



APX DRILL

Le punte a forare APX sono un sistema modulare ad elevate performance progettate per l'esecuzione di fori grandi ad elevate velocità di taglio, sfruttando al massimo la curva di potenza delle moderne macchine CNC.

INDICE

Il Sistema APX	Pag. 148	
Inserto Pilota	Pag. 150	
Inserto Trigono APX	Pag. 152	
Codifica	Pag. 153	
Serie 38 Testine	da 38.00 a 43.99 mm	Pag. 154
Serie 38 Mandrino		Pag. 155
Serie 44 Testine	da 44.00 a 50.99mm	Pag. 156
Serie 44 Mandrino		Pag. 157
Serie 51 Testine	da 51.00 a 56.99mm	Pag. 158
Serie 51 Mandrino		Pag. 159
Serie 57 Testine	da 57.00 a 62.99mm	Pag. 160
Serie 57 Mandrino		Pag. 161
Serie 63 Testine	da 63.00 a 69.99mm	Pag. 162
Serie 63 Mandrino		Pag. 163
Serie 70 Testine	da 70.00 a 75.99mm	Pag. 164
Serie 70 Mandrino		Pag. 165
Serie 76 Testine	da 76.00 a 82.99mm	Pag. 166
Serie 76 Mandrino		Pag. 167
Serie 83 Testine	da 83.00 a 88.99mm	Pag. 168
Serie 83 Mandrino		Pag. 169
Serie 89 Testine	da 89.00 a 94.99mm	Pag. 170
Serie 89 Mandrino		Pag. 171
Serie 95 Testine	da 95.00 a 101.60mm	Pag. 172
Serie 95 Mandrino		Pag. 173
Procedura di Montaggio	Pag. 174	
Sezione Tecnica	Pag. 175	
Accessori per mandrini	Pag. 178	
Richiesta Applicazione in Garanzia	Pag. 299	



Caratteristiche e Vantaggi

- Diametri compresi tra 38.00 e 101.60 mm
- Profondità di foratura 3, 5, 8, e 10 x D
- Gli inserti trigoni APX in metallo duro AMEC utilizzano il rivestimento AM300 per le massime performance
- La possibilità di scelta dell'inserto centrale tra i diversi programmi T-A®, GEN2®, GEN3SYS® e GEN3SYS® XT garantisce una notevole flessibilità
- Le testine intercambiabili permettono a ogni mandrino di ricoprire un range di diametri riducendo così il numero di utensili a magazzino



APX Drill

Sistema di foratura modulare a elevate performance

Testine

Le testine del sistema **Allied Piloted IndeXable APX** sono specifiche per un determinato diametro e sono composte da un inserto pilota a scelta tra le gamme T-A® Original, GEN2 T-A® o GEN3SYS® XT che stabilizza l'utensile durante il taglio e da inserti trigoni dedicati con fase raschiante per raggiungere il diametro finale del foro. Ciò permette, ad un elevato numero di giri, di ottenere il massimo vantaggio dalla curva di potenza delle moderne macchine CNC, garantendo così elevati avanzamenti anche in presenza di fori profondi e di grande diametro.

Le testine offrono un taglio ottimamente bilanciato a due taglienti effettivi fino a 69.99 mm di diametro garantendo il massimo avanzamento. Per i diametri compresi tra 70.00 e 101.60 l'utensile è a singolo tagliente effettivo riducendo così la potenza richiesta per la foratura dei grandi diametri. Le testine sono a stock nei diametri più comuni e sono disponibili diametri speciali in soli 15 giorni.

APX DRILL



Caratteristiche e Vantaggi

- Testine intercambiabili per T-A Original, GEN2 T-A o GEN3SYS XT
- Fora dal pieno, non è richiesto alcun foro pilota
- Disponibili inserti standard con un ampio range di geometrie formatruciolo
- Diametri speciali disponibili su richiesta

Mandrini

Le testine dell'**Allied Piloted indeXable** determinano un univoco diametro di taglio e utilizzano delle serie ben definite di mandrini. Il range dei diametri da 38.00 mm a 101.60 mm è suddiviso su 10 mandrini. Diametri non a stock sono disponibili in 15 giorni.

L'alloggiamento a forma di "X" (domanda di brevetto depositata) presente sulla testa del mandrino consente un assemblaggio perfetto e un'eccezionale stabilità di sistema.

I mandrini sono disponibili con attacco flangiato da 40 mm nelle serie 38 & 44 e da 50 mm per tutte le serie, progettati con lubrorefrigerazione interna. Raggiungibile la profondità di foratura di 704.90 mm. Altri mandrini speciali sono disponibili in soli 15 giorni.

Per qualunque informazione aggiuntiva contattate i nostri tecnici che sapranno consigliarvi la soluzione più performante. 011-7701412 oppure febametal@febametal.com

APX DRILL



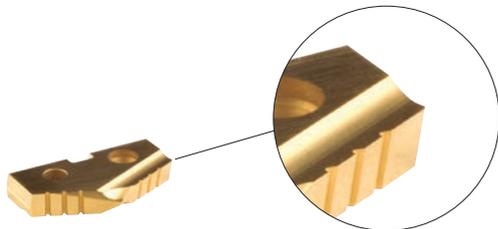
Caratteristiche e Vantaggi

- Elica a 15° per una migliore evacuazione del truciolo
- Profondità di foratura standard di 3, 5, 8 e 10 x D
- Ogni mandrino copre un range di 7.00 mm di diametro
- Diametri e lunghezze speciali sono disponibili su richiesta

Geometrie degli inserti T-A® Original e GEN2 T-A®



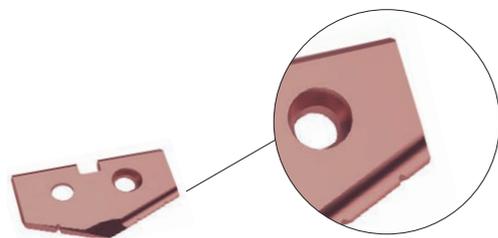
Geometrie



L'originale geometria T-A offre un eccellente avanzamento al giro e vita dell'utensile. Buona fuoriuscita in fori passanti, stabilità del foro ed eccellenti caratteristiche di formazione del truciolo. Particolarmente adatta per le applicazioni su macchine di buona o elevata rigidità.

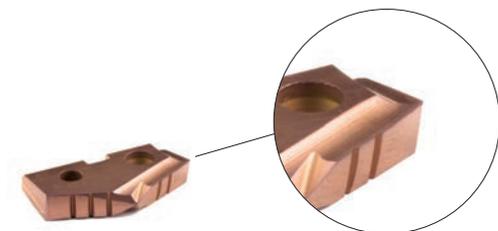
Angolo di imbocco: 132°

- Standard a stock



TC - Tiny Chips

- Ottime performance su materiali con truciolo lungo come acciai al carbonio e leghe leggere
- Efficace su macchine a bassa potenza grazie alla migliore formazione di truciolo a bassi avanzamenti
- Imbocco progettato per un eccellente controllo del truciolo
- Disponibile sia in metallo duro sia in HSS
- Disponibile nei rivestimenti TiN, TiAlN, TiCN e AM200®
- disponibile nella lega K35 con rivestimento AM200®
- Standard a stock

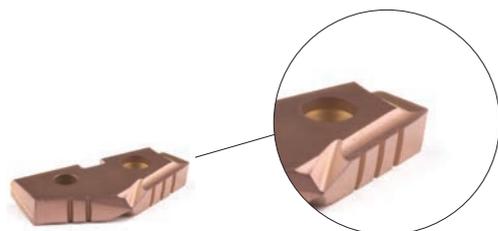


GEN2 T-A® Geometrie

La geometria GEN2 T-A® offre un sostanziale aumento dell'avanzamento per giro e della vita dell'utensile. Offre inoltre un migliore centraggio, una migliore fuoriuscita nei fori passanti, maggiore stabilità di foratura, migliorata formazione del truciolo e minori spinte assiali. Particolarmente adatta per applicazioni su macchine di buona o elevata rigidità, utilizzata principalmente su materiali esotici e alto legati o in usi generici quando è necessario aumentare la velocità superficiale M/min

Angolo di imbocco: 132°

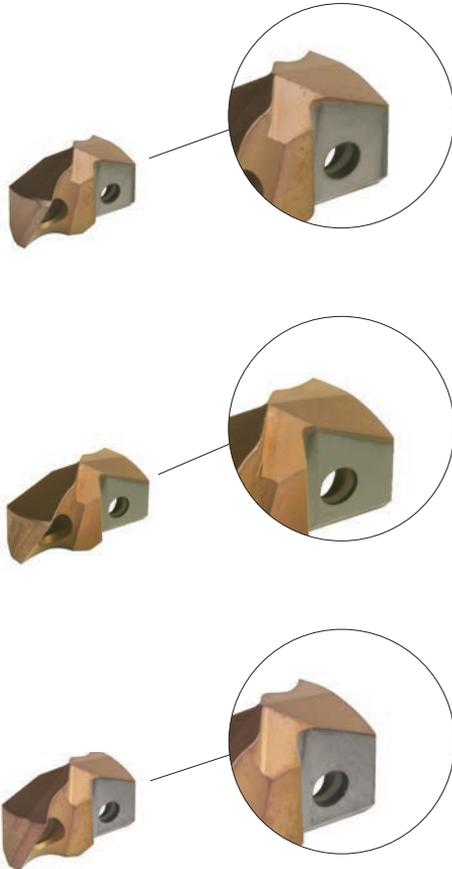
- Standard a stock



HE - Alta Elasticità

- Eccellente formazione del truciolo in materiali con elevata elasticità/duttilità e con caratteristiche di formazione del truciolo estremamente scarse.
- Efficace in macchine a bassa potenza
- Esempio di materiale: acciaio con basso contenuto di carbonio (non adatta per l'acciaio inossidabile)
- Disponibile nella lega K35 con rivestimento AM200®
- Standard a stock

Geometrie degli inserti T-A® Original e GEN2 T-A®



Geometrie

Le geometrie standard GEN3SYS XT sono la scelta più adatta per la lavorazione di acciai, leghe e materiali trattati, offrendo il massimo controllo del truciolo anche a elevati avanzamenti. Gli inserti sono disponibili nelle leghe K35 e K20, dove il rivestimento AM200 fornisce un'eccezionale resistenza all'usura con un incremento della vita utensile fino al 20%.

