



ASC 320™ Punta Integrali in metallo duro



La linea di punte ASC 320™ è stata progettata per garantire le migliori prestazioni di foratura e vita utensile su Acciaio Inossidabile, Inconel, Hastelloy e Titanio

Caratteristiche e vantaggi

- Alta produttività su materiali di difficile lavorabilità
- Ottimo controllo del truciolo e eccellente qualità del foro
- Superiore rettilineità in foratura
- Lubro-refrigerazione standard

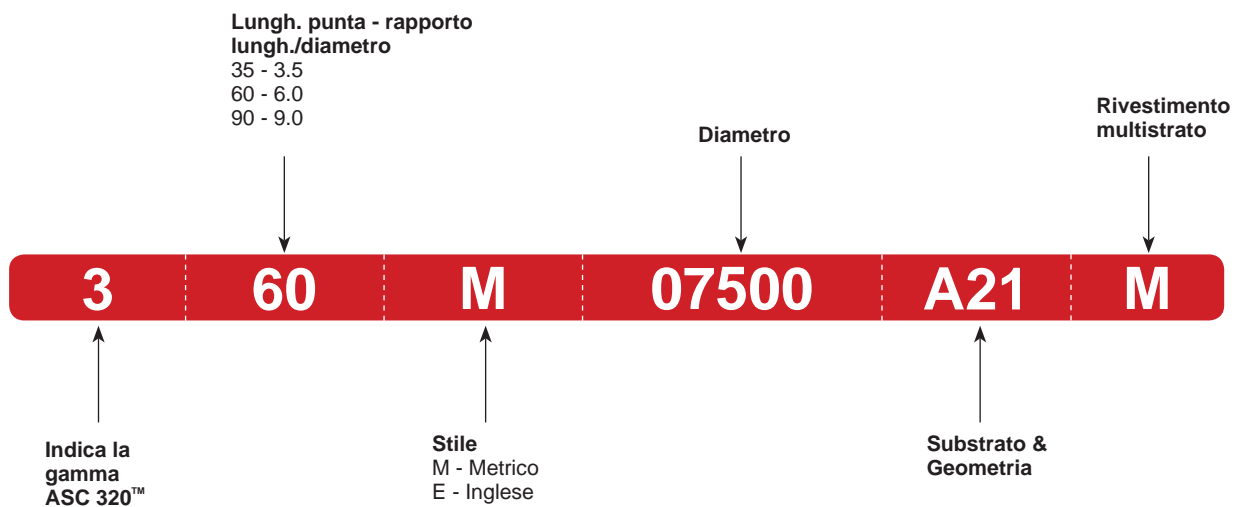
INDICE

Come Ordinare	Pag. 194
3.5 x Diametro	Pag. 195
6 x Diametro	Pag. 197
9 x Diametro	Pag. 199
Sezione Tecnica	Pag. 201
Richiesta Applicazione in Garanzia	Pag. 294



ASC 320™ Punte Integrali in Metallo Duro

Decodifica punte integrali in metallo duro ASC 320™



Sistema di foratura ad alte prestazioni

La gamma di punte in metallo duro ASC 320™ per alti avanzamenti è stata studiata nello specifico per garantire un'alta produttività nella lavorazione di materiali difficili, quali l'acciaio inossidabile, l'INCONEL, l'Hastelloy e il titanio.

La combinazione unica di geometria di taglio e rivestimenti ad elevate performance consente un'eccellente controllo del truciolo, un'ottima qualità superficiale del foro e maggiore vita utensile, rendendole ideali per l'utilizzo su una vasta gamma di lavorazioni esigenti.

Il profilo costante dell'elica consente un'ottimale riaffilatura e il gambo rinforzato garantisce una maggior durata nel tempo. Su tutta la gamma sono presenti i fori di adduzione del lubro-refrigerante. La gamma AMEC ASC 320™ copre i diametri da 3.0 a 20mm: con lunghezze 3.5, 6 e 9 volte il diametro.

Guida alla selezione del materiale

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	●	○

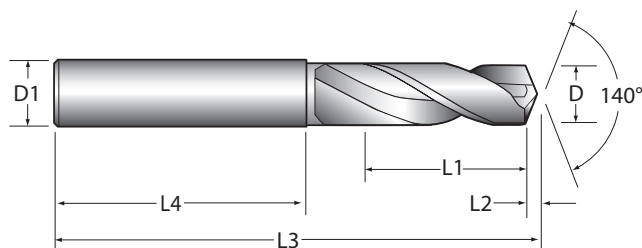
- Prima scelta
- Scelta alternativa

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inoss. N/mm ²	GHise N/mm ²	Materiali non-ferrosi N/mm ²	Materiali per alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Per ulteriori informazioni su Materiale, Durezza e Parametri Di taglio, fare riferimento alla Sezione Tecnica a pag 201.

