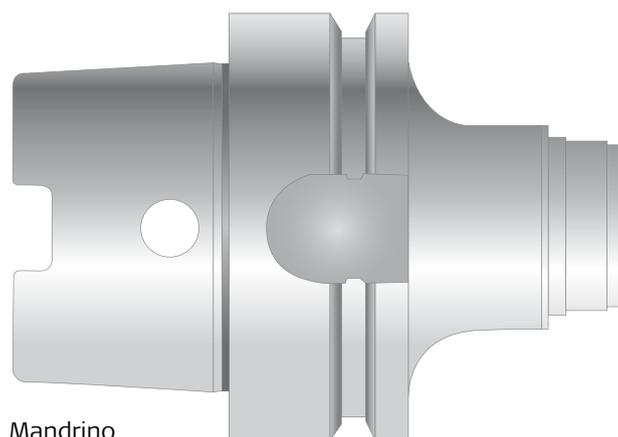


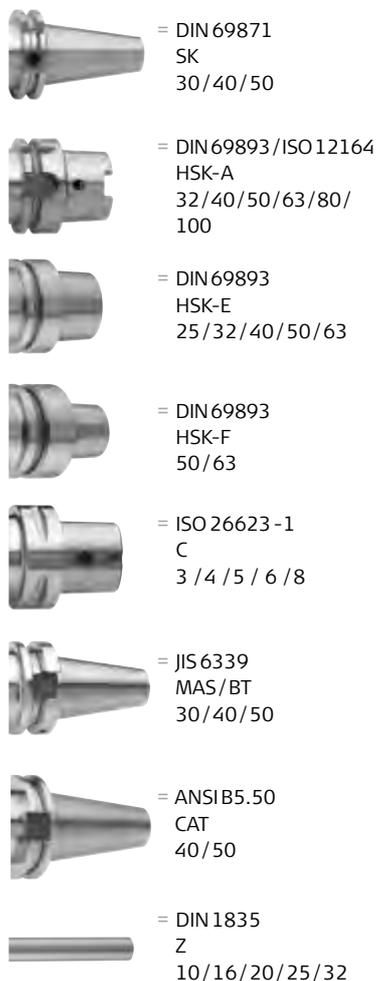
Il sistema modulare di precisione FAHRION



Mandrino

Attacco

Per tutti gli attacchi di mandrino comuni.



Esecuzione

I mandrini portapinze di precisione CENTRO|P sono disponibili in due esecuzioni per diverse pinze di serraggio. Inoltre è disponibile un maschiatore, SYNCHRO|T.

GER

CENTRO|P
- Per pinze di serraggio conformi alla norma DIN ISO 15488-B (ER/ESX) e pinze di serraggio portamaschi simile DIN ISO 15488-A
- Precisione elevata della concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$ con pinze di serraggio FAHRION GERC-HP/HPD/HPDD

GOZ

CENTRO|P
- Per pinze di serraggio conformi alla norma DIN ISO 10897-B (OZ)
- Esecuzione estremamente stabile con forze di serraggio di oltre 600 Nm con CP432
- Ideale per fresatura di sgrossatura

GB

SYNCHRO|T
- per pinze portamaschi simile DIN ISO 15488-A con quadrato interno
- con compensazione della lunghezza minimale

Forma del mandrino

I mandrini vengono suddivisi in tre forme fondamentali. I diversi diametri e le diverse lunghezze del mandrino consentono di ottenere 260 varianti di CENTRO|P. Si tratta di una molteplicità di possibilità di impiego unica nel suo genere. Sono possibili forme miste come p.es. mini-conica e conica standard.



