

Coppie di serraggio

Coppie di serraggio ghiera DIN ISO 15488 (ER/ESX)

Fig. 1

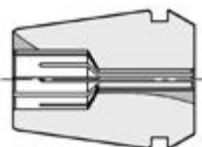
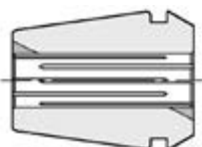


Fig. 2



Tipo di pinze di serraggio	Ghiera
GERC8	STM8M
GERC11	STM11D
	STM11M
	STM11A
GERC16	STM16D
	STM16E
	STM16E-DI
	STM16M
	STM16M-DI
GERC20	STM16A
	STM20D
	STM20E
	STM20E-DI
GERC25	STM20M
	STM20M-DI
	STM20A
	STM25E
GERC25	STM25E-DI
	STM25M
	STM25M-DI
GERC32	STM25A
	STM32E
	STM32E-DI
GERC40	STM32A
	STM40E
	STM40E-DI

con filettatura di serraggio accorciata (Fig. 1)	
Ø di serraggio	max. coppia di serraggio
1,0-2,5	5 Nm
	13 Nm
1,0-2,5	11 Nm
	13 Nm
1,0-4,5	30 Nm
	18 Nm
	22 Nm
1,0-6,5	45 Nm
	22 Nm
	24 Nm
1,0-6,5	55 Nm
	24 Nm
	28 Nm
2,0-6,5	70 Nm
	36 Nm
3,0-7,5	100 Nm

con foratura di serraggio passante (Fig.2)	
Ø di serraggio	max. coppia di serraggio
3,0-5,0	8 Nm
3,0-7,0	25 Nm
	18 Nm
5,0-10,0	24 Nm
	50 Nm
	28 Nm
5,0-10,0	35 Nm
	75 Nm
	35 Nm
7,0-13,0	40 Nm
	85 Nm
	35 Nm
7,0-16,0	40 Nm
	46 Nm
	40 Nm
7,0-20,0	105 Nm
	60 Nm
8,0-26,0	150 Nm

Nota: Le coppie di serraggio sono valori massimi riferiti a pinze di serraggio con foratura di serraggio accorciata o passante (vedi fig. 1 e 2) • minori sono le dimensioni del foro di serraggio minore sarà la coppia di serraggio necessaria • coppie di serraggio troppo elevate danneggiano il la ghiera e l'attacco delle pinze