ASC 320™ Punta Integrali in Metallo Duro

3.5 x Diametro



Codice Articolo	D Diametro		L1 Prof. foratura (mm)	L2 Lunghezza cuspidi (mm)	L3 Lunghezza Totale (mm)	L4 Lunghezza Attacco (mm)	D1 Diam. Attacco (mm)	Situaz. a stock
	Ø Metrico	Ø Pollici						
335M03000A21M	3.00	0.1181"	14	0.5	62.7	36	4	○
335E01250A21M	3.18	0.1250"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03200A21M	3.20	0.1260"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03300A21M	3.30	0.1299"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03500A21M	3.50	0.1378"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03650A21M	3.65	0.1437"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03700A21M	3.70	0.1457"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03800A21M	3.80	0.1497"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M03900A21M	3.90	0.1535"	14	0.5	62.7	36	4	○
335M04000A21M	4.00	0.1575"	14	0.6	62.7	36	4	○
335M04100A21M	4.10	0.1614"	21	0.7	67.1	36	6	○
335M04200A21M	4.20	0.1653"	21	0.7	67.1	36	6	○
335E01719A21M	4.37	0.1719"	21	0.7	67.1	36	6	○
335M04500A21M	4.50	0.1771"	21	0.7	67.1	36	6	○
335M04600A21M	4.60	0.1811"	21	0.7	67.1	36	6	○
335E01875A21M	4.76	0.1875"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05000A21M	5.00	0.1968"	21	0.8	67.1	36	6	○
335E02031A21M	5.16	0.2031"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05200A21M	5.20	0.2047"	21	0.8	67.1	36	6	○
335E02130A21M	5.41	0.2130"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05500A21M	5.50	0.2165"	21	0.8	67.1	36	6	○
335E02188A21M	5.56	0.2188"	21	0.8	67.1	36	6	○
335M05630A21M	5.63	0.2216"	21	0.9	67.1	36	6	○
335E02280A21M	5.79	0.2279"	21	0.9	67.1	36	6	○
335E02344A21M	5.95	0.2344"	21	1.0	67.1	36	6	○
335M06000A21M	6.00	0.2362"	21	1.0	67.1	36	6	○
335E02460A21M	6.25	0.2460"	28	1.0	79.4	36	8	○
335E02500A21M	6.35	0.2500"	28	1.0	79.4	36	8	○
335M06500A21M	6.50	0.2559"	28	1.1	79.4	36	8	○
335E02656A21M	6.75	0.2656"	28	1.1	79.4	36	8	○
335M06800A21M	6.80	0.2677"	28	1.1	79.4	36	8	○
335E02720A21M	6.91	0.2720"	28	1.1	79.4	36	8	○
335M07000A21M	7.00	0.2756"	28	1.1	79.4	36	8	○
335E02812A21M	7.14	0.2812"	28	1.2	79.4	36	8	○
335M07400A21M	7.40	0.2913"	28	1.2	79.4	36	8	○
335M07500A21M	7.50	0.2953"	28	1.2	79.4	36	8	○
335E02969A21M	7.54	0.2969"	28	1.2	79.4	36	8	○
335E03071A21M	7.80	0.3071"	28	1.3	79.4	36	8	○
335E03125A21M	7.94	0.3125"	28	1.3	79.4	36	8	○
335M08000A21M	8.00	0.3150"	28	1.3	79.4	36	8	○
335E03281A21M	8.33	0.3281"	35	1.4	90.7	40	10	○
335M08500A21M	8.50	0.3346"	35	1.4	90.7	40	10	○
335E03438A21M	8.73	0.3438"	35	1.4	90.7	40	10	○
335M08800A21M	8.80	0.3464"	35	1.4	90.7	40	10	○
335M09000A21M	9.00	0.3543"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03594A21M	9.13	0.3594"	35	1.5	90.7	40	10	○

Stock Disponibilità

- Articolo normalmente a stock.
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna in 15-20 giorni.

Dimensioni differenti fornibili su richiesta.

