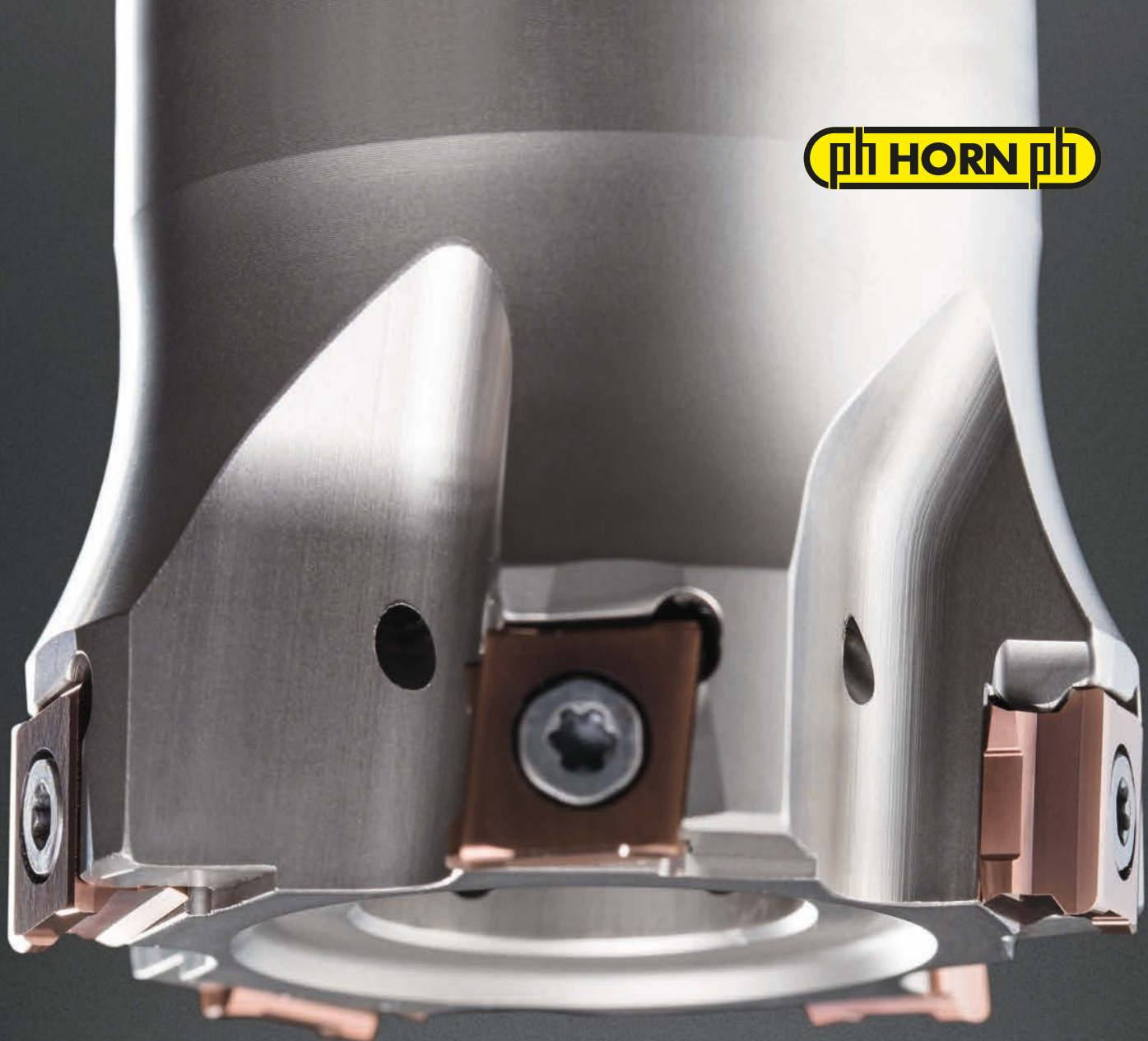


PH HORN PH



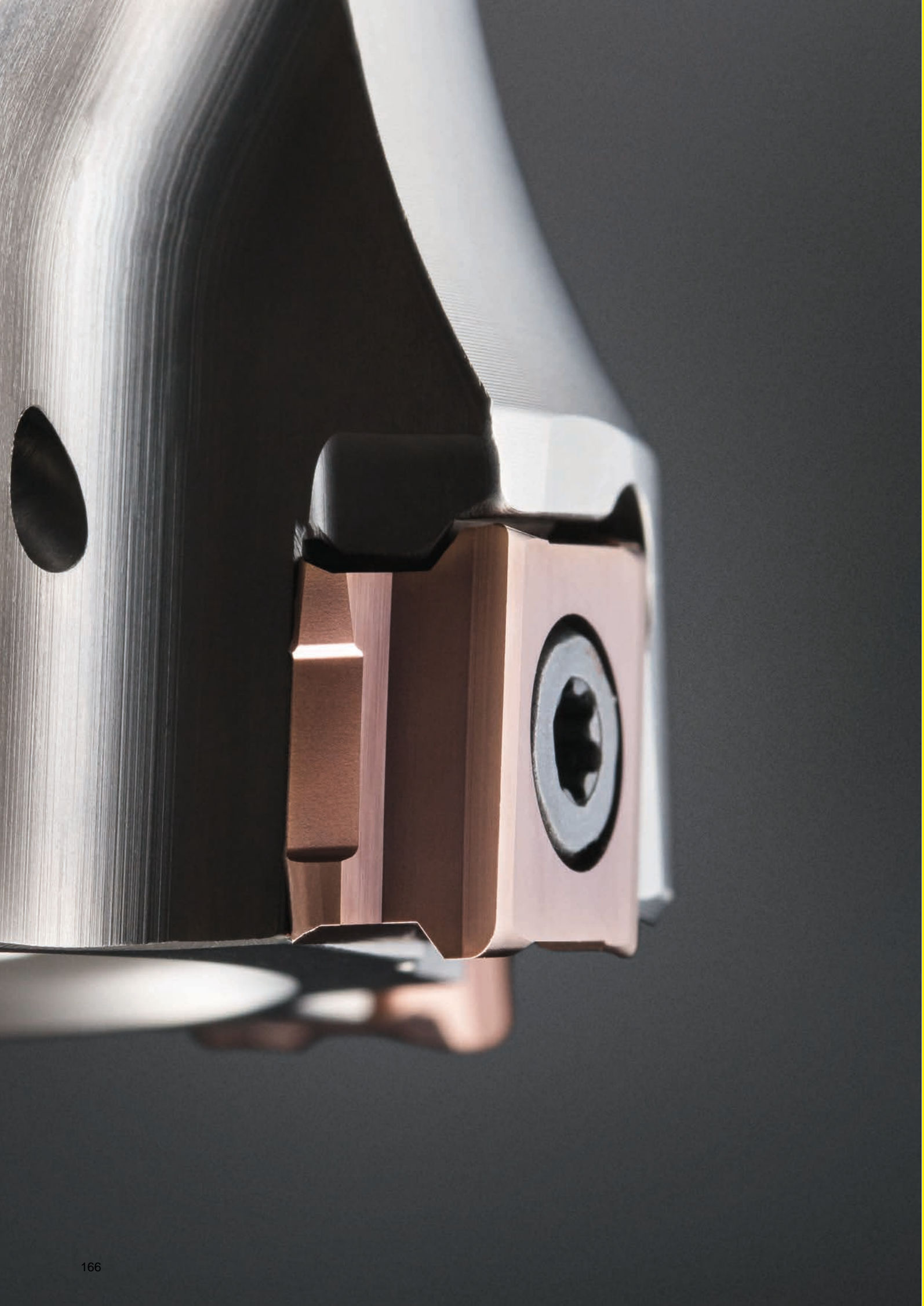
NEW

SYSTÈME DE FRAISAGE TANGENTIEL 406/409

nouveau substrat

SISTEMA DI FRESATURA TANGENZIALE 406/409

nuova lega



LA DIFFÉRENCE : PLUS DE POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Une Sélection plus large des nuances**