Angolo di imbocco: 140°

• Standard a stock

LR - Low Rake

- Geometria LR-XT rappresenta la scelta migliore per applicazioni con scarsa stabilità e rigidità
- Ideale per le lavorazioni di acciai da strutture, acciai colati o forgiati, materiali superiori a 850N/mm² (250BHN)
- Il rivestimento AM300 fornisce un'elevata resistenza all'usura e vita utensile fino al 20% superiore rispetto all'AM200
- Disponibile in K35 e K20
- **Standard non a stock disponibile in 3 settimane**

AS - Austenitic Steel

- Geometria AS-XT di recente sviluppo, agevola il controllo del truciolo su acciai austenitici
- Una geometria più robusta al centro permette avanzamenti al giro maggiori
- La scelta migliore per gli acciai INOX Austenitici
- Il rivestimento AM300 garantisce un'eccezionale resistenza all'usura e una maggiore vita utensile, fino al 20% superiore rispetto ad AM200
- Disponibile in K20
- **Standard a Stock**

Leghe

K35 Metallo duro (C1)

Rappresenta la scelta ottimale per acciaio automatico, acciaio con contenuto basso o medio di carbonio, acciai legati, acciai legati ad alta resistenza, acciai per utensili e alcuni acciai inossidabili.

K20 Metallo duro (C2)

Ottima scelta per foratura di leghe al titanio, alluminio fuso ed estruso, ghise sferoidali e nodulari, ghise grigie e bianche, bronzo-alluminio, ottone, rame, acciaio inossidabile e leghe resistenti al calore.

NOTA: gli inserti T-A sono anche disponibili nella lega HSS

P35 (C5) Metallo duro (Inserto trigono APX)

Rappresenta la scelta ottimale per la foratura di acciai automatici, acciai con basso e medio tenore di carbonio, acciai legati, acciai ad alta resistenza, acciai da utensili, acciai induriti.

Rivestimenti degli inserti

AM200®

- La scelta migliore per una resistenza superiore al calore rispetto ai rivestimenti TiN, TiCN e TiAlN con capacità di resistenza all'usura migliorate
- Garantisce una vita dell'utensile più lunga e maggiore avanzamento al giro
- Vita dell'utensile fino al 20% in più rispetto al rivestimento in TiAlN
- Colore rame/bronzo

AM300®

- Maggiore resistenza al calore rispetto all' AM200®
- Vita dell'utensile superiore con avanzamenti al giro elevati
- Vita utensile fino al 20% in più rispetto all' AM200®
- Colore bronzo chiaro

Nota: il rivestimento AM200® è disponibile solo per gli inserti Original T-A® e GEN2. Il rivestimento AM300® è invece disponibile per gli inserti GEN3SYS® XT e gli inserti trigoni APX.



Inserto Trigono APX

Inserto Trigono

Gli inserti indexabili trigoni dedicati APX sono stati progettati con una fase Wiper sul diametro esterno con lo scopo di aumentare la stabilità dell'utensile e migliorare la finitura superficiale. Sono disponibili due geometrie di taglio, dove già la geometria Standard è in grado di lavorare diverse tipologie di materiali, e nelle leghe K35 (C1) e P35 (C5).

La geometria HR - High Rake garantisce una migliore formazione del truciolo e una maggiore vita utensile su acciai al carbonio a truciolo lungo e su acciai legati con durezza inferiore a 300 Bhn; è disponibile nella lega P35 (C5). Gli inserti indexabili sono disponibili in 3 dimensioni che coprono tutta la gamma APX e sfruttando al massimo le performance del rivestimento AM300.



Caratteristiche e Vantaggi

- La fase Wiper degli inserti trigoni APX stabilizza l'utensile in fase di lavorazione e garantisce una migliore qualità superficiale
- Gli inserti esistono solo in 3 dimensioni, minimizzando così il numero di utensili a magazzino
- Disponibili nelle leghe K35 (C1) e P35 (C5)
- Rivestimento AM300 per le massime performance

APX DRILL Testina

V 38 15 D - 40



Testina V	Serie 38 (38.00 - 43.99mm) 44 (44.00 - 50.99mm) 51 (51.00 - 56.99mm) 57 (57.00 - 62.99mm) 63 (63.00 - 69.99mm) (Disponibili diametri speciali)	70 (70.00 - 75.99mm) 76 (76.00 - 82.99mm) 83 (83.00 - 88.99mm) 89 (89.00 - 94.99mm) 95 (95.00 - 101.60mm)	Serie Inserto Pilota GEN3SYS® XT 15 17 18 20 22	T-A® & GEN2 T-A® 24 26 29 32 0	Taglienti Effettivi D = Doppio tagliente effettivo S = Singolo tagliente effettivo	Diametro mm
---------------------	---	---	--	---	---	-----------------------

APX DRILL Mandrino

W 38 05 H - 50 FM



Mandrino W	Serie 38 (38.00 - 43.99mm) 44 (44.00 - 50.99mm) 51 (51.00 - 56.99mm) 57 (57.00 - 62.99mm) 63 (63.00 - 69.99mm)	70 (70.00 - 75.99mm) 76 (76.00 - 82.99mm) 83 (83.00 - 88.99mm) 89 (89.00 - 94.99mm) 95 (95.00 - 101.60mm)	Profondità 03 = 3xD 05 = 5xD 08 = 8xD 10 = 10xD (Disponibili lunghezze speciali)	Scanalatura H = Elica	Attacco 50FM Flangiato metrico con piatto 40FM Flangiato metrico con piatto (38 & 44 Serie)
----------------------	--	---	--	---------------------------------	---

T-A® Original GEN2 T-A®

4 C1 2 H - 32 - HE



Inserto Pilota

Prefisso 1 = T-A® Original 4 = GEN2 T-A®	Lega C1 = K35 C2 = K20 C5 = P40	Serie 0 1 2	Rivestimento T = TiN N = TiCN A = TiAlN H = AM200®	Diametro mm	Geometria Spazio vuoto = Standard (T-A® Original) Spazio vuoto = Standard (GEN2 T-A®) TC (T-A® Original) HE = High Elasticity
---	---	-----------------------------	---	-----------------------	--

GEN3SYS® XT
High Penetration Drilling System

7 C1 20 P - 21 LR



Inserto Pilota

Prefisso 7 = GEN3SYS® XT	Lega C1 = K35 C2 = K20	Serie 15 24 17 26 18 29 20 32 22	Rivestimento P = AM300®	Diametro mm	Geometria Spazio vuoto = Standard LR = Low Rake AS = Austenitic Steel
------------------------------------	-------------------------------------	--	-----------------------------------	-----------------------	---

APX DRILL Inserto APX

OP - 06 04 08 - PW HR



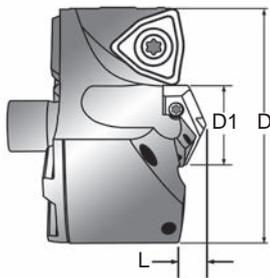
Prefisso IC	Dimensioni 060408 - 9.52mm (3/8") 080508 - 12.70mm (1/2") 090608 - 14.30mm (9/16")	Lega PW - P35 (C5) 1PW - K35 (C1)	Geometria Spazio vuoto - Standard HR - High Rake
-----------------------	--	--	---



Serie 38 Testine

Diametri da 38.00 a 43.99 mm

T-A Original & GEN2TA Testine Pilota



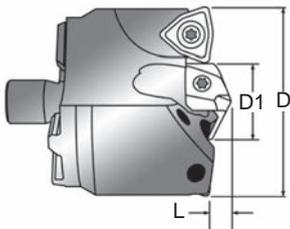
Codice Articolo	Serie	D			D1 Dia. Pilota	L Lungh. Pilota	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX				
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)											
V3800D-38	38	38.00	-	1.4961	15.5	7.54	0	4C*0H-15.5	72567-IP8-10	8IP-8	9.52				
V3800D-0116		38.10	1-1/2	1.5000											
V3800D-0117		38.90	1-17/32	1.5313											
V3800D-39		39.00	-	1.5354											
V3800D-0118		39.69	1-9/16	1.5625											
V3800D-40		40.00	-	1.5748											
V3800D-0119		40.48	1-19/32	1.5938	17.5	7.54	4C*0H-17.5								
V3800D-41		41.00	-	1.6142											
V3800D-0120		41.28	1-5/8	1.6250											
V3801D-42		42.00	-	1.6535											
V3801D-0121		42.07	1-21/32	1.6563	19.5							7.54	4C*1H-19.5	7375-IP9-10	8IP-9
V3801D-0122		42.86	1-11/16	1.6875											
V3801D-43		43.00	-	1.6929	21.0	7.54	4C*1H-21								
V3801D-0123		43.66	1-23/32	1.7188											

