



AccuPort 432[®]



Caratteristiche e vantaggi

- Sistema di foratura di raccordi idraulici in una sola operazione
- Non sono necessari pre-fori
- Gli inserti intercambiabili eliminano la necessità di riaffilare e di re-settaggio
- Disponibile in tutti gli standard di raccordi idraulici
- Costi per foro ridotti

Resistenti e precisi, i mandrini AccuPort 432[®] forniscono una soluzione resistente e rigida per la foratura di raccordi idraulici. Le superfici della sede rettificata dei mandrini assicurano la totale ripetibilità e semplificano la sostituzione degli inserti.

INDICE

Gamma AccuPort 432 [®]	Pag. 204
Scegliere il sistema giusto	Pag. 205
Leghe, geometrie e rivestimenti degli inserti	Pag. 206
Kit AccuPort 432 & AccuThread 856 [®]	Pag. 207
Standard di raccordo: ISO6149-1:1993, SAE J-2244/1	Pag. 208
Standard di raccordo: SAE J-1926-1 / ISO 11926-1, e MS-16142	Pag. 210
Standard di raccordo: SAE J-1926-1/ISO 11926-1, e MS-16142 con lunghezze maggiorate per i diametri minori	Pag. 212
Standard di raccordo: SAE AS5202 (precedentemente UNJF-30 MilSpec MS-33649)	Pag. 214
Standard di Raccordo: JDS-G173.1	Pag. 216
Sezione tecnica	Pag. 218
Richiesta applicazione in garanzia	Pag. 294



Soluzioni avanzate – risultati straordinari

Poiché ingegneri e progettisti spostano sempre più in là i confini della tecnologia di produzione con lo scopo di aumentare le prestazioni e la produttività, AMEC[®] continua ad innovare e sviluppare nuove soluzioni, come l'esclusivo sistema di lavorazione di raccordi idraulici AccuPort 432[®].

Ogni utensile all'interno della linea di prodotti AccuPort 432[®] è stato concepito per offrire le migliori performance in una vasta gamma di lavorazione dei raccordi idraulici e in ambienti produttivi esigenti.

Accuport elimina la necessità di riaffilare o ripetere la regolazione dell'utensile attraverso l'impiego di inserti intercambiabili per le operazioni di foratura e lavorazione dei raccordi, oltre ad offrire una ripetibilità assoluta, una finitura di taglio eccellente e una riduzione dei costi per foro. Nella pratica AccuPort fora, forma e finisce con precisione un raccordo idraulico in una sola operazione, unendo in un unico utensile tre diverse operazioni per offrire uno straordinario incremento della produttività, precisione e ripetibilità.

I sistemi idraulici sono presenti in moltissime industrie e, ogni volta che è necessario un raccordo idraulico, AccuPort offre una soluzione più vantaggiosa e performante in una frazione del tempo necessario ai metodi tradizionali che usano punte separate, utensili speciali di formatura e lamatori.

Qualunque siano le vostre esigenze, AMEC[®] offre un sistema all'avanguardia di utensili ad elevate prestazioni.



AccuPort 432[®]

Questo utensile innovativo per raccordi idraulici sfrutta la tecnologia altamente performante degli inserti T-A[®] per offrire risultati, precisione e produttività straordinari senza bisogno di eseguire fori pilota, riducendo così in maniera significativa i tempi e i costi di lavorazione

Caratteristiche e vantaggi

- Esegue fori nei raccordi idraulici in una sola operazione
- Non servono pre-fori
- Gli inserti sostituibili eliminano la necessità di riaffilare e di re-settare
- Costi per foro ridotti
- Il kit AccuPort produce raccordi filettati finiti



AccuThread 856[®]

L'ampia gamma di frese per filettare AMEC è realizzata con nuclei più spessi e scanalature elicoidali di serie, per offrire maggiore resistenza e rigidità. Oltre alle forme specifiche utilizzate nella fresatura di raccordi, è disponibile anche un programma completo per Filettare.

Caratteristiche e vantaggi

- Il rivestimento AM210[®] prolunga del 25-50% la vita dell'utensile rispetto ai prodotti della concorrenza
- Frese per filettatura AccuPort specifiche pronte da stock
- Le lunghezze standard di taglio consentono diverse applicazioni senza bisogno di utensili speciali



Utensili speciali per raccordi

Il programma altamente sviluppato e affermato della AMEC di utensili speciali ha contribuito a risolvere migliaia di problemi legati alle applicazioni. Il design e la produzione di utensili speciali, parte integrante di questo programma, è un aspetto chiave delle nostre operazioni ed è quello che contraddistingue AMEC dalla concorrenza. Per AMEC, lo speciale è normale.

Caratteristiche e vantaggi

- Progettazioni personalizzate per applicazioni e requisiti specifici
- Controllo totale di tutti gli elementi di progettazione
- Eliminazione di costose operazioni aggiuntive di taglio
- Costi per foro ridotti

Scegliere il sistema giusto

Ogni utensile all'interno della linea di prodotti AccuPort 432[®] è stato concepito per offrire le migliori performance in una gamma eterogenea di applicazioni di fresatura dei raccordi idraulici e in ambienti produttivi esigenti. Ne consegue sempre l'utilizzo della miglior soluzione AMEC capace di fornire i massimi benefici in termini di produttività, costo per foro prodotto e vita utensile.

La linea abbraccia tutti i raccordi idraulici standard e, al fine di aumentare la flessibilità produttiva, include anche le frese per filettare AccuThread 856[®] per produrre raccordi idraulici in sole due operazioni. Inoltre, laddove è richiesto un profilo speciale di raccordo, AMEC[®] offre una soluzione dedicata di "utensili speciali" che si avvale della nostra vasta esperienza nella progettazione e produzione di utensili per soddisfare norme precise.

Componenti e settori industriali tipici

Agricoltura

- Pompe
- Collettori
- Cilindri e arieti
- Pompe a ingranaggi

Automotive

- Valvole di motori
- Valvole di sicurezza
- Cilindri dei freni
- Pompe servosterzo

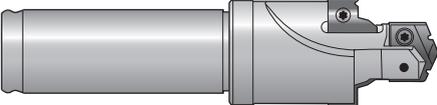
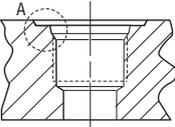
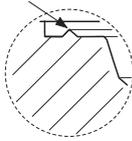
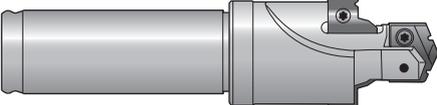
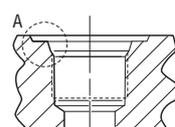
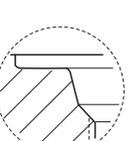
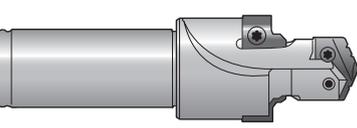
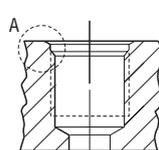
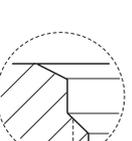
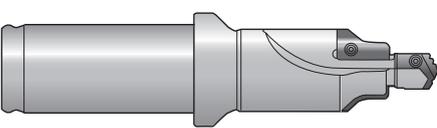
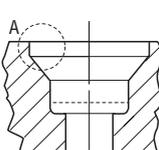
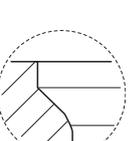
Aerospaziale

- Pompe
- Carrello di atterraggio
- Cilindri dei freni
- Collettori

Marino

- Pompe
- Cilindri e arieti
- Motori
- Collettori

Standard dei raccordi idraulici

Standard dei raccordi idraulici		Anello di identificazione	
			METRICO ISO 6149-1: 2006 SAE J-2244-1 JDS-G173.1 (con e senza anello di identificazione) Vd. pag. 208-209 e 216-217.
			IMPERIALE SAE J-1926-1 ISO 11926-1 MS-16142 Vd. pag. 210 - 213.
			IMPERIALE SAE AS5202 (Precedentemente UNJF-30 MilspecMS-33649) UNF E10050 (usando un differente diametro di preforatura del filetto) Vd. pag. 214 - 215.
			SPECIALI Disponibili per ogni dimensione/standard di raccordo (Vedi esempio)

Leghe

T-A Original GEN2 T-A

HSS Super Cobalt

Particolarmente indicata per applicazioni su macchine con rigidità da buona a rigida, da usarsi per la foratura di materiali esotici e acciai alto legati o di impiego generale quando si necessita di una maggior velocità di taglio. Da utilizzarsi su materiali con durezza fino a 350 BHN 121kg.