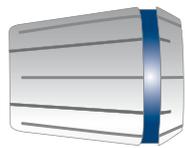
MINI
- Esecuzione snella per ghiera mini HPCM
- Profilo di interferenza minimo
- Diametro esterno dadi di serraggio 10/16/22 mm
- Capacità di serraggio 1 - 5 mm (GERC8), 1 - 7 mm (GERC11), 1 - 10 mm (GERC16)
- Lunghezza di sporgenza standard (A-Ma.) di 50/70/100/4"/130/6"/160 mm (a seconda del tipo)
Esempi d'impiego: lavorazione HSC-, attrezzi e formatura, tecnica di medicina e dentale, maschiatura/alesatura/finitura



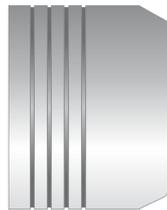
CONIQUE
- Esecuzione conica per ghiera speciali HPCC
- Profilo di interferenza minimo con diametro esterno dei dadi di serraggio 16/22/24 mm
- Capacità di serraggio 1 - 7 mm (GERC11), 1 - 10 mm (GERC16)
- Lunghezza di sporgenza standard (A-Ma.) da 45/55/60/100/4"/130/6"/160 mm (a seconda del tipo)
Esempi di impiego: lavorazione HSC, modellismo, formatura e costruzione utensili, maschiatura/alesatura/finitura e sgrossatura



STANDARD
- Esecuzione stabile per ghiera standard HPC
- Diametro esterno ghiera di serraggio 30/32/40/50/63 mm
- Ambito di serraggio 1 - 10 mm (GERC16), 1 - 13 mm (GERC20), 1 - 16 mm (GERC25), 2 - 20 mm (GERC32), 3 - 26 mm (GERC40), 2 - 25 mm (FM25DG), 4 - 32 mm (FM32DG)
- lunghezza sporgente standard (A-Ma.) 40/48/50/60/2,5"/70/3"/80/85/90/100/4"/120/5"/130/6"/160/200 mm (in base al tipo)
Esempi di applicazione: lavorazione HSC e HPC, costruzione modelli, forme e utensili, foratura/alesatura, finitura, sgrossatura e lavorazione del legno



Pinza di serraggio



Ghiera di serraggio

Raffreddamento

Adatto a tutti i tipi di apporto di lubrorefrigerante.

L'elemento centrale del sistema modulare FAHRION, la pinza di serraggio, è disponibile in diverse esecuzioni, che si distinguono per precisione, ambito d'impiego e uso di refrigerante.

Il mandrino viene fornito senza ghiera di serraggio, per cui occorre ordinarla separatamente. Si può scegliere tra la ghiera standard e quella con lo spazio interno per alloggiamento dell'anello di tenuta.

- Centrale (AD)
- Laterale forma tipo (B)
- Lubrificazione con quantità minime (MMS)
- Raffreddamento ad aria
- Refrigerazione periferica lungo il gambo grazie all'impiego di un anello di tenuta più grande, o mediante utilizzo di pinze con fori.

Codolo
 DIN69872 formaA
 Apporto di lubro-
 refrigerante attra-
 verso il centro
 forma AD/BT



Codolo
 DIN69872 formaB
 Apporto di lubro-
 refrigerante attra-
 verso la giunzione
 forma B/BTB



GERC-HP
 Pinza di serraggio di precisione
 2µm DIN ISO 15488-B (ER/ESX)



GERC-HPD
 Pinza di serraggio di precisione
 2µm simile DIN ISO 15488-A con
 guarnizione per refrigerazione
 interna



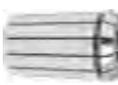
GERC-HPDD
 Pinza di serraggio di precisione
 2µm simile DIN ISO 15488-A con
 guarnizione per refrigerazione
 interna e ugelli



GERC-GBD
 Pinza portamaschi
 simile DIN ISO 15488-A con qua-
 drato interno e con guarnizione per
 refrigerazione interna



GERC-GBDD
 Pinza portamaschi simile DIN
 ISO 15488-A con quadrato interno,
 guarnizione per refrigerazione
 interna e ugelli



GOZ-DG-HP
 Pinza di serraggio di precisione
 3µm DIN ISO 10897-B

Informazioni tecniche



I mandrini contrassegnati con MMS sono adatti alla lubrificazione con quantità minime. Nella MMS la quantità di lubrificante necessaria per l'utensile di taglio viene ridotta al minimo grazie alla tecnica di dosaggio. L'applicazione sul punto di azione avviene direttamente oppure in forma polverizzata tramite flusso d'aria. Dopo aver discusso di tutti i dettagli tecnici saremo in grado di fornire i mandrini adatti alla MMS.

Tabella di conversione da pollici in mm
 vedi pag. 79