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

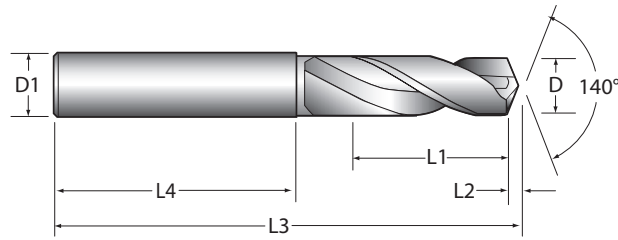
Filettare

Utensili speciali



ASC 320™ Punta Integrali in Metallo Duro

3.5 x Diametro



Codice Articolo	D Diametro		L1 Prof. foratura (mm)	L2 Lungh. cuspide (mm)	L3 Lungh. Totale (mm)	L4 Lungh. Attacco (mm)	D1 Diam. Attacco (mm)	Situaz. a stock
	Ø Metrico	Ø Pollici						
335M09300A21M	9.30	0.3661"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03680A21M	9.34	0.3677"	35	1.5	90.7	40	10	○
335M09500A21M	9.50	0.3740"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03750A21M	9.53	0.3750"	35	1.5	90.7	40	10	○
335E03858A21M	9.80	0.3858"	35	1.6	90.7	40	10	○
335E03906A21M	9.92	0.3906"	35	1.6	90.7	40	10	○
335M10000A21M	10.00	0.3937"	35	1.6	90.7	40	10	○
335M10200A21M	10.20	0.4016"	42	1.7	106.1	45	12	○
335E04062A21M	10.32	0.4062"	42	1.7	106.1	45	12	○
335M10500A21M	10.50	0.4134"	42	1.7	106.1	45	12	○
335E04219A21M	10.72	0.4219"	42	1.7	106.1	45	12	○
335M11000A21M	11.00	0.4331"	42	1.8	106.1	45	12	○
335E04375A21M	11.11	0.4375"	42	1.8	106.1	45	12	○
335M01120A21M	11.20	0.4409"	42	1.8	106.1	45	12	○
335M11500A21M	11.50	0.4527"	42	1.9	106.1	45	12	○
335E04688A21M	11.91	0.4688"	42	1.9	106.1	45	12	○
335M1200A21M	12.00	0.4724"	42	1.9	106.1	45	12	○
335E04844A21M	12.30	0.4844"	49	2.0	115.6	45	14	○
335M12500A21M	12.50	0.4921"	49	2.0	115.6	45	14	○
335E05000A21M	12.70	0.5000"	49	2.1	115.6	45	14	○
335M13000A21M	13.00	0.5118"	49	2.1	115.6	45	14	○
335E05156A21M	13.10	0.5156"	49	2.1	115.6	45	14	○
335E05312A21M	13.49	0.5312"	49	2.2	115.6	45	14	○
335M13500A21M	13.50	0.5315"	49	2.2	115.6	45	14	○
335M13700A21M	13.70	0.5394"	49	2.2	115.6	45	14	○
335E05469A21M	13.89	0.5469"	49	2.2	115.6	45	14	○
335M14000A21M	14.00	0.5512"	49	2.4	115.6	45	14	○
335E05625A21M	14.29	0.5625"	56	2.4	128.8	48	16	○
335M14500A21M	14.50	0.5709"	56	2.4	128.8	48	16	○
335E05781A21M	14.68	0.5781"	56	2.4	128.8	48	16	○
335M15000A21M	15.00	0.5906"	56	2.4	128.8	48	16	○
335E05938A21M	15.08	0.5938"	56	2.4	128.8	48	16	○
335E06094A21M	15.48	0.6094"	56	2.4	128.8	48	16	○
335M15500A21M	15.50	0.6102"	56	2.5	128.8	48	16	○
335E06250A21M	15.88	0.6250"	56	2.6	128.8	48	16	○
335M16000A21M	16.00	0.6299"	56	2.6	128.8	48	16	○
335M16500A21M	16.50	0.6496"	63	2.7	138.2	48	18	○
335E06562A21M	16.67	0.6563"	63	2.7	138.2	48	18	○
335M17000A21M	17.00	0.6693"	63	2.8	138.2	48	18	○
335E06719A21M	17.07	0.6719"	63	2.8	138.2	48	18	○
335E06875A21M	17.46	0.6875"	63	2.8	138.2	48	18	○
335M17500A21M	17.50	0.6890"	63	2.8	138.2	48	18	○
335E07031A21M	17.86	0.7031"	63	2.8	138.2	48	18	○
335M18000A21M	18.00	0.7087"	63	2.9	138.2	48	18	○
335M18500A21M	18.50	0.7283"	70	3.0	149.5	50	20	○
335E07344A21M	18.65	0.7344"	70	3.0	149.5	50	20	○
335M19000A21M	19.00	0.7480"	70	3.1	149.5	50	20	○
335M19260A21M	19.26	0.7583"	70	3.1	149.5	50	20	○
335M19500A21M	19.50	0.7677"	70	3.2	149.5	50	20	○
335E07813A21M	19.84	0.7813"	70	3.2	149.5	50	20	○
335M20000A21M	20.00	0.7874"	70	3.2	149.5	50	20	○

