

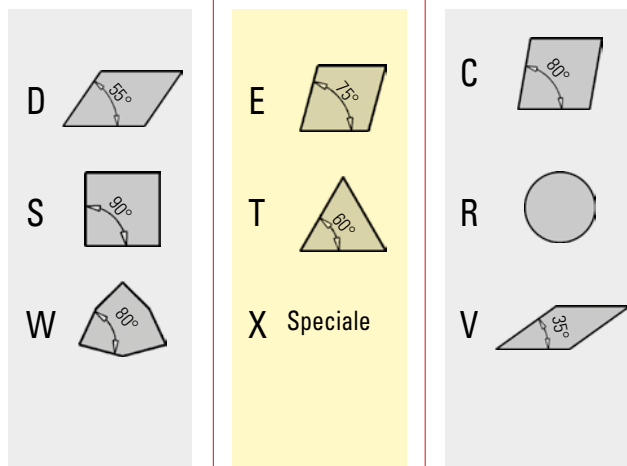
Forma dell'inserto

CBN

Tipo d'inserto

No prefisso = Inserto standard singolo tagliente
D = Doppio tagliente con mini riporto
E = Singolo tagliente con mini riporto
HS = Riporto su tutta la superficie inserto
L = Riporto a tagliente INTERO
S = Inserto integrale in CBN
T = Inserto con mini riporto a tre taglienti
EW = Singolo tagliente con geometria Wiper e mini riporto
DW = Doppio tagliente con geometria Wiper e mini riporto
Q = Inserto con mini riporto a quattro taglienti
W = Singolo tagliente con geometria Wiper

Forma dell'inserto



S-

S

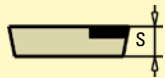
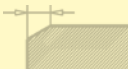
N

G*

N

Tolleranza						Forma dell'inserto
Categoria	Cerchio inscritto	d	m	s	r	
H		± 0,013	± 0,013	± 0,025	± 0,02	A
G		± 0,025	± 0,025	± 0,130	± 0,03	
K	3,970	± 0,050				N
	5,560	± 0,050				
	6,350	± 0,050	± 0,013	± 0,025	± 0,03	
	9,525	± 0,050	± 0,050			
	12,700	± 0,080				
M	15,875	± 0,100				W
	19,050	± 0,100				
	3,970	± 0,050	± 0,050			
	5,560	± 0,050	± 0,050			
	6,350	± 0,050	± 0,050	± 0,130	± 0,05	
U	9,525	± 0,050	± 0,050			
	12,700	± 0,080	± 0,080			
	15,875	± 0,100	± 0,150			
	19,050	± 0,100	± 0,150			
	3,970	± 0,080	± 0,080			
	5,560	± 0,080	± 0,080			
	6,350	± 0,080	± 0,080	± 0,130	± 0,05	
	9,525	± 0,080	± 0,080			
	12,700	± 0,130	± 0,013			
	15,875	± 0,180	± 0,180			
	19,050	± 0,180	± 0,180			

* Tutti gli inserti YORI presentano tolleranza G rettificata di precisione

Angolo di spoglia inferiore	Spessore	Raggio di punta	Lega	Angolo di smusso	Larghezza smusso
N  0° B  5° C  7° P  11° E  20°	 01 s = 1,59 T1 s = 1,97 02 s = 2,38 03 s = 3,18 T3 s = 3,97 04 s = 4,76 05 s = 5,56 06 s = 6,35 07 s = 7,94 09 s = 9,52	 00 r = 0,0 01 r = 0,1 03 r = 0,3 02 r = 0,2 04 r = 0,4 08 r = 0,8 10 r = 1,0 12 r = 1,2 16 r = 1,6 24 r = 2,4 32 r = 3,2	HS61 HS33 HS62 CI02 CI27	 05 = 05° 10 = 10° 15 = 15° 20 = 20° 25 = 25° 30 = 30° 35 = 35°	 05 = 0.05 mm 1 = 0.10 mm 15 = 0.15 mm 2 = 0.20 mm 25 = 0.25 mm 3 = 0.30 mm 4 = 0.40 mm

CBN

12

04

08

CI27

S

20

15

Dimensione inserto

								
d (mm)	R	S	T	C	D	V	W	E
3,970		03	06	03	04	07	02	
4,760			08	04				04
5,000	05 .. M0							
5,560	05 .. 00	05	09	05	06		03	05
6,000	06 .. M0							
6,350	06 .. 00	06	11	06	07	11	04	06
7,940		07	13	08	09	13	05	
7,970								08
8,000	08 .. M0							
9,000	09 .. M0							
9,525	09 .. 00	09	16	09	11	16	06	09
10,000	10 .. M0							
12,000	12 .. M0							
12,700	12 .. 00	12	22	12	15	22	08	
15,875	15 .. 00	15	27	16	19		10	
16,000	16 .. M0							
19,050	19 .. M0	19	33	19				

Affilatura del tagliente

E =



T =



S =