T-A Original

P40 Metallo duro

Rappresenta la scelta ottimale per la foratura di acciai automatici, acciai con basso e medio tenore di carbonio, acciai legati, acciai ad alta resistenza, acciai da utensili, acciai temprati e per alcuni acciai inox. Fare riferimento alla sezione tecnica.

T-A Original

K10 Metallo duro

L'inserto K10 della AMEC è stato studiato appositamente per la foratura delle ghise grigie e bianche. La geometria particolare offre un aumento sostanziale dell'avanzamento al giro, una resistenza straordinaria del tagliente e prolunga la vita utensile.

GEN2 T-A

K35 Metallo duro

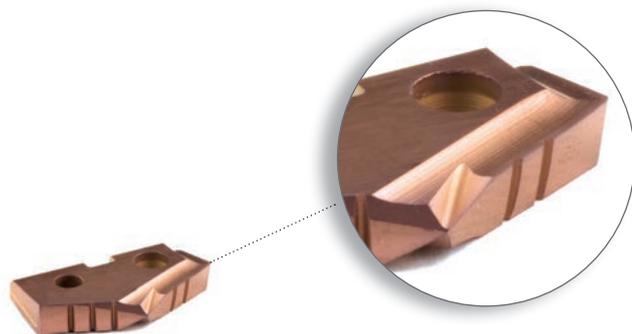
Rappresenta la scelta ottimale per la foratura di acciai automatici, acciai con basso e medio tenore di carbonio, acciai legati, acciai ad alta resistenza, acciai da utensili, acciai induriti e per alcuni acciai inox. Fare riferimento alla sezione tecnica.

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, fare riferimento alla sezione tecnica a pagina 218.

Geometrie

GEN2 T-A Geometrie



La geometria GEN2 T-A® offre un sostanziale aumento dell'avanzamento al giro e della vita dell'utensile. Offre inoltre un migliore centraggio, una migliore fuoriuscita nei fori profondi, maggiore stabilità del foro, migliorata formazione del truciolo e minori spinte assiali.

Particolarmente adatta per applicazioni su macchine di buona o elevata rigidità, utilizzata principalmente su materiali esotici e alto legati o in usi generici quando è necessario aumentare la velocità di taglio.

Rivestimenti



AM200®

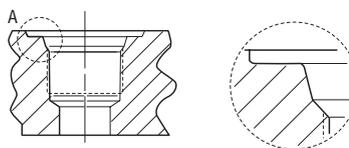
- La scelta migliore per una resistenza al calore maggiore rispetto a TiN, TiCN e TiAlN con maggiore resistenza all'usura.
- Consente una vita dell'utensile superiore e un maggiore avanzamento al giro
- Vita utensile fino al 20% in più rispetto al rivestimento in TiAlN
- Colore Rame/Bronzo



TiAlN

- Scelta ottimale per la resistenza all'usura rispetto alle alte velocità superficiali
- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Temperatura di lavoro massima di 800°C
- Durezza HV 3000
- Colore viola/grigio

Kit AccuPort 432[®] & AccuThread 856[®]



Produrre raccordi idraulici completamente filettati e finiti non è mai stato così facile con il Kit AccuPort 432[®] & AccuThread 856[®], che combina il sistema AccuPort 432[®] alle frese a filettare AccuThread 856[®] in un unico kit.

Kit per Materiali Ferrosi

Raccordi idraulici standard: SAE J-1926-1/ISO 11926-1, e MS-16142

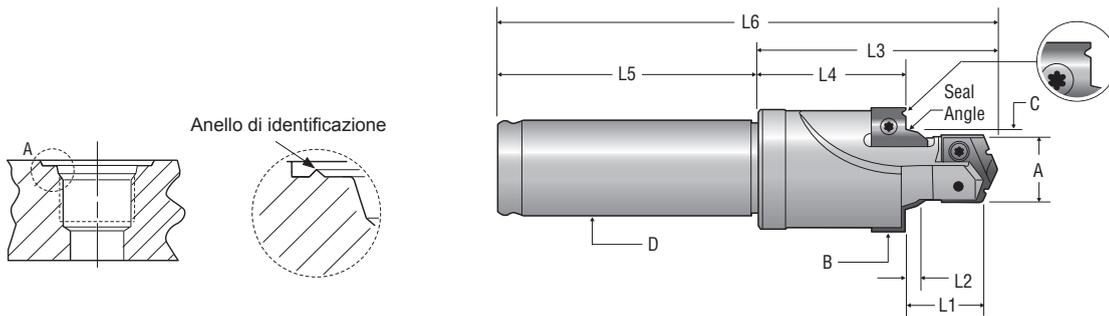
Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino	QT.	Cod'ce inserto T-A [®]		Codice inserto lamatura		Codice fresa AccuThread 856 [®]		Codice Articolo Kit
				Super Cobalt (AM200 [®])	QT.	C5 Metallo duro (TiAlN)	QT.	Fresa integrale Metallo duro (AM210 [®])	QT.	
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-16FM	1	45YH-.386	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0438-20M	1	ATK-K-04-M
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-16FM	1	45ZH-11.5	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0438-20M	1	ATK-K-05-M
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-06O-20FM	1	450H-13	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0563-18M	1	ATK-K-06-M
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-08O-20FM	1	450H-0022	2	J1926-07-C5A	2	TMAK0750-16M	1	ATK-K-08-M
- 10	7/8-14 UNF-2B	J1926-10I-25FM	1	451H-20.5	2	J1926-07-C5A	2	TMAK0875-14M	1	ATK-K-10-M
- 12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-12Z-32FM	1	452H-25	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-12-M
- 14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-14Z-32FM	1	452H-28	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-14-M
- 16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-16Z-32FM	1	452H-31	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-16-M
- 20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-20Z-32FM	1	453H-39	1	J1926-10-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-20-M
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-24Z-150F	1	453H-45.5	1	J1926-10-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-24-M
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-32Z-150F	1	454H-61.5	1	J1926-12-C5A	2	TMAK1063-12M	1	ATK-K-32-M

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, fare riferimento alla sezione tecnica a pagina 218.



AccuPort 432[®]



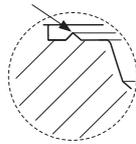
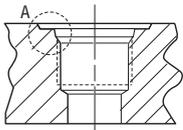
Raccordi idraulici standard: ISO 6149-1:1993, SAE J-2244/1

Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino	Stk.	A	L1	B	Angolo tenuta	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Diam. minore mm	Lungh. foro Diam. min mm	Diam. lamatura con anello mm		Diam. Angolo tenuta mm	Prof. Angolo tenuta mm	Lungh. fuori attacco mm	Lungh. alla lamatura mm	Diam. attacco mm	Lungh. attacco mm	LUNGH. TOTALE mm
- 4	M12 x 1.5	I6149-04RY-16FM	●	10.5	14.1	24.0	15°	13.8	2.6	38.8	22.2	16.0	41.9	80.7
- 5	M14 x 1.5	I6149-05RZ-16FM	●	12.5	14.1	26.0	15°	15.8	2.6	38.8	21.8	16.0	41.9	80.7
- 6	M16 x 1.5	I6149-06R0-20FM	●	14.5	15.6	28.0	15°	17.8	2.6	47.2	28.3	20.0	41.9	89.1
- 8	M18 x 1.5	I6149-08R0-20FM	●	16.5	17.1	30.0	15°	19.8	2.6	50.3	29.6	20.0	41.9	92.3
- 10	M22 x 1.5	I6149-10R1-25FM	●	20.5	18.2	34.0	15°	23.8	2.6	54.4	31.6	25.0	53.1	107.4
- 12	M27 x 2.0	I6149-12R2-32FM	●	25.0	22.2	40.0	15°	29.4	3.3	67.1	39.4	32.0	57.9	125.0
- 14	M30 x 2.0	I6149-14R2-32FM	●	28.0	22.2	43.0	15°	32.4	3.3	67.1	38.8	32.0	57.9	125.0
- 16	M33 x 2.0	I6149-16R2-32FM	●	31.0	22.2	49.0	15°	35.4	3.3	67.1	38.1	32.0	57.9	125.0
- 20	M42 x 2.0	I6149-20R3-40FM	●	40.0	22.7	60.0	15°	44.4	3.3	77.8	46.4	40.0	70.1	147.9
- 24	M48 x 2.0	I6149-24R3-40FM	●	46.0	25.2	66.1	15°	50.4	3.3	77.8	42.6	40.0	70.1	147.9
- 32	M60 x 2.0	I6149-32R4-40FM	●	58.0	27.7	76.0	15°	62.4	3.3	96.8	56.6	40.0	70.1	166.9

Stk. - Disponibilità a stock

- Articolo a Stock
- Articolo a Stock in quantità limitate
- ◆ Articolo standard non a stock (Tempi di consegna da 15-20 giorni)

Anello di identificazione



Raccordi idraulici standard: ISO 6149-1:1993, SAE J-2244/1

Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino
- 4	M12 x 1.5	I6149-04RY-16FM
- 5	M14 x 1.5	I6149-05RZ-16FM
- 6	M16 x 1.5	I6149-06R0-20FM
- 8	M18 x 1.5	I6149-08R0-20FM
- 10	M22 x 1.5	I6149-10R1-25FM
- 12	M27 x 2.0	I6149-12R2-32FM
- 14	M30 x 2.0	I6149-14R2-32FM
- 16	M33 x 2.0	I6149-16R2-32FM
- 20	M42 x 2.0	I6149-20R3-40FM
- 24	M48 x 2.0	I6149-24R3-40FM
- 32	M60 x 2.0	I6149-32R4-40FM

Codice inserto T-A [®]			
Super Cobalt GEN2 T-A (AM200 [®])	Metallo duro GEN2 T-A (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]
45YH-10.5	4C1YH-10.5	724-IP7	8IP-7
45ZH-12.5	4C1ZH-12.5	7247-IP7	8IP-7
450H-14.5	4C10H-14.5	72567-IP8	8IP-8
450H-16.5	4C10H-16.5	72567-IP8	8IP-8
451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9
452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15
452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15
452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15
453H-40	1C53A-40	7514-IP20	8IP-20
453H-46	1C53A-46	7514-IP20	8IP-20
454H-58	N/A	7514-IP20	8IP-20

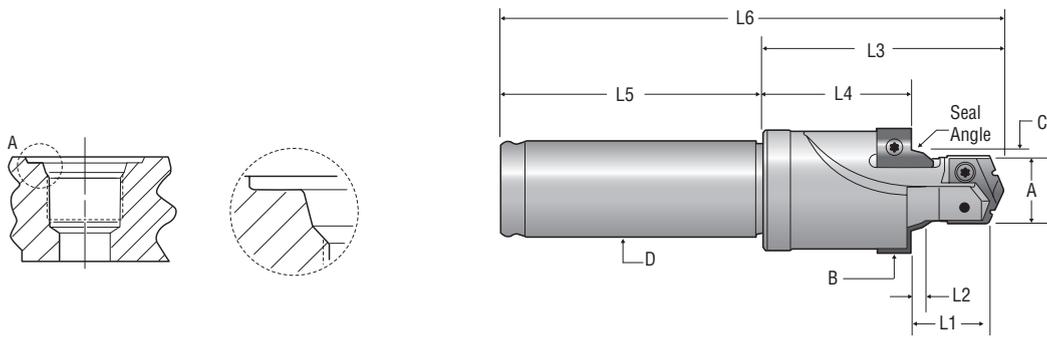
P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, fare riferimento alla sezione tecnica a pagina 218.



Codice inserto Lamatura

Tubo Numero	Metallo duro P40 (TiAlN) con anello di identificazione	Metallo duro K10 (AM200 [®]) con anello di identificazione	Metallo duro P40 (TiAlN) senza anello di identificazione	Metallo duro K10 (AM200 [®]) senza anello di identificazione	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]
- 4	I6149-04R-C5A	I6149-04R-C3H	I6149-04-C5A	I6149-04-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 5	I6149-04R-C5A	I6149-04R-C3H	I6149-04-C5A	I6149-04-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 6	I6149-06R-C5A	I6149-06R-C3H	I6149-06-C5A	I6149-06-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 8	I6149-06R-C5A	I6149-06R-C3H	I6149-06-C5A	I6149-06-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 10	I6149-04R-C5A	I6149-04R-C3H	I6149-04-C5A	I6149-04-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 12	I6149-12R-C5A	I6149-12R-C3H	I6149-12-C5A	I6149-12-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 14	I6149-14R-C5A	I6149-14R-C3H	I6149-14-C5A	I6149-14-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 16	I6149-16R-C5A	I6149-16R-C3H	I6149-16-C5A	I6149-16-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 20	I6149-20R-C5A	I6149-20R-C3H	I6149-20-C5A	I6149-20-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 24	I6149-24R-C5A	I6149-24R-C3H	I6149-24-C5A	I6149-24-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 32	I6149-32R-C5A	I6149-32R-C3H	I6149-32-C5A	I6149-32-C3H	7375-IP9	8IP-9

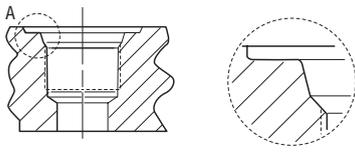


Raccordi idraulici standard: SAE J-1926-1 / ISO 11926-1, MS-16142

Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino	Stk.	A	L1	B	Angolo tenuta	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Diam. minore mm	Lungh. foro Diam. min mm	Diam. lamatura con anello mm		Diam. Angolo tenuta mm	Prof. Angolo tenuta mm	Lungh. fuori attacco mm	Lungh. alla lamatura mm	Diam. attacco mm	Lungh. attacco mm	LUNGH. TOTALE mm
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-16FM	●	9.8	14.0	21.4	12°	12.5	2.7	38.8	22.8	16	41.9	80.7
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-16FM	●	11.5	14.0	23.0	12°	14.1	2.7	38.8	22.4	16	41.9	80.7
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-06O-20FM	●	13.0	15.5	24.6	12°	15.7	2.7	47.2	29.0	20	41.9	89.1
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-08O-20FM	●	17.5	17.5	30.7	15°	20.7	2.7	50.3	29.2	20	41.9	92.2
- 10	7/8-14 UNF-2B	J1926-10I-25FM	●	20.5	20.0	34.0	15°	24.0	2.7	54.4	30.1	25	53.1	107.5
- 12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-122-32FM	●	25.0	23.0	42.1	15°	29.2	3.5	67.1	38.9	32	57.9	125.0
- 14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-142-32FM	●	28.0	23.0	45.3	15°	32.4	3.5	67.1	38.2	32	57.9	125.0
- 16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-162-32FM	●	31.0	23.0	48.5	15°	35.6	3.5	67.1	37.5	32	57.9	125.0
- 20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-203-40FM	●	39.0	23.0	58.7	15°	43.6	3.5	77.8	46.6	40.0	70.1	147.9
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-243-40FM	●	45.5	23.0	65.0	15°	49.9	3.5	77.8	45.2	40.0	70.1	147.9
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-243-150F	●	45.5	23.0	65.0	15°	49.9	3.5	77.8	45.2	38.1	68.3	146.1
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-324-40FM	●	61.5	23.0	88.0	15°	65.8	3.5	96.8	60.8	40.0	70.1	166.9
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-324-150F	●	61.5	23.0	88.0	15°	65.8	3.5	96.8	60.8	38.1	68.3	165.1