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

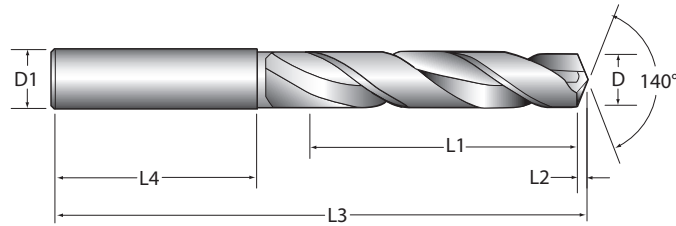
Criterion

Filettare

Utensili speciali

ASC 320™ Punta Integrali in Metallo Duro

6 x Diametro



Codice Articolo	D Diametro		L1 Prof. foratura (mm)	L2 Lung. cuspidi (mm)	L3 Lung. Totale (mm)	L4 Lung. Attacco (mm)	D1 Diam. Attacco (mm)	Situaz. a stock
	Ø Metrico	Ø Pollici						
360M03000A21M	3.00	0.1181"	24	0.5	72.7	36	4	○
360E01250A21M	3.18	0.1250"	24	0.5	72.7	36	4	○
360M03500A21M	3.50	0.1378"	24	0.5	72.7	36	4	○
360E01406A21M	3.57	0.1406"	24	0.5	72.7	36	4	○
360E01563A21M	3.97	0.1563"	24	0.5	72.7	36	4	○
360M04000A21M	4.00	0.1575"	24	0.5	72.7	36	4	○
360M04200A21M	4.20	0.1653"	36	0.7	83.1	36	6	○
360E01719A21M	4.37	0.1719"	36	0.7	83.1	36	6	○
360M04500A21M	4.50	0.1772"	36	0.7	83.1	36	6	○
360M04600A21M	4.60	0.1811"	36	0.7	83.1	36	6	○
360E01875A21M	4.76	0.1875"	36	0.8	83.1	36	6	○
360M04800A21M	4.80	0.1890"	36	0.8	83.1	36	6	○
360M05000A21M	5.00	0.1969"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E01990A21M	5.05	0.1990"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E02010A21M	5.11	0.2010"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E02031A21M	5.16	0.2031"	36	0.8	83.1	36	6	○
360E02130A21M	5.41	0.2130"	36	0.8	83.1	36	6	○
360M05500A21M	5.50	0.2165"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02188A21M	5.56	0.2188"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02280A21M	5.79	0.2280"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02344A21M	5.95	0.2344"	36	0.9	83.1	36	6	○
360M06000A21M	6.00	0.2362"	36	0.9	83.1	36	6	○
360E02500A21M	6.35	0.2500"	48	1.0	109.4	36	8	○
360M06500A21M	6.50	0.2559"	48	1.1	109.4	36	8	○
360E02656A21M	6.75	0.2656"	48	1.1	109.4	36	8	○
360M06800A21M	6.80	0.2677"	48	1.1	109.4	36	8	○
360E02720A21M	6.91	0.2720"	48	1.1	109.4	36	8	○
360M07000A21M	7.00	0.2756"	48	1.1	109.4	36	8	○
360E02810A21M	7.14	0.2810"	48	1.2	109.4	36	8	○
360M07400A21M	7.40	0.2913"	48	1.2	109.4	36	8	○
360M07500A21M	7.50	0.2953"	48	1.2	109.4	36	8	○
360E02969A21M	7.54	0.2969"	48	1.2	109.4	36	8	○
360E03125A21M	7.94	0.3125"	48	1.2	109.4	36	8	○
360M08000A21M	8.00	0.3150"	48	1.2	109.4	36	8	○
360E03281A21M	8.33	0.3281"	60	1.4	115.8	40	10	○
360M08500A21M	8.50	0.3346"	60	1.4	115.8	40	10	○
360E03438A21M	8.73	0.3438"	60	1.4	115.8	40	10	○
360M08800A21M	8.80	0.3465"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09000A21M	9.00	0.3543"	60	1.5	115.8	40	10	○
360E03594A21M	9.13	0.3594"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09300A21M	9.30	0.3661"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09500A21M	9.50	0.3740"	60	1.5	115.8	40	10	○
360E03750A21M	9.53	0.3750"	60	1.5	115.8	40	10	○
360M09800A21M	9.80	0.3858"	60	1.6	115.8	40	10	○
360E03906A21M	9.92	0.3906"	60	1.6	115.8	40	10	○
360M10000A21M	10.00	0.3937"	60	1.6	115.8	40	10	○

Stock Disponibilità

- Articolo normalmente a stock.
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna in 15-20 giorni.

Dimensioni differenti fornibili su richiesta.

