20°	-		▲
DSTM.4.250.010.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.010.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.020.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	0,2	4	20°	-		▲
DSTM.4.250.020.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.020.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.050.030	2,5	4	50	5	7,5	2,4	0,5	4	20°	-		▲
DSTM.4.250.050.050			50		12,5				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.250.050.070			60		17,5				40°	3,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

Dimensions en mm

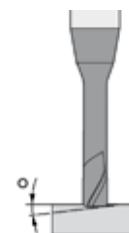
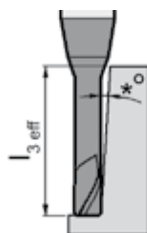
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5x d_1$		$l_3 > 5x d_1$		$l_3 \leq 5x d_1$	$l_3 > 5x d_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



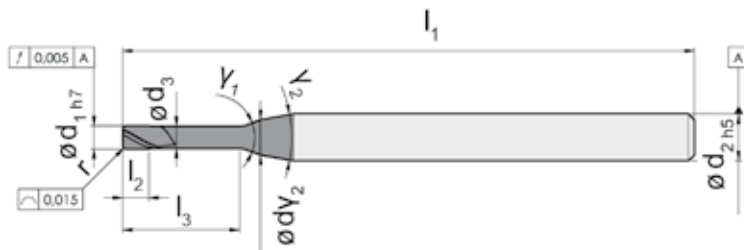
		$*l_{3 \text{ eff}}$ avec les parties coniques $*l_{3 \text{ eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio		
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
2,5	-	7,5	7,89	8,31	9,33	10,63	1,63	0,38	0,021	1,63	0,3	0,017
		12,5	12,80	13,12	13,82	> d2			0,017			0,014
		17,5	17,93	18,38	19,80	> d2			0,012			0,011
2,5	0,1	7,5	7,89	8,31	9,33	10,63	1,63	0,38	0,021	1,63	0,3	0,017
		12,5	12,80	13,12	13,82	> d2			0,017			0,014
		17,5	17,93	18,38	19,80	> d2			0,012			0,011
2,5	0,2	7,5	7,88	8,30	9,30	10,59	1,63	0,38	0,021	1,63	0,3	0,017
		12,5	12,80	13,12	13,81	> d2			0,017			0,014
		17,5	17,93	18,37	19,77	> d2			0,012			0,011
2,5	0,5	7,5	7,86	8,27	9,23	10,47	1,63	0,38	0,021	1,63	0,3	0,017
		12,5	12,79	13,10	13,77	> d2			0,017			0,014
		17,5	17,92	18,36	19,70	> d2			0,012			0,011

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

DSTM

4-lèvres, 30° angle d'hélice, coupe au centre
4 taglienti, angolo d'elica 30°, taglia oltre il centro



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	r	Z	γ ₁	dy ₂	γ ₂	TS3K
DSTM.4.300.000.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.4.300.000.050	3	4	50	6	15	2,9	-	4	40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.000.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.010.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.4.300.010.050	3	4	50	6	15	2,9	0,1	4	40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.010.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.020.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.4.300.020.050	3	4	50	6	15	2,9	0,2	4	40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.020.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.050.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.4.300.050.050	3	4	50	6	15	2,9	0,5	4	40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.050.070			60		21				40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.100.030			50		9				20°	-		▲
DSTM.4.300.100.050	3	4	50	6	15	2,9	1,0	4	40°	3,5	20°	▲
DSTM.4.300.100.070			60		21				40°	3,5	20°	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane

● Premier choix / raccomandato

o Choix alternatif / alternativa

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

P	•
M	
K	
N	
S	
H	•

Nuance
Leghe

Dimensions en mm

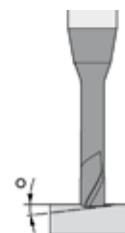
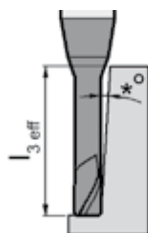
Dimensioni in mm

CONDITIONS DE COUPE DSTM

PARAMETRI DI TAGLIO DSTM



Matière Materiale	Dureté Brinell Durezza Brinell	Vitesse de coupe $v_c = \text{m/min}$ Velocità di taglio $v_c = \text{m/min}$				Angle de plongée° Angolo di rampa°	
		$l_3 \leq 5xd_1$		$l_3 > 5xd_1$		$l_3 \leq 5xd_1$	$l_3 > 5xd_1$
		ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼	ébauche sgrossatura ▼	finition finitura ▼▼▼		
P Acier au carbone / Acciai al carbonio	< 250	130	150	100	120	5	3
	< 300	110	130	90	100	5	3
	> 250	100	120	80	100	4	2
M Acier inoxydable / Acciai inossidabili	< 250	80	100	70	80	3	2
	> 250	70	80	50	60	3	2



		$*l_{3\text{eff}}$ avec les parties coniques $*l_{3\text{eff}}$ del piano parete					P Acier Acciaio			M Acier inoxydable Acciaio		
d_1	r	0°	0,5°	1°	2°	3°	▼			▼		
							a_p	a_e	f_z	a_p	a_e	f_z
3,0	-	9,0	9,46	9,98	11,20	12,77	1,95	0,45	0,024	0,45	0,24	0,032
		15,0	15,37	15,75	> d2	> d2			0,020			0,025
		21,0	21,51	22,33	> d2	> d2			0,015			0,019
3,0	0,1	9,0	9,46	9,98	11,20	12,77	1,95	0,45	0,024	0,45	0,24	0,032
		15,0	15,37	15,75	> d2	> d2			0,020			0,025
		21,0	21,51	22,33	> d2	> d2			0,015			0,019
3,0	0,2	9,0	9,46	9,97	11,17	> d2	1,95	0,45	0,024	0,45	0,24	0,032
		15,0	15,36	15,75	> d2	> d2			0,020			0,025
		21,0	21,51	22,32	> d2	> d2			0,015			0,019
3,0	0,5	9,0	9,44	9,93	11,10	> d2	1,95	0,45	0,024	0,45	0,24	0,032
		15,0	15,36	15,73	> d2	19,90			0,020			0,025
		21,0	21,50	22,28	> d2	28,43			0,015			0,019
3,0	1,0	9,0	9,42	9,88	10,98	> d2	1,95	0,45	0,024	0,45	0,24	0,032
		15,0	15,34	15,71	> d2	> d2			0,020			0,025
		21,0	21,49	22,23	> d2	> d2			0,015			0,019

Dimensions en mm

Dimensioni in mm



Allemagne / Germania

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen

Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893

E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Grande-Bretagne / Gran Bretagna

HORN CUTTING TOOLS Ltd.

32 New Street, Ringwood, Hampshire,

BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800

Fax +44 (0)1425/481 888

E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

France / Francia

HORN S.A.S

665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,

77127 Lieusaint

Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49

E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

Italie / Italia

FEBAMETAL S.p.A.

Via Grandi 15

I-10095 Grugliasco (TO)

Tel +39 (0)11 770 14 12, Fax +39 (0)11 770 15 24

E-Mail febametal@febametal.com, www.febametal.com

Amérique / America

HORN USA, Inc.

320 Premier Court, Suite 205, Franklin,

TN 37067

Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101

E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Hongrie / Ungheria

HORN Magyarország Kft.

H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4

Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32

E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

Chine / Cina

HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.

Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China

Putuo District, Shanghai 200060

上海市安远路518号905室 邮编 : 200060

Tel : +86 21 52833505 ; 52833205

Fax : +86 21 52832562

E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative

HORN - L'EXCELLENCE TECHNOLOGIQUE

HORN: AVANGUARDIA TECNOLOGICA