Stk. - Disponibilità a stock

- Articolo a Stock
- Articolo a Stock in quantità limitate
- ◆ Articolo standard non a stock (Tempi di consegna da 15-20 giorni)



Raccordi idraulici standard: SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 e MS-16142

Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-16FM
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-16FM
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-060-20FM
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-080-20FM
- 10	7/8-14 UNF-2B	J1926-101-25FM
- 12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-122-32FM
- 14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-142-32FM
- 16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-162-32FM
- 20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-203-40FM
- 24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-243-40FM
- 32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-324-150F

Codice inserto T-A [®]			
Super Cobalt GEN2 T-A (AM200 [®])	Metallo duro GEN2 T-A (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]
45YH-.386	4C1YH-.386	724-IP7	8IP-7
45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7
450H-13	4C10H-13	72556-IP8	8IP-8
450H-0022	4C10H-0022	72567-IP8	8IP-8
451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9
452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15
452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15
452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15
453H-39	1C53A-39	7514-IP20	8IP-20
453H-45.5	1C53A-45.5	7514-IP20	8IP-20
454H-61.5	N/A	7514-IP20	8IP-20

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

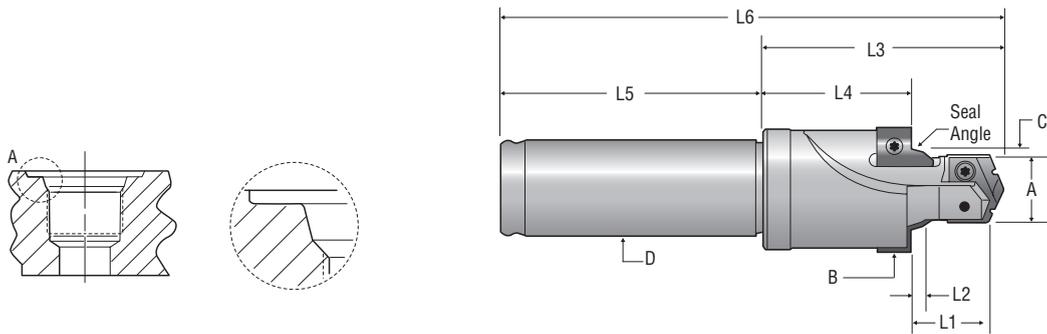
Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, fare riferimento alla sezione tecnica a pagina 218.



Codice inserto Lamatura					
Tubo Num.	Metallo duro P40 (TiAlN)	Metallo duro P40 (TiN)	Metallo duro K10 (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavit [®] Torx Plus [®]
- 4	J1926-02-C5A	J1926-02-C5T	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 5	J1926-02-C5A	J1926-02-C5T	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 6	J1926-02-C5A	J1926-02-C5T	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 8	J1926-07-C5A	J1926-07-C5T	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 10	J1926-07-C5A	J1926-07-C5T	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 12	J1926-08-C5A	J1926-08-C5T	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 14	J1926-08-C5A	J1926-08-C5T	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 16	J1926-08-C5A	J1926-08-C5T	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 20	J1926-10-C5A	J1926-10-C5T	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 24	J1926-10-C5A	J1926-10-C5T	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 32	J1926-12-C5A	J1926-12-C5T	J1926-12-C3H	7375-IP9	8IP-9



AccuPort 432[®]



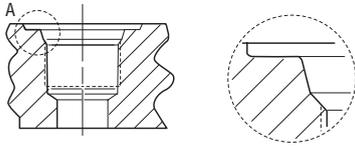
Raccordi idraulici standard: SAE J-1926-1 / ISO 11926-1, e MS-16142

Con quota L1 maggiorata

Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino	Stk.	A		L1	B	Angolo tenuta	C		L2	L3	L4	D	L5	L6
				Diam. minore mm	Lungh. foro Diam. min mm				Diam. lamatura con anello mm	Diam. Angolo tenuta mm						
- 4	7/16-20 UNF-2B	X1926-04Y-063F	○	9.8	20.3	21.4	12°	12.5	2.7	45.1	22.8	15.88	47.6	92.8		
- 5	1/2-20 UNF-2B	X1926-05Z-063F	○	11.5	20.3	23.0	12°	14.1	2.7	45.1	22.4	15.88	47.6	92.8		
- 6	9/16-18 UNF-2B	X1926-060-075F	○	13.0	21.8	24.6	12°	15.7	2.7	53.5	29.0	19.05	50.0	103.5		
- 8	3/4-16 UNF-2B	X1926-080-075F	○	17.5	23.8	30.7	15°	20.7	2.7	56.7	29.2	19.05	50.0	106.7		
- 10	7/8-14 UNF-2B	X1926-101-100F	○	20.5	26.3	34.0	15°	24.0	2.7	60.7	30.1	25.40	57.9	118.6		
- 12	1 1/16-12 UN-2B	X1926-122-125F	○	25.0	29.3	42.1	15°	29.2	3.5	73.4	38.9	31.75	57.9	131.3		
- 14	1 3/16-12 UN-2B	X1926-142-125F	○	28.0	29.3	45.3	15°	32.4	3.5	73.4	38.2	31.75	57.9	131.3		
- 16	1 5/16-12 UN-2B	X1926-162-125F	○	31.2	29.3	48.5	15°	35.6	3.5	73.4	37.5	31.75	57.9	131.3		
- 20	1 5/8-12 UN-2B	X1926-203-150F	○	39.0	29.3	58.7	15°	43.6	3.5	84.1	46.6	38.10	68.3	152.4		
- 24	1 7/8-12 UN-2B	X1926-243-150F	○	45.5	29.3	65.0	15°	49.9	3.5	84.1	45.2	38.10	68.3	152.4		
- 32	2 1/2-12 UN-2B	X1926-324-150F	○	61.5	29.3	88.0	15°	65.8	3.5	103.2	60.8	38.10	68.3	171.4		

Stk. - Disponibilità a stock

- Articolo a Stock
- Articolo a Stock in quantità limitate
- ◆ Articolo standard non a stock (Tempi di consegna da 15-20 giorni)



Raccordi idraulici standard: SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 e MS-16142

Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino
- 4	7/16-20 UNF-2B	X1926-04Y-063F
- 5	1/2-20 UNF-2B	X1926-05Z-063F
- 6	9/16-18 UNF-2B	X1926-060-075F
- 8	3/4-16 UNF-2B	X1926-080-075F
- 10	7/8-14 UNF-2B	X1926-101-100F
- 12	1 1/16-12 UN-2B	X1926-122-125F
- 14	1 3/16-12 UN-2B	X1926-142-125F
- 16	1 5/16-12 UN-2B	X1926-162-125F
- 20	1 5/8-12 UN-2B	X1926-203-150F
- 24	1 7/8-12 UN-2B	X1926-243-150F
- 32	2 1/2-12 UN-2B	X1926-324-150F

Codice inserto T-A [®]			
Super Cobalt GEN2 T-A (AM200 [®])	Metallo duro GEN2 T-A (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]
45YH-386	4C1YH-386	724-IP7	8IP-7
45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7
450H-13	4C10H-13	72556-IP8	8IP-8
450H-0022	4C10H-0022	72567-IP8	8IP-8
451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9
452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15
452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15
452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15
453H-39	1C53A-39	7514-IP20	8IP-20
453H-45.5	1C53A-45.5	7514-IP20	8IP-20
454H-61.5	N/A	7514-IP20	8IP-20

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1385	<940	<1020	<855	<990	<1365

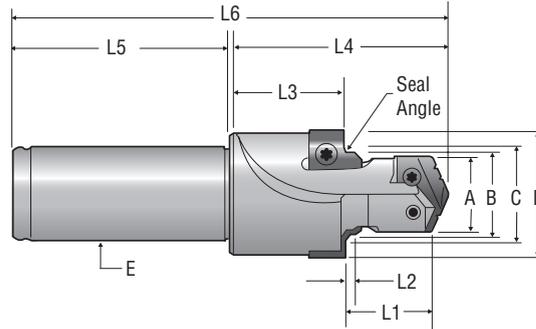
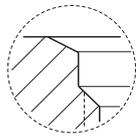
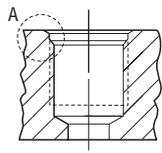
Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, fare riferimento alla sezione tecnica a pagina 218.