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

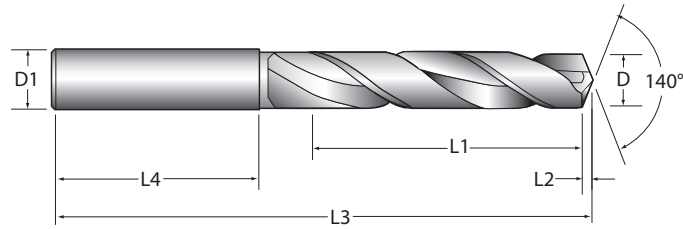
Filettare

Utensili speciali



ASC 320™ Punta Integrali in Metallo Duro

6 x Diametro



Codice Articolo	D Diametro		L1 Prof. foratura (mm)	L2 Lung. cuspidi (mm)	L3 Lung. Totale (mm)	L4 Lung. Attacco (mm)	D1 Diam. Attacco (mm)	Situaz. a stock
	Ø Metrico	Ø Pollici						
360M10200A21M	10.20	0.4016"	72	1.7	136.2	45	12	○
360E04062A21M	10.32	0.4062"	72	1.7	136.2	45	12	○
360M10500A21M	10.50	0.4134"	72	1.7	136.2	45	12	○
360E04219A21M	10.72	0.4219"	72	1.7	136.2	45	12	○
360M11000A21M	11.00	0.4331"	72	1.8	136.2	45	12	○
360E04375A21M	11.11	0.4375"	72	1.8	136.2	45	12	○
360M11200A21M	11.20	0.4409"	72	1.8	136.2	45	12	○
360M11500A21M	11.50	0.4528"	72	1.9	136.2	45	12	○
360M11700A21M	11.70	0.4607"	72	1.9	136.2	45	12	○
360E04688A21M	11.91	0.4688"	72	1.9	136.2	45	12	○
360M12000A21M	12.00	0.4724"	72	1.9	136.2	45	12	○
360E04844A21M	12.30	0.4844"	84	2.0	150.5	45	14	○
360M12500A21M	12.50	0.4921"	84	2.0	150.5	45	14	○
360E05000A21M	12.70	0.5000"	84	2.1	150.5	45	14	○
360M13000A21M	13.00	0.5118"	84	2.1	150.5	45	14	○
360E05156A21M	13.10	0.5156"	84	2.2	150.5	45	14	○
360E05312A21M	13.49	0.5312"	84	2.2	150.5	45	14	○
360M13500A21M	13.50	0.5315"	84	2.2	150.5	45	14	○
360E05469A21M	13.89	0.5469"	84	2.3	150.5	45	14	○
360M14000A21M	14.00	0.5512"	84	2.3	150.5	45	14	○
360E05625A21M	14.29	0.5625"	84	2.3	168.9	48	16	○
360M14500A21M	14.50	0.5709"	96	2.3	168.9	48	16	○
360E05781A21M	14.68	0.5781"	96	2.3	168.9	48	16	○
360M15000A21M	15.00	0.5906"	96	2.4	168.9	48	16	○
360E05938A21M	15.08	0.5938"	96	2.4	168.9	48	16	○
360E06094A21M	15.48	0.6094"	96	2.4	168.9	48	16	○
360M15500A21M	15.50	0.6102"	96	2.5	168.9	48	16	○
360M15700A21M	15.70	0.6181"	96	2.5	168.9	48	16	○
360E06250A21M	15.88	0.6250"	96	2.6	168.9	48	16	○
360M16000A21M	16.00	0.6299"	96	2.6	168.9	48	16	○
360E06406A21M	16.27	0.6406"	96	2.6	168.9	48	16	○
360M16500A21M	16.50	0.6496"	108	2.7	183.3	48	18	○
360E06562A21M	16.67	0.6563"	108	2.7	183.3	48	18	○
360M17000A21M	17.00	0.6693"	108	2.8	183.3	48	18	○
360E06719A21M	17.07	0.6719"	108	2.8	183.3	48	18	○
360E06875A21M	17.46	0.6875"	108	2.8	183.3	48	18	○
360M17500A21M	17.50	0.6890"	108	2.8	183.3	48	18	○
360M18000A21M	18.00	0.7087"	108	2.9	183.3	48	18	○
360E07188A21M	18.26	0.7188"	120	3.0	199.6	50	20	○
360M18500A21M	18.50	0.7283"	120	3.0	199.6	50	20	○
360E07344A21M	18.65	0.7344"	120	3.0	199.6	50	20	○
360M19000A21M	19.00	0.7480"	120	3.1	199.6	50	20	○
360E07500A21M	19.05	0.7500"	120	3.1	199.6	50	20	○
360E07656A21M	19.45	0.7656"	120	3.1	199.6	50	20	○
360M19500A21M	19.50	0.7677"	120	3.2	199.6	50	20	○
360E07813A21M	19.84	0.7813"	120	3.2	199.6	50	20	○
360M20000A21M	20.00	0.7874"	120	3.2	199.6	50	20	○

Stock Disponibilità

- Articolo normalmente a stock.
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- Articolo fornibile su richiesta. Consegna in 15-20 giorni.

Dimensioni differenti fornibili su richiesta.