Maggior scelta di leghe

- **Durée de vie plus élevée**

Maggiori vita-inserito, anche su materiali difficili da lavorare

- **Pour l'usinage de groupes de matériaux spécifiques**

Per la lavorazione di materiali ISO-Specifici

Fraisage Tangentielle

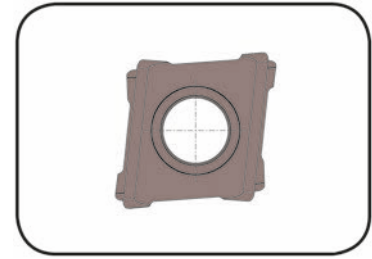
Fresatura Tangenziale



Plaquette amovible

Inserto

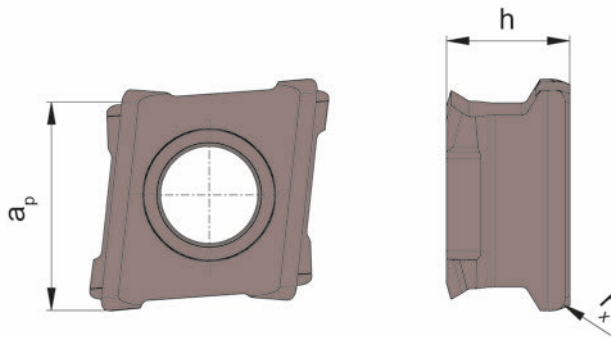
406



Profondeur de coupe jusqu'à Profondità di taglio fino a 6,3 mm

pour Fraise
per Fresa

Type M406
Tipo



avec 4 arêtes de coupe utilisables
con 4 taglienti

N° de commande Codice prodotto	a_p	h	r_x	AS46	AS4B	IG35	NE2B
R/L406.063.U.04	6,3	3,85	0,4	▲▲	▲▲		
R/L406.063.U.08	6,3	3,85	0,8	▲▲	▲▲		
R/L406.063.W.04	6,3	3,85	0,4			▲▲	▲▲
R/L406.063.W.08	6,3	3,85	0,8			▲▲	▲▲

P	○	●	-	-
M	○	●	●	-
K	●	●	-	-
N	○	○	-	●
S	○	●	●	-
H	-	-	-	-

▲ en stock / Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta
 ● Premier choix / raccomandato
 ○ Choix alternatif / alternativa
 - ne convient pas / non adatto
 Nuance non revêtue / non rivestito
 Nuance revêtue / rivestito
 brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm
 Dimensioni in mm
 Préciser R ou L version
 Definire versione R o L