Codice inserto Lamatura					
Tubo Num.	Metallo duro P40 (TiAlN)	Metallo duro P40 (TiN)	Metallo duro K10 (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavit [®] Torx Plus [®]
- 4	J1926-02-C5A	J1926-02-C5T	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 5	J1926-02-C5A	J1926-02-C5T	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 6	J1926-02-C5A	J1926-02-C5T	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 8	J1926-07-C5A	J1926-07-C5T	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 10	J1926-07-C5A	J1926-07-C5T	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 12	J1926-08-C5A	J1926-08-C5T	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 14	J1926-08-C5A	J1926-08-C5T	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 16	J1926-08-C5A	J1926-08-C5T	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 20	J1926-10-C5A	J1926-10-C5T	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 24	J1926-10-C5A	J1926-10-C5T	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
- 32	J1926-12-C5A	J1926-12-C5T	J1926-12-C3H	7375-IP9	8IP-9



AccuPort 432[®]



A1 = AND10050 Specifiche
A2 = SAE AS5202 Specifiche

Raccordi idraulici standard: SAE AS5202 (Precedentemente UNJF-30 MilSpec MS-33649)

Anche conforme a UNF E10050 utilizzando un differente diametro di preforatura del filetto

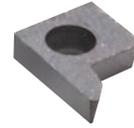
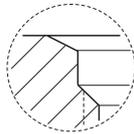
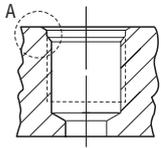
Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino	Stk.	A1	A2	L1	B	L2	Angolo tenuta	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Dia. mm	Dia. mm	Lungh. foro Diam. min mm	Diam. foro pilota	Lungh. foro pilota		Angolo tenuta Dia mm	Diam. lamatura mm	Lungh. alla lamatura mm	Lungh. fuori attacco mm	Diam. attacco mm	Lungh. attacco mm	LUNGH. TOTALE mm
- 4	7/16-20 UNJF-3B	AS5202-04Y-063F	○	9.8	9.9	16.79	11.53	2.11	60°	14.34	22.23	22.76	41.58	15.88	47.63	89.20
- 5	1/2-20 UNJF-3B	AS5202-05Z-063F	○	11.45	11.5	16.79	13.13	2.11	60°	15.88	23.27	22.39	41.58	15.88	47.63	89.20
- 6	9/16-18 UNJF-3B	AS5202-06Z-075F	○	12.85	12.95	18.14	14.73	2.11	60°	17.46	24.87	28.43	49.28	19.05	50.01	99.29
- 8	3/4-16 UNJF-3B	AS5202-080-075F	○	17.46	17.5	21.31	19.53	2.39	60°	22.23	30.43	28.57	53.52	19.05	50.01	103.53
- 10	7/8-14 UNJF-3B	AS5202-101-100F	○	20.35	20.5	23.75	22.76	2.72	60°	25.46	34.39	30.19	58.17	25.40	57.94	116.10
- 12	1 1/16-12 UNJ-3B	AS5202-122-125F	○	24.8	25.0	27.15	27.58	3.18	60°	31.42	41.53	37.94	70.23	31.75	57.94	128.17
- 14	1 3/16-12 UNJ-3B	AS5202-142-125F	○	28.0	28.17	27.15	30.76	3.18	60°	34.61	45.09	37.22	70.23	31.75	57.94	128.17
- 16	1 5/16-12 UNJ-3B	AS5202-162-125F	○	31.15	31.34	27.15	33.93	3.18	60°	37.77	48.77	36.51	70.23	31.75	57.94	128.17
- 20	1 5/8-12 UNJ-3B	AS5202-203-150F	○	39.0	39.29	28.47	41.86	3.18	60°	45.69	57.91	44.32	80.95	38.10	68.28	149.23
- 24	1 7/8-12 UNJ-3B	AS5202-243-150F	○	45.5	45.64	28.75	48.21	3.18	60°	52.07	65.28	42.58	80.95	38.10	68.28	149.23
- 32	2 1/2-12 UNJ-3B	AS5202-324-150F	○	61.3	61.49	34.87	64.11	3.18	60°	67.97	88.65	45.78	93.65	38.10	68.28	161.93

Stk. - Disponibilità a stock

- Articolo a Stock
- Articolo a Stock in quantità limitate
- ◆ Articolo standard non a stock (Tempi di consegna da 15-20 giorni)

Raccordi idraulici standard: SAE AS5202 (Precedentemente UNJF-30 MilSpec MS-33649)

Anche conforme a UNF E10050 utilizzando un differente diametro di preforatura del filetto



Tubo Num.	Dimensione filetto raccordo	Codice mandrino	Codice inserto T-A [®]				Codice inserto Lamatura		
			Super Cobalt GENZ T-A (AM200 [®])	Metallo duro GENZ T-A (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]	C5 Metallo duro (TiAlN)	Vite Torx Plus	Cacciavite Torx Plus [®]
- 4	7/16-20 UNJF-3B	AS5202-04Y-063F	45YH-.390	4C1YH-.390	724-IP7	8IP-7	AS5202-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
	7/16-20 UNF-3B		45YH-.386	4C1YH-.386					
- 5	1/2-20 UNJF-3B	AS5202-05Z-063F	45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7	AS5202-05-C5A	72556-IP8	8IP-8
	1/2-20 UNF-3B		45ZH-.451	4C1ZH-.451					
- 6	9/16-18 UNJF-3B	AS5202-06Z-075F	45ZH-.510	4C1ZH-.510	7247-IP7	8IP-7	AS5202-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
	9/16-18 UNF-3B		45ZH-.506	4C1ZH-.506					
- 8	3/4-16 UNJF-3B	AS5202-080-075F	450H-17.5	4C10H-17.5	72567-IP8	8IP-8	AS5202-08-C5A	72556-IP8	8IP-8
	3/4-16 UNF-3B		450H-0022	4C10H-0022					
- 10	7/8-14 UNJF-3B	AS5202-101-100F	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	AS5202-10-C5A	7495-IP15	8IP-15
	7/8-14 UNF-3B		451H-.801	4C11H-.801					
- 12	1 1/16-12 UNJ-3B	AS5202-122-125F	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	AS5202-12-C5A	7495-IP15	8IP-15
	1 1/16-12 UN-3B		452H-.976	4C12H-.976					
- 14	1 3/16-12 UNJ-3B	AS5202-142-125F	452H-1.109	4C12H-1.109	7495-IP15	8IP-15	AS5202-14-C5A	7495-IP15	8IP-15
	1 3/16-12 UN-3B		452H-28	4C12H-28					
- 16	1 5/16-12 UNJ-3B	AS5202-162-125F	452H-1.234	4C12H-1.234	7495-IP15	8IP-15	AS5202-16-C5A	7495-IP15	8IP-15
	1 5/16-12 UN-3B		452H-1.226	4C12H-1.226					
- 20	1 5/8-12 UNJ-3B	AS5202-203-150F	453H-1.547	1C53A-1.547	7514-IP20	8IP-20	AS5202-20-C5A	7495-IP15	8IP-15
	1 5/8-12 UN-3B		453H-39	1C53A-39					
- 24	1 7/8-12 UNJ-3B	AS5202-243-150F	453H-1.797	1C53A-1.797	7514-IP20	8IP-20	AS5202-24-C5A	7495-IP15	8IP-15
	1 7/8-12 UN-3B		453H-45.5	1C53A-45.5					
- 32	2 1/2-12 UNJ-3B	AS5202-324-150F	454H-61.5	N/A	7514-IP20	8IP-20	AS5202-32-C5A	7495-IP15	8IP-15
	2 1/2-12 UN-3B		454H-2.413	N/A					