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

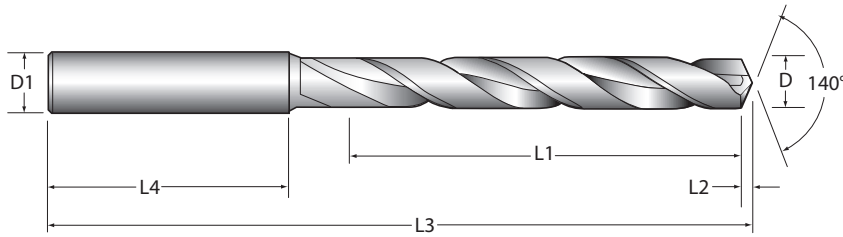
Criterion

Filettare

Utensili speciali

ASC 320™ Punta Integrali in Metallo Duro

9 x Diametro



Codice Articolo	D Diametro		L1 Prof. foratura (mm)	L2 Lunghezza cuspidi (mm)	L3 Lunghezza Totale (mm)	L4 Lunghezza Attacco (mm)	D1 Diam. Attacco (mm)	Situaz. a stock
	Ø Metrico	Ø Pollici						
390E01969A21M	5.00	0.1969"	54	0.8	101.1	36	6	○
390M05500A21M	5.50	0.2165"	54	0.8	101.1	36	6	○
390M06000A21M	6.00	0.2362"	54	1.0	101.1	36	6	○
390E02500A21M	6.35	0.2500"	72	1.0	123.4	36	8	○
390M06500A21M	6.50	0.2559"	72	1.1	123.4	36	8	○
390E02656A21M	6.75	0.2656"	72	1.1	123.4	36	8	○
390M07000A21M	7.00	0.2756"	72	1.1	123.4	36	8	○
390M07500A21M	7.50	0.2953"	72	1.2	123.4	36	8	○
390E02969A21M	7.54	0.2969"	72	1.2	123.4	36	8	○
390M07800A21M	7.80	0.3071"	72	1.2	123.4	36	8	○
390E03125A21M	7.94	0.3125"	72	1.2	123.4	36	8	○
390M08000A21M	8.00	0.3150"	72	1.3	123.4	36	8	○
390E03281A21M	8.33	0.3281"	72	1.3	123.4	36	8	○
390M08500A21M	8.50	0.3346"	90	1.4	145.8	40	10	○
390E03438A21M	8.73	0.3438"	90	1.4	145.8	40	10	○
390M09000A21M	9.00	0.3543"	90	1.5	145.8	40	10	○
390E03594A21M	9.13	0.3594"	90	1.5	145.8	40	10	○
390M09500A21M	9.50	0.3740"	90	1.5	145.8	40	10	○
390M09600A21M	9.53	0.3750"	90	1.5	145.8	40	10	○
390E03906A21M	9.92	0.3906"	90	1.5	145.8	40	10	○
390M10000A21M	10.00	0.3937"	90	1.6	145.8	40	10	○
390M10200A21M	10.20	0.4016"	108	1.6	172.2	45	12	○
390E04062A21M	10.32	0.4062"	108	1.6	172.2	45	12	○
390M10500A21M	10.50	0.4134"	108	1.7	172.2	45	12	○
390E04219A21M	10.72	0.4219"	108	1.7	172.2	45	12	○
390M01100A21M	11.00	0.4331"	108	1.8	172.2	45	12	○
390E04375A21M	11.11	0.4374"	108	1.8	172.2	45	12	○
390M11500A21M	11.50	0.4528"	108	1.9	172.2	45	12	○
390E04531A21M	11.51	0.4531"	108	1.9	172.2	45	12	○
390E04688A21M	11.91	0.4688"	108	1.9	172.2	45	12	○
390M1200A21M	12.00	0.4724"	108	1.9	172.2	45	12	○
390E04844A21M	12.30	0.4844"	108	1.9	172.2	45	12	○
390M12500A21M	12.50	0.4921"	126	2.0	192.5	45	14	○
390E05000A21M	12.70	0.5000"	126	2.1	192.5	45	14	○
390M13000A21M	13.00	0.5118"	126	2.1	192.5	45	14	○
390E05156A21M	13.10	0.5156"	126	2.1	192.5	45	14	○
390E05312A21M	13.49	0.5312"	126	2.1	192.5	45	14	○
390M13500A21M	13.50	0.5315"	126	2.2	192.5	45	14	○
390E05469A21M	13.89	0.5469"	126	2.2	192.5	45	14	○
390M14000A21M	14.00	0.5512"	126	2.3	192.5	45	14	○
390E05625A21M	14.29	0.5625"	144	2.3	216.9	48	16	○
390M14500A21M	14.50	0.5709"	144	2.4	216.9	48	16	○
390E05781A21M	14.68	0.5781"	144	2.4	216.9	48	16	○
390M15000A21M	15.00	0.5906"	144	2.4	216.9	48	16	○
390E05938A21M	15.08	0.5938"	144	2.4	216.9	48	16	○
390E06094A21M	15.48	0.6094"	144	2.4	216.9	48	16	○

Stock Disponibilità

- Articolo normalmente a stock.
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna in 15-20 giorni.

Dimensioni differenti fornibili su richiesta.

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

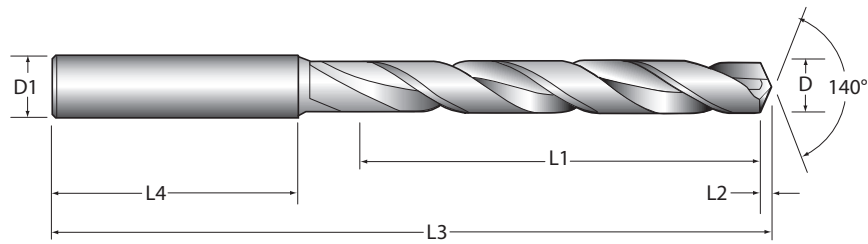
Filettare

Utensili speciali



ASC 320™ Punta Integrali in Metallo Duro

9 x Diametro



Codice Articolo	D Diametro		L1 Prof. foratura (mm)	L2 Lunghezza cuspide (mm)	L3 Lunghezza Totale (mm)	L4 Lunghezza Attacco (mm)	D1 Diam. Attacco (mm)	Situaz. a stock
	Ø Metrico	Ø Pollici						
390M15500A21M	15.50	0.6102"	144	2.5	216.9	48	16	○
390E06250A21M	15.88	0.6250"	144	2.5	216.9	48	16	○
390M16000A21M	16.00	0.6299"	144	2.6	216.9	48	16	○
390E06406A21M	16.27	0.6406"	144	2.6	216.9	48	16	○
390M16500A21M	16.50	0.6496"	162	2.7	237.3	50	18	○
390E06563A21M	16.67	0.6563"	162	2.7	237.3	50	18	○
390M17000A21M	17.00	0.6693"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E06719A21M	17.07	0.6719"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E06875A21M	17.46	0.6875"	162	2.8	237.3	50	18	○
390M17500A21M	17.50	0.6890"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E07031A21M	17.86	0.7031"	162	2.8	237.3	50	18	○
390M18000A21M	18.00	0.7087"	162	2.9	237.3	50	18	○
390E07188A21M	18.26	0.7188"	162	2.9	237.3	50	18	○
390M18500A21M	18.50	0.7283"	180	3.0	259.6	50	20	○
390E07344A21M	18.65	0.7344"	180	3.0	259.6	50	20	○
390M19000A21M	19.00	0.7480"	180	3.1	259.6	50	20	○
390E07500A21M	19.05	0.7500"	180	3.1	259.6	50	20	○
390E07656A21M	19.45	0.7656"	180	3.1	259.6	50	20	○
390M19500A21M	19.50	0.7677"	180	3.2	259.6	50	20	○
390E07813A21M	19.84	0.7813"	180	3.2	259.6	50	20	○
390M20000A21M	20.00	0.7874"	180	3.2	259.6	50	20	○

