

Description Nuance Carbure

Descrizione leghe in metallo duro



HORN-Nuance	ISO513	Description Nuance Carbure
HK0F	K10-K30	Nuance de grain extra-fin VHM outils pour l'usinage de: fonte grise , fonte malléable, alliages à haute résistance thermique des aciers, titane et alliage de titane, les métaux non ferreux et des plastiques
HK1F	K20-K40	Qualité du grain extrafin avec une ténacité optimale et une très bonne résistance à l'usure pour l'usinage de métaux non ferreux, des alliages résistants à la chaleur, les aciers inoxydables, matériaux pour moulage et plastiques
HK6F	K10	Grade de grain ultra-fin avec un haut degré de dureté et résistance pour l'usinage des métaux non ferreux, alliages d'aluminium, aluminium, fonte, cuivre, aciers trempés, plastiques renforcés en fibres et graphite
HK1U	K10-K20	Grade de grain ultra-fin avec une résistance à l'usure élevée pour l'usinage UGV et des aciers trempé à sec, matériaux hautement résistant à l'usure et les matériaux composites (CFRP et kevlar)
HK2U	K30-K50	Qualité de grain ultra-fin avec une stabilité de pointe et de haute résistance à l'usure pour l'usinage UGV jusqu'à 64 HRC d'aciers fortement alliés, des alliages de titane et des matériaux composites
HN0F		Teneur en grains fins résistant à la corrosion avec une dureté optimale pour l'usinage des plastiques
HC0F		Cermet qualité premium pour la fabrication d'outils performants pour l'usinage de précision où il y a des exigences élevées en termes de précision dimensionnelle et une qualité de surface

HORN-Qualità	ISO513	Descrizione leghe in metallo duro
HK0F	K10-K30	Grana fine per utensili integrali in metallo duro per la lavorazione di:ghisa grigia, ghisa malleabile, acciai resistenti ad alte temperature, titanio e sue leghe, metalli non ferrosi e plastiche
HK1F	K20-K40	Grana fine con ottima tenacità ed elevata resistenza all'usura per la lavorazione di metalli non ferrosi, leghe resistenti al calore, acciai inossidabili, materiali da fusione e plastiche
HK6F	K10	Grana fine ad alto grado di durezza e tenacità per la lavorazione di metalli non ferrosi, alluminio e sue leghe, rame, ghise temprate, acciai trattati termicamente, plastiche caricate a fibre e grafite
HK1U	K10-K20	Grana ultrafine con alta resistenza all'usura per la lavorazione ad alta velocità e la lavorazione a secco di acciai trattati, materiali altamente resistenti all'usura e materiali compositi (fibra di carbonio e Kevlar)
HK2U	K30-K50	Grana ultrafine per l'elevata stabilità del filo tagliente e resistenza all'usura per la lavorazione ad alta velocità di acciai legati con durezza fino a 64 HRC, leghe di titanio e materiali compositi
HN0F		Grana fine resistente alla corrosione con ottima durezza e tenacità per la lavorazione di materie plastiche
HC0F		Qualità superiore di Cermet per la costruzione di utensili ad elevate performance per le lavorazioni di precisione dove sono richiesti elevati standard di precisione geometrica e qualità superficiale

Nuance Lega	Co	Ni	TaC+NbC	TiC	Autres Altro	WC	Taille des grains WC Dimensione grana WC	Dureté Durezza [HV10]	Densité Densità [g/cm³]	Résistance à la flexion Resistenza a flessio [N/mm²]
HK1U	9,0				1,5	Reste Rimanente	ultra-fin ultrafine	1920-2020	14,30-14,50	4000
HK2U	12,0				1,5	Reste Rimanente	ultra-fin ultrafine	1690-1790	14,0-14,20	4200
HK0F	7,5				0,7	Reste Rimanente	fin fine	1650-1780	14,60-14,75	3500
HK1F	10,0				max. 1,0	Reste Rimanente	fin fine	1600-1740	14,35-14,55	3600
HK6F	6,0				1,0	Reste Rimanente	fin fine	1770-1870	14,70-14,90	3900
HN0F		8,5			max. 1,2	Reste Rimanente	fin fine	1550-1650	14,50-14,60	2800
HC0F	15,0	15,0				Reste Rimanente	fin fine	1550-1700	6,60-6,70	2200

Classification de la taille des grains

Classificazione della dimensione grana

ultra-fin ultrafine	U	$\leq 0,5\mu$
fin fine	F	$> 0,5\mu - 1,0\mu$
moyen media	M	$> 1,0\mu - 3,0\mu$
grossier grossa	G	$> 3,0\mu$