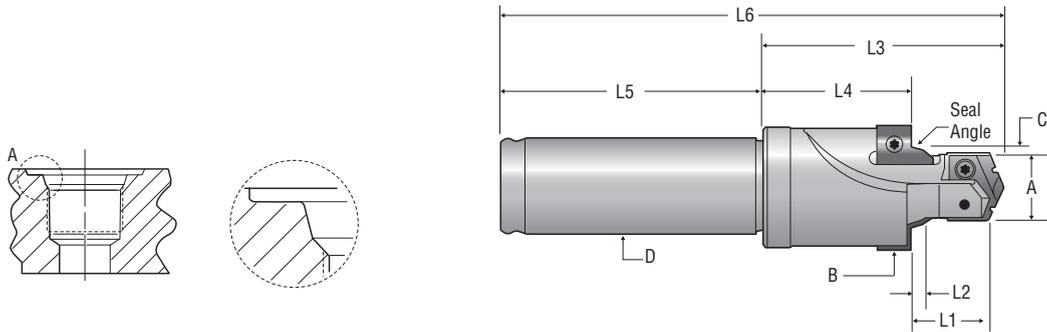
Nota: gli inserti di lamatura sono venduti in confezioni da 2 pezzi

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Per maggiori informazioni su materiali, durezza e parametri di taglio, fare riferimento alla sezione tecnica a pagina 218.



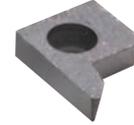
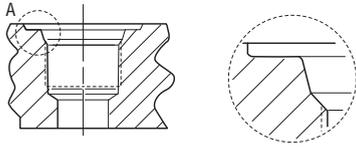
AccuPort 432[®]



N Raccordi idraulici standard: JDS-G173.1

Tubo Num.	Codice mandrino	Dimen- sione filetto raccordo	Pollice o Metrico	A	L1	B	Angolo tenuta	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Diam.	Lungh. foro	Diam. lamatura con anello		Diam. angolo tenuta	Prof. angolo tenuta	Lunghezza fuori attacco	Lungh. alla lamatura	Diam. attacco	Lungh. attacco	Lungh. Totale
-4	G1731-04Y-16FM	M12x1.5	mm	10.5	18.0	24.0	15°	13.9	2.65	40.1	22.2	16.0	41.9	84.5
				inch	0.413	0.709	0.945	15°	0.547	0.104	1.58	0.875	0.630	1.650
-5	G1731-05Z-16FM	M14x1.5	mm	12.5	18.0	26.0	15°	15.9	2.65	40.1	21.8	16.0	41.9	84.5
				inch	0.492	0.709	1.024	15°	0.626	0.104	1.58	0.858	0.630	1.650
-6	G1731-06O-20FM	M16x1.5	mm	14.5	19.0	29.0	15°	17.9	2.65	47.6	28.4	20.0	41.9	92.2
				inch	0.571	0.748	1.142	15°	0.705	0.104	1.87	1.117	0.787	1.650
-8	G1731-08O-20FM	M18x1.5	mm	16.5	21.0	31.0	15°	19.9	2.65	51.2	29.5	20.0	41.9	95.8
				inch	0.650	0.827	1.220	15°	0.783	0.104	2.02	1.161	0.787	1.650
-10	G1731-10I-25FM	M22x1.5	mm	20.5	22.0	35.0	15°	23.9	2.65	54.4	31.6	25.0	53.1	111.0
				inch	0.807	0.866	1.378	15°	0.941	0.104	2.14	1.246	0.984	2.090
-12	G1731-12Z-32FM	M27x2	mm	25.0	27.0	41.0	15°	29.5	3.35	68.1	39.4	32.0	57.9	129.6
				inch	0.984	1.063	1.614	15°	1.161	0.132	2.68	1.553	1.260	2.280
-14	G1731-14Z-32FM	M30x2	mm	28.0	27.0	44.0	15°	32.5	3.35	68.1	39.7	32.0	57.9	129.6
				inch	1.102	1.063	1.732	15°	1.280	0.132	2.68	1.526	1.260	2.280
-16	G1731-16Z-32FM	M33x2	mm	31.0	27.0	50.0	15°	35.5	3.35	68.1	38.1	32.0	57.9	129.6
				inch	1.221	1.063	1.969	15°	1.398	0.132	2.68	1.500	1.260	2.280
-18	G1731-18Z-40FM	M38x2	mm	36.0	27.0	55.0	15°	40.5	3.35	76.6	46.8	40.0	70.1	151.5
				inch	1.417	1.063	2.165	15°	1.594	0.132	3.02	1.844	1.575	2.760
-20	G1731-20Z-40FM	M42x2	mm	40.0	27.0	61.0	15°	44.5	3.35	76.6	45.9	40.0	70.1	151.5
				inch	1.575	1.063	2.402	15°	1.752	0.132	3.02	1.809	1.575	2.760
-24	G1731-24Z-40FM	M48x2	mm	46.0	29.0	67.0	15°	50.5	3.35	76.6	42.8	40.0	70.1	151.5
				inch	1.811	1.142	2.638	15°	1.988	0.132	3.02	1.687	1.575	2.760
-32	G1731-32Z-40FM	M60x2	mm	58.0	32.0	77.0	15°	62.5	3.35	96.1	58.4	40.0	70.1	171.0
				inch	2.284	1.260	3.031	15°	2.461	0.132	3.78	2.300	1.575	2.760
Foro di alloggiamento	G1731-CV1-25FM	M20x1.5	mm	18.5	20.0	33.0	15°	21.9	2.65	50.8	32.5	25.0	53.1	107.4
				inch	0.728	0.787	1.299	15°	0.862	0.104	2.00	1.281	0.984	2.090

N Il seguente simbolo, ricorrente all'interno del catalogo, sottolinea i NUOVI prodotti!



Port standard: JDS-G173.1

Tubo Num.	Codice mandrino	Dimensione filetto raccordo	Codice inserto T-A [®]				Codice inserto Lamatura		
			Super Cobalt GEN2 T-A (AM200 [®])	Metallo duro GEN2 T-A (AM200 [®])	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]	C3 Metallo duro (AM200)	Vite Torx Plus [®]	Cacciavite Torx Plus [®]
-4	G1731-04Y-16FM	M12x1.5	45YH-10.5	4C2YH-10.5	724-IP7-10	8IP-7	G1731-01-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-5	G1731-05Z-16FM	M14x1.5	45ZH-12.5	4C2ZH-12.5	7247-IP7-10	8IP-7	G1731-01-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-6	G1731-06O-20FM	M16x1.5	450H-14.5	4C20H-14.5	72567-IP8-10	8IP-8	G1731-02-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-8	G1731-08O-20FM	M18x1.5	450H-16.5	4C20H-16.5	72567-IP8-10	8IP-8	G1731-02-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-10	G1731-10I-25FM	M22x1.5	451H-20.5	4C21H-20.5	739-IP9-10	8IP-9	G1731-02-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-12	G1731-12Z-32FM	M27x2	452H-25	4C22H-25	7495-IP15-10	8IP-15	G1731-03-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-14	G1731-14Z-32FM	M30x2	452H-28	4C22H-28	7495-IP15-10	8IP-15	G1731-03-C3H	72556-IP8-10	8IP-8
-16	G1731-16Z-32FM	M33x2	452H-31	4C22H-31	7495-IP15-10	8IP-15	G1731-04-C3H	7375-IP9-10	8IP-9
-18	G1731-18Z-40FM	M38x2	453H-36	-	7514-IP20-10	8IP-20	G1731-04-C3H	7375-IP9-10	8IP-9
-20	G1731-20Z-40FM	M42x2	453H-40	-	7514-IP20-10	8IP-20	G1731-05-C3H	7375-IP9-10	8IP-9
-24	G1731-24Z-40FM	M48x2	453H-46	-	7514-IP20-10	8IP-20	G1731-05-C3H	7375-IP9-10	8IP-9
-32	G1731-32Z-40FM	M60x2	454H-58	-	7514-IP20-10	8IP-20	G1731-06-C3H	7375-IP9-10	8IP-9
Foro di alloggiamento	G1731-CV1-25FM	M20x1.5	451H-18.5	4C21H-18.5	739-IP9-10	8IP-9	G1731-02-C3H	72556-IP8-10	8IP-8