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1 Dia. Pilota	L Lungh. Pilota	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX					
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)												
V3815D-38	38	38.00	-	1.4961	15.5	7.54	15	7C*15P-15.5	7247-IP7-10	8IP-7	9.52					
V3815D-0116		38.10	1-1/2	1.5000												
V3815D-0117		38.90	1-17/32	1.5313												
V3815D-39		39.00	-	1.5354												
V3815D-0118		39.69	1-9/16	1.5625												
V3817D-40		40.00	-	1.5748												
V3817D-0119		40.48	1-19/32	1.5938	17.5	7.54	17	7C*17P-17.5	72567-IP8-10	8IP-8						
V3817D-41		41.00	-	1.6142												
V3817D-0120		41.28	1-5/8	1.6250												
V3818D-42		42.00	-	1.6535												
V3818D-0121		42.07	1-21/32	1.6563	19.5							7.54	18	7C*18P-19.5	7375-IP9-10	8IP-9
V3818D-0122		42.86	1-11/16	1.6875												
V3820D-43		43.00	-	1.6929	21.0	7.54	20	7C*20P-21								
V3820D-0123		43.66	1-23/32	1.7188												

* denota lega in metallo duro

T-A & GEN2TA

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Puntae Integrali

AccuPort 432

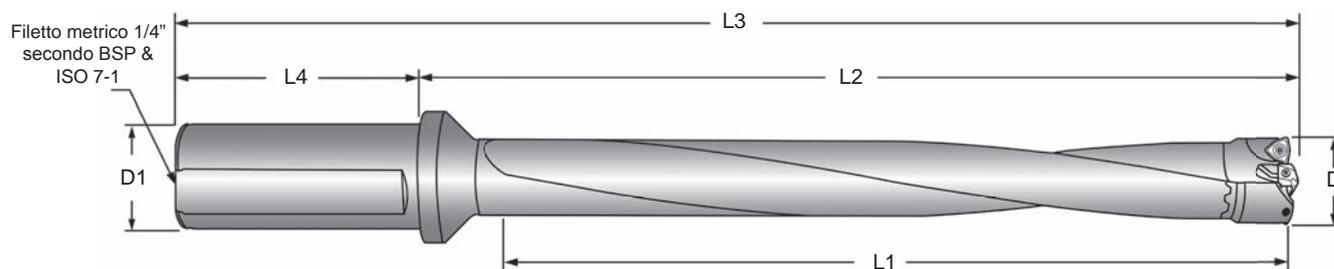
Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 38 Mandrini

Diametri da 38.00 a 43.99 mm



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1	
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco	
W3803H-40FM	38	38.00-43.99	1.4961-1.7322	130.5	196.5	266.5	70.0	40.0	
W3805H-40FM				220.0	284.5	354.5			
W3808H-40FM				352.0	416.3	486.3			
W3810H-40FM				439.9	503.9	573.9			
W3803H-50FM				130.5	196.5	276.5	80.0		50.0
W3805H-50FM				220.0	284.5	364.5			
W3808H-50FM				352.0	416.3	496.3			
W3810H-50FM				439.9	503.9	583.9			

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX
9.52	P35 (C5)	AM300®	OP-060408-PW	OP-060408-PWHR	73595-IP15-10	8IP-15
	K35 (C1)		OP-060408-1PW	-		

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
75020-IP20-4	8IP-20	678 N/cm (60 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

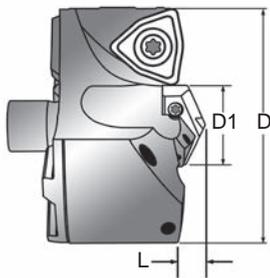
ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.



Serie 44 Testine

Diametri da 44.00 a 50.99mm

T-A Original & **GEN2TA** Testine Pilota



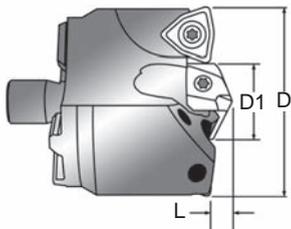
Codice Articolo	Serie	D			D1 Dia. Pilota	L Lungh. Pilota	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)							
V4401D-44	44	44.00	-	1.7323	23.0	8.33	1	4C*1H-23	7375-IP9-10	8IP-9	9.52
V4401D-0124		44.45	1-3/4	1.7500							
V4401D-45		45.00	-	1.7717							
V4401D-0125		45.25	1-25/32	1.7813	24.0						
V4401D-46		46.00	-	1.8110							
V4401D-0126		46.04	1-13/16	1.8125							
V4401D-0127		46.83	1-27/32	1.8438	18.0						
V4401D-47		47.00	-	1.8504							
V4401D-0128		47.63	1-7/8	1.8750							
V4401D-48		48.00	-	1.8898	19.0						
V4401D-0129		48.42	1-29/32	1.9063							
V4401D-49		49.00	-	1.9291							
V4401D-0130		49.21	1-15/16	1.9375	4C*1H-18						
V4401D-50		50.00	-	1.9685							
V4401D-0131		50.01	1-31/32	1.9688							
V4401D-0200		50.80	2	2.0000	4C*1H-19			12.70			

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1 Dia. Pilota	L Lungh. Pilota	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX		
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)									
V4422D-44	44	44.00	-	1.7323	23.0	8.33	22	7C*22P-23	739-IP9-10	8IP-9	9.52		
V4422D-0124		44.45	1-3/4	1.7500									
V4422D-45		45.00	-	1.7717									
V4422D-0125		45.25	1-25/32	1.7813	23.8								
V4422D-46		46.00	-	1.8110									
V4422D-0126		46.04	1-13/16	1.8125									
V4422D-0127		46.83	1-27/32	1.8438	17.9								
V4422D-47		47.00	-	1.8504									
V4422D-0128		47.63	1-7/8	1.8750									
V4417D-48		48.00	-	1.8898	19.0								
V4417D-0129		48.42	1-29/32	1.9063									
V4417D-49		49.00	-	1.9291									
V4417D-0130		49.21	1-15/16	1.9375	7C*17P-17.9			72567-IP8-10				8IP-8	12.70
V4418D-50		50.00	-	1.9685									
V4418D-0131		50.01	1-31/32	1.9688									
V4418D-0200		50.80	2	2.0000	7C*18P-19			7375-IP9-10				8IP-9	

* denota lega in metallo duro

T-A & GEN2 T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

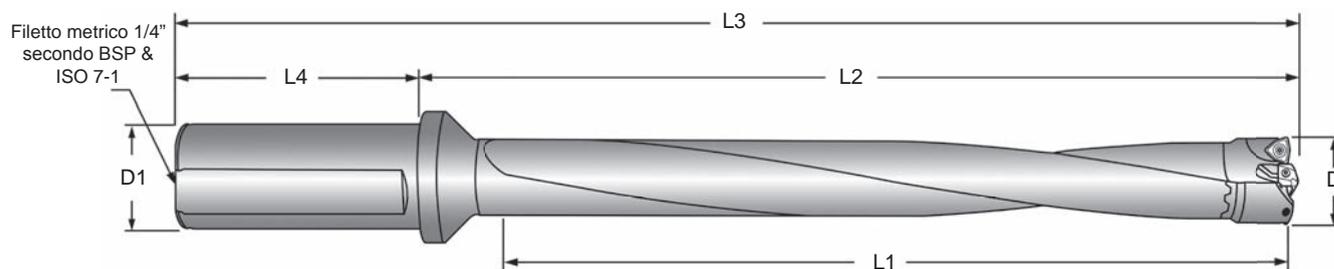
Criterion

Filattare

Utensili speciali

Serie 44 Mandrini

Diametri da 44.00 a 50.99mm



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1	
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco	
N W4403H-40FM	44	44.00-50.99	1.7323-2.0075	151.5	216.8	286.9	70.0	40.0	
W4405H-40FM				255.0	318.8	388.8			
! W4408H-40FM				407.9	471.1	541.7			
! W4410H-40FM				510.0	573.8	643.8			
N W4403H-50FM				151.5	216.8	296.9	80.0		50.0
W4405H-50FM				255.0	318.8	398.8			
! W4408H-50FM				407.9	471.1	551.7			
! W4410H-50FM				510.0	573.8	653.8			

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX
9.52	P35 (C5)	AM300®	OP-060408-PW	N OP-060408-PWHR	73595-IP15-10	8IP-15
	K35 (C1)		OP-060408-1PW	-		
12.70	P35 (C5)		OP-080508-PW	N OP-080508-PWHR	74012-IP15-10	
	K35 (C1)		OP-080508-1PW	-		

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
75020-IP20-4	8IP-20	678 N/cm (60 in/lb)

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.