Nuance
 Leghe

Fraisage Tangentielle

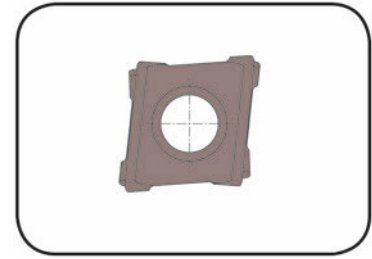
Fresatura Tangenziale



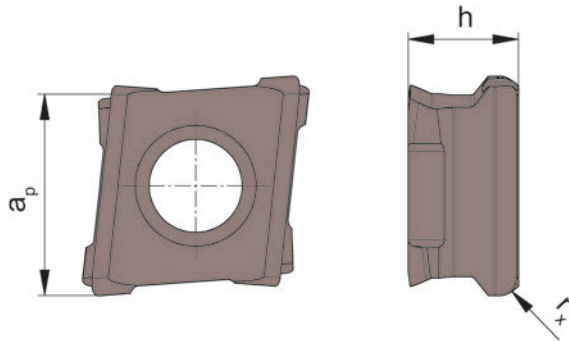
Plaquette amovible

Inserto

409



Profondeur de coupe jusqu'à Profondità di taglio fino a 9,3 mm



pour Corps de fraise
per Corpo fresa

Type M409
Tipo

avec 4 arêtes de coupe
utilisables
con 4 taglienti

N° de commande Codice prodotto	a _p	h	r _x	AS46	AS4B	IG35	NE2B	
				▲▲	▲▲			
R/L409.093.U.04	9,3	5,2	0,4	▲▲	▲▲			
R/L409.093.U.08	9,3	5,2	0,8	▲▲	▲▲			
R/L409.093.U.12	9,3	5,2	1,2	▲▲	▲▲			
R/L409.093.W.04	9,3	5,2	0,4			▲▲	▲▲	
R/L409.093.W.08	9,3	5,2	0,8			▲▲	▲▲	
R/L409.093.W.12	9,3	5,2	1,2			▲▲	▲▲	
▲ en stock / Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta				P	○	●	-	-
● Premier choix / raccomandato				M	○	●	●	-
○ Choix alternatif / alternativa				K	●	●	-	-
- ne convient pas / non adatto				N	○	○	-	●
■ Nuance non revêtue / non rivestito				S	○	●	●	-
■ Nuance revêtue / rivestito				H	-	-	-	-
■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet								

Dimensions en mm
Dimensioni in mm
Préciser R ou L version
Definire versione R o L

Nuance
Leghe

Conditions de coupe

Parametri di taglio



Valeurs indicative des vitesses de coupe et des épaisseurs moyennes du copeau hm pour le calcul avances à la dent avec le logiciel "HCT".

Valori standard delle velocità di taglio v_c degli spessorimedi hm utili ai fini del calcolo dell'avanzamento del centro fresa con il nostro programma "HCT".

Matière à usiner Materiale da lavorare		Dureté Durezza Brinell (HB)	Vitesse de coupe Velocità di taglio v_c (m/min)	Epaisseur moy. du copeau Spessore medio del truciolo h_m (mm)	
P	Acier au carbone Acciai al carbonio	0,2% C	140	0,14	
		0,4% C	180		
		0,6% C	200		
	Acier allié Acciai legati	recuit ricotti	180	0,10	
		traités bonificati	280		
			350		
	Acier hautement allié Acciai alto legati (>5%)	recuit ricotti	200	0,10	
Acier coulé Acciai fusi	non allié non legati	180	0,10		
	allié legate	220			
M	Acier inoxydable Acciai inossidabili	martensitique ferritique martensitici, ferritici	200	0,09	
		austenitique austenitici	180	0,08	
K	Fonte grise Ghise	basse ténacité alta tenacità	180	0,16	
		haute ténacité bassa tenacità	250		
	Fonte graph. sphéroïdale Ghise sferoidali	ferritique ferritici	160	0,13	
		perlitique perlitici	250		
	Fonte malléable Ghise malleabili	ferritique ferritici	125	0,13	
		perlitique perlitici	225		
N	Alliage d'aluminium Leghe d'alluminio	traitem. impossible non temprabili	30-80	0,12	
		traitement possible temprabili	80-120	0,10	
	Alliage de fonte d'aluminium Leghe d'alluminio fuso	traitem. impossible non temprabili	80	0,12	
		traitement possible temprabili	100		
	Alliage de cuivre Leghe di rame	traitem. impossible non temprabili	90	0,12	
		traitement possible temprabili	100		
S	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Fe)	recuit ricotti	200	0,09	
		trempe temprati	275	-	
	Alliage réfractaire Leghe resistenti al calore (Ni, Co)	recuit ricotti	250	40	0,09
		trempe temprati	350	-	