Inserti venduti separatamente



Sezione Tecnica - AccuPort 432[®]

Parametri di taglio raccomandati HSS – Metrico

HSS

Parametri di foratura per Punta AccuPort
Avanzamento (mm/giro) per inserti

Materiale	Materiale Durezza (BHN)	Legia inserto	AM200 [®] M/min	TiN M/min	TiAlN M/min	TiCN M/min	Tubo No. 4-5	Tubo No. 6-8	Tubo No. 10	Tubo No. 12-16	Tubo No. 20-24	Tubo No. 32
							Serie T-A [®] Y-Z	Serie T-A [®] 0	Serie T-A [®] 1	Serie T-A [®] 2	Serie T-A [®] 3	Serie T-A [®] 4
Acciaio automatico	100 – 150	HSS	92	61	85	79	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58
	150 – 200	HSS	87	55	79	72	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58
	200 – 250	HSS	81	49	73	64	0.15	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58
Acciaio a basso contenuto di carbonio	85 – 125	HSS	84	52	76	67	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58
	125 – 175	HSS	81	49	73	64	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58
	175 – 225	HSS	76	46	69	59	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
Acciaio a medio contenuto di carbonio	225 – 275	HSS	70	43	64	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
	125 – 175	HSS	79	49	73	64	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58
	175 – 225	HSS	75	46	69	59	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
Acciaio legato	225 – 275	HSS	70	43	64	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53
	275 – 325	SC, PC	66	40	59	52	0.10	0.18	0.23	0.30	0.41	0.48
	125 – 175	HSS	69	46	64	59	0.15	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48
Acciaio legato ad alta resistenza	175 – 225	HSS	66	43	59	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48
	225 – 275	HSS	60	40	55	52	0.13	0.18	0.25	0.36	0.43	0.48
	275 – 325	SC, PC	56	37	52	47	0.10	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
Acciaio per strutture	325 – 375	SC, PC	55	34	47	44	0.08	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225 – 300	SC, PC	37	24	34	30	0.13	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43
	300 – 350	SC, PC	27	18	26	24	0.10	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43
Acciaio per utensili	350 – 400	PC	23	15	21	20	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.38
	100 – 150	HSS	67	43	61	55	0.15	0.25	0.30	0.36	0.46	0.53
	150 – 250	HSS	56	37	52	47	0.13	0.23	0.25	0.30	0.41	0.48
Acciaio legato per alte temperature	250 – 350	SC, PC	47	30	43	40	0.10	0.20	0.23	0.25	0.36	0.43
	150 – 200	SC	37	24	34	32	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38
	200 – 250	SC, PC	31	18	27	26	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38
Acciaio inossidabile	140 – 220	SC	14	9	12	11	0.08	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38
	220 – 310	SC, PC	12	8	11	9	0.08	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30
Ghisa	135 – 185	HSS	33	23	32	29	0.15	0.20	0.23	0.28	0.36	0.41
	185 – 275	HSS	29	18	27	24	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36
	120 – 150	HSS	82	52	76	67	0.18	0.30	0.41	0.51	0.61	0.69
	150 – 200	HSS	75	46	69	59	0.15	0.28	0.36	0.46	0.56	0.64
	200 – 220	HSS	66	40	59	52	0.15	0.23	0.30	0.41	0.46	0.53
Alluminio	220 – 260	SC, PC	55	34	50	44	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43
	260 – 320	SC, PC	44	27	41	37	0.10	0.15	0.18	0.23	0.30	0.36
	30	HSS	-	183	259	229	0.20	0.33	0.41	0.51	0.56	0.64
	180	HSS	-	91	137	122	0.20	0.33	0.41	0.46	0.56	0.64

*I parametri indicati sono solo un punto di partenza. La velocità dovrebbe essere calcolata usando il diametro di foratura. La velocità e gli avanzamenti possono essere eventualmente aumentati. È preferibile l'uso dell'adduzione interna del refrigerante. È anche possibile l'utilizzo di lubrificazione minimale. Non è richiesto nessun tipo di preforo.

Nota: per acciai inossidabili austenitici contatta in nostro ufficio tecnico

Formule: $f_1 = N \cdot f$ $V_c = 3.14 \cdot N \cdot D / 1000$ $N = V_c \cdot 1000 / 3.14 \cdot D$

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Sezione Tecnica - AccuPort 432[®]

Parametri di taglio raccomandati Metallo duro – Metrico



Metallo duro

Materiale Durezza (BHN)	Legga inserto	AM200 [®] M/min	TiN M/min	TiAlN M/min	TiCN M/min	Parametri di foratura per Punta AccuPort Avanzamento (mm/giro) per inserti				
						Tubo No. 4-5	Tubo No. 6-8	Tubo No. 10	Tubo No. 12-16	Tubo No. 20-24
						Serie T-A [®] Y-Z	Serie T-A [®] 0	Serie T-A [®] 1	Serie T-A [®] 2	Serie T-A [®] 3
Acciaio automatico	100 – 150	K35, P40	146	98	128	0.20	0.30	0.38	0.46	0.53
	150 – 200	K35, P40	126	85	110	0.18	0.28	0.36	0.41	0.48
	200 – 250	K35, P40	119	79	104	0.15	0.25	0.33	0.38	0.43
Acciaio a basso contenuto di carbonio	85 – 125	K35, P40	137	91	119	0.20	0.25	0.33	0.43	0.48
	125 – 175	K35, P40	119	79	104	0.18	0.25	0.33	0.41	0.46
	175 – 225	K35, P40	108	73	94	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225 – 275	K35, P40	94	64	82	0.13	0.23	0.30	0.38	0.43
Acciaio a medio contenuto di carbonio	125 – 175	K35, P40	119	79	104	0.18	0.25	0.33	0.41	0.46
	175 – 225	K35, P40	108	73	94	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225 – 275	K35, P40	94	64	82	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275 – 325	K35, P40	81	55	70	0.13	0.20	0.28	0.36	0.41
Acciaio legato	125 – 175	K35, P40	114	76	99	0.18	0.25	0.33	0.41	0.46
	175 – 225	K35, P40	105	70	91	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225 – 275	K35, P40	94	64	82	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275 – 325	K35, P40	87	61	76	0.13	0.20	0.28	0.36	0.41
	325 – 375	K35, P40	78	52	67	0.10	0.18	0.25	0.33	0.38
Acciaio legato ad alta resistenza	225 – 300	K35, P40	73	49	61	0.15	0.23	0.25	0.30	0.38
	300 – 350	K35, P40	62	43	55	0.13	0.20	0.23	0.28	0.36
	350 – 400	K35, P40	56	37	49	0.10	0.18	0.20	0.25	0.30
Acciaio per strutture	100 – 150	K35, P40	108	73	94	0.20	0.28	0.36	0.41	0.46
	150 – 250	K35, P40	87	61	76	0.15	0.25	0.30	0.36	0.41
	250 – 350	K35, P40	81	55	70	0.13	0.23	0.28	0.30	0.36
Acciaio per utensili	150 – 200	K35, P40	78	49	67	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	200 – 250	K35, P40	59	37	52	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
Acciaio legato per alte temperature	140 – 220	K20	36	24	32	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	220 – 310	K20	29	18	26	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Acciaio inossidabile	138 – 185	K20	73	49	64	0.18	0.23	0.30	0.36	0.41
	185 – 275	K20	56	37	49	0.15	0.20	0.28	0.30	0.36
Ghisa	120 – 150	K20, K10	152	98	140	0.20	0.30	0.38	0.48	0.58
	150 – 200	K20, K10	146	82	122	0.18	0.28	0.33	0.43	0.53
	200 – 220	K20, K10	131	73	110	0.15	0.23	0.30	0.38	0.46
	220 – 260	K20, K10	113	64	94	0.13	0.20	0.28	0.33	0.38
	260 – 320	K20, K10	102	55	82	0.13	0.18	0.25	0.28	0.33
Alluminio	30	K20	-	366	457	0.25	0.38	0.46	0.51	0.56
	180	K20	-	244	305	0.23	0.33	0.41	0.46	0.51

*I parametri indicati sono solo un punto di partenza. La velocità dovrebbe essere calcolata usando il diametro di foratura. La velocità e gli avanzamenti possono essere eventualmente aumentati. È preferibile l'uso dell'adduzione interna del refrigerante. È anche possibile l'utilizzo di lubrificazione minimale. Non è richiesto nessun tipo di preforo.