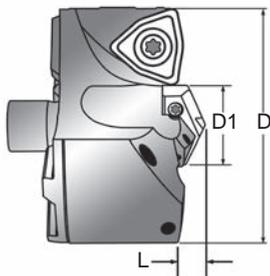


Serie 51 Testine

Diametri da 51.00 a 56.99mm



& GEN2TA Testine Pilota



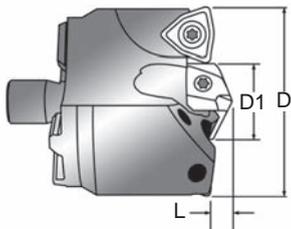
Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V5101D-51	51	51.00	-	2.0079	20.0	8.73	1	4C*1H-20	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5101D-0201		51.59	2-1/32	2.0313									
V5101D-52		52.00	-	2.0472									
V5101D-0202		52.39	2-1/16	2.0625									
V5101D-53		53.00	-	2.0866	21.5	8.73	1	4C*1H-21.5	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5101D-0203		53.18	2-3/32	2.0938									
V5101D-0204		53.98	2-1/8	2.1250									
V5101D-54		54.00	-	2.1260	24.0	8.73	1	4C*1H-24	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5101D-0205		54.77	2-5/32	2.1563									
V5101D-55		55.00	-	2.1654									
V5101D-0206		55.56	2-3/16	2.1875									
V5101D-56		56.00	-	2.2047	21.0	8.73	1	4C*1H-21	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5101D-0207		56.36	2-7/32	2.2188									

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V5118D-51	51	51.00	-	2.0079	19.8	8.73	18	7C*18P-19.8	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5118D-0201		51.59	2-1/32	2.0313									
V5118D-52		52.00	-	2.0472									
V5118D-0202		52.39	2-1/16	2.0625									
V5120D-53		53.00	-	2.0866	21.5	8.73	20	7C*20P-21.5	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5120D-0203		53.18	2-3/32	2.0938									
V5120D-0204		53.98	2-1/8	2.1250									
V5122D-54		54.00	-	2.1260	23.8	8.73	22	7C*22P-23.8	739-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5122D-0205		54.77	2-5/32	2.1563									
V5122D-55		55.00	-	2.1654									
V5122D-0206		55.56	2-3/16	2.1875									
V5122D-56		56.00	-	2.2047	21.0	8.73	20	7C*20P-21	7375-IP9-10	8IP-9	12.70		
V5120D-0207		56.36	2-7/32	2.2188									

* denota lega in metallo duro

T-A & GEN2TA

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

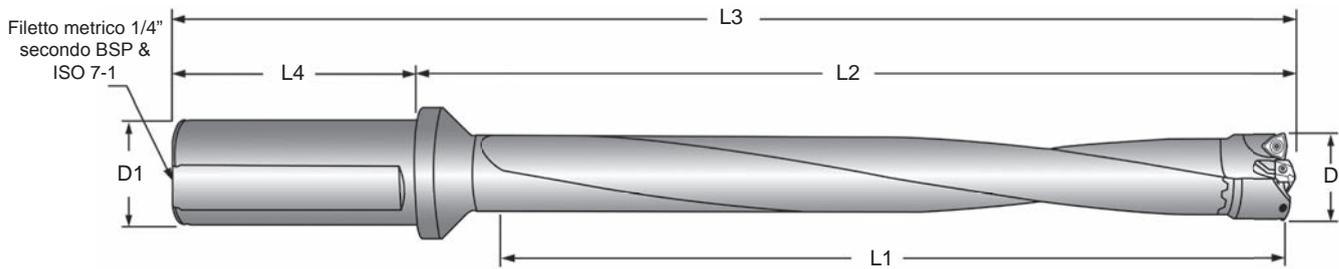
Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 51 Mandrini

Diametri da 51.00 a 56.99mm



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)					
W5103H-50FM	51	51.00-56.99	2.0076-2.2438	161.8	225.5	305.5	80.0	50.0
W5105H-50FM				285.0	339.6	419.6		
W5108H-50FM				455.9	510.5	590.5		
W5110H-50FM				570.0	624.6	704.6		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX
12.70	P35 (C5)	AM300®	OP-080508-PW	OP-080508-PWHR	74012-IP15-10	8IP-15
	K35 (C1)		OP-080508-1PW	-		
14.30	P35 (C5)		OP-090608-PW	OP-090608-PWHR	75014-IP20-10	8IP-20
	K35 (C1)		OP-090608-1PW	-		

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
75020-IP20-4	8IP-20	678 N/cm (60 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.

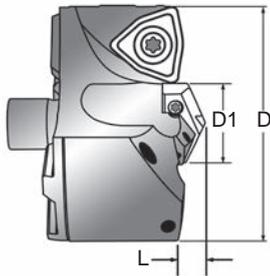


Serie 57 Testine

Diametri da 57.00 a 62.99mm



& GEN2TA Testine Pilota



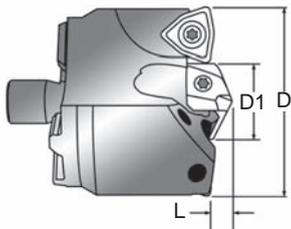
Codice Articolo	Serie	D			D1	L	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)							
V5701D-57	57	57.00	-	2.2441	23.0	9.92	4C*1H-23	739-IP9-10	8IP-9	14.30	
V5701D-0208		57.15	2-1/4	2.2500							
V5701D-0209		57.94	2-9/32	2.2813							
V5701D-58		58.00	-	2.2835	24.0						
V5701D-0210		58.74	2-5/16	2.3125							
V5701D-59		59.00	-	2.3228							
V5701D-0211		59.53	2-11/32	2.3438	25.5						
V5701D-60		60.00	-	2.3622							
V5701D-0212		60.33	2-3/8	2.3750							
V5702D-61		61.00	-	2.4016	27.0						
V5702D-0213		61.12	2-13/32	2.4063							
V5702D-0214		61.91	2-7/16	2.4375							
V5702D-62		62.00	-	2.4409	24						
V5702D-0215		62.71	2-15/32	2.4688							
								2	4C*2H-25.5		7495-IP15-10
							4C*2H-27				

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1	L	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)							
V5722D-57	57	57.00	-	2.2441	23.0	9.92	7C*22P-23	739-IP9-10	8IP-9	14.30	
V5722D-0208		57.15	2-1/4	2.2500							
V5722D-0209		57.94	2-9/32	2.2813							
V5722D-58		58.00	-	2.2835	23.8						
V5722D-0210		58.74	2-5/16	2.3125							
V5722D-59		59.00	-	2.3228							
V5722D-0211		59.53	2-11/32	2.3438	25.5						
V5722D-60		60.00	-	2.3622							
V5722D-0212		60.33	2-3/8	2.3750							
V5724D-61		61.00	-	2.4016	27.0						
V5724D-0213		61.12	2-13/32	2.4063							
V5724D-0214		61.91	2-7/16	2.4375							
V5726D-62		62.00	-	2.4409	24						
V5726D-0215		62.71	2-15/32	2.4688							
								26	7C*26P-27		7495-IP15-10

* denota lega in metallo duro

T-A & GEN2TA

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

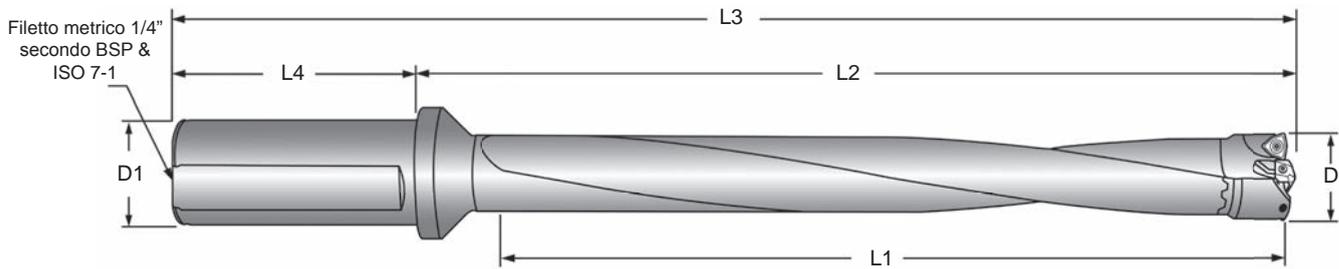
Criterion

Filettare

Utensili speciali

Serie 57 Mandrini

Diametri da 57.00 a 62.99mm



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
N W5703H-50FM	57	57.00-62.99	2.2439-2.4799	179.9	242.7	322.7	80.0	50.0
W5705H-50FM				315.0	368.6	448.6		
W5708H-50FM				503.9	557.8	637.8		
W5710H-50FM				626.9	683.8	763.8		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX
14.30	P35 (C5)	AM300®	OP-090608-PW	N OP-090608-PWHR	75014-IP20-10	8IP-20
	K35 (C1)		OP-090608-1PW	-		

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
75020-IP20-4	8IP-20	678 N/cm (60 in/lb)

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.

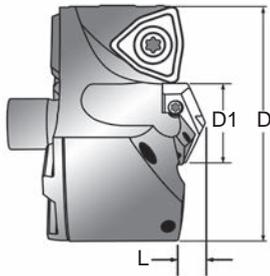


Serie 63 Testine

Diametri da 63.00 a 69.99mm



& GEN2TA Testine Pilota



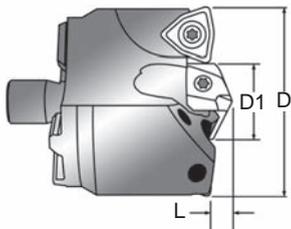
Codice Articolo	Serie	D			D1	L	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)							
V6302D-63	63	63.00	-	2.4803	28.5	11.11	2	4C*2H-28.5	7495-IP15-10	8IP-15	14.30
V6302D-0216		63.50	2-1/2	2.5000							
V6302D-64		64.00	-	2.5197							
V6302D-0217		64.29	2-17/32	2.5313							
V6302D-65		65.00	-	2.5591	31.0						
V6302D-0218		65.09	2-9/16	2.5625							
V6302D-0219		65.88	2-19/32	2.5938							
V6302D-66		66.00	-	2.5984							
V6302D-0220		66.68	2-5/8	2.6250	32.0						
V6302D-67		67.00	-	2.6378							
V6302D-0221		67.47	2-21/32	2.6563							
V6302D-68		68.00	-	2.6772							
V6302D-0222		68.26	2-11/16	2.6875	34.0						
V6302D-69		69.00	-	2.7165							
V6302D-0223		69.06	2-23/32	2.7188							
V6302D-0224		69.85	2-3/4	2.7500							