Stock Disponibilità

- Articolo normalmente a stock.
- Articolo normalmente a stock, ma in quantità limitate, consultateci.
- ◆ Articolo fornibile su richiesta. Consegna in 15-20 giorni.

Dimensioni differenti fornibili su richiesta.

Sezione Tecnica - ASC 320™

Parametri di taglio raccomandati



Materiale	Durezza Materiale (BHN)	3.5 x D										
		Velocità m/min	Avanzamento mm/giro									
			3 - 4.0mm	4.1 - 6.0mm	6.1 - 8.0mm	8.1 - 10.0mm	10.1 - 12.0mm	12.1 - 14.0mm	14.1 - 16.0mm	16.1 - 18.0mm	18.1 - 20.0mm	
Acciaio automatico	100 - 150	135	0.18	0.23	0.28	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	
	150 - 200	120	0.13	0.20	0.23	0.28	0.30	0.36	0.41	0.46	0.51	
	200 - 250	115	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	
Acciaio a basso contenuto di carbonio	85 - 125	130	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.48	0.53	
	125 - 175	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	0.46	0.51	
	175 - 225	110	0.13	0.20	0.25	0.28	0.33	0.38	0.43	0.43	0.48	
Acciaio a medio contenuto di carbonio	225 - 275	100	0.10	0.18	0.23	0.25	0.30	0.36	0.41	0.41	0.46	
	125 - 175	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	
	175 - 225	110	0.13	0.18	0.25	0.30	0.30	0.33	0.38	0.43	0.48	
Acciaio legato	225 - 275	95	0.10	0.15	0.23	0.28	0.28	0.30	0.36	0.41	0.46	
	275 - 325	85	0.08	0.15	0.20	0.25	0.25	0.28	0.33	0.38	0.43	
	175 - 225	115	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	
Acciaio legato ad alta resistenza	225 - 275	105	0.13	0.18	0.23	0.28	0.30	0.33	0.38	0.43	0.48	
	275 - 325	90	0.10	0.15	0.20	0.25	0.28	0.30	0.33	0.41	0.46	
	325 - 375	85	0.08	0.13	0.18	0.23	0.25	0.25	0.30	0.36	0.41	
Acciaio per strutture	225 - 300	80	0.13	0.18	0.20	0.28	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41	
	300 - 350	65	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.38	
	350 - 400	50	0.08	0.13	0.15	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	
Acciaio per utensili	100 - 150	110	0.13	0.20	0.23	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	
	150 - 200	95	0.10	0.18	0.20	0.25	0.28	0.30	0.33	0.38	0.43	
	250 - 350	80	0.08	0.13	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.33	0.38	
Leghe per alte temperature	150 - 200	80	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	
	200 - 250	65	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	
Acciaio inossidabile	140 - 220	35	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	
	220 - 310	25	0.05	0.08	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	
Ghisa grigia, duttile e nodulare	135 - 185	60	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.28	0.30	0.33	
	185 - 275	40	0.08	0.10	0.10	0.13	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28	
	120 - 150	165	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.46	0.51	0.56	0.61	
	150 - 200	150	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.46	0.51	0.56	0.61	
Alluminio	200 - 220	145	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	
	220 - 260	130	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	
	260 - 320	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	
	30	450	0.20	0.25	0.33	0.38	0.43	0.51	0.56	0.61	0.66	
	180	300	0.15	0.20	0.28	0.33	0.38	0.46	0.51	0.56	0.61	

Formule: $f1=N \cdot f$ $Vc= 3.14 \cdot N \cdot D/1000$ $N=Vc \cdot 1000/3.14 \cdot D$

Per calcolare velocità e avanzamenti per punte integrali di 6 e 9 volte il diametro utilizzare i seguenti moltiplicatori

MULTIPLICATORI DI VELOCITÀ E AVANZAMENTO		
3.5 x Diametro	6 x Diametro	9 x Diametro
Vedere tabella sopra	0.90	0.75

Le velocità raccomandate sono basate su valori empirici da riferirsi a "ottime condizioni". In effetti molte applicazioni non rispondono ai requisiti di "ottima condizione". In tali situazioni dovrebbe essere necessaria una riduzione della velocità di taglio al fine di evitare un'usura eccessiva.