Nota: per acciai inossidabili austenitici contatta in nostro ufficio tecnico

Formule: $f1=N \cdot f$ $Vc= 3.14 \cdot N \cdot D/1000$ $N=Vc \cdot 1000/3.14 \cdot D$

P	M	K	N	S	H
Acciaio N/mm ²	Acciaio inox N/mm ²	Ghisa grigia e duttile N/mm ²	Materiale non ferroso N/mm ²	Materiali resistenti alle alte temperature N/mm ²	Materiali temprati N/mm ²
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

T-A & BENZ T-A

BENZSYS

APX

Revolution & Cone Drill

ASC 320 Punta Integrata

AccuPort 432

Criterion

Filettare

Utensili speciali



Sezione Tecnica

Raccomandazioni per lubro-refrigerazione con HSS e Metallo duro

È preferibile l'uso dell'adduzione interna del refrigerante. È anche possibile l'utilizzo di lubrificazione minimale.

T-A & GENZ T-A
GENSYS
APX
Revolution & Core Drill
ASC 320 Punta Integrati
AccuPort 432
Criterion
Filattare
Utensili speciali

HSS		Parametri di foratura per Punta AccuPort					
		Pressione lubro-refrigerante (Bar)					
		Portata volumetrica lubro-refrigerante (l/min)					
Materiale	Materiale Durezza (BHN)	Tubo No. 4-5	Tubo No. 6-8	Tubo No. 10	Tubo No. 12-16	Tubo No. 20-24	Tubo No. 32
		Serie T-A® Y-Z	Serie T-A® 0	Serie T-A® 1	Serie T-A® 2	Serie T-A® 3	Serie T-A® 4
Acciaio automatico	100 – 250	12.0 – 12.7	6.9 – 8.3	7.2 – 9.6	5.5 – 7.9	5.2 – 6.9	2.7 – 3.4
		9.5 – 9.8	10.6 – 11.4	16.7 – 19.7	26.5 – 30.3	45.4 – 53.0	114 – 125
Acciaio a basso contenuto di carbonio	85 – 275	11.4 – 11.7	5.2 – 6.2	5.2 – 6.5	22.7 – 26.5	3.4 – 4.8	2.0 – 2.7
		9.1 – 9.5	9.1 – 9.8	14.0 – 15.9	3.8 – 5.2	41.6 – 45.4	98 – 114
Acciaio a medio contenuto di carbonio	125 – 325	11.0 – 11.4	4.8 – 5.8	4.8 – 6.2	22.7 – 26.5	3.1 – 4.1	2.0 – 2.7
		8.7 – 9.1	9.1 – 9.8	14.0 – 15.9	2.7 – 3.8	2.7 – 3.4	98 – 114
Acciaio legato	125 – 375	11.0 – 11.4	4.5 – 5.2	4.5 – 5.5	18.9 – 22.7	34.1 – 37.9	2.0 – 2.4
		8.7 – 9.1	8.3 – 9.1	13.2 – 14.8	15.1 – 18.9	26.5 – 30.3	87 – 98
Acciaio legato ad alta resistenza	225 – 400	10.3 – 10.7	4.1 – 4.5	3.4 – 3.8	2.0 – 2.4	26.5 – 30.3	1.7 – 2.0
		8.7 – 9.1	7.9 – 8.3	11.0 – 11.7	15.1 – 18.9	3.8 – 5.2	79 – 87
Acciaio per strutture	100 – 350	11.0 – 11.4	5.2 – 5.8	4.5 – 5.5	4.1 – 5.5	41.6 – 45.4	1.7 – 2.0
		8.7 – 9.1	9.1 – 9.8	13.2 – 14.8	3.4 – 4.8	34.1 – 37.9	87 – 93
Acciaio per utensili	150 – 250	10.3 – 10.7	3.8 – 4.1	3.1 – 3.4	18.9 – 22.7	1.7 – 2.0	1.4 – 1.7
		8.7 – 9.1	7.9 – 8.3	11.0 – 11.7	2.0 – 2.4	26.5 – 30.3	79 – 87
Acciaio legato per alte temperature	140 – 310	10.3 – 10.7	4.1 – 4.5	3.4 – 3.8	15.1 – 18.9	1.7 – 2.0	1.7 – 2.0
		8.7 – 9.1	8.3 – 8.7	11.7 – 12.1	1.7 – 2.0	1.7 – 2.0	87 – 98
Acciaio inossidabile	135 – 275	11.4 – 11.7	4.8 – 5.8	4.5 – 5.2	2.7 – 3.8	2.7 – 3.4	1.7 – 2.0
		9.1 – 9.5	8.7 – 9.8	13.2 – 14.0	18.9 – 22.7	34.1 – 37.9	87 – 98
Ghisa	120 – 320	10.7 – 11.0	4.1 – 4.5	3.4 – 4.1	2.0 – 2.7	2.0 – 2.4	1.7 – 2.0
		8.7 – 9.1	8.3 – 8.7	11.7 – 12.5	15.1 – 18.9	30.3 – 34.1	87 – 98
Alluminio	30 – 180	13.1 – 14.5	9.6 – 12.4	10.3 – 15.8	7.9 – 11.0	6.2 – 8.6	2.7 – 3.4
		9.8 – 10.2	12.5 – 14.0	20.1 – 23.1	30.3 – 34.1	53.0 – 60.6	114 – 125

Metallo duro		Parametri di foratura per Punta AccuPort				
		Pressione lubro-refrigerante (Bar)				
		Portata volumetrica lubro-refrigerante (l/min)				
Materiale	Materiale Durezza (BHN)	Tubo No. 4-5	Tubo No. 6-8	Tubo No. 10	Tubo No. 12-16	Tubo No. 20-24
		Serie T-A® Y-Z	Serie T-A® 0	Serie T-A® 1	Serie T-A® 2	Serie T-A® 3
Acciaio automatico	100 – 250	20	15.5	16.5	15.2	12
		12.2	16.3	25.3	41.5	71.9
Acciaio a basso contenuto di carbonio	85 – 275	17.5	11	11	11.8	9
		11.4	13.3	20.6	36.5	62
Acciaio a medio contenuto di carbonio	125 – 325	17.2	9.6	10.4	10.4	7.5
		11.3	12.5	20	33.8	57
Acciaio legato	125 – 375	16.5	9.3	9.6	7.9	7.2
		11.1	12.3	19.3	30	55.8
Acciaio legato ad alta resistenza	225 – 400	14.5	5.2	4.1	3.1	2.7
		10.4	9.1	12.6	18.8	33.6
Acciaio per strutture	100 – 350	15.8	9	7.9	6.9	5.2
		10.8	12	17.5	27.8	47.1
Acciaio per utensili	150 – 250	14.5	5.2	4.8	3.4	3.1
		10.4	9.1	13.6	19.7	36.5
Acciaio legato per alte temperature	140 – 310	16.5	11.4	12.4	11	9
		11.1	13.5	21.9	35.4	62
Acciaio inossidabile	135 – 275	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
		13	16.3	26.3	44.2	75
Ghisa	120 – 320	15.5	7.2	6.2	6.2	5.5
		10.7	10.8	15.4	26.5	48.7
Alluminio	30 – 180	24.1	22	21.7	19.6	13.8
		13.4	18.8	29	47.2	77