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1	L	Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)							
V6326D-63	63	63.00	-	2.4803	28.5	11.11	26	7C*26P-28.5	7495-IP15-10	8IP-15	14.30
V6326D-0216		63.50	2-1/2	2.5000							
V6326D-64		64.00	-	2.5197							
V6326D-0217		64.29	2-17/32	2.5313							
V6326D-65		65.00	-	2.5591	31.0						
V6329D-0218		65.09	2-9/16	2.5625							
V6329D-0219		65.88	2-19/32	2.5938							
V6329D-66		66.00	-	2.5984							
V6329D-0220		66.68	2-5/8	2.6250	29						
V6329D-67		67.00	-	2.6378							
V6329D-0221		67.47	2-21/32	2.6563							
V6329D-68		68.00	-	2.6772							
V6329D-0222		68.26	2-11/16	2.6875	31.8						
V6332D-69		69.00	-	2.7165							
V6332D-0223		69.06	2-23/32	2.7188							
V6332D-0224		69.85	2-3/4	2.7500							

* denota lega in metallo duro

T-A & GEN2TA

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

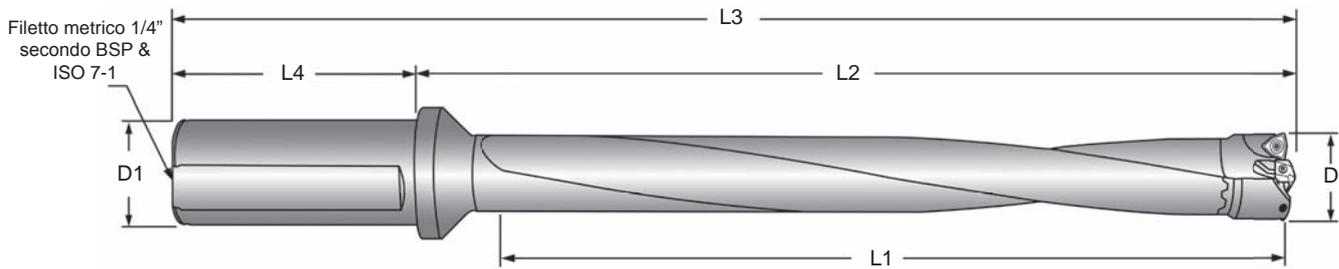
Criterion

Filattare

Utensili speciali

Serie 63 Mandrini

Diametri da 63.00 a 69.99mm



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
W6303H-50FM	63	63.00-69.99	2.4800-2.7555	200.8	262.6	342.6	80.0	50.0
W6305H-50FM				350.0	402.6	482.6		
W6308H-50FM				560.0	612.6	692.6		
W6310H-50FM				688.3	740.9	820.9		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

Dimensione inserto APX	Leghe	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX
14.30	P35 (C5)	AM300®	OP-090608-PW	OP-090608-PWHR	75014-IP20-10	8IP-20
	K35 (C1)		OP-090608-1PW	-		

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
75020-IP20-4	8IP-20	678 N/cm (60 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.



Serie 70 Testine

Diametri da 70.00 a 75.99mm

T-A & GENZ TA

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

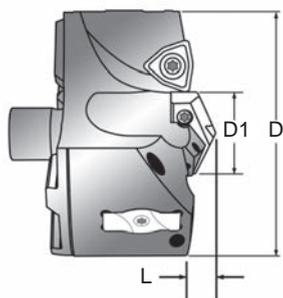
AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

T-A Original & GENZ TA Testine Pilota



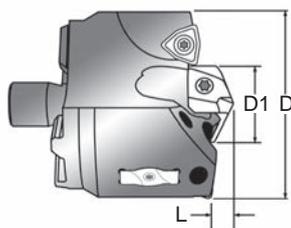
Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Inserito Pilota	Vite Serraggio Inserito	Cacciavite	Dim. Inserito APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V7002S-70	70	70.00	-	2.7559	31.0	9.92	2	4C*2H-31	7495-IP15-10	8IP-15	9.52		
V7002S-0226		71.44	2-13/16	2.8125									
V7002S-72		72.00	-	2.8346									
V7002S-0228		73.03	2-7/8	2.8750									
V7002S-74		74.00	-	2.9134									
V7002S-0230		74.61	2-15/16	2.9375									

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Inserito Pilota	Vite Serraggio Inserito	Cacciavite	Dim. Inserito APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V7029S-70	70	70.00	-	2.7559	31.0	9.92	29	7C*29P-31	7495-IP15-10	8IP-15	9.52		
V7029S-0226		71.44	2-13/16	2.8125									
V7029S-72		72.00	-	2.8346									
V7029S-0228		73.03	2-7/8	2.8750									
V7029S-74		74.00	-	2.9134									
V7029S-0230		74.61	2-15/16	2.9375									

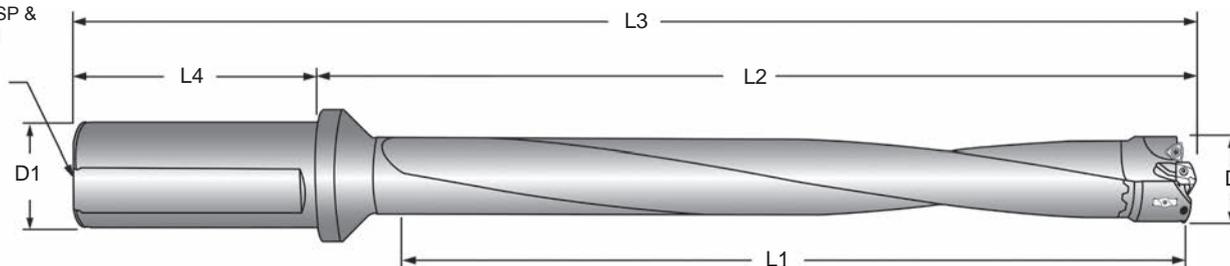
* denota lega in metallo duro

Serie 70 Mandrini

Diametri da 70.00 a 75.99mm



Filetto metrico 1/4"
secondo BSP &
ISO 7-1



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
W7003H-50FM	70	70.00-75.99	2.7556-2.9917	218.8	269.0	349.0	80.0	50.0
W7005H-50FM				380.0	421.1	501.1		
W7008H-50FM				608.0	649.0	729.0		
W7010H-50FM				709.4	750.3	830.3		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

NOTA: Dalla Serie APX 70 alla serie APX 95, le testine sono equipaggiate di pattini laterali di guida per aumentare la stabilità. La loro sostituzione può avvenire ordinando i codici articolo sottostanti.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX	Inserto Guida (2 pezzi per confezione)	Viti Inserto Guida (4 pezzi per confezione)	Massima Coppia di Serraggio degli Inserti Guida
9.52	P35 (C5)	AM300®	OP-060408-PW	OP-060408-PWHR	73595-IP15-10	8IP-15	WP7095	7358-IP10-4	290 N/cm (25 in/lb)
	K35 (C1)		OP-060408-1PW	-					

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
78027-IP30-4	8IP-30B	2825 N/cm (250 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.



Serie 76 Testine

Diametri da 76.00 a 82.99mm

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

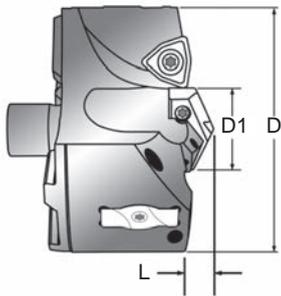
Criterion

Filettare

Utensili speciali



& GENZ T-A Testine Pilota



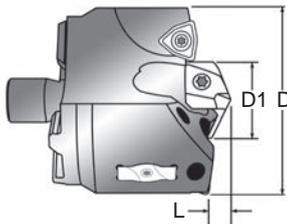
Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Insero Pilota	Vite Serraggio Insero	Cacciavite	Dim. Insero APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V7602S-76	76	76.00	-	2.9921	31.0	10.32	2	4C*2H-31	7495-IP15-10	8IP-15	12.70		
V7602S-0300		76.20	3	3.0000									
V7602S-0302		77.79	3-1/16	3.0625									
V7602S-78		78.00	-	3.0709									
V7602S-0304		79.38	3-1/8	3.1250									
V7602S-80		80.00	-	3.1496									
V7602S-0306		80.96	3-3/16	3.1875									
V7602S-82		82.00	-	3.2282									
V7602S-0308		82.55	3-1/4	3.2500									

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Insero Pilota	Vite Serraggio Insero	Cacciavite	Dim. Insero APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V7629S-76	76	76.00	-	2.9921	31.0	10.32	29	7C*29P-31	7495-IP15-10	8IP-15	12.70		
V7629S-0300		76.20	3	3.0000									
V7629S-0302		77.79	3-1/16	3.0625									
V7629S-78		78.00	-	3.0709									
V7629S-0304		79.38	3-1/8	3.1250									
V7629S-80		80.00	-	3.1496									
V7629S-0306		80.96	3-3/16	3.1875									
V7629S-82		82.00	-	3.2283									
V7629S-0308		82.55	3-1/4	3.2500									

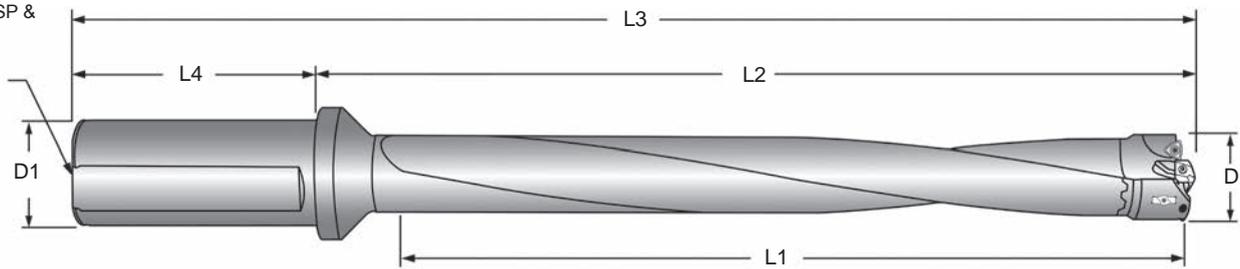
* denota lega in metallo duro

Serie 76 Mandrini

Diametri da 76.00 a 82.99mm



Filetto metrico 1/4"
secondo BSP &
ISO 7-1



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
W7603H-50FM	76	76.00-82.99	2.9918-3.2673	239.9	292.4	372.4	80.0	50.0
W7605H-50FM				415.0	458.2	538.2		
W7608H-50FM				664.0	707.1	786.1		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

NOTA: dalla Serie APX 70 alla serie APX 95, le testine sono equipaggiate di pattini laterali di guida per aumentarne la stabilità. La loro sostituzione può avvenire ordinando i codici articolo sottostanti.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per inserto APX	Inserto Guida (2 pezzi per confezione)	Viti Inserto Guida (4 pezzi per confezione)	Massima Coppia di Serraggio degli Inserti Guida
12.70	P35 (C5)	AM300®	OP-080508-PW	OP-080508-PWHR	74012-IP15-10	8IP-15	WP7095	7358-IP10-4	290 N/cm (25 in/lb)
	K35 (C1)		OP-080508-1PW	-					

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
78027-IP30-4	8IP-30B	2825 N/cm (250 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.