Le velocità e gli avanzamenti sopra indicati sono comunque da intendersi come punti di partenza per tutte le applicazioni. I nostri Tecnici di prodotto sono sempre a Vostra disposizione per un'assistenza diretta presso la vostra officina. Al momento della richiesta vogliate fornirci il codice del particolare, il diametro del foro, la profondità, il tipo di materiale lavorato, la durezza Brinnel e la pressione del refrigerante.

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiali non ferrosi N/mm ²	Materiali resistenti all'elevate temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1385	<940	<1020	<855	<990	<1365

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punte Integrali

AccuPort 432

Criterion

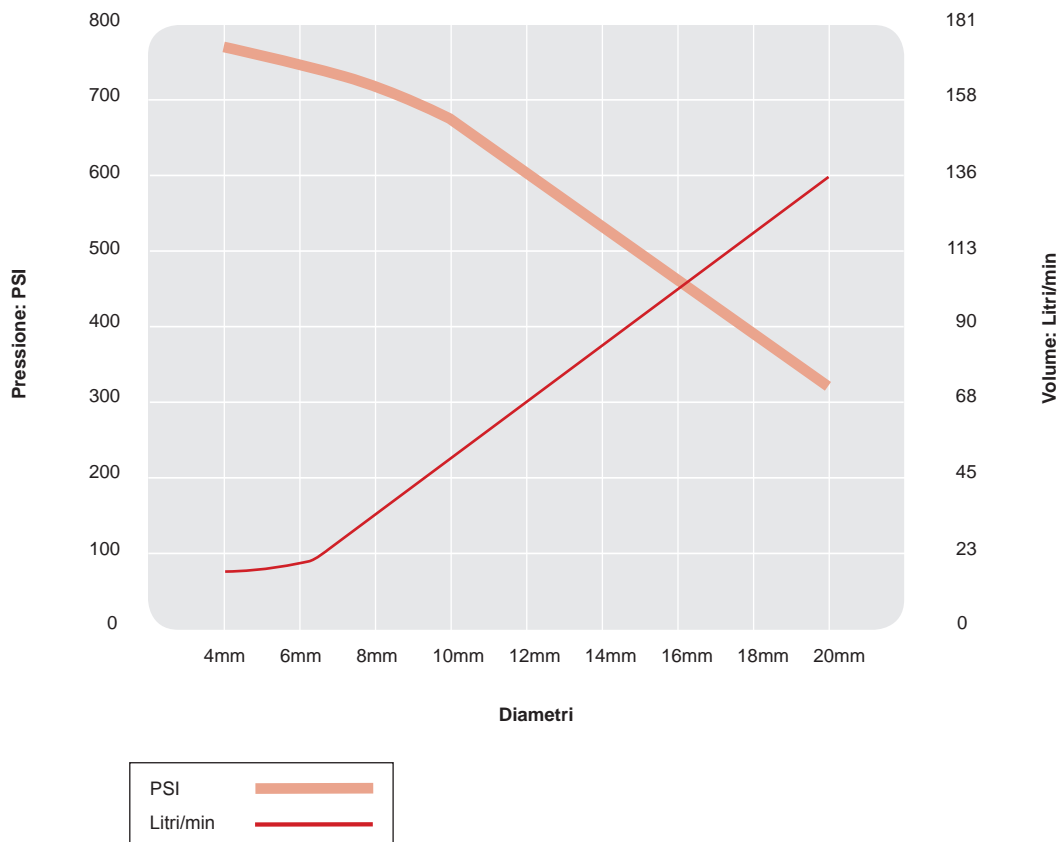
Filettare

Utensili speciali



Sezione Tecnica - ASC 320™

Valori lubrorefrigerante



MOLTIPLICATORI PER AVANZAMENTI E VELOCITÀ

Moltiplicatori per Lubrorefrigerante		
3.5 x Diametri	6 x Diametri	9 x Diametri
Vedere tabella sopra	1.5	2

La pressione del refrigerante e la portata volumetrica di cui sopra rappresentano una buona approssimazione per ottenere un'ottima vita dell'utensile ed evacuazione del truciolo. Per un'approssimazione più specifica dei requisiti di lubro-refrigerazione consultare i nostri tecnici di prodotto. Sebbene i valori di pressione e portata volumetrica sopra riportati garantiscano una vita utensile e un'evacuazione del truciolo ottimali, la gamma di punte ASC320™ può comunque funzionare adeguatamente in condizioni di lubro-refrigerazione minore.

GUIDA ALL'UTILIZZO

Utilizzare sempre la punta più corta consentita dalla lavorazione.
 Quando si utilizzano punte 9 volte il diametro è bene ridurre l'avanzamento in entrata del 25%.
 Assicurarsi che il pezzo in lavorazione e le attrezzature siano saldamente fissate, in modo particolare in operazioni di foratura passante. La AMEC raccomanda l'utilizzo di mandrini e pinze idraulici per prendere in macchina le punte ASC320™.
 Il massimo errore di concentricità dovrebbe essere tra 0,006mm e 0,012mm.

T-A & GENZ T-A
 GENSSYS
 APX
 Revolution & Core Drill
 ASC 320 Punta Integrati
 AccuPort 452
 Criterion
 Filettare
 Utensili speciali