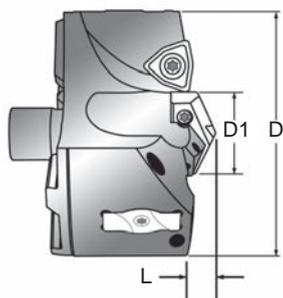


Serie 83 Testine

Diametri da 83.00 a 88.99mm



& GEN2TA Testine Pilota



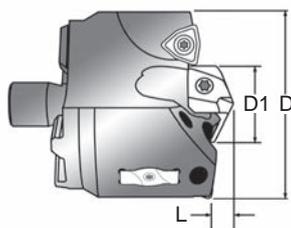
Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Insero Pilota	Vite Serraggio Insero	Cacciavite	Dim. Insero APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V8302S-84	83	84.00	-	3.3071	35.0	11.11	2	4C*2H-35	7495-IP15-10	8IP-15	12.70		
V8302S-0310		84.14	3-5/16	3.3125									
V8302S-0312		85.73	3-3/8	3.3750									
V8302S-86		86.00	-	3.3859									
V8302S-0314		87.31	3-7/16	3.4375									
V8302S-88		88.00	-	3.4646									
V8302S-0316		88.90	3-1/2	3.5000									

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Insero Pilota	Vite Serraggio Insero	Cacciavite	Dim. Insero APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V8332S-84	83	84.00	-	3.3071	35.0	11.11	32	7C*32P-35	7495-IP15-10	8IP-15	12.70		
V8332S-0310		84.14	3-5/16	3.3125									
V8332S-0312		85.73	3-3/8	3.3750									
V8332S-86		86.00	-	3.3859									
V8332S-0314		87.31	3-7/16	3.4375									
V8332S-88		88.00	-	3.4646									
V8332S-0316		88.90	3-1/2	3.5000									

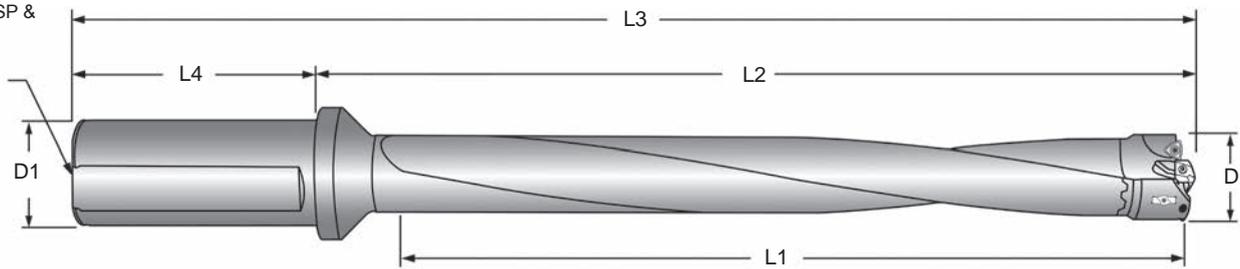
* denota lega in metallo duro

Serie 83 Mandrini

Diametri da 83.00 a 88.99mm



Filetto metrico 1/4"
secondo BSP &
ISO 7-1



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
W8303H-50FM	83	83.00-88.99	3.2674-3.5035	257.8	312.5	392.6	80.0	50.0
W8305H-50FM				445.0	490.5	570.5		
W8308H-50FM				704.9	750.3	830.3		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

NOTA: dalla Serie APX 70 alla serie APX 95, le testine sono equipaggiate di pattini laterali di guida per aumentarne la stabilità. La loro sostituzione può avvenire ordinando i codici articolo sottostanti.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per inserto APX	Inserto Guida (2 pezzi per confezione)	Viti Inserto Guida (4 pezzi per confezione)	Massima Coppia di Serraggio degli Inserti Guida
12.70	P35 (C5)	AM300®	OP-080508-PW	OP-080508-PWHR	74012-IP15-10	8IP-15	WP7095	7358-IP10-4	290 N/cm (25 in/lb)
	K35 (C1)		OP-080508-1PW	-					

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
78027-IP30-4	8IP-30B	2825 N/cm (250 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.

T-A & GENZ T-A

GENSYS

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Punta Integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

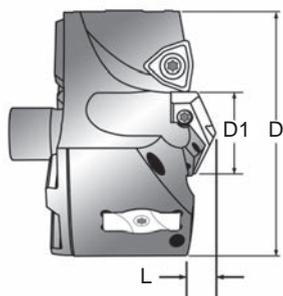


Serie 89 Testine

Diametri da 89.00 a 94.99mm



& **GEN2TA** Testine Pilota



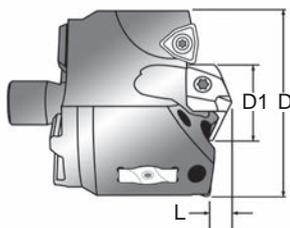
Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Insero Pilota	Vite Serraggio Insero	Cacciavite	Dim. Insero APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V8902S-90	89	90.00	-	3.5433	32.0	10.72	2	4C*2H-32	7495-IP15-10	8IP-15	14.30		
V8902S-0318		90.49	3-9/16	3.5625									
V8902S-92		92.00	-	3.6220									
V8902S-0320		92.08	3-5/8	3.6250									
V8902S-0322		93.66	3-11/16	3.6875									
V8902S-94		94.00	-	3.7008									

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Insero Pilota	Vite Serraggio Insero	Cacciavite	Dim. Insero APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V8929S-90	89	90.00	-	3.5433	31.8	10.72	29	7C*29P-31.8	7495-IP15-10	8IP-15	14.30		
V8929S-0318		90.49	3-9/16	3.5625									
V8929S-92		92.00	-	3.6220									
V8929S-0320		92.08	3-5/8	3.6250									
V8929S-0322		93.66	3-11/16	3.6875									
V8929S-94		94.00	-	3.7008									

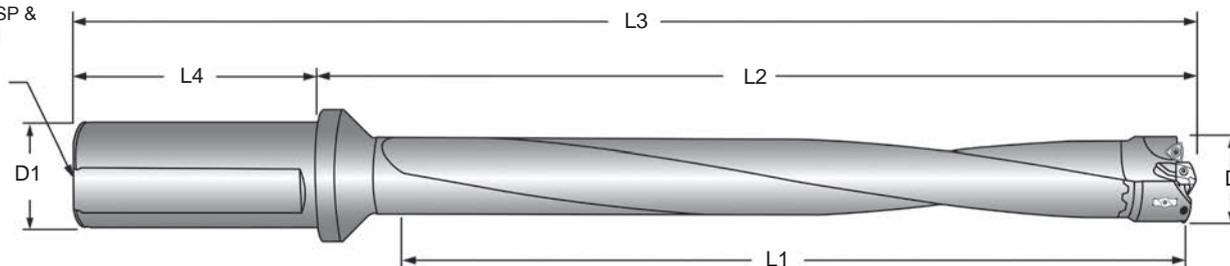
* denota lega in metallo duro

Serie 89 Mandrini

Diametri da 89.00 a 94.99mm



Filetto metrico 1/4"
secondo BSP &
ISO 7-1



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
N W8903H-50FM	89	89.00-94.99	3.5036-3.7400	275.8	333.6	413.6	80.0	50.0
W8905H-50FM				475.0	523.7	603.7		
⚠ W8908H-50FM				701.8	750.3	830.3		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

NOTA: dalla Serie APX 70 alla serie APX 95, le testine sono equipaggiate di pattini laterali di guida per aumentarne la stabilità. La loro sostituzione può avvenire ordinando i codici articolo sottostanti.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per inserto APX	Inserto Guida (2 pezzi per confezione)	Viti Inserto Guida (4 pezzi per confezione)	Massima Coppia di Serraggio degli Inserti Guida
14.30	P35 (C5)	AM300®	OP-090608-PW	N OP-090608-PWHR	75014-IP20-10	8IP-20	WP7095	7358-IP10-4	290 N/cm (25 in/lb)
	K35 (C1)		OP-090608-1PW	-					

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
78027-IP30-4	8IP-30B	2825 N/cm (250 in/lb)

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

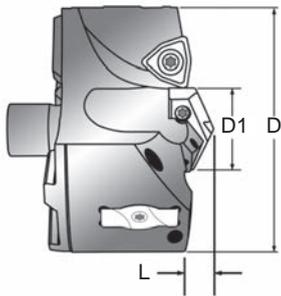
⚠ ATTENZIONE Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.



Serie 95 Testine

Diametri da 95.00 a 101.60mm

T-A Original & GEN2TA Testine Pilota



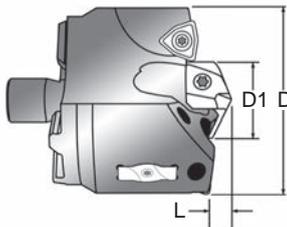
Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V9502S-0324	95	95.25	3-3/4	3.7500	35.0	11.51	2	4C*2H-35	7494-IP15-10	8IP-15	14.30		
V9502S-96		96.00	-	3.7795									
V9502S-0326		96.84	3-13/16	3.8125									
V9502S-98		98.00	-	3.8583									
V9502S-0328		98.43	3-7/8	3.8750									
V9502S-100		100.00	-	3.9370									
V9502S-0330		100.01	3-15/16	3.9375									
V9502S-0400		101.60	4	4.0000									

* denota lega in metallo duro

Diametri speciali disponibili in 15-20 giorni lavorativi



Testine Pilota



Codice Articolo	Serie	D			D1		L		Serie Pilota	Inserto Pilota	Vite Serraggio Inserto	Cacciavite	Dim. Inserto APX
		Diametro di Taglio Maggiore (metrico)	Diametro di Taglio Maggiore (Frazionario)	Diametro di Taglio Maggiore (Pollici)	Dia. Pilota	Lungh. Pilota							
V9532S-0324	95	95.25	3-3/4	3.7500	35.0	11.51	32	7C*32P-35	7494-IP15-10	8IP-15	14.30		
V9532S-96		96.00	-	3.7795									
V9532S-0326		96.84	3-13/16	3.8125									
V9532S-98		98.00	-	3.8583									
V9532S-0328		98.43	3-7/8	3.8750									
V9532S-100		100.00	-	3.9370									
V9532S-0330		100.01	3-15/16	3.9375									
V9532S-0400		101.60	4	4.0000									

* denota lega in metallo duro

T-A & GEN2TA

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASC 320 Punta Integrati

AccuPort 432

Criterion

Filettare

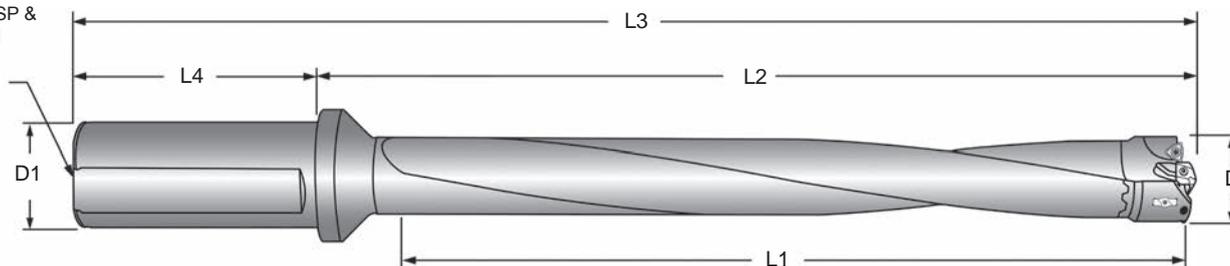
Utensili speciali

Serie 95 Mandrini

Diametri da 95.00 a 101.60mm



Filetto metrico 1/4"
secondo BSP &
ISO 7-1



APX DRILL Mandrino con Attacco Metrico

Codice Articolo	Serie	D		L1	L2	L3	L4	D1
		Range Diametri (metrico)	Range Diametri (Pollici)	Profondità di foratura	Lunghezza dell'assemblato	Lunghezza totale	Lunghezza Attacco	Diametro Attacco
W9503H-50FM	95	95.00-101.60	3.7401-4.0000	302.0	362.8	442.8	80.0	50.0
W9505H-50FM				508.0	566.2	646.2		
W9508H-50FM				698.5	756.7	836.7		

Diametri e lunghezze speciali disponibili su richiesta.

NOTA: dalla Serie APX 70 alla serie APX 95, le testine sono equipaggiate di pattini laterali di guida per aumentarne la stabilità. La loro sostituzione può avvenire ordinando i codici articolo sottostanti.

Dimensione inserto APX	Lega	Rivestimento	Inserto APX (2 pezzi per confezione)	Inserto APX HR (2 pezzi per confezione)	Vite Serraggio Inserto APX (10 pezzi per confezione)	Cacciavite per Inserto APX	Inserto Guida (2 pezzi per confezione)	Viti Inserto Guida (4 pezzi per confezione)	Massima Coppia di Serraggio degli Inserti Guida
14.30	P35 (C5)	AM300®	OP-090608-PW	OP-090608-PWHR	75014-IP20-10	8IP-20	WP7095	7358-IP10-4	290 N/cm (25 in/lb)
	K35 (C1)		OP-090608-1PW	-					

Viti per Testina (4 pezzi per confezione)	Cacciavite per Viti Testina	Massima Coppia di Serraggio
78027-IP30-4	8IP-30B	2825 N/cm (250 in/lb)

Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!

ATTENZIONE

Si consiglia di osservare le linee guida della Sezione Tecnica di pagina 177. Visitate il nostro sito www.febametal.com per le informazioni e procedure più aggiornate. I nostri tecnici sono a disposizione per chiarimenti e risoluzione di problematiche.

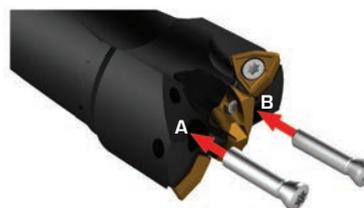
APX DRILL

Istruzioni di Montaggio

- 1** Posizionare la testina APX nell'apposito alloggiamento a "X" del mandrino APX AMEC



- 2** Inserire le apposite viti di serraggio della testina nei punti A e B e avvitarle manualmente assicurandosi che la testina APX sia ben fissata al mandrino APX.



- 3** Stringere le viti rispettando le coppie di serraggio riportate nella tabella sottostante



- 4** Assemblaggio terminato. Seguire le corrette linee guida di foratura con sistema APX di pagina 177



APX DRILL

Tabella delle Coppie di Serraggio



8IP-20



8IP-30B

Serie	Vite	Cacciavite	Serraggio
38 - 63	75020-IP20	8IP-20	678 N/cm (60 in/lb)
70 - 95	78027-IP30	8IP-30B	2825 N/cm (250 in/lb)

Sezione Tecnica

Parametri di Taglio Consigliati



IMPORTANTE: Le velocità e gli avanzamenti presenti nella tabella sottostante sono punto di partenza generale per qualsiasi applicazione. Osservare la tabella dei consigli inerenti l'utilizzo del lubrificante ed utilizzare quindi i corretti parametri. I nostri tecnici sono a disposizione per domande e chiarimenti.

Categoria materiali	Durezza			Inserito APX		Avanzamento al giro (mm/giro)					
						9.52	12.70	14.70	9.52	12.70 IC	14.30 IC
	BHN	kg	N/mm ²	Serie	Velocità (M/min)	Inserito Pilota	Ø38.00 - Ø47.88	Ø47.89 - Ø56.13	Ø56.14 - Ø69.99	Ø70.00 - Ø75.99	Ø76.00 - Ø88.99
Acciaio automatico	100-250	38-88	370-870	137-229	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.36	0.25 - 0.40	0.25 - 0.40	0.15 - 0.30	0.18 - 0.36	0.18 - 0.36
Acciaio a basso contenuto di carbonio	85-275	30-96	300-940	137 - 229	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.36	0.25 - 0.40	0.25 - 0.40	0.15 - 0.30	0.18 - 0.36	0.18 - 0.36
Acciaio a medio contenuto di carbonio	125-325	46-111	450-1090	137 - 229	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.36	0.25 - 0.40	0.25 - 0.40	0.15 - 0.30	0.18 - 0.36	0.18 - 0.36
Acciaio legato	125-375	46-129	450-1265	122 - 213	T-A or GEN3SYS	0.15 - 0.30	0.20 - 0.36	0.20 - 0.36	0.13 - 0.25	0.15 - 0.30	0.15 - 0.30
Acciaio ad alta resistenza	225-400	77-139	600-1365	91 - 152	T-A	0.15 - 0.20	0.15 - 0.25	0.15 - 0.30	0.13 - 0.18	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20
Acciaio per strutture	100-350	38-121	370-1180	137 - 229	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.30	0.25 - 0.36	0.25 - 0.40	0.15 - 0.30	0.18 - 0.36	0.18 - 0.36
Acciaio per utensili	150-250	50-88	500-870	91 - 152	T-A or GEN3SYS	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.25 - 0.30	0.15 - 0.20	0.18 - 0.36	0.18 - 0.36
Leghe per alte temperature	140-310	49-101	480-990	61 - 122	T-A	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.13 - 0.18
Leghe di titanio	140-310	49-101	480-990	91 - 152	T-A	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.13 - 0.18
Acciaio Aerospaziale S82	185-350	65-121	640-1180	122 - 183	T-A	0.13 - 0.18	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20	0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.13 - 0.18
Acciaio inossidabile Serie 400 303, 416, 420	185-350	65-121	640-1180	91 - 152	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.30	0.25 - 0.36	0.25 - 0.36	0.10 - 0.20	0.15 - 0.25	0.15 - 0.25
Acciaio inossidabile Serie 300 304, 316, 17-4PH	135-275	49-96	480-940	91 - 152	T-A or GEN3SYS	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25	0.10 - 0.20	0.15 - 0.25	0.15 - 0.25
Super Duplex Duplex St.Stl	135-275	49-96	480-940	76 - 137	T-A or GEN3SYS	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25	0.10 - 0.20	0.15 - 0.25	0.15 - 0.25
Hardox Hardox, AR400, T-1, etc.	400-600	139-210	1365-2000	91 - 152	T-A	0.10 - 0.15	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.08 - 0.13	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15
Acciaio temprato	300-500	104-139+	1020-1365+	91 - 152	T-A	0.13 - 0.15	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20	0.08 - 0.13	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15
Ghisa Nodulare, Grigia e Duttile	120-320	44-104	430-1020	152 - 244	T-A or GEN3SYS	0.15 - 0.30	0.25 - 0.38	0.30 - 0.40	0.20 - 0.30	0.25 - 0.36	0.25 - 0.36
Alluminio fuso	30-180	10-62	100-600	183 - 244	T-A or GEN3SYS	0.30 - 0.40	0.36 - 0.46	0.36 - 0.46	0.15 - 0.25	0.20 - 0.36	0.20 - 0.36
Laminato di Alluminio	30-180	10-62	100-600	183 - 244	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.30	0.25 - 0.36	0.30 - 0.40	0.15 - 0.25	0.20 - 0.36	0.20 - 0.36
Bronzo-Alluminio	100-250	38-87	370-855	123 - 213	T-A or GEN3SYS	0.13 - 0.25	0.20 - 0.30	0.25 - 0.36	0.15 - 0.25	0.20 - 0.36	0.20 - 0.36
Ottone	100	38	370	244	T-A or GEN3SYS	0.20 - 0.25	0.25 - 0.30	0.30 - 0.36	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25
Rame	60	21	200	213	T-A or GEN3SYS	0.08 - 0.15	0.15 - 0.20	0.20 - 0.25	0.08 - 0.15	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20

⚠ ATTENZIONE

La rottura dell'utensile può provocare gravi lesioni. Per prevenire:

Per i mandrini APX 8xD o superiori, non fare ruotare la punta oltre a 50 giri/min a meno che essa sia in fase di foratura a contatto con il pezzo.

Seguire le corrette linee guida di foratura con sistema APX di pagina 177. Visita il nostro sito www.febametal.com e contattaci all'indirizzo e mail febametal@febametal.com per informazioni e ulteriori dettagli.



Sezione Tecnica - Linee Guida di Foratura Profonda

Geometrie per un miglior controllo del truciolo

IMPORTANTE: La pressione e il flusso di lubrorefrigerante consigliati nella tabella sottostante rappresentano un'indicazione, unitamente ai parametri consigliati in precedenza, per ottenere vita utensile ed evacuazione del truciolo ottimali. In caso di basse capacità di lubrorefrigerazione, il sistema APX potrà comunque funzionare ad avanzamenti ridotti. Contatta il nostro ufficio tecnico per ricevere risposte specifiche per la tua problematica.

Serie	Pressione		Portata	
	BAR	PSI	LPM	GPM
38	21	300	38	10
44	19	275	45	12
51	17	250	68	18
57	16	225	76	20
63	14	200	83	22
70	10	150	95	25
76	7	100	106	28
83	7	100	114	30
89	7	100	125	33
95	7	100	125	33

Consigli sull'inserto

T-A® Original

Standard T-A® : Gli inserti della serie T-A® Original sono una scelta eccellente per applicazione generiche. La sua geometria permette rapidi avanzamenti e buone finiture superficiali, combinando un'elevata efficienza, un'azione di taglio stabile e il minimo consumo di potenza della macchina. Consigliato per lavorare acciai, ghise, leghe per alte temperature e leghe d'alluminio.

GEN2 T-A® : Per applicazioni a maggiore stabilità e rigidità del sistema dove può essere maggiormente sfruttata la geometria Notch Point con un conseguente incremento di efficienza. Incremento della vita utensile rispetto al sistema T-A®. Consigliata per la lavorazione di acciai e ghise.

GEN2 T-A® High Elasticity (HE) : La geometria HE GEN2 T-A® è progettata per migliorare la formazione del truciolo in materiali a maggiore elasticità/duttilità come gli acciai a basso contenuto di carbonio. Questa geometria, combinata ad ulteriori caratteristiche del sistema GEN2, garantisce la massime performance. Disponibile nella lega K35 rivestita AM200.

TC : La geometria TC può rivelarsi un'ottima scelta quando ci si trova a lavorare a bassi avanzamenti e si ha la necessità di controllare maggiormente il truciolo. Il suo utilizzo è consigliato con acciai a basso contenuto di carbonio, leghe leggere e materiali a truciolo lungo. Disponibile nella lega K35 rivestito AM200.

GEN3SYS® XT

GEN3SYS® XT offre una migliore capacità di formazione del truciolo e geometrie dedicate ai differenti materiali, come la AS progettata per la lavorazione di acciai austenitici.

AS : Geometria AS-XT di recente sviluppo, agevola il controllo del truciolo su acciai inossidabili austenitici. La maggiore robustezza del centro permette avanzamenti al giro maggiori. La scelta migliore per gli acciai inox austenitici. Il rivestimento AM300 garantisce una resistenza eccezionale all'usura e una vita utensile più lunga, fino al 20% superiore rispetto ad AM200. Lega K20 tenace.

LR : La geometria LR-XT rappresenta la scelta migliore per applicazioni con scarsa stabilità e rigidità. Risulta essere la scelta migliore per la lavorazione di acciai da strutture, colato o forgiato con durezza superiori a 850 N/mm² (250 BHN). Elevata resistenza all'usura e vita utensile prolungata grazie al rivestimento AM300, fino al 20% superiore rispetto ad AM200. Disponibile nella lega K35 E K20.

STD : La geometria Standard rappresenta la scelta migliore per gli acciai, le leghe e i materiali trattati. Formazione del truciolo ottimale in materiali elastici, con incrementi sugli avanzamenti al giro. Elevata resistenza all'usura e vita utensile prolungata grazie al rivestimento AM300, fino al 20% superiore rispetto ad AM200. Disponibile nella lega K35 E K20.

Sezione Tecnica - Linee Guida di Foratura Profonda

Per forature APX profonde da 8xD a salire



1



Avvicinamento

50 giri/min Max
300 mm/min

Refrigerante OFF



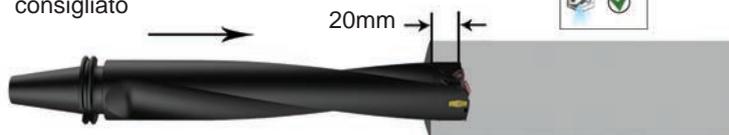
Avvicinarsi al pezzo fino a una distanza di 1.5 mm alla velocità massima di 50 giri/min e all'avanzamento di 300 mm/min.

2

Ingresso nel Materiale

75% della velocità consigliata
50% dell'avanzamento al giro consigliato

Refrigerante ON



Stabilizzare la punta all'interno del materiale forando 20 mm al 75% della velocità consigliata e al 50% dell'avanzamento al giro consigliato.

3

Foratura Profonda - Nel Pieno

100% RPM
100% mm/rev

Refrigerante ON



Dopo avere consultato le apposite tabelle dei parametri di taglio, procedere con la foratura profonda

Si consiglia di NON effettuare cicli Peck

4

Foratura Profonda - In uscita

50% RPM
100% mm/rev

Refrigerante ON



* SOLO PER I FORI PASSANTI*

- Ridurre la velocità del 50% prima di uscire dal materiale
- Non uscire dal foro per più di 3mm

5



Ritorno della Punta

50 RPM Max

Refrigerante OFF



Ridurre la velocità ad un massimo di 50 giri/min prima di ritrarre la punta

ATTENZIONE

La rottura dell'utensile può provocare gravi lesioni. Per prevenire:

Non ruotare l'utensile oltre i 50 giri/min a meno che esso sia in fase di foratura o a contatto con il pezzo. Eventuali rotture possono portare a gravi lesioni personali. Visita il nostro sito www.febametal.com e contattaci all'indirizzo e mail febametal@febametal.com per informazioni e ulteriori dettagli.



Accessori per Mandrini

T-A & GENZI T-A

GEN3SYS

APX

Revolution & Core Drill

ASL 320 Punta integrali

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali

Viti di ricambio TORX Plus e cacciaviti - Sistema Pilota T-A

Serie Insetto	Codice Articolo			Massima Coppia di Serraggio (N/cm)
	TORX Plus® Cacciavite TORX Plus	TORX Plus® Viti Torx Plus	Vite Nylon TORX Antisvitamento	
0	8IP-8	72556-IP8-10	72556N-IP8-10	175
1	8IP-9	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
2	8IP-15	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690

*Viti in confezioni da 10 pz.

Viti di ricambio TORX Plus e cacciaviti - Sistema Pilota GEN3SYS XT

Serie Insetto	Codice articolo					Coppia di Serraggio consigliata Viti TORX PLUS (N/cm)
	TORX Plus Cacciavite TORX Plus	Cacciavite dinamometrico TORX Plus	Ricambi Punta TORX Plus	TORX Plus Viti Torx Plus	Vite Nylon TORX Plus Antisvitamento	
15	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84
17	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	72567-IP8-10	72567N-IP8-10	175
18	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
20	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
22	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305
24	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	739-IP9-10	739N-IP9-10	305
26	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690
29	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690
32	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690

* Le coppie di serraggio sono state calcolate con un coefficiente di frizione pari a $\mu = 0.14$ che sviluppano il 90% del limite di snervamento.

*Viti in confezioni da 10 pz.